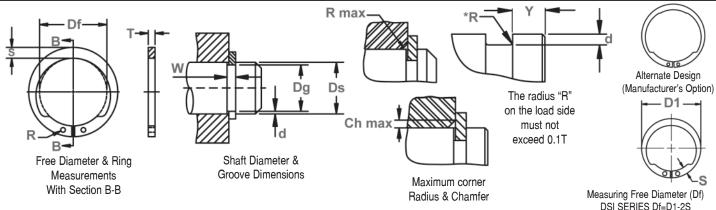


## **Axially Assembled, External Inverted, Metric**

Functions like a DSH ring in a shaft, only the lugs are "reversed."

This version reduces the distance the lugs of the standard DSH extend beyond the circumference of the shaft. The shaft can then be used in an application where clearance is minimal.



										D2I 2EKIE2 DI=D1-22									
RING	SHAFT		GRO	OVE SIZE		RING SIZE & WEIGHT						SUPPLEMENTARY DATA							
NO.	DIA.	DIA. DIAMETER   WIDTH   DEPTH		DEPTH	THICKNESS FREE		EE	MAX.		HOLE	WEIGHT	EDGE	THRUST	THRUST	Allow-	Max.	RPM		
						*	**	DIAN	IETER	SI	EC.	DIA.		MARGIN	LOAD	LOAD	able	load w/l	Limits
															Ring	Groove	Rad/	R/Ch.	
															9		Cham.	Max.	
	Ds	Dg	Tol.	W	d	Т	Tol.	Df	Tol.	S	Tol.	R	kg/	Υ	Pr	Pg	R/Ch	P'r	
		-9	10	Min.								Min.	1000	Min.	kN	kN	Max.	kN	
DSI-12	12	11,5		1,10	0,25	1,00		11,00		2,1		1,3	0,50	0,7	4,5	0,70	1,0	2,4	79000
DSI-13	13	12,4		1,10	0,30	1,00		11,90		2,1	1	1,3	0,56	0,9	5,5	0,90	1,0	2,4	64000
DSI-14	14	13,4		1,10	0,30	1,00		12,90	+0,10	2,1	]	1,3	0,58	0,9	6,0	0,97	1,0	2,4	56000
DSI-15	15	14,3	-0,11	1,10	0,35	1,00		13,80	-0,36	2,2		1,3	0,66	1,0	6,5	1,22	1,0	2,4	50000
DSI-16	16	15,2		1,10	0,40	1,00		14,70		2,3		1,3	0,72	1,2	7,0	1,48	1,0	2,5	45000
DSI-17	17	16,2		1,10	0,40	1,00		15,70		2,4		1,3	0,81	1,2	8,1	1,57	1,0	2,6	41000
DSI-18	18	17,0		1,30	0,50	1,20		16,50		2,6		1,5	1,14	1,5	14,8	2,07	1,5	3,2	39000
DSI-20	20	19,0		1,30	0,50	1,20		18,50		2,8		1,5	1,43	1,5	14,6	2,30	1,5	3,1	32000
DSI-21	21	20,0	-0,15	1,30	0,50	1,20		19,35	+0,13	2,8		1,5	1,53	1,5	14,4	2,42	1,5	3,1	29000
DSI-22	22	21,0		1,30	0,50	1,20	-0,06	20,50	-0,42	3,0		1,5	1,63	1,5	14,2	2,53	1,5	3,1	27000
DSI-23	23	22,0		1,30	0,50	1,20		21,50		3,1	$\pm 0,1$	1,5	1,78	1,5	14,0	2,66	1,5	3,1	25000
DSI-24	24	22,9		1,30	0,55	1,20		22,20		3,2		1,5	1,90	1,6	14,0	3,03	1,5	3,1	27000
DSI-25	25	23,9		1,30	0,55	1,20		23,20		3,4		1,5	2,10	1,6	14,1	3,18	1,5	3,2	25000
DSI-26	26	24,9	-0,21	1,30	0,55	1,20		24,20	+0,21	3,5		1,5	2,18	1,6	14,1	3,30	1,5	3,2	25000
DSI-28	28	26,6		1,60	0,70	1,50		25,90	-0,42	3,8		2,0	3,18	2,1	28,0	4,50	1,5	6,4	22000
DSI-30	30	28,6		1,60	0,70	1,50		27,90		3,9		2,0	3,58	2,1	27,5	4,86	1,5	6,3	19000
DSI-32	32	30,3		1,60	0,85	1,50		29,60		4,0		2,0	3,88	2,5	27,0	6,25	2,0	4,7	17000
DSI-34	34	32,3	-0,25	1,60	0,85	1,50		31,50	,			2,0	3,60	2,5	26,6	6,67	2,0	4,6	15000
DSI-35	35	33,0		1,60	1,00	1,50		32,20	-0,50	_		2,0	4,53	3,0	26,6	8,00	2,0	4,6	16000
DSI-38	38	35,8		1,85	1,10	1,75		34,50		4,5		2,0	5,50	3,3	42,0	10,60	2,0	7,8	15000

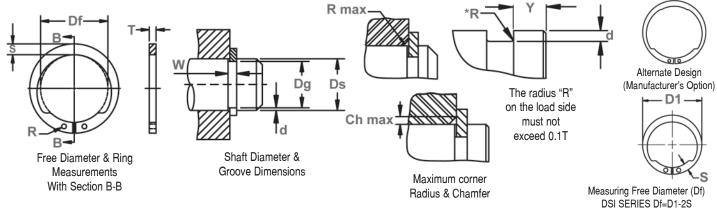
<sup>\*\*\*</sup> FOR PLATED RINGS, ADD 0.05 TO THE LISTED MAXIMUM THICKNESS. MAXIMUM RING THICKNESS WILL BE A MINIMUM OF 0.005 LESS THAN THE LISTED GROOVE WIDTH (W) MINIMUM.

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS.

## www.rotorclip.com

+1 732.469.7333 • sales@rotorclip.com





RING	SHAFT	SHAFT   GROOVE SIZE						RING SIZE & WEIGHT							SUPPLEMENTARY DATA					
NO.	DIA.	DIA. DIAMETER			DEPTH THICKNESS		KNESS	FREE		M/		HOLE	WEIGHT	EDGE	THRUST	THRUST	Allow-	Max.	RPM	
						*	**	DIAN	IETER	SE	C.	DIA.		MARGIN	LOAD	LOAD	able	load w/	Limits	
															Ring	Groove	Rad/	R/Ch.		
																	Cham.	Max.		
	Ds	Dg	Tol.	W	d	T	Tol.	Df	Tol.	S	Tol.	R	kg/	Υ	Pr	Pg	R/Ch	P'r		
				Min.								Min.	1000	Min.	kN	kN	Max.	kN		
DSI-40	40	37,5		1,85	1,25	1,75	5	36,50		4,7		2,0	6,49	3,8	42,0	12,60	2,0	7,8	15000	
DSI-42	42	39,5		1,85	1,25	1,75		38,50	0 + 0.39	4,7		2,0	6,51	3,8	42,0	13,30	2,0	7,8	13000	
DSI-45	45	42,5	-0,25	-,	1,25	1,75	-0,06	41,50		4,7		2,0	7,80	3,8	41,5	14,30	2,0	7,8	11000	
DSI-47	47	44,5		1,85	1,25	1,75		43,50	-0,90			2,0	8,09	3,8	41,0	15,00	2,0	7,8	10000	
DSI-48	48	45,5		1,85	1,25	1,75		44,50		5,2	$\pm 0,2$		8,48	3,8	41,0	15,80	2,0	7,8	10000	
DSI-50	50	47,0		2,15	1,50	2,00	-0,07	45,80		5,2 5,8 5,8 5,8 6,0		2,5	9,84	4,5	58,0	19,20	2,0	11,6	10000	
DSI-55	55	52,0		2,15	1,50	2,00		50,80				2,5	11,42	4,5	58,0	21,00	2,5	9,3	9000	
DSI-58	58	55,0		2,15	1,50	2,00		53,80				2,5	13,00	4,5	56,0	22,20	2,5	9,2	8000	
DSI-60	60	57,0		2,15	1,50	2,00		55,80				2,5	13,80	4,5	55,5	23,00	2,5	9,1	7000	
DSI-65	65	62,0	-0,30		1,50	2,50		60,80				2,5	20,75	4,5	104,0	24,80	2,5	17,6	6000	
DSI-70	70	67,0		2,65	1,50	2,50		65,50	-1,10 <u>6,5</u> 6,5	1	2,5	23,70	4,5	103,0	27,00	2,5	17,6	6000		
DSI-72	72	69,0		2,65	1,50	2,50		67,50				2,5	24,70	4,5	104,0	27,70	2,5	18,0	6000	
DSI-75	75	72,0		2,65	1,50	2,50		70,50				2,5	27,50	4,5	100,0	29,20	2,5	17,7	5000	
DSI-80	80	76,5	$oxed{oxed}$	2,65	1,75	2,50		74,50				2,5	28,90	5,3	96,0	36,60	3,0	14,6	6000	
DSI-82	82	78,5		2,65	1,75	2,50		76,50		7,0	$\pm 0.3$		29,65	5,3	100,0	37,40	3,0	15,4	5000	
DSI-85	85	81,5		3,15	1,75	3,00		79,50		7,4		3,0	39,50	5,3	167,0	38,30	3,0	25,6	5000	
DSI-87	87	83,5	-0,35		1,75	3,00		81,50		7,4		3,0	40,00	5,3	164,0	39,20	3,0	25,5	5000	
DSI-90	90	86,5		3,15	1,75	3,00	-0,08	84,50		_		3,0	41,92	5,3	157,0	41,70	3,0	24,8	4000	
DSI-95	95	91,5		3,15	1,75	3,00		89,50	-1,30			3,0	47,70	5,3	152,0	42,70	3,5	21,0	4000	
DSI-100	100	96,5		3,15	1,75	3,00		94,50		8,0		3,0	49,92	5,3	144,0	45,80	3,5	20,5	4000	

<sup>\*\*\*</sup> FOR PLATED RINGS, ADD 0.05 TO THE LISTED MAXIMUM THICKNESS. MAXIMUM RING THICKNESS WILL BE A MINIMUM OF 0.005 LESS THAN THE LISTED GROOVE WIDTH (W) MINIMUM.

ALL DIMENSIONS IN MILLIMETERS.

HARDNESS RANGES: STAINLESS STEEL RINGS (DIN 1.4122 X39CrMo17)

TIANDRESS TIANGES. STAINEESS STEEL TIINGS (DIN 1.4122 XSSSINIST)									
RING	SIZE	HARDNESS							
TYPE	RANGE	HV	HRC	15N	30N				
DSI	ALL	470-580	47-54	84-87.5	66-72				

HARDNESS RANGES: CARBON STEEL RINGS (SAE 1060-1090)

THE INTERIOR TO THE OF										
RING TYPE	SIZE RANGE		HARDNESS	VESS						
		VICKERS	ROC	KWELL						
			HRC	LOWER SCALE*						
DSI	12-17	470-580	47-54	66-72 HR30N						
	18-48	470-580	47-54	-						
	50-100	435-530	44-51	-						

\*WHERE APPLICABLE