

Catalogue Produits



Designed for Quality

Prix: \$2.00 US



ROTOR CLIP®

Certifié ISO/TS 16949 • ISO 9001 • AS9100 • ISO 14001



Rotor Clip®

Etats-Unis – Siège Social

187 Davidson Avenue, Somerset, NJ 08873 USA
+1 732-469-7333 • Fax: +1 732-469-7898
E-mail: sales@rotorclip.com • www.rotorclip.com

République Tchèque

Pražská 403, CZ-411 18 Budyně nad Ohří, Czech Republic
+420 416 863 168 • Fax: +420 416 863 193
E-mail: rotorclipcz@rotorclip.com • www.rotorclip.cz

Royaume-Uni

Unit 6, Meadowbrook Park, Holbrook, Sheffield, S20 3PJ United Kingdom
+44 (0) 114 247 3399 • Fax: +44 (0) 114 247 4499
E-mail: rcltd@rotorclip.com • www.rotorclip.co.uk

Allemagne

Buchwiese 3, D-65510 Idstein/Taunus Germany
+49 (0) 6126 227360 • Fax: +49 (0) 6126 2273619
E-mail: rcgmbh@rotorclip.com • www.rotorclip.de

Chine

Building 3, No. 338, Yingxiu Road, Qingpu District
Shanghai 201700 People's Republic of China
+86 21 31155558 • Fax: +86 21 31155556
E-mail: china@rotorclip.com • www.rotorclip.com/China



Table des matières

Index des produits.....	2-3
Rotor Clip : Votre unique fournisseur.....	4
Caractéristiques des anneaux.....	5
Code article et conditionnement.....	6
rotorclip.com – Commande en ligne.....	7
Matériaux : Anneaux à section évolutive/constante.....	8
Finitions : Anneaux à section évolutive/constante.....	9
Matériaux et finitions : Circlips en spirale.....	10
Ressorts ondulés.....	11
Colliers de serrage.....	12
Tableaux de références croisées.....	13

Circlips à section évolutive, dimensions métriques

DHO (DIN 472).....	14-21
DHI.....	22-23
DHT (DIN 984).....	24-25
DHR (DIN 472 – Modèle haute résistance).....	26
DSR (DIN 471 – Modèle haute résistance).....	27
DSH (DIN 471).....	28-35
DSI.....	36-37
DST (DIN 983).....	38-39
DE (DIN 6799).....	40
DSF.....	41
DC.....	42-43
DTX.....	44
DTI.....	45

Circlips à section constante, dimensions métriques

HBL/HBM/HBH.....	46-47
SR.....	48
SB.....	49
CFS.....	50-52
CFH.....	53-56
CBS (DIN 5417).....	57-58
CRS (DIN 7993 modèle A).....	59
CRH (DIN 7993 modèle B).....	60
Modèle de coupes.....	61

Circlips en spirale, dimensions métriques

DKR (DIN 472).....	62-65
DCR (DIN 471).....	66-67
DKL.....	68-69
DCL.....	70-71
KLM.....	72-73
CLM.....	74-75
MKM.....	76-77
MCM.....	78-79
MKR.....	80-81
MCR.....	82-83
MKG.....	84-85
MCG.....	86-87
MKA (aéronautique).....	88-89
MCA (aéronautique).....	90-91

Circlips à section évolutive, dimensions en pouces (montage axial)

HO.....	92-97
SH.....	98-103
HOI.....	104-105
SHI.....	106-107
SHR.....	108-109
SHM.....	110-111
BHO.....	112-113
BSH.....	114-115

VHO.....	116-121
VSH.....	122-125

Circlips à section évolutive, dimensions en pouces (montage radial)

E.....	126-127
RE.....	128-129
C.....	130-131
LC.....	132-133
PO/POL.....	134-135
BE.....	136-137
EL.....	138-139

Circlips à section évolutive, dimensions en pouces (autobloquants)

SHF.....	140-141
RG.....	142
TX.....	143
TY.....	144
TI.....	145

Circlips à section constante, dimensions en pouces

HN.....	146
UHO.....	147-148
UHB.....	149-151
USC.....	152-154
USH.....	155
SNL.....	156
SLC/SLO; SHC/SHO.....	157
RLC/RLO; RHC/RHO.....	158
Modèle de coupes.....	159

Circlips en spirale, dimensions en pouces

KL.....	160-161
CL.....	162-163
KM.....	164-167
CM.....	168-171
KR.....	172-173
CR.....	174-175
KG.....	176-179
CG.....	180-183
KLR.....	184-185
CLR.....	186-187

TruWave® circlips en spirale

NKG.....	188
NCG.....	189

Circlips à section évolutive, dimensions métriques ANSI

MHO.....	190-195
MSH.....	196-199
MSR.....	200-201
ME.....	202-203
MC.....	204-205
MRE.....	206-207

Circlips à section évolutive de type « E », dimensions en « JIS »

JE.....	208
---------	-----

TruWave® ressorts ondulés

SST.....	209-210
NST.....	211
MST.....	212-213
MST références croisées de roulements.....	214
WSL/WSM/WSR.....	215-224
MWL/MWM/MWR.....	225-236

Cales

KMS.....	237
----------	-----

Colliers de serrage autocompensateurs

HC.....	238
HW.....	239
DW.....	240
CTB.....	241
CTL.....	242

Outils/Kits

Pinces standards pour circlips.....	243
Pinces à cliquet pour circlips.....	244
Pinces antidérapantes pour anneaux.....	244
Pinces transformables pour circlips.....	245
Pinces haute résistance pour circlips.....	245
Fourchette de pose et distributeurs.....	246-248
Outils d'assemblage automatique.....	249
Outil pour circlips XXL.....	249
Outils pour colliers de serrage (pneumatiques).....	250
Outils pour colliers de serrage (manuels).....	250
Kits de pinces pour circlips.....	251
Kits de circlips.....	251

Renseignements techniques

Assemblage automatisé (anneaux à montage axial).....	252
Formules de capacité de charge.....	253-260
Charges de poussée statique.....	253-256
Charges de poussée admissibles – anneaux.....	253
Charges de poussée admissibles – gorges.....	253
Calcul de la marge latérale.....	254
Épaisseur du logement/arbres creux.....	255
Formules des limites de charge.....	255-256
Charges de poussée dynamique.....	257-258
Charge brusque.....	257
Charge d'impact.....	257
Charge vibratoire.....	257-258
Arrondis et chanfreins des angles.....	258-259
Déformation élastique.....	259
Rotation relative.....	260
Déflexion.....	260
Circlips biseautés.....	261
Circlips cintrés.....	262
Procédures d'inspection.....	263-265
Détermination des limites permanentes établies.....	263
Limites de cuvette, pas et bavure.....	264
Pour les circlips à section constante.....	265
Circlips à section constante avec « kick-in ».....	265
Définitions (circlips).....	266
Considérations de conception (circlips).....	267-268
Circlips à usage militaire.....	269
Traçabilité/Qualité des lots.....	270
Guide de conception – colliers de serrage.....	271-272



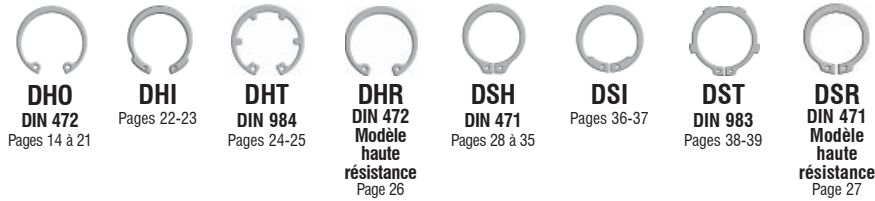


Index des produits

Circlips à section évolutive, dimensions métriques, montage axial

Interne

Externe



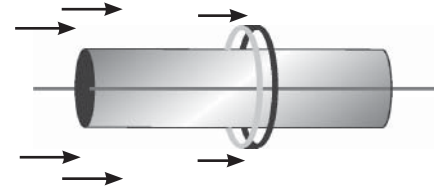
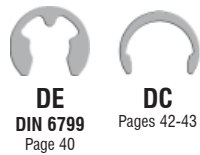
Montage radial, dimensions métriques Circlips à section évolutive

Autobloquants, dimensions métriques Circlips à section évolutive

Externe

Externe

Interne

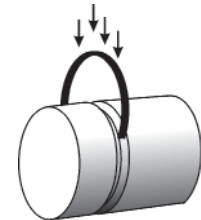
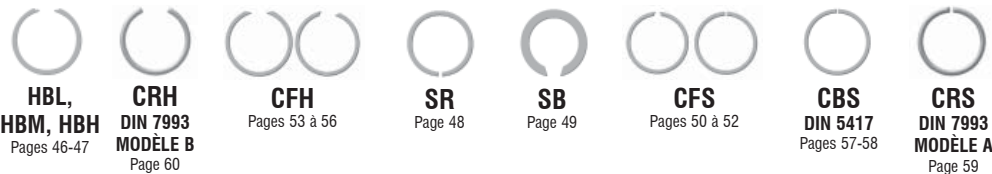


Montage axial

Circlips à section constante, dimensions métriques

Interne

Externe

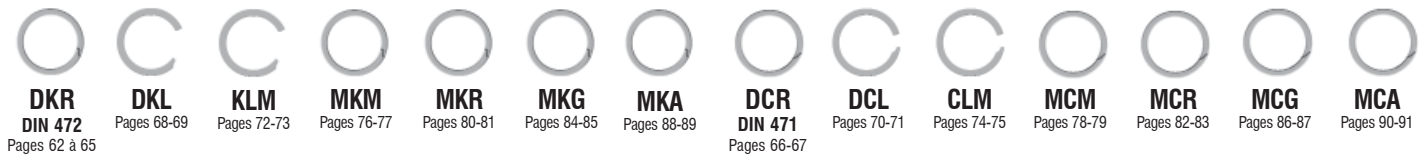


Montage radial

Circlips en spirale, dimensions métriques

Interne

Externe



Circlips à section évolutive, dimensions en pouces, montage axial

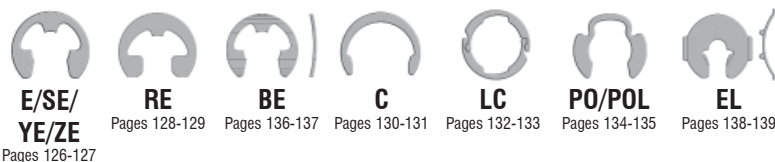
Interne

Externe



Circlips à section évolutive, dimensions en pouces, montage radial

Externe



Circlips à section évolutive, dimensions en pouces, autobloquants

Externe

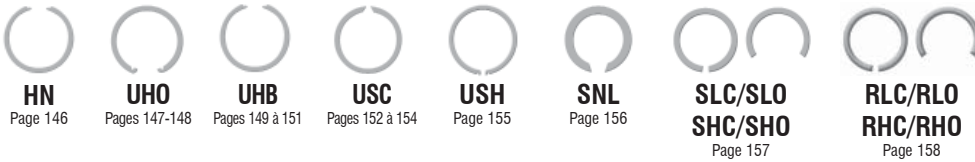
Interne



Circlips à section constante, dimensions en pouces

Interne

Externe



Circlips en spirale, dimensions en pouces

Interne

Externe



Anneaux TruWave®

Interne Externe



Montage axial, dimensions métriques ANSI Circlips à section évolutive

Interne Externe



Montage radial, dimensions métriques ANSI Circlips à section évolutive

Externe



JIS « E » Circlips

Externe

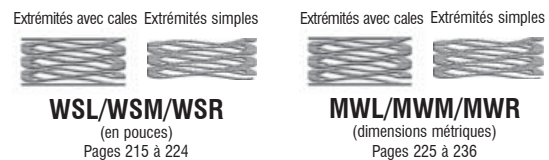


Ressorts ondulés TruWave®

Monotour



Multitours



Cales

Internes et externes



Colliers de serrage auto-compensateurs

Colliers à fil

Colliers à bande

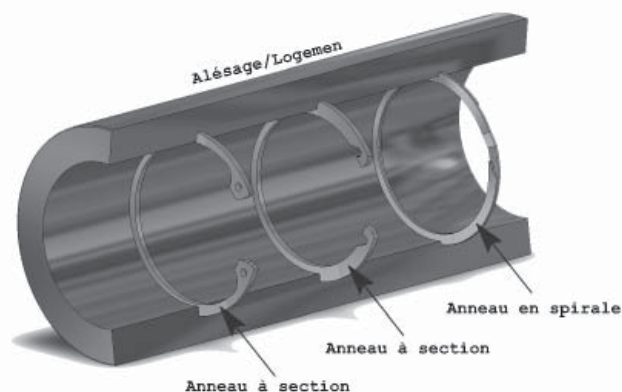




Tous les anneaux ont une fonction...

Lorsqu'on parle de circlips, il faut forcément commencer par démonter quelques mythes; comme celui selon lequel il n'existerait qu'un seul modèle de circlip fonctionnant mieux que tous les autres, dans tous les cas. Aucun modèle d'anneau n'est « meilleur » qu'un autre. Au contraire, ce sont les paramètres d'une application qui déterminent bel et bien quel circlip il vaut mieux utiliser, et cela peut varier d'un assemblage à l'autre. Choisir le bon modèle de circlip en fonction de variables telles que les exigences de montage et de démontage, la charge de poussée prévue et la faisabilité par rapport au jeu final garantira la fiabilité de l'anneau que vous choisirez, tout en réduisant sensiblement les coûts de fixation.

Il existe trois modèles principaux d'anneaux à la disposition du concepteur : **à section évolutive**, **à section constante** et **en spirale**. Ils sont généralement fabriqués en acier au carbone, en acier inoxydable ou en cupro-béryllium et disposent d'une grande variété de finitions offrant une protection contre la corrosion (voir tableau ci-joint). Encore une fois, le choix final du modèle et de la taille des anneaux dépend des matériaux et des paramètres mentionnés précédemment.



Voici quelques éléments à prendre en considération lors du choix d'un anneau. Nos ingénieurs travaillent avec vous pour trouver le modèle d'anneau adapté à votre conception.



SECTION ÉVOLUTIVE

Les circlips à section évolutive adhèrent à tout le périmètre de la gorge avec un espace entre les oreilles.



SECTION CONSTANTE

Les anneaux à section constante sont elliptiques une fois installés dans la gorge, ils n'ont que trois points de contact avec celle-ci, comme illustré.



ANNEAUX EN SPIRALE

Les anneaux en spirale adhèrent complètement (sur 360°) à la gorge.

Pour obtenir une assistance technique, envoyez un e-mail à tech@rotorclip.com

Le bon anneau pour votre application



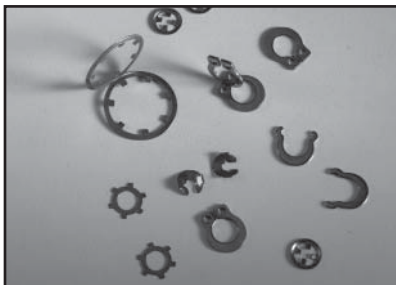
CIRCLIPS À SECTION ÉVOLUTIVE – Montage axial :

- S'installent de façon axiale dans une gorge usinée dans un logement/alésage (interne) ou sur un arbre (externe)
- Ont les oreilles à trous pour faciliter l'installation/le retrait
- Créent un contact uniforme lorsqu'on les lâche dans une gorge
- Supportent des charges de poussée supérieures
- Procurent davantage d'épaulement pour retenir un composant ou un assemblage que les circlips à section constante ou en spirale



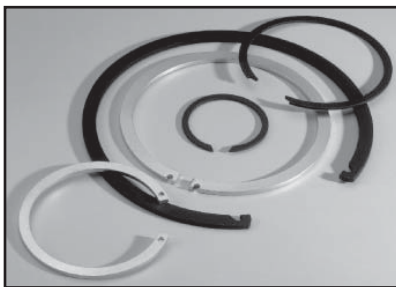
CIRCLIPS À SECTION ÉVOLUTIVE – Montage radial :

- S'installent de façon radiale dans une gorge usinée sur un arbre (externe)
- Supportent des charges de poussée moins importantes que les circlips à montage axial
- N'ont pas les oreilles à trous : leur installation est facile avec une fourchette de pose de circlip
- Procurent un épaulement protubérant pour une rétention efficace des assemblages
- C'est une alternative économique aux circlips externes à section évolutive à montage axial



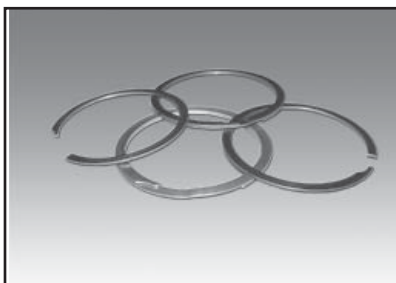
CIRCLIPS À SECTION ÉVOLUTIVE – Autobloquants :

- Peuvent s'installer sur un arbre ou dans un logement/alésage dépourvu de gorge
- Permettent une économie de temps et de coûts d'usinage car la gorge n'est pas nécessaire
- Servent de façon efficace et économique pour les applications de petite taille
- Supportent les faibles charges de poussée
- Sont difficiles à retirer une fois posés



CIRCLIPS À SECTION CONSTANTE :

- S'installent de façon axiale dans une gorge usinée dans un logement/alésage (interne) ou sur un arbre (externe)
- Procurent davantage de tolérance qu'un anneau à section évolutive
- Supportent moins de force qu'un anneau à section évolutive
- La largeur uniforme du matériau est elliptique une fois installé dans la gorge, présentant 3 points de contact
- Sont plus difficiles à installer/retraiter
- C'est une alternative économique aux anneaux à section évolutive, selon l'application



CIRCLIPS EN SPIRALE :

- S'installent de façon axiale dans une gorge usinée dans un logement/alésage (interne) ou sur un arbre (externe)
- Réalisent un contact à 360° avec la gorge dans un logement/alésage ou sur un arbre
- Supportent moins de force qu'un anneau à section évolutive
- Procurent davantage de tolérance qu'un anneau à section évolutive
- Sont plus difficiles à installer/retraiter



Code article et de conditionnement

CIRCLIPS

HO-50ST PA S

Identifie le **TYPE** de l'anneau

Identifie la **TAILLE** de l'anneau

Identifie le **MATÉRIAU** de l'anneau

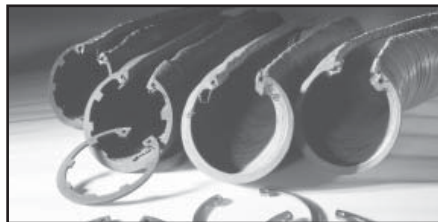
Indique la **FINITION** de l'anneau

Indique le **CONDITIONNEMENT**

(Remarque : Le conditionnement en vrac n'a pas de code. Tous les types d'anneau ne s'empilent pas.)

Codes de matériaux :

ST	Acier au carbone
SS	Acier inoxydable (PH15-7, PH17-7)
SG	Acier inoxydable DIN 1.4122
SJ	Acier inoxydable AISI 302
SU	Acier inoxydable AISI 316
BC	Cupro-béryllium
PB	Bronze phosphoreux



REMARQUE : La pile d'anneaux sur fil, ou ROW (image ci-dessus) est le conditionnement en vrac standard pour certains anneaux. Veuillez contacter Rotor Clip pour en savoir plus.

Codes des Finitions :

PA*	Phosphaté
PD*	Phosphaté et Huilé
PAL*	Phosphaté avec vernis protecteur
HPD*	Phosphaté concentré et huilé
ZD	Dichromate de zinc
ZDL	Dichromate de zinc et vernis protecteur
ZF	Zinc brillant
Z3X*	Chromate de zinc trivalent avec vernis protecteur
OIL*	Acier huilé (circlips à section constante)
ZFF**	Zingage flash
CF**	Cuivrage flash

* Ces finitions sont conformes à la directive RoHS.

** Pour identification seulement. Ne fournit aucune protection contre la corrosion.

Codes de conditionnement :

Sans code	En vrac
S	En piles
R01	Emballés sous film rétractable
W01	Empilé sur tige

RESSORTS ONDULÉS

WSL-50ST AF OIL

Identifie le **TYPE** du ressort

Identifie la **TAILLE** du ressort

Identifie le **MATÉRIAU** du ressort

* Identifie le nombre de **TOURS** du ressort

** Désigne des **EXTRÉMITÉS À CALES PLATES**

Identifie la **FINITION** du ressort

* Désignation alphabétique du nombre de tours selon spécifications du catalogue.. A, B, C, D...

** Désignation d'un ressort ondulé multitours à extrémités à cales plates. Il n'y a pas de code pour un ressort ondulé multitours à extrémités simples.

Codes de matériaux :

ST	Acier au carbone
SQ	Acier inoxydable (17-7 PH/C)

Matériaux Spéciaux :

AISI 302 Inoxydable • AISI 316 Inoxydable • A286
Inconel X-750 • Elgiloy • Hastelloy C276 • Cupro-béryllium
Bronze phosphoreux

(Disponible sur demande.)

Codes des Finitions :

OIL*	Acier huilé
Sans Code*	Dégraissage vapeur et nettoyage par ultrasons (acier inoxydable)
SPP	Passivé
BO	Oxyde noir
PD	Phosphaté
ETM	Ébavuré par vibration

* Standards



Passez votre commande en ligne :

www.rotorclip.com

Vous pouvez utiliser le passage en caisse automatique dans les grands magasins et les supermarchés. Pourquoi ne pas automatiser vos achats industriels?

À présent c'est possible. En tant que client actuel/potentiel, Rotor Clip vous invite à profiter de notre système de commande en ligne pour vous aider à réduire vos coûts de transaction et mettre à votre disposition certaines informations importantes comme l'état de la commande, la disponibilité et l'état des devis au moment où vous souhaitez les consulter. Inutile de téléphoner ou d'attendre que notre personnel recherche l'information qu'il vous faut. Elle est disponible 24 h sur 24, 7 jours sur 7, sur votre ordinateur.

Pour commencer, vous n'avez qu'à envoyer par e-mail le nom, l'adresse e-mail et la localité de la ou des personnes souhaitant utiliser le système à cs@rotorclip.com. Nous créerons alors un compte et enverrons par e-mail à chacun les informations de connexion. Le système est simple à utiliser, vous devriez pouvoir commencer à l'utiliser immédiatement. Toutefois, si vous avez la moindre question, vous pouvez toujours contacter Rotor Clip pour demander de l'aide (+1 732-469-7333).

LA « DOUBLE SAISIE » N'EST PLUS UN PROBLÈME

Pas besoin de vous inquiéter d'une éventuelle « double saisie »... d'avoir à saisir la commande dans votre système et le nôtre. Une simple conversation notre service informatique règlera le problème, en général par la transmission d'un fichier plat. Cela évite de saisir deux fois la commande dans nos systèmes respectifs.



Avec le système de commande en ligne de Rotor Clip, vous pouvez vérifier le stock et la disponibilité ainsi que passer commande. Vous pouvez aussi vérifier l'état de votre commande, demander, voir ou imprimer des devis, et voir ou imprimer des factures.

**POUR VOUS INSCRIRE AUX COMMANDES EN LIGNE ROTOR CLIP
APPELEZ LE +1 732-469-7333 OU ENVOYEZ UN E-MAIL À CS@ROTORCLIP.COM**



Matériaux Anneaux à section évolutive/constante

Le matériau standard des circlips Rotor Clip est l'acier à ressorts au carbone (SAE 1060-1090/UNS G10600-G10900). Les anneaux peuvent également être fabriqués en acier inoxydable standard (PH 15-7 Mo/UNS S15700) avec le DIN 1.4122 en option, ainsi qu'en cupro-béryllium (alliage n° 25/UNS C17200) standard et en bronze phosphoreux (alliage n° 5218/UNS C52180) en option.

Veillez noter que les anneaux en matériaux cuivreux et en acier inoxydable ne sont disponibles que s'ils ont tout d'abord fait l'objet d'une demande de renseignements et d'un accord de devis formel. Rotor Clip peut également fabriquer des anneaux d'un calibre plus important ou plus petit que les tailles standard. Nous vous rappelons que de telles commandes doivent tout d'abord faire l'objet d'une demande de renseignements et d'un accord de devis formel.

Caractéristiques de chaque matériau :

ACIER À RESSORTS AU CARBONE – Cet acier est réputé pour sa grande résistance et sa fiabilité dans les applications de circlips. L'acier à ressorts au carbone étant sujet à la corrosion, Rotor Clip traite tous les anneaux de ce type avec une couche de protection pour assurer une certaine résistance à la corrosion. Pour une protection contre la corrosion à plus long terme, il est préférable d'appliquer un plaquage de zinc ou une finition non métallique sur l'acier (Voir la section « Finitions »).

ACIER INOXYDABLE –

• **PH 15-7 Mo** est un acier extra fort résistant à la corrosion, capable de prévenir l'oxydation atmosphérique à des températures allant jusqu'à 480°C (900° F). Il offre aussi les avantages suivants :

1. Distorsion minimale due à son procédé de traitement thermique.
2. Un minimum de 225 000 psi pour une résistance à la traction extrême.
3. Résistance élevée au fluage.

Remarque : Nous nous réservons le droit de remplacer l'acier inoxydable PH 17-7 par le PH 15-7 sur les anneaux de grande taille.

• **TYPE 420** – Alternative moins coûteuse au PH 15-7. La résistance générale à la corrosion de ce matériau étant inférieure à celle du PH 15-7, l'emploi de ce matériau dépend de l'application. Pour obtenir de l'aide, veuillez contacter le service technico-commercial.**

• **DIN 1.4122** – Qualité d'acier inoxydable couramment utilisée sur les circlips DIN standard.

ALLIAGE DE CUPRO-BÉRYLLIUM N° 25 – Ce matériau profite avant tout aux applications nécessitant de la conductivité. Il se caractérise également par son excellente résistance à la corrosion et se montre particulièrement efficace dans des milieux exposés à l'air marin et à l'eau de mer.

ALLIAGE DE BRONZE PHOSPHOREUX N° 5218 – C'est le moins cher des matériaux de cuivre qu'offre Rotor Clip. Ce type offre davantage de résistance que les matériaux de bronze phosphoreux normaux avec le même pourcentage d'étain. Il se distingue aussi par ses très bonnes caractéristiques de relaxation des contraintes. (Remarque : Rotor Clip peut aussi fournir du matériau de bronze phosphoreux pour le standard DIN 17 662, Numéro de matériau 2.1020 Contactez le service technico-commercial de Rotor Clip pour plus d'informations).

Matériau	Code Rotor Clip
Acier à ressort au carbone SAE 1060-1090 (UNS G10600-G10900)	ST
Acier inoxydable PH 15-7 Mo (Niveau 632 - UNS S15700) 17-7 PH (Niveau 631 - UNS S17700) 420 (UNS S42000) DIN 1,4122	SS SS* SC** SG
Cupro-béryllium UNS C17200	BC
Bronze phosphoreux UNS C52180	PB

*Remarque : Des anneaux en acier inoxydable de grande dimension pourront être fournis à partir du 17-7 en raison de la disponibilité du matériau. Contactez l'usine pour plus d'informations.

**Disponibilité limitée. Contactez l'usine pour plus d'informations.

LIMITES DE TEMPÉRATURE POUR LES CIRCLIPS À SECTION ÉVOLUTIVE

Matériau	Séries des bagues et fourchette de dimensions					Temp. Limites	
	HO, VHO HOI, DHO	SH, VSH SHI, DSH	BHO, BSH LC, SHR	PO SHM C	RG, TI, TX SHF, EL DTX, DTI	MAX.F° (°C)	MIN.F° (°C)
Ressort au carbone Acier (SAE 1060-1090)	TOUTES DIMENSIONS JUSQU'À 300	TOUTES DIMENSIONS JUSQU'À 343	TOUTES DIMENSIONS DISPONIBLE	-	-	500	-100
	TOUS LES DHO TOUTES DIMENSIONS - 306 ET PLUS	TOUS LES DSH TOUTES DIMENSIONS - 350 ET PLUS	TOUS LES DE et JE	TOUTES DIMENSIONS SI DISPONIBLE		600	-100

Ce tableau ne sert qu'à titre de référence. Pour des informations sur les performances d'un circlip dans une application donnée, veuillez contacter le service technico-commercial à tech@rotorclip.com. Remarque : Les limites de température pour toutes les tailles de circlips de cupro-béryllium (alliage N° 25) sont de 340° C (650°F) à -184° C (-300°F). Les limites de température pour toutes les tailles de circlips d'acier inoxydable (PH 15-7 Mo ou équivalent; AISI 632-AMS 5520) sont de 480° C (900°F) à -73° C (-100°F). Pour les autres matériaux, veuillez contacter le service technico-commercial de Rotor Clip.



Anneaux à section évolutive/constante **Finitions**



PHOSPHATÉ (PA) – Ce revêtement standard est recommandé pour l'acier ordinaire non revêtu, car il augmente la protection contre la rouille pendant la durée de stockage. Conformité RoHS. **AUCUN FRAIS SUPPLÉMENTAIRE N'EST FACTURÉ POUR CETTE FINITION.**

PHOSPHATÉ ET HUILÉ (PD) – Cette finition fournit une protection résistant à 8 heures de brouillard salin. Conformité RoHS.

PHOSPHATÉ AVEC VERNIS PROTECTEUR (PAL) – Un vernis est ajouté au revêtement pour contrôler les cristaux mobiles de phosphate sur la surface de la pièce. Conformité RoHS.

PHOSPHATÉ CONCENTRÉ ET HUILÉ (HPD) – Ce revêtement fournit une protection résistant à 72 heures de brouillard salin et peut servir dans certaines applications à la place du matériel coûteux en acier inoxydable. (Contacter le service technico-commercial de Rotor Clip pour plus d'informations). Conformité RoHS.

DICHROMATE DE ZINC (ZD) – Ce revêtement subit un traitement au bichromate jaune après le placage. Conférant au métal une excellente protection résistant à 96 heures de brouillard salin, il est aussi particulièrement efficace pour les installations exposées à l'eau de mer. Les circlips Rotor Clip en acier SAE 1060-1090 sont zingués en utilisant un procédé de revêtement mécanique qui évite tout risque de fragilisation de l'acier par l'hydrogène.

ZINC BRILLANT (ZF) – La plupart des traitements au bichromate profitent de ce procédé qui laisse un revêtement argenté « brillant » sur les pièces. Le revêtement ZF offre une certaine protection contre la corrosion (48 heures), mais il est largement utilisé lorsque le facteur esthétique entre en ligne de compte.

DICHROMATE DE ZINC ET VERNIS PROTECTEUR (ZDL) – Ce vernis perfectionné offre une protection contre la corrosion résistant à 240 heures de brouillard salin. **(Impression forte au zinc bichromate – HZDL – offre 480 heures de protection contre le brouillard salin.)** C'est dans certaines applications un substitut moins onéreux aux matériaux non corrosifs comme l'acier inoxydable. Contacter Rotor Clip pour plus d'informations.

CHROMATE DE ZINC TRIVALENT AVEC VERNIS PROTECTEUR (Z3X) – Ce revêtement répond aux besoins internationaux de revêtement sans chrome hexavalent. **Z3X**, revêtement trivalent, offre une protection résistant à 240 heures de brouillard salin. Conformité RoHS et ELV.



ZINGAGE GALVANIQUE (GZN) – Ce plaquage présente une épaisseur de 5 à 8 μ m et une couche de conversion de chromate bleue. Conformité RoHS. **GZY** est une couche de conversion de chromate jaune de même épaisseur et contenant du chrome hexavalent. NON conformité RoHS. L'un et l'autre offrent 72 heures de protection contre le brouillard salin (rouille rouge). Disponible seulement pour certains marchés internationaux.

ACIER HUILÉ (OIL) – Pour les anneaux à section constante, un huilage de finition est appliqué sur l'acier au carbone pour offrir une protection contre la rouille pendant la durée de stockage. Ne protège pas contre le brouillard salin. Conformité RoHS.

Finition	Code	Description	Tenu au brouillard salin (heures)	Couleur
Phosphate	PA	Phosphaté	–	Noir
	PD	Phosphaté et huilé	8 (Rouille rouge)	Noir
	PAL	Phosphaté avec vernis protecteur	–	Noir
	HPD	Phosphaté concentré et huilé	72 (Rouille rouge)	Noir
Chrome hexavalent	ZF	Zinc brillant	48 (Rouille rouge)	Argent
	ZD	Dichromate de zinc	96 (Rouille rouge)	Jaune
	ZDL	Dichromate de zinc et vernis protecteur	240 (Rouille rouge)	Jaune
	HZDL	Dichromate concentré de zinc et vernis protecteur	480 (Rouille rouge)	Jaune
Trivalent	Z3X	Chromate de zinc trivalent avec vernis protecteur	96/240*	N/A
Zingage galvanique	GZN	Zingage galvanique - Chromate bleu	48/72*	Argent
	GZY	Zingage galvanique - Chromate jaune	48/72*	Jaune
Codes finitions pour couleur optionnelle	ZFF	Zinc flash	Aucune	Argent
	CF	Cuivre flash	Aucune	Cuivre
	OIL	Acier huilé – Phosphate	–	Noir

* Corrosion blanche/corrosion rouge





Matériaux :

ACIER À RESSORTS AU CARBONE (ST)

Cet acier est réputé pour sa grande résistance et sa fiabilité dans les applications d'anneaux en spirale. L'acier à ressorts au carbone étant sujet à la corrosion, les anneaux Rotor Clip sont huilés pour assurer une certaine protection contre la corrosion.

ACIER INOXYDABLE – AISI 302 (SJ)

Cet acier inoxydable à usage général résiste à la corrosion et peut être écroui pour résister à des forces de traction élevées.

ACIER INOXYDABLE – AISI 316 (SU)

Ce type d'acier inoxydable thermorésistant présente une résistance à la corrosion supérieure à celle des autres aciers au nickel-chrome. Il offre une haute résistance au fluage à des températures élevées, ainsi qu'une résistance à la corrosion par piqûres.

ACIER INOXYDABLE – PH17-7 (SS)

Cet acier offre une haute résistance à la corrosion et d'excellentes propriétés mécaniques, de maniabilité et de durcissement à des températures élevées. Il peut être traité thermiquement à des températures relativement basses pour obtenir des propriétés de résistance élevées.

CUPRO-BÉRYLLIUM (BC)

Ce matériau convient mieux à des applications qui nécessitent de la conductivité. Il se caractérise également par une excellente résistance à la corrosion et est particulièrement efficace dans des environnements exposés à l'air marin et à l'eau de mer.

Finitions :

HUILAGE

Cette finition standard pour les circlips en acier à ressort au carbone assure une protection prolongée contre la rouille pendant la durée de stockage.

PASSIVATION

Le procédé de passivation élimine la contamination par le fer resté sur la surface de l'acier inoxydable suite à l'usinage. En outre, le procédé de passivation facilite la formation d'un mince film d'oxyde transparent qui protège l'acier inoxydable contre l'oxydation sélective (corrosion).

PHOSPHATE DE ZINC

Ce revêtement offre une protection de base pendant la durée de stockage aux anneaux en spirale monotour (uniquement).

Matériau	Épaisseur du matériau (pouces)	Résistance à la traction minimum (psi)	Résistance au cisaillement (psi)	Maximum recommandé Température de fonctionnement °F	Module d'élasticité (psi)
ACIER AU CARBONE TREMPÉ À L'HUILE SAE 1070 - 1090	0,006 - 0,014	269 000	153 000	250	30 x 10 ⁶
	0,0141 - 0,021	255 000	145 000		
	0,0211 - 0,043	221 000	126 000		
	0,0431 & larger	211 000	120 000		
ACIER AU CARBONE ÉCROUIS SAE 1060 - 1075	0,006 - 0,030	230 000	130 000	250	30 x 10 ⁶
	0,0301 - 0,110	181 000	103 000		
	0,1101 - 0,220	156 000	89 000		
AISI 302 AMS-5866	0,002 - 0,022	210 000	119 000	400	28 x 10 ⁶
	0,0221 - 0,047	200 000	114 000		
	0,0471 - 0,062	185 000	105 000		
	0,0621 - 0,074	175 000	100 000		
	0,0741 - 0,089	165 000	94 000		
	0,0891 - 0,095	155 000	88 000		
AISI 316 ASTM A313	0,002 - 0,023	195 000	111 000	400	28 x 10 ⁶
	0,0231 - 0,048	190 000	108 000		
	0,0481 - 0,061	175 000	99 000		
	0,0611 & larger	170 000	97 000		
17-7 PH/C CONDITION CH900 AMS-5529		240 000 ²	137 000 ²	650	29,5 x 10 ⁶
CUPRO-BÉRYLLIUM TEMPER TH02 ASTM B197		185 000 ²	128 000 ²	400	18,5 x 10 ⁶

Ressorts ondulés **TRUWAVE**

Avantages du ressort ondulé

Les ressorts ondulés à fil plat TruWave font gagner 50 % d'espace dans le sens axial à votre application par rapport aux ressorts hélicoïdaux traditionnels. Il en résulte des applications plus compactes où l'espace inutile et par conséquent l'excès de matériau des composants voisins se réduit au minimum. Le fil plat réduit efficacement la hauteur solide du ressort ondulé de sorte qu'avec le même nombre de tours, on peut nettement réduire la hauteur de travail sans compromettre la charge ou la déflexion du ressort. Avantage supplémentaire, on peut augmenter le nombre de tours de la conception du ressort afin de réduire la déflexion par tour lorsque le ressort est comprimé.

TYPES DE RESSORTS ONDULÉS :

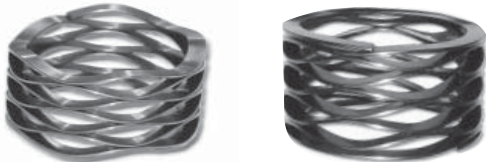
ONDULÉ MONOTOUR AVEC ESPACE/ONDULÉ MONOTOUR AVEC CHEVAUCHEMENT



Standard en pouces (SST)/Étroit en pouces (NST)/Mesure métrique (MST)

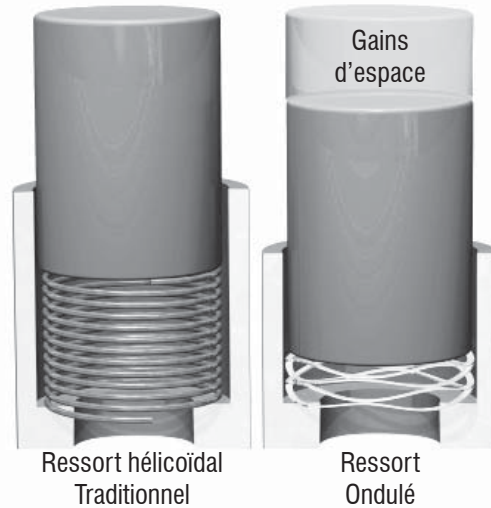
- Parfaits pour les applications à courte déflexion et avec des forces faibles ou moyennes.
- Disponibles en nombre d'ondulations et épaisseurs de matériau différents.
- Conçus pour une vaste gamme de diamètres d'alésage et de tige.
- Parfaits pour :
 - Dimensions de paroi radiale étroites
 - Applications nécessitant peu de puissance
 - Applications nécessitant peu d'espace
 - Applications relatives à des roulements à billes ou des rouleaux

ONDULÉ MULTITOURS EXTRÉMITÉS SIMPLES/ONDULÉ MULTITOURS EXTRÉMITÉS AVEC CALE



Léger (WSL-MWL)/Moyen (WSM-MWM)/Lourd (WSR-MWR)

- La diminution de la flexibilité de ressort est proportionnelle au nombre de tours : plus il y a de tours, moins il y a de force.
- Utilisé pour des applications de faible force avec de grandes déflexions.
- Ce ressort utilise presque moitié moins d'espace que les ressorts de compression hélicoïdaux, tout en produisant la même force.
- Parfaits pour :
 - Applications nécessitant une puissance moyenne ou forte
 - Une capacité élevée de charge de poussée
 - Des séries légères et moyennes de roulements : double rangée, roulement évolutif selon la version du ressort.



MATÉRIAUX DES RESSORTS ONDULÉS :

Chaque application offre des conditions d'utilisation différentes pour un ressort ondulé à fil plat. Le choix du bon matériau dépend de la température d'utilisation, du contact avec un environnement corrosif et du nombre requis de cycles de charge. Les ingénieurs de Rotor Clip vous aideront à trouver le matériau correspondant à votre application. Vous trouverez une vue d'ensemble des matériaux utilisés par Rotor Clip pour les ressorts ondulés à fil plat ici :

Matériaux de qualité standard :

Acier au carbone SAE 1070-1090 (1.1231 - 1.1273)

- Ce matériau prétraité est utilisé de manière standard pour les ressorts ondulés
- C'est une option moins coûteuse que l'acier inoxydable.

Acier inoxydable 17-7 (1.4568 – X7CrNiAl17-7)

- Utilisé pour les applications subissant une contrainte et une usure supérieure.
- Peut supporter des températures bien supérieures que l'acier SAE 1070-1090 sans perdre ses qualités de ressort.
- Résiste mieux à la corrosion que le SAE 1070-1090.

Matériaux de qualité spéciale :

- Inoxydable AISI 302 (N^o. de matériau DIN : 1.4319)
- Inoxydable AISI 316 (N^o. de matériau DIN : 1.4401)
- A286 (N^o. de matériau DIN : 1.4980)
- Inconel X-750 (N^o. de matériau DIN : 2.4669)
- Elgiloy (N^o. de matériau DIN : 2.4711)
- Hastelloy C276 (N^o. de matériau DIN : 2.4819)
- Cupro-béryllium (N^o. de matériau DIN : 2.1247)
- Bronze phosphoreux (N^o. de matériau DIN : 2.1030)

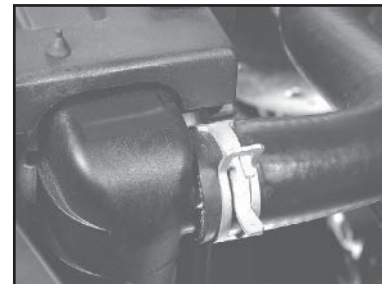
Pour que les ingénieurs de Rotor Clip vous aident à concevoir un ressort ondulé adapté à votre application particulière, veuillez remplir le Formulaire de conception du ressort ondulé disponible à rotorclip.com/wave_spring_design_form ou utilisez notre calculatrice du ressort ondulé à rotorclip.com/wsc.



Pour les applications à faible pression, choisissez Rotor Clamp

Rotor Clamp, Inc. fabrique une gamme de colliers de serrage autocompensateurs pour les applications à faible pression dans des configurations simple fil, double fil et à bande à tension constante (CTB), y compris des colliers à bride mince et à bande étroite.

Les colliers de serrage autocompensateurs simplifient le montage/démontage, réduisent le temps de fabrication et les coûts. Parfaits pour remplacer les colliers de serrage traditionnels à vis dans les applications à faible pression. Les colliers de serrage sont aussi une bonne alternative au collage des tuyaux au collecteur dans les applications de spa, assurant un serrage efficace sans utiliser de colle sale susceptible d'obstruer la ligne de tuyaux.



Rotor Clamp Collier de serrage Autocompensateur

- Se dilate/contracte avec le tuyau en réaction aux changements de température.
- Ne peut être trop/pas assez serré.
- S'installe automatiquement et prévient le syndrome du tunnel carpien (STC), un trouble nerveux de la main et du poignet.
- Réduit le temps de montage et donc les coûts de production.

Concurrent Collier de serrage à vis

- Doit se régler manuellement au gré des changements de température
- Le mécanisme à vis peut être trop/pas assez serré et causer l'endommagement/la fuite du boyau.
- Doit s'installer à la main.
- Demande plus de temps de montage//démontage à cause du réglage de la vis.



Simple
fil
(HC/HW)



Double
fil
(DW)



Bande à
tension
constante
(CTB)



Bande
faible épais-
seur
à tension
constante
(CTL)



Tableau de références croisées

Les produits Rotor Clip peuvent s'employer de façon interchangeable selon les codes articles indiqués ci-dessous.

CIRCLIPS EN POUCES

ROTOR CLIP®	Waldes Truarc®	IRR®	Anderton	Mil Standard
HO	N5000	3000	N1300	16625
HOI	5008	4000	N1308	16627
BHO	N5001	3001	1301	16629
VHO	N5002	-	N1302	16631
SH	5100	3100	N1400	16624
SHI	5108	4100	N1408	16626
SHR	5160	7200	N1460	3217
SHM	5560	-	-	-
BSH	5101	3101	1401	16628
VSH	5102	-	1402	16630
E	5133	1000	N1500	16633
RE	5144	1200	N1540	3215
BE	5131	1001	N1501	16634
C	5103	2000	N1800	16632
PO	5304	-	-	-
POL	T5304	-	-	-
EL	5139	-	-	3216
LC	5107	-	-	90708
SHF	5555	7100	N1440	90707
RG	5135	-	-	-
TX	5115	-	N1465	-
TY	5105	6100	N1405	-
TI	5005	R6000	N1305	-

CIRCLIPS EN SPIRALE/CALES

ROTOR CLIP®	Spirolox®	Smalley®	Mil Standard
KL	UR	VH	-
CL	US	VS	-
KM	RR	WH	MIL-DTL-27426/3
CM	RS	WS	MIL-DTL-27426/1
KR	RRT	WHT	-
CR	RST	WST	-
KG	RRN	WHM	MIL-DTL-27426/4
CG	RSN	WSM	MIL-DTL-27426/2
DKR	-	DNH	-
DCR	-	DNS	-
DKL	-	FH	-
DCL	-	FS	-
KLR	-	FHE	-
CLR	-	FSE	-
MKM	ZRM	-	-
MCM	ZSM	-	-
MKR	ZRT	-	-
MCR	ZST	-	-
MKG	ZRH	-	-
MCG	ZSH	-	-
KLM	-	VHM	-
CLM	-	VSM	-
MKA	-	EH	-
MCA	-	ES	-
NKG	-	WHW	-
NCG	-	WSW	-
KMS	-	SSRS	-

CIRCLIPS EN METRIQUE

ROTOR CLIP®	Seeger®	Anderton	Ochiai
DHO DIN 472	J	D1300	-
DHI	JV	M1308	-
DHT DIN 984	JK	D2000	-
DHR	JS	D1360	-
DVH	JB	-	-
DSH DIN 471	A	D1400	-
DSI	AV	M1408	-
DST DIN 983	AK	D2100	-
DSR	AS	D1460	-
DVS	-	-	-
DE DIN 6799	RA	D1500	-
DC	H	M1800	-
DTX	ZA	M1465	-
DTI	ZJ	M1305	-
JE (JIS B 2805)	-	-	ETW

RESSORTS ONDULES

ROTOR CLIP®	Spirolox®	Smalley®
SST	TR/TB	SSR
NST	-	SSR Size-N
MST	TR/TB	SSB
WSL	CML	C/CS
WSM	CMM	C/CS
WSR	CMH	C/CS
MWL	-	CM/CMS
MWM	-	CM/CMS
MWR	-	CM/CMS

MATIÈRES CIRCLIPS & CODES ARTICLES

MATIÈRES	ROTOR CLIP®	Waldes Truarc®	Anderton	IRR®	Smalley®
ACIER CARBON	ST	S	CS	ST	(SANS CODE)
ACIER INOXYDABLE	SS	H	AS	SS2	S17
CUIVRE BERYLLIUM	BC	C	BC	BC	BEC
FINITIONS	ROTOR CLIP®	Waldes Truarc®	Anderton	IRR®	Smalley®
PHOSPHATÉ	PA	PP	-	PA	PS
DICROMATE DE ZINC	ZD	ZD	ZX	ZD	-
DICROMATE DE ZINC ET VERNIS PROTECTEUR	ZDL	-	-	-	-
ZINC BRILLANT	ZF	ZF	ZE	-	-
CONDITIONNEMENT	ROTOR CLIP®	Waldes Truarc®	Anderton	IRR®	Smalley®
EN VRAC	(SANS CODE)	B	EN VRAC	EN VRAC	(SANS CODE)
EMPLIÉ	S	R (ROLL-PACK)	EMPLIÉ	EMPLIÉ	-

D'autres matières, finitions et conditionnements sont disponibles. Contactez l'usine ou visitez le site rotorclip.com



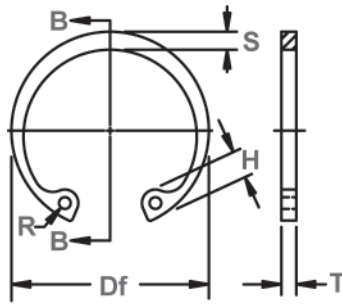


DHO Anneaux pour logements

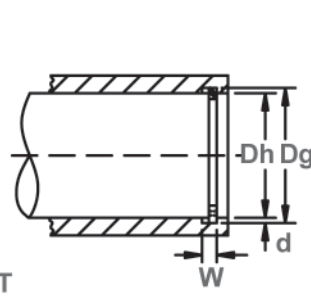
(DIN 472)

Montage axial, interne, dimensions métriques

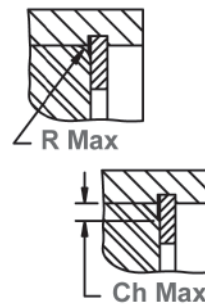
Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



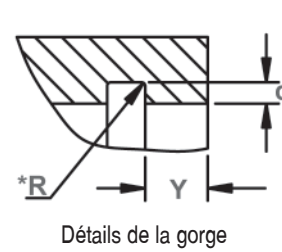
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Dimensions de la gorge



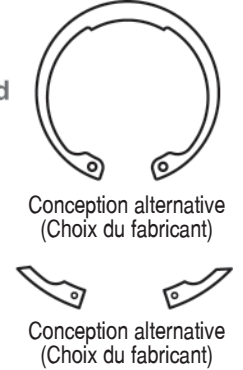
Arrondi et chanfrein admissibles



Détails de la gorge



Conception alternative (Choix du fabricant)



Conception alternative (Choix du fabricant)

Conception alternative (Choix du fabricant)

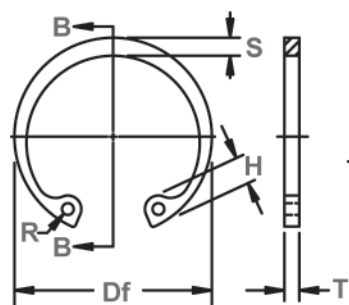
N° DE L'ANNEAU	Dia. DU LOGEMENT (mm)	TAILLE DE LA GORGE					DIMENSIONS ET POIDS DES ANNEAUX							DONNÉES COMPLÉMENTAIRES				
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***	DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Charge admissible Arron./Chan.	Effort max. avec R /Ch Max.	
		Dh	Dg	Tol.	W Min.		d	T										Tol.
DHO-8	8	8,4	+0,09	0,90	0,20	0,80	-0,05	8,7		2,4	1,1	1,0	0,10	0,6	2,0	0,86	0,5	1,5
DHO-9	9	9,4		0,90	0,20	0,80		9,8		2,5	1,3	1,0	0,13	0,6	2,0	0,96	0,5	1,5
DHO-10	10	10,4		1,10	0,20	1,00		10,8		3,2	1,4	1,2	0,26	0,6	4,0	1,08	0,5	2,2
DHO-11	11	11,4		1,10	0,20	1,00		11,8	+0,36	3,3	1,5	1,2	0,31	0,6	4,0	1,17	0,5	2,3
DHO-12	12	12,5		1,10	0,25	1,00		13,0	-0,10	3,4	1,7	1,5	0,37	0,8	4,0	1,60	0,5	2,3
DHO-13	13	13,6	+0,11	1,10	0,30	1,00		14,1		3,6	1,8	1,5	0,42	0,9	4,2	2,10	0,5	2,3
DHO-14	14	14,6		1,10	0,30	1,00		15,1		3,7	1,8	1,7	0,52	0,9	4,5	2,25	0,5	2,3
DHO-15	15	15,7		1,10	0,35	1,00		16,2		3,7	2,0	1,7	0,56	1,1	5,0	2,80	0,5	2,3
DHO-16	16	16,8		1,10	0,40	1,00		17,3		3,8	2,0	1,7	0,60	1,2	5,5	3,40	1,0	2,6
DHO-17	17	17,8		1,10	0,40	1,00		18,3		3,9	2,1	1,7	0,65	1,2	6,0	3,60	1,0	2,5
DHO-18	18	19,0		1,10	0,50	1,00		19,5		4,1	2,2	2,0	0,74	1,5	6,5	4,80	1,0	2,6
DHO-19	19	20,0		1,10	0,50	1,00		20,5		4,1	2,2	2,0	0,83	1,5	6,8	5,10	1,0	2,6
DHO-20	20	21,0	+0,13	1,10	0,50	1,00		21,5	+0,42	4,2	2,3	2,0	0,90	1,5	7,2	5,40	1,0	2,6
DHO-21	21	22,0		1,10	0,50	1,00		22,5	-0,13	4,2	2,4	2,0	1,00	1,5	7,6	5,70	1,0	2,6
DHO-22	22	23,0		1,10	0,50	1,00		23,5		4,2	2,5	2,0	1,10	1,5	8,0	5,90	1,0	2,7
DHO-23	23	24,1		1,30	0,55	1,20		24,6		4,2	2,5	2,0	1,34	1,7	8,0	6,80	1,0	4,6
DHO-24	24	25,2		1,30	0,60	1,20	-0,06	25,9		4,4	2,6	2,0	1,42	1,8	13,9	7,70	1,0	4,6
DHO-25	25	26,2		1,30	0,60	1,20		26,9	+0,42	4,5	2,7	2,0	1,50	1,8	14,6	8,00	1,0	4,7
DHO-26	26	27,2	+0,21	1,30	0,60	1,20		27,9	-0,21	4,7	2,8	2,0	1,60	1,8	13,8	8,40	1,0	4,6
DHO-27	27	28,4		1,30	0,70	1,20		29,1		4,7	2,9	2,0	1,75	2,1	13,3	10,10	1,0	4,5
DHO-28	28	29,4		1,30	0,70	1,20		30,1		4,8	2,9	2,0	1,80	2,1	13,3	10,50	1,0	4,5
DHO-29	29	30,4		1,30	0,70	1,20		31,1		4,8	3,0	2,0	1,88	2,1	13,6	10,90	1,0	4,6
DHO-30	30	31,4		1,30	0,70	1,20		32,1		4,8	3,0	2,0	2,06	2,1	13,7	11,30	1,0	4,6
DHO-31	31	32,7		1,30	0,85	1,20		33,4		5,2	3,1	2,5	2,10	2,6	13,8	14,10	1,0	4,7
DHO-32	32	33,7		1,30	0,85	1,20		34,4	+0,50	5,4	3,2	2,5	2,21	2,6	13,8	14,60	1,0	4,7
DHO-33	33	34,7	+0,25	1,30	0,85	1,20		35,5	-0,25	5,4	3,3	2,5	2,40	2,6	14,3	15,00	1,0	4,9
DHO-34	34	35,7		1,60	0,85	1,50		36,5		5,4	3,3	2,5	3,20	2,6	26,2	15,40	1,5	6,3
DHO-35	35	37,0		1,60	1,00	1,50		37,8		5,4	3,4	2,5	3,54	3,0	26,9	18,80	1,5	6,4
DHO-36	36	38,0		1,60	1,00	1,50		38,8		5,4	3,5	2,5	3,70	3,0	26,4	19,40	1,5	6,4
DHO-37	37	39,0		1,60	1,00	1,50		39,8		5,5	3,6	2,5	3,74	3,0	27,1	19,80	1,5	6,5
DHO-38	38	40,0		1,60	1,00	1,50		40,8		5,5	3,7	2,5	3,90	3,0	28,2	22,50	1,5	6,7

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICÉES EN MILLIMÈTRES.

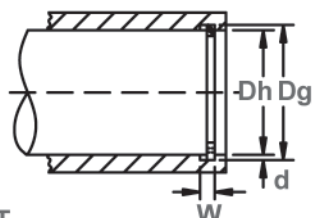
* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIÉE DE LA GORGE.

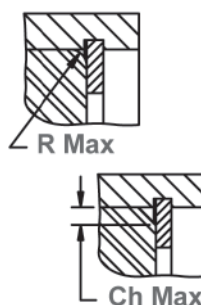
POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.



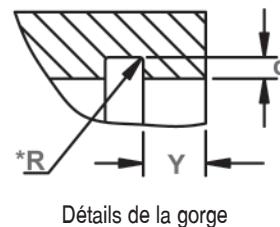
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



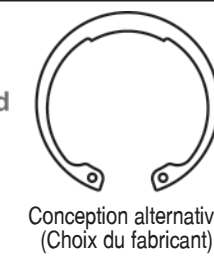
Dimensions de la gorge



Arrondi et chanfrein admissibles



Détails de la gorge



N° DE L'ANNEAU	Dia. DU LOGEMENT (mm)	TAILLE DE LA GORGE					DIMENSIONS ET POIDS DES ANNEAUX							DONNÉES COMPLÉMENTAIRES					
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.		ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Charge admissible Arron./Chan.	Effort max. avec R/Ch Max.
		Dh	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S Réf.	R Min.	Kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.	P'r kN
DHO-39	39	41,0		1,60	1,00	1,50		42,0		5,6	3,8	2,5	4,00	3,0	28,8	26,00	1,5	6,9	
DHO-40	40	42,5		1,85	1,25	1,75		43,5		5,8	3,9	2,5	4,70	3,8	44,6	27,00	2,0	8,3	
DHO-41	41	43,5		1,85	1,25	1,75		44,5		5,9	4,0	2,5	5,10	3,8	45,0	27,60	2,0	8,3	
DHO-42	42	44,5		1,85	1,25	1,75		45,5	+0,90	5,9	4,1	2,5	5,40	3,8	44,7	28,40	2,0	8,4	
DHO-43	43	45,5	+0,25	1,85	1,25	1,75	-0,06	46,5	-0,39	5,9	4,2	2,5	5,60	3,8	44,5	28,80	2,0	8,4	
DHO-44	44	46,5		1,85	1,25	1,75		47,5		6,0	4,2	2,5	5,80	3,8	43,3	29,50	2,0	8,3	
DHO-45	45	47,5		1,85	1,25	1,75		48,5		6,2	4,3	2,5	6,00	3,8	43,1	30,20	2,0	8,2	
DHO-46	46	48,5		1,85	1,25	1,75		49,5		6,3	4,4	2,5	6,05	3,8	42,9	30,80	2,0	8,2	
DHO-47	47	49,5		1,85	1,25	1,75		50,5		6,4	4,4	2,5	6,10	3,8	43,5	31,40	2,0	8,3	
DHO-48	48	50,5		1,85	1,25	1,75		51,5	+1,10	6,4	4,5	2,5	6,70	3,8	43,2	32,00	2,0	8,4	
DHO-50	50	53,0	+0,30	2,15	1,50	2,00		54,2	-0,46	6,5	4,6	2,5	7,30	4,5	60,8	40,50	2,0	12,1	
DHO-51	51	54,0		2,15	1,50	2,00		55,2		6,5	4,7	2,5	7,75	4,5	60,2	41,20	2,0	12,0	
DHO-52	52	55,0		2,15	1,50	2,00		56,2		6,7	4,7	2,5	8,20	4,5	60,2	42,00	2,0	12,0	
DHO-53	53	56,0		2,15	1,50	2,00		57,2		6,7	4,9	2,5	8,22	4,5	60,7	42,90	2,0	12,1	
DHO-54	54	57,0		2,15	1,50	2,00		58,2		6,7	5,0	2,5	8,25	4,5	60,4	43,60	2,0	12,3	
DHO-55	55	58,0		2,15	1,50	2,00		59,2		6,8	5,0	2,5	8,30	4,5	60,3	44,40	2,0	12,5	
DHO-56	56	59,0		2,15	1,50	2,00		60,2		6,8	5,1	2,5	8,80	4,5	60,3	45,20	2,0	12,6	
DHO-57	57	60,0		2,15	1,50	2,00		61,2		6,8	5,1	2,5	9,40	4,5	60,8	46,00	2,0	12,7	
DHO-58	58	61,0		2,15	1,50	2,00		62,2		6,9	5,2	2,5	10,50	4,5	60,8	46,70	2,0	12,7	
DHO-60	60	63,0	+0,30	2,15	1,50	2,00	-0,07	64,2	+1,10	7,3	5,4	2,5	11,10	4,5	61,0	48,30	2,0	13,0	
DHO-62	62	65,0		2,15	1,50	2,00		66,2	-0,46	7,3	5,5	2,5	11,20	4,5	60,9	49,80	2,0	13,0	
DHO-63	63	66,0		2,15	1,50	2,00		67,2		7,3	5,6	2,5	12,40	4,5	60,8	50,60	2,0	13,0	
DHO-64	64	67,0		2,15	1,50	2,00		68,2		7,4	5,7	2,5	12,45	4,5	60,6	51,40	2,0	13,0	
DHO-65	65	68,0		2,65	1,50	2,50		69,2		7,6	5,8	3,0	14,30	4,5	121	51,80	2,5	20,8	
DHO-67	67	70,0		2,65	1,50	2,50		71,5		7,7	6,0	3,0	15,30	4,5	121	53,80	2,5	21,1	
DHO-68	68	71,0		2,65	1,50	2,50		72,5		7,8	6,1	3,0	16,00	4,5	119	56,20	2,5	21,0	
DHO-70	70	73,0		2,65	1,50	2,50		74,5		7,8	6,2	3,0	16,50	4,5	119	56,20	2,5	21,0	
DHO-72	72	75,0		2,65	1,50	2,50		76,5		7,8	6,4	3,0	18,10	4,5	119	58,00	2,5	21,0	
DHO-75	75	78,0		2,65	1,50	2,50		79,5		7,8	6,6	3,0	18,80	4,5	118	60,00	2,5	21,0	
DHO-76	76	79,0		2,65	1,50	2,50		80,5		7,8	6,6	3,0	19,00	4,5	119	61,00	2,5	21,0	
DHO-78	77	80,0		2,65	1,50	2,50		82,5	+1,30	8,5	6,8	3,0	20,40	4,5	121	61,60	2,5	21,5	
DHO-78	78	81,0	+0,35	2,65	1,50	2,50		82,5	-0,54	8,5	6,8	3,0	20,40	4,5	122	62,30	2,5	21,8	
DHO-80	80	83,5		2,65	1,75	2,50		85,5		8,5	7,0	3,0	22,00	5,3	120	74,60	2,5	21,8	

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN MILLIMÈTRES.

* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.

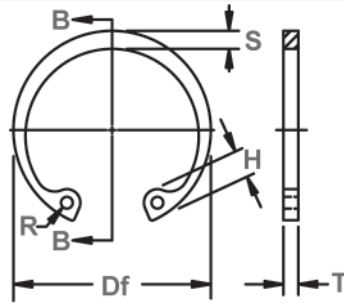


DHO Anneaux pour logements

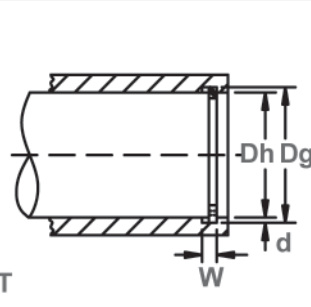
(DIN 472)

Montage axial, interne, dimensions métriques

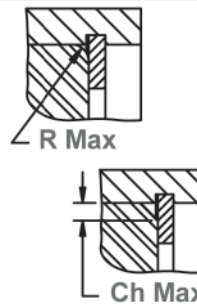
Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



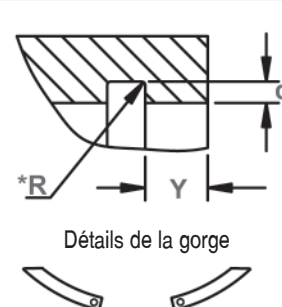
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Dimensions de la gorge

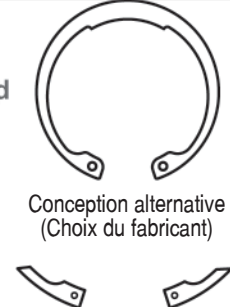


Arrondi et chanfrein admissibles



Détails de la gorge

Conception alternative (Choix du fabricant)



Conception alternative (Choix du fabricant)

Conception alternative (Choix du fabricant)

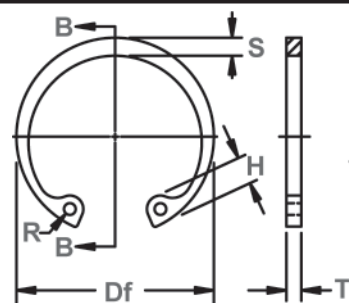
N° DE L'ANNEAU	Dia. DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS ET POIDS DES ANNEAUX						DONNÉES COMPLÉMENTAIRES					
	Dh	Dg	Diamètre	LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***	DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Charge admissible Arron./Chan.	Effort max. avec R /Ch Max.	
							Tol.	Tol.										H Max.
DHO-81	81	84,5	+0,35	2,65	1,75	2,50	-0,07	86,5	+1,30	8,5	7,0	3,0	23,00	5,3	119	75,80	2,5	21,6
DHO-82	82	85,5		2,65	1,75	2,50		87,5		8,5	7,0	3,0	24,00	5,3	119	76,6	2,5	21,4
DHO-83	83	86,5		2,65	1,75	2,50		88,5		8,5	7,0	3,0	25,00	5,3	118	77,5	2,5	21,2
DHO-85	85	88,5		3,15	1,75	3,00	90,5	8,6		7,2	3,5	25,30	5,3	201	79,5	3,0	31,2	
DHO-88	87	90,5		3,15	1,75	3,00	93,5	8,6		7,4	3,5	31,00	5,3	204	81,3	3,0	31,8	
DHO-88	88	91,5		3,15	1,75	3,00	93,5	8,6		7,4	3,5	31,00	5,3	209	82,0	3,0	32,7	
DHO-90	90	93,5		3,15	1,75	3,00	95,5	8,6		7,6	3,5	33,00	5,3	199	84,0	3,0	31,4	
DHO-92	92	95,5		3,15	1,75	3,00	97,5	8,7		7,8	3,5	35,00	5,3	201	85,0	3,0	32,0	
DHO-95	95	98,5		3,15	1,75	3,00	100,5	8,8		8,1	3,5	37,00	5,3	195	88,0	3,0	31,4	
DHO-98	97	100,5		3,15	1,75	3,00	103,5	9,0		8,3	3,5	41,00	5,3	193	90,0	3,0	31,2	
DHO-98	98	101,5	3,15	1,75	3,00	103,5	9,0	8,3	3,5	41,00	5,3	191	91,0	3,0	31,0			
DHO-100	100	103,5	3,15	1,75	3,00	105,5	9,2	8,4	3,5	42,00	5,3	188	93,0	3,0	30,8			
DHO-102	102	106,0	+0,54	4,15	2,00	4,00	108,0	9,5	8,5	3,5	55,00	6,0	439	108,0	3,0	72,6		
DHO-105	105	109,0		4,15	2,00	4,00	112,0	9,5	8,7	3,5	56,00	6,0	436	112,0	3,0	73,0		
DHO-108	107	111,0		4,15	2,00	4,00	115,0	9,5	8,9	3,5	60,00	6,0	425	114,0	3,0	71,6		
DHO-108	108	112,0		4,15	2,00	4,00	115,0	9,5	8,9	3,5	60,00	6,0	419	115,0	3,0	71,0		
DHO-110	110	114,0		4,15	2,00	4,00	117,0	10,4	9,0	3,5	64,50	6,0	415	117,0	3,0	71,0		
DHO-112	112	116,0		4,15	2,00	4,00	119,0	10,5	9,1	3,5	72,00	6,0	418	119,0	3,0	72,0		
DHO-115	115	119,0		4,15	2,00	4,00	122,0	10,5	9,3	3,5	74,50	6,0	409	122,0	3,0	71,2		
DHO-118	117	121,0		4,15	2,00	4,00	125,0	10,7	9,6	3,5	75,50	6,0	399	124,0	3,0	70,0		
DHO-118	118	122,0		4,15	2,00	4,00	125,0	10,7	9,6	3,5	75,50	6,0	394	125,0	3,0	69,3		
DHO-120	120	124,0		4,15	2,00	4,00	127,0	11,0	9,7	3,5	77,00	6,0	396	127,0	3,0	70,0		
DHO-122	122	126,0	4,15	2,00	4,00	129,0	11,0	9,8	4,0	78,00	6,0	399	129,0	3,0	71,0			
DHO-125	125	129,0	4,15	2,00	4,00	132,0	11,0	10,0	4,0	79,00	6,0	385	132,0	3,0	70,0			
DHO-128	127	131,0	+0,63	4,15	2,00	4,00	135,0	11,0	10,0	4,0	81,00	6,0	383	135,0	3,0	70,0		
DHO-128	128	132,0		4,15	2,00	4,00	135,0	11,0	10,2	4,0	81,00	6,0	378	136,0	3,0	69,0		
DHO-130	130	134,0		4,15	2,00	4,00	137,0	11,0	10,2	4,0	82,00	6,0	374	138,0	3,0	69,0		
DHO-132	132	136,0		4,15	2,00	4,00	139,0	11,0	10,3	4,0	83,00	6,0	366	140,0	3,0	68,0		
DHO-135	135	139,0		4,15	2,00	4,00	142,0	11,2	10,5	4,0	84,00	6,0	358	143,0	3,0	67,0		
DHO-138	137	141,0		4,15	2,00	4,00	145,0	11,2	10,6	4,0	86,00	6,0	356	145,0	3,0	67,0		
DHO-138	138	142,0		4,15	2,00	4,00	145,0	11,2	10,6	4,0	86,00	6,0	352	146,0	3,0	66,5		
DHO-140	140	144,0		4,15	2,00	4,00	147,0	11,2	10,7	4,0	87,50	6,0	350	148,0	3,0	66,5		

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICÉES EN MILLIMÈTRES.

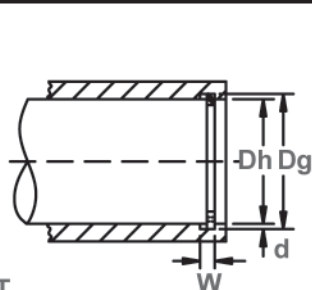
* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

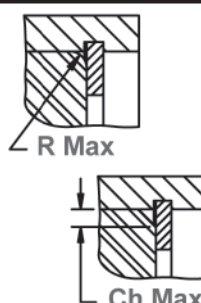
POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.



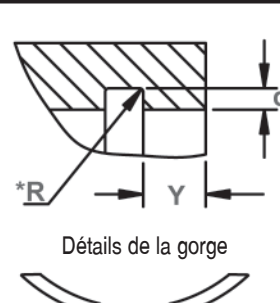
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Dimensions de la gorge

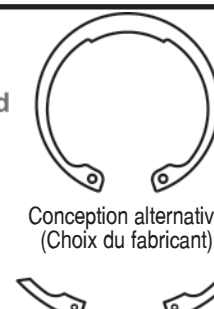


Arrondi et chanfrein admissibles



Détails de la gorge

Conception alternative (Choix du fabricant)



Conception alternative (Choix du fabricant)

Conception alternative (Choix du fabricant)

N° DE L'ANNEAU	Dia. DU LOGEMENT (mm)	TAILLE DE LA GORGE					DIMENSIONS ET POIDS DES ANNEAUX							DONNÉES COMPLÉMENTAIRES				
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***	DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Charge admissible Arron./Chan.	Effort max. avec R/Ch Max.	
		Dh	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S Réf.	R Min.	Kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.
DHO-142	142	146,0		4,15	2,00	4,00		149,0		11,3	10,8	4,0	89,00	6,0	342	150,0	3,0	65,5
DHO-145	145	149,0		4,15	2,00	4,00		152,0		11,4	10,9	4,0	93,00	6,0	336	153,0	3,0	65,0
DHO-148	147	151,0		4,15	2,00	4,00		155,0		11,8	11,1	4,0	100,0	6,0	336	156,0	3,0	65,0
DHO-148	148	152,0		4,15	2,00	4,00		155,0		11,8	11,1	4,0	100,0	6,0	331	157,0	3,0	64,5
DHO-150	150	155,0		4,15	2,50	4,00		158,0		12,0	11,2	4,0	105,0	7,5	326	191,0	3,0	64,0
DHO-152	152	157,0		4,15	2,50	4,00		161,0	+1,50	12,0	11,3	4,0	106,0	7,5	326	202,0	3,5	55,0
DHO-155	155	160,0		4,15	2,50	4,00		164,0	-0,63	12,0	11,4	4,0	107,0	7,5	324	206,0	3,5	55,0
DHO-158	157	162,0	+0,63	4,15	2,50	4,00		167,0		12,3	11,5	4,0	109,0	7,5	328	208,0	3,5	55,5
DHO-158	158	163,0		4,15	2,50	4,00		167,0		12,3	11,5	4,0	109,0	7,5	326	210,0	3,5	55,0
DHO-160	160	165,0		4,15	2,50	4,00		169,0		13,0	11,6	4,0	110,0	7,5	321	212,0	3,5	54,5
DHO-162	162	167,0		4,15	2,50	4,00		171,5		13,0	11,7	4,0	118,0	7,5	321	215,0	3,5	54,5
DHO-165	165	170,0		4,15	2,50	4,00		174,5		13,0	11,8	4,0	125,0	7,5	319	219,0	3,5	54,0
DHO-168	167	172,0		4,15	2,50	4,00		177,5		13,5	12,1	4,0	135,0	7,5	355	221,0	3,5	60,0
DHO-168	168	173,0		4,15	2,50	4,00	-0,10	177,5		13,5	12,1	4,0	135,0	7,5	353	223,0	3,5	60,0
DHO-170	170	175,0		4,15	2,50	4,00		179,5		13,5	12,2	4,0	140,0	7,5	349	225,0	3,5	59,0
DHO-172	172	177,0		4,15	2,50	4,00		181,5		13,5	12,5	4,0	145,0	7,5	357	228,0	3,5	60,0
DHO-175	175	180,0		4,15	2,50	4,00		184,5		13,5	12,7	4,0	150,0	7,5	351	232,0	3,5	59,0
DHO-178	177	182,0		4,15	2,50	4,00		187,5		14,2	12,9	4,0	162,0	7,5	346	235,0	3,5	58,5
DHO-178	178	183,0		4,15	2,50	4,00		187,5		14,2	12,9	4,0	162,0	7,5	344	236,0	3,5	58,0
DHO-180	180	185,0		4,15	2,50	4,00		189,5		14,2	13,2	4,0	165,0	7,5	347	238,0	3,5	58,5
DHO-182	182	187,0		4,15	2,50	4,00		191,5		14,2	13,5	4,0	168,0	7,5	355	241,0	3,5	60,0
DHO-185	185	190,0		4,15	2,50	4,00		194,5		14,2	13,7	4,0	170,0	7,5	349	245,0	3,5	59,0
DHO-188	187	192,0		4,15	2,50	4,00		197,5	+1,70	14,2	13,8	4,0	174,0	7,5	345	248,0	3,5	58,5
DHO-188	188	193,0		4,15	2,50	4,00		197,5	-0,72	14,2	13,8	4,0	174,0	7,5	343	249,0	3,5	58,0
DHO-190	190	195,0	+0,72	4,15	2,50	4,00		199,5		14,2	13,8	4,0	175,0	7,5	340	251,0	3,5	57,5
DHO-192	192	197,0		4,15	2,50	4,00		201,5		14,2	13,8	4,0	178,0	7,5	336	254,0	3,5	57,0
DHO-195	195	200,0		4,15	2,50	4,00		204,5		14,2	13,8	4,0	183,0	7,5	330	258,0	3,5	55,5
DHO-198	197	202,0		4,15	2,50	4,00		207,5		14,2	14,0	4,0	190,0	7,5	330	260,0	3,5	55,5
DHO-198	198	203,0		4,15	2,50	4,00		207,5		14,2	14,0	4,0	190,0	7,5	329	262,0	3,5	55,5
DHO-200	200	205,0		4,15	2,50	4,00		209,5		14,2	14,0	4,0	195,0	7,5	325	265,0	3,5	55,0
DHO-202	202	208,0		5,15	3,00	5,00		214,0		14,2	14,0	4,0	210,0	9,0	625	321,0	4,0	92,5
DHO-205	205	211,0		5,15	3,00	5,00	-0,12	217,0		14,2	14,0	4,0	225,0	9,0	616	326,0	4,0	91,5
DHO-205	207	213,0		5,15	3,00	5,00		217,0		14,2	14,0	4,0	225,0	9,0	610	329,0	4,0	90,0

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICÉES EN MILLIMÈTRES.

* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.

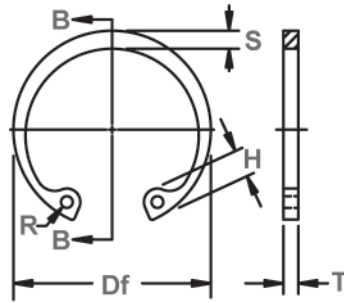


DHO Anneaux pour logements

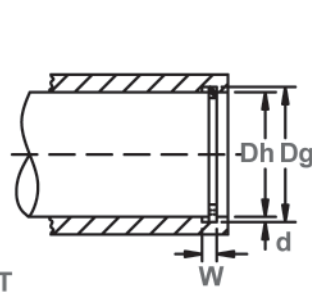
(DIN 472)

Montage axial, interne, dimensions métriques

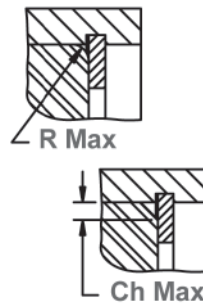
Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



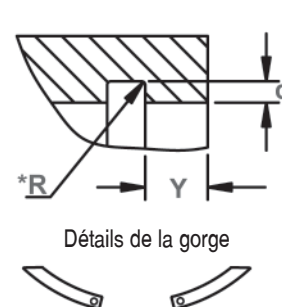
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Dimensions de la gorge

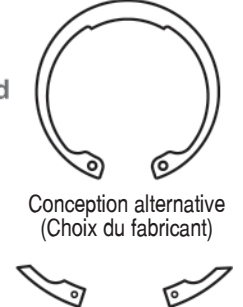


Arrondi et chanfrein admissibles



Détails de la gorge

Conception alternative (Choix du fabricant)



Conception alternative (Choix du fabricant)

Conception alternative (Choix du fabricant)

N° DE L'ANNEAU	Dia. DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS ET POIDS DES ANNEAUX							DONNEES COMPLEMENTAIRES				
	Dh	Dg	DIAMETRE	LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***	DIAMETRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Charge admissible Arron./Chan.	Effort max. avec R/Ch Max.	
							Tol.	Tol.										H Max.
DHO-210	208	214,0		5,15	3,00	5,00		222,0		14,2	14,0	4,0	270,0	9,0	607	331,0	4,0	90,00
DHO-210	210	216,0		5,15	3,00	5,00		222,0		14,2	14,0	4,0	270,0	9,0	601	333,0	4,0	89,50
DHO-210	212	218,0		5,15	3,00	5,00		222,0		14,2	14,0	4,0	270,0	9,0	596	337,0	4,0	88,50
DHO-215	215	221,0		5,15	3,00	5,00		227,0		14,2	14,0	4,0	300,0	9,0	586	341,0	4,0	87,00
DHO-215	217	223,0		5,15	3,00	5,00		227,0		14,2	14,0	4,0	300,0	9,0	581	345,0	4,0	86,00
DHO-220	218	224,0		5,15	3,00	5,00		232,0	+1,70	14,2	14,0	4,0	315,0	9,0	580	346,0	4,0	86,00
DHO-220	220	226,0		5,15	3,00	5,00		232,0	-0,72	14,2	14,0	4,0	315,0	9,0	574	349,0	4,0	85,00
DHO-220	222	228,0		5,15	3,00	5,00		232,0		14,2	14,0	4,0	315,0	9,0	568	353,0	4,0	84,00
DHO-225	225	231,0	+0,72	5,15	3,00	5,00		237,0		14,2	14,0	4,0	323,0	9,0	560	357,0	4,0	83,00
DHO-225	227	233,0		5,15	3,00	5,00		237,0		14,2	14,0	4,0	323,0	9,0	555	361,0	4,0	82,00
DHO-230	228	234,0		5,15	3,00	5,00		242,0		14,2	14,0	4,0	330,0	9,0	554	362,0	4,0	82,00
DHO-230	230	236,0		5,15	3,00	5,00		242,0		14,2	14,0	4,0	330,0	9,0	549	365,0	4,0	81,00
DHO-230	232	238,0		5,15	3,00	5,00	-0,12	242,0		14,2	14,0	4,0	330,0	9,0	544	369,0	4,0	80,50
DHO-235	235	241,0		5,15	3,00	5,00		247,0		14,2	14,0	4,0	338,0	9,0	536	373,0	4,0	79,50
DHO-235	237	243,0		5,15	3,00	5,00		247,0		14,2	14,0	4,0	338,0	9,0	531	376,0	4,0	79,00
DHO-240	238	244,0		5,15	3,00	5,00		252,0		14,2	14,0	4,0	345,0	9,0	530	378,0	4,0	79,00
DHO-240	240	246,0		5,15	3,00	5,00		252,0		14,2	14,0	4,0	345,0	9,0	525	380,0	4,0	77,50
DHO-240	242	248,0		5,15	3,00	5,00		252,0	+2,00	14,2	14,0	4,0	345,0	9,0	521	385,0	4,0	77,00
DHO-245	245	251,0		5,15	3,00	5,00		257,0	-0,81	14,2	14,0	4,0	353,0	9,0	514	389,0	4,0	76,50
DHO-245	247	253,0		5,15	3,00	5,00		257,0		14,2	14,0	4,0	353,0	9,0	509	392,0	4,0	76,00
DHO-250	248	254,0	+0,81	5,15	3,00	5,00		262,0		14,2	14,0	4,0	360,0	9,0	507	394,0	4,0	75,50
DHO-250	250	256,0		5,15	3,00	5,00		262,0		14,2	14,0	4,0	360,0	9,0	504	396,0	4,0	75,00
DHO-252	252	260,0		5,15	4,00	5,00		262,0		14,2	16,0	5,0	360,0	12,0	557	535,0	4,0	83,00
DHO-255	255	263,0		5,15	4,00	5,00		270,0		16,2	16,0	5,0	368,0	12,0	549	541,0	4,0	81,50
DHO-255	257	265,0		5,15	4,00	5,00		270,0		16,2	16,0	5,0	368,0	12,0	545	546,0	4,0	81,00

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES.

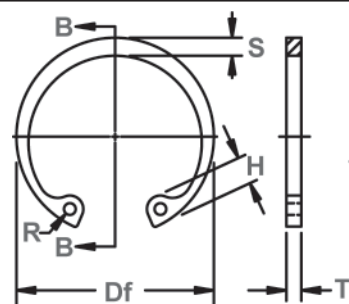
* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE.

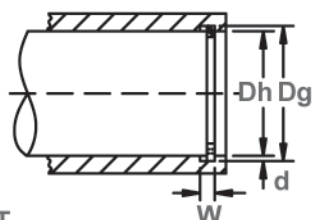
L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE

À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

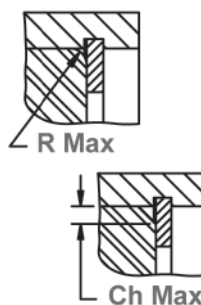
POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.



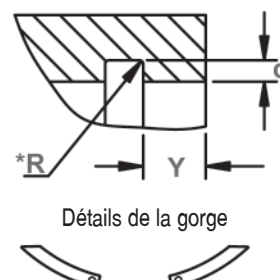
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Dimensions de la gorge

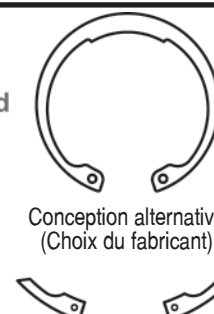


Arrondi et chanfrein admissibles



Détails de la gorge

Conception alternative (Choix du fabricant)



Conception alternative (Choix du fabricant)

Conception alternative (Choix du fabricant)

N° DE L'ANNEAU	Dia. DU LOGEMENT (mm)	TAILLE DE LA GORGE					DIMENSIONS ET POIDS DES ANNEAUX							DONNÉES COMPLÉMENTAIRES				
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Charge admissible Arron./Chan.	Effort max. avec R/Ch Max.
		Dh	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S Réf.	R Min.	Kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.
DHO-260	258	266,0		5,15	4,00	5,00		275,0		16,2	16,0	5,0	375,0	12,0	543	548,0	4,0	80,50
DHO-260	260	268,0		5,15	4,00	5,00		275,0		16,2	16,0	5,0	375,0	12,0	538	553,0	4,0	80,00
DHO-260	262	270,0		5,15	4,00	5,00		275,0		16,2	16,0	5,0	375,0	12,0	535	556,0	4,0	79,00
DHO-265	265	273,0		5,15	4,00	5,00		280,0		16,2	16,0	5,0	383,0	12,0	528	563,0	4,0	78,50
DHO-265	267	275,0		5,15	4,00	5,00		280,0		16,2	16,0	5,0	383,0	12,0	524	566,0	4,0	78,00
DHO-270	268	276,0		5,15	4,00	5,00		285,0		16,2	16,0	5,0	388,0	12,0	522	570,0	4,0	77,50
DHO-270	270	278,0		5,15	4,00	5,00		285,0		16,2	16,0	5,0	388,0	12,0	518	573,0	4,0	77,00
DHO-270	272	280,0		5,15	4,00	5,00		285,0		16,2	16,0	5,0	388,0	12,0	515	577,0	4,0	76,50
DHO-275	275	283,0		5,15	4,00	5,00		290,0		16,2	16,0	5,0	393,0	12,0	509	585,0	4,0	75,50
DHO-275	277	285,0	+0,81	5,15	4,00	5,00	-0,12	290,0	+2,00	16,2	16,0	5,0	393,0	12,0	505	587,0	4,0	75,00
DHO-280	278	286,0		5,15	4,00	5,00		295,0		16,2	16,0	5,0	400,0	12,0	504	590,0	4,0	75,00
DHO-280	280	288,0		5,15	4,00	5,00		295,0		16,2	16,0	5,0	400,0	12,0	499	593,0	4,0	74,00
DHO-280	282	290,0		5,15	4,00	5,00		295,0		16,2	16,0	5,0	400,0	12,0	497	599,0	4,0	74,00
DHO-285	285	293,0		5,15	4,00	5,00		300,0		16,2	16,0	5,0	408,0	12,0	491	605,0	4,0	73,00
DHO-285	287	295,0		5,15	4,00	5,00		300,0		16,2	16,0	5,0	408,0	12,0	487	610,0	4,0	72,00
DHO-290	288	296,0		5,15	4,00	5,00		305,0		16,2	16,0	5,0	415,0	12,0	485	611,0	4,0	72,00
DHO-290	290	298,0		5,15	4,00	5,00		305,0		16,2	16,0	5,0	415,0	12,0	482	615,0	4,0	71,50
DHO-290	292	300,0		5,15	4,00	5,00		305,0		16,2	16,0	5,0	415,0	12,0	479	620,0	4,0	71,00
DHO-295	295	303,0		5,15	4,00	5,00		310,0		16,2	16,0	5,0	426,0	12,0	474	625,0	4,0	70,50
DHO-295	297	305,0		5,15	4,00	5,00		310,0		16,2	16,0	5,0	426,0	12,0	471	630,0	4,0	70,50
DHO-300	298	306,0		5,15	4,00	5,00		315,0		16,2	16,0	5,0	435,0	12,0	469	631,0	4,0	69,50
DHO-300	300	308,0		5,15	4,00	5,00		315,0		16,2	16,0	5,0	435,0	12,0	466	636,0	4,0	69,00
DHO-305	305	315,0		6,20	5,00	6,00	-0,15	322,0	+2,00	16,2	20,0	6,0	755,0	15,0	961	810,0	5,0	114,00
DHO-310	310	320,0	+0,89	6,20	5,00	6,00		327,0	-0,90	20,2	20,0	6,0	770,0	15,0	947	823,0	5,0	113,00

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN MILLIMÈTRES.

* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICUÉE.

L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE

À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.

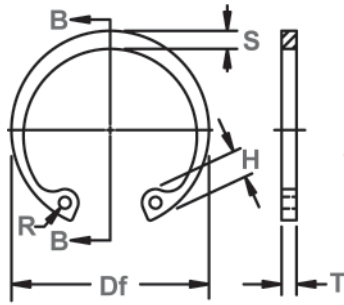


DHO Anneaux pour logements

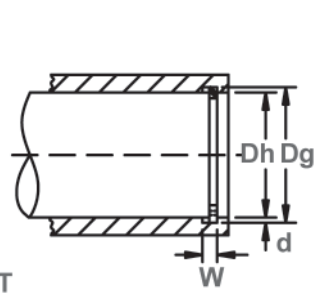
(DIN 472)

Montage axial, interne, dimensions métriques

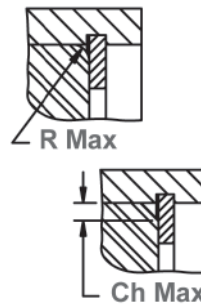
Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



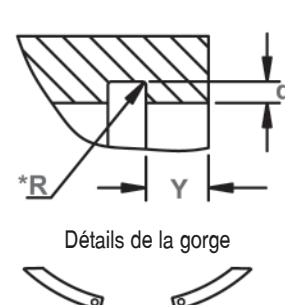
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Dimensions de la gorge



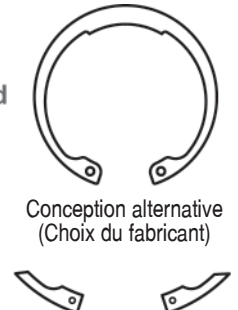
Arrondi et chanfrein admissibles



Détails de la gorge



Conception alternative (Choix du fabricant)



Conception alternative (Choix du fabricant)



Conception alternative (Choix du fabricant)

N° DE L'ANNEAU	Dia. Du Logement (mm)	TAILLE DE LA GORGE					DIMENSIONS ET POIDS DES ANNEAUX							DONNÉES COMPLÉMENTAIRES				
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***	DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Charge admissible Arron./Chan.	Effort max. avec R/Ch Max.	
		Dh	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S Réf.	R Min.	Kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.
DHO-315	315	325,0		6,20	5,00	6,00		332,0		20,2	20,0	6,0	785,0	15,0	934	837,0	5,0	111,00
DHO-320	320	330,0		6,20	5,00	6,00		337,0		20,2	20,0	6,0	800,0	15,0	919	850,0	5,0	109,00
DHO-325	325	335,0		6,20	5,00	6,00		342,0		20,2	20,0	6,0	810,0	15,0	906	864,0	5,0	108,00
DHO-330	330	340,0		6,20	5,00	6,00		347,0		20,2	20,0	6,0	820,0	15,0	894	876,0	5,0	106,00
DHO-335	335	345,0		6,20	5,00	6,00		352,0		20,2	20,0	6,0	830,0	15,0	880	890,0	5,0	105,00
DHO-340	340	350,0		6,20	5,00	6,00		357,0	+2,00	20,2	20,0	6,0	840,0	15,0	869	903,0	5,0	104,00
DHO-345	345	355,0		6,20	5,00	6,00		362,0	-0,90	20,2	20,0	6,0	855,0	15,0	857	916,0	5,0	102,00
DHO-350	350	360,0	+0,89	6,20	5,00	6,00		367,0		20,2	20,0	6,0	870,0	15,0	846	929,0	5,0	101,00
DHO-355	355	365,0		6,20	5,00	6,00		372,0		20,2	20,0	6,0	880,0	15,0	834	942,0	5,0	99,00
DHO-360	360	370,0		6,20	5,00	6,00		377,0		20,2	20,0	6,0	890,0	15,0	823	955,0	5,0	98,00
DHO-365	365	375,0		6,20	5,00	6,00	-0,15	382,0		20,2	20,0	6,0	906,0	15,0	813	968,0	5,0	97,00
DHO-370	370	380,0		6,20	5,00	6,00		387,0		20,2	20,0	6,0	920,0	15,0	803	981,0	5,0	95,00
DHO-375	375	385,0		6,20	5,00	6,00		392,0		20,2	20,0	6,0	932,0	15,0	793	994,0	5,0	94,00
DHO-380	380	390,0		6,20	5,00	6,00		397,0		20,2	20,0	6,0	940,0	15,0	784	1008,0	5,0	93,00
DHO-385	385	395,0		6,20	5,00	6,00		402,0		20,2	20,0	6,0	950,0	15,0	774	1021,0	5,0	92,00
DHO-390	390	400,0		6,20	5,00	6,00		407,0		20,2	20,0	6,0	960,0	15,0	764	1033,0	5,0	91,00
DHO-395	395	405,0		6,20	5,00	6,00		412,0		20,2	20,0	6,0	972,0	15,0	756	1047,0	5,0	90,00
DHO-400	400	410,0		6,20	5,00	6,00		417,0	+2,00	20,2	20,0	6,0	980,0	15,0	746	1060,0	5,0	89,00
DHO-410	410	422,0		7,20	6,00	7,00		430,0	-1,00	26,2	26,0	6,0	1380,0	18,0	1512	1307,0	6,0	150,00
DHO-420	420	432,0	+1,00	7,20	6,00	7,00		440,0		26,2	26,0	6,0	1410,0	18,0	1480	1338,0	6,0	147,00
DHO-430	430	442,0		7,20	6,00	7,00		450,0		26,2	26,0	6,0	1440,0	18,0	1446	1369,0	6,0	144,00
DHO-440	440	452,0		7,20	6,00	7,00		460,0		26,2	26,0	6,0	1470,0	18,0	1418	1401,0	6,0	141,00
DHO-450	450	462,0		7,20	6,00	7,00		470,0		26,2	26,0	6,0	1510,0	18,0	1388	1431,0	6,0	138,00
DHO-460	460	472,0		7,20	6,00	7,00		480,0		26,2	26,0	6,0	1550,0	18,0	1360	1464,0	6,0	135,00

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES.

* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE.

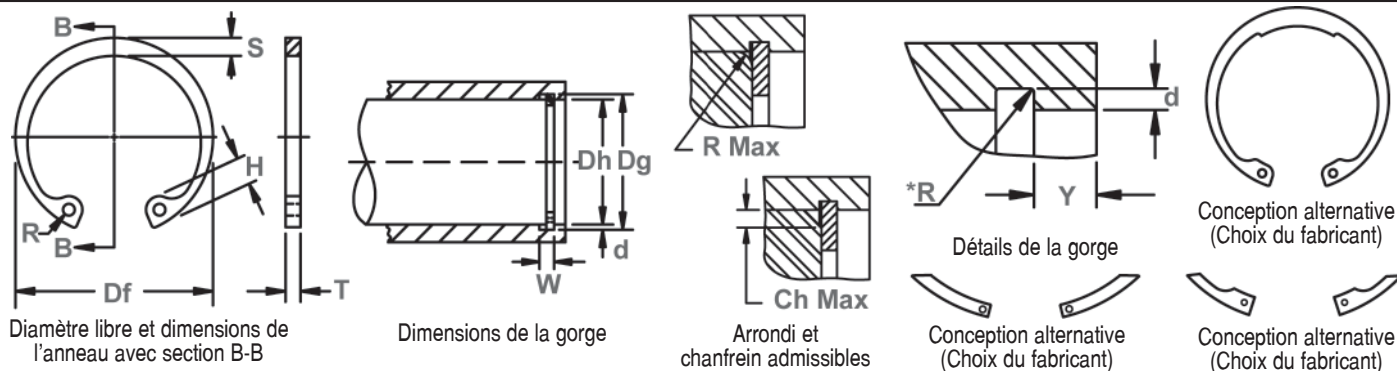
L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIÉE DE LA GORGE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ		
		VICKERS	ROCKWELL	
			HRC	ECHELLE INFÉRIEURE*
DHO	8-22	470-580	47-54	66-72 HR30N
	23-48	470-580	47-54	-
	50-200	435-530	44-51	-
	202-300	390-470	40-47	-
	305-1000	370-415	38-43	-

* SI APPLICABLE





N° DE L'ANNEAU	Dia. DU Logement (mm)	TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS ET POIDS DES ANNEAUX								DONNÉES COMPLÉMENTAIRES				
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEU ***		DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTIO MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Charge admissible Arron./ Chan.	Effort max. avec R /Ch Max.
		Dh	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S Réf.	R Min.	Kg/ 1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.
DHO-470	470	482,0		7,20	6,00	7,00		490,0	+2,00	26,2	26,0	6,0	1595,0	18,0	1330	1495	6,0	132,0
DHO-480	480	492,0		7,20	6,00	7,00		500,0	-1,00	26,2	26,0	6,0	1640,0	18,0	1306	1526	6,0	130,0
DHO-490	490	502,0		7,20	6,00	7,00		510,0		26,2	26,0	6,0	1685,0	18,0	1280	1558	6,0	127,0
DHO-500	500	512,0		7,20	6,00	7,00		520,0		26,2	26,0	6,0	1730,0	18,0	1256	1588	6,0	125,0
DHO-510	510	524,0		8,20	7,00	8,00		535,0		26,2	26,0	6,0	2250,0	21,0	1834	1894	7,0	156,0
DHO-520	520	534,0		8,20	7,00	8,00		545,0		26,2	26,0	6,0	2290,0	21,0	1802	1931	7,0	153,0
DHO-530	530	544,0		8,20	7,00	8,00	-0,15	555,0		26,2	26,0	6,0	2335,0	21,0	1768	1968	7,0	150,0
DHO-540	540	554,0		8,20	7,00	8,00		565,0	+3,00	26,2	26,0	6,0	2380,0	21,0	1738	2004	7,0	148,0
DHO-550	550	564,0		8,20	7,00	8,00		575,0	-1,50	26,2	26,0	6,0	2430,0	21,0	1711	2041	7,0	145,0
DHO-560	560	574,0	+1,00	8,20	7,00	8,00		585,0		26,2	26,0	6,0	2495,0	21,0	1682	2078	7,0	143,0
DHO-570	570	584,0		8,20	7,00	8,00		595,0		26,2	26,0	6,0	2560,0	21,0	1650	2114	7,0	141,0
DHO-580	580	594,0		8,20	7,00	8,00		605,0		26,2	26,0	6,0	2625,0	21,0	1627	2151	7,0	138,0
DHO-590	590	604,0		8,20	7,00	8,00		615,0		26,2	26,0	6,0	2700,0	21,0	1601	2188	7,0	136,0
DHO-600	600	614,0		8,20	7,00	8,00		625,0		26,2	26,0	6,0	2770,0	21,0	1571	2221	7,0	134,0
DHO-650	650	666,0		9,30	8,00	9,00		680,0		34,0	34,0	6,0	3600,0	24,0	2654	2753	7,0	226,0
DHO-700**	700	716,0		9,30	8,00	9,00		730,0		34,0	34,0	6,0	4120,0	24,0	2471	2966	7,0	210,0
DHO-750**	750	768,0		9,30	9,00	9,00		785,0		34,0	34,0	9,0	4540,0	27,0	2310	3566	7,0	196,0
DHO-800**	800	818,0		9,30	9,00	9,00	-0,20	835,0	+4,00	34,0	34,0	9,0	5450,0	27,0	2176	3800	7,0	184,0
DHO-850**	850	870,0		9,30	10,00	9,00		890,0	-2,00	34,0	34,0	9,0	5990,0	30,0	2045	4500	7,0	173,0
DHO-900**	900	920,0		9,30	10,00	9,00		940,0		34,0	34,0	9,0	6740,0	30,0	1938	4766	7,0	164,0
DHO-950**	950	972,0		9,30	11,00	9,00		1000,0		34,0	34,0	9,0	7930,0	33,0	1840	5608	7,0	156,0
DHO-1000*	1000	1022,0		9,30	11,00	9,00		1050,0		34,0	34,0	9,0	8880,0	33,0	1752	5825	7,0	148,0

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES.

* L'arrondi R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

** CES PIÈCES SONT FABRIQUÉES AVEC UNE LARGEUR DE SECTION CONSTANTE (SANS PARTIE AMINCIE)

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE.

L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ		
		VICKERS	ROCKWELL	
			HRC	ECHELLE INFÉRIEURE*
DHO	8-22	435-530	44-51	63-69,5 HR30N
	23-1000	435-530	44-51	-

* SI APPLICABLE

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (DIN 1.4122 X39CrMo17)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		HV	HRC	15N	30N
DHO	TOUTES	470-580	47-54	84-87,5	66-72

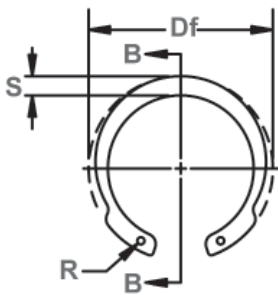




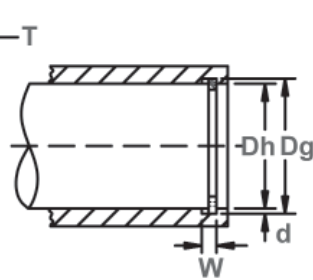
DHI Anneaux pour logements

Montage axial, interne, inversé, dimensions métriques

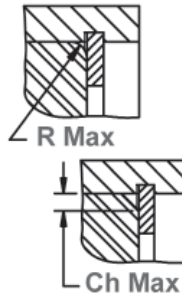
De fonction identique au modèle DHO pour logements ou alésages, seules les oreilles sont « inversées ». Cette version réduit la distance à laquelle les oreilles de l'anneau DHO standard s'avancent dans la périphérie intérieure de l'alésage ou du logement et permet à un autre élément de traverser sans difficulté.



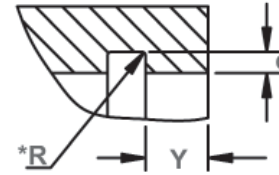
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



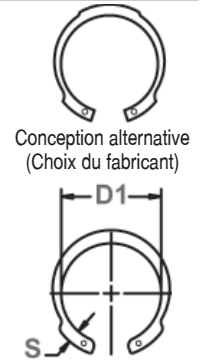
Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Arrondi et chanfrein admissibles



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y). * Le rayon (arrondi) « R » du côté de la charge ne doit pas excéder 0,1T.



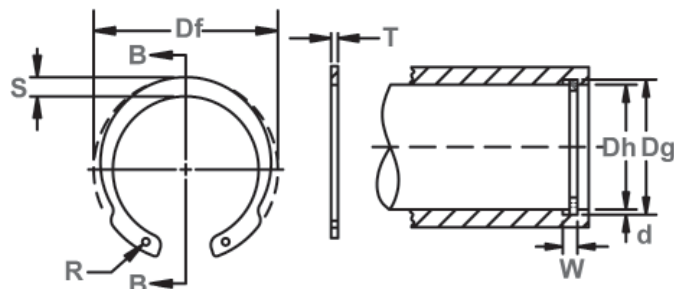
Conception alternative (Choix du fabricant)

Mesure du diamètre libre (Df) Série DHI Df=D1 + 2S

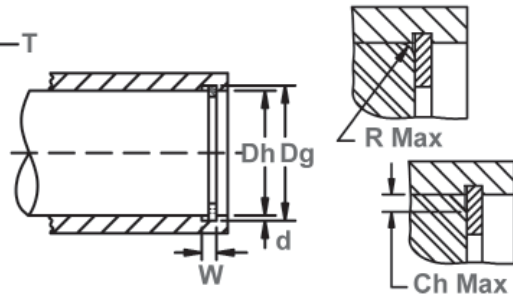
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT		TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU						DONNÉES COMPLÉMENTAIRES						
			DIAMÈTRE	LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		SEC. MAX.		DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Charge admissible Arron./Chan. Max.	Effort max. avec R/Ch. Max.
	Dh	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	S	Tol.	R Min.	kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch. Max.	P'r kN
DHI-12	12	12,6		0,70	0,30	0,60	-0,05	13,1		1,8		1,0	0,25	0,9	1,8	0,75	0,8	1,0
DHI-15	15	15,7	+0,11	0,90	0,35	0,80		16,1		2,0		1,0	0,41	1,0	3,3	1,33	1,0	1,9
DHI-16	16	16,8		1,10	0,40	1,00		17,3		2,1		1,3	0,53	1,2	5,2	1,67	1,0	3,1
DHI-17	17	17,8		1,10	0,40	1,00		18,3	+0,42	2,1		1,3	0,58	1,2	5,8	1,70	1,0	3,0
DHI-18	18	19,0		1,10	0,50	1,00		19,5	-0,13	2,2		1,3	0,62	1,5	6,3	1,78	1,0	3,0
DHI-19	19	20,0		1,10	0,50	1,00		20,5		2,2		1,3	0,66	1,5	6,6	2,50	1,0	2,8
DHI-20	20	21,0	+0,15	1,10	0,50	1,00		21,5		2,3		1,3	0,80	1,5	7,0	2,66	1,0	2,9
DHI-21	21	22,0		1,10	0,50	1,00		22,5		2,4		1,3	0,81	1,5	7,4	2,73	1,0	2,8
DHI-22	22	23,0		1,10	0,50	1,00		23,5		2,4		1,3	0,83	1,5	7,5	2,80	1,0	2,8
DHI-24	24	25,2		1,30	0,60	1,20		25,9		2,8	±0,1	1,5	1,30	1,8	14,5	3,68	1,0	4,8
DHI-25	25	26,2		1,30	0,60	1,20		26,9	+0,42	2,8		1,5	1,40	1,8	14,8	4,00	1,0	5,0
DHI-26	26	27,2	+0,21	1,30	0,60	1,20	-0,06	27,9	-0,21	3,0		1,5	1,50	1,8	15,3	4,17	1,0	5,2
DHI-27	27	28,4		1,30	0,70	1,20		29,1		3,0		1,5	1,53	2,1	15,0	5,00	1,0	5,1
DHI-28	28	29,4		1,30	0,70	1,20		30,1		3,1		1,5	1,80	2,1	15,3	5,10	1,0	5,2
DHI-30	30	31,4		1,30	0,70	1,20		32,1		3,2		1,5	2,03	2,1	14,9	5,50	1,0	5,1
DHI-32	32	33,7		1,30	0,85	1,20		34,4	+0,50	3,3		1,5	2,05	2,5	14,1	7,00	1,0	4,9
DHI-33	33	34,7		1,30	0,85	1,20		35,5	-0,25	3,3		1,5	2,35	2,5	13,8	7,30	1,0	4,8
DHI-34	34	35,7	+0,25	1,60	0,85	1,50		36,5		3,4		1,5	2,95	2,5	24,0	7,50	1,5	6,0
DHI-35	35	37,0		1,60	1,00	1,50		37,8		3,4		1,7	3,20	3,0	26,4	9,20	1,5	6,3
DHI-36	36	38,0		1,60	1,00	1,50		38,8		3,6		1,7	3,23	3,0	27,5	9,70	1,5	6,6
DHI-38	38	40,0		1,60	1,00	1,50		40,8		3,8		1,7	3,68	3,0	28,0	10,20	1,5	6,7

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,05 PO A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICQUEE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIEE DE LA GORGE.

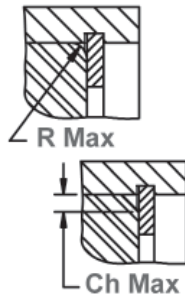
TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMETRES.



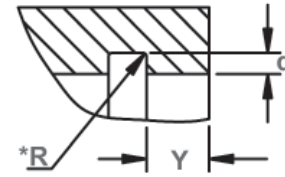
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



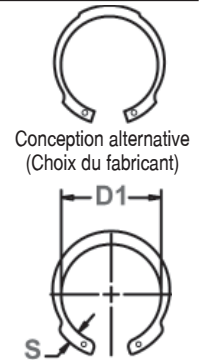
Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Arrondi et chanfrein admissibles



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y). * Le rayon (arrondi) « R » du côté de la charge ne doit pas excéder 0,1T.



Mesure du diamètre libre (Df) Série DHI Df=D1 + 2S

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT	TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU						DONNÉES COMPLÉMENTAIRES								
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		SEC. MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE ANNEAU	CHARGE DE POUSSÉE GORGE	Charge admissible Arron./Chan.	Effort max. avec R/Ch. Max.		
		Dh	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	S	Tol.	R Min.	kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch. Max.	P r kN
DHI-40	40	42,5	+0,25	1,85	1,25	1,75	-0,06	43,5	+0,90	4,2	±0,2	2,0	4,75	3,8	45,5	13,50	2,0	8,4	
DHI-42	42	44,5		1,85	1,25	1,75		45,5	-0,39	4,2		2,0	5,20	3,8	45,5	14,10	2,0	8,5	
DHI-45	45	47,5		1,85	1,25	1,75		48,5		4,2		2,0	6,00	3,8	44,0	15,00	2,0	8,4	
DHI-47	47	49,5	+0,30	1,85	1,25	1,75	-0,07	50,5	+1,10	4,7	±0,3	2,0	6,50	3,8	45,0	15,80	2,0	8,7	
DHI-48	48	50,5		1,85	1,25	1,75		51,5				4,7	2,0	7,00	3,8	48,0	16,00	2,0	9,1
DHI-50	50	53,0		2,15	1,50	2,00		54,2				5,2	2,5	8,50	4,5	69,0	20,00	2,0	13,4
DHI-52	52	55,0	+0,35	2,15	1,50	2,00	-0,08	56,2	+1,30	5,2	±0,3	2,5	9,00	4,5	66,5	20,80	2,0	13,3	
DHI-55	55	58,0		2,15	1,50	2,00		59,2				5,2	2,5	10,00	4,5	66,0	22,20	2,0	13,3
DHI-57	57	60,0		2,15	1,50	2,00		61,2				5,2	2,5	10,25	4,5	65,0	23,00	2,0	13,1
DHI-58	58	61,0	+0,35	2,15	1,50	2,00	-0,07	62,2	+1,30	5,2	±0,3	2,5	10,50	4,5	64,0	23,30	2,0	12,9	
DHI-60	60	63,0		2,15	1,50	2,00		64,2				5,2	2,5	11,25	4,5	62,0	24,20	2,0	12,7
DHI-62	62	65,0		2,15	1,50	2,00		66,2				5,2	2,5	11,75	4,5	60,0	25,00	2,0	12,3
DHI-65	65	68,0	+0,35	2,65	1,50	2,50	-0,08	69,2	+1,30	5,7	±0,3	2,5	16,25	4,5	122,0	25,80	2,5	20,6	
DHI-67	67	70,0		2,65	1,50	2,50		71,5				5,7	2,5	17,30	4,5	122,0	26,80	2,5	20,8
DHI-68	68	71,0		2,65	1,50	2,50		72,5				5,7	2,5	17,75	4,5	123,0	27,20	2,5	21,0
DHI-72	72	75,0	+0,35	2,65	1,50	2,50	-0,08	76,5	+1,30	6,0	±0,3	2,5	19,60	4,5	119,0	28,80	2,5	20,8	
DHI-80	80	83,5		2,65	1,75	2,50		85,5				6,0	2,5	22,90	5,3	110,0	37,40	2,5	19,6
DHI-85	85	88,5		3,15	1,75	3,00		90,5				6,6	3,0	30,00	5,3	176,0	39,70	3,0	27,2
DHI-90	90	93,5	+0,35	3,15	1,75	3,00	-0,08	95,5	+1,30	6,6	±0,3	3,0	33,00	5,3	169,0	42,00	3,0	26,6	
DHI-95	95	98,5		3,15	1,75	3,00		100,5				7,4	3,0	37,50	5,3	168,0	43,50	3,0	27,0
DHI-100	100	103,5		3,15	1,75	3,00		105,5				7,4	3,0	41,90	5,3	165,0	46,70	3,0	26,8

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,05 PO A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICQUE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIEE DE LA GORGE.

TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMETRES.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (DIN 1.4122 X39CrMo17)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		HV	HRC	15N	30N
DHI	TOUTES	470-580	47-54	84 - 87,5	66-72

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ		
		VICKERS	ROCKWELL	
			HRC	ECHELLE INFÉRIEURE*
DHI	12-22	470-580	47-54	66-72 HR30N
	23-48	470-580	47-54	-
	50-100	435-530	44-51	-

* SI APPLICABLE



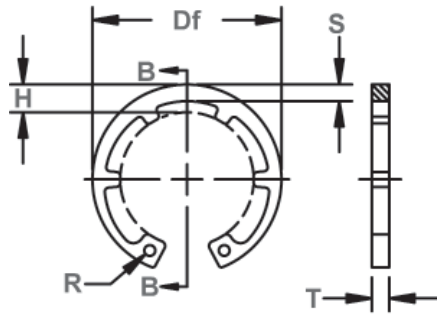


DHT Anneaux pour logements

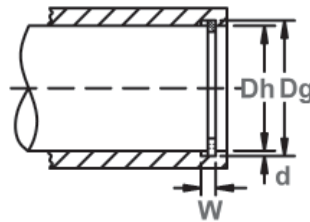
(DIN 984)

Montage axial, interne, dentelé, dimensions métriques

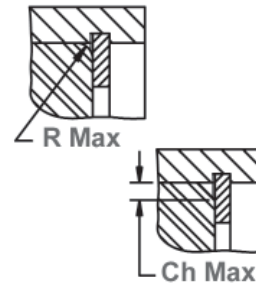
De conception similaire à l'anneau intérieur DHO, il comporte plusieurs « dents » réparties uniformément le long de la périphérie de l'anneau. L'épaulement supérieur fourni par les dents est particulièrement efficace pour des utilisations de rétention sur grands rayons ou chanfreins.



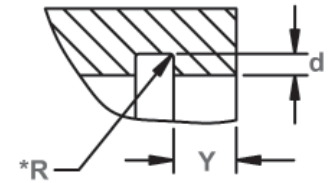
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Arrondi et chanfrein admissibles

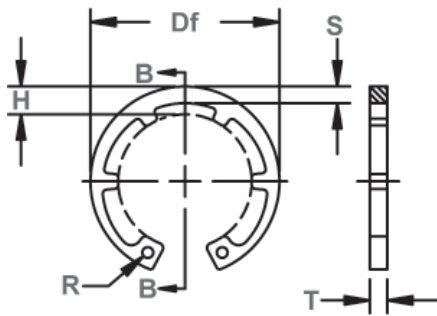


Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)

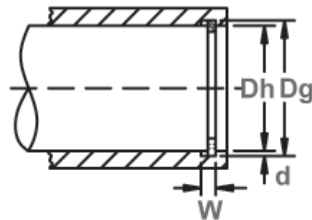
* Le rayon (arrondi) « R » du côté de la charge ne doit pas excéder 0,1T

N° DE L'ANNEAU	Dia. DU LOGEMENT (mm)	TAILLE DE LA GORGE					DIMENSIONS ET POIDS DES ANNEAUX							DONNÉES COMPLÉMENTAIRES				
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Charge admissible Arron./Chan.	Effort max. avec R/Ch Max.
		Dh	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S Réf.	R Min.	Kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.
DHT-16	16	16,8	+0,11	1,10	0,40	1,00		17,3		3,4	2,1	1,7	0,72	1,2	5,5	3,4	1,0	2,5
DHT-17	17	17,8		1,10	0,40	1,00		18,3		3,7	2,2	1,7	0,80	1,2	6,0	3,6	1,0	2,5
DHT-18	18	19,0		1,10	0,50	1,00		19,5		3,8	2,2	1,7	0,90	1,5	6,5	4,8	1,0	2,6
DHT-19	19	20,0		1,10	0,50	1,00		20,5	+0,42	3,8	2,3	2,0	0,99	1,5	6,8	5,1	1,0	2,6
DHT-20	20	21,0	+0,15	1,10	0,50	1,00		21,5	-0,13	3,9	2,4	2,0	1,06	1,5	7,2	5,4	1,0	2,6
DHT-21	21	22,0		1,10	0,50	1,00		22,5		4,0	2,4	2,0	1,17	1,5	7,6	5,7	1,0	2,6
DHT-22	22	23,0		1,10	0,50	1,00		23,5		4,0	2,6	2,0	1,28	1,5	8,0	5,9	1,0	2,7
DHT-23	23	24,1		1,30	0,55	1,20		24,6		4,1	2,6	2,0	1,48	1,6	13,8	6,8	1,0	4,5
DHT-24	24	25,2		1,30	0,60	1,20		25,9		4,2	2,6	2,0	1,60	1,8	13,9	7,7	1,0	4,6
DHT-25	25	26,2		1,30	0,60	1,20		26,9	+0,42	4,4	2,8	2,0	1,72	1,8	14,6	8,0	1,0	4,7
DHT-26	26	27,2	+0,21	1,30	0,60	1,20		28,5	-0,21	4,4	2,8	2,0	2,00	1,8	13,8	8,4	1,0	4,6
DHT-27	27	28,4		1,30	0,70	1,20		29,1		4,5	2,9	2,0	2,00	2,1	13,3	10,1	1,0	4,5
DHT-28	28	29,4		1,30	0,70	1,20	-0,06	30,1		4,9	3,0	2,0	2,10	2,1	13,3	10,5	1,0	4,5
DHT-30	30	31,4		1,30	0,70	1,20		32,1		4,9	3,2	2,0	2,35	2,1	13,7	11,3	1,0	4,6
DHT-31	31	32,7		1,30	0,85	1,20		33,4		5,0	3,2	2,5	2,42	2,5	13,8	14,1	1,0	4,7
DHT-32	32	33,7		1,30	0,85	1,20		34,4	+0,50	5,1	3,3	2,5	2,50	2,5	13,8	14,6	1,0	4,7
DHT-33	33	34,7		1,30	0,85	1,20		35,5	-0,25	5,1	3,3	2,5	2,65	2,5	14,3	15,0	1,5	4,9
DHT-34	34	35,7		1,60	0,85	1,50		36,5		5,3	3,4	2,5	3,80	2,5	26,2	15,4	1,5	6,3
DHT-35	35	37,0		1,60	1,00	1,50		37,8		5,5	3,6	2,5	4,00	3,0	26,9	18,8	1,5	6,4
DHT-36	36	38,0	+0,25	1,60	1,00	1,50		38,8		5,6	3,6	2,5	4,15	3,0	26,4	19,4	1,5	6,4
DHT-38	38	40,0		1,60	1,00	1,50		40,8		6,1	3,8	2,5	4,40	3,0	28,2	22,5	1,5	6,7
DHT-40	40	42,5		1,85	1,25	1,75		43,5		7,2	4,0	2,5	5,30	3,8	44,6	27,0	2,0	8,3
DHT-42	42	44,5		1,85	1,25	1,75		45,5	+0,90	7,2	4,1	2,5	6,00	3,8	44,7	28,4	2,0	8,4
DHT-44	44	46,5		1,85	1,25	1,75		47,5	-0,39	7,2	4,2	2,5	6,45	3,8	43,3	29,5	2,0	8,3
DHT-45	45	47,5		1,85	1,25	1,75		48,5		7,2	4,3	2,5	6,60	3,8	43,1	30,2	2,0	8,2
DHT-47	47	49,5		1,85	1,25	1,75		50,5	+1,10	7,2	4,5	2,5	6,90	3,8	43,5	31,4	2,0	8,3
DHT-48	48	50,5	+0,30	1,85	1,25	1,75		51,5	-0,46	7,2	4,5	2,5	7,50	3,8	43,2	32,0	2,0	8,4

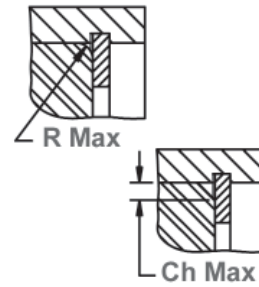
*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE. TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES.



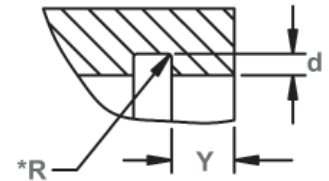
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Arrondi et chanfrein admissibles



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
* Le rayon (arrondi) « R » du côté de la charge ne doit pas excéder 0,1T

N° DE L'ANNEAU	Dia. DU LOGEMENT (mm)	TAILLE DE LA GORGE					DIMENSIONS ET POIDS DES ANNEAUX							DONNÉES COMPLÉMENTAIRES					
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.		ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Charge admissible Arron./Chan.	Effort max. avec R/Ch Max.
		Dh	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S Réf.	R Min.	Kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.	P'r kN
DHT-50	50	53,0		2,15	1,50	2,00		54,2		8,2	4,7	2,5	8,50	4,5	60,8	40,5	2,0	12,1	
DHT-52	52	55,0		2,15	1,50	2,00		56,2		8,2	4,7	2,5	9,40	4,5	60,2	42,0	2,0	12,0	
DHT-55	55	58,0		2,15	1,50	2,00		59,2		8,2	5,1	2,5	9,75	4,5	60,3	44,4	2,0	12,5	
DHT-57	57	60,0		2,15	1,50	2,00		61,2		8,2	5,2	2,5	11,65	4,5	60,8	46,0	2,0	12,7	
DHT-58	58	61,0		2,15	1,50	2,00		62,2	+1,10	8,2	5,3	2,5	12,00	4,5	60,8	46,7	2,0	12,7	
DHT-60	60	63,0	+0,30	2,15	1,50	2,00	-0,07	64,2	-0,46	8,2	5,5	2,5	12,70	4,5	61,0	48,3	2,0	13,0	
DHT-62	62	65,0		2,15	1,50	2,00		66,2		8,2	5,6	2,5	12,75	4,5	60,9	49,8	2,0	13,0	
DHT-65	65	68,0		2,65	1,50	2,50		69,2		10,2	5,8	3,0	16,70	4,5	121,0	51,8	2,5	20,8	
DHT-67	67	70,0		2,65	1,50	2,50		71,5		10,2	6,0	3,0	18,60	4,5	121,0	53,8	2,5	21,1	
DHT-68	68	71,0		2,65	1,50	2,50		72,5		10,2	6,1	3,0	19,30	4,5	121,0	54,5	2,5	21,2	
DHT-70	70	73,0		2,65	1,50	2,50		74,5		10,2	6,2	3,0	20,20	4,5	119,0	56,2	2,5	21,0	
DHT-72	72	75,0		2,65	1,50	2,50		76,5		10,2	6,4	3,0	21,20	4,5	119,0	58,0	2,5	21,0	
DHT-75	75	78,0		2,65	1,50	2,50		79,5		10,2	6,6	3,0	22,60	4,5	118,0	60,0	2,5	21,0	
DHT-80	80	83,5		2,65	1,75	2,50		85,5		10,2	7,0	3,0	25,00	5,3	120,0	74,6	2,5	21,8	
DHT-85	85	88,5		3,15	1,75	3,00		90,5		12,2	7,4	3,5	30,10	5,3	201,0	79,5	3,0	31,2	
DHT-90	90	93,5	+0,35	3,15	1,75	3,00	-0,08	95,5	+1,30	12,2	7,7	3,5	35,50	5,3	199,0	84,0	3,0	31,4	
DHT-95	95	98,5		3,15	1,75	3,00		100,5	-0,54	12,2	8,1	3,5	40,00	5,3	195,0	88,6	3,0	31,4	
DHT-100	100	103,5		3,15	1,75	3,00		105,5		12,2	8,5	3,5	43,50	5,3	188,0	93,1	3,0	30,8	
DHT-110	110	114,0	+0,54	4,15	2,00	4,00		117,0		12,2	9,0	3,5	73,00	6,0	415,0	117,0	3,0	71,0	
DHT-115	115	119,0		4,15	2,00	4,00		122,0		12,2	9,3	3,5	82,00	6,0	409,0	122,0	3,0	71,2	
DHT-120	120	124,0		4,15	2,00	4,00		127,0		12,2	9,6	3,5	87,00	6,0	396,0	127,0	3,0	70,0	
DHT-125	125	129,0		4,15	2,00	4,00		132,0		12,2	9,9	4,0	92,00	6,0	385,0	132,0	3,0	70,0	
DHT-130	130	134,0		4,15	2,00	4,00	-0,10	137,0	+1,50	12,2	10,2	4,0	102,00	6,0	374,0	138,0	3,0	69,0	
DHT-140	140	144,0	+0,63	4,15	2,00	4,00		148,0	-0,63	14,2	10,7	4,0	112,00	6,0	350,0	148,0	3,0	66,5	
DHT-150	150	155,0		4,15	2,50	4,00		158,0		14,2	11,1	4,0	123,00	7,5	326,0	191,0	3,0	64,0	
DHT-160	160	165,0		4,15	2,50	4,00		169,0		14,2	11,8	4,5	133,00	7,5	321,0	212,0	3,5	54,5	
DHT-170	170	175,0		4,15	2,50	4,00		179,0		14,2	12,3	4,5	145,00	7,5	349,0	225,0	3,5	59,0	

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE. TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES.

NOMBRE DE DENTS (Y COMPRIS LES ERGOTS)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	N° DENT
DHT	16-58	6
	60-170	8

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ		
		VICKERS	ROCKWELL	
			HRC	ECHELLE INFÉRIEURE*
DHT	16-22	470-580	47-54	66-72 HR30N
	23-48	470-580	47-54	-
	50-170	435-530	44-51	-

* SI APPLICABLE

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (DIN 1.4122 X39CrMo17)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		HV	HRC	15N	30N
DHT	TOUTES	470-580	47-54	84-87,5	66-72



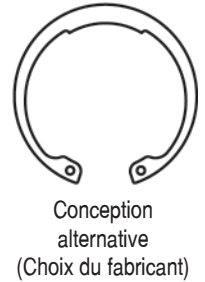
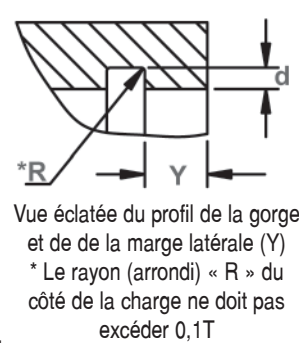
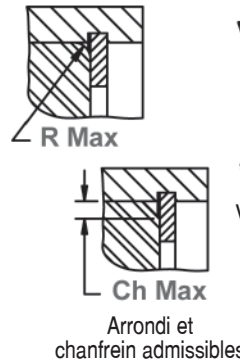
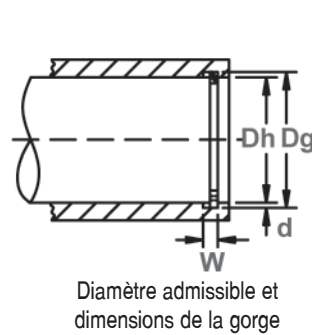
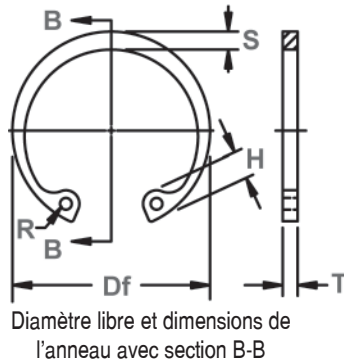


DHR Anneaux pour logements

DIN 472 - Modèle haute résistance

Montage axial, interne, renforcé, dimensions métriques

Une version plus épaisse du modèle DHO présentant une plus grande largeur radiale que cet dernier. Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



N° DE L'ANNEAU	Dia. Du Logement (mm)	TAILLE DE LA GORGE						DIMENSIONS ET POIDS DES ANNEAUX						DONNÉES COMPLEMENTAIRES											
		DIAMETRE		LARGEUR		PROF.		ÉPAISSEUR ***		DIAMETRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE		SECTION MAX.		DIA. DU TROU DE MONTAGE		POIDS		MARGE LATÉRALE		CHARGE DE POUSSÉE		CHARGE admissible	
		Dh	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S Réf.	R Min.	Kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.	P'r kN						
DHR-20	20	21,0	+0,15	1,60	0,50	1,50		21,5		4,5	2,4	2,0	1,4	1,5	16,2	5,4	1,0	5,8							
DHR-22	22	23,0		1,60	0,50	1,50		23,5	+0,42	4,7	2,8	2,0	1,9	1,5	18,0	5,9	1,0	6,1							
DHR-24	24	25,2		1,60	0,60	1,50		25,9	-0,21	4,9	3,0	2,0	2,0	1,8	21,7	7,7	1,0	7,2							
DHR-25	25	26,2		1,60	0,60	1,50		26,9		5,0	3,1	2,0	2,1	1,8	22,8	8,0	1,0	7,3							
DHR-26	26	27,2	+0,21	1,60	0,60	1,50		27,9		5,1	3,1	2,0	2,3	1,8	21,6	8,4	1,0	7,2							
DHR-27	27	28,4		1,60	0,70	1,50		29,1		5,1	3,2	2,0	2,4	2,1	20,8	10,1	1,0	7,0							
DHR-28	28	29,4		1,60	0,70	1,50	-0,06	30,1		5,3	3,2	2,0	2,5	2,1	20,8	10,5	1,0	7,0							
DHR-30	30	31,4		1,60	0,70	1,50		32,1		5,5	3,3	2,0	2,7	2,1	21,4	11,3	1,0	7,2							
DHR-32	32	33,7		1,60	0,85	1,50		34,4	+0,50	5,7	3,4	2,0	2,9	2,6	21,4	14,6	1,0	7,3							
DHR-34	34	35,7		1,85	0,85	1,75		36,5	-0,25	5,9	3,7	2,5	4,1	2,6	35,6	15,4	1,5	8,6							
DHR-35	35	37,0		1,85	1,00	1,75		37,8		6,0	3,8	2,5	4,5	3,0	36,6	18,8	1,5	8,7							
DHR-37	37	39,0	+0,25	1,85	1,00	1,75		39,8		6,2	3,9	2,5	4,7	3,0	36,6	19,8	1,5	8,8							
DHR-38	38	40,0		1,85	1,00	1,75		40,8		6,3	3,9	2,5	4,8	3,0	38,3	22,5	1,5	9,1							
DHR-40	40	42,5		2,15	1,25	2,00		43,5	+0,90	6,5	3,9	2,5	5,1	3,8	58,4	27,0	2,0	10,9							
DHR-42	42	44,5		2,15	1,25	2,00		45,5	-0,39	6,7	4,1	2,5	5,6	3,8	58,5	28,4	2,0	11,0							
DHR-45	45	47,5		2,15	1,25	2,00		48,5		7,0	4,3	2,5	6,3	3,8	56,5	30,2	2,0	10,7							
DHR-47	47	49,5		2,15	1,25	2,00		50,5		7,2	4,4	2,5	6,7	3,8	57,0	31,4	2,0	10,8							
DHR-50	50	53,0		2,65	1,50	2,50	-0,07	54,2		7,5	4,6	2,5	8,8	4,5	95,5	40,5	2,0	19,0							
DHR-52	52	55,0		2,65	1,50	2,50		56,2		7,7	4,7	2,5	9,9	4,5	94,6	42,0	2,0	18,8							
DHR-55	55	58,0		2,65	1,50	2,50		59,2		8,0	5,0	2,5	10,4	4,5	94,7	44,4	2,0	19,6							
DHR-60	60	63,0		3,15	1,50	3,00		64,2	+1,10	8,5	5,4	2,5	15,9	4,5	137,0	48,3	2,0	29,2							
DHR-62	62	65,0		3,15	1,50	3,00		66,2	-0,46	8,6	5,5	2,5	16,1	4,5	137,0	49,8	2,0	29,2							
DHR-64	64	67,0	+0,30	3,15	1,50	3,00		68,2		8,7	5,6	3,0	16,5	4,5	137,0	51,4	2,0	30,0							
DHR-65	65	68,0		3,15	1,50	3,00	-0,08	69,2		8,7	5,8	3,0	16,6	4,5	174,0	51,8	2,5	30,0							
DHR-68	68	71,0		3,15	1,50	3,00		72,5		8,8	6,1	3,0	17,2	4,5	174,0	54,5	2,5	30,6							
DHR-70	70	73,0		3,15	1,50	3,00		74,5		9,0	6,2	3,0	18,0	4,5	171,0	56,2	2,5	30,3							
DHR-72	72	75,0		3,15	1,50	3,00		76,5		9,2	6,4	3,0	21,7	4,5	172,0	58,0	2,5	30,3							
DHR-75	75	78,0		3,15	1,50	3,00		79,5		9,3	6,6	3,0	22,6	4,5	170,0	60,0	2,5	30,3							
DHR-80	80	83,5		4,15	1,75	4,00		85,5		9,5	7,0	3,0	33,2	5,3	308,0	74,6	2,5	56,0							
DHR-85	85	88,5		4,15	1,75	4,00		90,5	+1,30	9,7	7,2	3,5	33,8	5,3	358,0	79,5	3,0	55,0							
DHR-90	90	93,5	+0,35	4,15	1,75	4,00		95,5	-0,54	10,0	7,6	3,5	41,3	5,3	354,0	84,0	3,0	56,0							
DHR-95	95	98,5		4,15	1,75	4,00	-0,10	100,5		10,3	8,1	3,5	46,7	5,3	347,0	88,6	3,0	56,0							
DHR-100	100	103,5		4,15	1,75	4,00		105,5		10,5	8,4	3,5	50,7	5,3	335,0	93,1	3,0	55,0							

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,05 PO A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIEE DE LA GORGE.

TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMETRES.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	HV	HRC
DHR	20-48	470-580	47-54
	50-100	435-530	44-51

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (DIN 1.4122 X39CrMo17)

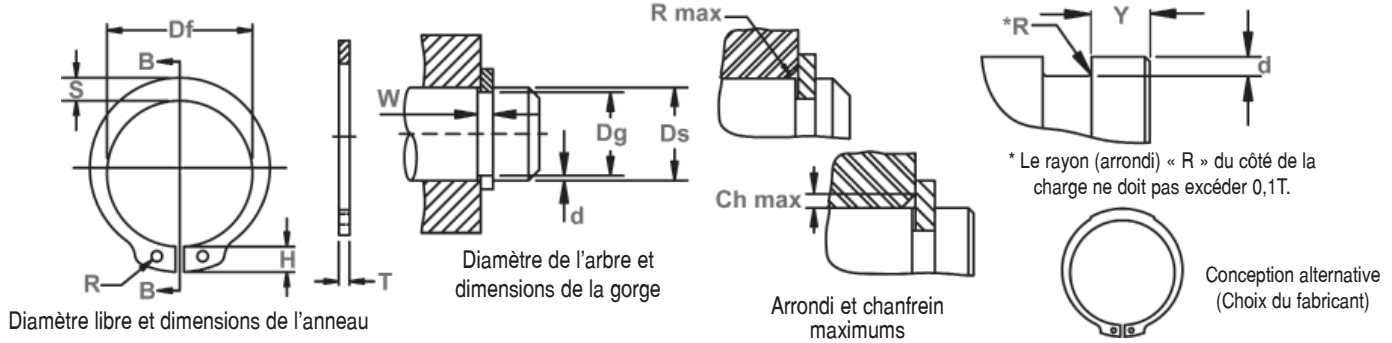
TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETE			
		HV	HRC	15N	30N
DHR	TOUTES	470-580	47-54	84-87,5	66-72

Montage axial, externe, renforcé, dimensions métriques

Le modèle DSR est une version beaucoup plus épaisse de l'anneau DSH standard.

En tant que tel, il est beaucoup plus résistant et peut supporter des forces admises beaucoup plus importantes que le modèle standard.

DSR Anneaux pour arbres DIN 471 - Modèle haute résistance



N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE	TAILLE DE LA GORGE				DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU						DONNÉES COMPLÉMENTAIRES							
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Arron./Chan. admissibles	Effort max. avec R/Ch. Max.	Limites de T/min
		Ds	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S Réf.	R Min.	kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.	P'r kN
DSR-12	12	11,5		1,60	0,25	1,50		11,0		3,4	1,8	1,7	0,75	0,7	11,30	1,53	1,0	4,5	75000
DSR-15	15	14,3		1,60	0,35	1,50		13,8	+0,10	4,8	2,4	2,0	1,20	0,7	15,50	3,20	1,0	4,5	50000
DSR-16	16	15,2	-0,11	1,60	0,40	1,50		14,7	-0,36	5,0	2,5	2,0	1,20	1,2	16,70	3,26	1,0	4,5	48000
DSR-17	17	16,2		1,60	0,40	1,50		15,7		5,0	2,6	2,0	1,24	1,2	18,00	4,32	1,0	4,5	46000
DSR-18	18	17,0		1,60	0,50	1,50	-0,06	16,5		5,1	2,7	2,0	1,54	1,5	26,60	5,50	1,5	5,8	43000
DSR-19	19	18,0		1,60	0,50	1,50		17,5		5,1	2,7	2,0	1,45	1,5	26,60	5,78	1,5	5,9	28000
DSR-20	20	19,0	-0,13	1,85	0,50	1,75		18,5		5,5	3,0	2,0	2,25	1,5	36,30	5,60	1,5	8,2	32000
DSR-22	22	21,0		1,85	0,50	1,75		20,5		6,0	3,1	2,0	2,30	1,5	36,00	5,60	1,5	8,1	29000
DSR-24	24	22,9		1,85	0,55	1,75		22,2		6,3	3,2	2,0	2,70	1,7	34,20	7,95	1,5	7,6	29000
DSR-25	25	23,9		2,15	0,55	2,00		23,2	+0,21	6,4	3,4	2,0	3,35	1,7	45,00	8,30	1,5	10,3	25000
DSR-26	26	24,4		2,15	0,80	2,00		23,6	-0,42	6,6	3,3	2,0	3,65	2,4	44,00	10,70	1,5	10,0	27000
DSR-27	27	25,5	-0,21	2,15	0,75	2,00		24,7		6,6	3,4	2,0	3,85	2,3	45,50	10,30	1,5	10,6	25000
DSR-28	28	26,6		2,15	0,70	2,00		25,9		6,5	3,5	2,0	3,90	2,1	57,00	10,00	1,5	13,4	22000
DSR-29	29	27,6		2,15	0,70	2,00		26,9		6,5	3,8	2,0	4,30	2,1	56,50	10,40	1,5	13,3	22000
DSR-30	30	28,6		2,15	0,70	2,00		27,9		6,5	4,1	2,0	5,00	2,1	57,00	10,70	1,5	13,6	21000
DSR-32	32	30,3		2,15	0,85	2,00		29,6		6,5	4,1	2,5	5,40	2,5	57,00	12,90	1,5	13,6	20000
DSR-34	34	32,3		2,65	0,85	2,50	-0,07	31,5	+0,25	6,6	4,2	2,5	6,80	2,5	87,00	16,40	1,5	15,6	18000
DSR-35	35	33,0		2,65	1,00	2,50		32,2	-0,50	6,7	4,2	2,5	7,10	3,0	86,00	17,80	1,5	15,4	17000
DSR-36	36	34,0		2,65	1,00	2,50		33,2		6,7	4,2	2,5	7,50	3,0	101,50	20,10	2,0	18,3	16000
DSR-38	38	36,0		2,65	1,00	2,50		35,2		6,8	4,3	2,5	8,00	3,0	101,00	21,20	2,0	18,6	15000
DSR-40	40	37,5		2,65	1,25	2,50		36,5		7,0	4,4	2,5	8,20	3,8	104,00	25,30	2,0	19,3	14000
DSR-42	42	39,5	-0,25	2,65	1,25	2,50		38,5		7,2	4,5	2,5	9,60	3,8	102,00	26,70	2,0	19,2	13000
DSR-44	44	41,5		2,65	1,25	2,50		40,5	+0,39	7,2	4,5	2,5	10,40	3,8	101,00	27,90	2,0	19,1	12000
DSR-45	45	42,5		2,65	1,25	2,50		41,5	-0,90	7,5	4,7	2,5	10,80	3,8	100,00	28,60	2,0	19,1	11000
DSR-48	48	45,5		2,65	1,25	2,50		44,5		7,8	5,0	2,5	12,20	3,8	101,00	30,70	2,0	19,5	10000
DSR-50	50	47,0		3,15	1,50	3,00		45,8		8,0	5,1	2,5	14,80	4,5	165,00	38,20	2,0	32,4	11000
DSR-52	52	49,0		3,15	1,50	3,00		47,8		8,2	5,2	2,5	15,40	4,5	165,00	39,70	2,5	26,0	10000
DSR-55	55	52,0		3,15	1,50	3,00	-0,08	50,8		8,5	5,4	2,5	17,00	4,5	161,00	42,00	2,5	25,6	9000
DSR-58	58	55,0		3,15	1,50	3,00		53,8		8,8	5,6	2,5	19,40	4,5	160,00	44,30	2,5	26,0	8000
DSR-60	60	57,0		3,15	1,50	3,00		55,8		9,0	5,8	2,5	20,00	4,5	156,00	46,00	2,5	25,4	8000
DSR-65	65	62,0	-0,30	4,15	1,50	4,00		60,8	+0,46	9,3	6,3	3,0	31,00	4,5	346,00	49,80	2,5	58,0	7000
DSR-70	70	67,0		4,15	1,50	4,00		65,5	-1,10	9,5	6,6	3,0	32,20	4,5	343,00	53,80	2,5	59,0	7000
DSR-75	75	72,0		4,15	1,50	4,00		70,5		9,7	7,0	3,0	39,80	4,5	333,00	57,60	2,5	58,0	6000
DSR-80	80	76,5		4,15	1,75	4,00	-0,10	74,5		9,8	7,4	3,0	42,40	5,3	328,00	71,60	3,0	50,0	6000
DSR-85	85	81,5		4,15	1,75	4,00		79,5		10,0	7,8	3,5	47,00	5,3	383,00	76,30	3,0	59,4	6000
DSR-90	90	86,5	-0,35	4,15	1,75	4,00		84,5	+0,54	10,2	10,2	3,5	55,60	5,3	386,00	80,80	3,0	61,0	5000
DSR-95	95	91,5		4,15	1,75	4,00		89,5	-1,30	10,2	8,6	3,5	61,20	5,3	378,00	85,50	3,5	52,0	5000
DSR-100	100	96,5		4,15	1,75	4,00		94,5		10,5	9,0	3,5	72,00	5,3	368,00	90,00	3,5	51,6	4000

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE. TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	HV	HRC
DSR	12-48	470-580	47-54
	50-100	435-530	44-51

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (DIN 1.4122 X39CrMo17)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		HV	HRC	15N	30N
DSR	TOUTES	470-580	47-54	84-87,5	66-72

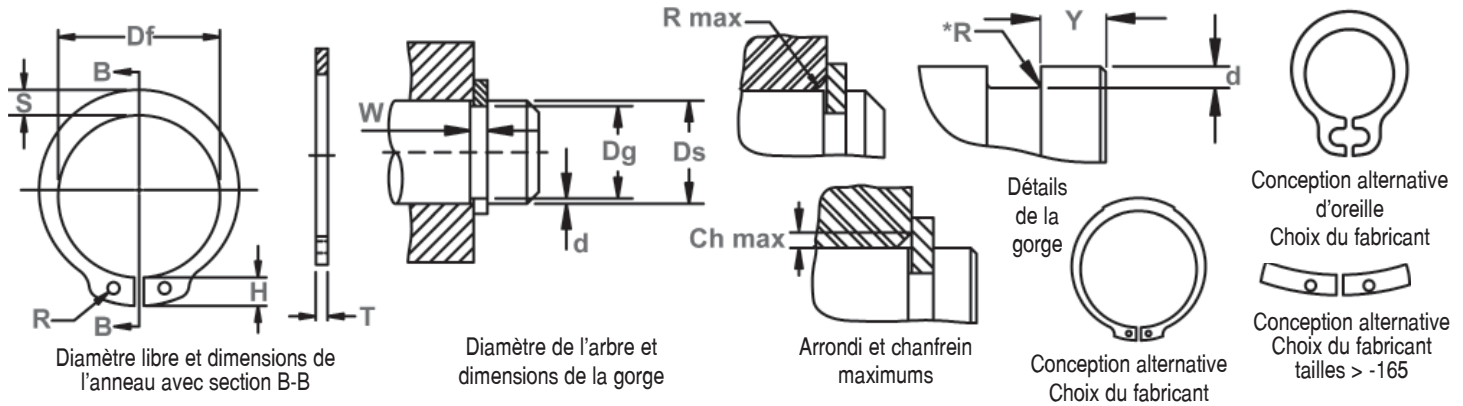




DSH Anneaux pour arbres (DIN 471)

Montage axial, externe, dimensions métriques

Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



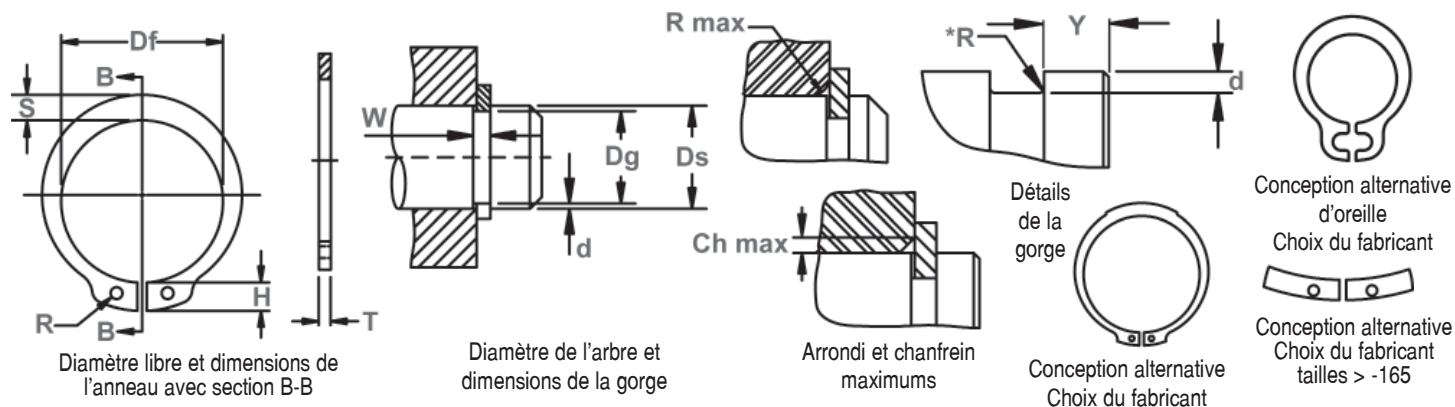
N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU							DONNÉES COMPLÉMENTAIRES										
		Dg	Dg	TOL.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S Réf.	R Min.	kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.	P'r kN	Effort max. avec Ch	Limites de T/min	
																						PROF.
DSH-3	3	2,8			0,50	0,10	0,40			2,7			1,9	0,8	1,0	0,017	0,3	0,47	0,1	0,5	0,27	360000
DSH-4	4	3,8	-0,04		0,50	0,10	0,40			3,7	+0,04		2,2	0,9	1,0	0,022	0,3	0,50	0,2	0,5	0,30	211000
DSH-5	5	4,8			0,70	0,10	0,60	-0,05		4,7	-0,15		2,5	1,1	1,0	0,066	0,3	1,00	0,2	0,5	0,80	154000
DSH-6	6	5,7			0,80	0,15	0,70			5,6			2,7	1,3	1,2	0,084	0,5	1,45	0,4	0,5	0,90	114000
DSH-7	7	6,7			0,90	0,15	0,80			6,5	+0,06		3,1	1,4	1,2	0,121	0,5	2,60	0,5	0,5	1,40	121000
DSH-8	8	7,6	-0,06		0,90	0,20	0,80			7,4	-0,18		3,2	1,5	1,2	0,158	0,6	3,00	0,8	0,5	2,00	96000
DSH-9	9	8,6			1,10	0,20	1,00			8,4			3,3	1,7	1,2	0,300	0,6	3,50	0,9	0,5	2,40	85000
DSH-10	10	9,6			1,10	0,20	1,00			9,3			3,3	1,8	1,5	0,340	0,6	4,00	1,0	1,0	2,40	84000
DSH-11	11	10,5			1,10	0,25	1,00			10,2			3,3	1,8	1,5	0,410	0,8	4,50	1,4	1,0	2,40	70000
DSH-12	12	11,5			1,10	0,25	1,00			11,0			3,3	1,8	1,7	0,500	0,8	5,00	1,5	1,0	2,40	75000
DSH-13	13	12,4			1,10	0,30	1,00			11,9	+0,10		3,4	2,0	1,7	0,530	0,9	5,80	2,0	1,0	2,40	66000
DSH-14	14	13,4	-0,11		1,10	0,30	1,00			12,9	-0,36		3,5	2,1	1,7	0,640	0,9	6,40	2,1	1,0	2,40	58000
DSH-15	15	14,3			1,10	0,35	1,00			13,8			3,6	2,2	1,7	0,670	1,1	6,90	2,6	1,0	2,40	50000
DSH-16	16	15,2			1,10	0,40	1,00			14,7			3,7	2,2	1,7	0,700	1,2	7,40	3,2	1,0	2,40	45000
DSH-17	17	16,2			1,10	0,40	1,00			15,7			3,8	2,3	1,7	0,820	1,2	8,00	3,4	1,0	2,40	41000
DSH-18	18	17,0			1,30	0,50	1,20			16,5			3,9	2,4	2,0	1,110	1,5	17,00	4,5	1,5	3,75	39000
DSH-19	19	18,0			1,30	0,50	1,20			17,5			3,9	2,5	2,0	1,220	1,5	17,00	4,8	1,5	3,80	35000
DSH-20	20	19,0	-0,06		1,30	0,50	1,20			18,5	+0,13		4,0	2,6	2,0	1,300	1,5	17,10	5,0	1,5	3,85	32000
DSH-21	21	20,0	-0,13		1,30	0,50	1,20			19,5	-0,42		4,1	2,7	2,0	1,420	1,5	16,80	5,3	1,5	3,75	29000
DSH-22	22	21,0			1,30	0,50	1,20			20,5			4,2	2,8	2,0	1,500	1,5	16,90	5,6	1,5	3,80	27000
DSH-23	23	22,0	-0,15		1,30	0,50	1,20			21,5			4,3	2,9	2,0	1,630	1,5	16,60	5,9	1,5	3,80	25000
DSH-24	24	22,9			1,30	0,55	1,20			22,2			4,4	3,0	2,0	1,770	1,7	16,10	6,7	1,5	3,65	27000
DSH-25	25	23,9			1,30	0,55	1,20			23,2			4,4	3,0	2,0	1,900	1,7	16,20	7,0	1,5	3,70	25000
DSH-26	26	24,9			1,30	0,55	1,20			24,2			4,5	3,1	2,0	1,960	1,7	16,10	7,3	1,5	3,70	24000
DSH-27	27	25,6	-0,21		1,30	0,70	1,20			24,9	+0,21		4,6	3,1	2,0	2,080	2,1	16,40	9,6	1,5	3,80	22500
DSH-28	28	26,6			1,60	0,70	1,50			25,9	-0,42		4,7	3,2	2,0	2,920	2,1	32,10	10,0	1,5	7,50	21200
DSH-29	29	27,6			1,60	0,70	1,50			26,9			4,8	3,4	2,0	3,200	2,1	31,80	10,3	1,5	7,45	20000
DSH-30	30	28,6			1,60	0,70	1,50			27,9			5,0	3,5	2,0	3,320	2,1	32,10	10,7	1,5	7,65	18900
DSH-31	31	29,3			1,60	0,85	1,50			28,6			5,1	3,5	2,5	3,450	2,6	31,50	13,4	2,0	5,60	17900
DSH-32	32	30,3			1,60	0,85	1,50			29,6			5,2	3,6	2,5	3,540	2,6	31,20	13,8	2,0	5,55	16900
DSH-33	33	31,3	-0,25		1,60	0,85	1,50			30,5	+0,25		5,2	3,7	2,5	3,690	2,6	31,60	14,3	2,0	5,65	17400
DSH-34	34	32,3			1,60	0,85	1,50			31,5	-0,50		5,4	3,8	2,5	3,800	2,6	31,30	14,7	2,0	5,60	16100
DSH-35	35	33,0			1,60	1,00	1,50			32,2			5,6	3,9	2,5	4,000	3,0	30,80	17,8	2,0	5,55	15500

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES.

* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.



N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU						DONNÉES COMPLÉMENTAIRES								
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE		SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS kg/1000	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Arron./Chan. admissibles	Effort max. avec Ch Max.	Limites de T/min
		Ds	Dg	TOL.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S Réf.	R Min.		Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.	P'r kN	
DSH-36	36	34,0		1,85	1,00	1,75		33,2		5,6	4,0	2,5	5,000	3,0	49,40	18,3	2,0	9,00	14500	
DSH-37	37	35,0		1,85	1,00	1,75		34,2	+0,25	5,7	4,1	2,5	5,370	3,0	50,00	18,8	2,0	9,15	14100	
DSH-38	38	36,0		1,85	1,00	1,75		35,2	-0,50	5,8	4,2	2,5	5,620	3,0	49,50	19,3	2,0	9,10	13600	
DSH-39	39	37,0		1,85	1,00	1,75		36,0		5,9	4,3	2,5	5,850	3,0	49,80	19,9	2,0	9,25	14500	
DSH-40	40	37,5		1,85	1,25	1,75		36,5		6,0	4,4	2,5	6,030	3,8	51,00	25,3	2,0	9,50	14300	
DSH-41	41	38,5		1,85	1,25	1,75		37,5		6,2	4,5	2,5	6,215	3,8	50,10	26,0	2,0	9,40	13500	
DSH-42	42	39,5	-0,25	1,85	1,25	1,75	-0,06	38,5	+0,39	6,5	4,5	2,5	6,500	3,8	50,00	26,7	2,0	9,45	13000	
DSH-44	44	41,5		1,85	1,25	1,75		40,5	-0,90	6,6	4,6	2,5	7,000	3,8	48,50	28,0	2,0	9,20	11800	
DSH-45	45	42,5		1,85	1,25	1,75		41,5		6,7	4,7	2,5	7,500	3,8	49,0	28,6	2,0	9,35	11400	
DSH-46	46	43,5		1,85	1,25	1,75		42,5		6,7	4,8	2,5	7,600	3,8	48,9	29,4	2,0	9,40	10900	
DSH-47	47	44,5		1,85	1,25	1,75		43,5		6,8	4,9	2,5	7,500	3,8	49,5	30,0	2,0	9,55	11000	
DSH-48	48	45,5		1,85	1,25	1,75		44,5		6,9	5,0	2,5	7,900	3,8	49,4	30,7	2,0	9,55	10000	
DSH-50	50	47,0		2,15	1,50	2,00		45,8		6,9	5,1	2,5	10,20	4,5	73,3	38,0	2,0	14,40	11000	
DSH-52	52	49,0		2,15	1,50	2,00		47,8		7,0	5,2	2,5	11,10	4,5	73,1	39,7	2,5	11,50	10000	
DSH-54	54	51,0		2,15	1,50	2,00		49,8		7,1	5,3	2,5	11,30	4,5	71,2	41,2	2,5	11,30	9000	
DSH-55	55	52,0		2,15	1,50	2,00		50,8		7,2	5,4	2,5	11,40	4,5	71,4	42,0	2,5	11,40	9000	
DSH-56	56	53,0		2,15	1,50	2,00		51,8		7,3	5,5	2,5	11,80	4,5	70,8	42,8	2,5	11,30	9000	
DSH-57	57	54,0		2,15	1,50	2,00		52,8		7,3	5,5	2,5	12,20	4,5	70,9	43,7	2,5	11,40	8000	
DSH-58	58	55,0		2,15	1,50	2,00		53,8		7,3	5,6	2,5	12,60	4,5	71,1	44,3	2,5	11,50	8000	
DSH-60	60	57,0		2,15	1,50	2,00		55,8		7,4	5,8	2,5	12,90	4,5	69,2	46,0	2,5	11,30	8000	
DSH-62	62	59,0		2,15	1,50	2,00	-0,07	57,8		7,5	6,0	2,5	14,30	4,5	69,3	47,5	2,5	11,40	7000	
DSH-63	63	60,0	-0,30	2,15	1,50	2,00		58,8		7,6	6,2	2,5	15,90	4,5	70,2	48,3	2,5	11,60	7000	
DSH-65	65	62,0		2,65	1,50	2,50		60,8		7,8	6,3	3,0	18,20	4,5	135,0	49,8	2,5	22,70	7000	
DSH-67	67	64,0		2,65	1,50	2,50		62,5	+0,46	7,9	6,4	3,0	20,30	4,5	136,0	51,3	2,5	23,00	7000	
DSH-68	68	65,0		2,65	1,50	2,50		63,5	-1,10	8,0	6,5	3,0	21,80	4,5	135,0	52,2	2,5	23,10	7000	
DSH-70	70	67,0		2,65	1,50	2,50		65,5		8,1	6,6	3,0	22,00	4,5	134,0	53,8	2,5	23,00	7000	
DSH-72	72	69,0		2,65	1,50	2,50		67,5		8,2	6,8	3,0	22,50	4,5	131,0	55,3	2,5	22,80	6000	
DSH-75	75	72,0		2,65	1,50	2,50		70,5		8,4	7,0	3,0	24,60	4,5	130,0	57,6	2,5	22,80	6000	
DSH-77	77	74,0		2,65	1,50	2,50		72,5		8,5	7,2	3,0	25,70	4,5	131,0	59,3	3,0	19,70	6000	
DSH-78	78	75,0		2,65	1,50	2,50		73,5		8,6	7,3	3,0	26,20	4,5	131,0	60,0	3,0	19,70	5000	
DSH-80	80	76,5		2,65	1,75	2,50		74,5		8,6	7,4	3,0	27,30	5,3	128,0	71,6	3,0	19,50	6000	
DSH-82	82	78,5		2,65	1,75	2,50		76,5		8,7	7,6	3,0	31,20	5,3	128,0	73,5	3,0	19,60	6000	
DSH-85	85	81,5	-0,35	3,15	1,75	3,00	-0,08	79,5		8,7	7,8	3,5	36,40	5,3	215,0	76,2	3,0	33,40	6000	

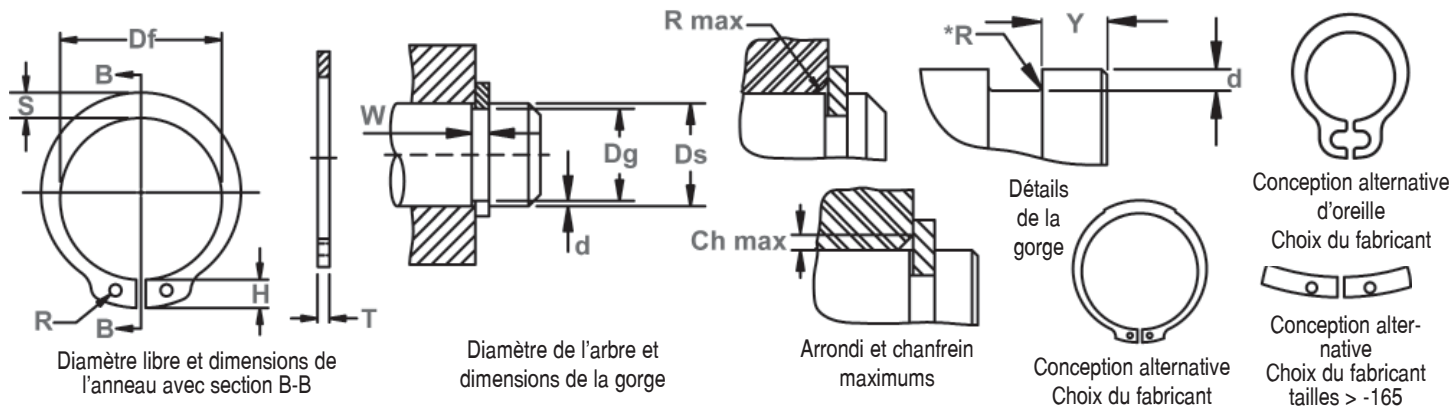
TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES.
 * L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.
 *** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,05 PO A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIEE DE LA GORGE.
 POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.



DSH Anneaux pour arbres (DIN 471)

Montage axial, externe, dimensions métriques

Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B

Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

Arrondi et chanfrein maximums

Conception alternative
Choix du fabricant

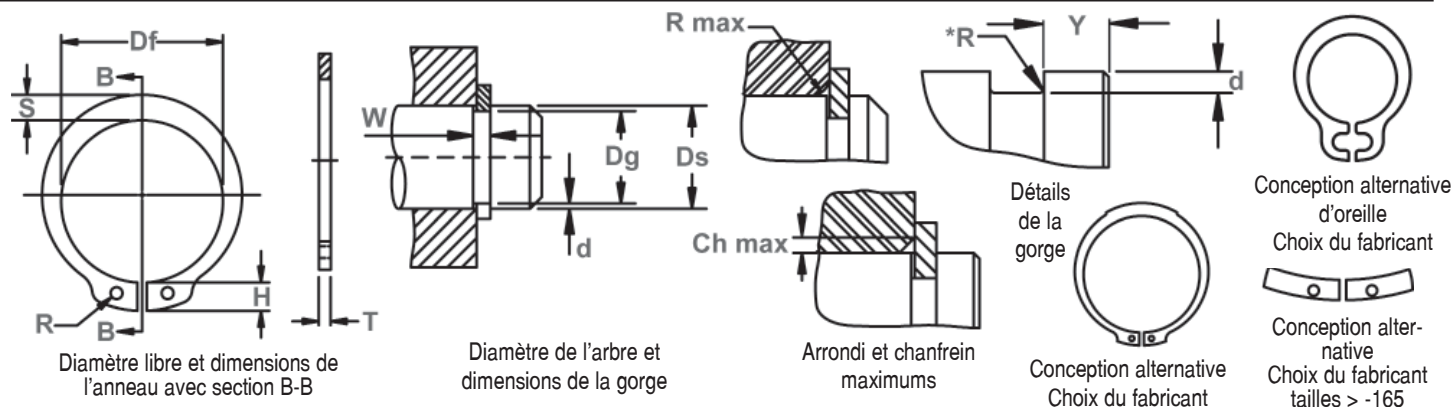
Conception alternative d'oreille
Choix du fabricant
Conception alternative
Choix du fabricant
tailles > -165

N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU						DONNÉES COMPLÉMENTAIRES								
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Arron./Chan. admis-sibles	Effort max. avec Ch Max.	Limites de T/min
		Ds	Dg	TOL.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S Réf.	R Min.	kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.	P'r kN
DSH-87	87	83,5		3,15	1,75	3,00		81,5		8,8	7,9	3,5	39,80	5,3	222,0	78,2	3,0	34,80	5000
DSH-88	88	84,5		3,15	1,75	3,00		82,5		8,8	8,0	3,5	41,20	5,3	221,0	79,0	3,0	34,80	5000
DSH-90	90	86,5		3,15	1,75	3,00		84,5		8,8	8,2	3,5	44,50	5,3	217,0	80,0	3,0	34,40	5000
DSH-92	92	88,5	-0,35	3,15	1,75	3,00	-0,08	86,5		9,0	8,4	3,5	46,00	5,3	217,0	82,0	3,5	29,60	5000
DSH-95	95	91,5		3,15	1,75	3,00		89,5		9,4	8,6	3,5	49,00	5,3	212,0	85,0	3,5	29,20	5000
DSH-97	97	93,5		3,15	1,75	3,00		91,5		9,4	8,8	3,5	50,20	5,3	211,0	87,0	3,5	29,40	4000
DSH-97	98	94,5		3,15	1,75	3,00		91,5		9,4	8,8	3,5	50,20	5,3	208,0	88,0	3,5	29,00	4000
DSH-100	100	96,5		3,15	1,75	3,00		94,5		9,6	9,0	3,5	53,70	5,3	206,0	90,0	3,5	29,00	4000
DSH-102	102	98,0		4,15	2,00	4,00		95,0		9,7	9,2	3,5	78,00	6,0	482,0	104,0	3,5	68,50	5000
DSH-105	105	101,0		4,15	2,00	4,00		98,0	+0,54	9,9	9,9	3,5	80,00	6,0	471,0	107,0	3,5	67,70	5000
DSH-107	107	103,0		4,15	2,00	4,00		100,0	-1,30	10,0	9,5	3,5	81,00	6,0	465,0	110,0	3,5	67,30	5000
DSH-107	108	104,0		4,15	2,00	4,00		100,0		10,0	9,5	3,5	81,00	6,0	459,0	111,0	3,5	66,30	4000
DSH-110	110	106,0		4,15	2,00	4,00		103,0		10,1	9,6	3,5	82,00	6,0	457,0	113,0	3,5	66,90	4000
DSH-112	112	108,0	-0,54	4,15	2,00	4,00		105,0		10,3	9,7	3,5	83,00	6,0	451,0	115,0	3,5	66,60	4000
DSH-115	115	111,0		4,15	2,00	4,00		108,0		10,6	9,8	3,5	84,00	6,0	438,0	118,0	3,5	65,50	4000
DSH-117	117	113,0		4,15	2,00	4,00		110,0		10,8	10,0	3,5	85,00	6,0	437,0	120,0	3,5	65,60	4000
DSH-117	118	114,0		4,15	2,00	4,00		110,0		10,8	10,0	3,5	85,00	6,0	430,0	121,0	3,5	64,80	4000
DSH-120	120	116,0		4,15	2,00	4,00		113,0		11,0	10,2	3,5	86,00	6,0	424,0	123,0	3,5	64,50	4000
DSH-122	122	118,0		4,15	2,00	4,00		115,0		11,2	10,3	4,0	88,00	6,0	418,0	125,0	4,0	56,60	4000
DSH-125	125	121,0		4,15	2,00	4,00	-0,10	118,0		11,4	10,4	4,0	90,00	6,0	411,0	128,0	4,0	56,50	3000
DSH-127	127	123,0		4,15	2,00	4,00		120,0		11,4	10,5	4,0	95,00	6,0	407,0	130,0	4,0	56,10	3000
DSH-127	128	124,0		4,15	2,00	4,00		120,0		11,4	10,5	4,0	95,00	6,0	401,0	131,0	4,0	55,60	3000
DSH-130	130	126,0		4,15	2,00	4,00		123,0		11,6	10,7	4,0	100,0	6,0	395,0	134,0	4,0	55,20	3000
DSH-132	132	128,0		4,15	2,00	4,00		125,0		11,7	10,8	4,0	103,0	6,0	396,0	136,0	4,0	55,60	3000
DSH-135	135	131,0		4,15	2,00	4,00		128,0		11,8	11,0	4,0	104,0	6,0	389,0	139,0	4,0	55,40	3000
DSH-137	137	133,0		4,15	2,00	4,00		130,0		11,9	11,0	4,0	107,0	6,0	380,0	141,0	4,0	54,40	3000
DSH-137	138	134,0	-0,63	4,15	2,00	4,00		130,0	+0,63	11,9	11,0	4,0	107,0	6,0	381,0	142,0	4,0	54,70	3000
DSH-140	140	136,0		4,15	2,00	4,00		133,0	-1,50	12,0	11,2	4,0	110,0	6,0	376,0	144,0	4,0	54,40	3000
DSH-142	142	138,0		4,15	2,00	4,00		135,0		12,1	11,3	4,0	112,0	6,0	370,0	146,0	4,0	54,00	3000
DSH-145	145	141,0		4,15	2,00	4,00		138,0		12,2	11,5	4,0	115,0	6,0	367,0	149,0	4,0	53,80	3000
DSH-147	147	143,0		4,15	2,00	4,00		140,0		12,3	11,6	4,0	116,0	6,0	361,0	151,0	4,0	53,50	3000
DSH-147	148	144,0		4,15	2,00	4,00		140,0		12,3	11,6	4,0	116,0	6,0	357,0	152,0	4,0	53,00	2000
DSH-150	150	145,0		4,15	2,50	4,00		142,0		13,0	11,8	4,0	120,0	7,5	357,0	193,0	4,0	53,40	2000

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES.

* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.
POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.



N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU						DONNÉES COMPLÉMENTAIRES					
	Ds	Dg	TOL.	LARGEUR W Min.	PROF. d	ÉPAISSEUR T	DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE H Max.	SECTION MAX. S Réf.	DIA. DU TROU DE MONTAGE R Min.	POIDS kg/1000	MARGE LATÉRALE Y Min.	CHARGE DE POUSSÉE Anneau Pr kN	CHARGE DE POUSSÉE Gorge Pg kN	Arron./Chan. admissibles R/Ch Max.	Effort max. avec Ch P'r kN	Limites de T/min
							Df	Tol.										
DSH-152	152	147,0		4,15	2,50	4,00	143,0		13,0	11,9	4,0	128,0	7,5	356,0	195,0	4,0	53,10	3000
DSH-155	155	150,0		4,15	2,50	4,00	146,0		13,0	12,0	4,0	135,0	7,5	352,0	199,0	4,0	52,60	3000
DSH-157	157	152,0		4,15	2,50	4,00	148,0		13,1	12,0	4,0	140,0	7,5	352,0	202,0	4,0	52,50	3000
DSH-157	158	153,0		4,15	2,50	4,00	148,0		13,1	12,0	4,0	140,0	7,5	353,0	203,0	4,0	52,70	3000
DSH-160	160	155,0		4,15	2,50	4,00	151,0		13,3	12,2	4,0	150,0	7,5	349,0	206,0	4,0	52,20	3000
DSH-162	162	157,0		4,15	2,50	4,00	152,5		13,3	12,3	4,0	155,0	7,5	348,0	208,0	5,0	41,70	3000
DSH-165	165	160,0		4,15	2,50	4,00	155,5		13,5	12,5	4,0	160,0	7,5	345,0	212,0	5,0	41,40	3000
DSH-167	167	162,0		4,15	2,50	4,00	157,5		13,5	12,9	4,0	163,0	7,5	354,0	215,0	5,0	42,50	3000
DSH-167	168	163,0	-0,63	4,15	2,50	4,00	157,5	+0,63	13,5	12,9	4,0	163,0	7,5	353,0	216,0	5,0	42,40	2000
DSH-170	170	165,0		4,15	2,50	4,00	160,5	-1,50	13,5	12,9	4,0	170,0	7,5	349,0	219,0	5,0	41,90	2000
DSH-170	172	167,0		4,15	2,50	4,00	160,5		13,5	12,9	4,0	170,0	7,5	344,0	221,0	5,0	41,30	2000
DSH-175	175	170,0		4,15	2,50	4,00	165,5		13,5	12,9	4,0	180,0	7,5	340,0	225,0	5,0	40,70	2000
DSH-177	177	172,0		4,15	2,50	4,00	167,5		14,2	13,5	4,0	183,0	7,5	335,0	228,0	5,0	40,20	2000
DSH-177	178	173,0		4,15	2,50	4,00	167,5		14,2	13,5	4,0	183,0	7,5	349,0	229,0	5,0	42,00	2000
DSH-180	180	175,0		4,15	2,50	4,00	170,5		14,2	13,5	4,0	190,0	7,5	345,0	232,0	5,0	41,40	2000
DSH-180	182	177,0		4,15	2,50	4,00	170,5		14,2	13,5	4,0	190,0	7,5	341,0	235,0	5,0	41,00	2000
DSH-185	185	180,0		4,15	2,50	4,00	175,5		14,2	13,5	4,0	200,0	7,5	336,0	238,0	5,0	40,40	2000
DSH-187	187	182,0		4,15	2,50	4,00	177,5		14,2	14,0	4,0	203,0	7,5	338,0	241,0	5,0	40,50	2000
DSH-187	188	183,0		4,15	2,50	4,00	177,5		14,2	14,0	4,0	203,0	7,5	337,0	242,0	5,0	40,60	2000
DSH-190	190	185,0		4,15	2,50	4,00	180,5		14,2	14,0	4,0	210,0	7,5	333,0	245,0	5,0	40,00	2000
DSH-190	192	187,0		4,15	2,50	4,00	180,5		14,2	14,0	4,0	210,0	7,5	330,0	248,0	5,0	39,60	2000
DSH-195	195	190,0		4,15	2,50	4,00	185,5		14,2	14,0	4,0	220,0	7,5	325,0	251,0	5,0	39,00	2000
DSH-197	197	192,0		4,15	2,50	4,00	187,5		14,2	14,0	4,0	223,0	7,5	322,0	254,0	5,0	38,60	2000
DSH-197	198	193,0		4,15	2,50	4,00	187,5		14,2	14,0	4,0	223,0	7,5	322,0	255,0	5,0	38,70	2000
DSH-200	200	195,0		4,15	2,50	4,00	190,5	+0,72	14,2	14,0	4,0	230,0	7,5	319,0	258,0	5,0	38,30	2000
DSH-202	202	196,0	-0,72	5,15	3,00	5,00	190,0	-1,70	14,2	14,0	4,0	235,0	9,0	624,0	312,0	6,0	62,50	2000
DSH-205	205	199,0		5,15	3,00	5,00	193,0		14,2	14,0	4,0	243,0	9,0	611,0	317,0	6,0	61,30	2000
DSH-205	207	201,0		5,15	3,00	5,00	193,0		14,2	14,0	4,0	243,0	9,0	608,0	320,0	6,0	60,90	2000
DSH-205	208	202,0		5,15	3,00	5,00	193,0		14,2	14,0	4,0	243,0	9,0	605,0	321,0	6,0	60,50	2000
DSH-210	210	204,0		5,15	3,00	5,00	198,0	-0,12	14,2	14,0	4,0	248,0	9,0	598,0	325,0	6,0	59,90	2000
DSH-210	212	206,0		5,15	3,00	5,00	198,0		14,2	14,0	4,0	248,0	9,0	593,0	328,0	6,0	59,50	2000
DSH-215	215	209,0		5,15	3,00	5,00	203,0		14,2	14,0	4,0	260,0	9,0	585,0	332,0	6,0	58,50	2000
DSH-215	217	211,0		5,15	3,00	5,00	203,0		14,2	14,0	4,0	260,0	9,0	580,0	336,0	6,0	58,10	2000
DSH-215	218	212,0		5,15	3,00	5,00	203,0		14,2	14,0	4,0	260,0	9,0	577,0	337,0	6,0	57,80	2000

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN MILLIMÈTRES.

* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIÉE DE LA GORGE.

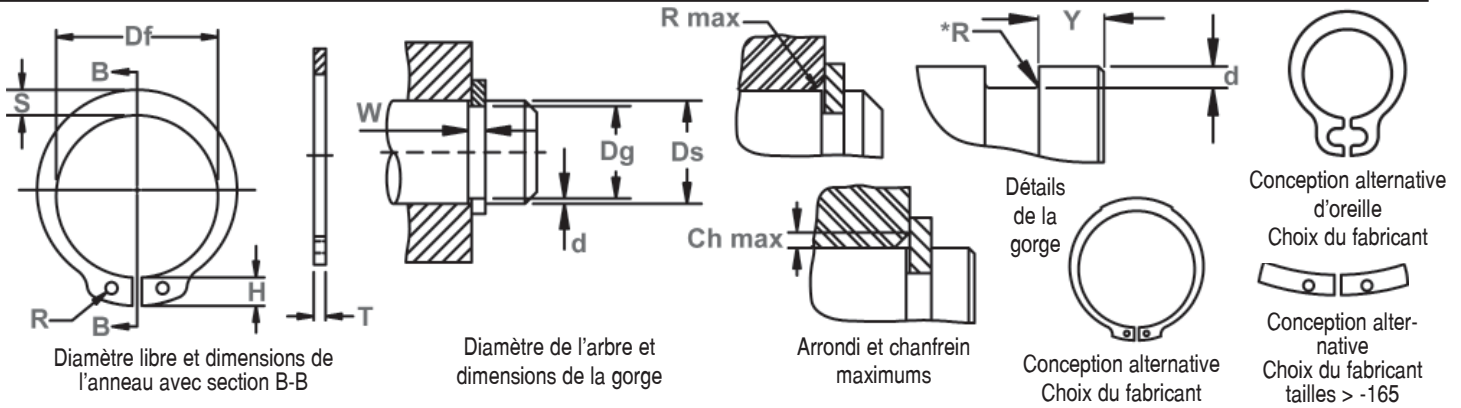
POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.



DSH Anneaux pour arbres (DIN 471)

Montage axial, externe, dimensions métriques

Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



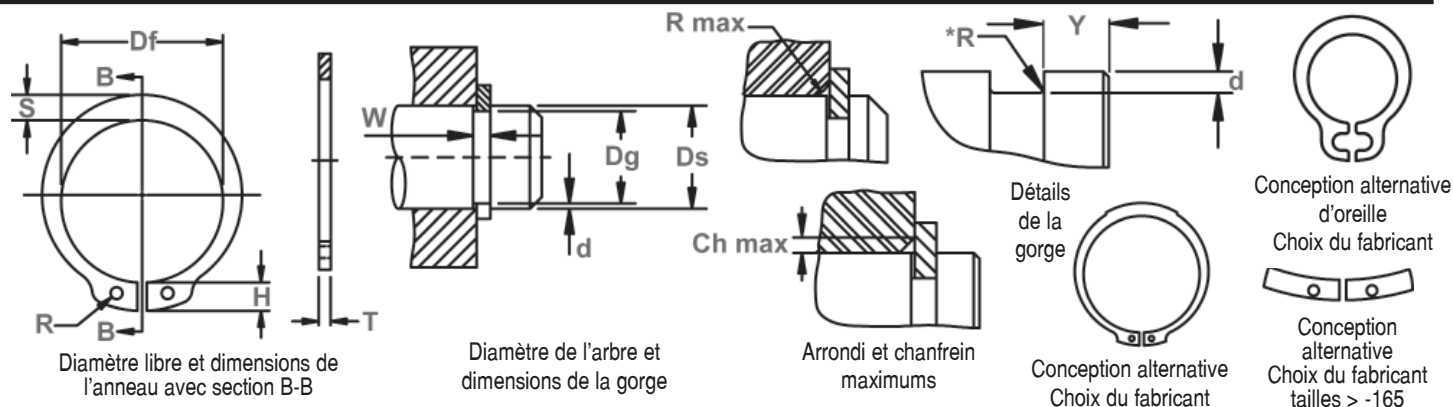
N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU						DONNÉES COMPLÉMENTAIRES								
	Ds	Dg	TOL.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE		DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Arron./ Chan. admissibles	Effort max. avec Ch Max.	Limites de T/min
										H Max.	S Réf.	R Min.	kg/ 1000								
DSH-220	220	214,0		5,15	3,00	5,00		208,0		14,2	14,0	4,0	265,0	9,0	572,0	340,0	6,0	57,30	2000		
DSH-220	222	216,0		5,15	3,00	5,00		208,0		14,2	14,0	4,0	265,0	9,0	567,0	343,0	6,0	56,80	2000		
DSH-225	225	219,0		5,15	3,00	5,00		213,0		14,2	14,0	4,0	280,0	9,0	559,0	349,0	6,0	56,00	2000		
DSH-225	227	221,0		5,15	3,00	5,00		213,0		14,2	14,0	4,0	280,0	9,0	555,0	351,0	6,0	55,50	1000		
DSH-225	228	222,0		5,15	3,00	5,00		213,0		14,2	14,0	4,0	280,0	9,0	552,0	353,0	6,0	55,40	1000		
DSH-230	230	224,0		5,15	3,00	5,00		218,0		14,2	14,0	4,0	290,0	9,0	548,0	356,0	6,0	55,00	1000		
DSH-230	232	226,0		5,15	3,00	5,00		218,0		14,2	14,0	4,0	290,0	9,0	543,0	359,0	6,0	54,50	1000		
DSH-235	235	229,0		5,15	3,00	5,00		223,0		14,2	14,0	4,0	305,0	9,0	537,0	364,0	6,0	53,80	1000		
DSH-235	237	231,0	-0,72	5,15	3,00	5,00	-0,12	223,0	+0,72	14,2	14,0	4,0	305,0	9,0	532,0	367,0	6,0	53,40	1000		
DSH-235	238	232,0		5,15	3,00	5,00		223,0	-1,70	14,2	14,0	4,0	305,0	9,0	530,0	369,0	6,0	53,00	1000		
DSH-240	240	234,0		5,15	3,00	5,00		228,0		14,2	14,0	4,0	310,0	9,0	530,0	372,0	6,0	53,00	1000		
DSH-240	242	236,0		5,15	3,00	5,00		228,0		14,2	14,0	4,0	310,0	9,0	520,0	375,0	6,0	52,20	1000		
DSH-245	245	239,0		5,15	3,00	5,00		233,0		14,2	14,0	4,0	325,0	9,0	515,0	380,0	6,0	51,50	1000		
DSH-245	247	241,0		5,15	3,00	5,00		233,0		14,2	14,0	4,0	325,0	9,0	511,0	383,0	6,0	51,20	1000		
DSH-245	248	242,0		5,15	3,00	5,00		233,0		14,2	14,0	4,0	325,0	9,0	508,0	385,0	6,0	50,90	1000		
DSH-250	250	244,0		5,15	3,00	5,00		238,0		14,2	14,0	4,0	335,0	9,0	504,0	388,0	6,0	50,50	1000		
DSH-250	252	244,0		5,15	4,00	5,00		238,0		16,2	16,0	5,0	335,0	12,0	563,0	519,0	6,0	56,40	1000		
DSH-255	255	247,0		5,15	4,00	5,00		240,0		16,2	16,0	5,0	348,0	12,0	557,0	525,0	6,0	55,70	1000		
DSH-255	257	249,0		5,15	4,00	5,00		240,0		16,2	16,0	5,0	348,0	12,0	551,0	529,0	6,0	55,20	1000		
DSH-255	258	250,0		5,15	4,00	5,00		240,0		16,2	16,0	5,0	348,0	12,0	550,0	531,0	6,0	55,10	1000		
DSH-260	260	252,0	-0,81	5,15	4,00	5,00		245,0		16,2	16,0	5,0	355,0	12,0	540,0	535,0	6,0	54,60	1000		
DSH-260	262	254,0		5,15	4,00	5,00		245,0		16,2	16,0	5,0	355,0	12,0	542,0	540,0	6,0	54,40	1000		

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN MILLIMÈTRES.

* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,05 PO A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIÉE DE LA GORGE.

POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.



N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU							DONNÉES COMPLÉMENTAIRES							
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Arron./Chan. admissibles	Effort max. avec Ch Max.	Limite de T/min
		Ds	Dg	TOL.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S Réf.	R Min.	kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.	
DSH-265	265	257,0		5,15	4,00	5,00		250,0	+0,72	16,2	16,0	5,0	370,0	12,0	536,0	546,0	6,0	53,70	1000
DSH-265	267	259,0		5,15	4,00	5,00		250,0	-1,70	16,2	16,0	5,0	370,0	12,0	532,0	550,0	6,0	53,30	1000
DSH-265	268	260,0		5,15	4,00	5,00		250,0		16,2	16,0	5,0	370,0	12,0	529,0	553,0	6,0	53,00	1000
DSH-270	270	262,0		5,15	4,00	5,00		255,0		16,2	16,0	5,0	375,0	12,0	525,0	556,0	6,0	52,50	1000
DSH-270	272	264,0		5,15	4,00	5,00		255,0		16,2	16,0	5,0	375,0	12,0	522,0	560,0	6,0	52,00	1000
DSH-275	275	267,0		5,15	4,00	5,00		260,0		16,2	16,0	5,0	390,0	12,0	516,0	566,0	6,0	51,00	1000
DSH-275	277	269,0		5,15	4,00	5,00		260,0		16,2	16,0	5,0	390,0	12,0	513,0	571,0	6,0	51,00	1000
DSH-275	278	270,0		5,15	4,00	5,00		260,0		16,2	16,0	5,0	390,0	12,0	510,0	574,0	6,0	51,00	1000
DSH-280	280	272,0		5,15	4,00	5,00		265,0		16,2	16,0	5,0	398,0	12,0	508,0	576,0	6,0	50,00	1000
DSH-280	282	274,0	-0,81	5,15	4,00	5,00	-0,12	265,0		16,2	16,0	5,0	398,0	12,0	503,0	580,0	6,0	50,00	1000
DSH-285	285	277,0		5,15	4,00	5,00		270,0	+0,81	16,2	16,0	5,0	410,0	12,0	499,0	587,0	6,0	50,00	1000
DSH-285	287	279,0		5,15	4,00	5,00		270,0	-2,00	16,2	16,0	5,0	410,0	12,0	494,0	591,0	6,0	49,00	1000
DSH-285	288	280,0		5,15	4,00	5,00		270,0		16,2	16,0	5,0	410,0	12,0	493,0	594,0	6,0	49,00	1000
DSH-290	290	282,0		5,15	4,00	5,00		275,0		16,2	16,0	5,0	418,0	12,0	490,0	599,0	6,0	49,00	1000
DSH-290	292	284,0		5,15	4,00	5,00		275,0		16,2	16,0	5,0	418,0	12,0	487,0	603,0	6,0	48,00	1000
DSH-295	295	287,0		5,15	4,00	5,00		280,0		16,2	16,0	5,0	430,0	12,0	481,0	609,0	6,0	48,00	1000
DSH-295	297	289,0		5,15	4,00	5,00		280,0		16,2	16,0	5,0	430,0	12,0	479,0	613,0	6,0	48,00	1000
DSH-295	298	290,0		5,15	4,00	5,00		280,0		16,2	16,0	5,0	430,0	12,0	476,0	615,0	6,0	47,00	1000
DSH-300	300	292,0		5,15	4,00	5,00		285,0		16,2	16,0	5,0	440,0	12,0	475,0	619,0	6,0	47,00	1000
DSH-305	305	295,0		6,20	5,00	6,00		288,0		20,2	20,0	6,0	738,0	15,0	1036,0	785,0	7,0	89,00	1000
DSH-310	310	300,0		6,20	5,00	6,00	-0,15	293,0		20,2	20,0	6,0	750,0	15,0	1016,0	796,0	7,0	87,00	1000
DSH-315	315	305,0		6,20	5,00	6,00		298,0		20,2	20,0	6,0	760,0	15,0	1007,0	811,0	7,0	86,00	1000

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN MILLIMÈTRES.

* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

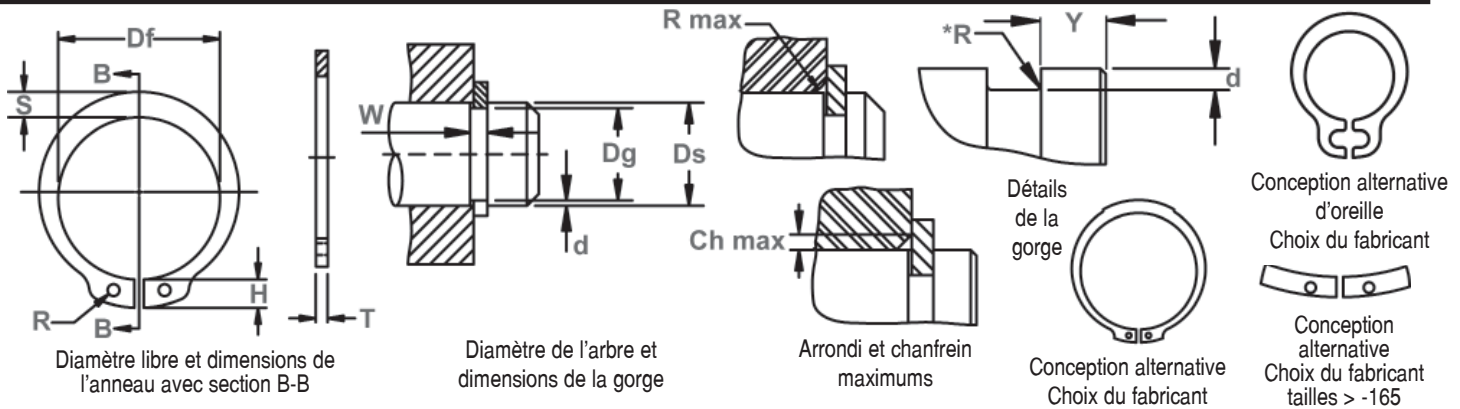
*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE. POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.



DSH Anceaux pour arbres (DIN 471)

Montage axial, externe, dimensions métriques

Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU								DONNÉES COMPLÉMENTAIRES						
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Arron./Chan. admis-sibles	Effort max. avec Ch Max.	Limites de T/min
		Ds	Dg	TOL.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S Réf.	R Min.	kg/1000	Y Min.	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.	
DSH-320	320	310,0	-0,81	6,20	5,00	6,00		303,0	+0,81	20,2	20,0	6,0	770,0	15,0	988,0	825,0	7,0	85,00	1000
DSH-325	325	315,0		6,20	5,00	6,00		308,0	-2,00	20,2	20,0	6,0	787,0	15,0	975,0	837,0	7,0	83,00	1000
DSH-330	330	320,0		6,20	5,00	6,00		313,0		20,2	20,0	6,0	800,0	15,0	958,0	850,0	7,0	82,00	1000
DSH-335	335	325,0		6,20	5,00	6,00		318,0		20,2	20,0	6,0	826,0	15,0	945,0	864,0	7,0	81,00	1000
DSH-340	340	330,0		6,20	5,00	6,00		323,0		20,2	20,0	6,0	840,0	15,0	932,0	876,0	7,0	80,00	1000
DSH-345	345	335,0		6,20	5,00	6,00		328,0		20,2	20,0	6,0	845,0	15,0	917,0	890,0	7,0	79,00	1000
DSH-350	350	340,0		6,20	5,00	6,00		333,0		20,2	20,0	6,0	850,0	15,0	906,0	903,0	7,0	77,00	1000
DSH-355	355	345,0		6,20	5,00	6,00		338,0		20,2	20,0	6,0	865,0	15,0	894,0	916,0	7,0	76,00	1000
DSH-360	360	350,0	-0,89	6,20	5,00	6,00	-0,15	343,0		20,2	20,0	6,0	880,0	15,0	880,0	928,0	7,0	75,00	1000
DSH-365	365	355,0		6,20	5,00	6,00		348,0		20,2	20,0	6,0	885,0	15,0	868,0	942,0	7,0	74,00	1000
DSH-370	370	360,0		6,20	5,00	6,00		353,0	+0,90	20,2	20,0	6,0	890,0	15,0	856,0	955,0	7,0	73,00	1000
DSH-375	375	365,0		6,20	5,00	6,00		358,0	-2,00	20,2	20,0	6,0	910,0	15,0	847,0	968,0	7,0	72,00	1000
DSH-380	380	370,0		6,20	5,00	6,00		363,0		20,2	20,0	6,0	930,0	15,0	833,0	980,0	7,0	71,00	1000
DSH-385	385	375,0		6,20	5,00	6,00		368,0		20,2	20,0	6,0	940,0	15,0	823,0	994,0	7,0	70,00	1000
DSH-390	390	380,0		6,20	5,00	6,00		373,0		20,2	20,0	6,0	950,0	15,0	814,0	1008,0	7,0	70,00	1000
DSH-395	395	385,0		6,20	5,00	6,00		378,0		20,2	20,0	6,0	990,0	15,0	803,0	1021,0	7,0	69,00	1000
DSH-400	400	390,0		6,20	5,00	6,00		383,0		20,2	20,0	6,0	1040,0	15,0	793,0	1033,0	7,0	69,00	1000
DSH-410	410	398,0		7,20	6,00	7,00		390,0		26,2	26,0	6,0	1320,0	18,0	1616,0	1269,0	7,0	139,0	1000
DSH-420	420	408,0		7,20	6,00	7,00		400,0		26,2	26,0	6,0	1360,0	18,0	1569,0	1300,0	7,0	135,0	1000
DSH-430	430	418,0	-1,00	7,20	6,00	7,00		410,0	+1,00	26,2	26,0	6,0	1390,0	18,0	1540,0	1332,0	7,0	132,0	1000
DSH-440	440	428,0		7,20	6,00	7,00		420,0	-2,00	26,2	26,0	6,0	1420,0	18,0	1500,0	1363,0	7,0	129,0	1000
DSH-450	450	438,0		7,20	6,00	7,00		430,0		26,2	26,0	6,0	1450,0	18,0	1472,0	1393,0	7,0	126,0	1000

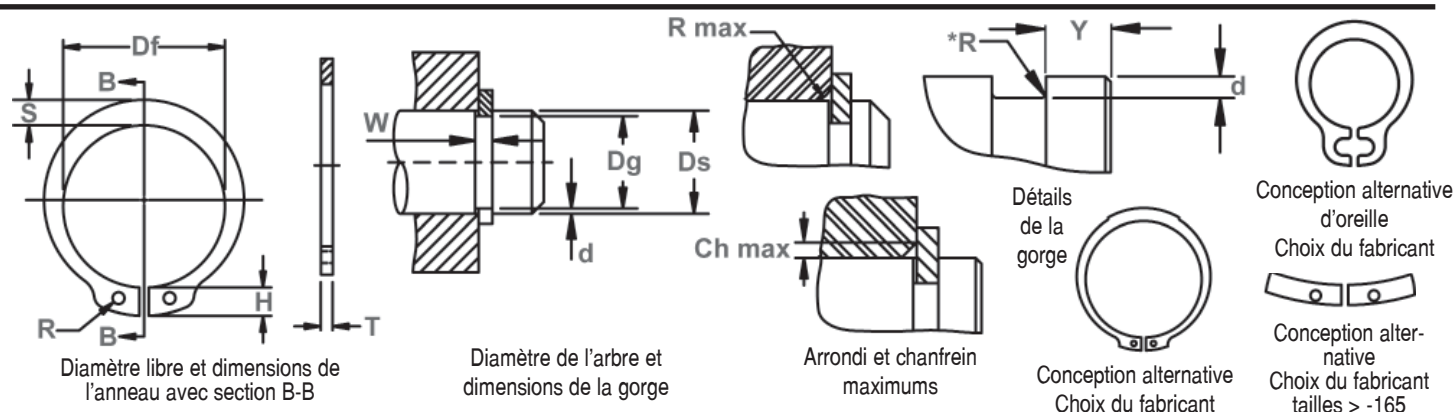
TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN MILLIMÈTRES.

* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (DIN 1.4122 X39CrMo17)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		HV	HRC	15N	30N
DSH	TOUTES	470-580	47-54	84-87,5	66-72



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B

Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

Arrondi et chanfrein maximums

Conception alternative
Choix du fabricant

Conception alternative d'oreille
Choix du fabricant
Conception alternative
Choix du fabricant
tailles > -165

N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU								DONNÉES COMPLÉMENTAIRES							
		DIAMÈTRE	LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***	DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Arron./Chan. admissibles	Effort max. avec Ch	Limites de T/min			
						Ds	Dg											TOL.	W Min.	d
DSH-460	460	448,0		7,20	6,00	7,00		440,0			26,2	26,0	6,0	1520,0	18,0	1443,0	1426,0	7,0	124,0	1000
DSH-470	470	458,0		7,20	6,00	7,00		450,0			26,2	26,0	6,0	1590,0	18,0	1413,0	1457,0	7,0	121,0	1000
DSH-480	480	468,0		7,20	6,00	7,00		460,0			26,2	26,0	6,0	1660,0	18,0	1383,0	1489,0	7,0	119,0	500
DSH-490	490	478,0		7,20	6,00	7,00		470,0	+1,00		26,2	26,0	6,0	1725,0	18,0	1355,0	1520,0	7,0	116,0	500
DSH-500	500	488,0		7,20	6,00	7,00		480,0	-2,00		26,2	26,0	6,0	1790,0	18,0	1329,0	1550,0	7,0	114,0	500
DSH-510	510	496,0		8,20	7,00	8,00		485,0			26,2	26,0	6,0	2300,0	21,0	1952,0	1843,0	7,0	167,0	1000
DSH-520	520	506,0		8,20	7,00	8,00	-0,15	495,0			26,2	26,0	6,0	2350,0	21,0	1910,0	1880,0	7,0	164,0	500
DSH-530	530	516,0		8,20	7,00	8,00		505,0			26,2	26,0	6,0	2400,0	21,0	1878,0	1916,0	7,0	161,0	500
DSH-540	540	526,0		8,20	7,00	8,00		515,0			26,2	26,0	6,0	2445,0	21,0	1846,0	1953,0	7,0	158,0	400
DSH-550	550	536,0	-1,00	8,20	7,00	8,00		525,0			26,2	26,0	6,0	2490,0	21,0	1812,0	1986,0	7,0	155,0	400
DSH-560	560	546,0		8,20	7,00	8,00		535,0			26,2	26,0	6,0	2580,0	21,0	1777,0	2026,0	7,0	153,0	400
DSH-570	570	556,0		8,20	7,00	8,00		545,0	+1,50		26,2	26,0	6,0	2670,0	21,0	1750,0	2063,0	7,0	150,0	400
DSH-580	580	566,0		8,20	7,00	8,00		555,0	-3,00		26,2	26,0	6,0	2760,0	21,0	1718,0	2100,0	7,0	147,0	400
DSH-590	590	576,0		8,20	7,00	8,00		565,0			26,2	26,0	6,0	2840,0	21,0	1689,0	2136,0	7,0	145,0	400
DSH-600	600	586,0		8,20	7,00	8,00		575,0			26,2	26,0	6,0	2920,0	21,0	1600,0	2170,0	7,0	143,0	300
DSH-650	650	634,0		9,30	8,00	9,00		620,0			34,0	34,0	6,0	3770,0	24,0	2810,0	2640,0	7,0	242,0	400
DSH-700**	700	684,0		9,30	8,00	9,00		670,0			34,0	34,0	6,0	4070,0	24,0	2615,0	2890,0	7,0	225,0	300
DSH-750**	750	732,0		9,30	9,00	9,00		715,0			34,0	34,0	9,0	4640,0	27,0	2450,0	3490,0	7,0	207,0	190
DSH-800**	800	782,0		9,30	9,00	9,00	-0,2	765,0			34,0	34,0	9,0	5330,0	27,0	2299,0	3730,0	7,0	195,0	300
DSH-850**	850	830,0		9,30	10,00	9,00		810,0			34,0	34,0	9,0	6030,0	30,0	2166,0	4400,0	7,0	183,0	300
DSH-900**	900	880,0		9,30	10,00	9,00		860,0	+2,00		34,0	34,0	9,0	6640,0	30,0	2047,0	4650,0	7,0	173,0	200
DSH-950**	950	928,0		9,30	11,00	9,00		900,0	-4,00		34,0	34,0	9,0	7260,0	33,0	1945,0	5400,0	7,0	165,0	200
DSH-1000**	1000	978,0		9,30	11,00	9,00		950,0			34,0	34,0	9,0	8130,0	33,0	1851,0	5700,0	7,0	157,0	200

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICÉES EN MILLIMÈTRES.

* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

** CES PIÈCES SONT FABRIQUÉES AVEC UNE LARGEUR DE SECTION CONSTANTE (SANS PARTIE AMINCIÉ)

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		VICKERS	ROCKWELL		
			HRC	ÉCHELLE INFÉRIEURE*	
DSH	3 et 4	435-530	44-51	82,5-86 HR30N**	
	5-17	435-530	44-51	63-69,5 HR30N	
	18-1000	435-530	44-51	-	
				-	

* SI APPLICABLE

** LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		VICKERS	ROCKWELL		
			HRC	ÉCHELLE INFÉRIEURE*	
DSH	3 et 4	470-580	47-54	84-87,5 HR30N**	
	5-17	470-580	47-54	66-72 HR30N	
	18-48	470-580	47-54	-	
	50-200	435-530	44-51	-	
	202-300	390-470	40-47	-	
	305-1000	370-415	38-43	-	

* SI APPLICABLE

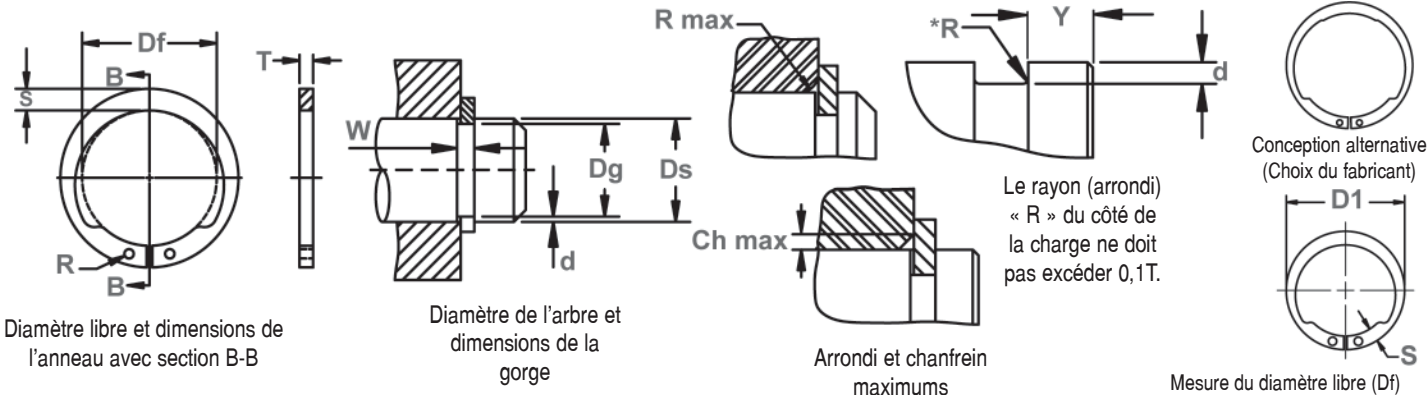
** LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.



DSI Anneaux pour arbres

Montage axial, externe, inversé, dimensions métriques

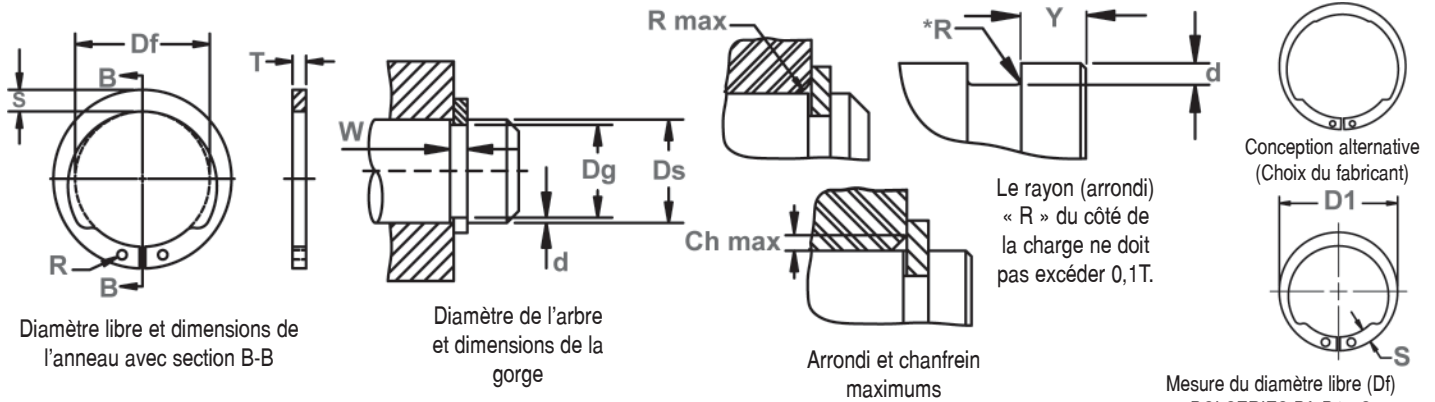
De fonction identique à l'anneau DSH pour arbre, seules les oreilles sont « inversées ». Cette version réduit la distance à laquelle les oreilles de l'anneau DSH standard s'avancent au-delà de la circonférence de l'arbre. L'arbre peut alors être utilisé dans une application où le jeu est minime.



N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE	TAILLE DE LA GORGE			DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU						DONNÉES COMPLÉMENTAIRES								
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS kg/1000	MARGE LATÉRALE Y Min.	CHARGE DE POUSSÉE Anneau Pr kN	CHARGE DE POUSSÉE Gorge Pg kN	Arron./Chan. admissibles R/Ch Max.	Effort max. avec R/Ch. Max. P'r kN	Limites de T/min	
		Ds	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.									S
DSI-12	12	11,5		1,10	0,25	1,00		11,00		2,1		1,3	0,50	0,7	4,5	0,70	1,0	2,4	79000
DSI-13	13	12,4		1,10	0,30	1,00		11,90		2,1		1,3	0,56	0,9	5,5	0,90	1,0	2,4	64000
DSI-14	14	13,4		1,10	0,30	1,00		12,90	+0,10	2,1		1,3	0,58	0,9	6,0	0,97	1,0	2,4	56000
DSI-15	15	14,3	-0,11	1,10	0,35	1,00		13,80	-0,36	2,2		1,3	0,66	1,0	6,5	1,22	1,0	2,4	50000
DSI-16	16	15,2		1,10	0,40	1,00		14,70		2,3		1,3	0,72	1,2	7,0	1,48	1,0	2,5	45000
DSI-17	17	16,2		1,10	0,40	1,00		15,70		2,4		1,3	0,81	1,2	8,1	1,57	1,0	2,6	41000
DSI-18	18	17,0		1,30	0,50	1,20		16,50		2,6		1,5	1,14	1,5	14,8	2,07	1,5	3,2	39000
DSI-20	20	19,0		1,30	0,50	1,20		18,50		2,8		1,5	1,43	1,5	14,6	2,30	1,5	3,1	32000
DSI-21	21	20,0	-0,15	1,30	0,50	1,20		19,35	+0,13	2,8		1,5	1,53	1,5	14,4	2,42	1,5	3,1	29000
DSI-22	22	21,0		1,30	0,50	1,20	-0,06	20,50	-0,42	3,0		1,5	1,63	1,5	14,2	2,53	1,5	3,1	27000
DSI-23	23	22,0		1,30	0,50	1,20		21,50		3,1	±0,1	1,5	1,78	1,5	14,0	2,66	1,5	3,1	25000
DSI-24	24	22,9		1,30	0,55	1,20		22,20		3,2		1,5	1,90	1,6	14,0	3,03	1,5	3,1	27000
DSI-25	25	23,9		1,30	0,55	1,20		23,20		3,4		1,5	2,10	1,6	14,1	3,18	1,5	3,2	25000
DSI-26	26	24,9	-0,21	1,30	0,55	1,20		24,20	+0,21	3,5		1,5	2,18	1,6	14,1	3,30	1,5	3,2	25000
DSI-28	28	26,6		1,60	0,70	1,50		25,90	-0,42	3,8		2,0	3,18	2,1	28,0	4,50	1,5	6,4	22000
DSI-30	30	28,6		1,60	0,70	1,50		27,90		3,9		2,0	3,58	2,1	27,5	4,86	1,5	6,3	19000
DSI-32	32	30,3		1,60	0,85	1,50		29,60		4,0		2,0	3,88	2,5	27,0	6,25	2,0	4,7	17000
DSI-34	34	32,3	-0,25	1,60	0,85	1,50		31,50	+0,25	3,5		2,0	3,60	2,5	26,6	6,67	2,0	4,6	15000
DSI-35	35	33,0		1,60	1,00	1,50		32,20	-0,50	4,2		2,0	4,53	3,0	26,6	8,00	2,0	4,6	16000
DSI-38	38	35,8		1,85	1,10	1,75		34,50		4,5		2,0	5,50	3,3	42,0	10,60	2,0	7,8	15000

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES.



N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE	TAILLE DE LA GORGE			DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU						DONNÉES COMPLÉMENTAIRES								
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		SECTION MAX.		DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Arron./Chan. admissibles	Effort max. avec R/Ch. Max.	Limites de T/min
		Ds	Dg	Tol.	W Min.	d	T	Tol.	Df	Tol.	S								
DSI-40	40	37,5		1,85	1,25	1,75		36,50		4,7		2,0	6,49	3,8	42,0	12,60	2,0	7,8	15000
DSI-42	42	39,5		1,85	1,25	1,75		38,50		4,7		2,0	6,51	3,8	42,0	13,30	2,0	7,8	13000
DSI-45	45	42,5	-0,25	1,85	1,25	1,75	-0,06	41,50	+0,39	4,7		2,0	7,80	3,8	41,5	14,30	2,0	7,8	11000
DSI-47	47	44,5		1,85	1,25	1,75		43,50	-0,90	5,0		2,0	8,09	3,8	41,0	15,00	2,0	7,8	10000
DSI-48	48	45,5		1,85	1,25	1,75		44,50		5,2	±0,2	2,0	8,48	3,8	41,0	15,80	2,0	7,8	10000
DSI-50	50	47,0		2,15	1,50	2,00		45,80		5,2		2,5	9,84	4,5	58,0	19,20	2,0	11,6	10000
DSI-55	55	52,0		2,15	1,50	2,00		50,80		5,8		2,5	11,42	4,5	58,0	21,00	2,5	9,3	9000
DSI-58	58	55,0		2,15	1,50	2,00		53,80		5,8		2,5	13,00	4,5	56,0	22,20	2,5	9,2	8000
DSI-60	60	57,0		2,15	1,50	2,00		55,80		5,8		2,5	13,80	4,5	55,5	23,00	2,5	9,1	7000
DSI-65	65	62,0	-0,30	2,65	1,50	2,50	-0,07	60,80		6,0		2,5	20,75	4,5	104,0	24,80	2,5	17,6	6000
DSI-70	70	67,0		2,65	1,50	2,50		65,50	+0,46	6,5		2,5	23,70	4,5	103,0	27,00	2,5	17,6	6000
DSI-72	72	69,0		2,65	1,50	2,50		67,50	-1,10	6,5		2,5	24,70	4,5	104,0	27,70	2,5	18,0	6000
DSI-75	75	72,0		2,65	1,50	2,50		70,50		6,5		2,5	27,50	4,5	100,0	29,20	2,5	17,7	5000
DSI-80	80	76,5		2,65	1,75	2,50		74,50		7,0		2,5	28,90	5,3	96,0	36,60	3,0	14,6	6000
DSI-82	82	78,5		2,65	1,75	2,50		76,50		7,0	±0,3	2,5	29,65	5,3	100,0	37,40	3,0	15,4	5000
DSI-85	85	81,5		3,15	1,75	3,00		79,50		7,4		3,0	39,50	5,3	167,0	38,30	3,0	25,6	5000
DSI-87	87	83,5	-0,35	3,15	1,75	3,00		81,50		7,4		3,0	40,00	5,3	164,0	39,20	3,0	25,5	5000
DSI-90	90	86,5		3,15	1,75	3,00	-0,08	84,50	+0,54	7,4		3,0	41,92	5,3	157,0	41,70	3,0	24,8	4000
DSI-95	95	91,5		3,15	1,75	3,00		89,50	-1,30	8,0		3,0	47,70	5,3	152,0	42,70	3,5	21,0	4000
DSI-100	100	96,5		3,15	1,75	3,00		94,50		8,0		3,0	49,92	5,3	144,0	45,80	3,5	20,5	4000

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (DIN 1.4122 X39CrMo17)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		HV	HRC	15N	30N
DSI	TOUTES	470-580	47-54	84-87,5	66-72

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		VICKERS	ROCKWELL		ÉCHELLE INFÉRIEURE*
			HRC		
DSI	12-17	470-580	47-54	66-72 HR30N	
	18-48	470-580	47-54	-	
	50-100	435-530	44-51	-	

* SI APPLICABLE

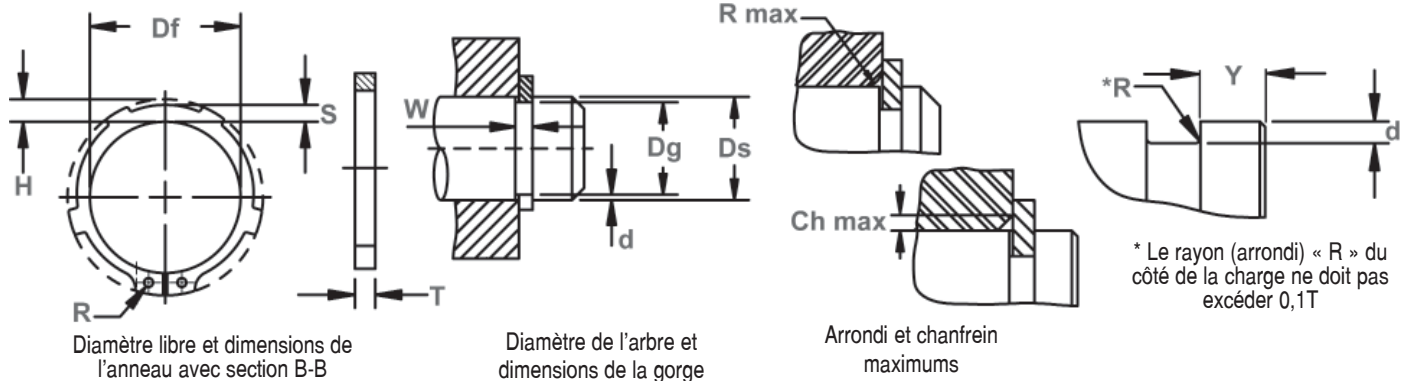




DST Anceaux pour arbres (DIN 983)

Montage axial, externe, dentelé, dimensions métriques

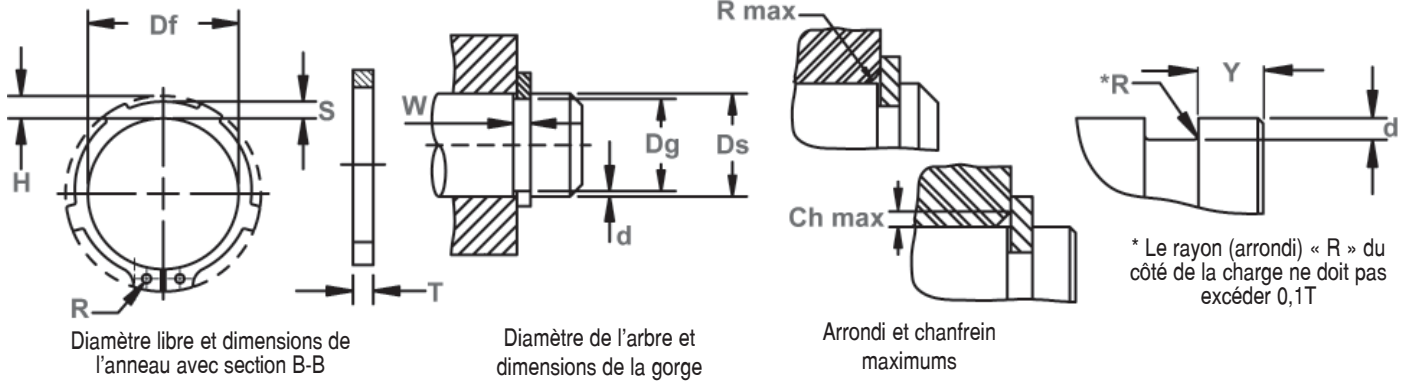
De conception similaire à l'anneau intérieur DSH, il comporte plusieurs « dents » réparties uniformément le long de la périphérie de l'anneau. L'épaulement supérieur fourni par les dents est particulièrement efficace pour des utilisations de rétention sur grands rayons ou chanfreins.



N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE	TAILLE DE LA GORGE				DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU								DONNÉES COMPLÉMENTAIRES						
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE		SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Arron./Chan. admissibles	Max. max. avec R/Ch. Max.	Limites de T/min
		Ds	Dg	Tol.	W	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S	R Min.	kg/1000	Y	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.	P'r kN	
DST-16	16	15,2	-0,11	1,10	0,40	1,00		14,7	+0,10	3,5	2,3	1,7	0,82	1,2	7,4	3,26	1,0	2,4	45000	
DST-17	17	16,2		1,10	0,40	1,00		15,7		3,6	2,4	1,7	0,93	1,2	8,0	3,46	1,0	2,4	41000	
DST-18	18	17,0		1,30	0,50	1,20		16,5		-0,36	3,7	2,5	2,0	1,24	1,5	17,0	4,58	1,5	3,7	38000
DST-19	19	18,0	-0,15	1,30	0,50	1,20		17,5	+0,13	3,7	2,6	2,0	1,35	1,5	17,0	4,85	1,5	3,8	33000	
DST-20	20	19,0		1,30	0,50	1,20		18,5		3,8	2,6	2,0	1,45	1,5	17,1	5,06	1,5	3,8	30000	
DST-22	22	21,0		1,30	0,50	1,20		20,5		-0,42	4,0	2,8	2,0	1,77	1,5	16,9	5,65	1,5	3,8	26000
DST-23	23	22,0	-0,21	1,30	0,55	1,20	-0,06	21,5	+0,21	4,1	2,9	2,0	1,84	1,5	16,6	5,90	1,5	3,8	24000	
DST-24	24	22,9		1,30	0,55	1,20		22,2		-0,42	4,2	3,0	2,0	1,98	1,6	16,1	6,75	1,5	3,6	26000
DST-25	25	23,9		1,30	0,55	1,20		23,2		4,3	3,0	2,0	2,12	1,6	16,2	7,05	1,5	3,7	24000	
DST-26	26	24,9	-0,25	1,30	0,55	1,20		24,2	+0,25	4,4	3,1	2,0	2,18	1,6	16,1	7,34	1,5	3,7	22000	
DST-28	28	26,6		1,60	0,70	1,50		25,9		-0,42	4,5	3,3	2,0	3,15	2,1	32,1	10,00	1,5	7,5	20000
DST-29	29	27,6		1,60	0,70	1,50		26,9		-0,42	4,7	3,4	2,0	3,35	2,1	31,8	10,30	1,5	7,4	19000
DST-30	30	28,6	-0,25	1,60	0,70	1,50		27,9	+0,25	4,7	3,4	2,0	3,65	2,1	32,1	10,70	1,5	7,6	18000	
DST-32	32	30,3		1,60	0,85	1,50		29,6		-0,50	5,0	3,6	2,5	4,00	2,5	31,2	13,80	2,0	5,5	16000
DST-34	34	32,3		1,60	0,85	1,50		31,5		-0,50	5,1	3,8	2,5	4,15	2,5	31,3	14,70	2,0	5,6	16000
DST-35	35	33,0	-0,25	1,60	1,00	1,50		32,2	+0,39	5,2	3,8	2,5	4,38	3,0	30,8	17,80	2,0	5,5	15000	
DST-37	37	35,0		1,85	1,00	1,75		34,2		-0,90	5,4	4,0	2,5	6,30	3,0	50,0	18,80	2,0	9,1	13000
DST-38	38	36,0		1,85	1,00	1,75		35,2		-0,90	5,5	4,1	2,5	6,50	3,0	49,5	19,30	2,0	9,1	13000
DST-40	40	37,5	-0,25	1,85	1,25	1,75		36,5	+0,39	7,2	4,2	2,5	7,00	3,8	51,0	25,30	2,0	9,5	14000	
DST-42	42	39,5		1,85	1,25	1,75		38,5		-0,90	7,2	4,5	2,5	7,50	3,8	50,0	26,70	2,0	9,4	13000
DST-45	45	42,5		1,85	1,25	1,75		41,5		-0,90	7,2	4,6	2,5	8,50	3,8	49,0	28,60	2,0	9,3	11000
DST-47	47	44,5	-0,25	1,85	1,25	1,75		43,5	+0,39	7,2	4,8	2,5	8,70	3,8	49,5	30,00	2,0	9,5	10000	

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES.



N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE	TAILLE DE LA GORGE			DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU						DONNÉES COMPLÉMENTAIRES								
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	DIA. DU TROU DE MONTAGE	POIDS	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE ANNEAU	CHARGE DE POUSSÉE GORGE	Arron./ Chan. admissibles	Max. avec R/Ch. Max.	Limites de T/min
		Ds	Dg	Tol.	W	d	T	Tol.	Df	Tol.	H Max.	S	R Min.	kg/1000	Y	Pr kN	Pg kN	R/Ch Max.	P'r kN
DST-48	48	45,5	-0,25	1,85	1,25	1,75	-0,06	44,5	+0,39	7,2	4,9	2,5	8,90	3,8	49,4	30,70	2,0	9,5	9000
DST-50	50	47,0		2,15	1,50	2,00		45,8	-0,90	8,2	5,0	2,5	11,50	4,5	73,3	38,00	2,0	14,4	10000
DST-55	55	52,0		2,15	1,50	2,00		50,8		8,2	5,4	2,5	12,99	4,5	71,4	42,00	2,5	11,4	8000
DST-57	57	54,0		2,15	1,50	2,00		52,8		8,2	5,6	2,5	14,00	4,5	70,9	43,70	2,5	11,4	8000
DST-58	58	55,0		2,15	1,50	2,00		53,8		8,2	5,7	2,5	14,30	4,5	71,1	44,30	2,5	11,5	8000
DST-60	60	57,0		2,15	1,50	2,00		55,8		8,2	5,8	2,5	14,80	4,5	69,3	46,00	2,5	11,3	7000
DST-62	62	59,0		2,15	1,50	2,00	-0,07	57,8		8,2	5,9	2,5	15,90	4,5	69,3	47,50	2,5	11,4	7000
DST-65	65	62,0	-0,30	2,65	1,50	2,50		60,8	+0,46	10,2	6,2	3,0	21,70	4,5	135,0	49,80	2,5	22,7	6000
DST-67	67	64,0		2,65	1,50	2,50		62,5	-1,10	10,2	6,4	3,0	22,60	4,5	136,0	51,30	2,5	23,0	7000
DST-68	68	65,0		2,65	1,50	2,50		63,5		10,2	6,5	3,0	23,50	4,5	135,0	52,20	2,5	23,0	7000
DST-70	70	67,0		2,65	1,50	2,50		65,5		10,2	6,6	3,0	25,10	4,5	134,0	53,80	2,5	23,0	6000
DST-75	75	72,0		2,65	1,50	2,50		70,5		10,2	7,0	3,0	28,20	4,5	130,0	57,60	2,5	22,8	6000
DST-80	80	76,5		2,65	1,75	2,50		74,5		10,2	7,4	3,0	30,75	5,3	128,0	71,60	3,0	19,5	6000
DST-85	85	81,5		3,15	1,75	3,00		79,5		10,2	7,8	3,5	39,50	5,3	215,0	76,20	3,0	33,4	5000
DST-90	90	86,5	-0,35	3,15	1,75	3,00	-0,08	84,5		10,2	8,2	3,5	47,70	5,3	217,0	80,20	3,0	33,4	5000
DST-95	95	91,5		3,15	1,75	3,00		89,5		10,2	8,6	3,5	53,00	5,3	212,0	85,50	3,5	29,3	4000
DST-100	100	96,5		3,15	1,75	3,00		94,5	+0,54	10,2	9,0	3,5	56,60	5,3	206,0	90,00	3,5	29,0	4000
DST-110	110	106,0	-0,54	4,15	2,00	4,00		103,0	-1,30	12,2	9,6	3,5	84,60	6,0	457,0	113,00	3,5	66,9	4000
DST-120	120	116,0		4,15	2,00	4,00	-0,10	113,0		14,2	10,1	3,5	89,70	6,0	424,0	123,00	3,5	64,5	4000
DST-130	130	126,0	-0,63	4,15	2,00	4,00		123,0		14,2	10,7	4,0	105,00	6,0	395,0	134,00	4,0	55,2	3000
DST-140	140	136,0		4,15	2,00	4,00		133,0		14,2	11,2	4,0	115,00	6,0	376,0	144,00	4,0	54,4	3000

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

TOUTES LES DIMENSIONS SONT EN MILLIMÈTRES.

NOMBRE DE DENTS (Y COMPRIS LES ERGOTS)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	N° DENT
DST	16-58	6
	60-140	8

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		VICKERS	ROCKWELL		ÉCHELLE INFÉRIEURE*
			HRC		
DST	16 et 17	470-580	47-54		66-72 HR30N
	18-48	470-580	47-54		-
	50-140	435-530	44-51		-

* SI APPLICABLE

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (DIN 1.4122 X39CrMo17)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		HV	HRC	15N	30N
DST	TOUTES	470-580	47-54	84-87,5	66-72

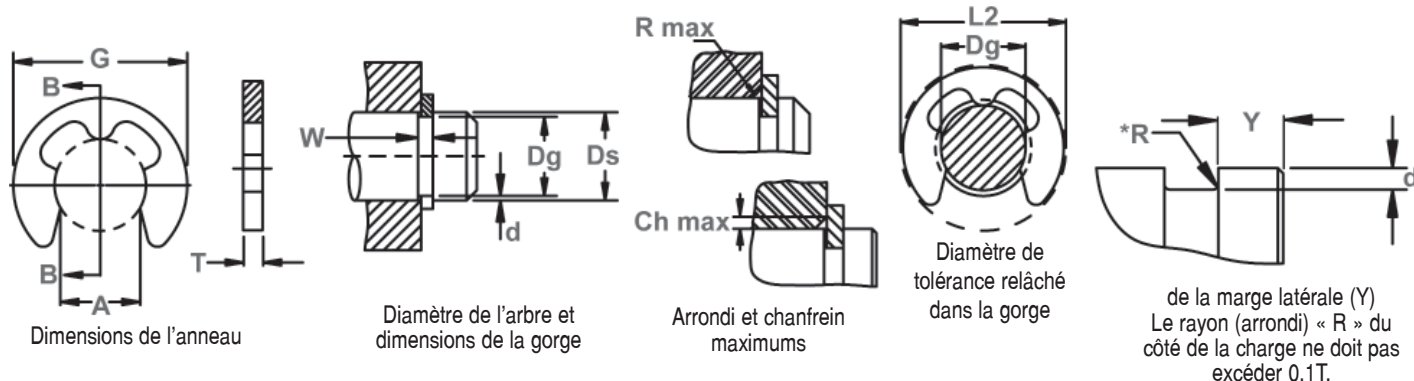




DE Anneaux pour arbres (DIN 6799) **

Montage radial, externe, de type « E », dimensions métriques

Peut-être l'anneau radial le plus connu et utilisé est le modèle « E » (ainsi appelé parce qu'il a la forme de la lettre « E »). Trois bossages entrent en contact avec le fond de la gorge et fournissent un épaulement pour une rétention efficace des assemblages.



N° DE L'ANNEAU	NOM. DIMENSIONS	DIA. DE L'ARBRE (mm)			TAILLE DE LA GORGE		DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU						JEU		DONNÉES COMPLÉMENTAIRES						
		Dg	DE	A	Dg	Tol.	W	Tol.	T	Tol.	A	Tol.	kg/1000	DIA. LIBRE EXT. G Réf.	INS-TALLÉ DANS LA GORGE L2 Max.	MARGE LATÉRALE Y Min.	Charge de poussée Anneau* Pr kN	Charge de poussée Gorge Pg kN	Ds	Arron./Chan. admis-sibles R/Ch Max.	Effort max. avec R/Ch Effort P'r kN
DE-0.8	0,8	1,0	1,4	0,8	-0,04	0,24	+0,04	0,2		0,58		0,003	1,95	2,25	0,4	0,08	0,03	1,2	0,3	0,04	50000
DE-1.2	1,2	1,4	2,0	1,2		0,34	-0,00	0,3		1,01		0,009	2,90	3,25	0,6	0,12	0,04	1,5	0,4	0,06	47000
DE-1.5	1,5	2,0	2,5	1,5	-0,06	0,44		0,4		1,28	±0,04	0,021	3,90	4,25	0,8	0,22	0,07	2,0	0,6	0,11	42000
DE-1.9	1,9	2,5	3,0	1,9		0,54		0,5		1,61		0,040	4,40	4,8	1,0	0,35	0,10	2,5	0,7	0,17	40000
DE-2.3	2,3	3,0	4,0	2,3		0,64		0,6		1,94		0,069	5,90	6,3	1,0	0,50	0,15	3,0	0,9	0,24	38000
DE-3.2	3,2	4,0	5,0	3,2		0,64		0,6	±0,02	2,70		0,088	6,90	7,3	1,0	0,65	0,22	4,0	0,9	0,32	35000
DE-4	4,0	5,0	7,0	4,0	-0,075	0,74	+0,05	0,7		3,34		0,158	8,85	9,3	1,2	0,95	0,25	5,0	1,0	0,47	32000
DE-5	5,0	6,0	8,0	5,0		0,74	-0,00	0,7		4,11	±0,048	0,236	10,85	11,3	1,2	1,15	0,90	7,0	1,0	0,60	28000
DE-6	6,0	7,0	9,0	6,0		0,74		0,7		5,26		0,255	11,80	12,3	1,2	1,35	1,10	8,0	1,1	0,70	25000
DE-7	7,0	8,0	11,0	7,0		0,94		0,9		5,84		0,474	13,80	14,3	1,5	1,80	1,25	9,0	1,3	1,00	22000
DE-8	8,0	9,0	12,0	8,0	-0,09	1,05		1,0		6,52		0,660	15,75	16,3	1,8	2,50	1,42	10,0	1,5	1,25	20000
DE-9	9,0	10,0	14,0	9,0		1,15		1,1		7,63	±0,058	1,090	18,20	18,8	2,0	3,00	1,60	11,0	1,6	1,50	17000
DE-10	10,0	11,0	15,0	10,0		1,25		1,2		8,32		1,250	19,70	20,4	2,0	3,50	1,70	12,0	1,8	1,75	15000
DE-12	12,0	13,0	18,0	12,0	-0,11	1,35	+0,08	1,3	±0,03	10,45		1,630	22,70	23,4	2,5	4,70	3,10	15,0	1,9	2,30	13000
DE-15	15,0	16,0	24,0	15,0		1,55	-0,00	1,5		12,61	±0,07	3,370	28,70	29,4	3,0	7,80	7,00	20,0	2,2	3,30	11000
DE-19	19,0	20,0	31,0	19,0		1,80		1,75		15,92		6,420	36,50	37,6	3,5	11,00	10,00	25,0	2,5	3,60	7600
DE-24	24,0	25,0	38,0	24,0	-0,13	2,05		2,00		21,88	±0,084	8,550	43,50	44,6	4,0	15,00	13,00	30,0	3,0	4,00	5500
DE-30	30,0	32,0	42,0	30,0		2,55		2,50		25,80		13,50	51,30	52,6	4,5	23,00	16,50	36,0	3,5	5,30	4200

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICÉES EN MILLIMÈTRES.

* BUTÉE À ANGLE TRANCHANT.

* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T.

** DIN6799 ne s'applique que pour les anneaux en acier au carbone. Les anneaux composés d'une matière différente sont dimensionnés selon les schémas spécifiques de Rotor Clip. Ces données sont disponibles auprès du Service des ventes techniques de Rotor Clip.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ		
		VICKERS	ROCKWELL	
DE	0,8-1,5 1,9 2,3-9 10-30	360-415	37-43	79-82 HR15N**
		360-415	37-43	79-82 HR15N
		360-415	37-43	56,5-62 HR30N
		360-415	37-43	-

* SI APPLICABLE

** LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ		
		VICKERS	ROCKWELL	
DE	0,8-1,5 1,9 2,3-9 10-30	460-580	46-54	83,5-87,5 HR15N**
		460-580	46-54	83,5-87,5 HR15N
		460-580	46-54	65-72 HR30N
		460-580	46-54	-

* SI APPLICABLE

** LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ		
		VICKERS	ROCKWELL	
DE	0,8-1,5 1,9 2,3-9 10-30	435-530	44-51	82,5-86 HR15N**
		435-530	44-51	82,5-86 HR15N
		435-530	44-51	63-69,5 HR30N
		435-530	44-51	-

* SI APPLICABLE

** LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (DIN 1.4122 X39CrMo17)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		HV	HRC	15N	30N
DE	TOUTES	470-580	47-54	84-87,5	66-72

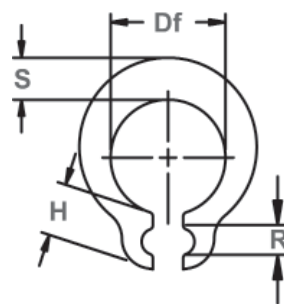
Les outils d'installation peuvent être trouvés sur rotorclip.com/pliers_tools_applicators_kits



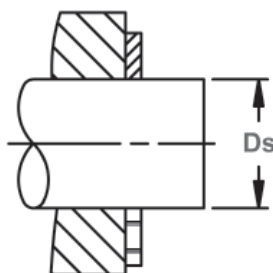
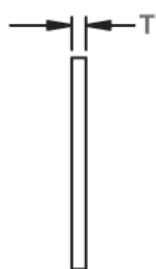
Autobloquant, externe, à friction, dimensions métriques

L'anneau DSF ressemble à l'anneau DSH standard, mais il est conçu pour fonctionner sur un arbre sans gorge. La conception de cet anneau fait qu'il exerce sur l'arbre une force de grippage uniforme (sauf à l'endroit de l'ouverture).

DSF Anneaux pour arbres



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre



Diamètre de tolérance monté sur l'arbre

N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE (mm)		DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU							DONNÉES COMPLÉMENTAIRES		
			DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR	HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAX.	ENCOCHE	POIDS	JEU Relâché sur l'arbre	CHARGE DE POUSSÉE	Limites de T/min
	Ds	Tol.	Df	Tol.								
DSF-1,5	1,5	+0,00	1,40	±0,02	0,4	1,7	0,7	0,9	0,013	5,1	40	350000
DSF-2	2		1,90		0,6	1,9	1,0	0,9	0,036	6,0	50	260000
DSF-2,2	2,2		2,05		±0,025	0,6	1,9	1,1	0,9	0,038	6,2	50
DSF-2,5	2,5	-0,04	2,35	±0,030	0,6	1,9	1,2	0,9	0,045	6,5	60	220000
DSF-2,8	2,8		2,65	±0,035	0,6	2,0	1,3	0,9	0,057	7,0	70	190000
DSF-3	3		2,85	±0,04	0,6	2,1	1,4	0,9	0,065	7,4	75	170000
DSF-3,5	3,5	+0,00	3,30	±0,05	0,6	2,3	1,6	0,9	0,081	8,3	90	150000
DSF-4	4		3,80	±0,06	0,8	2,7	1,8	1,2	0,154	9,6	100	125000
DSF-4,5	4,5		4,25		0,8	2,9	2,0	1,3	0,173	10,5	120	120000
DSF-5	5	-0,05	4,75	±0,075	0,8	2,9	2,2	1,3	0,200	11,0	130	100000
DSF-5,5	5,5		5,20		0,8	3,0	2,2	1,3	0,216	11,7	150	90000
DSF-6	6		5,70		1,00	3,2	2,4	1,4	0,402	12,6	170	81000
DSF-7	7	+0,00	6,70	±0,09	1,00	3,4	2,7	1,4	0,428	14,0	180	63000
DSF-8	8		7,70		1,00	3,5	3,0	1,4	0,524	15,2	200	52000
DSF-9	9		8,65		1,20	4,7	3,3	2,0	0,808	18,6	230	46000
DSF-10	10	-0,06	9,65	±0,11	1,20	4,7	3,5	2,0	0,944	19,6	250	39000
DSF-10,5	10,5		10,20		1,20	4,0	3,8	1,5	1,100	18,7	260	34000
DSF-11	11		10,60		1,20	4,8	4,2	2,0	1,208	20,8	280	37000
DSF-12	12	+0,00	11,60	±0,11	1,20	4,8	4,6	2,0	1,454	21,8	300	33000
DSF-13	13		12,55		1,20	5,3	5,0	2,0	1,750	23,8	320	31000
DSF-13,8	13,8		13,30		1,50	5,1	5,4	2,2	2,492	24,8	350	30000
DSF-14	14	-0,07	13,50	±0,13	1,50	5,1	5,4	2,2	2,456	25,0	350	29000
DSF-15	15		14,50		1,50	5,1	5,6	2,2	2,716	26,4	400	26000
DSF-16	16		15,40		1,50	5,6	5,8	2,5	2,940	27,8	500	26000
DSF-17	17	+0,00	16,35	±0,13	1,75	6,0	6,2	2,5	4,010	29,5	600	24000
DSF-18	18		17,30		1,75	6,1	6,6	2,5	4,460	31,4	700	23000
DSF-20	20		19,30		1,75	6,1	7,1	2,5	5,270	34,4	700	20000
DSF-22	22	-0,08	21,20	±0,13	1,75	6,6	7,4	2,5	6,060	37,0	750	18000
DSF-24	24		23,15		1,75	6,6	7,8	2,5	7,000	39,8	750	16000
DSF-25	25		24,15		1,75	6,6	8,2	2,5	7,450	41,6	750	15000
DSF-30	30		29,00		1,75	9,0	9,0	2,5	10,000	48,2	750	12000

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICÉES EN MILLIMÈTRES.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (DIN 1.4122 X39CrMo17)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		HV	HRC	15N	30N
DSF	TOUTES	470-580	47-54	84-87,5	66-72

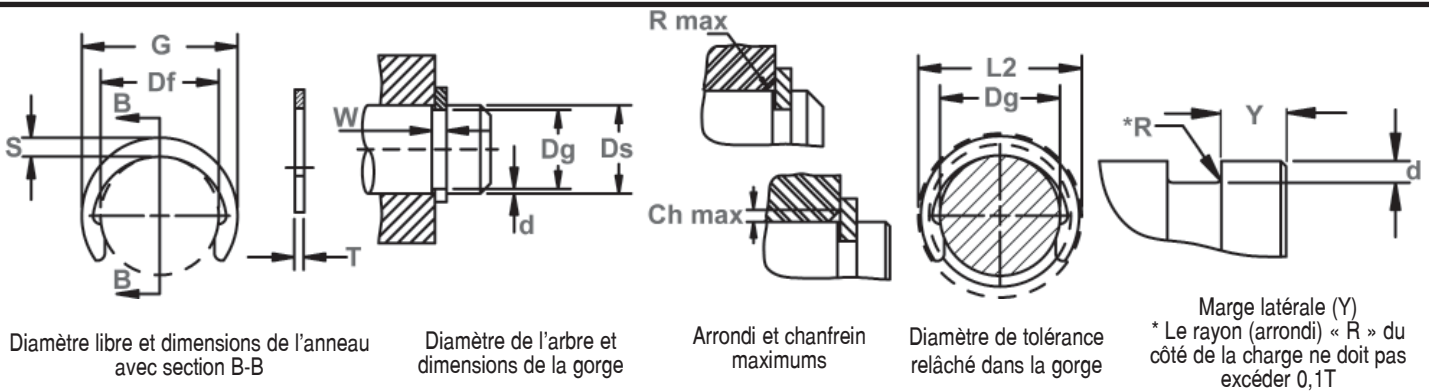
GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ		
		VICKERS	ROCKWELL	
			HRC	ÉCHELLE INFÉRIEURE*
DSF	1.5	485-560	48-53	84,5-87 HR15N**
	2-8	485-560	48-53	66,5-71 HR30N
	9-30	485-560	48-53	-

* SI APPLICABLE

** LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.



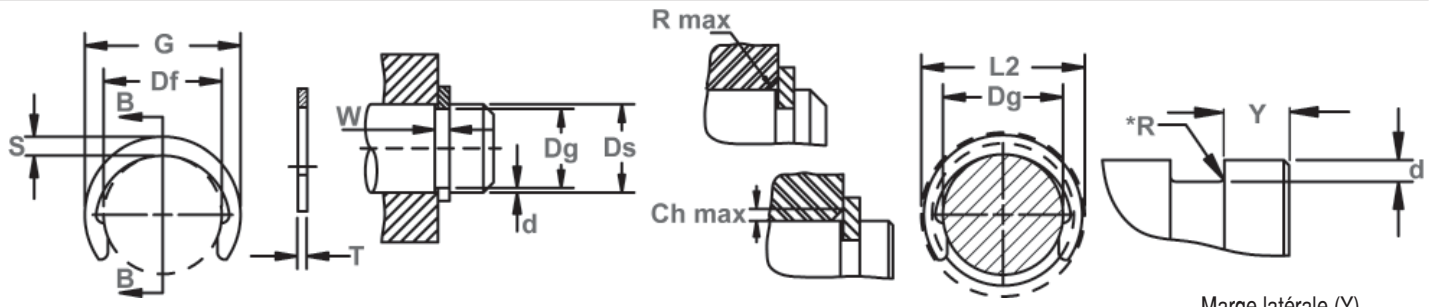


N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU				JEU				DONNÉES COMPLÉMENTAIRES						
		Dg	Tol.	W Min.	d Réf.	T	Tol.	Df	Tol.	S max réf.	kg/1000	G Réf.	L2 Max.	Y Min.	CHARGE DE POUSSÉE Anneau Pr kN	CHARGE DE POUSSÉE Gorge Pg kN	Arron./Chan. admissibles R/Ch Max.	Effort max. avec R/Ch Max P'r kN	Limites de T/min
DC-3	3	2,3		0,44	0,35	0,40		2,18	±0,06	0,90	0,02	3,98	4,1	1,0	0,50	0,24	0,40	0,40	95000
DC-4	4	3,2	-0,07	0,44	0,40	0,40		3,00		1,00	0,04	5,00	5,2	1,2	0,50	0,37	0,40	0,40	90000
DC-5	5	4,0		0,64	0,50	0,60	-0,05	3,80		1,20	0,08	6,20	6,4	1,5	1,10	0,58	0,60	0,70	88000
DC-6	6	5,0		0,74	0,50	0,70		4,80	±0,08	1,30	0,11	7,40	7,6	1,5	1,65	0,72	0,70	1,10	80000
DC-7	7	6,0		0,85	0,50	0,80		5,80		1,40	0,13	8,60	8,8	1,5	2,20	0,85	0,80	1,30	69000
DC-8	8	7,0	-0,09	0,85	0,50	0,80		6,80		1,60	0,17	10,00	10,2	1,5	2,20	0,98	0,80	1,30	67000
DC-9	9	8,0		1,10	0,50	1,00		7,80	±0,09	1,70	0,22	11,20	11,4	1,5	3,50	1,10	1,00	2,00	58000
DC-10	10	9,0		1,10	0,50	1,00		8,75		1,70	0,26	12,15	12,4	1,5	3,70	1,24	1,00	2,00	50000
DC-11	11	10,0		1,10	0,50	1,00		9,65		1,80	0,29	13,20	13,6	1,5	4,00	1,35	1,00	2,00	40000
DC-12	12	10,9		1,10	0,55	1,00		10,55		1,90	0,32	14,35	14,7	1,7	4,20	1,65	1,00	2,00	35000
DC-13	13	11,8		1,10	0,60	1,00		11,40		2,00	0,36	15,40	15,8	1,8	4,50	1,90	1,00	2,00	30000
DC-14	14	12,7		1,10	0,65	1,00	-0,06	12,30		2,00	0,40	16,30	16,7	2,0	5,00	2,20	1,00	2,00	27000
DC-15	15	13,6	-0,11	1,10	0,70	1,00		13,20	±0,18	2,10	0,46	17,40	17,8	2,1	5,50	2,60	1,00	2,00	25000
DC-16	16	14,5		1,10	0,75	1,00		14,10		2,20	0,54	18,50	18,9	2,3	5,80	3,00	1,00	2,00	24000
DC-17	17	15,4		1,10	0,80	1,00		14,90		2,25	0,64	19,40	19,9	2,4	6,00	3,40	1,00	2,00	23000
DC-18	18	16,3		1,30	0,85	1,20		15,80		2,30	0,72	20,40	20,9	2,6	8,50	3,70	1,20	2,80	21000
DC-19	19	17,2		1,30	0,90	1,20		16,70		2,40	0,80	21,50	22,0	2,7	9,00	4,30	1,20	2,80	21000
DC-20	20	18,1	-0,21	1,30	0,95	1,20		17,55		2,55	0,87	22,65	23,2	2,9	9,40	4,70	1,20	3,00	20000

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN MILLIMÈTRES.

* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,005 PO INFÉRIEUR À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B

Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

Arrondi et chanfrein maximums

Diamètre de tolérance relâché dans la gorge

Marge latérale (Y)
* Le rayon (arrondi) « R » du côté de la charge ne doit pas excéder 0,1T

N° DE L'ANNEAU	DIA. DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU				JEU				DONNÉES COMPLÉMENTAIRES						
		Dg	LARGEUR	PROF.	ÉPAISSEUR ***		DIAMÈTRE LIBRE		POIDS	DIA. LIBRE EXT.	INSTALLÉ DANS LA GORGE	MARGE LATÉRALE	CHARGE DE POUSSÉE Anneau	CHARGE DE POUSSÉE Gorge	Arron./Chan. admissibles	Effort max. avec R/Ch Max	Limites de T/min		
					W Min.	d Réf.	T	Tol.										Df	Tol.
DC-22	22	19,9		1,30	1,05	1,20		19,40		2,80	1,10	25,00	25,5	3,2	10,00	5,70	1,20	3,00	17000
DC-23	23	20,8		1,30	1,10	1,20		20,20		2,90	1,15	26,00	26,6	3,3	10,50	6,20	1,20	3,20	15000
DC-24	24	21,7		1,30	1,15	1,20		21,10		3,00	1,52	27,10	27,7	3,5	11,00	6,80	1,20	3,20	15000
DC-25	25	22,6	-0,21	1,30	1,20	1,20		22,00	±0,21	3,15	1,74	28,30	28,9	3,6	11,50	7,50	1,20	3,20	15000
DC-26	26	23,5		1,30	1,25	1,20		22,90		3,25	1,88	29,40	30,0	3,8	12,00	8,00	1,20	3,20	15000
DC-28	28	25,2		1,60	1,40	1,50		24,60		3,50	2,32	31,60	32,2	4,2	16,50	9,70	1,50	5,50	13000
DC-30	30	27,0		1,60	1,50	1,50		26,30		3,70	2,43	33,70	34,4	4,5	17,00	11,00	1,50	5,60	13000
DC-32	32	28,8		1,60	1,60	1,50	-0,06	28,10		4,00	3,02	36,10	36,8	4,6	18,00	12,50	1,50	5,80	13000
DC-35	35	31,5		1,60	1,75	1,50		30,80		4,30	3,30	39,40	40,1	5,3	20,00	15,00	1,50	5,80	11000
DC-36	36	32,4		1,85	1,80	1,75		31,70	±0,25	4,40	4,40	40,50	41,2	5,4	25,00	16,00	1,75	8,30	10000
DC-38	38	34,2		1,85	1,90	1,75		33,40		4,60	4,62	42,60	43,4	5,7	26,00	17,50	1,75	8,50	10000
DC-40	40	36,0		1,85	2,00	1,75		35,20		4,90	5,05	45,00	45,8	6,0	27,50	20,00	1,75	8,80	9000
DC-42	42	37,8	-0,25	1,85	2,10	1,75		37,00		5,10	5,46	47,20	48,0	6,3	28,00	21,50	1,75	8,90	9000
DC-45	45	40,5		1,85	2,25	1,75		39,60		5,50	5,98	50,60	51,5	6,8	30,00	25,00	1,75	9,00	8000
DC-48	48	43,2		1,85	2,40	1,75		42,30	±0,39	5,90	7,82	54,10	55,0	7,2	32,00	28,00	1,75	9,00	8000
DC-50	50	45,0		2,15	2,50	2,00		44,00		6,20	8,85	56,40	57,4	7,5	39,50	31,00	2,00	12,00	7000
DC-52	52	47,0		2,15	2,50	2,00	-0,07	46,00		6,30	9,33	58,60	59,6	7,5	41,00	32,00	2,00	12,00	7000
DC-55	55	50,0		2,15	2,50	2,00		48,50		6,50	10,40	61,50	63,0	7,5	43,00	34,00	2,00	12,00	7000

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN MILLIMÈTRES.

* L'arrondi « R » du côté de la charge ne doit pas dépasser 0.1 T

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,005 PO INFÉRIEUR À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ		
		VICKERS	ROCKWELL	
			HRC	ÉCHELLE INFÉRIEURE*
DC	3 et 4	435-530	44-51	82,5-86 HR15N**
	5-17	435-530	44-51	63-69,5 HR30N
	18-55	435-530	44-51	-

* SI APPLICABLE

** LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ		
		VICKERS	ROCKWELL	
			HRC	ÉCHELLE INFÉRIEURE*
DC	3 et 4	485-545	48-52	84,5-86,5 HR15N**
	5-17	485-545	48-52	66,5-70,5 HR30N
	18-55	485-545	48-52	-

* SI APPLICABLE

** LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (DIN 1.4122 X39CrMo17)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		HV	HRC	15N	30N
DC	TOUTES	470-580	47-54	84-87,5	66-72

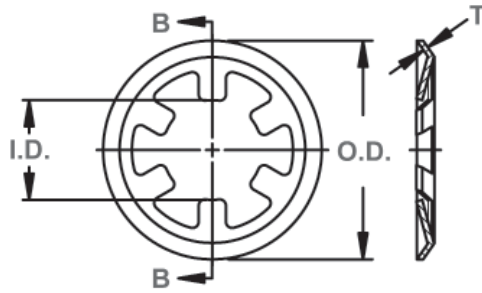




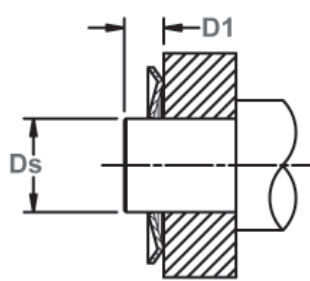
DTX Anneaux pour arbres

Autobloquant, externe, montage par pression « Push-On », dimension métriques

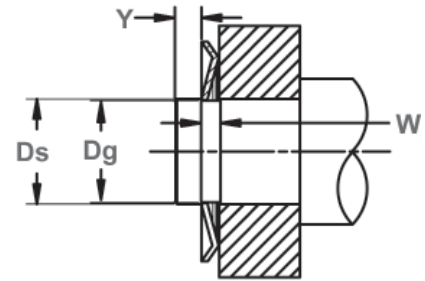
Cet anneau présente un bord extérieur comportant une série de dents faisant saillie vers le centre. Les extrémités créent une interférence avec l'arbre lorsque l'anneau est monté et qu'une force est admise de l'autre côté.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Vue du montage sans gorge



Vue du montage avec gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU				DONNÉES COMPLÉMENTAIRES			
			DIMENSIONS			DIA. INT.	DIA. EXT.	Nombre de branches	ÉPAISSEUR	POIDS Par 1000	Dis-tance Min.	CHARGE DE POUSSÉE	MARGE LATÉRALE
	Ds	TOL.	Dg	Tol.	W Min.								
DTX-1,5	1,5		1,40		0,4	1,40	6,0	3	0,25	0 040	1,5	100	1,0
DTX-2	2,0	+0,00	1,90	-0 060	0,4	1,85	6,5	3	0,25	0 042	1,5	150	1,0
DTX-3	3,0	-0 060	2,90		0,4	2,80	8,0	4	0,25	0 066	1,5	200	1,0
DTX-4	4,0		3,90		0,4	3,80	9,0	4	0,25	0 078	2,0	220	1,0
DTX-5	5,0	+0,00	4,90	-0 075	0,4	4,80	10,0	4	0,25	0 082	2,0	230	1,0
DTX-6	6,0	-0 075	5,90		0,4	5,80	11,0	4	0,25	0 094	2,5	240	1,5
DTX-7	7,0		6,90		0,4	6,80	12,0	5	0,25	0 110	2,5	250	1,5
DTX-8	8,0	+0,00	7,85	-0 090	0,4	7,75	13,0	5	0,25	0 122	2,5	250	1,5
DTX-9	9,0	-0,090	8,85		0,6	8,75	14,0	5	0,30	0 208	2,5	300	1,5
DTX-10	10,0		9,85		0,6	9,75	16,0	6	0,30	0 232	3,0	320	1,5
DTX-12	12,0		11,85		0,6	11,70	18,0	6	0,30	0 255	3,0	350	1,5
DTX-14	14,0		13,80		0,6	13,70	20,5	6	0,30	0 310	3,0	400	1,5
DTX-15	15,0	+0,00	14,80	-0 110	1,0	14,60	23,0	8	0,50	0 750	3,0	600	2,0
DTX-16	16,0	-0 110	15,80		1,0	15,60	24,5	8	0,40	0 710	3,0	700	2,0
DTX-17	17,0		16,80		1,0	16,60	26,0	8	0,50	0 950	3,5	800	2,0
DTX-18	18,0		17,80		1,0	17,60	27,0	8	0,40	0 810	3,5	850	2,0
DTX-19	19,0		18,80		1,0	18,60	28,0	8	0,50	0 950	3,5	900	2,0
DTX-20	20,0		19,75		1,0	19,50	29,0	8	0,50	1,090	3,5	950	2,0
DTX-22	22,0		21,75		1,0	21,50	31,0	8	0,50	1,150	3,5	1000	2,0
DTX-23	23,0	+0,00	22,75	-0 130	1,0	22,50	31,5	8	0,50	1,220	4,0	1050	2,0
DTX-25	25,0	-0 130	24,75		1,0	24,50	34,0	8	0,50	1,490	4,0	1100	2,0
DTX-28	28,0		27,75		1,0	27,50	37,0	8	0,50	1,550	4,0	1200	2,0
DTX-30	30,0		29,75		1,0	29,50	40,0	8	0,50	1,630	4,0	1300	2,0
DTX-35	35,0	+0,00	34,75		1,0	34,50	46,0	8	0,50	2,100	4,0	1400	2,0
DTX-45	45,0	-0 160	44,75		1,5	44,50	60,0	8	0,50	2,700	4,0	1500	2,0

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (DIN 1.4122 X39CrMo17)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		HV	HRC	15N	30N
DTX	TOUTES	470-580	47-54	84-87,5	66-72

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		VICKERS	ROCKWELL		ÉCHELLE INFÉRIEURE*
			HRC		
DTX	1,5-14	435-530	44-51	82,5-86	HR15N**
	15-45	435-530	44-51	82,5-86	HR15N

* SI APPLICABLE

** LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		VICKERS	ROCKWELL		ÉCHELLE INFÉRIEURE*
			HRC		
DTX	1,5-14	450-520	45-50	83-85,5	HR15N**
	15-45	450-520	45-50	83-85,5	HR15N

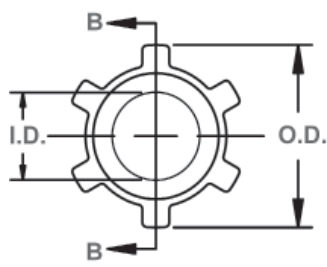
* SI APPLICABLE

** LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

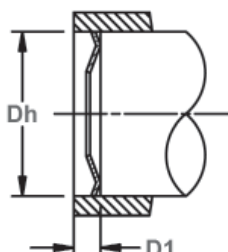
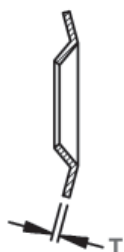
Autobloquant, interne, montage par pression « Push-On », dimension métriques

La version interne du TX présente un bord intérieur cintré et une série de dents faisant saillie vers l'extérieur. Les extrémités créent une interférence avec le logement lorsque l'anneau est monté et qu'une force est admise de l'autre côté.

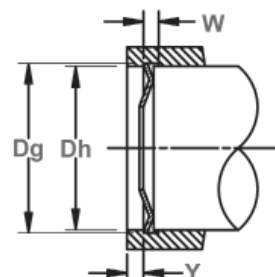
DTI Anneaux pour logements



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Vue du montage sans gorge



Vue du montage avec gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT		TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU				DONNÉES COMPLÉMENTAIRES			
			DIMENSIONS			Nombre de branches	EPAISSEUR	POIDS Par 1000 Pcs.	Dis-tance Min.	CHARGE DE POUSSÉE	MARGE LATÉRALE		
			Dh	TOL.	Dg							Tol.	W Min.
DTI-8	8,0	+0,09	8,10	+0,060	0,4	4,0	8,25	6	0,25	0 048	2,0	300	1,0
DTI-10	10,0	-0,00	10,10	+0,075	0,4	5,0	10,20	6	0,25	0 068	2,0	350	1,0
DTI-12	12,0	+0,11	12,10		0,4	6,0	12,25	6	0,25	0 112	2,5	450	1,0
DTI-14	14,0		14,10	0,5	8,0	14,25	6	0,30	0 172	2,5	500	1,0	
DTI-15	15,0	-0,00	15,10	0,5	9,0	15,25	6	0,30	0 192	2,5	550	1,0	
DTI-16	16,0	+0,13	16,15	0,5	10,0	16,30	6	0,30	0 206	2,5	600	1,5	
DTI-17	17,0		17,15	0,5	11,0	17,30	8	0,30	0 236	3,0	650	1,5	
DTI-18	18,0	-0,00	18,15	0,8	10,5	18,30	8	0,40	0 380	3,0	700	1,5	
DTI-19,8	19,8		20,00	0,8	11,0	20,20	8	0,50	0 604	3,5	800	1,5	
DTI-20	20,0	+0,13	20,20	0,8	11,0	20,35	8	0,40	0 512	3,5	800	1,5	
DTI-22	22,0		22,20	1,0	13,0	22,35	8	0,50	0 680	3,5	800	2,0	
DTI-25	25,0	-0,00	25,20	1,0	16,0	25,35	10	0,50	0 810	3,5	800	2,0	
DTI-26	26,0	+0,160	26,20	1,0	17,0	26,40	10	0,50	0 856	3,5	850	2,0	
DTI-28	28,0		28,20	1,0	19,0	28,40	10	0,50	0 922	3,5	850	2,0	
DTI-30	30,0	-0,00	30,20	1,0	21,0	30,40	8	0,50	1,010	4,0	900	2,0	
DTI-32	32,0		32,20	1,0	22,5	32,40	12	0,50	1,210	4,0	900	2,0	
DTI-35	35,0	+0,160	35,20	1,0	25,0	35,40	12	0,50	1,320	4,0	900	2,0	
DTI-40	40,0	-0,00	40,20	1,0	30,0	40,40	12	0,50	1,720	4,0	950	2,0	
DTI-45	45,0	+0,130	45,20	1,0	35,0	45,40	12	0,50	1,830	4,0	950	2,0	
DTI-46	46,0		46,20	1,0	36,0	46,50	12	0,50	1,870	4,0	1000	2,0	
DTI-50	50,0	-0,00	50,20	1,0	39,0	50,50	12	0,50	2,160	4,0	1000	2,0	

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDiquÉES EN MILLIMÈTRES.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (DIN 1.4122 X39CrMo17)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		HV	HRC	15N	30N
DTI	TOUTES	470-580	47-54	84-87,5	66-72

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		VICKERS	ROCKWELL		
			HRC	ÉCHELLE INFÉRIEURE*	
DTI	8-20*	435-530	44-51	82,5-86 HR15N**	
	19,8, 22-50	435-530	44-51	82,5-86 HR15N	

* SI APPLICABLE

** LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

*** SAUF DTI-19,8

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	DURETÉ			
		VICKERS	ROCKWELL		
			HRC	ÉCHELLE INFÉRIEURE*	
DTI	8-20***	450-520	45-50	83-85,5 HR15N**	
	19,8, 22-50	450-520	45-50	83-85,5 HR15N	

* SI APPLICABLE

** LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

*** SAUF DTI-19,8



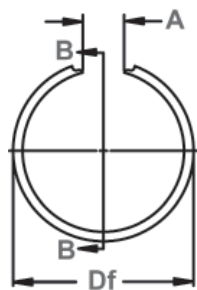
HBL/HBM/HBH

À section constante

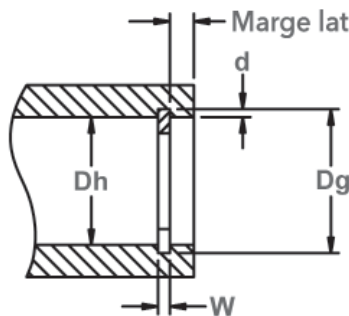
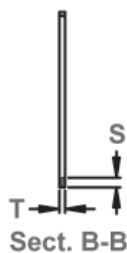
Circlips, interne, dimensions métriques

Conçu pour roulements de dimensions métriques standards SAE.

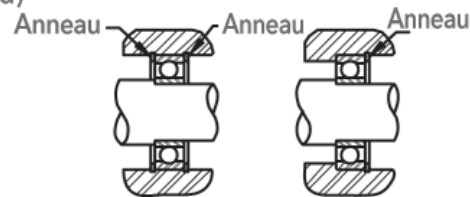
Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



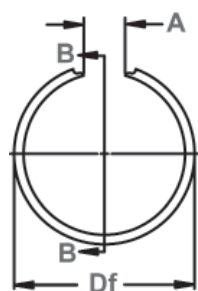
Les anneaux décrits retiennent la cage extérieure du roulement dans deux directions (à gauche) et dans une direction (à droite).

Matériau : SAE 1060-1075

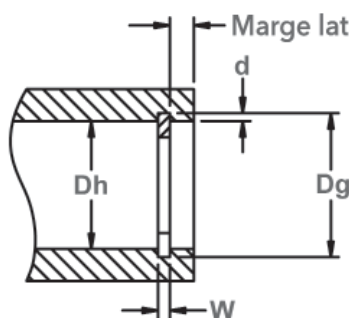
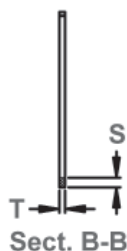
N° DE L'ANNEAU	NUMÉRO DU ROULEMENT			DIAMÈTRE DU LOGEMENT		TAILLE DE LA GORGE						DIMENSIONS DE L'ANNEAU				ÉCART DU DIA. LIBRE EXT. MIN.
						DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		
	LÉGER	MOY.	LOURD	Dh DEC	Dh mm	Dg	TOL.	W	TOL.	d	Df	TOL.	T ±0,002	S	TOL.	
HBL-30	200			1,1811	29,93	1,243		0,035		0,031	1,265		0,031	0,100	±0,003	0,375 +0,080 -0,000
HBM-30			1,1811	29,93	1,253		0,046		0,036	1,265		0,042	0,125	±0,005		
HBH-30			1,1811	29,93	1,251		0,068		0,035	1,271		0,062	0,109	±0,003		
HBL-32	201			1,2598	31,93	1,321		0,035		0,031	1,349	+0,031	0,031	0,100		
HBM-32			1,2598	31,93	1,331		0,046		0,036	1,343	-0,000	0,042	0,125	±0,005		
HBH-32			1,2598	31,93	1,329		0,068		0,035	1,365		0,062	0,109	±0,003		
HBL-35	202			1,3780	34,92	1,440		0,035		0,031	1,468		0,031	0,100		
HBM-35		300		1,3780	34,92	1,450		0,046		0,036	1,468		0,042	0,125	±0,005	
HBH-35				1,3780	34,92	1,458		0,068		0,040	1,486		0,062	0,140		
HBL-37				1,4567	36,92	1,518	±0,005	0,035		0,031	1,546		0,031	0,100	±0,003	
HBM-37		301		1,4567	36,92	1,528		0,046		0,036	1,546		0,042	0,125		
HBH-37				1,4567	36,92	1,536		0,068		0,040	1,564		0,062	0,140		
HBL-40	203			1,5748	39,91	1,654		0,046		0,040	1,687		0,042	0,125		
HBM-40				1,5748	39,91	1,668		0,046		0,047	1,703		0,042	0,156		
HBH-40				1,5748	39,91	1,668		0,068		0,047	1,703		0,062	0,156		
HBL-42				1,6535	41,90	1,733		0,046		0,040	1,765		0,042	0,125		
HBM-42		302		1,6535	41,90	1,747		0,046	+0,004	0,047	1,781	+0,046	0,042	0,156		
HBH-42				1,6535	41,90	1,747		0,062	-0,000	0,047	1,781	-0,000	0,062	0,156		
HBL-47	204			1,8504	46,89	1,930		0,046		0,040	1,968		0,042	0,125		
HBM-47		303		1,8504	46,89	1,944		0,046		0,047	1,968		0,042	0,156		
HBH-47				1,8504	46,89	1,951		0,068		0,050	1,976		0,062	0,172		
HBL-52	205			2,0472	51,88	2,137		0,046		0,045	2,171		0,042	0,156		
HBM-52		304		2,0472	51,88	2,141		0,046		0,047	2,171		0,042	0,156	±0,005	
HBH-52				2,0472	51,88	2,148		0,068		0,050	2,179		0,062	0,172		
HBL-62	206			2,4409	61,86	2,530		0,068		0,045	2,562		0,062	0,156		
HBM-62		305		2,4409	61,86	2,544		0,068		0,052	2,562		0,062	0,156		
HBH-62			403	2,4409	61,86	2,565		0,103		0,062	2,593		0,093	0,187		
HBL-72	207			2,8346	71,83	2,934	±0,006	0,068		0,050	2,968		0,062	0,156		
HBM-72		306		2,8346	71,83	2,959		0,068		0,062	2,984		0,062	0,187		
HBH-72			404	2,8346	71,83	2,959		0,103		0,062	3,000		0,093	0,187		
HBL-80	208			3,1496	79,82	3,249		0,068		0,050	3,281	+0,062	0,062	0,156		
HBM-80		307		3,1496	79,82	3,274		0,068		0,062	3,296	-0,000	0,062	0,187		
HBH-80			405	3,1496	79,82	3,274		0,103		0,062	3,312		0,093	0,218		
HBL-85	209			3,3465	84,81	3,446		0,068		0,050	3,484		0,062	0,156		
HBM-85				3,3465	84,81	3,471		0,068		0,062	3,500		0,062	0,187		
HBH-85				3,3465	84,81	3,471		0,103		0,062	3,500		0,093	0,218		

Dureté : Toutes les dimensions d'anneaux - HRC 42-52

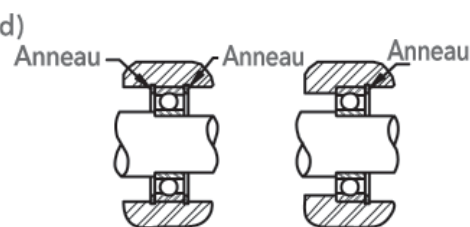
Pour les options de modèles de coupes, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip au +1.732.469.7333 (E-mail : tech@rotorclip.com)



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Les anneaux décrits retiennent la cage extérieure du roulement dans deux directions (à gauche) et dans une direction (à droite).

Matériau : SAE 1060-1075

N° DE L'ANNEAU	NUMÉRO DU ROULEMENT			DIAMÈTRE DU LOGEMENT LOGEMENT		TAILLE DE LA GORGE					DIMENSIONS DE L'ANNEAU					ÉCART DU DIA. LIBRE EXT. MIN.
				Dh DEC	Dh mm	DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		
	LÉGER	MOY.	LOURD	Dg	TOL.	W	TOL.	d	Df	TOL.	T ±0,002	S	TOL.			
HBL-90	210			3,5433	89,79	3,643		0,103		0,050	3,687		0,093	0,156		
HBM-90		308		3,5433	89,79	3,668		0,103		0,062	3,703		0,093	0,187		
HBH-90			406	3,5433	89,79	3,713		0,139		0,085	3,750		0,125	0,250		
HBL-100	211			3,9370	100,00	4,062		0,103		0,062	4,093		0,093	0,187		
HBM-100		309		3,9370	100,00	4,107		0,103		0,085	4,140		0,093	0,250		
HBH-100			407	3,9370	100,00	4,107		0,139		0,085	4,140		0,125	0,250		
HBL-110	212			4,3307	110,00	4,455	±0,006	0,103		0,062	4,500	+0,093	0,093	0,187		
HBM-110		310		4,3307	110,00	4,500		0,103		0,085	4,531	-0,000	0,093	0,250		
HBH-110			408	4,3307	110,00	4,500		0,139		0,085	4,531		0,125	0,250		
HBL-120	213			4,7244	120,00	4,884		0,120		0,080	4,937		0,109	0,250		
HBM-120		311		4,7244	120,00	4,912		0,120		0,094	4,953		0,109	0,281		
HBH-120			409	4,7244	120,00	4,894		0,139		0,085	4,937		0,125	0,250		
HBL-125	214			4,9213	125,00	5,081		0,120		0,080	5,125		0,109	0,250		
HBM-125				4,9213	125,00	5,109		0,120		0,094	5,156		0,109	0,281		
HBH-125				4,9213	125,00	5,121		0,174	+0,004	0,100	5,151		0,156	0,312	±0,005	
HBL-130	215			5,1181	130,00	5,278		0,120	-0,000	0,080	5,312		0,109	0,250		
HBM-130		312		5,1181	130,00	5,306		0,120		0,094	5,343		0,109	0,281		
HBH-130			410	5,1181	130,00	5,318		0,174		0,100	5,355		0,156	0,312		0,875
HBL-140	216			5,5118	140,00	5,671		0,120		0,080	5,703		0,109	0,250		+0,125
HBM-140		313		5,5118	140,00	5,699		0,120		0,094	5,750	+0,125	0,109	0,281		-0,000
HBH-140			411	5,5118	140,00	5,711	±0,007	0,174		0,100	5,750	-0,000	0,156	0,312		
HBL-150	217			5,9055	150,00	6,065		0,120		0,080	6,093		0,109	0,250		
HBM-150		314		5,9055	150,00	6,093		0,120		0,094	6,125		0,109	0,281		
HBH-150			412	5,9055	150,00	6,105		0,174		0,100	6,156		0,156	0,312		
HBL-160	218			6,2992	160,00	6,459		0,120		0,080	6,500		0,109	0,250		
HBM-160		315		6,2992	160,00	6,497		0,120		0,094	6,550		0,109	0,281		
HBH-160			413	6,2992	160,00	6,500		0,174		0,100	6,550		0,156	0,312		
HBL-170	219			6,6929	170,00	6,892		0,139		0,100	6,937		0,125	0,312		
HBM-170		316		6,6929	170,00	6,942		0,139		0,125	6,982		0,125	0,375		
HBH-170				6,6929	170,00	6,892		0,174		0,100	6,937		0,156	0,312		
HBL-180	220			7,0866	180,00	7,286		0,139		0,100	7,343		0,125	0,312		
HBM-180		317		7,0866	180,00	7,336		0,139		0,125	7,380	+0,187	0,125	0,375		
HBH-180			414	7,0866	180,00	7,336	±0,008	0,209		0,125	7,381	-0,000	0,187	0,375		1,125
HBL-190	221			7,4803	190,00	7,680		0,139		0,100	7,718		0,125	0,312		+0,187
HBM-190		318		7,4803	190,00	7,730		0,139		0,125	7,781		0,125	0,375		-0,000
HBH-190				7,4803	190,00	7,730		0,209		0,125	7,782		0,187	0,375		
HBL-200	222			7,8740	200,00	8,074		0,139		0,100	8,125		0,125	0,312		
HBM-200		319		7,8740	200,00	8,125		0,139		0,125	8,187		0,125	0,375		
HBH-200			416	7,8740	200,00	8,125		0,209		0,125	8,187		0,187	0,375		

Dureté : Toutes les dimensions d'anneaux - HRC 42-52

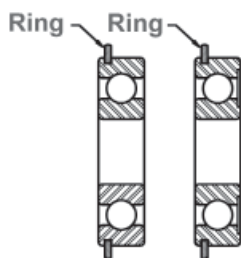
Pour les options de modèles de coupes, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip au +1.732.469.7333 (E-mail : tech@rotorclip.com)

SR À section constante

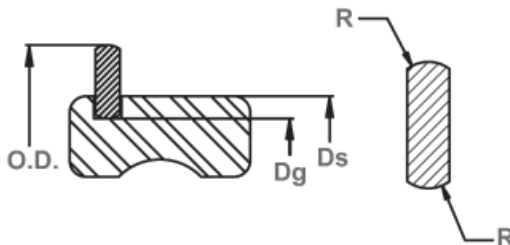
Circlips, externe, dimensions métriques

Pour les gorges des bords extérieurs des roulements à billes et à rouleaux.

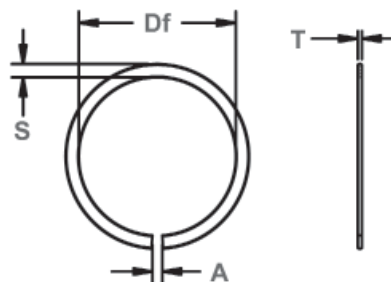
Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.



Roulements de type ouvert ou blindé – Une utilisation courante des anneaux pour maintenir les roulements.



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Matériau : SAE 1065

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		NUMERO DU ROULEMENT				TAILLE DE LA GORGE		DIMENSIONS DE L'ANNEAU						POIDS PAR M (en livres)			
							DIAMÈTRE		ASSEMBLE DIA.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		INTERVALLE LIBRE		Arrondi Max.
	Ds mm	Ds DEC.	EXTRA LÉGER	LÉGER	MOY.	LOURD	Dg	TOL.		Df	TOL.	T	TOL.	S		TOL.	A	
SR-22	22	0,866	--	37-	--	--	0,8		1,000	0,799	+0,000-0,015	0,042		0,094		1/8 Max.	0,035	2,7
SR-30	30	1,181	--	200	--	--	1,1		1,359	1,094		0,042		0,125		3/32±1/32	0,035	5,6
SR-32	32	1,259	102	201	--	--	1,1		1,437	1,172		0,042		0,125		3/32±1/32	0,035	6,0
SR-35	35	1,378	103	202	300	--	1,3		1,547	1,291	+0,000	0,042		0,125		3/32±1/32	0,035	6,6
SR-37	37	1,456	--	--	301	--	1,3		1,609	1,354	-0,020	0,042		0,125		3/32±1/32	0,035	7,0
SR-40	40	1,574	--	203	--	--	1,5		1,750	1,485		0,042		0,125		3/32±1/32	0,035	7,8
SR-42	42	1,653	104	--	302	--	1,5		1,812	1,550		0,042		0,125		3/32±1/32	0,035	7,8
SR-47	47	1,850	105	204	303	--	1,7		2,062	1,741		0,042		0,156		1/8±1/32	0,035	11,0
SR-52	52	2,047	--	205	304	--	1,9		2,265	1,943		0,042		0,156		1/8±1/32	0,035	12,1
SR-55	55	2,165	106	--	--	--	2,0		2,375	2,056	+0,000	0,042		0,156		1/8±1/32	0,035	12,8
SR-62	62	2,440	107	206	305	403	2,3		2,656	2,322	-0,030	0,065		0,156		1/8±1/32	0,050	21,9
SR-68	68	2,677	108	--	--	--	2,5		2,922	2,527		0,065		0,188		1/8±1/32	0,050	29,1
SR-72	72	2,834	--	207	306	404	2,7		3,078	2,684		0,065		0,188		1/8±1/32	0,050	30,8
SR-75	75	2,952	109	--	--	--	2,8		3,203	2,803		0,065		0,188		1/8±1/32	0,050	32,1
SR-80	80	3,149	110	208	307	405	3,0		3,406	2,999		0,065		0,188		5/32±3/64	0,050	34,2
SR-85	85	3,346	--	209	--	--	3,2		3,594	3,196	+0,000	0,065		0,188		5/32±3/64	0,050	36,7
SR-90	90	3,543	111	210	308	406	3,4		3,797	3,392	-0,046	0,095	±0,002	0,188	±0,00	5/32±3/64	0,060	56,5
SR-95	95	3,740	112	--	--	--	3,6		3,984	3,590		0,095		0,188		5/32±3/64	0,060	59,7
SR-100	100	3,937	113	211	309	407	3,8		4,187	3,786		0,095		0,188		5/32±3/64	0,060	62,1
SR-110	110	4,330	114	212	310	408	4,2		4,578	4,180		0,095		0,188		3/16±1/16	0,060	68,7
SR-115	115	4,527	115	--	--	--	4,4	±0,00	4,781	4,377	+0,000	0,095		0,188		3/16±1/16	0,060	72,2
SR-120	120	4,724	--	213	311	409	4,5		5,094	4,506	-0,062	0,109		0,281		3/16±1/16	0,075	128,8
SR-125	125	4,921	116	214	--	--	4,7		5,297	4,703		0,109		0,281		3/16±1/16	0,075	136,0
SR-130	130	5,118	117	215	312	410	4,9		5,500	4,900		0,109		0,281		3/16±1/16	0,075	139,5
SR-140	140	5,511	118	216	313	411	5,3		5,890	5,294		0,109		0,281		9/32±1/16	0,075	150,4
SR-145	145	5,708	119	--	--	--	5,5		6,078	5,491	+0,000	0,109		0,281		9/32±1/16	0,075	155,0
SR-150	150	5,905	120	217	314	412	5,7		6,281	5,688	-0,093	0,109		0,281		9/32±1/16	0,075	160,9
SR-160	160	6,299	121	218	315	413	6,1		6,672	6,081		0,109		0,281		9/32±1/16	0,075	171,7
SR-170	170	6,692	122	219	316	--	6,4		7,187	6,413		0,120		0,375		3/8±1/16	0,090	267,4
SR-180	180	7,086	124	220	317	414	6,8		7,594	6,807		0,120		0,375		3/8±1/16	0,090	284,4
SR-190	190	7,480	--	221	318	415	7,2		7,984	7,200	+0,000	0,120		0,375		3/8±1/16	0,090	300,1
SR-200	200	7,874	126	222	319	416	7,6		8,375	7,594	-0,125	0,120		0,375		3/8±1/16	0,090	309,1
SR-210	210	8,267	128	--	--	417	8,0		8,766	7,987		0,120		0,375		3/8±1/16	0,090	319,0
SR-215	215	8,464	--	224	320	--	8,2		8,969	8,184		0,120		0,375		3/8±1/16	0,090	338,4
SR-225	225	8,858	130	--	321	418	8,6		9,328	8,578	+0,000	0,120		0,375		15/32±3/3	0,090	349,0
SR-230	230	9,055	--	226	--	--	8,8		9,562	8,775	-0,156	0,120		0,375		15/32±3/3	0,090	362,0
SR-240	240	9,448	132	--	322	--	9,1		9,953	9,168		0,120		0,375		15/32±3/3	0,090	375,4

Dureté : Toutes les dimensions d'anneaux - HRC 40-50

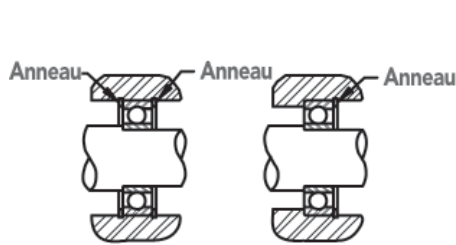
Pour les options de modèles de coupes, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip au +1.732.469.7333 (E-mail : tech@rotorclip.com)

Circlips, externe, dimensions métriques

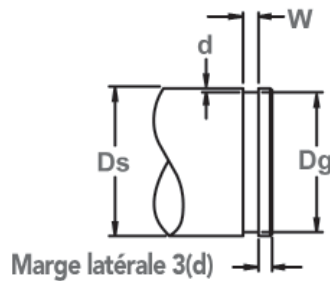
Pour roulements de dimensions métriques standards SAE.

Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.

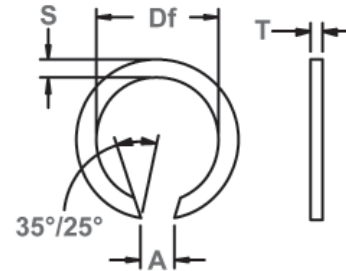
SB À section constante



Ces dessins montrent une utilisation typique d'anneaux pour retenir des roulements sur un arbre.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		N° DE ROULEMENT			DIAMÈTRE DE LA GORGE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU									
	Ds DEC	Ds mm				Dg	TOL.	W	d	Df	Tol.	T ± 0,002	S	INTERVALLE LIBRE				
			A Min.	A Max.														
SB-12	0,4724	12,00	201	301	--	0,436	± 0,002	0,046 +0,003 -0,000	0,018	0,421	+0,000 -0,020	0,042	0,062 ± 0,003	0,062	0,187			
SB-15	0,5906	15,00	202	302	--	0,550		0,053	0,020	0,538	+0,000	0,047	0,078	0,078	0,218			
SB-17	0,6693	17,00	203	303	403	0,629		+0,004 -0,000	0,020	0,616	-0,025	0,047	± 0,003	0,078	0,218			
SB-20	0,7874	20,00	204	304	404	0,731	+0,004 -0,000	0,068	0,028	0,710	0,062	0,093 ± 0,003	0,078	0,218				
SB-25	0,9843	25,00	205	305	405	0,924		0,030	0,910	+0,000 -0,031		0,062	0,109 ± 0,003	0,156	0,312			
SB-30	1,1811	30,00	206	306	406	1,111		0,085 +0,004 -0,000	0,035			1,093	0,075	0,125 ± 0,005	0,156	0,312		
SB-35	1,3780	35,00	207	307	407	1,288	± 0,004	0,108	0,045		1,265	0,093	0,156	0,250	0,406			
SB-40	1,5748	40,00	208	308	408	1,465		+0,005	0,055	1,452	0,093	± 0,005	0,250	0,406				
SB-45	1,7717	45,00	209	309	409	1,648		-0,000	0,062	1,625	0,093	0,188	0,250	0,468				
SB-50	1,9685	50,00	210	310	410	1,844	± 0,006	0,062	1,820	+0,000	0,093	± 0,005	0,250	0,468				
SB-55	2,1654	55,00	211	311	411	2,015		0,120	0,075	1,995	-0,046	0,109	0,218	0,250	0,468			
SB-60	2,3622	60,00	212	312	412	2,212		+0,005 -0,000	0,075	2,187	0,109	± 0,005	0,250	0,468				
SB-65	2,5591	65,00	213	313	413	2,389	± 0,006	0,139 +0,006 -0,000	0,085	2,359	0,125	0,250	± 0,005	0,250	0,468			
SB-70	2,7559	70,00	214	314	414	2,586			0,085	2,556						0,125	0,250	0,500
SB-75	2,9528	75,00	215	315	415	2,783			0,085	2,750						+0,000	0,125	0,250
SB-80	3,1496	80,00	216	316	416	2,979	± 0,006	0,139 +0,006 -0,000	0,085	2,946	-0,062	0,125	0,250	0,500				
SB-85	3,3465	85,00	217	317	417	3,176			0,085	3,139	0,125	0,250	0,500					
SB-90	3,5433	90,00	218	318	418	3,343			0,100	3,308	+0,000	0,125	0,312	0,625				
SB-95	3,7402	95,00	219	319	419	3,540	± 0,005	0,174 +0,008 -0,000	0,100	3,500	-0,078	0,125	0,312	0,625				
SB-100	3,9370	100,00	220	320	420	3,737			0,100	3,697	0,156	0,312	0,625					
SB-105	4,1339	105,00	221	321	421	3,934			0,100	3,888	+0,000	0,156	0,312	0,625				
SB-110	4,3307	110,00	222	322	422	4,131	-0,000	0,100	4,080	-0,093	0,156	0,312	0,687					

Dureté : Toutes les dimensions d'anneaux - HRC 42-52

Pour les options de modèles de coupes, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip au +1.732.469.7333 (E-mail : tech@rotorclip.com)



Pour les nouvelles spécifications, les devis en ligne et les demandes d'échantillons, veuillez visiter le site www.rotorclip.com

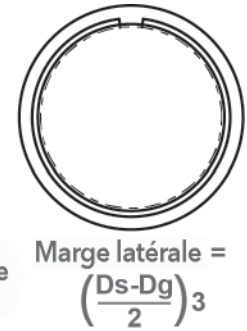
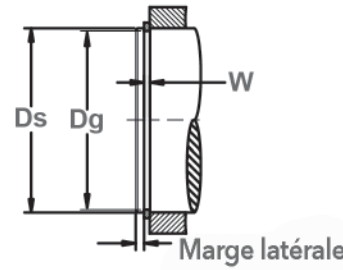
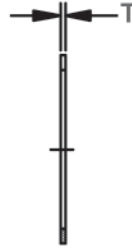
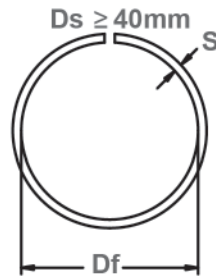
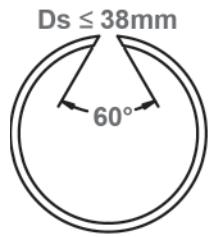


CFS À section constante

Circlips, externe, dimensions métriques

Fil plat.

Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.

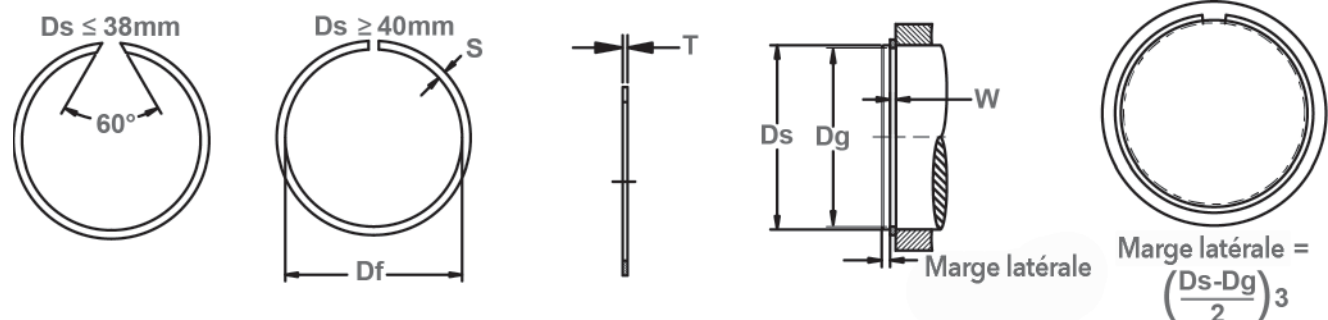


Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B

Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU				DONNÉES COMPLÉMENTAIRES			
	Ds DEC	Ds mm	DIAMÈTRE		LARGEUR	DIAMÈTRE	ÉPAISSEUR	SECTION	POIDS	Pg (kN)	Pr (kN)	T/MIN X1000 (1/min)	
			Dg	TOL.									Df max
CFS-4	0,1575	4	3,8	-0,09	0,6	3,7	0,5	0,80	0,02	0,20	1,25	275,0	
CFS-5	0,1969	5	4,8		0,6	4,7	0,5	1,00	0,05	0,26	1,30	192,0	
CFS-6	0,2362	6	5,7		0,8	5,6	0,7	1,10	0,09	0,46	3,50	141,0	
CFS-7	0,2756	7	6,7		0,8	6,5	0,7	1,20	0,12	0,54	3,50	134,0	
CFS-8	0,3150	8	7,6		1,1	7,4	1,0	1,30	0,20	0,82	6,50	108,0	
CFS-9	0,3543	9	8,6		1,1	8,4	1,0	1,30	0,24	0,92	6,50	80,0	
CFS-10	0,3937	10	9,6		1,1	9,4	1,0	1,30	0,25	1,03	6,50	68,0	
CFS-11	0,4331	11	10,5		1,1	10,2	1,0	1,30	0,29	1,40	9,80	64,0	
CFS-12	0,4724	12	11,5		1,1	11,2	1,0	1,30	0,30	1,53	9,30	53,0	
CFS-13	0,5118	13	12,5		1,1	12,2	1,0	1,30	0,34	1,70	8,90	43,0	
CFS-14	0,5512	14	13,5	-0,11	1,3	13,1	1,2	1,50	0,50	1,80	17,00	45,0	
CFS-15	0,5906	15	14,4		1,3	14,0	1,2	1,75	0,66	2,30	18,70	44,0	
CFS-16	0,6299	16	15,4		1,3	15,0	1,2	1,75	0,69	2,47	17,70	38,0	
CFS-17	0,6693	17	16,4		1,3	16,0	1,2	1,75	0,72	2,63	17,00	34,0	
CFS-18	0,7087	18	17,4		1,3	17,0	1,2	1,75	0,75	2,78	16,20	30,0	
CFS-19	0,7480	19	18,4		1,3	17,9	1,2	1,75	0,80	2,94	15,60	29,0	
CFS-20	0,7874	20	19,2		1,3	18,7	1,2	1,75	0,84	4,10	15,00	26,0	
CFS-21	0,8268	21	20,2		1,3	19,7	1,2	1,75	0,87	4,30	14,60	23,0	
CFS-22	0,8661	22	21,2	-0,13	1,3	20,7	1,2	1,75	0,91	4,50	14,00	21,0	
CFS-24	0,9449	24	23,0		1,3	22,5	1,2	1,75	0,99	6,15	13,30	18,0	
CFS-25	0,9843	25	24,0		1,3	23,5	1,2	1,75	1,00	6,40	12,80	16,0	
CFS-26	1,0236	26	25,0		1,3	24,5	1,2	1,75	1,10	6,65	12,50	15,0	
CFS-27	1,0630	27	26,0		1,6	25,5	1,5	2,30	2,00	6,95	30,00	16,0	
CFS-28	1,1024	28	27,0		1,6	26,5	1,5	2,30	2,11	7,20	29,30	15,0	
CFS-29	1,1417	29	28,0		1,6	27,5	1,5	2,30	2,20	7,45	28,20	14,0	
CFS-30	1,1811	30	29,0		1,6	28,5	1,5	2,30	2,33	7,70	27,50	13,0	
CFS-32	1,2598	32	30,8		-0,16	1,6	30,2	1,5	2,30	2,41	9,90	26,50	13,0
CFS-35	1,3780	35	33,8			1,6	33,2	1,5	2,30	2,51	10,80	24,40	11,0
CFS-37	1,4567	37	35,8	1,6		35,2	1,5	2,30	2,72	11,30	23,50	9,0	
CFS-38	1,4961	38	36,8	1,6		36,2	1,5	2,30	2,83	11,60	22,70	9,0	
CFS-40	1,5748	40	38,5	1,6		37,8	1,5	2,30	2,91	15,50	22,00	8,0	
CFS-42	1,6535	42	40,5	1,6		39,8	1,5	2,30	3,10	16,20	21,40	7,0	
CFS-43	1,6929	43	41,5	1,6		40,8	1,5	2,30	3,25	16,50	21,10	7,0	

Dureté : Dimensions 4-20, 47-52HRC; Dimensions 21 et plus, 45-50 HRC



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE		DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU				DONNÉES COMPLÉMENTAIRES			
	Ds DEC	Ds mm	DIAMÈTRE		LARGEUR W min.	DIAMÈTRE LIBRE Df max	ÉPAISSEUR T -0,1	SECTION S -0,1	POIDS kg/1000	Pg (kN)	Pr (kN)	T/MIN X1000 (1/min)
			Dg	TOL.								
CFS-45	1,7717	45	43,5	-0,16	1,6	42,8	1,5	2,30	3,39	17,30	20,60	6,0
CFS-47	1,8504	47	45,5	-0,16	1,6	44,8	1,5	2,30	3,48	18,20	19,20	6,0
CFS-48	1,8898	48	46,5	-0,16	1,6	45,8	1,5	2,30	3,60	18,70	18,60	5,0
CFS-50	1,9685	50	48,5	-0,16	1,6	47,8	1,5	2,30	3,73	19,50	18,10	5,0
CFS-52	2,0472	52	50,5	-0,16	1,6	49,8	1,5	2,30	3,92	20,20	17,70	4,0
CFS-55	2,1654	55	53,5	-0,16	1,6	52,6	1,5	2,30	4,11	21,00	16,50	4,0
CFS-58	2,2835	58	56,5	-0,16	1,6	55,6	1,5	2,30	4,40	22,50	15,70	4,0
CFS-60	2,3622	60	58,5	-0,19	1,6	57,6	1,5	2,30	4,55	23,20	15,40	4,0
CFS-63	2,4803	63	61,5	-0,19	1,6	60,6	1,5	2,30	4,58	24,40	14,70	3,0
CFS-65	2,5591	65	63,5	-0,19	1,6	62,6	1,5	2,30	4,64	25,20	14,20	3,0
CFS-68	2,6772	68	66,2	-0,19	2,2	65,4	2,0	2,80	8,59	31,70	39,60	3,0
CFS-70	2,7559	70	68,2	-0,19	2,2	67,4	2,0	2,80	8,71	32,50	38,40	3,0
CFS-72	2,8346	72	70,2	-0,19	2,2	69,4	2,0	2,80	8,80	33,70	37,60	3,0
CFS-73	2,8740	73	71,2	-0,19	2,2	70,4	2,0	2,80	8,90	34,00	37,00	3,0
CFS-75	2,9528	75	73,2	-0,19	2,2	72,4	2,0	2,80	9,32	35,00	36,20	2,0
CFS-80	3,1496	80	78,2	-0,19	2,2	77,4	2,0	2,80	9,67	37,40	34,20	2,0
CFS-85	3,3465	85	83,0	-0,22	2,7	82,0	2,5	3,40	16,00	44,00	72,00	2,0
CFS-90	3,5433	90	88,0	-0,22	2,7	87,0	2,5	3,40	16,00	46,50	66,30	2,0
CFS-95	3,7402	95	93,0	-0,22	2,7	92,0	2,5	3,40	18,20	49,20	61,80	2,0
CFS-100	3,9370	100	98,0	-0,22	2,7	97,0	2,5	3,40	18,90	51,90	57,30	2,0
CFS-105	4,1339	105	102,7	-0,22	2,7	101,7	2,5	3,40	20,70	65,00	54,00	2,0
CFS-110	4,3307	110	107,7	-0,22	2,7	106,6	2,5	3,40	20,90	69,00	50,40	1,0
CFS-115	4,5276	115	112,7	-0,22	2,7	111,6	2,5	3,40	22,10	71,00	47,20	1,0
CFS-120	4,7244	120	117,7	-0,22	2,7	116,5	2,5	3,40	24,10	75,00	44,80	1,0
CFS-125	4,9213	125	122,7	-0,22	2,7	121,5	2,5	3,40	25,10	78,50	41,80	1,0
CFS-130	5,1181	130	127,7	-0,25	2,7	126,4	2,5	3,40	26,60	84,00	39,60	1,0
CFS-135	5,3150	135	132,4	-0,25	2,7	131,1	2,5	4,00	30,20	87,00	44,00	1,0
CFS-140	5,5118	140	137,4	-0,25	2,7	136,0	2,5	4,00	31,10	91,50	41,60	1,0
CFS-145	5,7087	145	142,4	-0,25	2,7	141,0	2,5	4,00	32,60	95,00	39,60	1,0
CFS-150	5,9055	150	147,4	-0,25	2,7	145,9	2,5	4,00	32,80	98,00	37,50	1,0
CFS-155	6,1024	155	154,4	-0,25	2,7	150,9	2,5	4,00	34,70	100,00	36,30	1,0
CFS-160	6,2992	160	157,4	-0,25	2,7	155,8	2,5	4,00	36,60	103,00	35,60	1,0
CFS-165	6,4961	165	162,4	-0,25	2,7	160,8	2,5	4,00	37,40	106,00	34,20	0,5

Dureté : Dimensions 4-20, 47-52HRC; Dimensions 21 et plus, 45-50 HRC

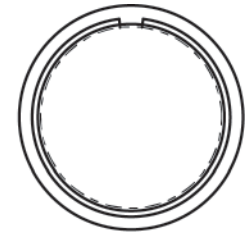
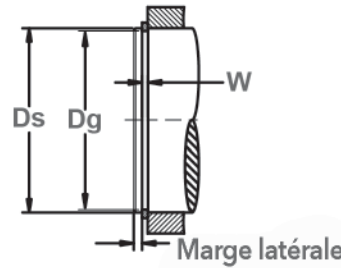
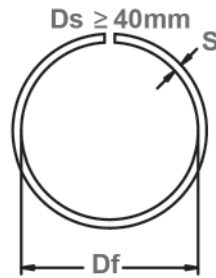
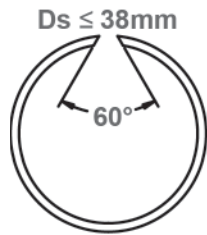


CFS À section constante

Circlips, externe, dimensions métriques

Fil plat.

Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.



$$\text{Marge latérale} = \left(\frac{D_s - D_g}{2}\right)^3$$

Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE		DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU					DONNÉES COMPLÉMENTAIRES		
	Ds DEC	Ds mm	DIAMÈTRE		LARGEUR	DIAMÈTRE LIBRE	ÉPAISSEUR	SECTION	POIDS	Pg (kN)	Pr (kN)	T/MIN X1000 (1/min)
			Dg	TOL.								
CFS-170	6,6929	170	167,4	-0,25	2,7	165,7	2,5	4,00	38,50	108,00	33,50	0,5
CFS-175	6,8898	175	172,4		2,7	170,7	2,5	4,00	39,40	117,00	32,20	0,4
CFS-180	7,0866	180	177,0		3,2	175,2	3,0	5,00	61,20	140,00	67,50	1,0
CFS-185	7,2835	185	182,0	-0,29	3,2	180,2	3,0	5,00	63,90	144,00	66,20	1,0
CFS-190	7,4803	190	187,0		3,2	185,1	3,0	5,00	65,90	148,00	64,00	1,0
CFS-195	7,6772	195	192,0		3,2	190,1	3,0	5,00	67,50	152,00	62,60	1,0
CFS-200	7,8740	200	197,0		3,2	196,0	3,0	5,00	68,40	156,00	61,40	0,5
CFS-210	8,2677	210	207,0		3,2	204,9	3,0	5,00	72,00	164,00	58,00	0,5
CFS-220	8,6614	220	217,0		3,2	214,8	3,0	5,00	76,30	171,00	55,50	0,4
CFS-230	9,0551	230	227,0		3,2	224,7	3,0	5,00	79,80	180,00	53,00	0,3
CFS-240	9,4488	240	237,0		3,2	234,6	3,0	5,00	81,70	187,00	51,00	0,3
CFS-250	9,8425	250	247,0		3,2	244,5	3,0	5,00	86,50	195,00	49,00	0,3
CFS-260	10,2362	260	255,0		-0,32	4,2	252,4	4,0	7,50	179,00	338,00	168,00
CFS-265	10,4331	265	260,0	4,2		257,4	4,0	7,50	185,20	344,00	165,00	0,4
CFS-270	10,6299	270	265,0	4,2		262,3	4,0	7,50	197,70	350,00	162,00	0,4
CFS-280	11,0236	280	275,0	4,2		272,2	4,0	7,50	198,70	362,00	155,00	0,4
CFS-285	11,2205	285	280,0	4,2		277,2	4,0	7,50	199,50	370,00	151,00	0,3
CFS-290	11,4173	290	285,0	4,2		282,1	4,0	7,50	205,30	377,00	148,00	0,3
CFS-300	11,8110	300	295,0	4,2		292,1	4,0	7,50	214,20	390,00	145,00	0,3
CFS-305	12,0079	305	300,0	4,2		297,1	4,0	7,50	219,40	396,00	142,00	0,3
CFS-310	12,2047	310	305,0	4,2		302,0	4,0	7,50	223,10	402,00	139,00	0,3
CFS-320	12,5984	320	315,0	4,2		311,9	4,0	7,50	225,30	416,00	137,00	0,3
CFS-330	12,9921	330	325,0	-0,36	4,2	321,8	4,0	7,50	228,60	428,00	132,00	0,2
CFS-340	13,3858	340	335,0		4,2	331,7	4,0	7,50	239,30	442,00	129,00	0,2
CFS-350	13,7795	350	345,0		4,2	341,6	4,0	7,50	251,20	455,00	123,00	0,2
CFS-360	14,1732	360	355,0		4,2	351,5	4,0	7,50	253,10	468,00	120,00	0,2
CFS-370	14,5669	370	365,0		4,2	361,5	4,0	7,50	259,20	482,00	117,00	0,2
CFS-380	14,9606	380	375,0		4,2	371,4	4,0	7,50	265,80	494,00	115,00	0,2
CFS-390	15,3543	390	385,0		4,2	381,3	4,0	7,50	273,90	507,00	112,00	0,2
CFS-400	15,7480	400	395,0		4,2	391,2	4,0	7,50	281,10	521,00	109,00	0,1
CFS-420	16,5354	420	415,0		4,8	410,0	4,5	12,00	531,00	547,00	133,00	0,3
CFS-460	18,1102	460	455,0		4,8	449,5	4,5	12,00	582,00	600,00	126,00	0,2

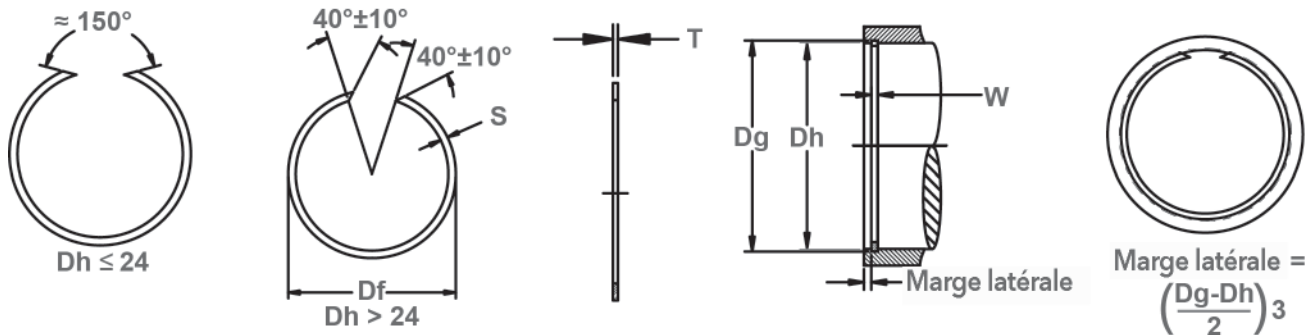
Dureté : Dimensions 4-20, 47-52HRC; Dimensions 21 et plus, 45-50 HRC

Circlips, interne, dimensions métriques

Fil plat.

Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.

CFH À section constante



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT		TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU				CHARGE DE POUSSÉE	
	Dh DEC	Dh mm	DIAMÈTRE		LARGEUR	DIAMÈTRE LIBRE	ÉPAISSEUR	SECTION	POIDS	Pg (kN)	Pr (kN)
			Dg	TOL.							
CFH-7	0,2756	7	7,3	+0,09	0,9	7,5	0,8	1,00	0,09	0,55	3,30
CFH-8	0,3150	8	8,3		0,9	8,5	0,8	1,00	0,10	0,65	3,25
CFH-9	0,3543	9	9,3		0,9	9,5	0,8	1,10	0,13	0,70	3,20
CFH-10	0,3937	10	10,4	+0,11	0,9	10,6	0,8	1,20	0,15	1,05	3,15
CFH-11	0,4331	11	11,4		1,1	11,6	1,0	1,30	0,21	1,15	9,15
CFH-12	0,4724	12	12,4		1,1	12,7	1,0	1,30	0,25	1,30	8,90
CFH-13	0,5118	13	13,5	+0,13	1,1	13,8	1,0	1,30	0,28	1,75	8,80
CFH-14	0,5512	14	14,5		1,1	14,8	1,0	1,30	0,31	1,90	8,20
CFH-15	0,5906	15	15,5		1,1	15,8	1,0	1,30	0,34	2,00	7,70
CFH-16	0,6299	16	16,5	+0,16	1,3	16,8	1,2	1,75	0,53	2,10	15,50
CFH-17	0,6693	17	17,5		1,3	17,8	1,2	1,75	0,55	2,25	15,40
CFH-18	0,7087	18	18,5		1,3	18,9	1,2	1,75	0,68	2,40	15,10
CFH-19	0,748	19	19,6	+0,13	1,3	19,9	1,2	1,75	0,72	3,00	14,80
CFH-20	0,7874	20	20,6		1,3	21,0	1,2	1,75	0,76	3,20	14,20
CFH-21	0,8268	21	21,6		1,3	22,0	1,2	1,75	0,79	3,35	13,70
CFH-22	0,8661	22	22,6	+0,13	1,3	23,0	1,2	1,75	0,81	3,50	13,10
CFH-23	0,9055	23	23,6		1,3	24,0	1,2	1,75	0,88	3,65	12,80
CFH-24	0,9449	24	24,8		1,3	25,2	1,2	1,75	0,90	5,10	12,50
CFH-25	0,9843	25	25,8	+0,16	1,3	26,2	1,2	1,75	0,91	5,30	12,00
CFH-26	1,0236	26	26,8		1,3	27,2	1,2	1,75	0,98	5,50	11,50
CFH-27	1,0630	27	27,8		1,3	28,2	1,2	1,75	1,11	5,70	11,30
CFH-28	1,1024	28	28,8	+0,16	1,3	29,2	1,2	1,75	1,13	5,95	11,00
CFH-29	1,1417	29	29,8		1,3	30,2	1,2	1,75	1,15	6,15	10,90
CFH-30	1,1811	30	31,0		1,6	31,4	1,5	2,30	2,00	8,00	26,00
CFH-31	1,2205	31	32,0	+0,16	1,6	32,4	1,5	2,30	2,03	8,25	25,60
CFH-32	1,2598	32	33,0		1,6	33,4	1,5	2,30	2,11	8,50	25,00
CFH-33	1,2992	33	34,0		1,6	34,4	1,5	2,30	2,26	8,75	24,60
CFH-34	1,3386	34	35,0	+0,16	1,6	35,4	1,5	2,30	2,34	9,00	23,80
CFH-35	1,3780	35	36,0		1,6	36,4	1,5	2,30	2,36	9,30	23,30
CFH-37	1,4567	37	38,2		1,6	38,8	1,5	2,30	2,53	11,75	22,00
CFH-38	1,4961	38	39,2	+0,16	1,6	39,8	1,5	2,30	2,61	12,15	21,60
CFH-39	1,5354	39	40,2		1,6	40,8	1,5	2,30	2,67	12,40	21,00
CFH-40	1,5748	40	41,2		1,6	41,8	1,5	2,30	2,80	12,70	20,70
CFH-42	1,6535	42	43,2	+0,16	1,6	43,8	1,5	2,30	2,92	13,30	19,80
CFH-43	1,6929	43	44,2		1,6	44,8	1,5	2,30	3,03	13,70	19,60

Dureté : Dimensions 7-20, 47-52HRC; Dimensions 21 et plus, 45-50 HRC

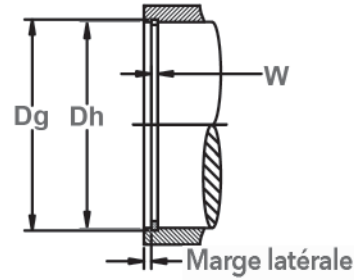
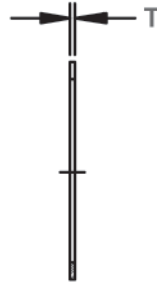
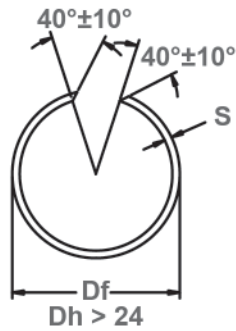
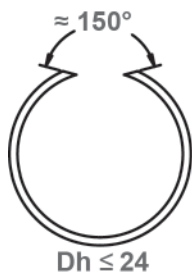


CFH À section constante

Circlips, interne, dimensions métriques

Fil plat.

Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.



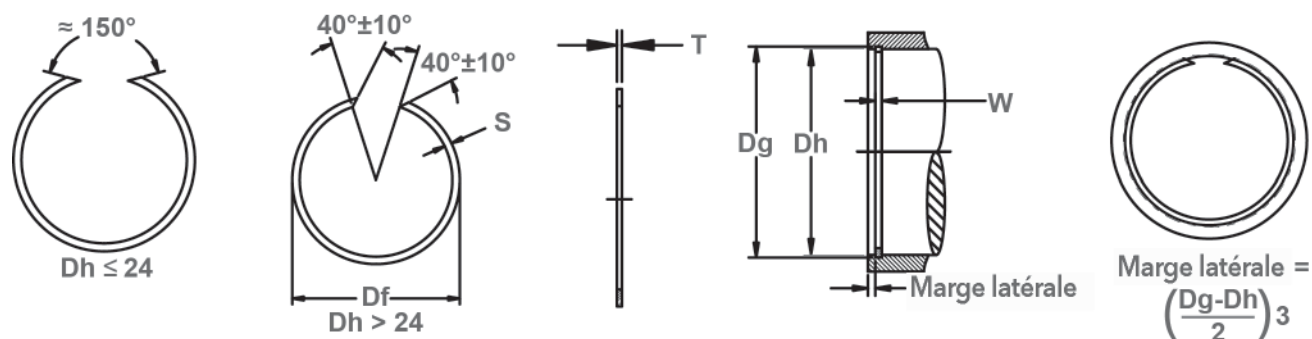
Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT		TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU				CHARGE DE POUSSEE	
	Dh DEC	Dh mm	DIAMÈTRE		LARGEUR	DIAMÈTRE LIBRE	ÉPAISSEUR	SECTION	POIDS	Pg (kN)	Pr (kN)
			Dg	TOL.							
CFH-44	1,7323	44	45,2	+0,16	1,6	45,8	1,5	2,30	3,11	14,00	19,30
CFH-45	1,7717	45	46,2		1,6	46,8	1,5	2,30	3,25	14,25	19,00
CFH-46	1,8110	46	47,2		1,6	47,8	1,5	2,30	3,28	14,65	18,40
CFH-47	1,8504	47	48,2		1,6	48,8	1,5	2,30	3,29	14,90	18,10
CFH-48	1,8898	48	49,2		1,6	49,8	1,5	2,30	3,45	15,30	17,60
CFH-50	1,9685	50	51,2		1,6	51,8	1,5	2,30	3,57	15,80	17,20
CFH-52	2,0472	52	53,5		1,6	54,3	1,5	2,30	3,58	20,65	16,30
CFH-53	2,0866	53	54,5		1,6	55,3	1,5	2,30	3,82	21,05	16,10
CFH-55	2,1654	55	56,5		1,6	57,3	1,5	2,30	3,93	21,80	15,70
CFH-57	2,2441	57	58,5		1,6	59,3	1,5	2,30	4,12	22,60	15,30
CFH-58	2,2835	58	59,5	1,6	60,3	1,5	2,30	4,13	23,00	15,00	
CFH-60	2,3622	60	61,5	+0,19	1,6	62,3	1,5	2,30	4,28	23,80	14,60
CFH-62	2,4409	62	63,5		1,6	64,3	1,5	2,30	4,42	24,60	14,20
CFH-63	2,4803	63	64,5		1,6	65,3	1,5	2,30	4,50	25,00	13,70
CFH-65	2,5591	65	66,5		1,6	67,3	1,5	2,30	4,72	25,70	13,60
CFH-68	2,6772	68	69,5		1,6	70,3	1,5	2,30	4,90	26,90	12,90
CFH-70	2,7559	70	71,5		1,6	72,3	1,5	2,30	4,93	27,70	12,80
CFH-72	2,8346	72	73,8		2,2	74,6	2,0	2,80	8,49	34,20	35,70
CFH-73	2,8740	73	74,8		2,2	75,6	2,0	2,80	8,52	34,70	35,30
CFH-74	2,9134	74	75,8		2,2	76,6	2,0	2,80	8,60	35,30	34,80
CFH-76	2,9921	76	77,8		2,2	78,6	2,0	2,80	8,89	36,20	33,80
CFH-78	3,0709	78	79,8	2,2	80,6	2,0	2,80	9,05	37,10	32,60	
CFH-79	3,1102	79	80,8	2,2	81,6	2,0	2,80	9,07	37,60	32,00	
CFH-80	3,1496	80	81,8	2,2	82,6	2,0	2,80	9,22	38,00	31,40	
CFH-81	3,1890	81	82,8	2,2	83,6	2,0	2,80	9,31	38,60	31,30	
CFH-82	3,2283	82	83,8	2,2	84,6	2,0	2,80	9,45	39,00	30,70	
CFH-83	3,2677	83	84,8	2,2	85,6	2,0	2,80	9,63	39,50	30,10	
CFH-85	3,3465	85	86,8	2,2	87,6	2,0	2,80	9,81	40,40	29,60	
CFH-86	3,3858	86	87,8	2,2	88,6	2,0	2,80	9,91	40,90	29,00	
CFH-88	3,4646	88	90,0	2,7	91,0	2,5	3,40	15,40	46,50	65,80	
CFH-90	3,5433	90	92,0	2,7	93,0	2,5	3,40	15,60	47,60	63,50	
CFH-92	3,6220	92	94,0	2,7	95,0	2,5	3,40	16,60	48,60	62,00	
CFH-93	3,6614	93	95,0	2,7	96,0	2,5	3,40	16,80	49,20	61,80	
CFH-95	3,7402	95	97,0	2,7	98,0	2,5	3,40	16,90	50,20	59,30	
CFH-97	3,8189	97	99,0	2,7	100,0	2,5	3,40	17,10	51,30	58,20	

Dureté : Dimensions 7-20, 47-52HRC; Dimensions 21 et plus, 45-50 HRC

Pour les options de modèles de coupes, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip au +1.732.469.7333 (E-mail : tech@rotorclip.com)



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT		TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU				CHARGE DE POUSSÉE	
	Dh DEC	Dh mm	DIAMÈTRE		LARGEUR W min.	DIAMÈTRE LIBRE Df min	ÉPAISSEUR T -0,1	SECTION S -0,1	POIDS kg/1000	Pg (kN)	Pr (kN)
			Dg	TOL.							
CFH-98	3,8583	98	100,0	+0,22	2,7	101,0	2,5	3,40	17,50	51,80	56,60
CFH-100	3,9370	100	102,0		2,7	103,0	2,5	3,40	17,90	52,80	55,50
CFH-102	4,0157	102	104,3		2,7	105,3	2,5	3,40	18,40	62,00	53,60
CFH-103	4,0551	103	105,3		2,7	106,3	2,5	3,40	18,50	62,60	53,20
CFH-105	4,1339	105	107,3		2,7	108,3	2,5	3,40	18,70	63,80	51,80
CFH-107	4,2126	107	109,3		2,7	110,3	2,5	3,40	19,10	65,00	50,70
CFH-108	4,2520	108	110,3		2,7	111,3	2,5	3,40	19,30	65,60	50,50
CFH-110	4,3307	110	112,3		2,7	113,4	2,5	3,40	19,80	66,80	49,00
CFH-112	4,4094	112	114,3		2,7	115,4	2,5	3,40	20,30	68,00	47,00
CFH-113	4,4488	113	115,3		2,7	116,4	2,5	3,40	20,50	68,60	46,50
CFH-115	4,5276	115	117,3		2,7	118,4	2,5	3,40	20,60	69,40	45,50
CFH-117	4,6063	117	119,3		2,7	120,4	2,5	3,40	20,80	71,00	44,60
CFH-118	4,6457	118	120,3		2,7	121,4	2,5	3,40	21,10	71,70	44,20
CFH-120	4,7244	120	122,3		2,7	123,5	2,5	3,40	21,40	72,80	43,30
CFH-123	4,8425	123	125,3		2,7	126,5	2,5	3,40	22,00	74,70	41,20
CFH-125	4,9213	125	127,3	2,7	128,5	2,5	3,40	22,50	75,90	40,20	
CFH-127	5,0000	127	129,3	2,7	130,5	2,5	3,40	23,00	77,00	39,80	
CFH-130	5,1181	130	132,3	2,7	133,6	2,5	3,40	23,40	78,90	38,20	
CFH-133	5,2362	133	135,3	2,7	136,6	2,5	3,40	24,40	80,70	36,80	
CFH-135	5,3150	135	137,3	2,7	138,6	2,5	3,40	25,00	81,90	36,60	
CFH-137	5,3937	137	139,3	2,7	140,6	2,5	3,40	25,30	83,00	35,60	
CFH-140	5,5118	140	142,6	+0,25	2,7	144,0	2,5	4,00	29,30	96,10	40,20
CFH-143	5,6299	143	145,6		2,7	147,0	2,5	4,00	30,10	98,10	38,60
CFH-150	5,9055	150	152,6		2,7	154,1	2,5	4,00	31,90	102,00	36,20
CFH-153	6,0236	153	155,6		2,7	157,1	2,5	4,00	32,60	104,00	35,60
CFH-160	6,2992	160	162,6		2,7	164,2	2,5	4,00	34,40	108,00	34,60
CFH-163	6,4173	163	165,6	2,7	167,2	2,5	4,00	34,60	111,00	33,50	
CFH-165	6,4961	165	167,6	2,7	169,2	2,5	4,00	34,90	113,00	32,80	
CFH-170	6,6929	170	172,6	2,7	174,3	2,5	4,00	36,20	116,00	32,00	
CFH-173	6,8110	173	175,6	2,7	177,3	2,5	4,00	37,10	118,00	32,00	
CFH-175	6,8898	175	177,6	2,7	179,3	2,5	4,00	37,30	119,00	31,40	
CFH-180	7,0866	180	182,6	2,7	184,5	2,5	4,00	38,30	123,00	30,80	
CFH-183	7,2047	183	185,6	+0,29	2,7	187,5	2,5	4,00	41,00	125,00	30,00
CFH-190	7,4803	190	193,0		3,2	194,9	3,0	5,00	61,30	150,00	62,80
CFH-195	7,6772	195	198,0		3,2	199,9	3,0	5,00	61,60	154,00	61,50

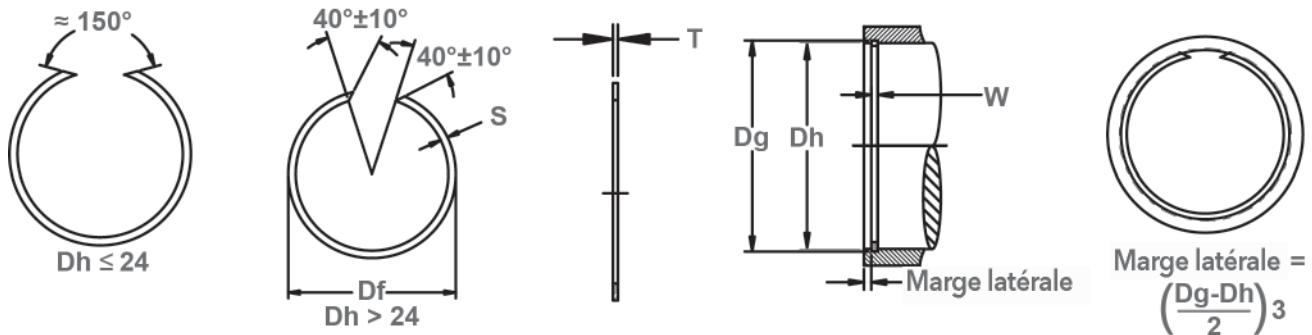
Durété : Dimensions 7-20, 47-52HRC; Dimensions 21 et plus, 45-50 HRC

CFH À section constante

Circlips, interne, dimensions métriques

Fil plat.

Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT		TAILLE DE LA GORGE		DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU				CHARGE DE POUSSÉE		
	Dh DEC	Dh mm	DIAMÈTRE		LARGEUR W min.	DIAMÈTRE LIBRE Df min	ÉPAISSEUR T -0,1	SECTION S -0,1	POIDS kg/1000	Pg (kN)	Pr (kN)
			Dg	TOL.							
CFH-200	7,8740	200	203,0	+0,29	3,2	205,0	3,0	5,00	64,50	158,00	59,00
CFH-205	8,0709	205	208,0		3,2	210,0	3,0	5,00	66,40	162,00	57,80
CFH-210	8,2677	210	213,0		3,2	215,1	3,0	5,00	68,80	166,00	56,80
CFH-215	8,4646	215	218,0		3,2	220,1	3,0	5,00	69,50	169,00	55,50
CFH-220	8,6614	220	223,0		3,2	225,2	3,0	5,00	72,40	173,00	54,40
CFH-225	8,8583	225	228,0		3,2	230,2	3,0	5,00	72,90	177,00	53,30
CFH-230	9,0551	230	233,0		3,2	235,3	3,0	5,00	75,20	181,00	52,00
CFH-240	9,4488	240	243,0		3,2	245,4	3,0	5,00	80,90	189,00	49,60
CFH-250	9,8425	250	253,0		3,2	255,5	3,0	5,00	84,20	197,00	48,50
CFH-260	10,2362	260	265,0		4,2	267,6	4,0	7,50	165,00	343,00	162,00
CFH-270	10,6299	270	275,0	+0,32	4,2	277,7	4,0	7,50	174,00	356,00	157,00
CFH-280	11,0236	280	285,0		4,2	287,8	4,0	7,50	184,00	369,00	152,00
CFH-290	11,4173	290	295,0		4,2	297,9	4,0	7,50	190,00	382,00	144,00
CFH-300	11,8110	300	305,0		4,2	307,9	4,0	7,50	196,00	395,00	140,00
CFH-310	12,2047	310	315,0		4,2	318,0	4,0	7,50	200,00	408,00	136,00
CFH-320	12,5984	320	325,0		4,2	328,1	4,0	7,50	203,00	422,00	132,00
CFH-325	12,7953	325	330,0		4,2	333,1	4,0	7,50	206,00	428,00	129,00
CFH-330	12,9921	330	335,0		4,2	338,2	4,0	7,50	209,00	435,00	126,00
CFH-340	13,3858	340	345,0		4,2	348,3	4,0	7,50	219,00	448,00	123,00
CFH-350	13,7795	350	355,0		4,2	358,4	4,0	7,50	229,00	452,00	121,00
CFH-355	13,9764	355	360,0	+0,36	4,2	363,4	4,0	7,50	231,00	467,00	121,00
CFH-360	14,1732	360	365,0		4,2	368,5	4,0	7,50	233,00	487,00	119,00
CFH-370	14,5669	370	375,0		4,2	378,5	4,0	7,50	236,00	493,00	116,00
CFH-375	14,7638	375	380,0		4,2	383,5	4,0	7,50	240,00	500,00	112,00
CFH-380	14,9606	380	385,0		4,2	388,6	4,0	7,50	242,00	513,00	111,00
CFH-390	15,3543	390	395,0		4,2	398,7	4,0	7,50	253,00	520,00	110,00
CFH-395	15,5512	395	400,0		4,2	403,7	4,0	7,50	257,00	526,00	109,00
CFH-400	15,7480	400	405,0		4,2	408,9	4,0	7,50	260,00	529,00	106,00
CFH-410	16,1417	410	415,0		4,2	419,0	4,0	7,50	266,00	546,00	105,00
CFH-420	16,3386	415	420,0		+0,40	4,2	424,0	4,0	7,50	273,00	552,00
CFH-420	16,5354	420	425,0	4,2		429,1	4,0	7,50	277,00	553,00	101,00
CFH-430	16,9291	430	435,0	4,2		439,2	4,0	7,50	285,00	565,00	100,00
CFH-440	17,3228	440	445,0	4,2		449,3	4,0	7,50	294,00	578,00	98,00

Dureté : Dimensions 7-20, 47-52HRC; Dimensions 21 et plus, 45-50 HRC

Pour les options de modèles de coupes, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip au +1.732.469.7333 (E-mail : tech@rotorclip.com)

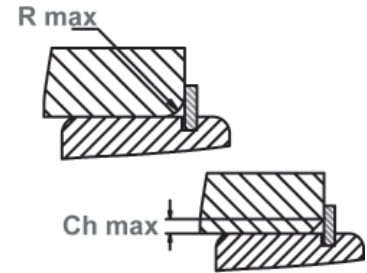
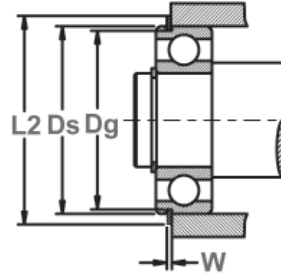
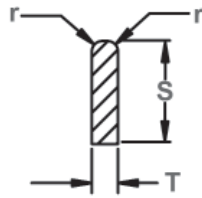
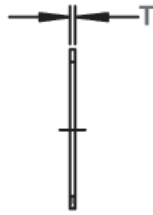
Circlips, externe, dimensions métriques

Pour roulements.

Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.

CBS À section constante

DIN 5417



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B

Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

Arrondi et chanfrein maximums

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU								DONNÉES COMPLÉMENTAIRES						
	Ds DEC	Ds mm	DIAMÈTRE		LARGEUR		ÉPAISSEUR		SECTION		DIAMÈTRE LIBRE		ECART g	ARRONDI r min.	POIDS kg/1000	L2	Pg	Pr	R max Ch max	P'r kN	T/MIN X1000 (1/min)
			Dg	TOL.	W	TOL.	T	TOL.	S	TOL.	Df	TOL.									
CBS-30	1,1811	30	28,17		1,35		1,12		3,25		27,4		3	0,4	2,8	34,7	13,7	16,6	2,0	2,91	16,0
CBS-32	1,2598	32	30,15		1,35		1,12		3,25		29,4		3	0,4	3,0	36,7	14,6	14,6	2,0	2,57	13,0
CBS-35	1,3780	35	33,17		1,35		1,12		3,25		32,4	+0,4	3	0,4	3,2	39,7	16,0	13,4	2,0	2,42	11,0
CBS-37	1,4567	37	34,77		1,35		1,12		3,25		34,0		3	0,4	3,4	41,3	20,7	13,6	2,0	2,45	10,0
CBS-40	1,5748	40	38,10		1,35		1,12		3,25		37,3		3	0,4	3,6	44,6	19,3	13,5	2,0	2,50	8,0
CBS-42	1,6535	42	39,75	-0,25	1,35		1,12		3,25		38,9		3	0,4	3,8	46,3	23,5	12,9	2,0	2,39	7,0
CBS-44	1,7323	44	41,75		1,35		1,12		3,25		40,9		3	0,4	4,0	48,3	24,6	12,4	2,0	2,29	7,0
CBS-47	1,8504	47	44,60		1,35		1,12		4,04		43,7	+0,5	4	0,4	5,3	52,7	28,8	12,1	2,0	2,29	7,0
CBS-50	1,9685	50	47,60		1,35		1,12		4,04		46,7		4	0,4	5,8	55,7	30,6	13,3	2,0	2,60	6,0
CBS-52	2,0472	52	49,73		1,35		1,12		4,04		48,8		4	0,4	5,9	57,9	31,6	12,8	2,5	2,01	6,0
CBS-55	2,1654	55	52,60		1,35		1,12		4,04		51,7		4	0,4	6,2	60,7	33,8	11,8	2,5	1,90	5,0
CBS-56	2,2047	56	53,60		1,35		1,12		4,04		52,4		4	0,4	6,5	61,7	34,5	12,1	2,5	1,95	5,0
CBS-58	2,2835	58	55,60		1,35	+0,3	1,12	-0,1	4,04	-0,15	54,4		4	0,4	6,7	63,7	35,6	11,5	2,5	1,89	5,0
CBS-62	2,4409	62	59,61		1,90		1,70		4,04		58,2		4	0,6	10,5	67,7	38,1	37,6	2,5	6,18	5,0
CBS-65	2,5591	65	62,60		1,90		1,70		4,04		61,2		4	0,6	11,0	70,7	40,0	34,9	2,5	5,89	4,0
CBS-68	2,6772	68	64,82		1,90		1,70		4,85		63,4		5	0,6	12,6	74,6	55,5	40,9	2,5	7,06	4,0
CBS-72	2,8346	72	68,81		1,90		1,70		4,85		67,4	+0,8	5	0,6	14,7	78,6	59,0	38,9	2,5	6,71	4,0
CBS-75	2,9528	75	71,83		1,90		1,70		4,85		70,4		5	0,6	15,3	81,6	61,5	36,6	2,5	6,46	3,0
CBS-80	3,1496	80	76,81		1,90		1,70		4,85		75,4		5	0,6	16,3	86,6	65,7	34,8	3,0	5,25	3,0
CBS-85	3,3465	85	81,81	-0,50	1,90		1,70		4,85		80,4		5	0,6	17,5	91,6	70,0	33,5	3,0	5,16	3,0
CBS-90	3,5433	90	86,79		2,70		2,46		4,85		85,4		5	0,7	26,6	96,5	74,0	93,9	3,0	14,80	2,0
CBS-95	3,7402	95	91,82		2,70		2,46		4,85		90,4		5	0,7	28,2	101,6	76,3	86,8	3,5	12,00	2,0
CBS-100	3,9370	100	96,80		2,70		2,46		4,85		95,2		5	0,7	29,2	106,5	82,5	80,8	3,5	11,40	2,0
CBS-110	4,3307	110	106,81		2,70		2,46		4,85		105,2		5	0,7	32,8	116,6	90,7	71,2	3,5	10,40	1,0
CBS-115	4,5276	115	111,81		2,70		2,46		4,85		110,2	+1,0	5	0,7	34,4	121,6	97,7	66,6	3,5	10,00	1,0
CBS-120	4,7244	120	115,21		3,10		2,82		7,21		113,6		7	0,7	60,6	129,7	143,0	140,0	3,5	21,30	2,0
CBS-125	4,9213	125	120,22		3,10		2,82		7,21		118,6		7	0,7	63,0	134,7	155,0	132,0	4,0	17,90	2,0



CBS À section constante

DIN 5417

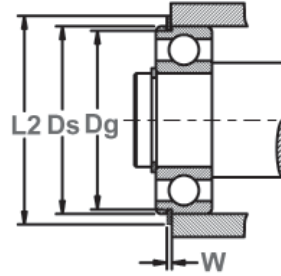
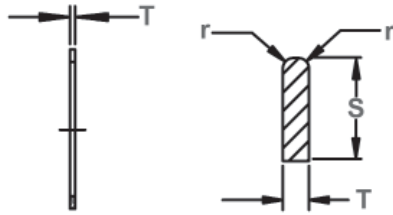
Circlips, externe, dimensions métriques

Pour roulements.

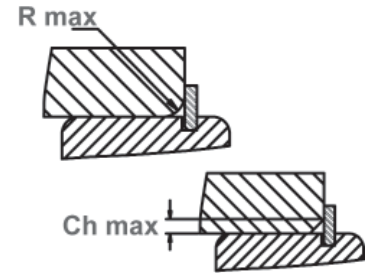
Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Arrondi et chanfrein maximums

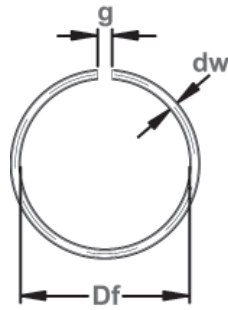
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU										DONNÉES COMPLÉMENTAIRES							
	Ds DEC	Ds mm	DIAMÈTRE		LARGEUR		ÉPAISSEUR		SECTION		DIAMÈTRE LIBRE		ÉCART		ARRONDI		POIDS		L2	Pg	Pr	R max Ch max	P'r kN	T/MIN X1000 (1/min)
			Dg	TOL.	W	TOL.	T	TOL.	S	TOL.	Df	TOL.	g	r min.	kg/100									
CBS-130	5,1181	130	125,22		3,10		2,82		7,21		123,6	+1,0	7	0,7	65,6	139,7	166,0	124,7	4,0	17,30	1,0			
CBS-140	5,5118	140	135,23		3,10		2,82		7,21		133,0		7	0,7	70,6	149,7	180,0	111,6	4,0	16,00	1,0			
CBS-145	5,7087	145	140,23		3,10		2,82		7,21		138,0		7	0,7	73,0	154,7	186,0	106,4	4,0	15,50	1,0			
CBS-150	5,9055	150	145,24		3,10		2,82		7,21		142,9	+1,6	7	0,7	77,2	159,7	193,0	101,5	4,0	15,00	1,0			
CBS-160	6,2992	160	155,22		3,10	+0,3	2,82		7,21		152,9		7	0,7	81,0	169,7	206,0	92,0	4,0	14,10	1,0			
CBS-170	6,6929	170	163,65		3,50		3,10		9,60		161,3		10	0,7	122,0	182,9	283,0	148,0	5,0	18,70	1,0			
CBS-180	7,0866	180	173,66		3,50		3,10		9,60	-0,15	171,2		10	0,7	128,0	192,9	292,0	135,0	5,0	17,70	1,0			
CBS-190	7,4803	190	183,64		3,50		3,10		9,60		181,0		10	0,7	139,0	202,9	311,0	124,0	5,0	16,70	1,0			
CBS-200	7,8740	200	193,65		3,50		3,10	-0,1	9,60		191,0		10	0,7	148,0	212,9	336,0	116,0	5,0	16,00	1,0			
CBS-210	8,2677	210	203,60		3,50		3,10		9,60		200,9		10	1,2	156,0	222,8	356,0	106,0	6,0	12,70	1,0			
CBS-215	8,4646	215	208,60		3,50		3,10		9,60		205,9	+1,8	10	1,2	160,0	227,8	376,0	103,0	6,0	12,40	1,0			
CBS-225	8,8583	225	217,00	-0,50	4,50		3,50		10,00		214,3		10	1,2	196,0	237,0	462,0	144,0	6,0	17,90	1,0			
CBS-230	9,0551	230	222,00		4,50		3,50		10,00		219,2		10	1,2	200,0	242,0	473,0	139,1	6,0	17,50	1,0			
CBS-240	9,4488	240	232,00		4,50		3,50		10,00		229,2		10	1,2	209,0	252,0	495,0	130,0	6,0	16,80	0,5			
CBS-250	9,8425	250	242,00		4,50	+0,4	3,50		10,00		239,2		10	1,2	220,0	262,0	514,0	122,0	6,0	16,10	0,5			
CBS-260	10,2362	260	252,00		4,50		3,50		10,00		247,5		10	1,2	230,0	272,0	536,0	114,0	6,0	15,50	0,5			
CBS-270	10,6299	270	262,00		4,50		3,50		10,00		257,5		10	1,2	240,0	282,0	556,0	107,0	6,0	14,90	0,5			
CBS-280	11,0236	280	272,00		4,50		3,50		10,00		267,5	+2,5	10	1,2	250,0	292,0	578,0	101,0	6,0	14,40	0,5			
CBS-290	11,4173	290	282,00		4,50		3,50		10,00		277,5		10	1,2	260,0	302,0	598,0	95,4	6,0	13,90	0,4			
CBS-300	11,8110	300	290,00		5,50		4,50		12,00		284,5		10	1,5	400,0	314,0	694,0	230,0	7,0	34,20	0,6			
CBS-310	12,2047	310	300,00		5,50		4,50		12,00	-0,30	294,0		10	1,5	412,0	324,0	800,0	218,0	7,0	28,40	0,5			
CBS-320	12,5984	320	310,00		5,50		4,50		12,00		304,0		10	1,5	420,0	334,0	824,0	207,0	7,0	27,60	0,5			
CBS-340	13,3858	340	330,00		5,50	+0,5	4,50	-0,2	12,00		324,0		10	1,5	446,0	354,0	875,0	187,0	7,0	26,00	0,4			
CBS-360	14,1732	360	350,00		5,50		4,50		12,00		343,0	+3,0	10	1,5	475,0	374,0	930,0	169,0	7,0	24,50	0,4			
CBS-370	14,5669	370	360,00		5,50		4,50		12,00		353,0		10	1,5	485,0	384,0	955,0	162,0	7,0	23,80	0,4			
CBS-380	14,9606	380	370,00		5,50		4,50		12,00		363,0		10	1,5	500,0	394,0	995,0	154,0	7,0	23,20	0,4			
CBS-400	15,7480	400	390,00		5,50		4,50		12,00		383,0		10	1,5	525,0	414,0	1040,0	144,0	7,0	22,10	0,3			

Circlips, externe, dimensions métriques

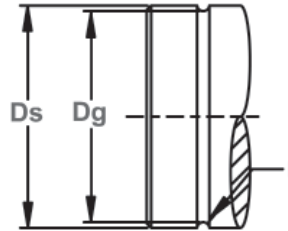
Fil rond.

Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.

CRS À section constante DIN 7993 – Modèle A



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU						T/MIN X1000 (1/min)
	Ds DEC	Ds mm	DIAMÈTRE		ARRONDI	DIAMÈTRE DU FIL	DIAMÈTRE LIBRE		ÉCART	POIDS		
			Dg	TOL.	r		dw	Df			TOL.	
CRS-4	0,1575	4	3,2	±0,05	0,5	0,8	3,1	-0,2	1	0 044	175	
CRS-5	0,1969	5	4,2		0,5	0,8	4,1					
CRS-6	0,2362	6	5,2		0,5	0,8	5,1					
CRS-7	0,2756	7	6,2		0,5	0,8	6,1	-0,3	2	0 077	57	
CRS-8	0,3150	8	7,2		0,5	0,8	7,1					
CRS-10	0,3937	10	9,2		0,5	0,8	9,1	-0,4	2	0 115	28	
CRS-12	0,4724	12	11,0		0,6	1,0	10,8		3	0 210	24	
CRS-14	0,5512	14	13,0		0,6	1,0	12,8		3	0 250	18	
CRS-16	0,6299	16	14,4		0,9	1,6	14,2		3	0 740	22	
CRS-18	0,7087	18	16,4		0,9	1,6	16,2		3	0 830	17	
CRS-20	0,7874	20	18,0	1,1	2,0	17,7	3		1 450	18		
CRS-22	0,8661	22	20,0	1,1	2,0	19,7	3	1 600	15			
CRS-24	0,9449	24	22,0	1,1	2,0	21,7	3	1 780	12			
CRS-25	0,9843	25	23,0	1,1	2,0	22,7	-0,5	3	1 840	11		
CRS-26	1,0236	26	24,0	1,1	2,0	23,7		3	1 910	10		
CRS-28	1,1024	28	26,0	1,1	2,0	25,7	3	2 070	9			
CRS-30	1,1811	30	28,0	1,1	2,0	27,7	3	2 220	8			
CRS-32	1,2598	32	29,5	±0,10	1,4	2,5	29,1	-0,6	4	3 670	9	
CRS-35	1,3780	35	32,5		1,4	2,5	32,1		4	3 980	7	
CRS-38	1,4961	38	35,5		1,4	2,5	35,1	4	4 400	6		
CRS-40	1,5748	40	37,5		1,4	2,5	37,1	4	4 640	6		
CRS-42	1,6535	42	39,5		1,4	2,5	39,0	4	4 870	5		
CRS-45	1,7717	45	42,5		1,4	2,5	42,0	4	5 230	4		
CRS-48	1,8898	48	45,5		1,4	2,5	45,0	4	5 600	4		
CRS-50	1,9685	50	47,5		1,4	2,5	47,0	4	5 830	4		
CRS-55	2,1654	55	51,8		1,8	3,2	51,1	4	10 510	4		
CRS-60	2,3622	60	56,8		1,8	3,2	56,1	4	11 500	3		
CRS-65	2,5591	65	61,8	1,8	3,2	61,1	4	12 490	3			
CRS-70	2,7559	70	66,8	1,8	3,2	66,0	5	13 400	2			
CRS-75	2,9528	75	71,8	1,8	3,2	71,0	5	14 390	2			
CRS-80	3,1496	80	76,8	1,8	3,2	76,0	5	15 380	2			
CRS-85	3,3465	85	81,8	1,8	3,2	81,0	5	16 380	2			
CRS-90	3,5433	90	86,8	±0,15	1,8	3,2	86,0	5	17 370	1		
CRS-95	3,7402	95	91,8		1,8	3,2	91,0	5	18 360	1		
CRS-100	3,9370	100	96,8		1,8	3,2	95,8	5	19 310	1		
CRS-105	4,1339	105	101,8		1,8	3,2	100,8	5	20 300	1		
CRS-110	4,3307	110	106,8		1,8	3,2	105,8	5	21 290	1		
CRS-115	4,5276	115	111,8		1,8	3,2	110,8	5	22 290	1		
CRS-120	4,7244	120	116,8		1,8	3,2	115,8	5	23 280	1		
CRS-125	4,9213	125	121,8		1,8	3,2	120,8	5	24 270	1		

Pour les options de modèles de coupes, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip au +1.732.469.7333 (E-mail : tech@rotorclip.com)

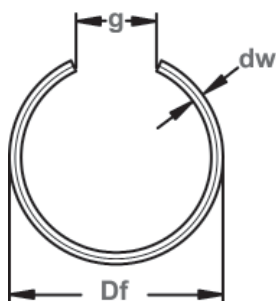


Circlips, interne, dimensions métriques

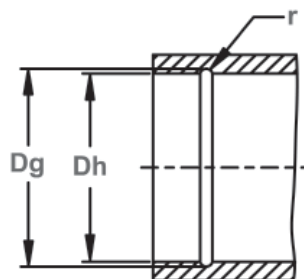
Fil rond.

Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.

CRH À section constante DIN 7993 – Modèle B



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre du logement et dimensions de la gorge

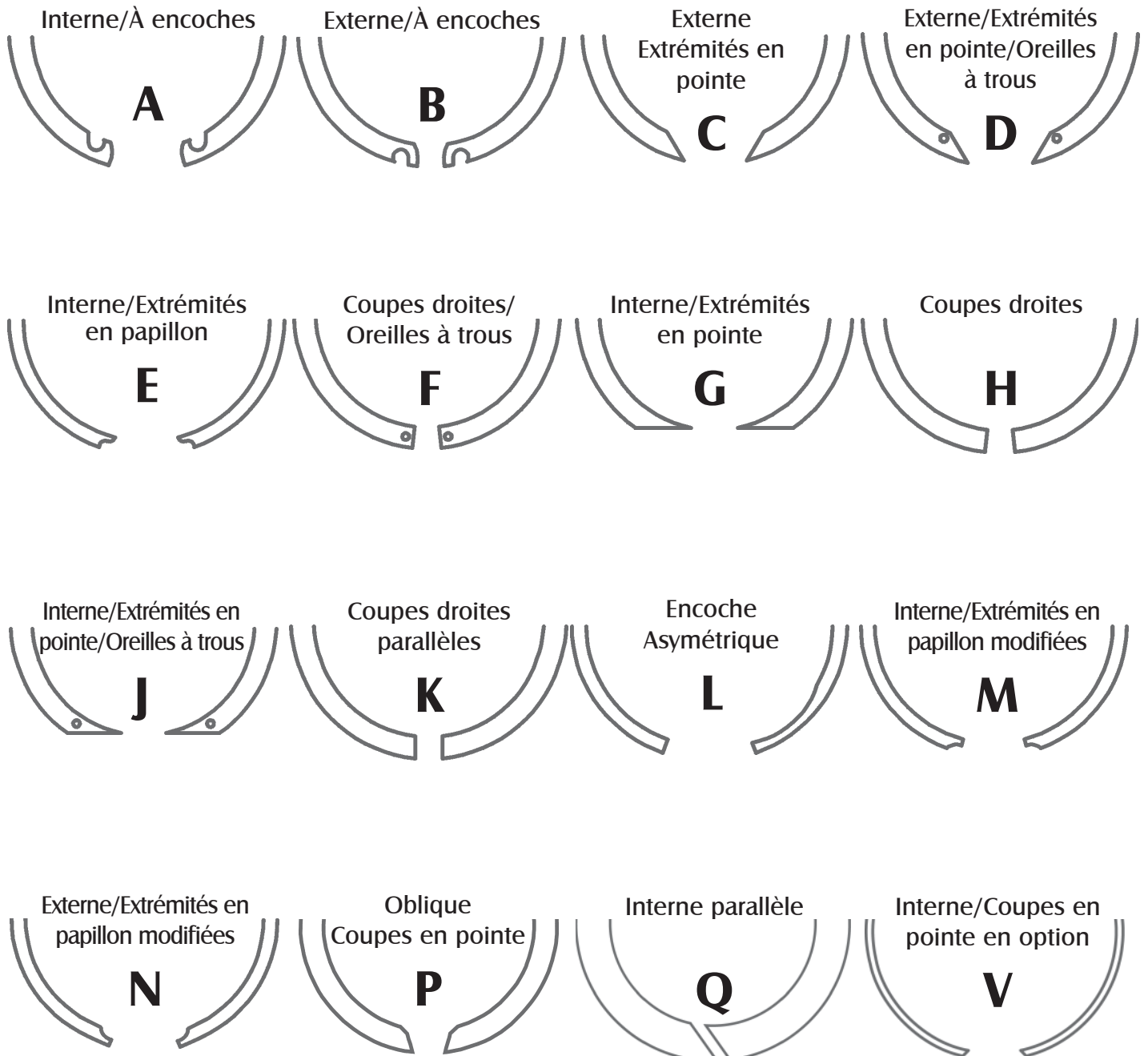
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT		TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS ET POIDS DE L'ANNEAU				
	Dh DEC	Dh mm	DIAMÈTRE		ARRONDI r	DIAMÈTRE DU FIL dw	DIAMÈTRE LIBRE		ECART (g)	POIDS kg/1000
			Dg	TOL.			Df	TOL.		
CRH-7	0,2756	7	7,80	±0,05	0,5	0,8	7,9	+0,3	4	0 071
CRH-8	0,3150	8	8,80		0,5	0,8	8,9		4	0 083
CRH-10	0,3937	10	10,80		0,5	0,8	10,9		4	0 108
CRH-12	0,4724	12	13,00	±0,4	0,6	1,0	13,2	+0,4	6	0 196
CRH-14	0,5512	14	15,00		0,6	1,0	15,2		6	0 234
CRH-16	0,6299	16	17,60		0,9	1,6	17,8		8	0 706
CRH-18	0,7087	18	19,60	±0,10	0,9	1,6	19,8	+0,5	8	0 804
CRH-20	0,7874	20	22,00		1,1	2,0	22,3		10	1 320
CRH-22	0,8661	22	24,00		1,1	2,0	24,3		10	1 470
CRH-24	0,9449	24	26,00	±0,10	1,1	2,0	26,3	+0,5	10	1 630
CRH-25	0,9843	25	27,00		1,1	2,0	27,3		10	1 700
CRH-26	1,0236	26	28,00		1,1	2,0	28,3		10	1 790
CRH-28	1,1024	28	30,00	±0,10	1,1	2,0	30,3	+0,6	10	1 940
CRH-30	1,1811	30	32,00		1,1	2,0	32,3		10	2 100
CRH-32	1,2598	32	34,50		1,4	2,5	34,9		12	3 470
CRH-35	1,3780	35	37,50	±0,15	1,4	2,5	37,9	+0,6	12	3 850
CRH-38	1,4961	38	40,50		1,4	2,5	40,9		12	4 200
CRH-40	1,5748	40	42,50		1,4	2,5	42,9		12	4 430
CRH-42	1,6535	42	44,50	±0,15	1,4	2,5	45,0	+0,8	16	4 540
CRH-45	1,7717	45	47,50		1,4	2,5	48,8		16	4 890
CRH-48	1,8898	48	50,50		1,4	2,5	51,0		16	5 240
CRH-50	1,9685	50	52,50	±0,15	1,4	2,5	53,0	+0,8	16	5 510
CRH-55	2,1654	55	58,20		1,8	3,2	58,9		20	9 770
CRH-60	2,3622	60	63,20		1,8	3,2	63,9		20	10 760
CRH-65	2,5591	65	68,20	±0,15	1,8	3,2	68,9	+1,0	20	11 750
CRH-70	2,7559	70	73,20		1,8	3,2	74,0		25	12 440
CRH-75	2,9528	75	78,20		1,8	3,2	79,0		25	13 430
CRH-80	3,1496	80	83,20	±0,15	1,8	3,2	84,0	+1,0	25	14 420
CRH-85	3,3465	85	88,20		1,8	3,2	89,0		25	15 410
CRH-90	3,5433	90	93,20		1,8	3,2	94,0		25	16 400
CRH-95	3,7402	95	98,20	±0,15	1,8	3,2	99,0	+1,2	25	17 390
CRH-100	3,9370	100	103,20		1,8	3,2	104,2		32	17 980
CRH-105	4,1339	105	108,20		1,8	3,2	109,2		32	18 980
CRH-110	4,3307	110	113,20	±0,15	1,8	3,2	114,2	+1,2	32	19 970
CRH-115	4,5276	115	118,20		1,8	3,2	119,2		32	20 960
CRH-120	4,7244	120	123,20		1,8	3,2	124,2		32	21 950
CRH-125	4,9213	125	128,20	1,8	3,2	129,2	32	22 940		

Pour les options de modèles de coupes, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip au +1.732.469.7333 (E-mail : tech@rotorclip.com)

Anneaux optionnels à section constante

Modèles de coupes

Les modèles de coupes suivants sont des modèles « spéciaux » répondant aux demandes du marché depuis de nombreuses années. L'une de ces formes peut répondre aux besoins de votre application et se substituer à toutes les tailles d'anneaux indiquées dans les pages de spécifications du catalogue. Nous pouvons fabriquer le modèle adapté à votre application. Pour plus de renseignements, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip : +1 732-469-7333, E-mail : tech@rotorclip.com.



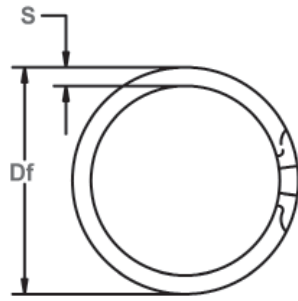


DKR Anneaux en spirale pour logements

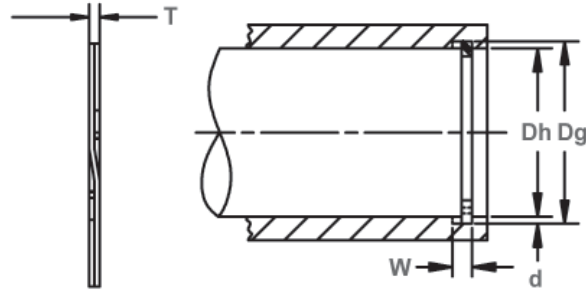
Gorge DIN 472

Interne, forte puissance DIN

Ces anneaux 2-tours sont idéaux pour des applications à forte charge de poussée et sont conçus pour se loger dans une gorge répondant aux spécifications DIN.

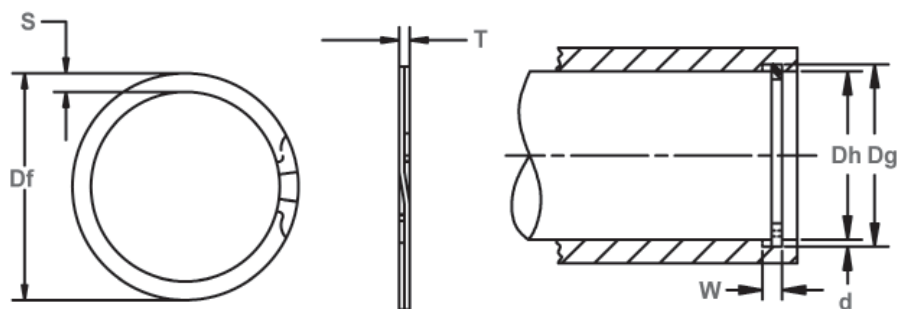


Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSEE (N)			
			DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2
			Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.		
DKR-13	13	13,6		1,10		0,3	13,72		0,99		1,40		13474	1901		
DKR-14	14	14,6	+0,11	1,10		0,3	14,75		0,99		1,40		14510	2047		
DKR-15	15	15,7	-0,00	1,10		0,4	15,85		0,99		1,40		15547	2559		
DKR-16	16	16,8		1,10		0,4	16,97		0,99		1,65		16583	3119		
DKR-17	17	17,8		1,10		0,4	17,98	+0,33	0,99		1,65		17620	3314		
DKR-18	18	19,0		1,10		0,5	19,18	-0,00	0,99		1,91		18656	4386		
DKR-19	19	20,0	+0,13	1,10		0,5	20,19		0,99		1,91		19693	4630		
DKR-20	20	21,0	-0,00	1,10		0,5	21,21		0,99		1,91		20729	4874		
DKR-21	21	22,0		1,10		0,5	22,23		0,99		1,91		21766	5117		
DKR-22	22	23,0		1,10		0,5	23,23		0,99		1,91		22802	5361		
DKR-23	23	24,1		1,30		0,6	24,33		1,14		2,18		23853	6165		
DKR-24	24	25,2		1,30	+0,14	0,6	25,45		1,14	±0,05	2,18	±0,10	24891	7018		
DKR-25	25	26,2	+0,21	1,30	-0,00	0,6	26,45		1,14		2,18		25928	7310		
DKR-26	26	27,2	-0,00	1,30		0,6	27,48		1,14		2,18		26965	7603		
DKR-27	27	28,4		1,30		0,7	28,68		1,14		2,41		28002	9211		
DKR-28	28	29,4		1,30		0,7	29,69		1,14		2,41		29039	9552		
DKR-29	29	30,4		1,30		0,7	30,71		1,14		2,41		30076	9893		
DKR-30	30	31,4		1,30		0,7	31,71	+0,38	1,14		2,41		31113	10235		
DKR-31	31	32,7		1,30		0,9	33,02	-0,00	1,14		2,41		32150	12842		
DKR-32	32	33,7		1,30		0,9	34,04		1,14		2,41		33187	13256		
DKR-33	33	34,7		1,30		0,9	35,05		1,14		2,41		34224	13670		
DKR-34	34	35,7	+0,25	1,60		0,9	36,07		1,44		3,25		44541	14085		
DKR-35	35	37,0	-0,00	1,60		1,0	37,38		1,44		3,25		45851	17058		
DKR-36	36	38,0		1,60		1,0	38,39		1,44		3,25		47161	17545		
DKR-37	37	39,0		1,60		1,0	39,40		1,44		3,25		48471	18032		
DKR-38	38	40,0		1,60		1,0	40,41		1,44		3,25		49781	18520		



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)		
			DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2
			Dh	Dg			Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T		
DKR-40	40	42,5		1,85		1,3	42,93		1,69		4,01		61498	24368	
DKR-41	41	43,5	+0,25	1,85		1,3	43,94		1,69		4,01		63036	24977	
DKR-42	42	44,5	-0,00	1,85		1,3	44,96	+0,51	1,69	±0,05	4,01	±0,10	64573	25586	
DKR-45	45	47,5		1,85		1,3	47,98	-0,00	1,69		4,01		69186	27414	
DKR-47	47	49,5		1,85		1,3	49,99		1,69		4,01		72261	28633	
DKR-48	48	50,5		1,85		1,3	51,00		1,69		4,01		73798	29242	
DKR-50	50	53,0		2,15		1,5	53,54		1,93		5,08		87790	36552	
DKR-51	51	54,0		2,15		1,5	54,54		1,93		5,08		89546	37283	
DKR-52	52	55,0		2,15		1,5	55,55		1,93		5,08		91302	38014	
DKR-55	55	58,0		2,15		1,5	58,57		1,93		5,08		96569	40207	
DKR-56	56	59,0		2,15	+0,14	1,5	59,59	+0,63	1,93		5,08		98325	40938	
DKR-57	57	60,0		2,15	-0,00	1,5	60,60	-0,00	1,93		5,08		100081	41669	
DKR-58	58	61,0		2,15		1,5	61,62		1,93		5,08		101836	42400	
DKR-60	60	63,0	+0,30	2,15		1,5	63,63		1,93		5,08		105348	43863	
DKR-62	62	65,0	-0,00	2,15		1,5	65,66		1,93		5,08	±0,12	108860	45325	
DKR-63	63	66,0		2,15		1,5	66,67		1,93	±0,08	5,08		110615	46056	
DKR-64	64	67,0		2,15		1,5	67,67		1,93		5,08		112371	46787	
DKR-65	65	68,0		2,65		1,5	68,67		2,41		5,08		135725	47518	
DKR-67	67	70,0		2,65		1,5	70,67		2,41		5,08		139901	48980	
DKR-68	68	71,0		2,65		1,5	71,67		2,41		5,08		141989	49711	
DKR-70	70	73,0		2,65		1,5	73,67		2,41		5,08		146165	51173	
DKR-72	72	75,0		2,65		1,5	75,67	+0,76	2,41		5,08		150341	52635	
DKR-75	75	78,0		2,65		1,5	78,68	-0,00	2,41		5,08		156605	54828	
DKR-76	76	79,0		2,65		1,5	79,68		2,41		5,08		158694	55559	
DKR-78	78	81,0	+0,35	2,65		1,5	81,69		2,41		5,08		162870	57021	
DKR-80	80	83,5	-0,00	2,65		1,8	84,19		2,41		6,05	±0,13	167046	68231	

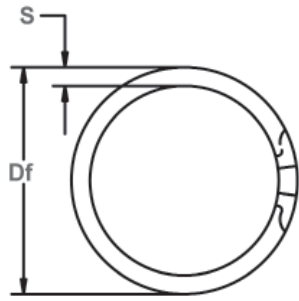


DKR Anneaux en spirale pour logements

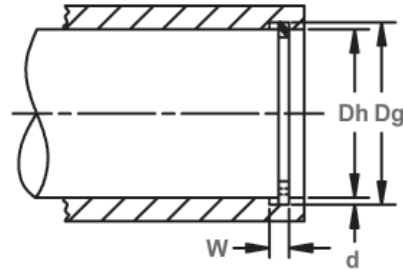
Gorge DIN 472

Interne, forte puissance DIN

Ces anneaux 2-tours sont idéaux pour des applications à forte charge de poussée et sont conçus pour se loger dans une gorge répondant aux spécifications DIN.

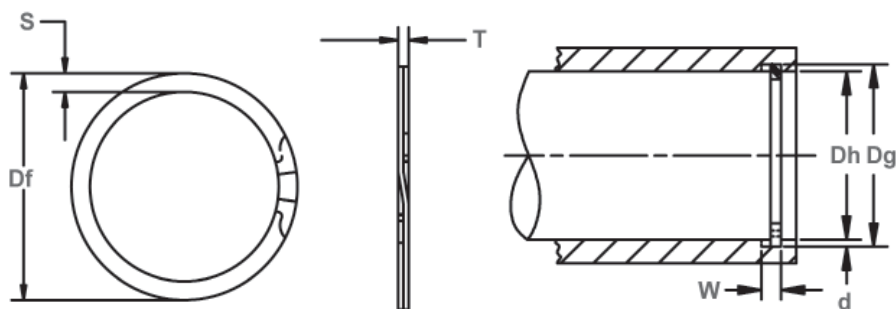


Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)						
			DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU	GORGE			
			Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	Coefficient de sécurité 3	Coefficient de sécurité 2			
DKR-82	82	85,5	+0,35 -0,00	2,65	+0,14 -0,00	1,8	86,20	+0,76 -0,00	2,41	±0,08	6,05	±0,13	171222	69936					
DKR-85	85	88,5		3,15		1,8	89,20		2,91		6,05		214309	72495					
DKR-88	88	91,5		3,15		1,8	92,21		2,91		6,05		221873	75054					
DKR-90	90	93,5		3,15		1,8	94,21		2,91		6,05		226915	76759					
DKR-92	92	95,5		3,15		1,8	96,22		2,91		6,05		231958	78465					
DKR-95	95	98,5		3,15		1,8	99,24		2,91		6,05		239522	81024					
DKR-98	98	101,5		3,15		1,8	102,26		2,91		6,05		247068	83583					
DKR-100	100	103,5		3,15		1,8	104,29		2,91		6,05		252128	85288					
DKR-102	102	106,0		4,15		2,0	106,79		3,89		6,73		343778	99422					
DKR-105	105	109,0		4,15		2,0	109,79		3,89		6,73		353889	102346					
DKR-108	108	112,0	+0,54 -0,00	4,15	+0,18 -0,00	2,0	112,80	+1,30 -0,00	3,89	±0,10	6,73	±0,15	364000	105270					
DKR-110	110	114,0		4,15		2,0	114,83		3,89		6,73		370741	107220					
DKR-112	112	116,0		4,15		2,0	116,84		3,89		6,73		377482	109169					
DKR-115	115	119,0		4,15		2,0	119,86		3,89		6,73		387593	112093					
DKR-120	120	124,0		4,15		2,0	124,92		3,89		6,73		404445	116967					
DKR-125	125	129,0		4,15		2,0	129,97		3,89		6,73		421297	121840					
DKR-127	127	131,0		4,15		2,0	131,97		3,89		6,73		428038	123790					
DKR-130	130	134,0		4,15		2,0	135,00		3,89		6,73		438149	126714					
DKR-135	135	139,0		+0,63 -0,00		4,15	+0,18 -0,00		2,0		140,03		+1,40 -0,00	3,89	±0,10	6,73	±0,15	455001	131588
DKR-140	140	144,0				4,15			2,0		145,11			3,89		6,73		471852	136461
DKR-145	145	149,0	4,15		2,0	150,11		3,89	6,73	488704	141335								
DKR-150	150	155,0	4,15		2,5	156,13		3,89	7,92	505556	182761								
DKR-155	155	160,0	4,15		2,5	161,19		3,89	7,92	522408	188853								
DKR-160	160	165,0	4,15		2,5	166,22		3,89	7,92	539260	194945								
DKR-165	165	170,0	4,15		2,5	171,27		3,89	7,92	556112	201037								
DKR-170	170	175,0	4,15		2,5	176,33		3,89	7,92	572964	207129								



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)				
			DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU	GORGE	
	Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	3	2			
DKR-175	175	180,0	+0,63 -0,00	4.15		2,5	181,36	+1,40	3,89	±0,10	7,92		589815	213221			
DKR-180	180	185,0		4.15		2,5	186,39	-0,00	3,89		7,92		606667	219313			
DKR-185	185	190,0		4.15		2,5	191,44		3,89		7,92		623519	225405			
DKR-190	190	195,0		4.15		2,5	196,47		3,89		7,92		640371	231497			
DKR-195	195	200,0		4.15		2,5	201,52		3,89		7,92		657223	237589			
DKR-200	200	205,0	+0,72 -0,00	4.15		2,5	206,58		3,89		7,92		674075	243681			
DKR-210	210	216,0		5.15		+0,18	3,0		217,58		+1,78		4,86	9,53	884268	307038	
DKR-220	220	226,0		5.15		-0,00	3,0		227,66		-0,00		4,86	9,53	±0,15	926376	321659
DKR-230	230	236,0		5.15			3,0		237,72				4,86	9,53		968484	336280
DKR-240	240	246,0		5.15			3,0		247,80				4,86	9,53		1010592	350900
DKR-250	250	256,0	+0,81 -0,00	5.15		3,0	257,89		4,86	±0,13	9,53		1052700	365521			
DKR-260	260	268,0		5.15		4,0	269,93				4,86		11,18	1094808	506856		
DKR-270	270	278,0		5.15		4,0	280,01				4,86		11,18	1136916	526351		
DKR-280	280	288,0		5.15		4,0	290,09				4,86		11,18	1179024	545845		
DKR-290	290	298,0		5.15		4,0	300,15				4,86		11,18	1221132	565340		
DKR-300	300	308,0	+0,89 -0,00	5.15		4,0	310,24	+3,05	4,86	±0,19	11,18		1263241	584834			
DKR-310	310	320,0		6.20		5,0	322,25	-0,00	5,87		12,70		1576625	755411			
DKR-320	320	330,0		6.20		5,0	332,33		5,87		12,70		1627484	779779			
DKR-330	330	340,0		6.20		5,0	342,42		5,87		12,70		1678342	804147			
DKR-340	340	350,0		6.20		5,0	352,50		5,87		12,70		1729201	828515			
DKR-350	350	360,0	+0,89 -0,00	6.20	+0,22	5,0	362,56		5,87	±0,19	12,70		1780060	852883			
DKR-360	360	370,0		6.20	-0,00	5,0	372,64		+3,56		5,87		1830919	877251			
DKR-370	370	380,0		6.20	5,0	382,73	-0,00		5,87		12,70		1881778	901619			
DKR-380	380	390,0		6.20		5,0	392,79				5,87		1932637	925987			
DKR-390	390	400,0		6.20		5,0	402,84				5,87		1983496	950355			
DKR-400	400	410,0		6.20		5,0	412,93		5,87		12,70		2034354	974723			

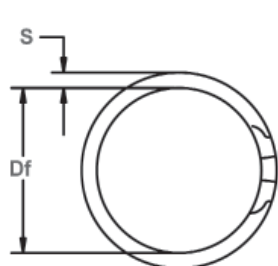


DCR Anneaux en spirale pour arbres

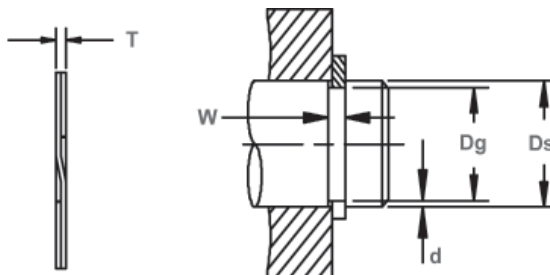
Gorge DIN 471

Externe, forte puissance DIN

Ces anneaux 2-tours sont idéaux pour des applications à forte charge de poussée et sont conçus pour se loger dans une gorge répondant aux spécifications DIN.



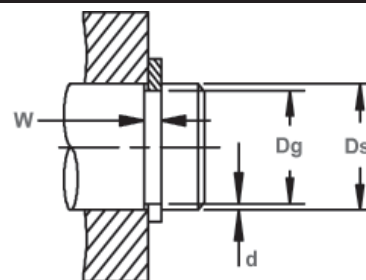
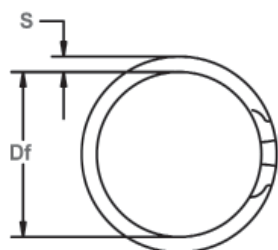
Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE					DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)
		DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité de 3	GORGE Coefficient de sécurité de 2	
		Ds	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S			
DCR-13	13	12,4		1,10		0,3	12,27		0,99		1,4		13474	1901	22915
DCR-14	14	13,4		1,10		0,3	13,26		0,99		1,4		14510	2047	19967
DCR-15	15	14,3	+0,00	1,10		0,4	14,15		0,99		1,4		15547	2559	17836
DCR-16	16	15,2	-0,11	1,10		0,4	15,04		0,99		1,65		16583	3119	18132
DCR-17	17	16,2		1,10		0,4	16,04		0,99		1,65		17620	3314	15677
DCR-18	18	17,0		1,30		0,5	16,83		1,14		1,91		18668	4386	16195
DCR-19	19	18,0		1,30		0,5	17,83	+0,00	1,14		1,91		19705	4630	14221
DCR-20	20	19,0		1,30		0,5	18,82	-0,33	1,14		1,91		20742	4874	12948
DCR-21	21	20,0	+0,00	1,30		0,5	19,79		1,14		1,91		21779	5117	12475
DCR-22	22	21,0	-0,13	1,30		0,5	20,78		1,14		1,91		22816	5361	11421
DCR-23	23	22,0		1,30		0,5	21,77		1,14		1,91		23853	5605	10495
DCR-24	24	22,9		1,30		0,6	22,66		1,14		2,18		24891	6433	10825
DCR-25	25	23,9		1,30		0,6	23,65		1,14		2,18		25928	6701	10020
DCR-26	26	24,9	+0,00	1,30		0,6	24,64		1,14		2,18		26965	6969	9301
DCR-27	27	25,6	-0,21	1,30		0,7	25,34		1,14	±0,05	2,18	±0,10	28002	9211	8721
DCR-28	28	26,6		1,60		0,7	26,34		1,44		2,39		36681	9552	8609
DCR-29	29	27,6		1,60		0,7	27,33		1,44		2,39		37991	9893	8060
DCR-30	30	28,6		1,60		0,7	28,32		1,44		2,39		39301	10235	7562
DCR-32	32	30,3		1,60		0,9	30,00	+0,00	1,44		3,25		41921	13256	8686
DCR-33	33	31,3		1,60	+0,14	0,9	30,99	-0,38	1,44		3,25		43231	13670	8205
DCR-34	34	32,3		1,60	-0,00	0,9	31,98		1,44		3,25		44541	14085	7763
DCR-35	35	33,0		1,60		1,0	32,66		1,44		3,25		45851	17058	7628
DCR-36	36	34,0		1,85		1,0	33,65		1,69		4,01		55349	17545	8474
DCR-38	38	36,0	+0,00	1,85		1,0	35,64		1,69		4,01		58424	18520	7556
DCR-40	40	37,5	-0,25	1,85		1,3	37,11		1,69		4,01		61498	24368	7181
DCR-42	42	39,5		1,85		1,3	39,09		1,69		4,01		64573	25586	6546
DCR-45	45	42,5		1,85		1,3	42,06	+0,00	1,69		4,01		69186	27414	5740
DCR-46	46	43,5		1,85		1,3	43,05	-0,51	1,69		4,01		70723	28023	5505
DCR-47	47	44,5		1,85		1,3	44,04		1,69		4,01		72261	28633	5283
DCR-48	48	45,5		1,85		1,3	45,03		1,69		4,01		73798	29242	5075
DCR-50	50	47,0		2,15		1,5	46,53		1,93		5,08		87790	36552	5651
DCR-52	52	49,0		2,15		1,5	48,51		1,93		5,08		91302	38014	5251
DCR-54	54	51,0		2,15		1,5	50,50		1,93		5,08		94813	39476	4842
DCR-55	55	52,0		2,15		1,5	51,49		1,93		5,08		96569	40207	4680
DCR-56	56	53,0		2,15		1,5	52,48	+0,00	1,93		5,08		98325	40938	4525
DCR-58	58	55,0		2,15		1,5	54,43	-0,63	1,93		5,08		101836	42400	4359
DCR-60	60	57,0		2,15		1,5	56,42		1,93		5,08		105348	43863	4050
DCR-62	62	59,0		2,15		1,5	58,42		1,93		5,08	±0,12	108860	45325	3738
DCR-63	63	60,0		2,15		1,5	59,39		1,93		5,08		110615	46056	3691
DCR-65	65	62,0	+0,00	2,65		1,5	61,39		2,41	±0,08	5,08		135725	47518	3430
DCR-67	67	64,0	-0,30	2,65		1,5	63,37		2,41		5,08		139901	48980	3239
DCR-68	68	65,0		2,65		1,5	64,34		2,41		5,08		141989	49711	3201
DCR-70	70	67,0		2,65		1,5	66,34		2,41		5,08		146165	51173	2982
DCR-72	72	69,0		2,65		1,5	68,33		2,41		5,08		150341	52635	2805
DCR-75	75	72,0		2,65		1,5	71,33	+0,00	2,41		5,08		156605	54828	2537
DCR-77	77	74,0		2,65		1,5	73,33	-0,76	2,41		5,08		160782	56290	2379
DCR-78	78	75,0		2,65		1,5	74,33		2,41		5,08		162870	57021	2304
DCR-80	80	76,5		2,65		1,8	75,81		2,41		6,05	±0,13	167046	68231	2576
DCR-82	82	78,5		2,65		1,8	77,81		2,41		6,05		171222	69936	2425





Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE					DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)
		DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité de 3	GORGE Coefficient de sécurité de 2	
		Ds	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S			
DCR-85	85	81,5		3,15		1,8	80,80	+0,00 -0,76	2,91		6,35		214309	72495	2333
DCR-88	88	84,5		3,15		1,8	83,80		2,91		6,35		221873	75054	2143
DCR-90	90	86,5		3,15		1,8	85,80	+0,00	2,91	±0,08	6,35		226915	76759	2029
DCR-95	95	91,5	-0,35	3,15		1,8	90,80	-0,89	2,91		6,35		239522	81024	1777
DCR-98	98	94,5		3,15		1,8	93,79		2,91		6,35		247086	83583	1659
DCR-100	100	96,5		3,15		1,8	95,79		2,91		6,35		252128	85288	1579
DCR-102	102	98,0		4,15		2,0	97,29		3,89		6,73		343778	99422	1530
DCR-105	105	101,0		4,15		2,0	100,28		3,89		6,73	±0,13	353889	102346	1435
DCR-108	108	104,0	+0,00	4,15		2,0	103,25		3,89		6,73		364000	105270	1368
DCR-110	110	106,0	-0,54	4,15		2,0	105,23		3,89		6,73		370741	107220	1391
DCR-115	115	111,0		4,15		2,0	110,19		3,89		6,73		387593	112093	1280
DCR-120	120	116,0		4,15		2,0	115,16	+0,00	3,89		6,73		404445	116967	1175
DCR-125	125	121,0		4,15		2,0	120,12	-1,30	3,89		6,73		421297	121840	1088
DCR-130	130	126,0		4,15		2,0	125,07		3,89		6,73		438149	126714	1017
DCR-135	135	131,0		4,15		2,0	130,02		3,89		6,73		455001	131588	952
DCR-140	140	136,0		4,15		2,0	134,98		3,89		6,73		471852	136461	888
DCR-145	145	141,0		4,15		2,0	139,93		3,89	±0,10	6,73		488704	141335	835
DCR-150	150	145,0	+0,00	4,15	+0,18	2,5	143,91		3,89		7,92		505556	182761	788
DCR-155	155	150,0	-0,63	4,15	-0,00	2,5	148,89		3,89		7,92		522408	188853	733
DCR-160	160	155,0		4,15		2,5	153,85		3,89		7,92		539260	194945	690
DCR-165	165	160,0		4,15		2,5	158,80	+0,00	3,89		7,92		556112	201037	753
DCR-170	170	165,0		4,15		2,5	163,75	-1,52	3,89		7,92		572964	207129	715
DCR-175	175	170,0		4,15		2,5	168,73		3,89		7,92		589815	213221	671
DCR-180	180	175,0		4,15		2,5	173,69		3,89		7,92		606667	219313	636
DCR-185	185	180,0		4,15		2,5	178,66		3,89		7,92	±0,15	623519	225405	601
DCR-190	190	185,0		4,15		2,5	183,59		3,89		7,92		640371	231497	577
DCR-195	195	190,0		4,15		2,5	188,54		3,89		7,92		657223	237589	551
DCR-200	200	195,0		4,15		2,5	193,54		3,89		7,92		674075	243681	518
DCR-205	205	199,0	+0,00	5,15		3,0	197,54	+0,00	4,86		11,18		863214	299727	495
DCR-210	210	204,0	-0,72	5,15		3,0	202,54	-1,78	4,86		11,18		884268	307038	466
DCR-220	220	214,0		5,15		3,0	212,47		4,86		11,18		926376	321659	425
DCR-230	230	224,0		5,15		3,0	222,40		4,86		11,18		968484	336280	527
DCR-240	240	234,0		5,15		3,0	232,33		4,86		11,18		1010592	350900	486
DCR-250	250	244,0		5,15		3,0	242,24		4,86		11,18		1052700	365521	451
DCR-260	260	252,0		5,15		4,0	250,19		4,86		12,70		1094808	506856	424
DCR-270	270	262,0		5,15		4,0	260,15	+0,00	4,86		12,70		1136916	526351	390
DCR-280	280	272,0	+0,00	5,15		4,0	270,08	-2,30	4,86		12,70		1179024	545845	363
DCR-290	290	282,0	-0,81	5,15		4,0	279,98		4,86	±0,13	12,70		1221132	565340	382
DCR-300	300	292,0		5,15		4,0	289,92		4,86		12,70		1263241	584834	357
DCR-310	310	300,0		6,20		5,0	297,84		5,87		15,88		576625	755411	342
DCR-320	320	310,0		6,20		5,0	307,84		5,87		15,88		627484	779779	316
DCR-330	330	320,0		6,20		5,0	317,75		5,87		15,88	±0,19	1678342	804147	299
DCR-340	340	330,0		6,20		5,0	327,69		5,87		15,88		729201	828515	343
DCR-350	350	340,0	+0,00	6,20	+0,22	5,0	337,64	+0,00	5,87		15,88		1780060	852883	322
DCR-360	360	350,0	-0,89	6,20	-0,00	5,0	347,57	-2,80	5,87		15,88		1830919	877251	305
DCR-370	370	360,0		6,20		5,0	357,48		5,87		15,88		1881778	901619	291
DCR-380	380	370,0		6,20		5,0	367,41		5,87		15,88		1932637	925987	276
DCR-390	390	380,0		6,20		5,0	377,34		5,87		15,88		1983496	950355	262
DCR-400	400	390,0		6,20		5,0	387,25		5,87		15,88		2034354	974723	251

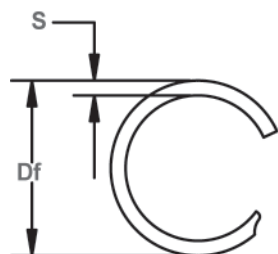


DKL Anneaux en spirale pour logements

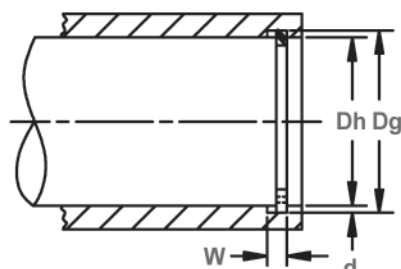
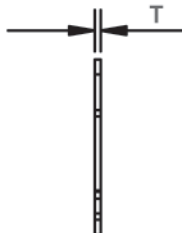
Gorge DIN 472

**Interne, forte puissance,
mesures métriques**

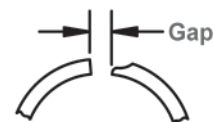
Ces circlips sont idéaux pour des applications à forte charge de poussée et sont conçus pour se loger dans une gorge répondant aux spécifications DIN.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



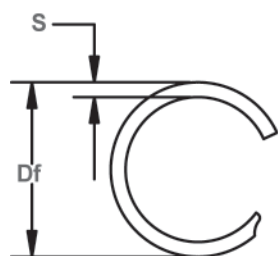
Diamètre du logement et dimensions de la gorge



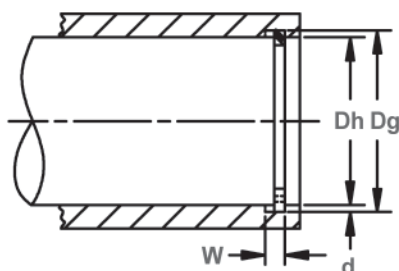
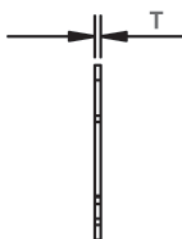
Conception d'extrémité

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2
	Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.			
DKL-13	13	13,60		1,10		13,73		0,94		1,40		10591	1931	
DKL-14	14	14,60	+0,11	1,10		14,74		0,94		1,40		11396	2077	
DKL-15	15	15,70	-0,00	1,10		15,85		0,94		1,40		12224	2602	
DKL-16	16	16,80		1,10		16,90		0,94		1,65		13029	3172	
DKL-17	17	17,80		1,10		17,97	+0,33	0,94		1,65		13838	3367	
DKL-18	18	19,00		1,10		19,18	-0,00	0,94		1,90		14666	4457	
DKL-19	19	20,00	+0,13	1,10		20,25		0,94		1,90		15471	5702	
DKL-20	20	21,00	-0,00	1,10		21,20		0,94		1,90		16276	4951	
DKL-21	21	22,00		1,10		22,21		0,94		1,90		17103	5200	
DKL-22	22	23,00		1,10		23,22		0,94		1,90		17913	5445	
DKL-23	23	24,00		1,10		24,23		0,94		1,90		18736	5698	
DKL-24	24	25,20	+0,21	1,30		25,40		1,15		2,15		23927	6539	
DKL-25	25	26,20	-0,00	1,30		26,45		1,15	±0,05	2,15	±0,10	24914	6806	
DKL-26	26	27,20		1,30		27,46		1,15		2,15		25929	7082	
DKL-27	27	28,20		1,30		28,47		1,15		2,38		26916	7353	
DKL-28	28	29,40		1,30		29,68		1,15		2,38		27904	9702	
DKL-29	29	30,40		1,30		30,69	+0,38	1,15		2,38		28918	10053	
DKL-30	30	31,40		1,30		31,79	-0,00	1,15		2,38		29905	10395	
DKL-31	31	32,70		1,30		33,01		1,15		2,38		30893	12660	
DKL-32	32	33,70		1,30		33,93		1,15		2,38		31907	13073	
DKL-33	33	34,70		1,30	+0,14	35,03		1,15		2,38		32895	13478	
DKL-34	34	35,70		1,60	-0,00	36,04		1,44		3,25		40319	13892	
DKL-35	35	37,00	+0,25	1,60		37,35		1,44		3,25		41493	16899	
DKL-36	36	38,00	-0,00	1,60		38,36		1,44		3,25		42663	17375	
DKL-37	37	39,00		1,60		39,37		1,44		3,25		43868	17869	
DKL-38	38	40,00		1,60		40,44		1,44		3,25		45043	18344	
DKL-40	40	42,50		1,85		42,86		1,69		4,01		55621	24265	
DKL-41	41	43,50		1,85		43,91		1,69		4,01		56995	24866	
DKL-42	42	44,50		1,85		44,92	+0,51	1,69		4,01		58410	25484	
DKL-45	45	47,50		1,85		47,88	-0,00	1,69		4,01		62578	27303	
DKL-47	47	49,50		1,85		49,97		1,69		4,01		65331	28504	
DKL-48	48	50,50		1,85		50,98		1,69		4,01		66741	29118	
DKL-50	50	53,00		2,15		53,50		1,93		5,08		75282	36529	
DKL-51	51	54,00		2,15		54,43		1,93		5,08		76776	37249	
DKL-52	52	55,00		2,15		55,52		1,93		5,08		78266	37974	
DKL-55	55	58,00		2,15		58,55		1,93		5,08		82777	40163	
DKL-56	56	59,00		2,15		59,56	+0,63	1,93		5,08		84307	40906	
DKL-57	57	60,00	+0,30	2,15		60,68	-0,00	1,93		5,08		85797	41631	
DKL-58	58	61,00	-0,00	2,15		61,58		1,93	±0,08	5,08	±0,13	87287	42352	
DKL-60	60	63,00		2,15		63,60		1,93		5,08		90308	43819	
DKL-62	62	65,00		2,15		65,58		1,93		5,08		93328	45283	
DKL-63	63	66,00		2,15		66,63		1,93		5,08		94823	46008	
DKL-64	64	67,00		2,65		67,64		2,41		5,08		114742	46751	
DKL-65	65	68,00		2,65		68,70		2,41		5,08		116517	47471	
DKL-67	67	70,00		2,65		70,54	+0,76	2,41		5,08		120115	48939	
DKL-68	68	71,00		2,65		71,84	-0,00	2,41		5,08		121890	49660	
DKL-70	70	73,00		2,65		73,64		2,41		5,08		125489	51128	

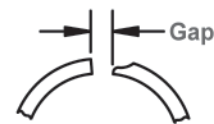




Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Conception d'extrémité

N° DE L'ANNEAU	DIAMETRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE		DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSEE (N)			
	Dh	Dg	DIAMETRE		LARGEUR		DIAMETRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2
			Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.			
DKL-72	72	75,00	+0,30	2,65	+0,14 -0,00	75,72	+0,76 -0,00	2,41	±0,08	5,08	±0,13	129083	52591	
DKL-75	75	78,00	-0,00	2,65		78,75		2,41		5,08				
DKL-76	76	79,00		2,65		79,88		2,41		5,08				
DKL-78	78	81,00		2,65		81,73		2,41		5,08				
DKL-80	80	83,50		2,65	84,30	2,41	6,02							
DKL-82	82	85,50		2,65	86,32	2,41	6,02							
DKL-85	85	88,50	+0,35 -0,00	3,15	89,35	2,91	6,30							
DKL-88	88	91,50		3,15	92,38	2,91	6,30							
DKL-90	90	93,50		3,15	94,70	2,91	6,30							
DKL-92	92	95,50		3,15	96,50	2,91	6,30							
DKL-95	95	98,50		3,15	99,62	2,91	6,30							
DKL-98	98	101,50		3,15	102,71	2,91	6,30							
DKL-100	100	103,50		3,15	104,50	2,91	6,30							
DKL-102	102	106,00		4,15	107,27	3,89	6,73							
DKL-105	105	109,00		4,15	109,96	3,89	6,73							
DKL-108	108	112,00	+0,54 -0,00	4,15	113,09	3,89	6,73							
DKL-110	110	114,00		4,15	115,10	3,89	6,73							
DKL-112	112	116,00		4,15	117,12	3,89	6,73							
DKL-115	115	119,00		4,15	120,15	+1,30 -0,00	6,73							
DKL-120	120	124,00		4,15	125,60	3,89	6,73							
DKL-125	125	129,00		4,15	130,25	3,89	6,73							
DKL-127	127	131,00		4,15	132,27	3,89	6,73							
DKL-130	130	134,00		4,15	135,30	3,89	6,73							
DKL-135	135	139,00		4,15	140,35	3,89	6,73							
DKL-140	140	144,00	+0,63 -0,00	4,15	145,26	3,89	6,73							
DKL-145	145	149,00		4,15	150,45	3,89	6,73							
DKL-150	150	155,00		4,15	156,50	3,89	8,03							
DKL-155	155	160,00		4,15	161,55	3,89	8,03							
DKL-160	160	165,00		4,15	166,60	+1,40 -0,00	8,03							
DKL-165	165	170,00		4,15	171,70	3,89	8,03							
DKL-170	170	175,00		4,15	176,70	3,89	8,03							
DKL-175	175	180,00		4,15	181,75	3,89	8,03							
DKL-180	180	185,00		4,15	186,80	3,89	8,03							
DKL-185	185	190,00		4,15	191,85	3,89	8,03							
DKL-190	190	195,00		4,15	197,15	3,89	8,03							
DKL-195	195	200,00	+0,72 -0,00	4,15	201,95	3,89	8,03							
DKL-200	200	205,00		4,15	207,00	+1,78 -0,00	8,03							
DKL-210	210	216,00		5,15	217,93	4,87	9,48							
DKL-220	220	226,00		5,15	228,20	4,87	9,48							
DKL-230	230	236,00		5,15	238,30	4,87	9,48							
DKL-240	240	246,00		5,15	248,40	4,87	9,48							
DKL-250	250	256,00		5,15	258,50	4,87	9,48							
DKL-260	260	268,00		5,15	270,77	4,87	11,05							
DKL-270	270	278,00	+0,81 -0,00	5,15	280,70	4,87	11,05							
DKL-280	280	288,00		5,15	290,57	+3,05 -0,00	11,05							
DKL-290	290	298,00		5,15	300,90	4,87	11,05							
DKL-300	300	308,00		5,15	311,00	4,87	11,05							

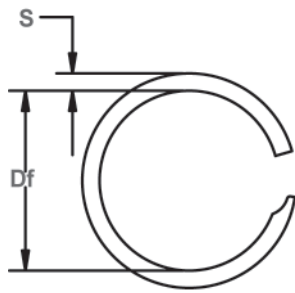


DCL Anneaux en spirale pour logements

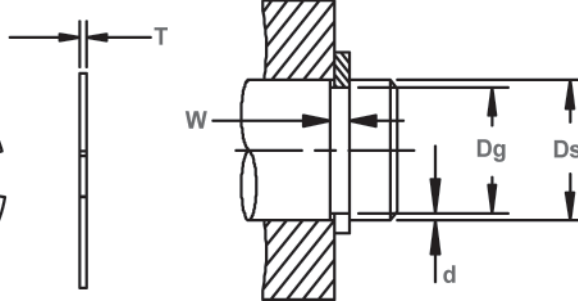
Gorge DIN 471

Externe, forte puissance, mesures métriques

Ces circlips sont idéaux pour des applications à forte charge de poussée et sont conçus pour se loger dans une gorge répondant aux spécifications DIN.

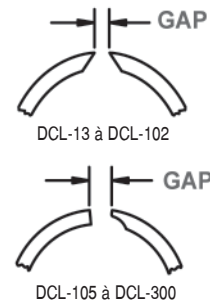


Diamètre libre et dimensions de l'anneau



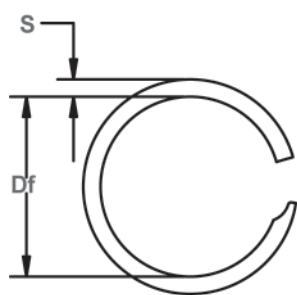
Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

Conceptions d'extrémité

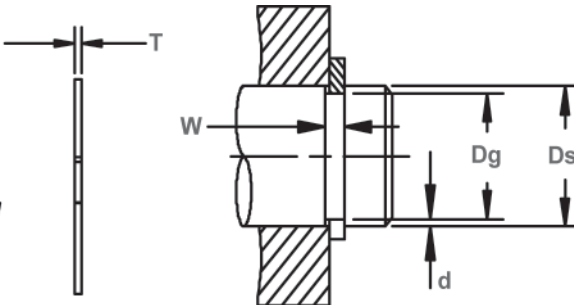


N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)
		DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité de 3	GORGE Coefficient de sécurité de 2	
		Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.			
DCL-13	13	12,4		1,10		12,27		0,94		1,40		10591	1931	31185
DCL-14	14	13,4		1,10		13,31		0,94		1,40		11396	2077	21602
DCL-15	15	14,3	+0,00	1,10		14,15		0,94		1,40		12224	2602	24273
DCL-16	16	15,2	-0,11	1,10		14,98		0,94		1,65		13029	3172	29110
DCL-17	17	16,2		1,10		16,06		0,94		1,65		13838	3367	19841
DCL-18	18	17,0		1,30		16,82		1,15		1,90		17953	4457	22605
DCL-19	19	18,0		1,30		17,81	+0,00	1,15		1,90		18941	4702	20417
DCL-20	20	19,0		1,30		18,80	-0,33	1,15		1,90		19928	4951	18532
DCL-21	21	20,0	+0,00	1,30		19,79		1,15		1,90		20942	5200	16896
DCL-22	22	21,0	-0,13	1,30		20,83		1,15		1,90		21930	5445	13523
DCL-23	23	22,0		1,30		21,77		1,15		1,90		22939	5698	14213
DCL-24	24	22,9		1,30		22,50		1,15		2,15		23927	6539	19083
DCL-25	25	23,9		1,30		23,70		1,15		2,15		24914	6806	11982
DCL-26	26	24,9	+0,00	1,30		24,64		1,15	±0,05	2,15	±0,10	25929	7082	12494
DCL-27	27	25,9	-0,21	1,30		25,50		1,15		2,15		26916	7353	14320
DCL-28	28	26,6		1,60		26,32		1,44		3,25		33179	9702	15229
DCL-29	29	27,6		1,60		27,15		1,44		3,25		34385	10053	18016
DCL-30	30	28,6		1,60	+0,14	28,35		1,44		3,25		35559	10395	12189
DCL-32	32	30,3		1,60	-0,00	29,87	+0,00	1,44		3,25		37939	13073	14215
DCL-33	33	31,3		1,60		31,07	-0,38	1,44		3,25		39113	13478	9511
DCL-34	34	32,3		1,60		31,96		1,44		3,25		40319	13892	10847
DCL-35	35	33,0		1,60		32,57		1,44		3,25		41493	16899	11685
DCL-36	36	34,0		1,85		33,64		1,69		4,01		50038	17375	11640
DCL-38	38	36,0	+0,00	1,85		35,62		1,69		4,01		52827	18344	10520
DCL-40	40	37,5	-0,25	1,85		37,02		1,69		4,01		55621	24265	10841
DCL-42	42	39,5		1,85		39,08		1,69		4,01		58410	25484	8972
DCL-45	45	42,5		1,85		42,05	+0,00	1,69		4,01		62578	27303	7861
DCL-46	46	43,5		1,85		43,10	-0,51	1,69		4,01		63952	27904	7006
DCL-47	47	44,5		1,85		44,03		1,69		4,01		65331	28504	7232
DCL-48	48	45,5		1,85		44,89		1,69		4,01		66741	29118	7881
DCL-50	50	47,0		2,15		46,50		1,93		5,08		75282	36529	7885
DCL-52	52	49,0		2,15		48,48		1,93		5,08		78266	37974	7318
DCL-54	54	51,0		2,15		50,46		1,93		5,08		81287	39438	6811
DCL-55	55	52,0		2,15		51,45		1,93		5,08		82777	40163	6576
DCL-56	56	53,0		2,15		52,44	+0,00	1,93		5,08		84307	40906	6354
DCL-58	58	55,0		2,15		54,42	-0,63	1,93		5,08		87287	42352	5942
DCL-60	60	57,0		2,15		56,55		1,93		5,08		90308	43819	4793
DCL-62	62	59,0	+0,00	2,15		58,32		1,93	±0,08	5,08	±0,13	93328	45283	5490
DCL-63	63	60,0	-0,30	2,15		59,37		1,93		5,08		94823	46008	5071
DCL-65	65	62,0		2,65		61,35		2,41		5,08		116641	47471	4806
DCL-67	67	64,0		2,65		63,35		2,41		5,08		120240	48939	4463
DCL-68	68	65,0		2,65		64,45	+0,00	2,41		5,08		122019	49660	3945
DCL-70	70	67,0		2,65		66,22	-0,76	2,41		5,08		125618	51128	4411
DCL-72	72	69,0		2,65		68,62		2,41		5,08		129221	52591	3947



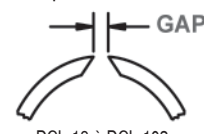


Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

Conceptions d'extrémité



DCL-13 à DCL-102



DCL-105 à DCL-300

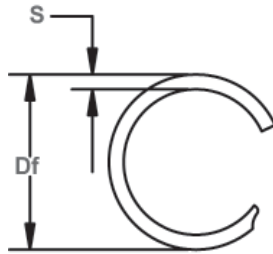
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSEE (N)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)	
		DIAMÈTRE		LARGEUR	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité de 3	GORGE Coefficient de sécurité de 2		
		Dg	Tol.	W	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.				
DCL-75	75	72,0		2,65		71,25		2,41		5,08		134599	54780	3648
DCL-77	77	74,0	+0,00	2,65	+0,14	73,23		2,41		5,08		138153	56230	3467
DCL-78	78	75,0	-0,30	2,65	-0,00	74,06	+0,00	2,41		5,08		139977	56968	3731
DCL-80	80	76,50		2,65		75,70	-0,76	2,41		6,02		143575	68342	3747
DCL-82	82	78,50		2,65		77,68		2,41		6,02		147134	70033	3574
DCL-85	85	81,50		3,15		80,65		2,91	±0,08	6,30		175656	72595	3476
DCL-88	88	84,50		3,15		83,60		2,91		6,30		181906	75175	3252
DCL-90	90	86,50	+0,00	3,15		85,80	+0,00	2,91		6,30		185998	76865	2731
DCL-95	95	91,50	-0,35	3,15		90,68	-0,89	2,91		6,30		196340	81140	2598
DCL-98	98	94,50		3,15		93,70		2,91		6,30		202536	83702	2377
DCL-100	100	96,50		3,15		95,50		2,91		6,30		206682	85415	2542
DCL-102	102	98,50		3,15		97,23		2,91		6,30	±0,13	210828	87127	2746
DCL-105	105	100,00		4,15		99,83		3,89		6,73		276951	102687	2640
DCL-108	108	104,00	+0,00	4,15		102,87		3,89		6,73		284855	105619	2418
DCL-110	110	106,00	-0,54	4,15		104,90		3,89		6,73		290149	107580	2279
DCL-115	115	111,00		4,15		109,85	+0,00	3,89		6,73		303346	112473	2090
DCL-120	120	116,00		4,15		115,06	-1,30	3,89		6,73		316478	117344	1694
DCL-125	125	121,00		4,15		119,75		3,89		6,73		329676	122237	1778
DCL-130	130	126,00		4,15		124,70		3,89		6,73		342873	127130	1647
DCL-135	135	131,00		4,15		129,65		3,89		6,73		356071	132023	1530
DCL-140	140	136,00		4,15		134,42		3,89		6,73		369269	136916	1519
DCL-145	145	141,00		4,15		139,55		3,89	±0,10	6,73		382467	141809	1331
DCL-150	150	145,00	+0,00	4,15	+0,18	143,50		3,89		8,03		395665	181986	1470
DCL-155	155	150,00	-0,63	4,15	-0,00	148,45		3,89		8,03		408796	188026	1379
DCL-160	160	155,00		4,15		153,40	+0,00	3,89		8,03		421994	194094	1296
DCL-165	165	160,00		4,15		158,40	-1,52	3,89		8,03		435192	200166	1201
DCL-170	170	165,00		4,15		163,30		3,89		8,03		448683	206237	1151
DCL-175	175	170,00		4,15		168,25		3,89		8,03	±0,15	461890	212305	1088
DCL-180	180	175,00		4,15		173,20		3,89		8,03		475097	218377	1030
DCL-185	185	180,00		4,15		177,62		3,89		8,03		488232	224417	1115
DCL-190	190	185,00		4,15		183,35		3,89		8,03		501439	230489	860
DCL-195	195	190,00		4,15		188,05		3,89		8,03		514646	236556	880
DCL-200	200	195,00		4,15		193,00	+0,00	3,89		8,03		527853	242628	837
DCL-205	205	199,00	+0,00	5,15		196,95	-1,78	4,87		11,05		641438	299454	1068
DCL-210	210	204,00	-0,72	5,15		201,67		4,87		11,05		657096	306763	1077
DCL-220	220	214,00		5,15		211,80		4,87		11,05		688327	321344	932
DCL-230	230	224,00		5,15		221,70		4,87		11,05		719638	335961	854
DCL-240	240	234,00		5,15		231,89		4,87		11,05		750953	350578	735
DCL-250	250	244,00		5,15		241,50		4,87		11,05		782264	365199	726
DCL-260	260	252,00		5,15		249,59		4,87	±0,13	12,70	±0,18	813500	505300	743
DCL-270	270	262,00	+0,00	5,15		259,30	+0,00	4,87		12,70		844811	524748	718
DCL-280	280	272,00	-0,81	5,15		268,83	-2,30	4,87		12,70		876126	544200	714
DCL-290	290	282,00		5,15		279,10		4,87		12,70		907357	563599	624
DCL-300	300	292,00		5,15		289,00		4,87		12,70		938673	583051	584



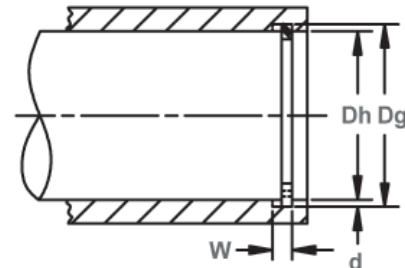
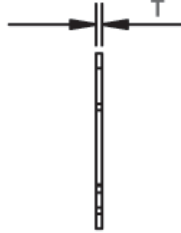
KLM Anneaux en spirale pour logements

Interne, faible puissance, mesures métriques

Ces circlips monotour sont idéaux pour les applications nécessitant peu de puissance.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



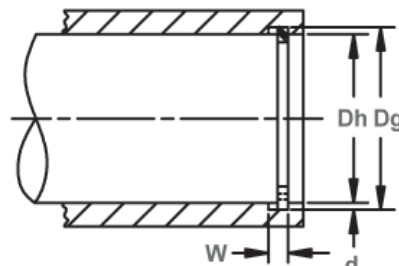
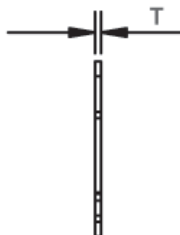
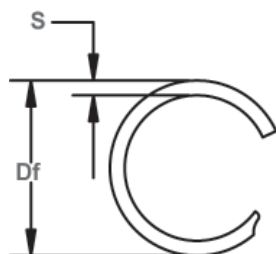
Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE		DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (kN)		
			DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3
	Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.		
KLM-6*	6	6,30		0,38		6,35		0,30		0,51		1,99	0,44
KLM-7*	7	7,32		0,38		7,38	+0,25	0,30		0,51		2,32	0,55
KLM-8*	8	8,36		0,46		8,44	-0,00	0,38		0,64		3,18	0,70
KLM-9*	9	9,46		0,46		9,54		0,38		0,76		3,58	1,00
KLM-10*	10	10,50		0,46		10,58	+0,30	0,38		0,76		3,98	1,24
KLM-11	11	11,60		0,46		11,68	-0,00	0,38		0,89		4,39	1,63
KLM-12	12	12,66	±0,05	0,46		12,74		0,38		0,89		4,77	1,93
KLM-13	13	13,72		0,56		13,80		0,46		1,14		6,26	2,28
KLM-14	14	14,72		0,56		14,80		0,46		1,14		6,74	2,46
KLM-15	15	15,72		0,56		15,80		0,46		1,14		7,22	2,63
KLM-16	16	16,72		0,56		16,80		0,46		1,14		7,71	2,81
KLM-17	17	17,72		0,56	+0,05	17,82		0,46		1,14		8,19	2,98
KLM-18	18	18,72		0,56	-0,00	18,82	+0,33	0,46	±0,04	1,14		8,67	3,16
KLM-19	19	19,76		0,56		19,86	-0,00	0,46		1,14		9,15	3,52
KLM-20	20	21,06		0,66		21,26		0,53		1,65		11,10	5,17
KLM-21	21	22,06		0,66		22,27		0,53		1,65		11,65	5,42
KLM-22	22	23,06	±0,08	0,66		23,28		0,53		1,65		12,21	5,68
KLM-24	24	25,06		0,66		25,29		0,53		1,65		13,32	6,20
KLM-25	25	26,06		0,66		26,30		0,53		1,65		13,87	6,46
KLM-26	26	27,06		0,66		27,31		0,53		1,65		14,43	6,72
KLM-28	28	29,12		0,79		29,40		0,64		2,24	±0,10	16,30	7,64
KLM-29	29	30,12		0,79		30,41		0,64		2,24		16,88	7,91
KLM-30	30	31,12		0,79		31,42		0,64		2,24		17,47	8,19
KLM-31	31	32,12	±0,10	0,79		32,43	+0,38	0,64		2,24		18,05	8,46
KLM-32	32	33,12		0,79		33,44	-0,00	0,64		2,24		18,63	8,73
KLM-34	34	35,12		0,79		35,45		0,64		2,24		19,80	9,28
KLM-35	35	36,12		0,79		36,47		0,64		2,24		20,38	9,55
KLM-36	36	37,12		0,79		37,48		0,64		2,24		20,96	9,83
KLM-37	37	38,12		0,79		38,49		0,64		2,24		21,54	10,10
KLM-38	38	39,12		0,79		39,50		0,64		2,24		22,12	10,37
KLM-40	40	41,48		0,99		41,94		0,79		3,00		28,75	14,43
KLM-42	42	43,48		0,99		43,96		0,79		3,00		30,19	15,15
KLM-45	45	46,48		0,99		46,99	+0,51	0,79		3,00		32,34	16,23
KLM-47	47	48,48	±0,13	0,99		49,00	-0,00	0,79		3,00		33,78	16,95
KLM-48	48	49,48		0,99		50,01		0,79		3,00		34,50	17,31
KLM-50	50	51,48		0,99	+0,08	52,04		0,79		3,00		35,93	18,03
KLM-52	52	53,94		0,99	-0,00	54,55		0,79	±0,05	4,01		37,37	24,58
KLM-55	55	56,94		0,99		57,57		0,79		4,01		39,53	26,00
KLM-56	56	57,94		0,99		58,58		0,79		4,01		40,25	26,47
KLM-58	58	59,94		0,99		60,60	+0,64	0,79		4,01		41,68	27,42
KLM-60	60	61,94	±0,15	0,99		62,64	-0,00	0,79		4,01		43,12	28,36
KLM-62	62	63,94		0,99		64,67		0,79		4,01		44,56	29,31
KLM-63	63	64,94		0,99		65,69		0,79		4,01		45,28	29,78
KLM-65	65	66,94		0,99		67,70		0,79		4,01		46,72	30,73

* Encoche non amovible.

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDiquÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.



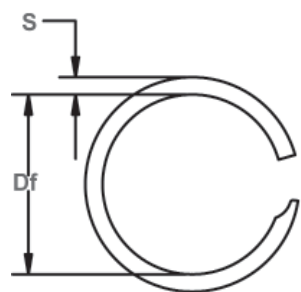


Diamètre libre et dimensions de l'anneau

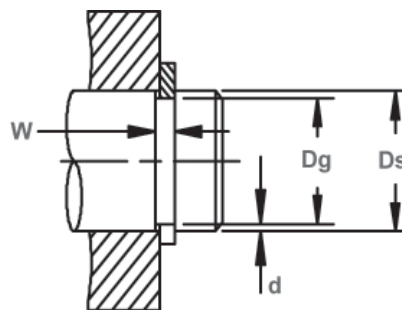
Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU					CHARGE DE POUSSÉE (kN)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU
	Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	Coefficient de sécurité 3	Coefficient de sécurité 2
KLM-68	68	69,94	±0,15	0,99	+0,08 -0,00	70,72	+0,64 -0,00	0,79	±0,05	4,01	±0,10	48,87	32,15
KLM-70	70	71,94		0,99		72,74		0,79		4,01		50,31	33,09
KLM-72	72	73,94		0,99		74,77		0,79		4,01		51,75	34,04
KLM-75	75	76,94		0,99		77,80		0,79		4,01		53,90	35,46
KLM-78	78	80,34		1,12		81,20		0,99		4,78		70,25	44,48
KLM-80	80	82,34		1,12		83,23		0,99		4,78		72,05	45,62
KLM-82	82	84,34		1,12		85,25		0,99		4,78		73,85	46,76
KLM-85	85	87,34		1,12		88,29		0,99		4,78		76,55	48,47
KLM-88	88	90,34		1,12		91,32		0,99		4,78		79,26	50,18
KLM-90	90	92,34		1,12		93,36		0,99		4,78		81,06	51,32
KLM-92	92	94,34	1,12	95,37	0,99	4,78	82,86	52,46					
KLM-95	95	97,34	1,12	98,39	0,99	4,78	85,56	54,17					
KLM-98	98	100,34	1,12	101,41	0,99	4,78	88,26	55,88					
KLM-100	100	102,34	1,12	103,43	0,99	4,78	90,06	57,02					
KLM-102	102	104,34	1,12	105,44	0,99	4,78	91,87	58,16					
KLM-105	105	107,80	1,32	108,92	1,17	5,72	106,44	71,64					
KLM-110	110	112,80	1,32	113,98	1,17	5,72	111,51	75,05					
KLM-112	112	114,80	1,32	116,01	1,17	5,72	113,54	76,42					
KLM-115	115	117,88	1,32	119,12	1,17	5,72	116,58	80,71					
KLM-120	120	123,00	1,32	124,30	1,17	5,72	121,65	87,73					
KLM-125	125	128,12	1,32	129,47	1,17	5,72	126,71	95,04					
KLM-130	130	133,26	1,32	134,66	1,17	5,72	131,78	103,27					
KLM-135	135	138,38	1,70	139,83	1,55	5,72	181,30	111,19					
KLM-140	140	143,50	1,70	145,00	1,55	5,72	188,01	119,40					
KLM-150	150	153,76	1,70	155,30	1,55	6,73	201,44	137,44					
KLM-155	155	158,88	1,70	160,46	1,55	6,73	208,16	146,36					
KLM-160	160	164,00	1,70	165,64	1,55	6,73	214,87	155,96					
KLM-165	165	169,13	1,70	170,82	1,55	6,73	221,59	165,86					
KLM-170	170	174,25	1,70	175,99	1,55	6,73	228,30	176,06					
KLM-175	175	179,38	1,70	181,17	1,55	6,73	235,02	186,57					
KLM-180	180	184,50	1,70	186,35	1,55	6,73	241,73	197,38					
KLM-185	185	189,63	1,70	191,52	1,55	6,73	248,45	208,50					
KLM-190	190	194,75	1,70	196,70	1,55	6,73	255,16	219,92					
KLM-195	195	199,88	1,70	201,87	1,55	7,62	261,88	231,65					
KLM-200	200	205,00	1,70	207,05	1,55	7,62	268,59	243,68					
KLM-210	210	215,25	1,70	217,40	1,55	7,62	282,02	268,66					
KLM-220	220	225,50	2,08	227,76	1,93	8,76	367,88	294,85					
KLM-230	230	235,75	2,08	238,11	1,93	8,76	384,60	322,27					
KLM-240	240	246,00	2,08	248,46	1,93	8,76	401,33	350,90					
KLM-250	250	256,25	2,08	258,81	1,93	8,76	418,05	380,75					
KLM-260	260	266,50	2,08	269,17	1,93	9,65	434,77	411,82					
KLM-270	270	276,75	2,08	279,52	1,93	9,65	451,49	444,11					
KLM-280	280	287,00	2,08	289,87	1,93	9,65	468,21	477,61					
KLM-290	290	297,25	2,08	300,22	1,93	9,65	484,94	512,34					
KLM-300	300	307,50	2,08	310,58	1,93	9,65	501,66	548,28					

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

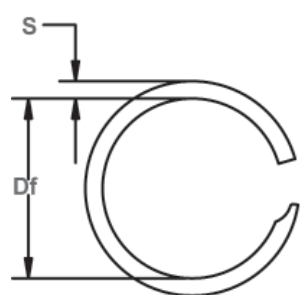


Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

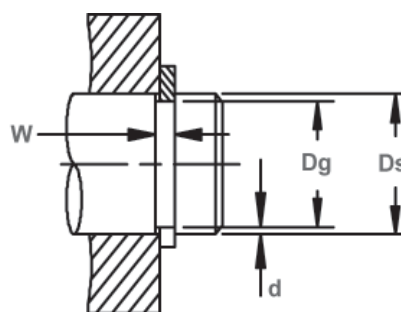
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (kN)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)
	Ds	Dg	DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2	
			Tol.		W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.			
CLM-6*	6	5,70			0,38		5,65		0,30		0,51		1,99	0,44	51561
CLM-7*	7	6,64			0,38		6,58	+0,00	0,30		0,51		2,23	0,61	39742
CLM-8*	8	7,60			0,46		7,52	-0,25	0,38		0,64		3,18	0,78	40518
CLM-9*	9	8,50			0,46		8,42		0,38		0,76		3,58	1,11	35627
CLM-10*	10	9,40			0,46		9,32	+0,00	0,38		0,89		3,98	1,46	31833
CLM-11	11	10,40			0,46		10,32	-0,30	0,38		0,89		4,38	1,61	25202
CLM-12	12	11,34	±0,05		0,56		11,22		0,46		1,14		5,78	1,93	30875
CLM-13	13	12,28			0,56		12,15		0,46		1,14		6,26	2,28	26805
CLM-14	14	13,28		+0,05	0,56		13,15		0,46		1,14		6,74	2,46	22359
CLM-15	15	14,28		-0,00	0,56		14,14		0,46		1,14		7,22	2,63	19625
CLM-16	16	15,28			0,56		15,13		0,46		1,14		7,71	2,81	17364
CLM-17	17	16,28			0,56		16,13	+0,00	0,46	±0,04	1,14		8,19	2,98	14958
CLM-18	18	17,28			0,56		17,12	-0,33	0,46		1,14		8,67	3,16	13439
CLM-19	19	18,28			0,56		18,11		0,46		1,14		9,15	3,33	12140
CLM-20	20	19,28			0,56		19,10		0,46		1,14		9,63	3,51	11066
CLM-21	21	19,94			0,66		19,74		0,53		1,65		11,65	5,42	15326
CLM-22	22	20,94	±0,08		0,66		20,73		0,53		1,65		12,21	5,68	13341
CLM-24	24	22,94			0,66		22,72		0,53		1,65		13,32	6,20	11035
CLM-25	25	23,94			0,66		23,71		0,53		1,65	±0,10	13,87	6,46	10214
CLM-26	26	24,88			0,79		24,63		0,64		2,24		15,14	7,10	12483
CLM-28	28	26,88			0,79		26,62		0,64		2,24		16,30	7,64	10648
CLM-29	29	27,88			0,79		27,61		0,64		2,24		16,88	7,91	9973
CLM-30	30	28,88			0,79		28,59	+0,00	0,64		2,24		17,47	8,19	9534
CLM-32	32	30,88	±0,10		0,79		30,57	-0,38	0,64		2,24		18,63	8,73	8437
CLM-34	34	32,88			0,79		32,56		0,64		2,24		19,80	9,28	7398
CLM-35	35	33,88			0,79		33,55		0,64		2,24		20,38	9,55	7004
CLM-36	36	34,88			0,79		34,54		0,64		2,24		20,96	9,83	6641
CLM-38	38	36,88			0,79		36,52		0,64		2,24		22,12	10,37	5994
CLM-40	40	38,52			0,99		38,09		0,79		3,00		28,75	14,43	7573
CLM-42	42	40,52	±0,13	+0,08	0,99	-0,00	40,07	+0,00	0,79		3,00		30,19	15,15	6888
CLM-45	45	43,52			0,99		43,04	-0,51	0,79		3,00		32,34	16,23	6021
CLM-48	48	46,52			0,99		46,01		0,79		3,00		34,50	17,31	5309
CLM-50	50	48,52			0,99		47,99		0,79		3,00		35,93	18,03	4901
CLM-52	52	50,06			0,99		49,48		0,79		4,01		37,37	24,58	6057
CLM-55	55	53,06			0,99		52,46		0,79	±0,05	4,01		39,53	26,00	5380
CLM-56	56	54,06			0,99		53,44		0,79		4,01		40,25	26,47	5238
CLM-58	58	56,06	±0,15		0,99		55,42	+0,00	0,79		4,01		41,68	27,42	4890
CLM-60	60	58,06			0,99		57,40	-0,64	0,79		4,01		43,12	28,36	4575
CLM-62	62	60,06			0,99		59,37		0,79		4,01		44,56	29,31	4323
CLM-63	63	61,06			0,99		60,35		0,79		4,01		45,28	29,78	4220
CLM-65	65	63,06			0,99		62,33		0,79		4,01		46,72	30,73	3967

* Encoche non amovible.

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU					CHARGE DE POUSSÉE (kN)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)
			DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	
	Ds	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.			
CLM-68	68	66,06		0,99		65,31		0,79		4,01		48,87	32,15	3602
CLM-70	70	68,06		0,99		67,29	+0,00	0,79		4,01	±0,10	50,31	33,09	3402
CLM-72	72	70,06		0,99		69,27	-0,64	0,79		4,01		51,75	34,04	3218
CLM-75	75	73,06		0,99		72,25		0,79		4,01		53,90	35,45	2949
CLM-78	78	75,66		1,12		74,85		0,99		4,78		70,25	44,48	3158
CLM-80	80	77,66	±0,15	1,12	+0,08	76,82		0,99		4,78		72,05	45,62	3025
CLM-82	82	79,66		1,12	-0,00	78,79		0,99		4,78		73,85	46,76	2900
CLM-85	85	82,66		1,12		81,76	+0,00	0,99		4,78		76,55	48,47	2703
CLM-88	88	85,66		1,12		84,73	-0,76	0,99		4,78		79,26	50,18	2526
CLM-90	90	87,66		1,12		86,69		0,99		4,78		81,06	51,32	2443
CLM-95	95	92,66		1,12		91,66		0,99		4,78		85,56	54,17	2174
CLM-100	100	97,66		1,12		96,62		0,99		4,78		90,06	57,02	1955
CLM-105	105	102,20		1,32		101,13		1,17		5,72		106,44	71,64	2082
CLM-110	110	107,20		1,32		106,08		1,17		5,72		111,51	75,05	1902
CLM-115	115	112,20		1,32		111,03	+0,00	1,17		5,72	±0,13	116,58	78,47	1745
CLM-120	120	117,20		1,32		115,98	-0,89	1,17		5,72		121,65	81,88	1606
CLM-125	125	122,20		1,32		120,93		1,17		5,72		126,71	85,29	1483
CLM-130	130	127,20		1,32		125,88		1,17	±0,05	5,72		131,78	88,70	1374
CLM-135	135	131,63		1,70		130,31		1,55		5,72		181,30	111,03	1270
CLM-140	140	136,50		1,70		135,13		1,55		5,72		188,01	119,40	1186
CLM-150	150	146,25	±0,18	1,70	+0,10	144,83		1,55		5,72		201,44	137,07	1022
CLM-155	155	151,13		1,70	-0,00	149,66	+0,00	1,55		5,72		208,16	146,36	961
CLM-160	160	156,00		1,70		154,44	-1,14	1,55		6,73		214,87	155,96	1060
CLM-165	165	160,88		1,70		159,27		1,55		6,73		221,59	165,86	1000
CLM-170	170	165,75		1,70		164,09		1,55		6,73		228,30	176,06	945
CLM-175	175	170,63		1,70		168,92		1,55		6,73		235,02	186,57	894
CLM-180	180	175,50		1,70		173,75		1,55		6,73		241,73	197,38	848
CLM-185	185	180,38		1,70		178,57		1,55		7,62		248,45	208,50	898
CLM-190	190	185,25		1,70		183,40		1,55		7,62		255,16	219,92	854
CLM-195	195	190,13		1,70		188,22	+0,00	1,55		7,62		261,88	231,65	813
CLM-200	200	195,00		1,70		193,05	-1,52	1,55		7,62		268,59	243,68	775
CLM-210	210	204,75		2,08		202,70		1,93		8,76		351,16	268,66	802
CLM-220	220	214,50		2,08		212,36		1,93		8,76		367,88	294,85	734
CLM-230	230	224,25		2,08		222,01		1,93		8,76	±0,15	384,60	322,27	674
CLM-240	240	234,00		2,08		231,66		1,93		8,76		401,33	350,90	622
CLM-250	250	243,75	±0,20	2,08	+0,13	241,31		1,93		8,76		418,05	380,75	575
CLM-260	260	253,50		2,08	-0,00	250,97	+0,00	1,93		9,65		434,77	411,82	582
CLM-270	270	263,25		2,08		260,62	-1,78	1,93		9,65		451,49	444,11	541
CLM-280	280	273,00		2,08		270,27		1,93		9,65		468,21	477,61	505
CLM-290	290	282,75		2,08		279,92		1,93		9,65		484,94	512,34	472
CLM-300	300	292,50		2,08		289,58		1,93		9,65		501,66	548,28	443

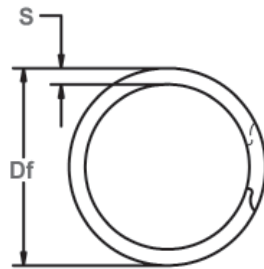
TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.



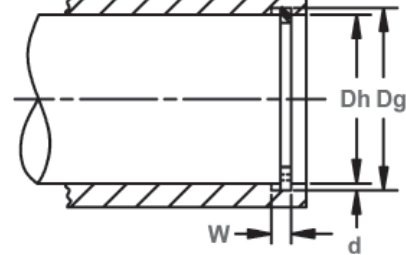
MKM Anneaux en spirale pour logements

Interne, puissance moyenne, mesures métriques

Ces circlips 2-tours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont conçus pour des applications à charge de poussée moyenne.

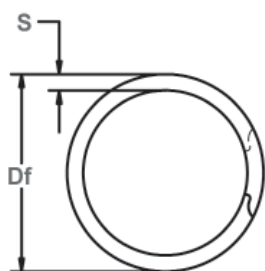


Diamètre libre et dimensions de l'anneau

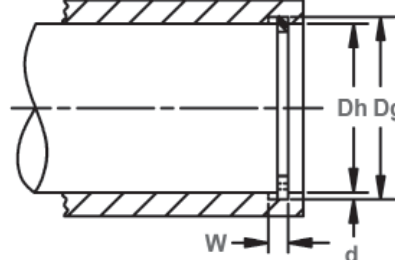
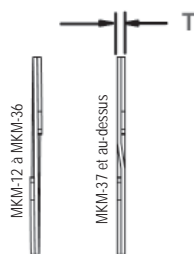


Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU				CHARGE DE POUSSÉE (N)		
			DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU
	Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	Coefficient de sécurité 3	Coefficient de sécurité 2
MKM-12	12	12,66	+0,00 -0,1016	0,75	+0,08 -0,00	12,78	+0,33 -0,00	0,64	+0,05 -0,05	1,14	+0,08 -0,13	8484	1591
MKM-13	13	13,72		0,75		13,84		0,64		1,14		9191	2008
MKM-14	14	14,72		0,75		14,85		0,64		1,14		9898	2311
MKM-15	15	15,72		0,75		15,85		0,64		1,14		10605	2621
MKM-16	16	16,72		0,75		16,85		0,64		1,14		11312	2953
MKM-17	17	17,72		0,75		17,85		0,64		1,14		12091	3308
MKM-18	18	18,72		0,75		18,85		0,64		1,14		12726	3685
MKM-19	19	19,86	+0,00 -0,1524	0,91	+0,10 -0,00	20,00	+0,40 -0,00	0,80	+0,08 -0,08	1,65	+0,08 -0,13	15145	3627
MKM-20	20	20,86		0,91		21,10		0,80		1,65		15942	4196
MKM-21	21	21,86		0,91		22,04		0,80		1,65		16739	4444
MKM-22	22	23,00		0,91		23,18		0,80		1,65		17536	5657
MKM-23	23	24,00		0,91		24,19		0,80		1,65		18333	6166
MKM-24	24	25,00		0,91		25,20		0,80		1,65		19131	6697
MKM-25	25	26,26		1,07		26,45		0,94		1,90		23415	7653
MKM-26	26	27,26		1,07		27,50		0,94		1,90		24352	8376
MKM-28	28	29,26		1,07		29,50		0,94		1,90		26225	9596
MKM-29	29	30,26		1,07		30,50		0,94		1,90		27161	10242
MKM-30	30	31,32	+0,00 -0,2032	1,22	+0,10 -0,00	31,55	+0,50 -0,00	1,10	+0,08 -0,08	2,16	+0,08 -0,13	32881	9817
MKM-32	32	33,32		1,22		33,57		1,10		2,16		35073	11131
MKM-33	33	34,32		1,22		34,57		1,10		2,16		36169	11789
MKM-34	34	35,32		1,22		35,57		1,10		2,16		37265	12469
MKM-35	35	36,42		1,22		36,70		1,10		2,40		38361	14414
MKM-36	36	37,42		1,22		37,70		1,10		2,40		39457	15194
MKM-37	37	38,42		1,22		38,70		1,10		2,40		40553	15997
MKM-38	38	39,42		1,22		39,70		1,10		2,40		41649	16824
MKM-39	39	40,60		1,42		40,90		1,25		2,75		44350	16130
MKM-40	40	41,60		1,42		41,90		1,25		2,75		45487	16904
MKM-41	41	42,60	1,42	42,92	1,25	2,75	46624	17780					
MKM-42	42	43,60	+0,00 -0,254	1,42	+0,10 -0,00	43,93	+0,50 -0,00	1,25	+0,08 -0,08	2,75	+0,08 -0,13	47761	18636
MKM-43	43	44,72		1,42		45,00		1,25		3,00		48899	20883
MKM-44	44	45,72		1,42		46,02		1,25		3,00		50036	21903
MKM-45	45	46,72		1,42		47,08		1,25		3,00		51173	23143
MKM-47	47	48,80		1,42		49,18		1,25		3,00		53447	26412
MKM-48	48	49,80		1,42		50,18		1,25		3,00		54584	27474
MKM-50	50	51,92		1,42		52,30		1,25		3,25		56859	31907
MKM-52	52	53,92		1,42		54,30		1,25		3,25		59133	34360
MKM-53	53	54,92		1,42		55,32		1,25		3,25		60270	35132
MKM-55	55	57,00		1,42		57,38		1,25		3,50		62545	37976
MKM-56	56	58,00	+0,00 -0,3048	1,42	+0,10 -0,00	58,40	+0,63 -0,00	1,25	+0,08 -0,08	3,50	+0,08 -0,13	63682	38667
MKM-58	58	60,00		1,42		60,43		1,25		3,50		65956	40048
MKM-59	59	61,08		1,42		61,54		1,25		3,50		67093	42368
MKM-60	60	62,14		1,42		62,57		1,25		3,50		68231	44329
MKM-61	61	63,24		1,42		63,65		1,25		3,76		69368	47174
MKM-62	62	64,24		1,42		64,70		1,25		3,76		70505	47947
MKM-63	63	65,24		1,42		65,70		1,25		3,76		71642	48720
MKM-64	64	66,34		1,42		66,77		1,25		3,76		72779	51703
MKM-65	65	67,34		1,42		67,82		1,25		3,76		73916	52511
MKM-66	66	68,34		1,42		68,80		1,25		3,76		75054	53319



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre du logement et dimensions de la gorge

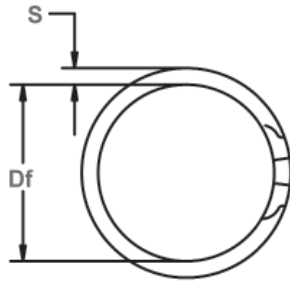
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU	GORGE
	Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	Coefficient de sécurité 3	Coefficient de sécurité 2	
MKM-67	67	69,40		1,42		69,40		1,25		3,76		76191	55515	
MKM-68	68	70,44		1,42		70,44		1,25		4,01	+0,08	77328	57282	
MKM-69	69	71,44		1,42	+0,10	71,44	+0,63	1,25		4,01	-0,13	78465	58125	
MKM-70	70	72,44		1,42	-0,00	72,44	-0,00	1,25		4,01		79602	58967	
MKM-71	71	73,44		1,42		73,44		1,25		4,01		80740	59809	
MKM-72	72	74,54		1,42		74,54		1,25		4,27		81877	63137	
MKM-75	75	77,54		1,42		77,54		1,25		4,27		85288	65768	
MKM-78	78	80,60		1,73		80,60		1,55		4,27		109988	70015	
MKM-80	80	82,64		1,73		82,64		1,55		4,52		112808	72915	
MKM-82	82	84,70		1,73		84,70		1,55	+0,08	4,52	-0,08	115628	76436	
MKM-85	85	87,80	+0,00	1,73		87,80		1,55	-0,08	4,78		119858	82167	
MKM-88	88	90,84	-0,30	1,73		90,84	+0,76	1,55	-0,00	4,78		124089	86282	
MKM-90	90	92,94		1,73		92,94	-0,00	1,55		5,03		126909	91350	
MKM-92	92	95,00		1,73		95,00		1,55		5,03		129729	95286	
MKM-95	95	98,00		1,73		98,00		1,55		5,03		133959	98393	
MKM-98	98	101,14		1,73		101,14		1,55		5,28		138190	106237	
MKM-100	100	103,14		1,73		103,14		1,55		5,28		141010	108405	
MKM-102	102	105,30		1,73		105,30		1,55		5,54	+0,10	143830	116208	
MKM-105	105	108,30		1,73	+0,13	108,30		1,55	-0,00	5,54	-0,15	148060	119626	
MKM-108	108	111,46		1,73	-0,00	111,46		1,55		5,80		152291	129009	
MKM-110	110	113,46		1,73		113,46		1,55		5,80		155111	131398	
MKM-112	112	115,60		1,73		115,60	+0,90	1,55	-0,00	6,05		157931	139201	
MKM-115	115	118,60		1,73		118,60	-0,00	1,55		6,05		162161	142929	
MKM-120	120	123,70		2,00		123,70		1,83		6,35		199779	153286	
MKM-125	125	128,70		2,00		128,70		1,83		6,35		208103	159673	
MKM-130	130	133,80		2,00		133,80		1,83		6,35		216427	170548	
MKM-135	135	138,80		2,00		138,80		1,83		6,35		224752	177108	
MKM-140	140	143,90	+0,00	2,00		143,90	+1,14	1,83	-0,00	6,35		233076	188501	
MKM-145	145	149,00	-0,35	2,00		149,00	-0,00	1,83		6,35		241400	200239	
MKM-150	150	154,00		2,00		154,00		1,83		6,35		249724	207144	
MKM-155	155	159,60		2,40		159,60		2,18		7,92		307401	246156	
MKM-160	160	164,60		2,40		164,60		2,18		7,92		317318	254096	
MKM-165	165	169,60		2,40		169,60	+1,40	2,18	+0,10	7,92	-0,10	327234	262037	
MKM-170	170	174,80		2,40		174,80	-0,00	2,18		7,92		337150	281716	
MKM-175	175	179,80		2,40		179,80		2,18		7,92		347066	290001	
MKM-180	180	185,08		2,40		185,08		2,18		7,92		356982	315687	
MKM-185	185	190,08		2,40		190,08		2,18		7,92		366899	324456	
MKM-190	190	195,08	+0,00	2,40	+0,15	195,08	-0,00	2,18		7,92	+0,10	376815	333225	
MKM-195	195	200,34	-0,40	2,40	-0,00	200,34		2,18		7,92	-0,20	386731	359498	
MKM-200	200	205,34		2,40		205,34		2,18		7,92		396647	368716	
MKM-210	210	215,60		2,40		215,60		2,18		9,52		416479	406002	
MKM-220	220	225,84		2,40		225,84	+1,65	2,18	-0,00	9,52		436312	443564	
MKM-230	230	236,10		2,40		236,10	-0,00	2,18		9,52		456144	484371	
MKM-240	240	246,10		2,40		246,10		2,18		9,52		475976	505431	
MKM-250	250	256,36		2,40		256,36		2,18		9,52		495809	548931	
MKM-260	260	266,60		2,40		266,60		2,18		9,52		515641	592431	
MKM-270	270	276,60		2,40		276,60		2,18		9,52		535474	615217	
MKM-280	280	286,86		2,40		286,86		2,18		9,52		555306	663136	



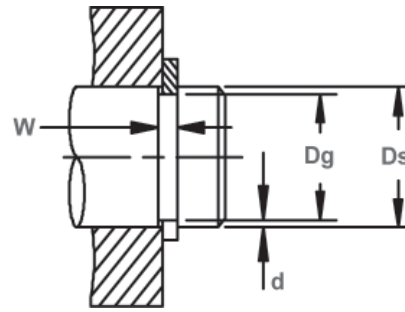
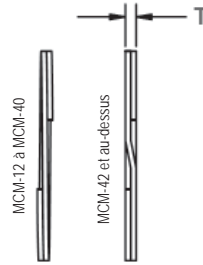
MCM Anneaux en spirale pour arbres

Externe, puissance moyenne, mesures métriques

Ces clips 2-tours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont conçus pour des applications à charge de poussée moyenne.

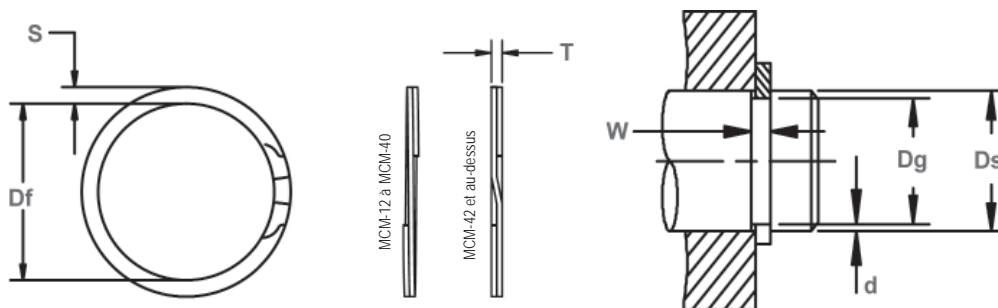


Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)	
		DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU	GORGE
		Ds	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	Coefficient de sécurité 3
MCM-12	12	11,34		0,75		11,17		0,64		1,14		8484	2246
MCM-13	13	12,28		0,75		12,15		0,64		1,14		9191	2951
MCM-14	14	13,28		0,75		13,15		0,64		1,14		9898	3480
MCM-15	15	14,28		0,75		14,15		0,64		1,14		10605	3729
MCM-16	16	15,14		0,75		14,98		0,64		1,40		11312	4750
MCM-17	17	16,14		0,75		15,98		0,64		1,40		12091	5047
MCM-18	18	17,14	+ 0,10	0,75		16,98		0,64		1,40		12726	5344
MCM-19	19	18,14	-0,00	0,91	+ 0,08	17,98	+ 0,00	0,80		1,65		15145	5573
MCM-20	20	19,14		0,91	-0,00	18,98	-0,33	0,80		1,65		15942	5938
MCM-21	21	20,14		0,91		19,98		0,80		1,65		16739	6235
MCM-22	22	21,00		0,91		20,82		0,80	+0,05	1,65		17536	7595
MCM-23	23	22,00		0,91		21,82		0,80	-0,05	1,65		18333	7941
MCM-24	24	23,00		0,91		22,80		0,80		1,65		19131	8286
MCM-25	25	23,84		1,07		23,64		0,94		1,90		23415	10012
MCM-26	26	24,84	+ 0,13	1,07		24,61		0,94		1,90		24352	10412
MCM-27	27	25,84	-0,00	1,07		25,61		0,94		1,90		25288	10813
MCM-28	28	26,84		1,07		26,61		0,94		1,90		26225	11213
MCM-29	29	27,84		1,07		27,61		0,94		1,90		27161	11614
MCM-30	30	28,68		1,22		28,45		1,10		2,16		32881	13671
MCM-32	32	30,68		1,22		30,43	+ 0,00	1,10		2,16		35073	14583
MCM-33	33	31,68		1,22		31,42	-0,38	1,10		2,40		36169	15039
MCM-34	34	32,68	+ 0,20	1,22		32,43		1,10		2,40	+ 0,08	37265	15494
MCM-35	35	33,60	-0,00	1,22		33,32		1,10		2,40	-0,13	38361	16917
MCM-36	36	34,60		1,22		34,32		1,10		2,40		39457	17400
MCM-37	37	35,66		1,22		35,36		1,10		2,40		40553	17883
MCM-38	38	36,60		1,22		36,32		1,10		2,40		41649	18367
MCM-39	39	37,48		1,42		37,25		1,25		2,75		44350	20466
MCM-40	40	38,48		1,42		38,18		1,25		2,75		45487	20991
MCM-42	42	40,40		1,42	+ 0,10	40,10		1,25		2,75		47761	23200
MCM-43	43	41,38	+ 0,25	1,42	-0,00	41,04	+ 0,00	1,25		3,00		48899	24049
MCM-44	44	42,38	-0,00	1,42		42,06	-0,50	1,25		3,00		50036	24609
MCM-45	45	43,28		1,42		42,95		1,25		3,00		51173	26722
MCM-47	47	45,22		1,42		44,85		1,25		3,25		53447	29207
MCM-48	48	46,20		1,42		45,85		1,25	+ 0,08	3,25		54584	29829
MCM-50	50	48,20		1,42		47,82		1,25	-0,08	3,25		56859	31072
MCM-52	52	50,00		1,42		49,62		1,25		3,25		59133	35905
MCM-53	53	51,00		1,42		50,62		1,25		3,25		60270	36595
MCM-54	54	52,00		1,42		51,62		1,25		3,25		61408	37286
MCM-55	55	53,00		1,42		52,62		1,25		3,50		62545	37976
MCM-56	56	54,00	+ 0,30	1,42		53,62	+ 0,00	1,25		3,50		63682	38667
MCM-58	58	55,86	-0,00	1,42		55,43	-0,63	1,25		3,50		65956	42851
MCM-59	59	56,86		1,42		56,43		1,25		3,50		67093	43590
MCM-60	60	57,86		1,42		57,43		1,25		3,50		68231	44329
MCM-61	61	58,76		1,42		58,36		1,25		3,50		69368	47174
MCM-62	62	59,76		1,42		59,30		1,25		3,76		70505	47947



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

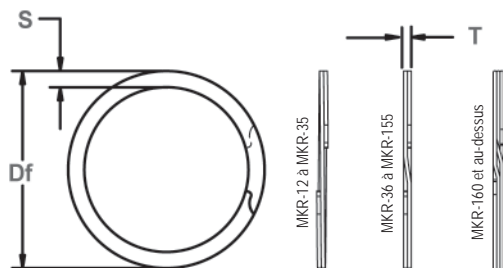
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU	GORGE
	Ds	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	Coefficient de sécurité 3	Coefficient de sécurité 2	
MCM-63	63	60,76		1,42		60,30		1,25		3,76		71642	48720	
MCM-64	64	61,76		1,42		61,25		1,25		3,76		72779	49494	
MCM-65	65	62,66		1,42		62,20	+0,00	1,25		3,76		73916	50267	
MCM-66	66	63,64		1,42		63,16	-0,63	1,25		3,76	+0,08	75054	53775	
MCM-67	67	64,56		1,42	+0,10	64,16		1,25		3,76	-0,13	76191	56440	
MCM-68	68	65,56		1,42	-0,00	65,08		1,25		4,00		77328	57282	
MCM-69	69	66,56		1,42		66,06		1,25		4,00		78465	58125	
MCM-70	70	67,56		1,42		67,08		1,25		4,00		79602	58967	
MCM-71	71	68,56		1,42		68,04		1,25		4,00		80740	59809	
MCM-72	72	69,50		1,42		69,00	+0,00	1,25	+0,08	4,27		81877	62143	
MCM-75	75	72,46	+0,30	1,42	-0,00	71,93	-0,76	1,25	-0,08	4,27		85288	65768	
MCM-78	78	75,40	-0,00	1,73		74,84		1,55		4,27		109988	70015	
MCM-80	80	77,36		1,73		76,80		1,55		4,52		112808	72915	
MCM-82	82	79,30		1,73		78,72		1,55		4,52		115628	76436	
MCM-85	85	82,20		1,73		81,62		1,55		4,77		119858	82167	
MCM-88	88	85,16		1,73		84,53		1,55		4,77		124089	86282	
MCM-90	90	87,06		1,73		86,43		1,55		5,03		126909	91350	
MCM-95	95	92,00		1,73		91,37		1,55		5,03		133959	98393	
MCM-100	100	96,86		1,73		96,10	+0,00	1,55		5,28		141010	108405	
MCM-105	105	101,70		1,73	+0,13	100,94	-1,00	1,55		5,53	+0,10	148060	119626	
MCM-110	110	106,54		1,73	-0,00	105,75		1,55		5,80	-0,15	155111	131398	
MCM-115	115	111,40		1,73		110,59		1,55		6,05		162161	142929	
MCM-120	120	116,30		2,00		115,49		1,83		6,35		199779	153286	
MCM-125	125	121,30		2,00		120,44		1,83		6,35		208103	159673	
MCM-130	130	126,20		2,00		125,34		1,83		6,35		216427	170548	
MCM-135	135	131,10		2,00		130,20		1,83		6,35		224752	181769	
MCM-140	140	136,08	+0,35	2,00	-0,00	135,14	+0,00	1,83		6,35		233076	189468	
MCM-145	145	141,00	-0,00	2,00		140,00	-1,30	1,83		6,35		241400	200293	
MCM-150	150	146,00		2,00		145,00		1,83		6,35		249724	207144	
MCM-155	155	150,40		2,40		149,33		2,18		7,92		307401	246156	
MCM-160	160	155,40		2,40		154,31		2,18		7,92		317318	254096	
MCM-165	165	160,40		2,40		159,23	+0,00	2,18		7,92		327234	262037	
MCM-170	170	165,20		2,40		164,00	-1,52	2,18	+0,10	7,92	-0,10	337150	281716	
MCM-175	175	170,20		2,40		169,00		2,18		7,92		347066	290001	
MCM-180	180	175,00		2,40		173,78		2,18		7,92		356982	310716	
MCM-185	185	180,00		2,40		178,70		2,18		7,92		366899	319347	
MCM-190	190	185,00	+0,40	2,40	+0,15	183,70		2,18		7,92	+0,10	376815	327978	
MCM-195	195	189,80	-0,00	2,40	-0,00	188,43		2,18		7,92	-0,20	386731	350073	
MCM-200	200	194,80		2,40		193,43		2,18		7,92		396647	359049	
MCM-210	210	204,40		2,40		202,93		2,18		9,52		416479	406002	
MCM-220	220	214,20		2,40		212,65	+0,00	2,18		9,52		436312	440526	
MCM-230	230	224,20		2,40		222,60	-1,78	2,18		9,52		456144	460550	
MCM-240	240	234,00		2,40		232,32		2,18		9,52		475976	497145	
MCM-250	250	243,60		2,40		241,83		2,18		9,52		495809	552383	
MCM-260	260	253,40		2,40		251,57		2,18		9,52		515641	592431	
MCM-270	270	263,20		2,40		261,30		2,18		9,52		535474	633806	
MCM-280	280	273,00		2,40		271,04		2,18		9,52		555306	676670	



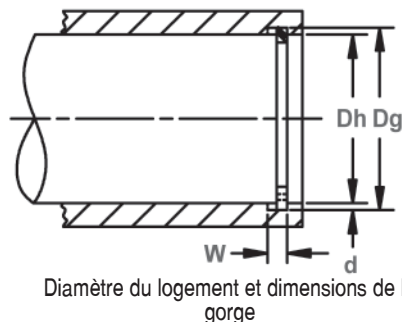
MKR Anneaux en spirale pour logements

Interne, puissance moyenne-forte, mesures métriques

Ces anneaux 2-tours et multitours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont conçus pour des applications à charge de poussée moyenne-forte.



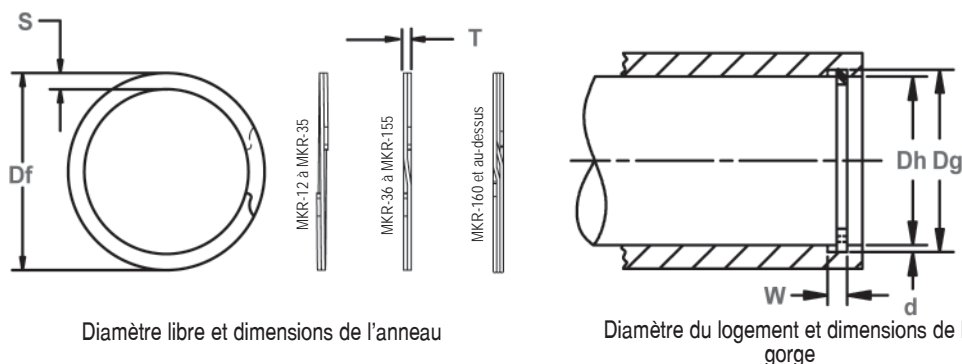
Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU	GORGE
	Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	Coefficient de sécurité 3	Coefficient de sécurité 2	
MKR-12	12	12,60		1,00		12,73		0,89		1,14		10641	929	
MKR-13	13	13,60		1,00		13,73		0,89		1,14		11528	1067	
MKR-14	14	14,76		1,00		14,89		0,89		1,14		12415	1555	
MKR-15	15	15,86		1,00		16,01		0,89		1,14		13302	2026	
MKR-16	16	16,86		1,00		17,01		0,89		1,14		14188	2275	
MKR-17	17	17,90		1,00		18,05		0,89		1,40		15075	2711	
MKR-18	18	18,90	+0,08	1,00	+0,08	19,05	+0,33	0,89		1,40		15962	3005	
MKR-19	19	20,00	-0,08	1,00	-0,00	20,15	-0,00	0,89		1,40		16849	3700	
MKR-20	20	21,06		1,17		21,21		1,07		1,65		21323	3707	
MKR-21	21	22,12		1,17		22,30		1,07		1,65		22389	4352	
MKR-22	22	23,16		1,17		23,34		1,07		1,65		23455	4910	
MKR-23	23	24,22		1,17		24,50		1,07	+0,05	1,65		24521	5831	
MKR-24	24	25,26		1,17		25,46		1,07	-0,05	1,90		25587	6398	
MKR-25	25	26,40		1,17		26,60		1,07		1,90		26653	7693	
MKR-26	26	27,42		1,17		27,62		1,07		1,90	+0,08	27719	8389	
MKR-28	28	29,48		1,42		29,71		1,27		1,98	-0,13	32350	7734	
MKR-29	29	30,52		1,42		30,77		1,27		1,98		33506	8531	
MKR-30	30	31,56		1,42		31,81		1,27		2,24		34661	9422	
MKR-32	32	33,80		1,42		34,05		1,27		2,50		36972	12416	
MKR-33	33	34,84		1,42		35,12		1,27		2,50		38127	13561	
MKR-34	34	35,88	+0,10	1,42		36,16	+0,38	1,27		2,50		39283	14638	
MKR-35	35	36,90	-0,10	1,42		37,18	-0,00	1,27		2,50		40438	15603	
MKR-36	36	37,90		1,42		38,18		1,27		2,50		41593	16429	
MKR-37	37	39,00		1,42	+0,10	39,28		1,27		2,75		42749	18368	
MKR-38	38	40,00		1,42	-0,00	40,28		1,27		2,75		43904	19289	
MKR-39	39	41,06		1,42		41,37		1,27		2,75		45059	21028	
MKR-40	40	42,14		1,73		42,44		1,57		3,00		57132	18286	
MKR-41	41	43,24		1,73		43,54		1,57		3,00		58560	20065	
MKR-42	42	44,34		1,73		44,64		1,57		3,00		59988	21951	
MKR-43	43	45,36		1,73		45,69		1,57		3,00		61417	23283	
MKR-44	44	46,38	+0,13	1,73		46,81	+0,50	1,57		3,00		62845	25023	
MKR-45	45	47,40	-0,13	1,73		47,73	-0,00	1,57		3,00		64273	25764	
MKR-47	47	49,54		1,73		49,84		1,57		3,25		67130	29617	
MKR-48	48	50,54		1,73		50,90		1,57		3,25		68558	31168	
MKR-50	50	52,64		1,73		53,00		1,57		3,50		71415	35192	
MKR-52	52	54,84		2,18		55,22		1,98	+0,08	3,58		93667	32153	
MKR-53	53	55,88		2,18		56,26		1,98	-0,08	3,58		95468	33791	
MKR-55	55	57,94		2,18		58,34		1,98		3,58		99071	37098	
MKR-56	56	58,94		2,18		59,34		1,98		3,58		100872	38358	
MKR-58	58	61,20		2,18		61,63		1,98		4,77		104475	49567	
MKR-59	59	62,22	+0,15	2,18	+0,13	62,65	+0,63	1,98		4,77		106276	47432	
MKR-60	60	63,30	-0,15	2,18	-0,00	63,73	-0,00	1,98		4,77		108077	50494	
MKR-61	61	64,30		2,18		64,76		1,98		4,77	+0,10	109879	52323	
MKR-62	62	65,36		2,18		65,82		1,98		4,77	-0,15	111680	54926	
MKR-63	63	66,40		2,18		66,86		1,98		4,77		113481	57265	
MKR-64	64	67,40		2,18		67,90		1,98		4,77		115282	59331	
MKR-65	65	68,50		2,62		69,00		2,36		4,77		132909	50522	
MKR-66	66	69,50		2,62		70,03		2,36		4,77		134954	52189	





Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

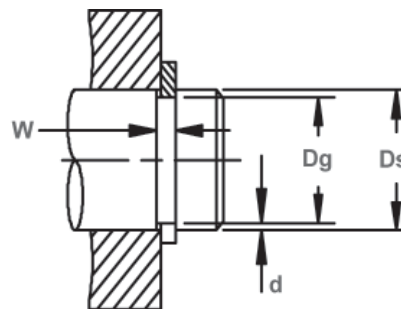
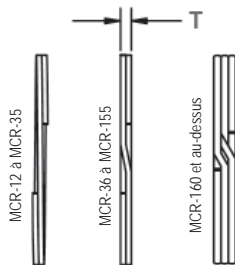
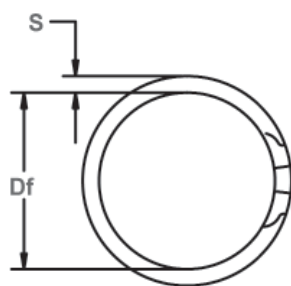
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)	
	Dh	Dg	DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2
			Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.			
MKR-67	67	70,60		2,62		71,13		2,36		4,77		136998	55235	
MKR-68	68	71,66		2,62		72,19		2,36		4,77		139043	57735	
MKR-69	69	72,74		2,62		73,27	+0,63	2,36		4,77		141088	60650	
MKR-70	70	73,80		2,62		74,33	-0,00	2,36		4,77		143133	63315	
MKR-71	71	74,80		2,62		75,36		2,36		4,77		145177	65251	
MKR-72	72	75,86		2,62		76,42		2,36		4,77		147222	68052	
MKR-75	75	79,00		2,62		79,58		2,36		4,77		153356	76340	
MKR-78	78	82,26		3,05		82,95		2,82		6,35	+0,10	190578	75542	
MKR-80	80	84,36		3,30		85,02		2,82		6,35	-0,15	195464	80623	
MKR-82	82	86,40		3,05		87,06		2,82		6,35		200351	85092	
MKR-85	85	89,58	+0,15	3,05	+0,13	90,21		2,82	+0,08	6,35		207681	94335	
MKR-88	88	92,78	-0,15	3,05	-0,00	93,44	+0,76	2,82	-0,08	6,35		215011	105482	
MKR-90	90	94,88		3,05		95,54	-0,00	2,82		6,35		219897	112323	
MKR-92	92	97,00		3,05		97,68		2,82		6,35		224784	120232	
MKR-95	95	100,20		3,05		100,88		2,82		6,35		232114	132913	
MKR-98	98	103,40		3,05		104,11		2,82		6,35		239444	146909	
MKR-100	100	105,40		3,05		106,11		2,82		6,35		244330	152534	
MKR-102	102	107,60		3,05		108,31		2,82		6,35		249217	164421	
MKR-105	105	110,60		3,05		111,34		2,82		7,92		256547	176970	
MKR-108	108	113,60		3,05		114,36		2,82		7,92		263877	186814	
MKR-110	110	115,74		3,05		116,50		2,82		7,92		268763	198334	
MKR-112	112	117,84		3,05		118,60	+0,90	2,82		7,92		273650	208838	
MKR-115	115	121,00		3,05		121,83	-0,00	2,82		7,92		280980	227125	
MKR-120	120	126,20		3,05		127,04		2,82		7,92		293197	254750	
MKR-125	125	131,50		3,05		132,39		2,82		7,92		305413	280507	
MKR-130	130	136,70		3,05		137,61		2,82		7,92		317630	300704	
MKR-135	135	141,90		3,53		142,90		3,23		9,52		377802	314888	
MKR-140	140	146,90	+0,18	3,53	+0,15	147,91	+1,14	3,23	+0,10	9,52		391795	333502	
MKR-145	145	151,90	-0,18	3,53	-0,00	152,97	-0,00	3,23	-0,10	9,52		405788	345412	
MKR-150	150	156,90		3,53		158,02		3,23		9,52	+0,10	419780	357323	
MKR-155	155	161,90		3,53		163,04		3,23		9,52	-0,20	433773	369234	
MKR-160	160	167,10		4,42		168,27		4,20		7,92		582234	392192	
MKR-165	165	172,36		4,42		173,55	+1,40	4,20		7,92		600429	419259	
MKR-170	170	177,70		4,42		178,94	-0,00	4,20		7,92		618624	451919	
MKR-175	175	182,80		4,42		184,09		4,20		7,92		636819	471252	
MKR-180	180	188,00		4,42		189,30		4,20		7,92		655014	497145	
MKR-185	185	193,24	+0,20	5,30	+0,20	194,59		4,80	+0,13	9,52		769381	526283	
MKR-190	190	198,64	-0,20	5,30	-0,00	200,04		4,80	-0,13	9,52		790175	566745	
MKR-195	195	203,74		5,30		205,14		4,80		9,52		810969	588392	
MKR-200	200	208,90		5,30		210,37		4,80		9,52		831763	614527	
MKR-210	210	219,40		5,30		220,92	+1,78	4,80		9,52		873351	681503	
MKR-220	220	229,90		5,30		231,52	-0,00	4,80		9,52		914940	751932	
MKR-230	230	240,20		5,30		241,90		4,80		9,52		956528	809932	
MKR-240	240	250,90		5,30		252,65		4,80		9,52		998116	903147	
MKR-250	250	260,90		5,30		262,70		4,80		9,52		1039704	940778	
MKR-260	260	271,40		5,30		273,20		4,80		9,52		1081292	1023290	
MKR-270	270	281,40		5,30		283,20		4,80		9,52		1122880	1062648	
MKR-280	280	291,40		5,30		293,30		4,80		9,52		1164468	1102005	



MCR Anneaux en spirale pour arbres

Externe, puissance moyenne-forte, mesures métriques

Ces anneaux 2-tours et multitours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont conçus pour des applications à charge de poussée moyenne-forte.

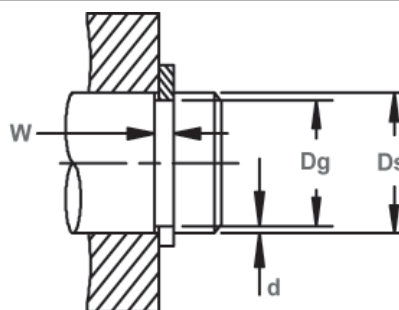
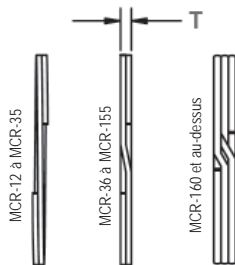
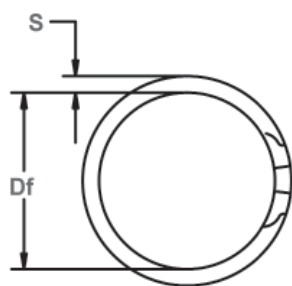


Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)	
		DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU	GORGE
		Ds	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	Coefficient de sécurité 3
MCR-12	12	11,34		1,00		11,21		0,89		1,14		10641	1384
MCR-13	13	12,34		1,00		12,21		0,89		1,14		11528	1678
MCR-14	14	13,30		1,00		13,15		0,89		1,14		12415	2069
MCR-15	15	14,28		1,00		14,13		0,89		1,14		13302	2499
MCR-16	16	15,28		1,00		15,13		0,89		1,40		14188	2837
MCR-17	17	16,20		1,00		16,05		0,89		1,40		15075	3609
MCR-18	18	17,14		1,17		16,96		1,07		1,65		19190	3571
MCR-19	19	18,12	+0,08	1,17	+0,08	17,94	+0,00	1,07		1,65		20256	4148
MCR-20	20	19,08	-0,08	1,17	-0,00	18,90	-0,33	1,07		1,65		21323	4878
MCR-21	21	20,08		1,17		19,88		1,07		1,65		22389	5397
MCR-22	22	20,94		1,17		20,74		1,07		1,90		23455	6765
MCR-23	23	21,94		1,17		21,74		1,07		1,90		24521	7511
MCR-24	24	22,94		1,17		22,74		1,07	+0,05	1,90		25587	8297
MCR-25	25	23,88		1,17		23,68		1,07	-0,05	1,90		26653	9608
MCR-26	26	24,84		1,17		24,69		1,07		1,90		27719	10412
MCR-27	27	25,80		1,42		25,55		1,27		2,24		31195	8706
MCR-28	28	26,80		1,42		26,55		1,27		2,24		32350	9487
MCR-29	29	27,74		1,42		27,46		1,27		2,24		33506	10629
MCR-30	30	28,68		1,42		28,40		1,27		2,24		34661	12032
MCR-32	32	30,60		1,42		30,32		1,27		2,50		36972	14621
MCR-33	33	31,50	+0,10	1,42		31,22	+0,00	1,27		2,50	+0,08	38127	16774
MCR-34	34	32,40	-0,10	1,42		32,12	-0,40	1,27		2,50	-0,13	39283	18781
MCR-35	35	33,36		1,42		33,06		1,27		2,75		40438	19917
MCR-36	36	34,28		1,42		33,98		1,27		2,75		41953	21377
MCR-37	37	35,28		1,42	+0,10	34,88		1,27		2,75		42749	21971
MCR-38	38	36,20		1,42	-0,00	35,90		1,27		2,75		43904	23614
MCR-39	39	37,70		1,73		37,40		1,58		3,00		56058	22989
MCR-40	40	38,12		1,73		37,76		1,58		3,00		57496	24462
MCR-42	42	40,08		1,73		39,72		1,58		3,00		60370	27840
MCR-43	43	41,08		1,73		40,69	+0,00	1,58		3,00		61808	28503
MCR-44	44	41,96	+0,13	1,73		41,60	-0,50	1,58		3,25		63245	29166
MCR-45	45	42,90	-0,13	1,73		42,54		1,58		3,25		64683	32625
MCR-47	47	44,80		1,73		44,39		1,58		3,25		67557	35698
MCR-48	48	45,80		1,73		45,39		1,58	+0,08	3,25		68995	36457
MCR-50	50	47,70		1,73		47,29		1,58	-0,08	3,25		71870	39703
MCR-52	52	49,66		2,18		49,28		1,98		3,58		93667	42009
MCR-53	53	50,60		2,18		50,25		1,98		3,58		95468	43914
MCR-54	54	51,50		2,18		51,11		1,98		3,58		97270	46607
MCR-55	55	52,46		2,18		52,05		1,98		3,58		99071	48230
MCR-56	56	53,46	+0,15	2,18	+0,13	53,06	+0,00	1,98		3,58		100872	49107
MCR-58	58	55,26	-0,15	2,18	-0,00	54,83	-0,63	1,98		3,58		104475	54865
MCR-59	59	56,26		2,18		55,75		1,98		3,58		106276	55811
MCR-60	60	57,20		2,18		56,77		1,98		3,58		108077	58000
MCR-61	61	58,20		2,18		57,73		1,98		3,58		109879	58967
MCR-62	62	59,16		2,18		58,70		1,98		3,58		111680	60790





Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

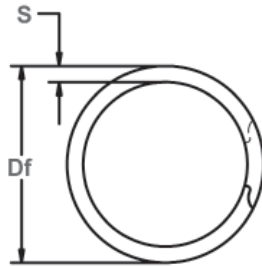
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSEE (N)	
	DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2		
	Ds	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S			Tol.	
MCR-63	63	60,10		2,18		59,62		1,98		4,77		113481	63075	
MCR-64	64	61,10		2,18		60,62		1,98		4,77		115282	64076	
MCR-65	65	62,10		2,18		61,62	+0,00	1,98		4,77		117084	65078	
MCR-66	66	63,04		2,18		62,58	-0,63	1,98		4,77		118885	67446	
MCR-67	67	63,90		2,18		64,38		1,98		4,77		120686	71706	
MCR-68	68	64,90		2,18		64,40		1,98		4,77		122488	72777	
MCR-69	69	65,90		2,18		65,38		1,98		4,77		124289	73847	
MCR-70	70	66,86		2,62		66,33		2,36		4,77		143133	75884	
MCR-71	71	67,70		2,62		67,15		2,36		4,77		145177	80890	
MCR-72	72	68,70		2,62		68,20		2,36		4,77		147222	82029	
MCR-75	75	71,54	+0,15	2,62	+0,13	71,00	+0,00	2,36	+0,08	4,77	+0,10	153356	89590	
MCR-78	78	74,40	-0,15	2,62	-0,00	73,82	-0,75	2,36	-0,08	4,77	-0,15	159491	96943	
MCR-80	80	76,30		2,62		75,69		2,36		4,77		163580	102191	
MCR-82	82	78,20		2,62		77,57		2,36		4,77		167670	107577	
MCR-85	85	81,10		2,62		80,44		2,36		4,77		173804	114447	
MCR-88	88	84,00		2,62		83,34		2,36		4,77		179938	121524	
MCR-90	90	85,90		3,05		85,27		2,82		6,35		219897	127393	
MCR-95	95	90,60		3,05		89,91		2,82		6,35		232114	144310	
MCR-100	100	95,40		3,05		94,70		2,82		6,35		244330	158810	
MCR-105	105	100,32		3,05		99,61	+0,00	2,82		6,35		256547	169651	
MCR-110	110	105,32		3,05		104,60	-1,00	2,82		6,35		268763	177729	
MCR-115	115	110,16		3,05		109,40		2,82		6,35		280980	192160	
MCR-120	120	114,92		3,05		114,03		2,82		6,35		293197	210458	
MCR-125	125	119,70		3,05		118,81		2,82		6,35		305413	228721	
MCR-130	130	124,56		3,05		123,65		2,82		6,35		317630	244153	
MCR-135	135	129,40		3,53		128,50		3,23		9,52		377802	261001	
MCR-140	140	134,06	+0,18	3,53	+0,15	133,15	+0,00	3,23	+0,10	9,52		391795	287101	
MCR-145	145	138,80	-0,18	3,53	-0,00	137,80	-1,27	3,23	-0,10	9,52		405788	310370	
MCR-150	150	143,64		3,53		142,60		3,23		9,52		419780	329359	
MCR-155	155	148,50		3,53		147,43		3,23		9,52		433773	347829	
MCR-160	160	153,30		4,42		152,11		4,20		7,92		582234	370097	
MCR-165	165	158,00		4,42		156,81		4,20		7,92		600429	398752	
MCR-170	170	162,80		4,42		161,61	+0,00	4,20		7,92		618624	422573	
MCR-175	175	167,60		4,42		166,41	-1,52	4,20		7,92		636819	447085	
MCR-180	180	172,40		4,42		171,20		4,20		7,92		655014	472288	
MCR-185	185	177,40		4,42		176,18		4,20		7,92	+0,10	673208	485407	
MCR-190	190	182,40	+0,20	5,30	+0,20	181,13		4,80	+0,13	9,52	-0,20	790175	498526	
MCR-195	195	186,60	-0,20	5,30	-0,00	185,33		4,80	-0,13	9,52		810969	565503	
MCR-200	200	191,52		5,30		190,14		4,80		9,52		831763	585526	
MCR-210	210	201,20		5,30		199,80		4,80		9,52		873351	638003	
MCR-220	220	210,80		5,30		209,30	+0,00	4,80		9,52		914940	698765	
MCR-230	230	220,36		5,30		218,74	-1,78	4,80		9,52		956528	765465	
MCR-240	240	230,00		5,30		228,30		4,80		9,52		998116	828575	
MCR-250	250	239,40		5,30		237,70		4,80		9,52		1039704	914885	
MCR-260	260	249,20		5,30		247,50		4,80		9,52		1081292	969433	
MCR-270	270	259,10		5,30		257,33		4,80		9,52		1122880	1016040	
MCR-280	280	,00		5,30		267,17		4,80		9,52		1164468	1063338	



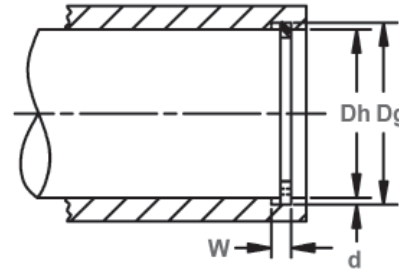
MKG Anneaux en spirale pour logements

Interne, forte puissance, mesures métriques

Ces circlips 2-tours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont idéaux pour des applications à forte charge de poussée.

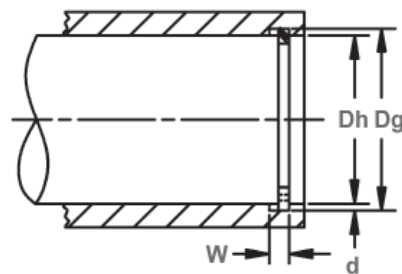
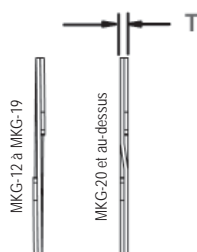
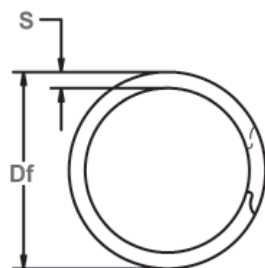


Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)	TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)	
		DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2
		Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S		
MKG-12	12	12,70	+0,05 -0,05	0,70	+0,08	12,89	+0,35 -0,00	0,60	+0,05 -0,05	1,14	+0,08 -0,13	7954	1794
MKG-13	13	13,75		1,00		13,95		0,89		1,14		11528	1421
MKG-14	14	14,85		1,00		15,07		0,89		1,40		12415	1925
MKG-15	15	15,90		1,00		16,14		0,89		1,40		13302	2318
MKG-16	16	16,95		1,00		17,15		0,89		1,40		14188	2660
MKG-17	17	18,05		1,00		18,32		0,89		1,65		15075	3507
MKG-18	18	19,10		1,00		19,39		0,89		1,65		15962	4089
MKG-19	19	20,17		1,00		20,48		0,89		1,65		16849	4817
MKG-20	20	21,22		1,00		21,51		0,89		1,90		17736	5556
MKG-21	21	22,26		1,00		22,56		0,89		1,90		18622	6286
MKG-22	22	23,37	+0,08 -0,08	1,20	+0,10	23,65	+0,65 -0,00	1,07	+0,08 -0,08	1,90	+0,10 -0,15	23455	6200
MKG-23	23	24,42		1,20		24,69		1,07		2,16		24521	7040
MKG-24	24	25,47		1,20		25,73		1,07		2,16		25587	7819
MKG-25	25	26,67		1,20		27,03		1,07		2,16		26653	9992
MKG-26	26	27,77		1,20		28,07		1,07		2,16		27719	11102
MKG-27	27	28,87		1,40		29,11		1,27		2,62		31195	9571
MKG-28	28	29,87		1,40		30,10		1,27		2,62		32350	10153
MKG-29	29	30,95		1,40		31,21		1,27		2,62		33506	11428
MKG-30	30	32,00		1,40		32,28		1,27		2,62		34661	12552
MKG-31	31	33,05		1,40		33,32		1,27		2,62		35817	13599
MKG-32	32	34,00	1,40	34,23	1,27	2,62	36972	13830					
MKG-34	34	36,20	1,40	36,46	1,27	3,00	39283	17447					
MKG-35	35	37,30	1,40	37,55	1,27	3,00	40438	19195					
MKG-36	36	38,40	+0,10 -0,10	1,40	+0,20 -0,00	38,68	+0,65 -0,00	1,27	+0,08 -0,08	3,00	+0,10 -0,15	41593	21326
MKG-37	37	39,40		1,40		39,60		1,27		3,00		42749	21876
MKG-38	38	40,50		1,40		40,77		1,27		3,00		43904	24484
MKG-40	40	42,50		1,75		42,91		1,57		3,25		57132	22319
MKG-42	42	44,60		1,75		45,01		1,57		3,25		59988	25347
MKG-45	45	47,70		1,75		48,13		1,57		3,25		64273	29964
MKG-46	46	48,80		1,75		49,28		1,57		3,25		65701	32717
MKG-47	47	49,90		1,75		50,32		1,57		4,01		67130	35606
MKG-48	48	51,00		1,75		51,46		1,57		4,01		68558	38663
MKG-50	50	53,20		1,75		53,66		1,57		4,01		71415	44490
MKG-52	52	55,45	+0,15 -0,15	2,15	+0,20 -0,00	55,91	+0,65 -0,00	1,98	+0,08 -0,08	4,27	+0,10 -0,15	93667	40681
MKG-55	55	58,55		2,15		59,28		1,98		4,27		99071	48699
MKG-57	57	60,65		2,15		60,93		1,98		4,27		102673	49284
MKG-58	58	61,75		2,15		62,66		1,98		5,08		104475	91487
MKG-60	60	63,95		2,15		64,39		1,98		5,08		108077	99943
MKG-62	62	65,95		2,15		66,40		1,98		5,08		111680	109065
MKG-63	63	67,05		2,15		67,74		1,98		5,08		113481	121272



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

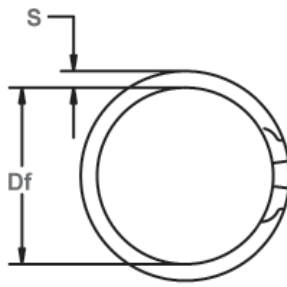
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)											
			DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2										
			Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.												
MKG-65	65	69,15	+0,15 -0,15	2,55	2,55	69,63	+0,75	2,29	2,29	5,72	5,72	128967	62641											
MKG-68	68	72,35												72,86	2,29	5,72	134919	71755						
MKG-70	70	74,55												75,06	2,29	5,72	138887	79264						
MKG-72	72	76,65												77,18	2,29	5,72	142855	85617						
MKG-75	75	79,85												80,40	2,29	5,72	148808	96681						
MKG-78	78	82,95												83,53	2,72	7,14	183820	91487						
MKG-80	80	85,15												85,74	2,72	7,14	188533	99943						
MKG-82	82	87,35												87,96	2,72	7,14	193246	109065						
MKG-85	85	90,55												91,18	2,72	7,14	200316	121272						
MKG-88	88	93,75												94,41	2,72	7,14	207386	134554						
MKG-90	90	95,85	96,51	+0,20	2,72	212100	142716																	
MKG-92	92	97,95	98,64	-0,00	2,72	216813	151766																	
MKG-95	95	101,15	101,86	+0,90 -0,00	2,72	+0,08 -0,08	2,72	7,92	7,92	+0,10 -0,15	223883	168598												
MKG-98	98	104,35	105,09										2,72	7,92	230953	185160								
MKG-100	100	106,50	107,29										2,72	7,92	235666	197997								
MKG-102	102	108,60	109,42										2,72	7,92	240380	209267								
MKG-105	105	111,70	112,52										2,72	7,92	247450	224146								
MKG-108	108	114,80	115,64										2,72	7,92	254520	240221								
MKG-110	110	116,90	117,77										2,72	7,92	259233	253044								
MKG-115	115	122,10	123,00										2,72	7,92	271016	281888								
MKG-120	120	127,20	128,14										+0,20 -0,20	2,95	2,72	7,92	7,92	7,92	+0,10 -0,20	282799	298287			
MKG-125	125	132,30	133,28																			2,72	7,92	294583
MKG-130	130	137,40	138,40	2,72	7,92	306366	332121																	
MKG-135	135	142,50	143,53	3,12	8,89	364936	349555																	
MKG-140	140	146,70	148,64	+1,25	3,12	+0,10	8,89	378452	367335															
MKG-145	145	152,70	153,79	-0,00	3,12	-0,10	8,89	391968	385460															
MKG-150	150	157,80	158,93	3,12	8,89	405485	403930																	
MKG-155	155	162,90	164,05	3,12	8,89	419001	422746																	
MKG-160	160	168,00	169,18	3,78	9,65	524011	429949																	
MKG-165	165	173,15	174,42	+1,40	3,78	540386	464261																	
MKG-170	170	178,25	179,55	-0,00	3,78	556761	484199																	
MKG-175	175	183,45	184,78	+0,25 -0,00	4,25	3,78	9,65	9,65	10,62	+0,13 -0,13	573137	510523												
MKG-180	180	188,65	190,01										3,78	9,65	589512	537538								
MKG-185	185	193,85	195,25										4,55	10,62	729309	530579								
MKG-190	190	199,05	200,50										4,55	10,62	749020	572409								
MKG-200	200	209,25	210,76										4,55	10,62	788442	638693								
MKG-210	210	219,65	221,22										+1,80 -0,00	5,10	4,55	10,62	10,62	10,62	827864	699628				
MKG-220	220	230,25	231,91																		4,55	10,62	867286	778515
MKG-230	230	240,85	242,59																		4,55	10,62	906709	861546
MKG-240	240	251,25	253,06																		4,55	10,62	946131	932147
MKG-250	250	261,65	263,12																		4,55	10,62	985553	1005511



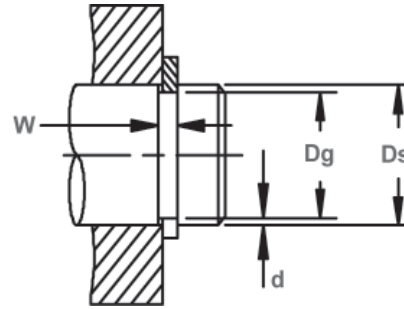
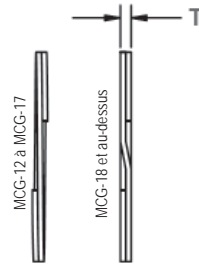
MCG Anneaux en spirale pour arbres

Externe, forte puissance, mesures métriques

Ces circlips 2-tours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont idéaux pour des applications à forte charge de poussée.

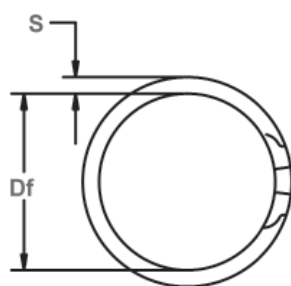


Diamètre libre et dimensions de l'anneau

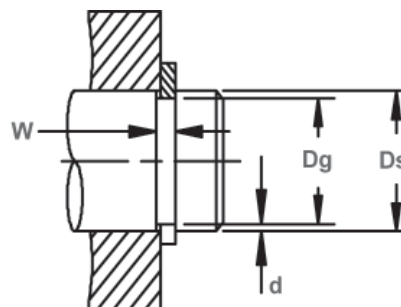
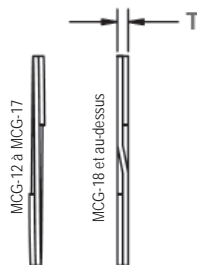


Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)	
		DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2
		Ds	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S		
MCG-12	12	11,29		0,70		11,18		0,60		1,14		7954	2461
MCG-13	13	12,24	+0,06	1,00		12,13		0,89		1,27		11528	1930
MCG-14	14	13,19	-0,06	1,00		13,06		0,89		1,27		12415	2384
MCG-15	15	14,09		1,00		13,98		0,89		1,27		13302	3181
MCG-16	16	15,03		1,00		14,90		0,89		1,40		14188	3811
MCG-17	17	16,03		1,00		15,82		0,89		1,40		15075	4107
MCG-18	18	16,93		1,20		16,80		1,07		1,65		19190	4561
MCG-19	19	17,88		1,20	+0,08	17,73		1,07		1,65		20256	5309
MCG-20	20	18,78	+0,07	1,20	-0,00	18,62		1,07		1,65		21323	6427
MCG-21	21	19,73	-0,07	1,20		19,57		1,07		1,65		22389	7470
MCG-22	22	20,63		1,20		20,45	+0,00	1,07	+0,05	1,91	+0,08	23455	8686
MCG-23	23	21,58		1,20		21,39	-0,33	1,07	-0,05	1,91	-0,13	24521	9906
MCG-24	24	22,53		1,20		22,35		1,07		1,91		25587	11366
MCG-25	25	23,43		1,20		23,25		1,07		2,16		26653	13132
MCG-26	26	24,43		1,20		24,21		1,07		2,16		27719	14085
MCG-27	27	25,35		1,40		25,04		1,27		2,62		31195	10968
MCG-28	28	26,30		1,40		26,00		1,27		2,62		32350	12439
MCG-29	29	27,27		1,40		26,95		1,27		2,62		33506	13626
MCG-30	30	28,25	+0,10	1,40	+0,10	27,92		1,27		2,62		34661	14898
MCG-31	31	29,17	-0,10	1,40	-0,00	28,84		1,27		2,62		35817	16835
MCG-32	32	30,10		1,40		29,77		1,27		2,62		36972	18840
MCG-34	34	31,90		1,40		31,54		1,27		3,00		39283	23123
MCG-35	35	32,80		1,40		32,44		1,27		3,00		40438	25932
MCG-36	36	33,75		1,40		33,40		1,27		3,00		41593	27964
MCG-37	37	34,67	+0,15	1,40		34,24		1,27		3,00		42749	29763
MCG-38	38	35,65	-0,15	1,40		35,18		1,27		3,00		43904	30830



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

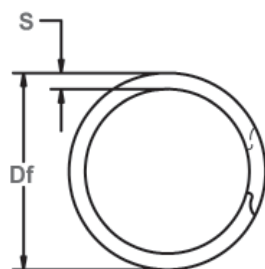
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (N)	
		DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU	GORGE
		Ds	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	Coefficient de sécurité 3
MCG-40	40	37,55	+0,15 -0,15	1,75	+0,10 -0,00	37,15	+0,00 -0,51	1,57	+0,08 -0,08	3,25	+0,08 -0,13	57132	30470
MCG-42	42	39,45		1,75		39,02		1,57		3,25		59988	35208
MCG-45	45	42,25		1,75		41,77		1,57		3,25		64273	42723
MCG-46	46	43,15		1,75		42,67		1,57		3,25		65701	45261
MCG-47	47	44,31		1,75		43,81		1,57		4,01		67130	43649
MCG-48	48	45,05		1,75		44,48		1,57		4,01		68558	48886
MCG-50	50	47,05		1,75		46,69		1,57		4,01		71415	50923
MCG-52	52	48,95		2,15		48,60		1,98		4,27		93667	53451
MCG-54	54	50,85		2,15		50,52		1,98		4,27		97270	58725
MCG-55	55	51,65		2,15		51,26		1,98		4,27		99071	63610
MCG-57	57	53,60	2,15	53,17	+0,00	1,98	4,27	102673	66907				
MCG-58	58	54,50	2,15	54,08	-0,64	1,98	+0,08	4,27	104475	70084			
MCG-60	60	56,50	2,15	56,05	+0,13 -0,00	1,98	-0,08	5,08	+0,10 -0,15	108077	72500		
MCG-62	62	58,40	2,15	57,99		1,98	5,08	111680		77057			
MCG-65	65	61,40	2,15	60,92		1,98	5,08	117084		80786			
MCG-68	68	64,30	2,15	63,80		1,98	5,08	122488		86862			
MCG-70	70	66,20	2,55	65,70		2,29	5,72	138887		91834			
MCG-72	72	68,10	2,55	67,57		2,29	5,72	142855		96943			
MCG-75	75	71,00	2,55	70,47		+0,00	2,29	5,72		148808	103572		
MCG-78	78	73,80	2,55	73,25		-0,76	2,29	5,72		154760	113101		
MCG-80	80	75,70	2,55	75,12		2,29	5,72	158728		118762			
MCG-82	82	77,60	2,55	77,00		2,29	5,72	162696		124562			
MCG-85	85	80,40	2,55	79,79	2,29	5,72	168649	134989					
MCG-88	88	83,30	2,95	82,67	2,72	6,86	207386	142791					
MCG-90	90	85,20	2,95	84,54	+0,00	2,72	6,86	212110	149144				
MCG-95	95	90,00	2,95	89,32	-0,89	2,72	6,86	223883	163989				
MCG-100	100	94,80	2,95	94,09	2,72	6,86	235666	179525					



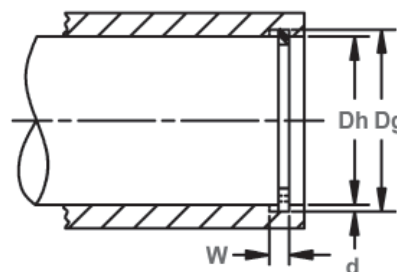
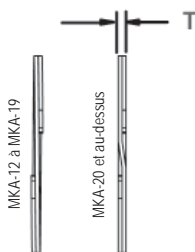
MKA Anneaux en spirale pour logements

**Interne,
aéronautique,
mesures métriques**

Dimensions conformes aux
spécifications métriques
aéronautiques MA 4017*.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

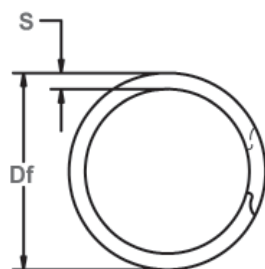


Diamètre du logement et dimensions de la gorge

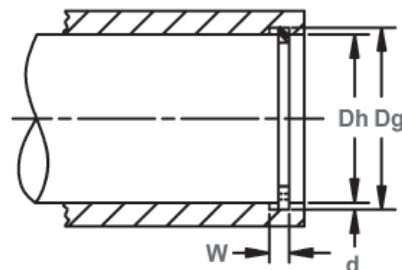
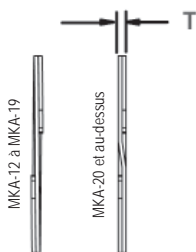
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU				CHARGE DE POUSSÉE (N)		
			DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION S	ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2
			Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T			
MKA-12	12	12,70	±0,05	0,70	+0,15/-0,00	12,89	±0,35	0,60	±0,05	1,02-1,22	7950	2050	
MKA-13	13	13,75		1,00	13,95	0,89		1,02-1,22		12110	2410		
MKA-14	14	14,85		1,00	15,07	0,89		1,27-1,47		13040	2930		
MKA-15	15	15,90		1,00	16,14	0,89		1,27-1,47		13970	3290		
MKA-16	16	16,95		1,00	17,15	0,89		1,27-1,47		14900	3740		
MKA-17	17	18,05		1,00	18,32	0,89		1,52-1,73		15830	4390		
MKA-18	18	19,10		1,00	19,39	0,89		1,52-1,73		16760	4820		
MKA-19	19	20,17		1,00	20,48	0,89		1,52-1,73		17690	5460		
MKA-20	20	21,22		1,00	21,51	0,89		1,78-1,98		18620	5940		
MKA-21	21	22,27		1,00	22,56	0,89		1,78-1,98		19550	6550		
MKA-22	22	23,37	±0,075	1,20	+0,08 -0,00	23,65	±0,35	1,07	±0,05	1,78-1,98	24630	7390	
MKA-23	23	24,42		1,20		24,69		-0,00		1,07	2,03-2,24	25750	7950
MKA-24	24	25,47		1,20		25,73		1,07		2,03-2,24	26870	8650	
MKA-25	25	26,67		1,20		27,03		1,07		2,03-2,24	27990	10230	
MKA-26	26	27,77		1,20		28,07		1,07		2,03-2,24	29110	11270	
MKA-27	27	28,87		1,40		29,11		1,27		2,49-2,69	31170	12360	
MKA-28	28	29,87		1,40		30,10		1,27		2,49-2,69	32330	12820	
MKA-29	29	30,95		1,40		31,21		1,27		2,49-2,69	33480	13840	
MKA-30	30	32,00		1,40		32,28		1,27		2,49-2,69	34640	14610	
MKA-31	31	33,05		1,40		33,32		1,27		2,49-2,69	35790	15550	
MKA-32	32	34,00	±0,10	1,40	+0,10 -0,00	34,23	±0,51	1,27	±0,075	2,49-2,69	36950	15880	
MKA-34	34	36,20		1,40		36,46		1,27		2,87-3,07	39260	18210	
MKA-35	35	37,30		1,40		37,55		1,27		2,87-3,07	40410	19600	
MKA-36	36	38,40		1,40		38,68		1,27		2,87-3,07	41560	21040	
MKA-37	37	39,40		1,40		39,60		1,27		2,87-3,07	42720	21620	
MKA-38	38	40,50		1,40		40,77		1,27		2,87-3,07	43870	23130	
MKA-40	40	42,50		1,75		42,91		1,57		3,12-3,33	57090	24350	
MKA-42	42	44,60		1,75		45,01		1,57		3,12-3,33	59950	26590	
MKA-45	45	47,70		1,75		48,13		1,57		3,12-3,33	64230	29590	
MKA-46	46	48,80		1,75		49,28		1,57		3,12-3,33	65660	31370	
MKA-47	47	49,90	±0,125	1,75	+0,51 -0,00	50,32	±0,51	1,57	±0,075	3,89-4,09	67080	33190	
MKA-48	48	51,00		1,75		51,46		1,57		3,89-4,09	68510	35070	
MKA-50	50	53,20		1,75		53,66		1,57		3,89-4,09	71370	38960	
MKA-52	52	53,79		1,42		54,30		+0,50		3,12-3,33	59090	22790	
MKA-53	53	54,79		1,42		55,32		-0,00		3,12-3,33	60230	23230	
MKA-55	55	56,85		1,42		57,38		1,25		3,38-3,58	62500	24910	
MKA-56	56	57,85		1,42		58,40		1,25		3,38-3,58	63640	25360	
MKA-58	58	59,85		1,42		60,43		1,25		3,38-3,58	65910	26270	
MKA-59	59	60,93		1,42		61,54		1,25		3,38-3,58	67050	27870	
MKA-60	60	61,99		1,42		62,57		1,25		3,38-3,58	68180	29220	
MKA-61	61	63,09	±0,15	1,42	+0,63 -0,00	63,65	±0,63	1,25	±0,08	3,63-3,84	69320	31190	
MKA-62	62	64,09		1,42		64,70		1,25		3,63-3,84	70460	31700	
MKA-63	63	65,09		1,42		65,70		1,25		3,63-3,84	71590	32220	
MKA-64	64	66,19		1,42		66,77		1,25		3,63-3,84	72730	34290	
MKA-65	65	67,19		1,42		67,82		1,25		3,63-3,84	73870	34820	
MKA-66	66	68,19		1,42		68,80		1,25		3,63-3,84	75000	35360	
MKA-67	67	69,25		1,42		69,90		1,25		3,63-3,84	76140	36870	

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

*Contacter l'usine pour obtenir des anneaux pour répondre aux spécifications aérospatiales.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (mm)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU				CHARGE DE POUSSÉE (N)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION	ANNEAU Coefficient de sécurité 3
	Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S		
MKA-68	68	70,29		1,42		70,94		1,25		3,88-4,09	77270	38090
MKA-69	69	71,29		1,42		71,94		1,25		3,88-4,09	78410	38650
MKA-70	70	72,29		1,42	+0,10	72,94	+0,63	1,25		3,88-4,09	79550	39210
MKA-71	71	73,29		1,42	-0,00	73,99	-0,00	1,25		3,88-4,09	80680	39770
MKA-72	72	74,39		1,42		75,04		1,25		4,11-4,39	81510	40910
MKA-75	75	77,39		1,42		78,07		1,25		4,11-4,39	85230	43830
MKA-78	78	80,45		1,73		81,21		1,55		4,11-4,39	109910	46730
MKA-80	80	82,49		1,73		83,22		1,55		4,37-4,62	112730	48700
MKA-82	82	84,55		1,73		85,28		1,55		4,37-4,62	115550	51120
MKA-85	85	87,65		1,73		88,38		1,55		4,62-4,88	119780	55060
MKA-88	88	90,69		1,73		91,45	+0,76	1,55	±0,08	4,62-4,88	124000	57860
MKA-90	90	92,79	±0,15	1,73		93,58	-0,00	1,55		4,88-5,13	126820	61370
MKA-92	92	94,85		1,73		95,66		1,55		4,88-5,13	129640	64070
MKA-95	95	97,85		1,73		98,69		1,55		4,88-5,13	133870	66160
MKA-98	98	100,99		1,73	+0,13	101,83		1,55		5,13-5,38	138090	71590
MKA-100	100	102,99		1,73	-0,00	103,83		1,55		5,13-5,38	140910	73050
MKA-102	102	105,15		1,73		106,00		1,55		5,38-5,64	143730	78490
MKA-105	105	108,15		1,73		109,00		1,55		5,38-5,64	147960	80800
MKA-108	108	111,31		1,73		112,22		1,55		5,64-5,89	152190	87310
MKA-110	110	113,31		1,73		114,25		1,55		5,64-5,89	155000	62140
MKA-112	112	115,45		1,73		116,44	+0,90	1,55		5,89-6,15	157820	94370
MKA-115	115	118,45		1,73		119,44	-0,00	1,55		5,89-6,15	162050	96890
MKA-120	120	123,55		2,00		124,54		1,83		6,20-6,45	199640	104030
MKA-125	125	128,55		2,00		129,59		1,83		6,20-6,45	207960	108360
MKA-130	130	133,65		2,00		134,71		1,83		6,20-6,45	216280	115860
MKA-135	135	138,62		2,00		139,74		1,83		6,20-6,45	224600	119000
MKA-140	140	143,72	±0,18	2,00		144,87	+1,14	1,83		6,20-6,45	232920	126820
MKA-145	145	148,82		2,00		150,04	-0,00	1,83		6,20-6,45	241230	134880
MKA-150	150	153,82		2,00		155,07		1,83		6,20-6,45	249550	139530
MKA-155	155	159,40		2,40		160,72		2,18		7,72-8,03	307190	166080
MKA-160	160	164,40		2,40		165,74		2,18		7,72-8,03	317100	171433
MKA-165	165	169,40		2,40		170,77	+1,40	2,18		7,72-8,03	327010	176790
MKA-170	170	174,60		2,40		176,05	-0,00	2,18		7,72-8,03	336920	190430
MKA-175	175	179,60		2,40		181,05		2,18	±0,10	7,72-8,03	346830	196030
MKA-180	180	184,88		2,40		186,38		2,18		7,72-8,03	356740	213900
MKA-185	185	189,88		2,40		191,10		2,18		7,72-8,03	366650	219840
MKA-190	190	194,88	±0,20	2,40	+0,15	196,45		2,18		7,72-8,03	376560	225790
MKA-195	195	200,14		2,40	-0,00	201,74		2,18		7,72-8,03	386460	244070
MKA-200	200	205,14		2,40		206,76		2,18		7,72-8,03	396370	250330
MKA-210	210	215,40		2,40		217,10	+1,65	2,18		9,32-9,63	416490	276140
MKA-220	220	225,64		2,40		227,40	-0,00	2,18		9,32-9,63	436010	257150
MKA-230	230	235,90		2,40		237,73		2,18		9,32-9,63	455830	330450
MKA-240	240	245,90		2,40		247,80		2,18		9,32-9,63	475650	344810
MKA-250	250	256,16		2,40		258,10		2,18		9,32-9,63	495470	375010
MKA-260	260	266,40		2,40		268,43		2,18		9,32-9,63	515290	405210
MKA-270	270	276,40		2,40		278,50		2,18		9,32-9,63	535100	420790
MKA-280	280	286,66		2,40		288,82		2,18		9,32-9,63	554920	454100

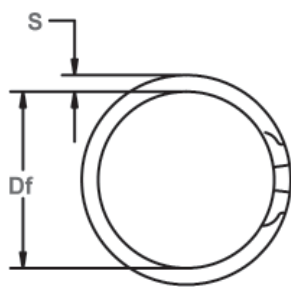
TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.



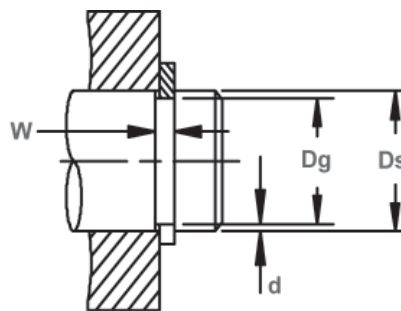
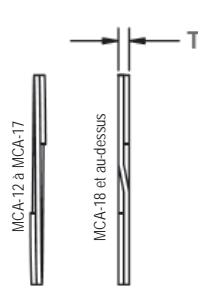
MCA Anneaux en spirale pour arbres

Externe, aéronautique,
mesures métriques

Dimensions conformes aux spécifications
métriques aéronautiques MA 4016*.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

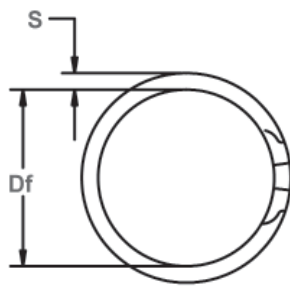


Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

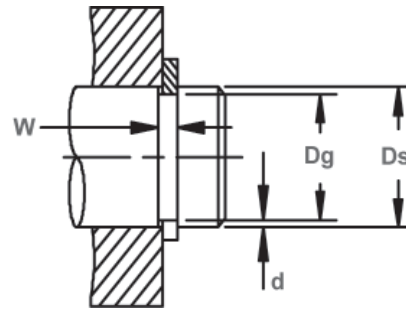
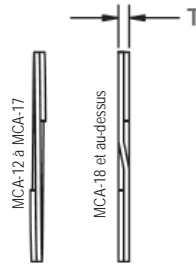
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (mm)	TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU					CHARGE DE POUSSÉE (N)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)
		DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION S	ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2	
		Ds	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T				
MCA-12	12	11,29	±0,06	0,70		11,18		0,60		1,02-1,22	7950	2100	22153
MCA-13	13	12,24		1,00		12,13		0,89		1,14-1,35	12100	2410	20094
MCA-14	14	13,19		1,00		13,06		0,89		1,14-1,35	13040	2800	18471
MCA-15	15	14,09	±0,075	1,00		13,98		0,89		1,14-1,35	13970	3360	14543
MCA-16	16	15,02		1,00		14,90		0,89		1,27-1,48	14900	3820	14149
MCA-17	17	16,02		1,00		15,82		0,89		1,27-1,48	15830	4060	15923
MCA-18	18	16,92	±0,10	1,20	+0,08 -0,00	16,80		1,07		1,52-1,73	20150	4730	12233
MCA-19	19	17,87		1,20		17,73		1,07		1,52-1,73	21270	5270	11685
MCA-20	20	18,77		1,20		18,62		1,07		1,52-1,73	22390	6040	10810
MCA-21	21	19,72	±0,075	1,20		19,57		1,07		1,52-1,73	23510	6550	9641
MCA-22	22	20,62		1,20		20,45		+0,00		1,78-1,98	24630	7390	10397
MCA-23	23	21,57		1,20		21,39		-0,33		1,78-1,98	25750	8070	9652
MCA-24	24	22,52	±0,10	1,20		22,35		1,07		1,78-1,98	26870	8650	8479
MCA-25	25	23,42		1,20		23,25		1,07		2,03-2,24	27990	9620	8524
MCA-26	26	24,42		1,20		24,21		1,07		2,03-2,24	29110	10000	8642
MCA-27	27	25,35	±0,10	1,40		25,04		1,27		2,49-2,69	31170	10910	11357
MCA-28	28	26,30		1,40		26,00		1,27		2,49-2,69	32330	11590	10259
MCA-29	29	27,27		1,40		26,95		1,27		2,49-2,69	33480	12290	9765
MCA-30	30	28,25	±0,10	1,40		27,92		1,27		2,49-2,69	34640	12860	9149
MCA-31	31	29,17		1,40		28,84		1,27		2,49-2,69	35790	13890	8495
MCA-32	32	30,10		1,40		29,77		1,27		2,49-2,69	36950	14960	7778
MCA-34	34	31,90	±0,15	1,40		31,54		1,27		2,87-3,07	39260	17390	7982
MCA-35	35	32,80		1,40		32,44		1,27		2,87-3,07	40410	18750	7485
MCA-36	36	33,75		1,40		33,40		1,27		2,87-3,07	41560	19810	6903
MCA-37	37	34,67	±0,15	1,40		34,24		1,27		2,87-3,07	42720	21080	7227
MCA-38	38	35,65		1,40		35,18		1,27		2,87-3,07	43870	21650	7174
MCA-40	40	37,55		1,75		37,15		1,57		3,12-3,33	57090	23960	6172
MCA-42	42	39,45	±0,10	1,75	+0,10 -0,00	39,02		1,57		3,12-3,33	59990	26180	5715
MCA-45	45	42,25		1,75		41,77		1,57		3,12-3,33	64230	30240	5158
MCA-46	46	43,15		1,75		42,67		+0,00		3,12-3,33	65660	32040	4909
MCA-47	47	44,31	±0,15	1,75		43,81		1,57		3,89-4,09	67080	30900	5570
MCA-48	48	45,05		1,75		44,48		1,57		3,89-4,09	68510	34600	5744
MCA-50	50	47,05		1,75		46,69		1,57		3,89-4,09	71370	36040	4084
MCA-52	52	50,15	±0,15	1,42		49,62		+0,00/-0,50		3,12-3,33	59090	23550	3616
MCA-53	53	51,15		1,42		50,62		1,25		3,12-3,33	60230	24000	3450
MCA-54	54	52,15		1,42		51,62		1,25		3,12-3,33	61370	24460	3295
MCA-55	55	53,15	±0,15	1,42		52,62		1,25		3,38-3,58	62500	24910	3360
MCA-56	56	54,15		1,42		53,62		1,25		3,38-3,58	63640	25370	3215
MCA-58	58	56,01		1,42		55,43		+0,00		3,38-3,58	65910	28250	3111
MCA-59	59	57,01	±0,15	1,42		56,43		-0,63		3,38-3,58	67050	28730	2982
MCA-60	60	58,01		1,42		57,43		1,25		3,38-3,58	68180	29220	2862
MCA-61	61	58,91		1,42		58,36		1,25		3,38-3,58	69320	31190	2683
MCA-62	62	59,91	±0,15	1,42		59,30		1,25		3,63-3,84	70460	31710	2884
MCA-63	63	60,91		1,42		60,30		1,25		3,63-3,84	71590	32220	2773
MCA-64	64	61,91		1,42		61,25		1,25		3,63-3,84	72730	32730	2780

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

*Contacter l'usine pour obtenir des anneaux pour répondre aux spécifications aérospatiales.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (mm)		TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU				CHARGE DE POUSSÉE (N)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)	
	Ds	Dg	DIAMÈTRE		LARGEUR	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION	ANNEAU Coefficient de sécurité 3		GORGE Coefficient de sécurité 2
			Tol.	W		Tol.	Df	Tol.	T				
MCA-65	65	62,81		1,42		62,20		1,25		3,63-3,84	73870	34820	2577
MCA-66	66	63,79		1,42		63,16	+0,00	1,25		3,63-3,84	75000	35680	2526
MCA-67	67	64,71		1,42		64,16	-0,63	1,25		3,63-3,84	76140	37530	2275
MCA-68	68	65,71		1,42	+0,10	65,08		1,25		3,89-4,09	77270	38090	2486
MCA-69	69	66,71		1,42	-0,00	66,06		1,25		3,89-4,09	78410	38650	2438
MCA-70	70	67,71		1,42		67,08		1,25		3,89-4,09	79550	39210	2315
MCA-71	71	68,71		1,42		68,04		1,25		3,89-4,09	80680	39770	2309
MCA-72	72	69,65		1,42		69,00	+0,00	1,25		4,11-4,37	81820	41380	2321
MCA-75	75	72,61		1,42		71,93	-0,76	1,25		4,11-4,37	85230	43830	2152
MCA-78	78	75,55		1,73		74,84		1,55		4,11-4,37	109910	46730	2007
MCA-80	80	77,51		1,73		76,80		1,55	±0,08	4,37-4,62	112730	48700	1981
MCA-82	82	79,45	±0,15	1,73		78,72		1,55		4,37-4,62	115550	51120	1895
MCA-85	85	82,35		1,73		81,62		1,55		4,62-4,88	119780	55060	1825
MCA-88	88	85,31		1,73		84,53		1,55		4,62-4,88	124000	57860	1737
MCA-90	90	87,21		1,73	+0,13	86,43		1,55		4,88-5,13	126820	61370	1721
MCA-95	95	92,15		1,73	-0,00	91,37	+0,00	1,55		4,88-5,13	133870	66160	1509
MCA-100	100	97,01		1,73		96,10	-1,00	1,55		5,13-5,38	140910	73050	1508
MCA-105	105	101,85		1,73		100,94		1,55		5,38-5,64	147960	80780	1399
MCA-110	110	106,69		1,73		105,75		1,55		5,64-5,89	155000	88930	1323
MCA-115	115	111,55		1,73		110,59		1,55		5,89-6,15	162050	96890	1248
MCA-120	120	116,45		2,00		115,49		1,83		6,20-6,45	199640	104030	1176
MCA-125	125	121,45		2,00		120,44		1,83		6,20-6,45	207960	108360	1092
MCA-130	130	126,35		2,00		125,34		1,83		6,20-6,45	216280	115860	993
MCA-135	135	131,27		2,00		130,20		1,83		6,20-6,45	224600	122950	934
MCA-140	140	136,25	±0,175	2,00		135,14	+0,00	1,83		6,20-6,45	232920	128190	870
MCA-145	145	141,17		2,00		140,00	-1,30	1,83		6,20-6,45	241230	135590	821
MCA-150	150	146,17		2,00		145,00		1,83		6,20-6,45	249550	140260	755
MCA-155	155	150,60		2,40		149,33		2,18		7,72-8,03	307190	166080	891
MCA-160	160	155,60		2,40		154,31		2,18		7,72-8,03	317100	171430	831
MCA-165	165	160,60		2,40		159,23	+0,00	2,18		7,72-8,03	327010	176790	795
MCA-170	170	165,40		2,40		164,00	-1,52	2,18		7,72-8,03	336920	190430	749
MCA-175	175	170,40		2,40		169,00		2,18		7,72-8,03	346830	196030	697
MCA-180	180	175,20		2,40		173,78		2,18	±0,10	7,72-8,03	356740	210400	657
MCA-185	185	180,20		2,40		178,70		2,18		7,72-8,03	366650	216240	631
MCA-190	190	185,20	±0,20	2,40		183,70		2,18		7,72-8,03	376560	220080	591
MCA-195	195	190,00		2,40	+0,15	188,43		2,18		7,72-8,03	386460	237420	569
MCA-200	200	195,00		2,40	-0,00	193,43		2,18		7,72-8,03	396370	243510	534
MCA-210	210	204,60		2,40		202,93		2,18		9,32-9,63	416190	276140	579
MCA-220	220	214,40		2,40		212,65	+0,00	2,18		9,32-9,63	436010	300010	530
MCA-230	230	224,40		2,40		222,60	-1,78	2,18		9,32-9,63	455830	313640	482
MCA-240	240	234,20		2,40		232,32		2,18		9,32-9,63	475650	328970	444
MCA-250	250	243,80		2,40		241,83		2,18		9,32-9,63	495470	377440	413
MCA-260	260	253,60		2,40		251,57		2,18		9,32-9,63	515290	405210	381
MCA-270	270	263,40		2,40		261,30		2,18		9,32-9,63	535100	433940	354
MCA-280	280	273,20		2,40		271,04		2,18		9,32-9,63	554920	463650	328

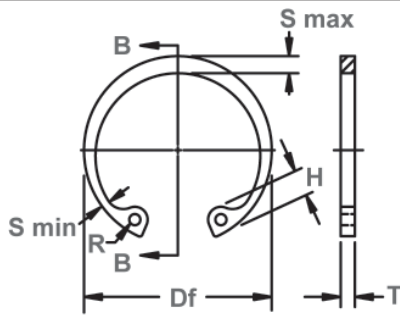
TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.



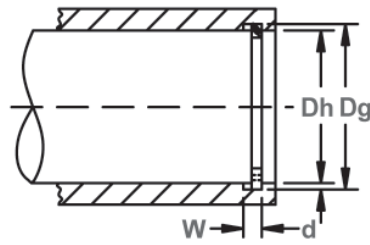
HO Anneaux pour logements

Montage axial, interne

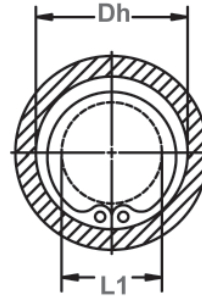
Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



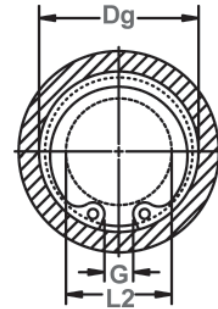
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance Comprimé dans le logement



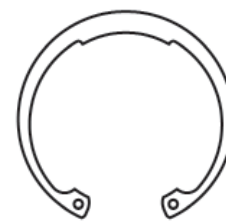
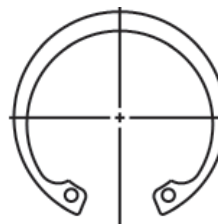
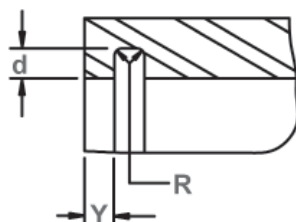
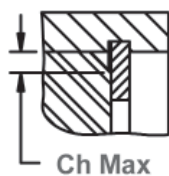
Diamètre de tolérance et la largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT			TAILLE DE LA GORGE				DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU					DIA. DE JEU			CHARGE DE POUSSÉE (lb)	
				DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		Poids Par 1000 Pcs.	Comprimé dans le logement	Re-lâché dans la gorge	Butée à angle droit	
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	livres	L1	L2	Pr	Pg
HO-25	0,250	1/4	6,4	0,268	±0,001	0,020	+0,002	0,009	0,280		0,015		0,08	0,115	0,133	426	190
HO-31	0,312	5/16	7,9	0,330	0,0015*	0,020	-0,000	0,009	0,346		0,015		0,11	0,173	0,191	538	240
HO-37	0,375	3/8	9,5	0,397	±0,002	0,029		0,011	0,415		0,025		0,25	0,204	0,226	1066	350
HO-43	0,438	7/16	11,1	0,461	0,002*	0,029		0,012	0,482		0,025		0,37	0,23	0,254	1238	440
HO-45	0,453	29/64	11,5	0,477		0,029		0,012	0,498		0,025		0,43	0,25	0,274	1299	460
HO-50	0,500	1/2	12,7	0,530		0,039		0,015	0,548	+0,010	0,035		0,70	0,26	0,290	2010	510
HO-51	0,512	-	13,0	0,542	±0,002	0,039		0,015	0,560	-0,005	0,035		0,77	0,27	0,300	2060	520
HO-56	0,562	9/16	14,3	0,596	0,004*	0,039		0,017	0,620		0,035		0,86	0,275	0,305	2253	710
HO-62	0,625	5/8	15,9	0,665		0,039		0,020	0,694		0,035		1,0	0,34	0,380	2507	1050
HO-68	0,688	11/16	17,5	0,732		0,039		0,022	0,763		0,035		1,2	0,40	0,440	2741	1280
HO-75	0,750	3/4	19,0	0,796		0,039	+0,003	0,023	0,831		0,035		1,3	0,45	0,490	3045	1460
HO-77	0,777	-	19,7	0,825		0,046	-0,000	0,024	0,859		0,042		1,7	0,475	0,520	4618	1580
HO-81	0,812	13/16	20,6	0,862		0,046		0,025	0,901		0,042		1,9	0,49	0,540	4872	1710
HO-86	0,866	-	22,0	0,920	±0,003	0,046		0,027	0,961		0,042		2,0	0,54	0,590	5177	1980
HO-87	0,875	7/8	22,2	0,931	0,004*	0,046		0,028	0,971		0,042		2,1	0,545	0,600	5227	2080
HO-90	0,901	-	22,9	0,959		0,046		0,029	1,000	+0,015	0,042		2,2	0,565	0,620	5430	2200
HO-93	0,938	15/16	23,8	1,000		0,046		0,031	1,041	-0,010	0,042	±0,002	2,4	0,61	0,670	5684	2450
HO-100	1,000	1	25,4	1,066		0,046		0,033	1,111		0,042		2,7	0,665	0,730	6039	2800
HO-102	1,023	-	26,0	1,091		0,046		0,034	1,136		0,042		2,8	0,69	0,755	6141	3000
HO-106	1,062	1-1/16	27,0	1,130		0,056		0,034	1,180		0,050		3,7	0,685	0,750	7562	3050
HO-112	1,125	1-1/8	28,6	1,197		0,056		0,036	1,249		0,050		4,0	0,745	0,815	8019	3400
HO-118	1,181	-	30,0	1,255		0,056		0,037	1,319		0,050		4,3	0,79	0,860	8526	3700
HO-118	1,188	1-3/16	30,2	1,262	±0,004	0,056		0,037	1,319		0,050		4,3	0,80	0,870	8526	3700
HO-125	1,250	1-1/4	31,7	1,330	0,005*	0,056		0,040	1,388	+0,025	0,050		4,8	0,875	0,955	8932	4250
HO-125	1,259	-	32,0	1,339		0,056		0,040	1,388	-0,020	0,050		4,8	0,885	0,965	8932	4250
HO-131	1,312	1-5/16	33,3	1,396		0,056		0,042	1,456		0,050		5,0	0,93	1,01	9440	4700
HO-137	1,375	1-3/8	34,9	1,461		0,056		0,043	1,526		0,050		5,1	0,99	1,07	9846	5050
HO-137	1,378	-	35,0	1,464		0,056	+0,004	0,043	1,526		0,050		5,1	0,99	1,07	9846	5050
HO-143	1,438	1-7/16	36,5	1,528		0,056	-0,000	0,045	1,596		0,050		5,8	1,06	1,15	10353	5500
HO-145	1,456	-	37,0	1,548		0,056		0,046	1,616		0,050		6,4	1,08	1,17	10455	5700
HO-150	1,500	1-1/2	38,1	1,594		0,056		0,047	1,660		0,050		6,5	1,12	1,21	10708	6000
HO-156	1,562	1-9/16	39,7	1,658		0,068		0,048	1,734		0,062		8,9	1,14	1,23	13906	6350
HO-156	1,575	-	40,0	1,671		0,068		0,048	1,734		0,062		8,9	1,15	1,24	13906	6350
HO-162	1,625	1-5/8	41,3	1,725	±0,005	0,068		0,050	1,804	+0,035	0,062	±0,003	10,0	1,15	1,25	14413	6900
HO-165	1,653	-	42,0	1,755	0,005*	0,068		0,051	1,835	-0,025	0,062		10,4	1,17	1,27	14718	7200
HO-168	1,688	1-11/16	42,9	1,792		0,068		0,052	1,874		0,062		10,8	1,23	1,33	15022	7450
HO-175	1,750	1-3/4	44,4	1,858		0,068		0,054	1,942		0,062		10,3	1,26	1,36	15580	8050
HO-181	1,812	1-13/16	46,0	1,922		0,068		0,055	2,012		0,062		11,5	1,34	1,38	16139	8450

*F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) – ECART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITE ENTRE LA GORGE ET LE LOGEMENT.

i EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUES EN ACIER LAMINE A FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISEES POUR DEVIER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNEES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,002 PO A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICQUEE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,0002 POUCE INFÉRIEURE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIEE DE LA GORGE.



Arrondi et chanfrein admissibles

Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
 Arrondi inférieur maximum (R); .005 pour les anneaux de taille -25 à -100; .010 pour les anneaux de taille 102 à 1000

Conception alternative d'oreille
 Pour tailles supérieures
 (Choix du fabricant)

Conception alternative
 (Choix du fabricant)

N° DE L'ANNEAU	HAUTEUR DE L'OREILLE		SECTION MAXIMUM		SECTION MINIMUM		DIAMETRE DU TROU DE MONTAGE		LARGEUR ECART Anneau dans la Gorge	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES			EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE Y
	H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		G Min	R max	Ch max		
HO-25	0,065	±0,003	0,025	±0,002	0,015	±0,002	0,031	+0,010 -0,002	0,047	0,011	0,0085	190	0,027	
HO-31	0,066		0,033		0,018		0,031		0,055	0,016	0,013	190	0,027	
HO-37	0,082		0,040		0,028		0,041		0,063	0,023	0,018	530	0,033	
HO-43	0,098	±0,003	0,049	±0,003	0,029	±0,003	0,041	0,063	0,027	0,021	530	0,036		
HO-45	0,098		0,050		0,030		0,047	0,071	0,027	0,021	530	0,036		
HO-50	0,114		0,053		0,035		0,047	0,090	0,027	0,021	1100	0,045		
HO-51	0,114	±0,004	0,053		0,035		0,047	0,092	0,027	0,021	1100	0,045		
HO-56	0,132		0,053	±0,004	0,035	±0,004	0,047	0,095	0,027	0,021	1100	0,051		
HO-62	0,132		0,060		0,035		0,062	0,104	0,027	0,021	1100	0,060		
HO-68	0,132	±0,005	0,063		0,036		0,062	0,118	0,027	0,021	1100	0,066		
HO-75	0,142		0,070		0,040		0,062	0,143	0,032	0,025	1100	0,069		
HO-77	0,146		0,074		0,044		0,062	0,145	0,035	0,028	1650	0,072		
HO-81	0,155	±0,005	0,077		0,044		0,062	0,153	0,035	0,028	1650	0,075		
HO-86	0,155		0,081		0,045		0,062	0,172	0,035	0,028	1650	0,081		
HO-87	0,155		0,084		0,045		0,062	0,179	0,035	0,028	1650	0,084		
HO-90	0,155	±0,005	0,087	±0,005	0,047	±0,005	0,062	0,188	0,038	0,030	1650	0,087		
HO-93	0,155		0,091		0,050		0,062	0,200	0,038	0,030	1650	0,093		
HO-100	0,155		0,104		0,052		0,062	0,212	0,042	0,034	1650	0,099		
HO-102	0,155	±0,005	0,106		0,054		0,062	0,220	0,042	0,034	1650	0,102		
HO-106	0,180		0,110		0,055		0,078	0,213	0,044	0,035	2400	0,102		
HO-112	0,180		0,116		0,057		0,078	0,232	0,047	0,036	2400	0,108		
HO-118	0,180	±0,006	0,120		0,058		0,078	0,226	0,047	0,036	2400	0,111		
HO-118	0,180		0,120		0,058		0,078	0,245	0,047	0,036	2400	0,111		
HO-125	0,180		0,124		0,062		0,078	0,265	0,048	0,038	2400	0,120		
HO-125	0,180	±0,006	0,124	±0,006	0,062	±0,006	0,078	0,290	0,048	0,038	2400	0,120		
HO-131	0,180		0,130		0,062		0,078	0,284	0,048	0,038	2400	0,126		
HO-137	0,180		0,130		0,063		0,078	0,297	0,048	0,038	2400	0,129		
HO-137	0,180	±0,015 -0,002	0,130		0,063		0,078	0,305	0,048	0,038	2400	0,129		
HO-143	0,180		0,133		0,065		0,078	0,313	0,048	0,038	2400	0,135		
HO-145	0,180		0,133		0,065		0,078	0,320	0,048	0,038	2400	0,138		
HO-150	0,180	±0,007	0,133		0,066		0,078	0,340	0,048	0,038	2400	0,141		
HO-156	0,202		0,157		0,078		0,078	0,338	0,064	0,050	3900	0,144		
HO-156	0,202		0,157		0,078		0,078	0,374	0,064	0,050	3900	0,144		
HO-162	0,227	±0,007	0,164		0,082		0,078	0,339	0,064	0,050	3900	0,150		
HO-165	0,230		0,167	±0,007	0,083	±0,007	0,078	0,348	0,064	0,050	3900	0,153		
HO-168	0,230		0,170		0,085		0,078	0,357	0,064	0,050	3900	0,156		
HO-175	0,230	±0,007	0,170		0,083		0,078	0,372	0,064	0,050	3900	0,162		
HO-181	0,230		0,170		0,084		0,093	0,382	0,064	0,050	3900	0,165		

POUR LES SPECIFICATIONS DE DURETE, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.

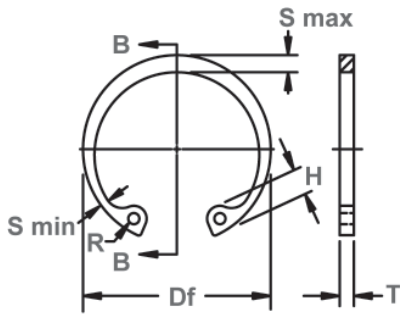
Remarque : Les spécifications énumérées dans les tableaux du catalogue indiquent les dimensions standard de la production Rotor Clip. Les normes de circlips publiées y compris militaires (MIL-DTL-21248D), ASME/NAS/ANSI, peuvent nécessiter des pièces de géométrie différente. Veuillez contacter le service technique de Rotor Clip pour clarifier la conformité aux exigences spécifiques. (Tech@rotorclip.com ou +1-732-469-7333.)



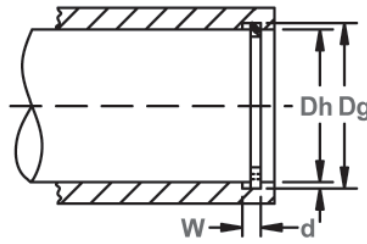
HO Anceaux pour logements

Montage axial, interne

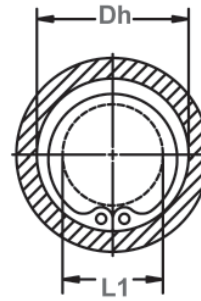
Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



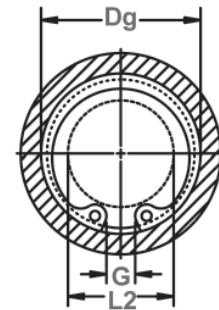
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance Comprimé dans le logement



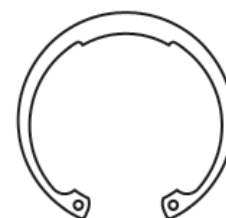
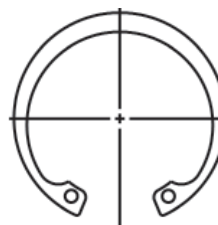
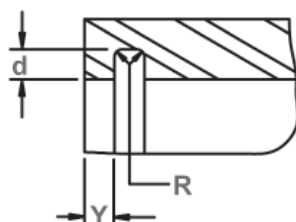
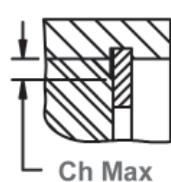
Diamètre de tolérance et la largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT			TAILLE DE LA GORGE			DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU					DIA. DE JEU			CHARGE DE POUSSÉE (lb)		
				DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		Poids Par 1000 Pcs.	Comprimé dans le logement	Re-lâché dans la gorge	Butée à angle droit		
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	livres	L1	L2	Pr	Pg
HO-185	1,850	-	47,0	1,962		0,068		0,056	2,054		0,062		12,8	1,35	1,46	16443	8750
HO-187	1,875	1-7/8	47,6	1,989	±0,005	0,068	+0,004	0,057	2,072	+0,035	0,062		12,8	1,37	1,48	16697	9050
HO-193	1,938	1-15/16	49,2	2,056	0,005*	0,068	-0,000	0,059	2,141	-0,025	0,062		13,3	1,46	1,58	17255	9700
HO-200	2,000	2	50,8	2,122		0,068		0,061	2,210		0,062		14,0	1,52	1,64	17763	10300
HO-206	2,047	-	52,0	2,171		0,086		0,062	2,280		0,078		18,0	1,52	1,64	23091	10850
HO-206	2,062	2-1/16	52,4	2,186		0,086		0,062	2,280		0,078		18,0	1,54	1,66	23091	10850
HO-212	2,125	2-1/8	54,0	2,251		0,086		0,063	2,350		0,078		19,4	1,58	1,70	23751	11350
HO-218	2,165	-	55,0	2,295		0,086		0,065	2,415		0,078		19,6	1,63	1,75	24461	12050
HO-218	2,188	2-3/16	55,6	2,318		0,086		0,065	2,415		0,078		19,6	1,66	1,79	24461	12050
HO-225	2,250	2-1/4	57,1	2,382		0,086		0,066	2,490		0,078		21,8	1,67	1,80	25223	12600
HO-231	2,312	2-5/16	58,7	2,450		0,086		0,069	2,560		0,078		22,6	1,73	1,93	25832	13550
HO-237	2,375	2-3/8	60,3	2,517		0,086		0,071	2,630		0,078		23,2	1,79	1,86	26542	14300
HO-244	2,440	2-7/16	62,0	2,584		0,086		0,072	2,702	+0,040	0,078		25,4	1,86	2,00	27304	14900
HO-250	2,500	2-1/2	63,5	2,648		0,086		0,074	2,775	-0,030	0,078		25,5	1,91	2,05	28014	15650
HO-250	2,531	2-17/32	64,3	2,681		0,086		0,075	2,775		0,078		25,5	1,94	2,09	28014	15650
HO-256	2,562	2-9/16	65,1	2,714		0,103		0,076	2,844		0,093		34,0	1,93	2,08	34206	16500
HO-262	2,625	2-5/8	66,7	2,781	±0,006	0,103	+0,005	0,078	2,910		0,093	±0,003	34,5	2,02	2,17	35068	17350
HO-268	2,677	-	68,0	2,837	0,006*	0,103	-0,000	0,080	2,980		0,093		35,0	2,05	2,21	35931	18250
HO-268	2,688	2-11/16	68,3	2,848		0,103		0,08	2,980		0,093		35,0	2,06	2,22	35931	18250
HO-275	2,750	2-3/4	69,8	2,914		0,103		0,082	3,050		0,093		35,5	2,12	2,28	36642	19200
HO-281	2,812	2-13/16	71,4	2,980		0,103		0,084	3,121		0,093		36,0	2,18	2,34	37504	20050
HO-281	2,835	-	72,0	3,006		0,103		0,085	3,121		0,093		36,0	2,21	2,38	37504	20050
HO-287	2,875	2-7/8	73,0	3,051		0,103		0,088	3,191		0,093		41,0	2,24	2,41	38367	21500
HO-300	2,953	-	75,0	3,135		0,103		0,091	3,325		0,093		42,5	2,32	2,50	40093	23150
HO-300	3,000	3	76,2	3,182		0,103		0,091	3,325		0,093		42,5	2,37	2,55	40093	23150
HO-306	3,062	3-1/16	77,8	3,248		0,120		0,093	3,418		0,109		53,0	2,41	2,59	47807	24100
HO-312	3,125	3-1/8	79,4	3,315		0,120		0,095	3,488		0,109		56,0	2,47	2,66	48822	25200
HO-315	3,149	-	80,0	3,341		0,120		0,096	3,523		0,109		57,0	2,49	2,68	49329	25700
HO-315	3,156	3-5/32	80,2	3,348		0,120		0,096	3,523		0,109		57,0	2,50	2,69	49329	25700
HO-325	3,250	3-1/4	82,5	3,446		0,120		0,098	3,623	±0,055	0,109		60,0	2,54	2,73	50750	27000
HO-334	3,346	3-11/32	85,0	3,546		0,120		0,100	3,734		0,109		65,0	2,63	2,83	52374	28300
HO-347	3,469	3-15/32	88,1	3,675		0,120		0,103	3,857		0,109		69,0	2,76	2,96	54201	30200
HO-350	3,500	3-1/2	88,9	3,710		0,120		0,105	3,89		0,109		71,0	2,79	3,00	54709	31200
HO-354	3,543	-	90,0	3,755		0,120		0,106	3,936		0,109		72,0	2,83	3,04	55419	31800
HO-354	3,562	3-9/16	90,5	3,776		0,120		0,107	3,936		0,109		72,0	2,85	3,06	55419	31800
HO-362	3,625	3-5/8	92,1	3,841		0,120		0,108	4,024		0,109		73,0	2,91	3,12	56739	33200
HO-375	3,740	-	95,0	3,964		0,120		0,112	4,157	±0,065	0,109		78,0	3,02	3,24	58566	35600
HO-375	3,750	3-3/4	95,2	3,974		0,120		0,112	4,157		0,109		78,0	3,03	3,25	58566	35600

* F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) – ECART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITE ENTRE LA GORGE ET LE LOGEMENT.

† EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUES EN ACIER LAMINE A FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISEES POUR DEVIER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNEES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,002 PO A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,0002 POUCE INFÉRIEURE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIEE DE LA GORGE.



Arrondi et chanfrein admissibles

Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de taille -25 à -100; .010 pour les anneaux de taille 102 à 1000

Conception alternative d'oreille
Pour tailles supérieures
(Choix du fabricant)

Conception alternative
(Choix du fabricant)

N° DE L'ANNEAU	HAUTEUR DE L'OREILLE		SECTION MAXIMUM		SECTION MINIMUM		DIAMÈTRE DU TROU DE MONTAGE		LARGEUR ÉCART Anneau dans la Gorge	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES			EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE
	H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		G Min	R max	Ch max		
HO-185	0,234		0,170		0,085		0,093		0,360	0,064	0,050	3900	0,168	
HO-187	0,234		0,170		0,085		0,093		0,430	0,064	0,050	3900	0,171	
HO-193	0,230		0,170		0,085		0,093		0,438	0,064	0,050	3900	0,177	
HO-200	0,230		0,170		0,085		0,093		0,453	0,064	0,050	3900	0,183	
HO-206	0,250		0,186		0,091		0,093		0,428	0,078	0,061	6200	0,186	
HO-206	0,250		0,186		0,091		0,093		0,468	0,078	0,062	6200	0,186	
HO-212	0,250		0,195		0,096		0,093		0,460	0,078	0,062	6200	0,189	
HO-218	0,250		0,199		0,098		0,093		0,439	0,078	0,062	6200	0,195	
HO-218	0,250		0,199		0,098		0,093		0,489	0,078	0,062	6200	0,195	
HO-225	0,280		0,203		0,099		0,093		0,478	0,078	0,062	6200	0,198	
HO-231	0,280	±0,005	0,206	±0,007	0,100	±0,007	0,093		0,486	0,078	0,062	6200	0,207	
HO-237	0,280		0,207		0,102		0,093		0,504	0,078	0,062	6200	0,213	
HO-244	0,280		0,209		0,103		0,110		0,518	0,078	0,062	6200	0,216	
HO-250	0,280		0,210		0,103		0,110		0,532	0,078	0,062	6200	0,222	
HO-250	0,280		0,210		0,103		0,110	+0,015	0,597	0,078	0,062	6200	0,225	
HO-256	0,300		0,222		0,109		0,110	-0,002	0,540	0,088	0,070	9000	0,228	
HO-262	0,300		0,226		0,111		0,110		0,558	0,088	0,070	9000	0,234	
HO-268	0,300		0,230		0,113		0,110		0,539	0,090	0,072	9000	0,240	
HO-268	0,300		0,230		0,113		0,110		0,568	0,090	0,072	9000	0,240	
HO-275	0,300		0,234		0,115		0,110		0,590	0,092	0,074	9000	0,246	
HO-281	0,300		0,230		0,115		0,110		0,615	0,088	0,070	9000	0,252	
HO-281	0,300		0,230		0,115		0,110		0,676	0,088	0,070	9000	0,255	
HO-287	0,300		0,240		0,120		0,110		0,626	0,092	0,074	9000	0,264	
HO-300	0,300		0,250		0,122		0,110		0,619	0,092	0,074	9000	0,273	
HO-300	0,300		0,250		0,122		0,110		0,738	0,092	0,074	9000	0,273	
HO-306	0,310		0,254		0,126		0,125		0,651	0,097	0,078	12000	0,279	
HO-312	0,310		0,259		0,129		0,125		0,655	0,099	0,079	12000	0,285	
HO-315	0,310		0,262		0,129		0,125		0,650	0,100	0,080	12000	0,288	
HO-315	0,310		0,262		0,129		0,125		0,669	0,100	0,080	12000	0,288	
HO-325	0,342		0,269		0,135		0,125		0,698	0,104	0,083	12000	0,294	
HO-334	0,342	±0,008	0,276	±0,008	0,140	±0,008	0,125		0,705	0,108	0,086	12000	0,300	
HO-347	0,342		0,286		0,144		0,125		0,763	0,108	0,086	12000	0,309	
HO-350	0,342		0,289		0,142		0,125		0,774	0,110	0,088	12000	0,315	
HO-354	0,342		0,292		0,142		0,125		0,788	0,110	0,088	12000	0,318	
HO-354	0,342		0,292		0,142		0,125		0,842	0,110	0,088	12000	0,321	
HO-362	0,342		0,299		0,150		0,125		0,833	0,116	0,093	12000	0,324	
HO-375	0,342		0,309		0,155		0,125		0,844	0,120	0,096	12000	0,336	
HO-375	0,342		0,309		0,155		0,125		0,871	0,120	0,096	12000	0,336	

POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.

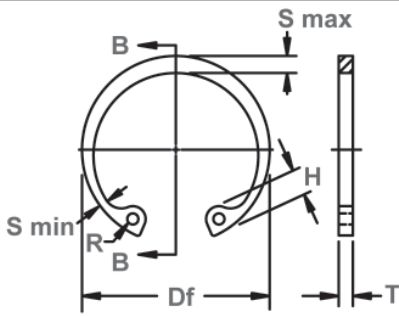
Remarque : Les spécifications énumérées dans les tableaux du catalogue indiquent les dimensions standard de la production Rotor Clip. Les normes de circlips publiées y compris militaires (MIL-DTL-21248D), ASME/NAS/ANSI, peuvent nécessiter des pièces de géométrie différente. Veuillez contacter le service technique de Rotor Clip pour clarifier la conformité aux exigences spécifiques. (Tech@rotorclip.com ou +1-732-469-7333.)



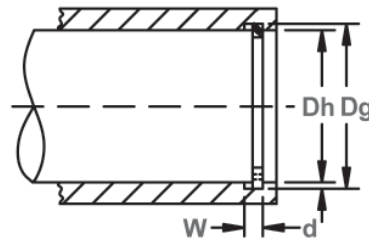
HO Anneaux pour logements

Montage axial, interne

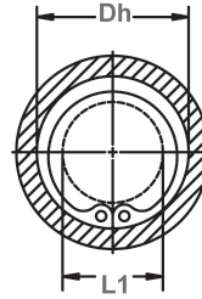
Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



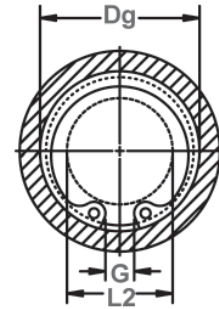
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance Comprimé dans le logement



Diamètre de tolérance et la largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT			TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				DIA. DE JEU			i CHARGE DE POUSSEE (lb) Butée à angle droit	
				DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		Poids Par 1000 Pcs.	Comprimé dans le logement	Re-lâché dans la gorge	Anneau Coefficient de sécurité de 4	Gorge Coefficient de sécurité de 2	
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm	Dg	Tol.			W	Tol.	d	Df						Tol.
HO-387	3,875	3-7/8	98,4	4,107		0,120		0,116	4,291		0,109		87,0	3,11	3,34	60494	38000
HO-393	3,938	3-15/16	100,0	4,174		0,120		0,118	4,358		0,109		88,0	3,17	3,40	61611	39300
HO-400	4,000	4	101,6	4,240		0,120		0,120	4,424		0,109		93,0	3,23	3,47	62626	40700
HO-412	4,125	4-1/8	104,8	4,365		0,120		0,120	4,558		0,109		97,0	3,36	3,60	64554	42000
HO-425	4,250	4-1/4	108,0	4,490	±0,006	0,120	+0,005	0,120	4,691		0,109	±0,003	101,0	3,48	3,72	66483	43200
HO-433	4,331	-	110,0	4,571	0,006*	0,120	-0,000	0,120	4,756		0,109		105,0	3,50	3,74	67599	44500
HO-450	4,500	4-1/2	114,3	4,740		0,120		0,120	4,940		0,109		111,0	3,66	3,90	70340	45800
HO-462	4,625	4-5/8	117,5	4,865		0,120		0,120	5,076	±0,065	0,109		117,0	3,79	4,03	72370	47000
HO-475	4,724	-	120,0	4,969		0,120		0,122	5,213		0,109		124,0	3,88	4,12	74298	49000
HO-475	4,750	4-3/4	120,6	4,995		0,120		0,122	5,213		0,109		124,0	3,90	4,14	74298	49000
HO-500	5,000	5	127,0	5,260		0,120		0,130	5,485		0,109		136,0	4,08	4,34	78155	55000
HO-525	5,250	5-1/4	133,3	5,520		0,139		0,135	5,770		0,125		174,0	4,35	4,62	94091	60000
HO-537	5,375	5-3/8	136,5	5,650	±0,007	0,139	+0,006	0,135	5,910		0,125		179,0	4,45	4,72	96324	61500
HO-550	5,500	5-1/2	139,7	5,770	0,006*	0,139	-0,000	0,135	6,066		0,125	±0,004	183,0	4,57	4,84	98658	63300
HO-575	5,750	5-3/4	146,0	6,020		0,139		0,135	6,336		0,125		192,0	4,82	5,09	103124	65900
HO-600	6,000	6	152,4	6,270		0,139		0,135	6,620		0,125		202,1	5,07	5,34	107489	68600
HO-625	6,250	6-1/4	158,7	6,530		0,174		0,140	6,895		0,156		266,0	5,24	5,52	139766	74100
HO-650	6,500	6-1/2	165,1	6,790		0,174		0,145	7,170		0,156		281,0	5,49	5,78	145450	79900
HO-662	6,625	6-5/8	168,3	6,925		0,174		0,150	7,308	±0,080	0,156		305,0	5,60	5,90	148190	84200
HO-675	6,750	6-3/4	171,4	7,055		0,174		0,152	7,445		0,156		325,0	5,68	5,98	151032	87000
HO-700	7,000	7	177,8	7,315		0,174		0,157	7,720		0,156		344,0	5,91	6,22	156615	93100
HO-725	7,250	7-1/4	184,1	7,575		0,209		0,162	7,995		0,187		428,0	6,11	6,43	194373	99600
HO-750	7,500	7-1/2	190,5	7,840	±0,008	0,209	+0,008	0,170	8,270		0,187		485,0	6,36	6,70	201173	108100
HO-775	7,750	7-3/4	196,8	8,100	0,006*	0,209	-0,000	0,175	8,545		0,187		520,0	6,58	6,93	207872	115000
HO-800	8,000	8	203,2	8,360		0,209		0,180	8,820		0,187	±0,005	555,0	6,83	7,19	214571	122000
HO-825	8,250	8-1/4	209,5	8,620		0,209		0,185	9,095		0,187		603,0	7,04	7,41	221270	129300
HO-850	8,500	8-1/2	215,9	8,880		0,209		0,190	9,285	±0,090	0,187		634,0	7,29	7,67	227969	136900
HO-875	8,750	8-3/4	222,2	9,145		0,209		0,197	9,558		0,187		653,0	7,38	7,77	233856	145500
HO-900	9,000	9	228,6	9,405		0,209		0,202	9,830		0,187		732,0	7,63	8,03	241367	154100
HO-925	9,250	9-1/4	235,0	9,668		0,209		0,209	10,102		0,187		767,0	7,88	8,30	248066	163600
HO-950	9,500	9-1/2	241,3	9,930		0,209		0,215	10,375		0,187		803,0	7,98	8,41	254765	173100
HO-975	9,750	9-3/4	247,7	10,190		0,209		0,220	10,648		0,187		833,0	8,23	8,67	261464	181900
HO-1000	10,000	10	254,0	10,450		0,209		0,225	10,920		0,187		863,0	8,48	8,93	268163	190700

* F.I.M. (LECTURE COMPLÈTE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET LE LOGEMENT.

i EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉVIER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

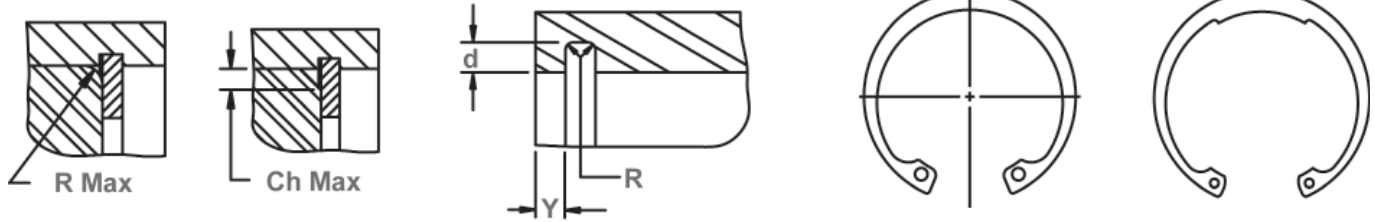
*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,0002 POUCE INFÉRIEURE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

Remarque : Les spécifications énumérées dans les tableaux du catalogue indiquent les dimensions standard de la production Rotor Clip. Les normes de circlips publiées, y compris militaires (MIL-DTL-21248D) ASME/NAS/ANSI, peuvent nécessiter des pièces de géométrie différente. Veuillez contacter le service technique de Rotor Clip pour clarifier la conformité aux exigences spécifiques. (Tech@rotorclip.com ou +1-732-469-7333.)

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
HO	25 et 31	15N	82,5-86
	37-102	30N	63-69,5
	106+	C	44-51





Arrondi et chanfrein admissibles

Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
 Arrondi inférieur maximum (R); .005 pour les anneaux de taille -25 à -100; .010 pour les anneaux de taille 102 à 1000

Conception alternative d'oreille
 Pour tailles supérieures
 (Choix du fabricant)

Conception alternative
 (Choix du fabricant)

N° DE L'ANNEAU	HAUTEUR DE L'OREILLE		SECTION MAXIMUM		SECTION MINIMUM		DIAMÈTRE DU TROU DE MONTAGE		LARGEUR ÉCART Anneau dans la gorge		ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES			EFFORT MAX. R max ou Ch max. (en livres)	MARGE LATÉRALE
	H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.	G Min	R max	Ch max	P'r	Y		
HO-387	0,370		0,319		0,160		0,125		0,891	0,123	0,098	12000	0,348		
HO-393	0,370		0,324	±0,008	0,161	±0,008	0,125	+0,015	0,905	0,124	0,099	12000	0,354		
HO-400	0,370		0,330		0,166		0,125	-0,002	0,918	0,128	0,102	12000	0,360		
HO-412	0,370		0,330		0,171		0,125		0,940	0,130	0,104	12000	0,360		
HO-425	0,370		0,335		0,180		0,125		0,960	0,138	0,110	12000	0,360		
HO-433	0,405	±0,008	0,343		0,180		0,156		1,000	0,142	0,114	12000	0,360		
HO-450	0,405		0,351		0,181		0,156		0,980	0,146	0,117	12000	0,360		
HO-462	0,405		0,405		0,183		0,156		1,000	0,151	0,121	12000	0,360		
HO-475	0,405		0,370		0,183		0,156		0,960	0,154	0,123	12000	0,366		
HO-475	0,405		0,370	±0,009	0,183	±0,009	0,156		1,030	0,154	0,123	12000	0,366		
HO-500	0,435		0,390		0,186		0,156		0,970	0,158	0,126	12000	0,390		
HO-525	0,435		0,435		0,198		0,156		1,100	0,168	0,134	15000	0,405		
HO-537	0,455		0,408		0,198		0,156		1,120	0,168	0,134	15000	0,405		
HO-550	0,435		0,435		0,198		0,156		1,090	0,168	0,134	15000	0,405		
HO-575	0,435		0,435		0,198		0,156		1,110	0,168	0,134	15000	0,405		
HO-600	0,435		0,435		0,198		0,156		1,130	0,168	0,134	15000	0,405		
HO-625	0,485		0,485		0,211		0,187		1,160	0,177	0,142	23000	0,420		
HO-650	0,485		0,438		0,219		0,187		1,250	0,181	0,145	23000	0,435		
HO-662	0,485		0,485		0,221		0,187	+0,020	1,280	0,183	0,146	23000	0,450		
HO-675	0,530		0,456		0,224		0,187	-0,005	1,210	0,188	0,150	23000	0,456		
HO-700	0,515		0,515		0,232		0,187		1,260	0,196	0,157	23000	0,471		
HO-725	0,545	±0,010	0,545		0,238		0,187		1,320	0,202	0,162	34000	0,486		
HO-750	0,560		0,507		0,247		0,187		1,390	0,208	0,166	34000	0,510		
HO-775	0,560		0,523		0,255		0,187		1,440	0,214	0,171	34000	0,525		
HO-800	0,560		0,560		0,262		0,187		1,500	0,220	0,176	34000	0,540		
HO-825	0,600		0,558	±0,010	0,270	±0,010	0,187		1,530	0,229	0,183	34000	0,555		
HO-850	0,660		0,573		0,277		0,187		1,710	0,235	0,188	34000	0,570		
HO-875	0,660		0,660		0,286		0,187		1,770	0,241	0,193	34000	0,591		
HO-900	0,660		0,609		0,294		0,187		1,830	0,249	0,199	34000	0,606		
HO-925	0,660		0,625		0,299		0,187		1,870	0,253	0,202	34000	0,627		
HO-950	0,735		0,642		0,304		0,187		1,910	0,258	0,206	34000	0,645		
HO-975	0,735		0,658		0,309		0,187		2,000	0,263	0,210	34000	0,660		
HO-1000	0,735		0,675		0,315		0,187		2,010	0,270	0,216	34000	0,675		

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
HO	25 et 31	15N	86-88
	37-51	30N	69,5-73
	56-77	30N	67,5-72
	81-102	30N	66-71
	106-347	C	47-52
	350-700	C	44-51
	725-1000	C	40-47

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
HO	25 et 31	15N	77-82
	37-102	30N	54-62
	106+	C	34-43

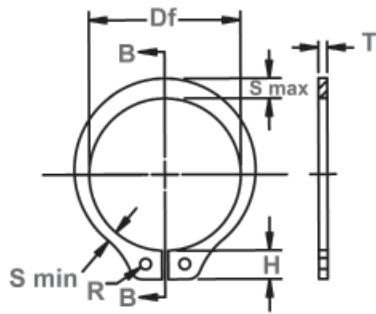




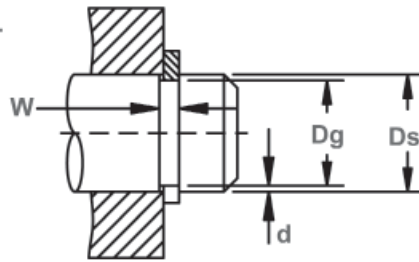
SH Anneaux pour arbres

Montage axial, externe

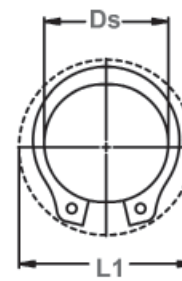
Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance dilaté sur l'arbre



Diamètre de tolérance et largeur de l'écart relâché dans la gorge

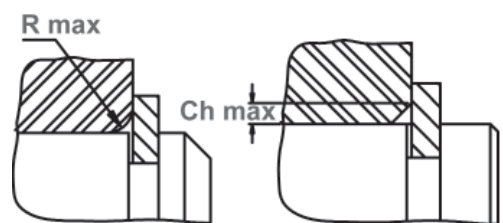
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE				DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				DIA. DE JEU			CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		
				DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR***		Poids Par 1000 pcs.	Élargi sur l'arbre	Relâché dans la gorge	Butée à angle droit	
	Ds DEC	Ds FRAC	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.				livres	L1
**SH-12	0,125	1/8	3,2	0,117		0,012		0,004	0,112		0,010	±0,001	0,018	0,222	0,214	112	35
**SH-15	0,156	5/32	4,0	0,146		0,012		0,005	0,142		0,010		0,037	0,27	0,260	132	55
**SH-18	0,188	3/16	4,8	0,175	±0,0015	0,018	+0,002	0,006	0,168	+0,002	0,015		0,059	0,298	0,286	244	80
**SH-19	0,197	-	5,0	0,185	0,0015*	0,018	-0,000	0,006	0,179	-0,004	0,015		0,063	0,319	0,307	254	85
**SH-21	0,219	7/32	5,6	0,205		0,018		0,007	0,196		0,015		0,074	0,338	0,324	284	110
**SH-23	0,236	15/64	6,0	0,222		0,018		0,007	0,215		0,015		0,086	0,355	0,341	315	120
SH-25	0,250	1/4	6,4	0,230		0,029		0,010	0,225		0,025		0,21	0,45	0,43	599	175
SH-27	0,276	-	7,0	0,255		0,029		0,010	0,250		0,025		0,23	0,48	0,46	660	195
SH-28	0,281	9/32	7,1	0,261		0,029		0,010	0,256		0,025		0,24	0,49	0,47	670	200
SH-31	0,312	5/16	7,9	0,290		0,029		0,011	0,281		0,025		0,27	0,54	0,52	751	240
SH-34	0,344	11/32	8,7	0,321	±0,002	0,029		0,011	0,309		0,025		0,31	0,57	0,55	812	265
SH-35	0,354	-	9,0	0,330	0,002*	0,029		0,012	0,320	+0,002	0,025		0,35	0,59	0,57	832	300
SH-37	0,375	3/8	9,5	0,352		0,029		0,012	0,338	-0,005	0,025		0,39	0,61	0,59	883	320
SH-39	0,394	-	10,0	0,369		0,029		0,012	0,354		0,025		0,42	0,62	0,60	954	335
SH-40	0,406	13/32	10,3	0,382		0,029		0,012	0,366		0,025		0,43	0,63	0,61	964	350
SH-43	0,438	7/16	11,1	0,412		0,029		0,013	0,395		0,025		0,50	0,66	0,64	1035	400
SH-46SP1	0,461	-	11,7	0,435		0,029		0,013	0,420		0,025		0,51	0,68	0,66	1110	460
SH-46	0,469	15/32	11,9	0,443		0,029		0,013	0,428		0,025	±0,002	0,54	0,68	0,66	1117	450
SH-50	0,500	1/2	12,7	0,468	±0,002	0,039	+0,003	0,016	0,461		0,035		0,91	0,77	0,74	1675	550
SH-55	0,551	-	14,0	0,519	0,004*	0,039	-0,000	0,016	0,509		0,035		0,90	0,81	0,78	1800	600
SH-56	0,562	9/16	14,3	0,530		0,039		0,016	0,521		0,035		1,1	0,82	0,79	1878	650
SH-59	0,594	19/32	15,1	0,559		0,039		0,017	0,550		0,035		1,2	0,86	0,83	1979	750
SH-62	0,625	5/8	15,9	0,588		0,039		0,018	0,579		0,035		1,3	0,90	0,87	2091	800
SH-66	0,669	-	17,0	0,629		0,039		0,020	0,621	+0,005	0,035		1,4	0,93	0,89	2233	950
SH-66	0,672	43/64	17,1	0,631		0,039		0,020	0,621	-0,010	0,035		1,4	0,93	0,89	2233	950
SH-68	0,688	11/16	17,5	0,646		0,046		0,021	0,635		0,042		1,8	1,01	0,97	3451	1000
SH-75	0,750	3/4	19,0	0,704	±0,003	0,046		0,023	0,693		0,042		2,1	1,09	1,05	3756	1200
SH-78	0,781	25/32	19,8	0,733	0,004*	0,046		0,024	0,722		0,042		2,2	1,12	1,08	3959	1300
SH-81	0,812	13/16	20,6	0,762		0,046		0,025	0,751		0,042		2,5	1,15	1,10	4060	1450
SH-84	0,844	-	21,4	0,791		0,046		0,026	0,780		0,042		2,7	1,18	1,13	4200	1500
SH-87	0,875	7/8	22,2	0,821		0,046		0,027	0,810		0,042		2,8	1,21	1,16	4365	1650
SH-93	0,938	15/16	23,8	0,882		0,046		0,028	0,867		0,042		3,1	1,34	1,29	4720	1850
SH-98	0,984	63/64	25,0	0,926		0,046		0,029	0,910		0,042		3,5	1,39	1,34	4923	2000
SH-100	1,000	1	25,4	0,940		0,046		0,030	0,925		0,042		3,6	1,41	1,35	5024	2100
SH-102	1,023	-	26,0	0,961		0,046		0,031	0,946		0,042		3,9	1,43	1,37	5126	2250
SH-106	1,062	1-1/16	27,0	0,998	±0,004	0,056	+0,004	0,032	0,982	+0,010	0,050		4,8	1,50	1,44	6293	2400
SH-112	1,125	1-1/8	28,6	1,059	0,005*	0,056	-0,000	0,033	1,041	-0,015	0,050		5,1	1,55	1,49	6699	2600

** Les tailles 12 à 23 sont disponibles en Cupro-Beryllium seulement.

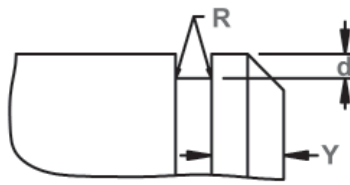
*F.I.M. (LECTURE COMPLÈTE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

î EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉTERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,0002 POUCE INFÉRIEURE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.



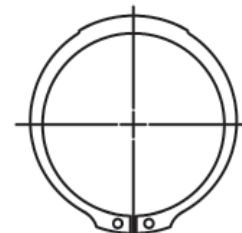
Arrondi et chanfrein maximums



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y); Arrondi inférieur maximum (R), angles vifs pour les anneaux de taille -12 à -23; .003 pour les anneaux de taille -25 à -35; .005 pour les anneaux de taille -37 à -100; .010 pour les anneaux de taille -102 à -1000



Conception d'oreille pour tailles SH -12 à SH -23



Choix du fabricant de conception alternative

N° DE L'ANNEAU	HAUTEUR DE L'OREILLE		SECTION MAXIMUM		SECTION MINIMUM		DIAMÈTRE DU TROU DE MONTAGE		DIA. DU CALIBRAGE		ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES			EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE	LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)	
	H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.	Gd Max	R max	Ch max	P'r	Y				T/MIN
**SH-12	0,046	±0,002	0,018	±0,0015	0,011	±0,0015	0,026		0,148	0,010	0,006	45	0,012	80000			
**SH-15	0,054		0,026		0,016		0,026		0,189	0,015	0,009				45	0,015	80000
**SH-18	0,050		0,025		0,016		0,026		0,218	0,014	0,0085				105	0,018	80000
**SH-19	0,056		0,026		0,016		0,026		0,229	0,0145	0,009				105	0,018	80000
**SH-21	0,056		0,028		0,017		0,026		0,252	0,015	0,009				105	0,021	80000
**SH-23	0,056	0,030	0,019	0,026	0,272	0,0165	0,010	105	0,021	80000							
SH-25	0,080	±0,003	0,035	±0,003	0,025	±0,003	0,041	+0,010 -0,002	0,290	0,018	0,011	470	0,030	80000			
SH-27	0,081		0,035		0,024		0,041		0,315	0,0175	0,0105				470	0,031	76000
SH-28	0,080		0,038		0,025		0,041		0,326	0,02	0,012				470	0,030	74000
SH-31	0,087		0,040		0,026		0,041		0,357	0,020	0,012				470	0,033	70000
SH-34	0,087		0,042		0,0265		0,041		0,390	0,021	0,0125				470	0,033	64000
SH-35	0,087		0,046		0,029		0,041		0,405	0,023	0,014				470	0,036	62000
SH-37	0,088		0,050		0,0305		0,041		0,433	0,026	0,0155				470	0,036	60000
SH-39	0,087		0,052		0,031		0,041		0,452	0,027	0,016				470	0,037	56500
SH-40	0,087		0,054		0,033		0,041		0,468	0,0285	0,017				470	0,036	55000
SH-43	0,088		0,055		0,033		0,041		0,501	0,029	0,0175				470	0,039	50000
SH-46SP1	0,092	0,064	0,038	0,041	0,540	0,015	0,017	470	0,039	42000							
SH-46	0,088	0,060	0,035	0,041	0,540	0,031	0,018	470	0,039	42000							
SH-50	0,108	±0,004	0,065	±0,004	0,040	±0,004	0,047	+0,015 -0,002	0,574	0,034	0,020	910	0,048	40000			
SH-55	0,108		0,053		0,036		0,047		0,611	0,027	0,0165				910	0,048	36000
SH-56	0,108		0,072		0,041		0,047		0,644	0,038	0,023				910	0,048	35000
SH-59	0,109		0,076		0,043		0,047		0,680	0,0395	0,0235				910	0,052	32000
SH-62	0,110		0,080		0,045		0,047		0,715	0,0415	0,025				910	0,055	30000
SH-66	0,110		0,082		0,043		0,047		0,756	0,040	0,024				910	0,060	29000
SH-66	0,110		0,082		0,043		0,047		0,758	0,040	0,024				910	0,060	29000
SH-68	0,136		0,084		0,048		0,052		0,779	0,042	0,025				1340	0,063	28000
SH-75	0,136		0,092		0,051		0,052		0,850	0,046	0,0275				1340	0,069	26500
SH-78	0,136		0,094		0,052		0,052		0,883	0,047	0,028				1340	0,072	25500
SH-81	0,136	0,096	0,054	0,052	0,914	0,047	0,028	1340	0,075	24500							
SH-84	0,137	0,100	0,057	0,052	0,950	0,047	0,028	1340	0,078	24000							
SH-87	0,137	0,104	0,057	0,052	0,987	0,051	0,0305	1340	0,081	23000							
SH-93	0,166	±0,005	0,110	±0,005	0,063	±0,005	0,078	+0,015 -0,002	1,054	0,055	0,033	1340	0,084	21500			
SH-98	0,167		0,114		0,064		0,078		1,106	0,056	0,0335				1340	0,087	20500
SH-100	0,167		0,116		0,065		0,078		1,122	0,057	0,034				1340	0,090	20000
SH-102	0,168		0,118		0,066		0,078		1,147	0,058	0,035				1340	0,093	19500
SH-106	0,181		0,122		0,069		0,078		1,192	0,060	0,036				1950	0,096	19000
SH-112	0,182		0,128		0,071		0,078		1,261	0,063	0,038				1950	0,099	18800

POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.

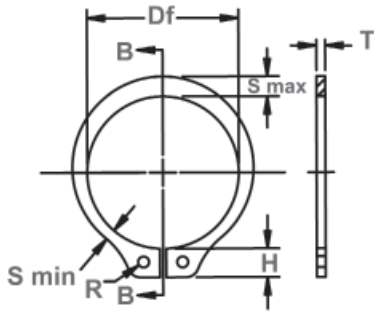
Remarque : Les spécifications énumérées dans les tableaux du catalogue indiquent les dimensions standard de la production Rotor Clip. Les normes de circlips publiées y compris militaires (MIL-DTL-21248D), ASME/NAS/ANSI, peuvent nécessiter des pièces de géométrie différente. Veuillez contacter le service technique de Rotor Clip pour clarifier la conformité aux exigences spécifiques. (Tech@rotorclip.com ou +1-732-469-7333.)



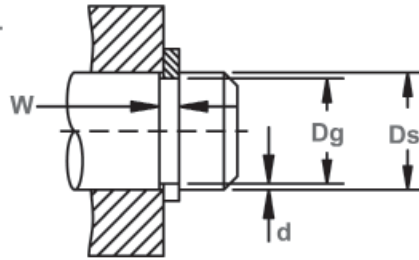
SH Anneaux pour arbres

Montage axial, externe

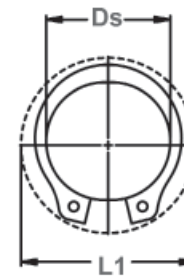
Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance dilaté sur l'arbre



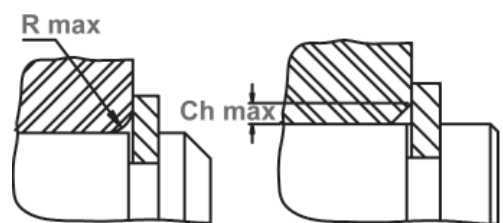
Diamètre de tolérance et largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE			DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU					DIA. DE JEU			CHARGE DE POUSSEE (en livres)				
				DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR***		Poids Par 1000 pcs.	É-largi sur l'arbre	Re-lâché dans la gorge	Butée à angle droit				
	Ds DEC	Ds FRAC	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T				Tol.	L1	L2	Anneau Coefficient de sécurité de 4	Gorge Coefficient de sécurité de 2
SH-118	1,188	1-3/16	30,2	1,118	±0,004	0,056	+0,004	0,035	1,098	+0,010	0,050	±0,002	5,6	1,61	1,54	7105	2950		
SH-125	1,250	1-1/4	31,7	1,176		0,056		-0,000	0,037		1,156		-0,015	0,050	5,9	1,69	1,62	7460	3250
SH-131	1,312	1-5/16	33,3	1,232		0,056		0,040	1,214		0,040		1,272	0,050	6,8	1,75	1,67	7866	3700
SH-137	1,375	1-3/8	34,9	1,291	0,056	0,042	1,272	0,042	1,333	0,050	7,2	1,80	1,72	8222	4100				
SH-143	1,438	1-7/16	36,5	1,350	0,056	0,044	1,333	0,044	1,387	0,050	8,1	1,87	1,79	8628	4500				
SH-150	1,500	1-1/2	38,1	1,406	0,056	0,047	1,387	0,047	1,446	0,050	9,0	1,99	0,00	8932	5000				
SH-156	1,562	1-9/16	39,7	1,468	0,068	0,047	1,446	0,047	1,503	0,062	12,4	2,10	2,01	11571	5200				
SH-162	1,625	1-5/8	41,3	1,529	0,068	0,048	1,503	0,048	1,560	0,062	13,2	2,17	2,08	12028	5500				
SH-168	1,688	1-11/16	42,9	1,589	0,068	0,049	1,560	0,049	1,618	0,062	14,8	2,24	2,15	12535	5850				
SH-175	1,750	1-3/4	44,4	1,650	±0,005	0,050	1,618	0,050	1,675	+0,013	15,3	2,31	2,21	12992	6200				
SH-177	1,772	-	45,0	1,669	0,005*	0,051	1,637	0,051	1,693	-0,020	15,4	2,33	2,23	13144	6400				
SH-181	1,812	1-13/16	46,0	1,708	0,068	0,052	1,675	0,052	1,735	0,062	15,6	2,38	2,28	13449	6650				
SH-187	1,875	1-7/8	47,6	1,769	0,068	0,053	1,735	0,053	1,793	0,062	17,3	2,44	2,34	13906	7000				
SH-196	1,969	1-31/32	50,0	1,857	0,068	0,056	1,819	0,056	1,877	0,062	18,0	2,57	2,46	14565	7800				
SH-200	2,000	2	50,8	1,886	0,068	0,057	1,850	0,057	1,906	0,062	19,0	2,60	2,49	14819	8050				
SH-206	2,062	2-1/16	52,4	1,946	0,086	0,058	1,906	0,058	1,964	0,078	25,0	2,68	2,57	19234	8450				
SH-212	2,125	2-1/8	54,0	2,003	0,086	0,061	1,964	0,061	1,993	0,078	26,1	2,78	2,66	19793	9150				
SH-215	2,156	2-5/32	54,8	2,032	0,086	0,062	1,993	0,062	2,051	0,078	26,3	2,81	2,69	20097	9450				
SH-225	2,25	2-1/4	57,1	2,120	0,086	0,065	2,081	0,065	2,139	+0,015	27,7	2,88	2,76	21011	10350				
SH-231	2,312	2-5/16	58,7	2,178	0,086	0,067	2,139	0,067	2,197	-0,025	28,0	2,94	2,81	21518	10950				
SH-237	2,375	2-3/8	60,3	2,239	0,086	0,068	2,197	0,068	2,255	0,078	29,2	3,06	2,93	22127	11400				
SH-243	2,438	2-7/16	61,9	2,299	0,086	0,069	2,255	0,069	2,313	0,078	29,5	3,07	2,94	22736	11900				
SH-250	2,500	2-1/2	63,5	2,360	0,086	0,070	2,313	0,070	2,371	0,078	29,7	3,17	3,03	23345	12350				
SH-255	2,559	-	65,0	2,419	0,086	0,070	2,371	0,070	2,429	0,078	33,9	3,18	3,04	23853	12650				
SH-262	2,625	2-5/8	66,7	2,481	±0,006	0,086	2,429	0,086	2,485	0,078	35,0	3,30	3,16	24462	13350				
SH-268	2,688	2-11/16	68,3	2,541	0,006*	0,086	2,485	0,086	2,543	0,078	36,0	3,37	3,23	25071	13850				
SH-275	2,750	2-3/4	69,8	2,602	0,103	0,077	2,543	0,077	2,601	0,093	42,5	3,48	3,34	30551	14400				
SH-287	2,875	2-7/8	73,0	2,721	0,103	0,077	2,659	0,077	2,717	0,093	48,5	3,60	3,45	31973	15650				
SH-293	2,938	2-15/16	74,6	2,779	0,103	0,079	2,717	0,079	2,775	+0,020	50,0	3,66	3,51	32683	16400				
SH-300	3,000	3	76,2	2,838	0,103	0,081	2,775	0,081	2,833	-0,030	52,0	3,60	3,44	33394	17200				
SH-306	3,062	3-1/16	77,8	2,898	0,103	0,082	2,833	0,082	2,892	0,093	47,5	3,74	3,58	34003	17750				
SH-312	3,125	3-1/8	79,4	2,957	0,103	0,084	2,892	0,084	2,920	0,093	58,0	3,85	3,69	34815	18550				
SH-315	3,156	3-5/32	80,2	2,986	0,103	0,085	2,920	0,085	2,978	0,093	59,0	3,88	3,71	35119	18950				
SH-325	3,250	3-1/4	82,5	3,076	0,103	0,087	2,978	0,087	3,036	0,093	62,0	3,93	3,76	36134	20000				
SH-334	3,346	3-11/32	85,0	3,166	0,103	0,090	3,036	0,090	3,092	0,093	64,0	4,02	3,85	37251	21000				
SH-343	3,438	3-7/16	87,3	3,257	0,103	0,090	3,179	0,090	3,237	0,093	66,0	4,14	3,96	38266	21900				
SH-350	3,500	3-1/2	88,9	3,316	0,120	0,092	3,237	0,092		0,109	72,0	4,16	3,98	45574	22800				

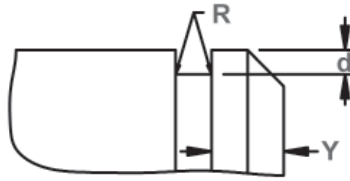
* F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) – ECART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITE ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

† EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUES EN ACIER LAMINE A FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISEES POUR DETERMINER LA CHARGE DE POUSSEE ET LES AUTRES DONNEES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,002 PO A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUEE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,0002 POUCE INFÉRIEURE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIEE DE LA GORGE.



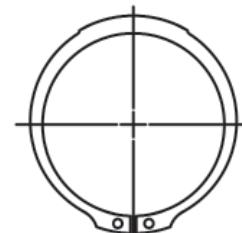
Arrondi et chanfrein maximums



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y); Arrondi inférieur maximum (R), angles vifs pour les anneaux de taille -12 à -23; .003 pour les anneaux de taille -25 à -35; .005 pour les anneaux de taille -37 à -100; .010 pour les anneaux de taille -102 à -1000



Conception d'oreille pour tailles SH -12 à SH -23



Choix du fabricant de conception alternative

N° DE L'ANNEAU	HAUTEUR DE L'OREILLE		SECTION MAXIMUM		SECTION MINIMUM		DIAMÈTRE DU TROU DE MONTAGE		DIA. DU CALIBRAGE	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES			EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE	LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)
	H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		Gd Max	R max	Ch max			
SH-118	0,182		0,132		0,072		0,078			1,325	0,064	0,0385	1950	0,105	18000
SH-125	0,183		0,140		0,076		0,078			1,396	0,068	0,041	1950	0,111	17000
SH-131	0,183		0,146		0,076		0,078			1,458	0,068	0,041	1950	0,120	16500
SH-137	0,184		0,152		0,082		0,078			1,529	0,072	0,043	1950	0,126	16000
SH-143	0,184		0,160		0,086		0,078			1,600	0,076	0,045	1950	0,132	15000
SH-150	0,214	±0,004	0,168	±0,006	0,091	±0,006	0,120			1,668	0,079	0,047	1950	0,141	14800
SH-156	0,235		0,172		0,093		0,125			1,740	0,082	0,049	3000	0,141	14000
SH-162	0,235		0,180		0,097		0,125			1,812	0,087	0,052	3000	0,144	13200
SH-168	0,235		0,184		0,099		0,125			1,877	0,090	0,054	3000	0,148	13000
SH-175	0,237		0,188		0,101		0,125			1,945	0,091	0,054	3000	0,150	12200
SH-177	0,237		0,190		0,102		0,125			1,967	0,092	0,055	3000	0,154	11700
SH-181	0,262		0,192		0,102		0,125			2,010	0,092	0,055	3000	0,156	11500
SH-187	0,262		0,196		0,104		0,125			2,076	0,094	0,056	3000	0,159	11000
SH-196	0,262		0,200		0,106		0,125			2,170	0,094	0,056	3000	0,168	10500
SH-200	0,262		0,204		0,108		0,125			2,205	0,096	0,057	3000	0,171	10000
SH-206	0,267		0,208		0,111		0,125			2,275	0,098	0,059	5000	0,174	9600
SH-212	0,280		0,212		0,113		0,125	+0,015		2,337	0,098	0,059	5000	0,183	9500
SH-215	0,280		0,212		0,113		0,125	-0,002		2,366	0,097	0,058	5000	0,186	9400
SH-225	0,280		0,220		0,116		0,125			2,466	0,100	0,060	5000	0,195	9200
SH-231	0,280		0,222		0,118		0,125			2,528	0,100	0,060	5000	0,201	9000
SH-237	0,292		0,224		0,119		0,125			2,591	0,100	0,060	5000	0,204	8800
SH-243	0,268	±0,005	0,228	±0,007	0,120	±0,007	0,125			2,657	0,102	0,061	5000	0,207	8600
SH-250	0,292		0,232		0,122		0,125			2,724	0,104	0,062	5000	0,210	8400
SH-255	0,292		0,238		0,125		0,125			2,792	0,108	0,065	5000	0,210	8200
SH-262	0,292		0,242		0,127		0,125			2,860	0,1095	0,066	5000	0,216	8000
SH-268	0,292		0,292		0,129		0,125			2,926	0,1115	0,067	5000	0,219	7900
SH-275	0,324		0,248		0,131		0,125			2,992	0,112	0,067	7350	0,222	7600
SH-287	0,324		0,256		0,133		0,125			3,122	0,115	0,069	7350	0,231	7300
SH-293	0,324		0,260		0,136		0,125			3,187	0,116	0,070	7350	0,237	7200
SH-300	0,264		0,264		0,138		0,125			3,252	0,117	0,070	7350	0,243	6700
SH-306	0,300		0,300		0,131		0,125			3,294	0,107	0,064	7350	0,246	6600
SH-312	0,324		0,272		0,141		0,125			3,383	0,120	0,072	7350	0,252	6600
SH-315	0,324		0,274		0,143		0,125			3,415	0,1205	0,072	7350	0,255	6500
SH-325	0,300		0,300	±0,008	0,145	±0,008	0,125			3,515	0,123	0,074	7350	0,261	6400
SH-334	0,300		0,300		0,147		0,125			3,613	0,126	0,076	7350	0,270	6000
SH-343	0,300		0,300		0,148		0,125			3,712	0,129	0,077	7350	0,270	5900
SH-350	0,285		0,285		0,148		0,125			3,764	0,122	0,073	10500	0,276	5900

POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.

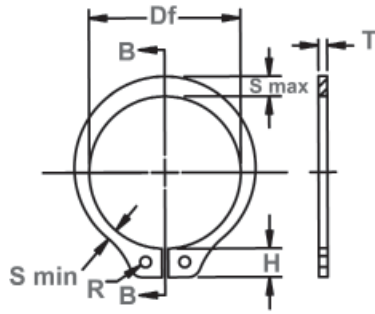
Remarque : Les spécifications énumérées dans les tableaux du catalogue indiquent les dimensions standard de la production Rotor Clip. Les normes de circlips publiées y compris militaires (MIL-DTL-21248D), ASME/NAS/ANSI, peuvent nécessiter des pièces de géométrie différente. Veuillez contacter le service technique de Rotor Clip pour clarifier la conformité aux exigences spécifiques. (Tech@rotorclip.com ou +1-732-469-7333.)



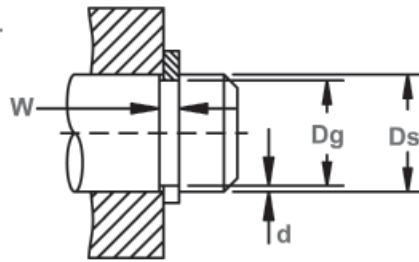
SH Anneaux pour arbres

Montage axial, externe

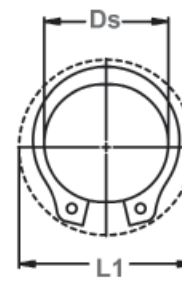
Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance dilaté sur l'arbre



Diamètre de tolérance et largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE			DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU					DIA. DE JEU			CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		
				DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR***		Poids Par 1000 pcs.	E-largi sur l'arbre	Re-lâché dans la gorge	Butée à angle droit		
	Ds DEC	Ds FRAC	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T				Tol.	L1	L2
SH-354	3,543	-	90,0	3,357		0,120		0,093	3,277		0,109		73,0	4,25	4,07	46183	23300
SH-362	3,625	3-5/8	92,1	3,435		0,120		0,095	3,352		0,109		76,0	4,36	4,17	47299	24300
SH-368	3,688	3-11/16	93,7	3,493		0,120		0,097	3,410		0,109		80,0	4,33	4,31	48010	25300
SH-375	3,750	3-3/4	95,2	3,552	±0,006	0,120	+0,005	0,099	3,468	+0,020	0,109	±0,003	83,0	4,52	4,33	48822	26200
SH-387	3,875	3-7/8	98,4	3,673	0,006*	0,120	-0,000	0,101	3,584	-0,030	0,109		88,0	4,64	4,44	50446	27700
SH-393	3,938	3-15/16	100,0	3,734		0,120		0,102	3,6420		0,109		95,0	4,70	4,50	51359	28400
SH-400	4,000	4	101,6	3,792		0,120		0,104	3,700		0,109		101,0	4,76	4,56	52171	29400
SH-412	4,125	4-1/8	104,8	3,915		0,120		0,105	3,800		0,109		101,2	5,00	4,78	53200	29800
SH-425	4,250	4-1/4	108,0	4,065		0,120		0,092	3,989		0,109		112,0	4,98	4,80	55419	27600
SH-437	4,375	4-3/8	111,1	4,190		0,120		0,092	4,106		0,109		115,0	5,22	5,04	57043	28400
SH-450	4,500	4-1/2	114,3	4,310		0,120		0,095	4,223		0,109		132,0	5,37	5,18	58667	30200
SH-475	4,750	4-3/4	120,6	4,550		0,120		0,100	4,458		0,109		113,0	5,74	5,52	61915	33600
SH-500	5,000	5	127,0	4,790		0,120		0,105	4,692		0,109		149,0	5,85	5,64	65163	37100
SH-525	5,250	5-1/4	133,3	5,030		0,139		0,110	4,927		0,125		190,0	6,17	5,95	78460	40800
SH-550	5,500	5-1/2	139,7	5,265	±0,007	0,139	+0,006	0,117	5,162	+0,020	0,125	±0,004	202,5	6,63	6,39	82215	45500
SH-575	5,750	5-3/4	146,0	5,505	0,006*	0,139	-0,000	0,122	5,396	-0,040	0,125		220,0	6,93	6,69	85971	49600
SH-600	6,000	6	152,4	5,745		0,139		0,127	5,631		0,125		210,0	7,21	6,95	89625	53800
SH-625	6,250	6-1/4	158,7	5,985		0,174		0,132	5,866		0,156		282,0	7,48	7,22	116522	58300
SH-650	6,500	6-1/2	165,1	6,225		0,174		0,137	6,100	+0,020	0,156		330,0	7,80	7,45	121191	62900
SH-675	6,750	6-3/4	171,4	6,465		0,174		0,142	6,335	-0,050	0,156		356,0	8,10	7,82	125860	67700
SH-700	7,000	7	177,8	6,705		0,174		0,147	6,570		0,156		371,0	8,23	7,94	130529	72700
SH-725	7,250	7-1/4	184,2	6,942		0,209		0,154	6,775		0,187		510,0	8,70	8,40	162096	78900
SH-750	7,500	7-1/2	190,5	7,180		0,209		0,160	7,009		0,187		534,0	8,98	8,66	167678	84800
SH-775	7,750	7-3/4	196,9	7,420	±0,008	0,209	+0,008	0,165	7,243	+0,050	0,187	±0,005	545,0	9,21	8,88	173261	90450
SH-800	8,000	8	203,2	7,660	0,006*	0,209	-0,000	0,170	7,478	-0,130	0,187		640,0	9,61	9,26	178843	96100
SH-825	8,250	8-1/4	209,6	7,900		0,209		0,175	7,712		0,187		665,0	9,87	9,52	184426	102100
SH-850	8,500	8-1/2	215,9	8,140		0,209		0,180	7,947		0,187		692,0	10,12	9,76	190008	108100
SH-875	8,750	8-3/4	222,3	8,380		0,209		0,185	8,181		0,187		712,0	10,40	10,00	195591	114450
SH-900	9,000	9	228,6	8,620		0,209		0,190	8,415		0,187		737,0	10,60	10,22	201173	120800
SH-925	9,250	9-1/4	234,9	8,860		0,209		0,195	8,650		0,187		760,0	10,85	10,50	206756	128225
SH-950	9,500	9-1/2	241,3	9,100		0,209		0,200	8,885		0,187		785,0	11,10	10,70	212338	134200
SH-975	9,750	9-3/4	247,6	9,338		0,209		0,206	9,120		0,187		845,0	11,35	10,95	217921	142000
SH-1000	10,000	10	254,0	9,575		0,209		0,212	9,355		0,187		910,0	11,60	11,20	223503	149800

*F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) – ECART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITE ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

† EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUES EN ACIER LAMINE A FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISEES POUR DETERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNEES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

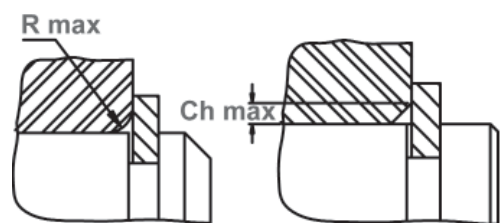
*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,002 PO A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,0002 POUCE INFÉRIEURE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIEE DE LA GORGE.

Remarque : Les spécifications énumérées dans les tableaux du catalogue indiquent les dimensions standard de la production Rotor Clip. Les normes de circlips publiées, y compris militaires (MIL-DTL-21248D) ASME/NAS/ANSI, peuvent nécessiter des pièces de géométrie différente. Veuillez contacter le service technique de Rotor Clip pour clarifier la conformité aux exigences spécifiques. (Tech@rotorclip.com ou +1-732-469-7333.)

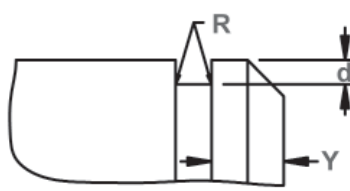
GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SH	25-81	30N	63-69,5
	87+	C	44-51





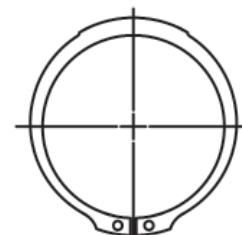
Arrondi et chanfrein maximums



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y); Arrondi inférieur maximum (R), angles vifs pour les anneaux de taille -12 à -23; .003 pour les anneaux de taille -25 à -35; .005 pour les anneaux de taille -37 à -100; .010 pour les anneaux de taille -102 à -1000



Conception d'oreille pour tailles SH -12 à SH -23



Choix du fabricant de conception alternative

N° DE L'ANNEAU	HAUTEUR DE L'OREILLE		SECTION MAXIMUM		SECTION MINIMUM		DIAMÈTRE DU TROU DE MONTAGE		DIA. DU CALIBRAGE	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES			EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE	LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)
	H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		Gd Max	R max	Ch max			
SH-354	0,310		0,310		0,149		0,125		3,809	0,123	0,074	10500	0,279	5800	
SH-362	0,310		0,310		0,153		0,125		3,898	0,127	0,076	10500	0,285	5700	
SH-368	0,310		0,310		0,156		0,125	+0,015	3,966	0,130	0,078	10500	0,291	5600	
SH-375	0,342	±0,005	0,342	±0,008	0,160	±0,008	0,125	-0,002	4,037	0,133	0,080	10500	0,297	5500	
SH-387	0,310		0,310		0,163		0,125		4,169	0,137	0,082	10500	0,303	5100	
SH-393	0,310		0,310		0,163		0,125		4,230	0,137	0,082	10500	0,306	5200	
SH-400	0,342		0,342		0,163		0,125		4,288	0,135	0,081	10500	0,312	5000	
SH-412	0,380		0,318		0,165		0,125		4,410	0,135	0,081	10500	0,315	4900	
SH-425	0,342		0,342		0,176		0,125		4,558	0,146	0,088	10500	0,276	4800	
SH-437	0,342		0,342		0,176		0,125		4,683	0,146	0,088	10500	0,276	4700	
SH-450	0,405		0,405		0,185		0,125		4,860	0,102	0,061	10500	0,285	4500	
SH-475	0,405		0,405		0,136		0,125		4,996	0,115	0,069	10500	0,300	4200	
SH-500	0,405	±0,008	0,405	±0,010	0,194	±0,010	0,156		5,346	0,165	0,099	10500	0,315	4000	
SH-525	0,435		0,435		0,211		0,156		5,605	0,169	0,101	13500	0,330	3900	
SH-550	0,497		0,435		0,209		0,156		5,867	0,175	0,105	13500	0,351	3700	
SH-575	0,518		0,435		0,220		0,156		6,134	0,184	0,110	13500	0,366	3500	
SH-600	0,540		0,435		0,211		0,156		6,302	0,143	0,086	13500	0,381	3400	
SH-625	0,561		0,485		0,176		0,156		6,568	0,148	0,089	21000	0,396	3100	
SH-650	0,586		0,485		0,236		0,156		6,905	0,191	0,114	21000	0,411	3000	
SH-675	0,608		0,515		0,246		0,187	+0,020	7,172	0,200	0,120	21000	0,426	3000	
SH-700	0,530		0,515		0,256		0,187	-0,005	7,439	0,208	0,125	21000	0,441	2900	
SH-725	0,660		0,545		0,267		0,187		7,700	0,214	0,128	30000	0,460	2800	
SH-750	0,676		0,545		0,277		0,187		7,963	0,220	0,132	30000	0,480	2700	
SH-775	0,660	±0,012	0,560	±0,015	0,285	±0,015	0,187		8,228	0,227	0,136	30000	0,495	2600	
SH-800	0,735		0,560		0,294		0,187		8,493	0,235	0,141	30000	0,510	2500	
SH-825	0,735		0,580		0,304		0,187		8,758	0,242	0,146	30000	0,525	2400	
SH-850	0,735		0,580		0,314		0,187		9,023	0,250	0,150	30000	0,540	2300	
SH-875	0,735		0,591		0,322		0,187		9,280	0,258	0,155	30000	0,555	2200	
SH-900	0,735		0,609		0,333		0,187		9,557	0,267	0,160	30000	0,570	2200	
SH-925	0,735		0,625		0,341		0,187		9,830	0,274	0,164	30000	0,585	2100	
SH-950	0,735		0,642		0,350		0,187		10,086	0,281	0,168	30000	0,600	2100	
SH-975	0,735		0,658		0,358		0,187		10,340	0,287	0,172	30000	0,618	2000	
SH-1000	0,735		0,675		0,367		0,187		10,610	0,294	0,176	30000	0,636	2000	

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SH	12-23	15N	84-86
	25-46	30N	69,5-73
	50-81	30N	66-71
	84-102	C	47-53
	106-343	C	47-52
	350-700	C	44-51
	725-1000	C	40-47

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SH	12-23	15N	77-82*
	25-102	30N	56,5-62
	106+	C	37-43

* LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

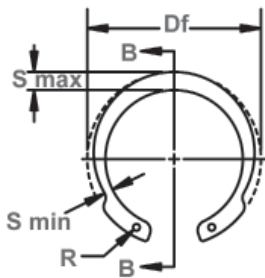




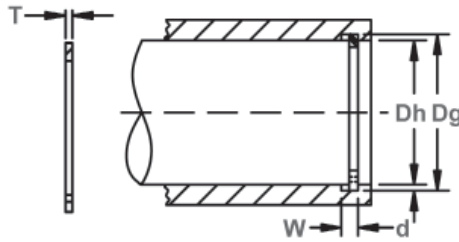
HOI Anneaux pour logements

Montage axial, interne, inversé

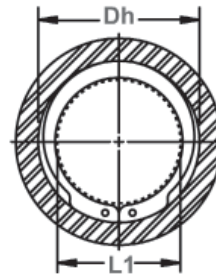
De fonction identique au modèle HO pour logements ou alésages, seules les oreilles sont « inversées ». Cette version réduit la distance à laquelle les oreilles de l'anneau HO standard s'avancent dans la périphérie intérieure de l'alésage ou du logement et permet à un autre élément de traverser sans difficulté.



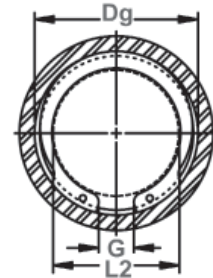
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance Comprimé dans le logement



Diamètre de tolérance et largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT			TAILLE DE LA GORGE			DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				DIA. DE JEU			i CHARGE DE POUSSÉE (en livres) Butée à angle droit			
				DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		Poids Par 1000 Pcs.	Comprimé dans le logement	Re-lâché dans la gorge	Anneau Coefficient de sécurité de 4	Gorge Coefficient de sécurité de 2	
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	livres	L1	L2	Pr	Pg
HOI-62	0,625	5/8	15,9	0,665	±0,002	0,029		0,02	0,675		0,025		0,7	0,47	0,51	1015	450
HOI-75	0,750	3/4	19,0	0,796	0,004*	0,039		0,023	0,808		0,035		1,3	0,56	0,605	1675	600
HOI-81	0,812	13/16	20,6	0,862		0,046	+0,003	0,025	0,877	+0,010	0,042		2,0	0,62	0,665	2639	700
HOI-87	0,875	7/8	22,2	0,931	±0,003	0,046	-0,000	0,028	0,944	-0,005	0,042		2,2	0,65	0,705	2893	850
HOI-93	0,938	15/16	23,8	1,000	0,004*	0,046		0,031	1,015		0,042		2,8	0,70	0,755	3147	1000
HOI-100	1,000	1	25,4	1,066		0,046		0,033	1,081		0,042		2,9	0,75	0,81	3350	1150
HOI-106	1,062	1-1/16	27,0	1,130		0,056		0,034	1,150		0,050		3,8	0,80	0,87	4212	1250
HOI-112	1,125	1-1/8	28,6	1,197		0,056		0,036	1,217		0,050		4,4	0,86	0,93	4466	1400
HOI-118	1,188	1-3/16	30,2	1,262		0,056		0,037	1,283	+0,015	0,050	±0,002	4,9	0,91	0,98	4720	1600
HOI-125	1,250	1-1/4	31,7	1,330	±0,004	0,056		0,040	1,351	-0,010	0,050		5,0	0,97	1,05	4974	1750
HOI-131	1,312	1-5/16	33,3	1,396	0,005*	0,056		0,042	1,418		0,050		5,3	1,02	1,10	5227	1950
HOI-137	1,375	1-3/8	34,9	1,461		0,056	+0,004	0,043	1,486		0,050		5,9	1,08	1,16	5481	2100
HOI-143	1,438	1-7/16	36,5	1,528		0,056	-0,000	0,045	1,552		0,050		6,3	1,13	1,22	5735	2300
HOI-150	1,500	1-1/2	38,1	1,594		0,056		0,047	1,622		0,050		6,8	1,18	1,27	5938	2500
HOI-156	1,562	1-9/16	39,7	1,658		0,068		0,048	1,688		0,062		8,9	1,21	1,30	7714	2650
HOI-162	1,625	1-5/8	41,3	1,725		0,068		0,050	1,756		0,062		10,4	1,27	1,37	8019	2850
HOI-168	1,688	1-11/16	42,9	1,792	±0,005	0,068		0,052	1,823	+0,020	0,062		11,9	1,32	1,42	8374	3100
HOI-175	1,750	1-3/4	44,4	1,858	0,005*	0,068		0,054	1,891	-0,013	0,062		11,8	1,38	1,49	8678	3300
HOI-187	1,875	1-7/8	47,6	1,989		0,068		0,057	2,025		0,062		14,8	1,47	1,58	9287	3750
HOI-200	2,000	2	50,8	2,122		0,068		0,061	2,160		0,062		17,4	1,55	1,67	9896	4300
HOI-206	2,062	2-1/16	52,4	2,186		0,086		0,062	2,224		0,078		23,2	1,59	1,71	12840	4500
HOI-212	2,125	2-1/8	54,0	2,251	±0,006	0,086	+0,005	0,063	2,295		0,078		24,3	1,65	1,77	13246	4700
HOI-237	2,375	2-3/8	60,3	2,517	0,006*	0,086	-0,000	0,071	2,567	+0,025	0,078	±0,003	28,6	1,86	2,00	14718	5900
HOI-243	2,438	2-7/16	61,9	2,584		0,086		0,072	2,634	-0,015	0,078		30,6	1,91	2,05	15124	6200
HOI-250	2,500	2-1/2	63,5	2,648		0,086		0,074	2,700		0,078		32,1	1,96	2,10	15530	6500
HOI-262	2,625	2-5/8	66,7	2,781		0,103		0,078	2,840		0,093		45,6	2,06	2,21	19488	7200
HOI-275	2,750	2-3/4	69,8	2,914		0,103		0,082	2,975		0,093		47,8	2,16	2,32	20300	7900
HOI-283	2,812	2-13/16	71,4	2,980		0,103		0,084	3,063		0,093		49,5	2,21	2,37	20808	8300
HOI-283	2,835	-	72,0	3,006		0,103		0,086	3,063		0,093		49,5	2,23	2,39	20808	8550
HOI-287	2,875	2-7/8	73,0	3,051		0,103		0,088	3,105	+0,030	0,093		50,1	2,26	2,43	21315	8900
HOI-300	3,000	3	76,2	3,182		0,103		0,091	3,245	-0,020	0,093		52,6	2,36	2,53	22229	9600
HOI-315	3,156	3-5/32	80,2	3,348		0,120		0,096	3,408		0,109		69,4	2,50	2,69	27405	10600
HOI-325	3,250	3-1/4	82,5	3,446		0,120		0,098	3,509		0,109		72,6	2,58	2,77	28217	11200
HOI-334	3,346	3-11/32	85,0	3,546		0,120		0,100	3,611		0,109		75,6	2,67	2,87	29029	11700
HOI-350	3,500	3-1/2	88,9	3,710		0,120		0,105	3,780		0,109		80,2	2,82	3,03	30349	12900
HOI-356	3,562	3-9/16	90,5	3,776		0,120		0,107	3,850		0,109		82,4	2,88	3,09	30958	13400
HOI-400	4,000	4	101,6	4,240		0,120		0,120	4,350		0,109		97,4	3,29	3,53	34713	16900

*F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET LE LOGEMENT.

i EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINE À FROID. POUR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉTERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET POUR D'AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, VEUILLEZ CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DU ROTOR CLIP.

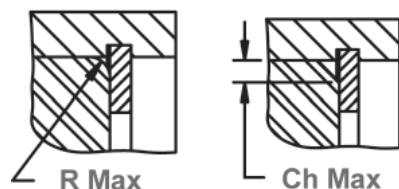
*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0.002 POUCE À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0.0002 POUCE INFÉRIEURE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

Remarque : Les spécifications énumérées dans les tableaux du catalogue indiquent les dimensions standard de la production Rotor Clip. Les normes de circlips publiées, y compris militaires (MIL-DTL-21248D) ASME/NAS/ANSI, peuvent nécessiter des pièces de géométrie différente. Veuillez contacter le service technique de Rotor Clip pour clarifier la conformité aux exigences spécifiques. (Tech@rotorclip.com ou +1-732-469-7333.)

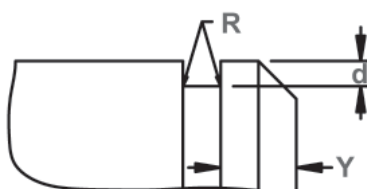
GAMME DE DURETE : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7M0)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETE ROCKWELL
HOI	62-100	30N	63-69,5
	106+	C	44-51





Arrondi et chanfrein admissibles



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y); Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de taille -62 à -100; .010 pour les anneaux de taille -106 à -400



Mesure du diamètre libre (Df)
Séries HOI
 $Df = D1 + 2 (S \max)$



Conception alternative
Choix du fabricant

N° DE L'ANNEAU	SECTION MAXIMUM Y compris l'oreille		SECTION MINIMUM		DIAMÈTRE DU TROU DE MONTAGE		LARGEUR ECART Anneau dans la gorge	Arrondis et chanfreins admissibles			EFFORT MAX. AVEC R Max ou Ch Max	MARGE LATÉRALE
	S max	Tol.	S min.	Tol.	R	Tol.		G Min	R max	Ch max		
HOI-62	0,072	±0,004	0,036	±0,004	0,030	+0,010 -0,002	0,15	0,042	0,028	400	0,060	
HOI-75	0,085		0,042		0,042		0,175	0,050	0,031	850	0,069	
HOI-81	0,092		0,044		0,042		0,175	0,054	0,034	1250	0,075	
HOI-87	0,099		0,047		0,042		0,20	0,057	0,036	1250	0,084	
HOI-93	0,106	±0,005	0,051	±0,005	0,042		0,21	0,060	0,038	1250	0,093	
HOI-100	0,113		0,054		0,042		0,225	0,064	0,040	1250	0,099	
HOI-106	0,120		0,057		0,050		0,24	0,069	0,043	1800	0,102	
HOI-112	0,123		0,059		0,050		0,24	0,070	0,044	1800	0,108	
HOI-118	0,126		0,060		0,050		0,27	0,071	0,045	1800	0,111	
HOI-125	0,129	±0,006	0,061	±0,006	0,050		0,29	0,071	0,045	1800	0,120	
HOI-131	0,132		0,063		0,050	0,29	0,072	0,045	1800	0,126		
HOI-137	0,135		0,065		0,050	0,33	0,074	0,046	1800	0,129		
HOI-143	0,144		0,069		0,076	0,35	0,079	0,050	1800	0,135		
HOI-150	0,148		0,070		0,076	0,33	0,081	0,051	1800	0,141		
HOI-156	0,158		0,074		0,076	0,36	0,088	0,055	2900	0,144		
HOI-162	0,162		0,077		0,076	0,385	0,090	0,056	2900	0,150		
HOI-168	0,166	±0,007	0,079	±0,007	0,076	0,405	0,091	0,057	2900	0,156		
HOI-175	0,170		0,082		0,076	0,42	0,093	0,058	2900	0,162		
HOI-187	0,188		0,090		0,076	0,44	0,105	0,066	2900	0,171		
HOI-200	0,208		0,100		0,076	0,48	0,118	0,074	2900	0,183		
HOI-206	0,218		0,106		0,094	0,485	0,125	0,078	4600	0,186		
HOI-212	0,223		0,108		0,094	0,49	0,128	0,080	4600	0,189		
HOI-237	0,243		0,115		0,094	0,55	0,138	0,086	4600	0,213		
HOI-243	0,248		0,117		0,094	0,57	0,141	0,088	4600	0,216		
HOI-250	0,254		0,120		0,094	0,59	0,144	0,090	4600	0,222		
HOI-262	0,266		0,128		0,109	0,60	0,150	0,094	6700	0,234		
HOI-275	0,278		0,134		0,109	0,63	0,157	0,098	6700	0,246		
HOI-283	0,286		0,139		0,109	0,61	0,162	0,102	6700	0,252		
HOI-283	0,286		0,139		0,109	0,67	0,162	0,102	6700	0,258		
HOI-287	0,290		0,139		0,109	-	0,162	0,101	6700	0,264		
HOI-300	0,302		0,143		0,109	0,705	0,169	0,106	6700	0,273		
HOI-315	0,314		0,149		0,125	0,76	0,174	0,109	9000	0,288		
HOI-325	0,318		0,151		0,125	-	0,176	0,110	9000	0,294		
HOI-334	0,321	±0,008	0,155	±0,008	0,125	0,81	0,177	0,111	9000	0,300		
HOI-350	0,324		0,154		0,125	0,84	0,175	0,110	9000	0,315		
HOI-356	0,326		0,155		0,125	0,86	0,175	0,110	9000	0,321		
HOI-400	0,338		0,161		0,125	0,93	0,174	0,108	9000	0,360		

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
HOI	62 et 75	30N	67,5-72
	81-100	30N	66-71
	106-343	C	47-52
	350+	C	45-50

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
HOI	62-100	30N	56,5-62
	106+	C	37-43

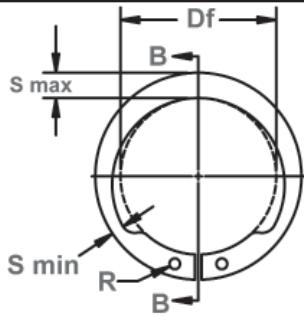




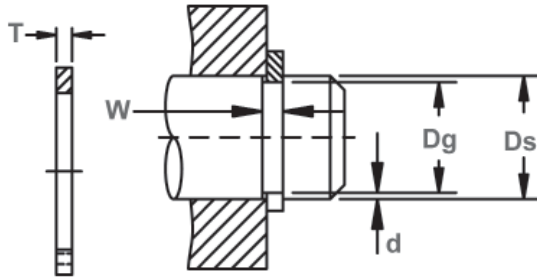
SHI Anneaux pour arbres

Montage axial, externe, inversé

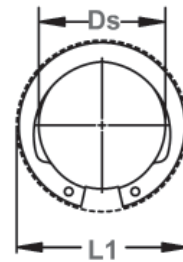
De fonction identique à l'anneau SH pour arbre, seules les oreilles sont « inversées ». Cette version réduit la distance à laquelle les oreilles de l'anneau SH standard s'avancent au-delà de la circonférence de l'arbre. L'arbre peut alors être utilisé dans une application où le dégagement est minime.



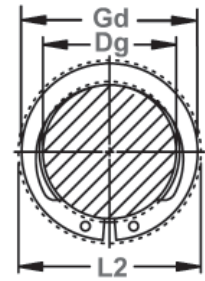
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance dilaté sur l'arbre



Diamètre de tolérance et de calibrage relâché dans la gorge

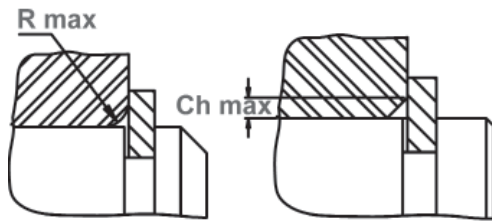
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE			DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				DIA. DE JEU			i CHARGE DE POUSSÉE (en livres)			
				DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		Poids Par 1000 Pcs.	Elar-gi sur l'arbre	Re-lâché dans la gorge	Butée à angle droit		
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	livres	L1	L2	Anneau Coefficient de sécurité de 4	Gorge Coefficient de sécurité de 2
SHI-50	0,500	1/2	12,7	0,468	±0,002	0,039		0,016	0,461		0,035		1,0	0,67	0,645	1117	280
SHI-56	0,562	9/16	14,3	0,530	0,004*	0,039		0,016	0,521		0,035		1,4	0,75	0,72	1269	320
SHI-59	0,594	19/32	15,1	0,559		0,039		0,017	0,550		0,035		1,6	0,79	0,76	1320	370
SHI-62	0,625	5/8	15,9	0,588		0,039		0,018	0,579		0,035		1,6	0,83	0,80	1421	400
SHI-68	0,688	11/16	17,5	0,646		0,046		0,021	0,635		0,042		2,5	0,91	0,87	2335	500
SHI-75	0,750	3/4	19,0	0,704	±0,003	0,046	+0,003	0,023	0,693	+0,005	0,042		2,8	0,99	0,95	2538	600
SHI-78	0,781	25/32	19,8	0,733	0,004*	0,046	-0,000	0,024	0,722	-0,010	0,042		3,1	1,04	1,00	2639	650
SHI-81	0,812	13/16	20,6	0,762		0,046		0,025	0,751		0,042		3,3	1,08	1,03	2690	700
SHI-87	0,875	7/8	22,2	0,821		0,046		0,027	0,810		0,042		3,8	1,15	1,10	2893	850
SHI-93	0,938	15/16	23,8	0,882		0,046		0,028	0,867		0,042		4,5	1,23	1,18	3147	900
SHI-100	0,984	63/64	25,0	0,926		0,046		0,029	0,925		0,042	±0,002	4,8	1,30	1,25	3350	1000
SHI-100	1,000	1	25,4	0,940		0,046		0,030	0,925		0,042		4,8	1,31	1,26	3350	1050
SHI-106	1,062	1-1/16	27,0	0,998		0,056		0,032	0,982		0,050		6,2	1,38	1,32	4212	1200
SHI-112	1,125	1-1/8	28,6	1,059		0,056		0,033	1,041		0,050		6,7	1,45	1,39	4466	1300
SHI-118	1,188	1-3/16	30,2	1,118		0,056		0,035	1,098	+0,010	0,050		7,2	1,52	1,46	4720	1450
SHI-125	1,250	1-1/4	31,7	1,176	±0,004	0,056	+0,004	0,037	1,156	-0,015	0,050		7,6	1,59	1,52	4974	1600
SHI-131	1,312	1-5/16	33,3	1,232	0,005*	0,056	-0,000	0,040	1,214		0,050		8,2	1,66	1,58	5227	1850
SHI-137	1,375	1-3/8	34,9	1,291		0,056		0,042	1,272		0,050		8,4	1,73	1,65	5481	2050
SHI-143	1,438	1-7/16	36,5	1,350		0,056		0,044	1,333		0,050		9,1	1,80	1,72	5735	2200
SHI-150	1,500	1-1/2	38,1	1,406		0,056		0,047	1,387		0,050		9,8	1,87	1,78	5938	2500
SHI-156	1,562	1-9/16	39,7	1,468		0,068		0,047	1,446		0,062		12,9	1,95	1,86	7714	2600
SHI-162	1,625	1-5/8	41,3	1,529		0,068		0,048	1,503		0,062		13,4	2,02	1,93	8019	2750
SHI-177	1,750	1-3/4	44,4	1,650		0,068		0,050	1,637		0,062		16,1	2,18	2,08	8628	3100
SHI-177	1,772	-	45,0	1,669	±0,005	0,068		0,051	1,637	+0,013	0,062		16,1	2,20	2,10	8628	3200
SHI-181	1,812	1-13/16	46,0	1,708	0,005*	0,068		0,052	1,675	-0,020	0,062		17,3	2,24	2,14	8983	3300
SHI-196	1,969	1-31/32	50,0	1,857		0,068		0,056	1,819		0,062		20,5	2,43	2,32	9693	3900
SHI-200	2,000	2	50,8	1,886		0,068		0,057	1,850		0,062		20,7	2,47	2,36	9896	4000
SHI-215	2,125	2-1/8	54,0	2,003		0,086		0,061	1,993		0,078	±0,003	30,0	2,62	2,50	13195	4550
SHI-215	2,156	2-5/32	54,8	2,032		0,086		0,062	1,993	+0,015	0,078		30,0	2,65	2,53	13195	4700
SHI-250	2,500	2-1/2	63,5	2,36		0,086		0,070	2,313	-0,025	0,078		43,5	3,05	2,92	15530	6200
SHI-275	2,750	2-3/4	69,8	2,602	±0,006	0,103	+0,005	0,074	2,543		0,093		57,9	3,34	3,20	20402	7200
SHI-287	2,875	2-7/8	73,0	2,721	0,006*	0,103	-0,000	0,077	2,659		0,093		64,5	3,49	3,34	21315	7800
SHI-315	3,156	3-5/32	80,2	2,986		0,103		0,085	2,920	+0,020	0,093		77,0	3,82	3,66	23447	9400
SHI-325	3,250	3-1/4	82,5	3,076		0,103		0,087	3,006	-0,030	0,093		77,5	3,93	3,76	24056	10000
SHI-350	3,500	3-1/2	88,9	3,316		0,120		0,092	3,237		0,109		107,0	4,22	4,04	30349	11500
SHI-393	3,938	3-15/16	100,0	3,734		0,120		0,102	3,642		0,109		123,0	4,71	4,51	34206	14000

*F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) – ECART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITE ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.
 i EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUES EN ACIER LAMINE A FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISEES POUR
 DEVIER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNEES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.
 *** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,002 PO A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM D'ANNEAU INDIQUEE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA
 INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,0002 POUCE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIEE DE LA GORGE.

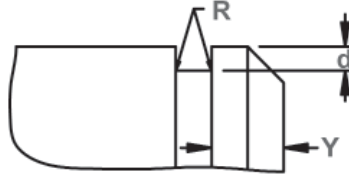
Remarque : Les spécifications énumérées dans les tableaux du catalogue indiquent les dimensions standard de la production Rotor Clip. Les normes de circlips publiées, y compris militaires (MIL-DTL-21248D) ASME/NAS/ANSI, peuvent nécessiter des pièces de géométrie différente. Veuillez contacter le service technique de Rotor Clip pour clarifier la conformité aux exigences spécifiques. (Tech@rotorclip.com ou +1-732-469-7333.)

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)			
TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SHI	50-81	30N	63-69,5
	87+	C	44-51





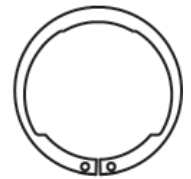
Arrondi et chanfrein maximums



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de tailles -50 à -100; .010 pour les anneaux de taille -106 à -393



Mesure du diamètre libre (Df) pour séries SHI
Df = D1 - 2 (S max)



Conception alternative
Choix du fabricant

N° DE L'ANNEAU	SECTION MAXIMUM (Y compris l'oreille)		SECTION MINIMUM		DIAMÈTRE DU TROU DE MONTAGE		DIAMÈTRE DU CALIBRAGE	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES			EFFORT MAX. R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE Y	LIMITES DE T/MIN (Matériaux dards)
	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		Gd Max	R max	Ch max			
SHI-50	0,080	±0,004	0,041	±0,004	0,042	+0,010 -0,002	0,64	0,051	0,032	680	0,048	40000	
SHI-56	0,088		0,043		0,042		0,715	0,057	0,036	680	0,048	35000	
SHI-59	0,092		0,046		0,042		0,75	0,059	0,037	680	0,052	32000	
SHI-62	0,096		0,048		0,042		0,79	0,062	0,039	680	0,055	30000	
SHI-68	0,104	±0,005	0,052	±0,005	0,042	+0,015 -0,002	0,87	0,066	0,042	1000	0,063	28000	
SHI-75	0,112		0,056		0,042		0,945	0,071	0,045	1000	0,069	26500	
SHI-78	0,116		0,057		0,042		0,98	0,073	0,046	1000	0,072	25500	
SHI-81	0,120		0,060		0,050		1,02	0,076	0,048	1000	0,075	24500	
SHI-87	0,128		0,064		0,050		1,095	0,080	0,051	1000	0,081	23000	
SHI-93	0,136		0,068		0,050		1,17	0,086	0,054	1000	0,084	21500	
SHI-100	0,144		0,072		0,050		1,24	0,091	0,057	1000	0,087	20000	
SHI-100	0,144		0,072		0,050		1,25	0,091	0,057	1000	0,090	20000	
SHI-106	0,147		0,073		0,078		1,31	0,092	0,058	1460	0,096	19000	
SHI-112	0,150		0,075		0,078		1,38	0,093	0,059	1460	0,099	18800	
SHI-118	0,153	0,076	0,078	1,45	0,094	0,059	1460	0,105	18000				
SHI-125	0,157	0,079	0,078	1,52	0,096	0,060	1460	0,111	17000				
SHI-131	0,161	0,080	0,078	1,58	0,097	0,061	1460	0,120	16500				
SHI-137	0,165	0,082	0,078	1,65	0,098	0,061	1460	0,126	16000				
SHI-143	0,169	0,085	0,078	1,715	0,100	0,063	1460	0,132	15000				
SHI-150	0,173	0,086	0,078	1,775	0,100	0,063	1460	0,141	14800				
SHI-156	0,178	0,089	0,078	1,85	0,104	0,066	2250	0,141	14000				
SHI-162	0,183	0,092	0,078	1,92	0,108	0,067	2250	0,144	13200				
SHI-177	0,196	0,098	0,078	2,07	0,116	0,073	2250	0,150	11700				
SHI-177	0,196	0,098	0,078	2,09	0,116	0,073	2250	0,153	11700				
SHI-181	0,199	0,100	0,078	2,13	0,117	0,074	2250	0,156	11500				
SHI-196	0,212	0,106	0,078	2,31	0,124	0,078	2250	0,168	10500				
SHI-200	0,216	0,108	0,078	2,35	0,127	0,080	2250	0,171	10000				
SHI-215	0,229	0,117	0,120	2,49	0,133	0,084	3750	0,183	9400				
SHI-215	0,229	0,117	0,120	2,52	0,133	0,084	3750	0,186	9400				
SHI-250	0,250	0,130	0,120	2,91	0,151	0,095	3750	0,210	8400				
SHI-275	0,280	0,140	0,120	3,19	0,165	0,103	5500	0,222	7600				
SHI-287	0,290	0,145	0,120	3,33	0,170	0,107	5500	0,231	7300				
SHI-315	0,316	0,159	0,120	3,65	0,185	0,116	5500	0,255	6500				
SHI-325	0,324	0,162	0,120	3,75	0,190	0,118	5500	0,261	6400				
SHI-350	0,345	0,173	0,125	4,03	0,202	0,127	7850	0,276	5900				
SHI-393	0,368	0,183	0,125	4,50	0,212	0,133	7850	0,306	5200				

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SHI	50-81	30N	66-71
	87-102	C	47-53
	106-343	C	47-52
	350+	C	45-50

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SHI	50-81	30N	56,5-62
	87+	C	37-43

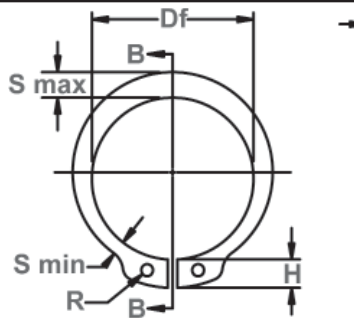




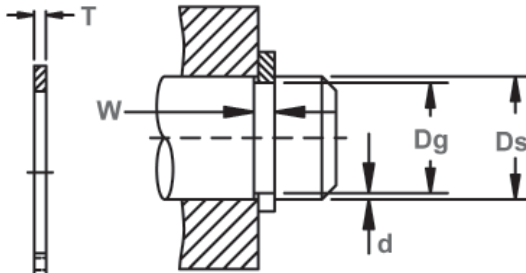
SHR Anneaux pour arbres

Montage axial, externe, renforcé

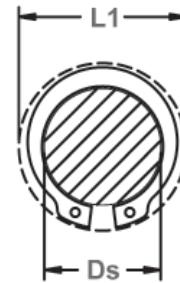
Le SHR est une version beaucoup plus épaisse d'un anneau régulier SH. En tant que tel, il est plus résistant et peut supporter de plus grandes charges de poussée que son homologue standard.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance dilaté sur l'arbre



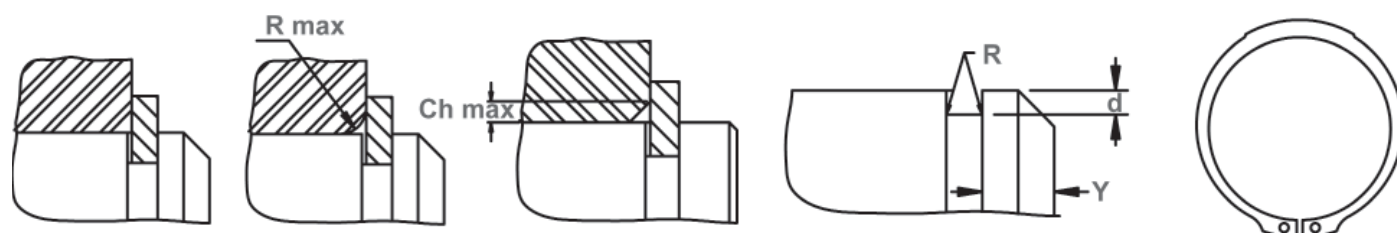
Diamètre de tolérance et largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				DIA. DE JEU			CHARGE DE POUSSEE (en livres)	
				DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR***		Poids Par 1000 pcs.	E-largi sur l'arbre	Re-lâché dans la gorge	Butée à angle droit	
	Ds DEC	Ds FRAC	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.				L1	L2
SHR-39	0,394	-	10,0	0,368	+0,001	0,039		0,013	0,362	+0,003	0,035		0,70	0,61	0,58	2030	700
SHR-42	0,428	-	10,9	0,402	-0,002	0,039	+0,003	0,013	0,394	-0,008	0,035		0,86	0,65	0,62	2335	800
SHR-47	0,473	-	12,0	0,444	0,002*	0,046	-0,000	0,015	0,435		0,042		1,4	0,69	0,66	3045	1000
SHR-50	0,500	1/2	12,7	0,468		0,056		0,016	0,460		0,050	±0,002	1,6	0,75	0,72	3959	1100
SHR-59	0,591	-	15,0	0,555		0,056	+0,004	0,018	0,543		0,050		2,2	0,86	0,83	4568	1500
SHR-62	0,625	5/8	15,9	0,588		0,056	-0,000	0,019	0,575		0,050		2,3	0,90	0,86	4872	1600
SHR-66	0,669	-	17,0	0,629		0,056		0,020	0,616	+0,005	0,050		2,6	0,94	0,90	5278	1900
SHR-75	0,750	3/4	19,0	0,704	+0,001	0,086		0,023	0,689	-0,010	0,078		5,6	1,12	1,08	9135	2400
SHR-75	0,787	-	20,0	0,740	-0,003	0,086		0,024	0,689		0,078		5,6	1,16	1,12	9135	2400
SHR-87	0,875	7/8	22,2	0,821	0,002*	0,086		0,027	0,804		0,078		7,5	1,25	1,20	10556	3300
SHR-98	0,984	63/64	25,0	0,925		0,086		0,030	0,906		0,078		7,8	1,36	1,30	11673	4000
SHR-98	1,000	1	25,4	0,938		0,086		0,031	0,906		0,078		7,8	1,37	1,31	11673	4000
SHR-106	1,062	1-1/16	27,0	0,998		0,103		0,032	0,978		0,093	±0,003	11,5	1,52	1,46	15225	4800
SHR-112	1,125	1-1/8	28,6	1,059		0,103	+0,005	0,033	1,036		0,093		12,5	1,58	1,52	16240	5200
SHR-118	1,181	-	30,0	1,111		0,103	-0,000	0,035	1,087	+0,010	0,093		13,5	1,64	1,57	16748	5600
SHR-118	1,188	1-3/16	30,2	1,111	+0,002	0,103		0,038	1,087	-0,015	0,093		13,5	1,64	1,57	16748	5600
SHR-125	1,250	1-1/4	31,7	1,174	-0,004	0,103		0,038	1,150		0,093		14,9	1,70	1,63	17763	6500
SHR-131	1,312	1-5/16	33,3	1,234	0,004*	0,103		0,039	1,208		0,093		16,0	1,77	1,69	18270	7400
SHR-137	1,375	1-3/8	34,9	1,291		0,103		0,042	1,268		0,093		17,8	1,83	1,75	19793	8200
SHR-137	1,378	-	35,0	1,291		0,103		0,044	1,268		0,093		17,8	1,83	1,75	19793	8200
SHR-150	1,500	1-1/2	38,1	1,406		0,120		0,047	1,380		0,109		27,0	2,08	1,98	24868	10000
SHR-156	1,562	1-9/16	39,7	1,468		0,120		0,047	1,437		0,109		31,0	2,14	2,05	26390	10400
SHR-156	1,575	-	40,0	1,480		0,120		0,048	1,437		0,109		31,0	2,15	2,06	26930	10400
SHR-175	1,750	1-3/4	44,4	1,650		0,120		0,050	1,608		0,109		33,4	2,34	2,25	29435	12400
SHR-175	1,772	-	45,0	1,669	+0,003	0,120		0,052	1,608	+0,013	0,109		33,4	2,37	2,27	29435	12400
SHR-193	1,938	1-15/16	49,2	1,826	-0,004	0,139		0,056	1,782	-0,020	0,125		48,0	2,58	2,48	37555	15300
SHR-193	1,969	1-31/32	50,0	1,850	0,004*	0,139	+0,006	0,060	1,782		0,125	±0,004	48,0	2,61	2,50	37555	15300
SHR-200	2,000	2	50,8	1,880		0,139	-0,000	0,060	1,840		0,125		50,6	2,64	2,53	38570	17000

* F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) – ECART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITE ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

† EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUES EN ACIER LAMINE A FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISEES POUR DEVIER LA CHARGE DE PUSSEE ET POUR LES AUTRES DONNEES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,002 PO A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUEE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,0002 INFÉRIEURE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIEE DE LA GORGE.



Butée à angle droit

Arrondi et chanfrein maximums

Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y); Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de tailles -39 à -98; .010 pour les anneaux de taille -106 à -200

Conception alternative (Choix du fabricant)

N° DE L'ANNEAU	HAUTEUR DE L'OREILLE		SECTION MAXIMUM		SECTION MINIMUM		DIAMÈTRE DU TROU DE MONTAGE		DIA. DU CALIBRAGE	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES			EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE	LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)
	H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		Gd Max	R max	Ch max			
SHR-39	0,101	±0,004	0,068	±0,004	0,039	±0,004	0,042	+0,010	-0,002	0,479	0,047	0,039	450	0,039	80000
SHR-42	0,101		0,076		0,043		0,042			0,525	0,057	0,046	530	0,039	72000
SHR-47	0,101		0,088		0,053		0,042			0,589	0,070	0,058	550	0,045	69000
SHR-50	0,120		0,090		0,050		0,050			0,613	0,070	0,058	650	0,048	65000
SHR-59	0,130		0,102		0,057		0,050			0,719	0,070	0,058	750	0,054	52500
SHR-62	0,130	0,106	±0,005	0,059	±0,005	0,050	0,050	0,758	0,074	0,062	750	0,057	49000		
SHR-66	0,130	0,112	0,062	0,050	0,808	0,077	0,064	900	0,060	45000					
SHR-75	0,180	0,127	0,077	0,078	0,913	0,089	0,074	2500	0,069	40500					
SHR-75	0,180	0,127	0,077	0,078	0,949	0,089	0,074	2500	0,072	38000					
SHR-87	0,180	0,148	±0,006	0,083	±0,006	0,078	1,056	0,100	0,083	2500	0,081	34000			
SHR-98	0,180	0,151	0,084	0,078	1,164	0,100	0,083	2500	0,090	30000					
SHR-98	0,180	0,151	0,084	0,078	1,177	0,100	0,083	2500	0,093	30000					
SHR-106	0,220	0,161	0,090	0,093	1,256	0,106	0,088	4000	0,096	27000					
SHR-112	0,220	0,169	0,095	0,093	1,329	0,112	0,093	4000	0,099	26000					
SHR-118	0,220	0,176	0,098	0,093	1,391	0,112	0,093	4000	0,105	24000					
SHR-118	0,220	±0,005	0,176	±0,007	0,098	±0,007	0,093	1,391	0,112	0,093	4000	0,114	24000		
SHR-125	0,220	0,185	0,103	0,093	1,468	0,112	0,093	4000	0,114	23000					
SHR-131	0,220	0,192	0,106	0,093	1,538	0,128	0,107	4000	0,117	21500					
SHR-137	0,220	0,200	0,110	0,093	1,607	0,128	0,107	4000	0,126	20500					
SHR-137	0,220	0,200	0,110	0,093	1,607	0,128	0,107	4000	0,132	20500					
SHR-150	0,280	0,218	0,123	0,109	1,752	0,128	0,107	5000	0,141	18500					
SHR-156	0,280	0,228	0,127	0,109	1,829	0,128	0,107	5000	0,141	17000					
SHR-156	0,280	0,228	0,127	0,109	1,841	0,128	0,107	5000	0,144	17000					
SHR-175	0,290	0,254	±0,008	0,140	±0,008	0,109	2,050	0,128	0,107	5000	0,150	15500			
SHR-175	0,290	0,254	0,140	0,109	2,069	0,128	0,107	5000	0,156	15500					
SHR-193	0,314	0,280	0,154	0,125	2,265	0,153	0,128	6000	0,168	14300					
SHR-193	0,314	±0,006	0,280	0,154	2,289	0,153	0,128	6000	0,180	14100					
SHR-200	0,314	0,290	0,160	0,125	2,334	0,153	0,128	6000	0,180	14000					

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SHR	39-42	30N	63-69,5
	47+	C	44-51

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SHR	39-42	30N	54-62
	47+	C	34-43

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

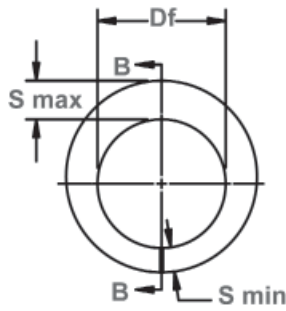
TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SHR	39-62	30N	67,5-72
	66+	C	47-52



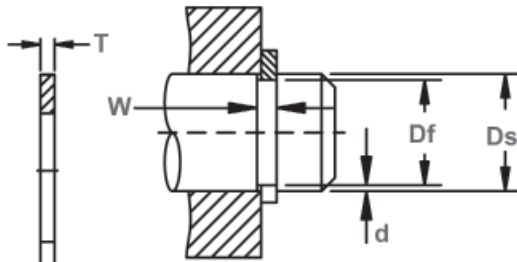
SHM Anneaux pour arbres

Montage axial, externe, inviolable

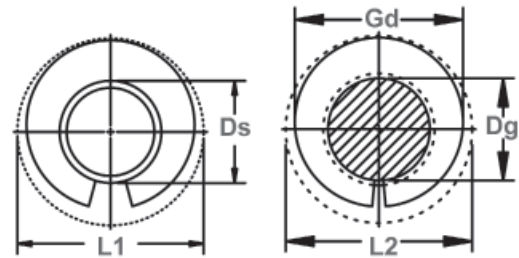
L'anneau SHM fonctionne aussi comme un circlip SH mais pour des applications plus « petites ». C'est un anneau inviolable qui ne possède pas d'oreilles et qui ne peut donc être facilement démonté une fois installé.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance et largeur de l'écart

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE pouces			TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				DIA. DE JEU			i CHARGE DE POUSSEE (en livres)	
				DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		Poids. Par 1000 Pcs.	E- largi sur l'arbre	Re- lâché dans la gorge	Butée à angle droit Gorge avec paroi à 90°	
	Ds DEC	Tol.	Ds FRACT	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.				livres	L1
SHM-10	0,101		-	0,093	±0,001	0,024		0,004	0,090		0,020		0,036	0,160	0,152		30
SHM-12	0,125	±0,001	1/8	0,115	0,0015*	0,024	+0,002	0,005	0,112		0,020		0,050	0,186	0,176		40
SHM-13	0,134		-	0,124		0,024	-0,000	0,005	0,120	±0,002	0,020		0,059	0,197	0,187		45
SHM-15	0,156		5/32	0,144		0,029		0,006	0,140		0,025		0,122	0,252	0,240	**	65
SHM-18	0,188		3/16	0,174		0,029		0,007	0,168		0,025		0,179	0,297	0,283	VOIR LA NOTE CI- DESSOUS	90
SHM-20	0,203		13/64	0,189		0,029		0,007	0,180		0,025	±0,002	0,167	0,302	0,288		100
SHM-22	0,219		7/32	0,205		0,039		0,007	0,200	±0,003	0,035		0,334	0,345	0,331	110	
SHM-25	0,250		1/4	0,232	±0,0015	0,039		0,009	0,224		0,035		0,386	0,384	0,366	160	
SHM-26	0,266		17/64	0,248	+0,002*	0,039	+0,003	0,009	0,240		0,035		0,467	0,406	0,388	**	170
SHM-31	0,312	±0,0015	5/16	0,292		0,039	-0,000	0,010	0,284		0,035		0,626	0,478	0,458	220	
SHM-32	0,328		21/64	0,308		0,039		0,010	0,300		0,035		0,688	0,498	0,480	230	
SHM-37	0,375		3/8	0,351	±0,002 0,002*	0,046		0,012	0,340		0,042		1,035	0,567	0,543	315	

* F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) – ECART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITE ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

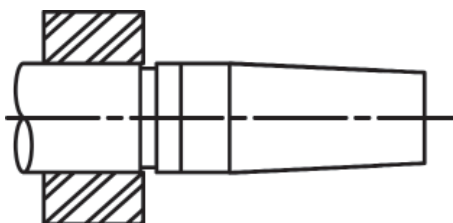
i EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUES EN ACIER LAMINE A FROID. POUR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISEES POUR DETERMINER LA CHARGE DE POUSSEE ET POUR D'AUTRES DONNEES DE PERFORMANCE, VEUILLEZ CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DU ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,002 POUCE A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUEE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0002 POUCE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIEE DE LA GORGE.

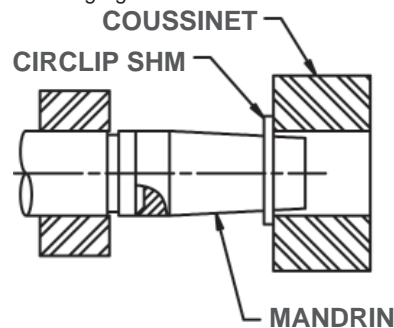
** POUR OBTENIR DES INFORMATIONS, CONTACTEZ-NOUS AU / +1 732-469-7333

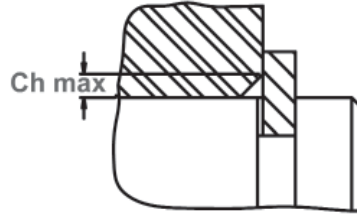
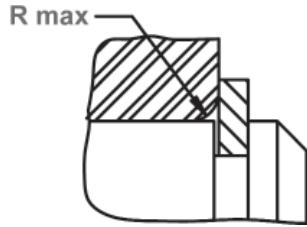
INSTALLATION DES ANNEAUX SHM ROTOR CLIP

Les circlips SHM Rotor Clip peuvent être montés à l'aide d'un mandrin conique et d'un coussinet. Le mandrin peut être éliminé pour les installations où l'arbre peut prendre une forme conique, comme présenté ci-dessous.

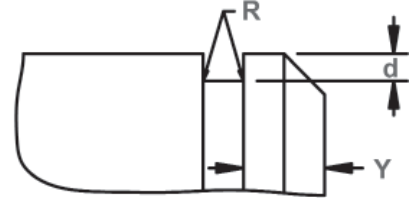


Pour le montage, placez l'anneau sur le mandrin et positionnez le coussinet comme indiqué. Les anneaux peuvent être poussés ou tarudés dans la gorge.





Arrondi et chanfrein maximums



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
Arrondi inférieur maximum (R). Angles vifs –sans rayons pour les anneaux de taille -10 à -37

N° DE L'ANNEAU	S Max.	S Min.	DIA. DU CALIBRAGE	ARRONDIS ET CHANFREINS			EFFORT MAX. avec R max ou Ch max. (en livres)	MARGE LATÉRALE	LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)	N° DE L'ANNEAU	MANDRIN					ANNEAU DE GUIDAGE						
				Réf.	Réf.	Gd Max					R max	Ch max	i P'r (en livres)	Y	Dp	Tol.	Réf. W	G	Tol.	DIA. INT.	Tol.	EXT.
SHM-10	0,027	0,017	0,143	0,013	0,010	VOIR NOTE SUR LA PAGE PRÉCÉDENTE	0,012	80000	SHM-10	0,102		0,036	0,750		0,104		3/8					
SHM-12	0,028	0,018	0,167	0,013	0,010		0,015	80000	SHM-12	0,126		0,059	0,750		0,128		3/8					
SHM-13	0,029	0,019	0,178	0,014	0,011		0,015	80000	SHM-13	0,135		0,069	0,750		0,137		3/8					
SHM-15	0,045	0,027	0,222	0,021	0,017		0,018	80000	SHM-15	0,157		0,078	0,875		0,159		1/2					
SHM-18	0,052	0,032	0,264	0,024	0,019		0,021	80000	SHM-18	0,189		0,110	0,875		0,191		1/2					
SHM-20	0,046	0,030	0,272	0,023	0,018		0,021	80000	SHM-20	0,204	+0,000	0,125	0,875	±0,005	0,206	+0,002	1/2					
SHM-22	0,058	0,036	0,308	0,028	0,022		0,021	80000	SHM-22	0,221	-0,0015	0,129	1,000		0,223	-0,000	1/2					
SHM-25	0,063	0,037	0,340	0,028	0,022		0,027	80000	SHM-25	0,252		0,101	1,000		0,254		5/8					
SHM-26	0,065	0,037	0,359	0,027	0,022		0,027	80000	SHM-26	0,268		0,176	1,000		0,270		5/8					
SHM-31	0,078	0,050	0,431	0,038	0,030		0,030	80000	SHM-31	0,314		0,223	1,000		0,316		5/8					
SHM-32	0,080	0,050	0,448	0,038	0,030		0,030	80000	SHM-32	0,330		0,238	1,000		0,332		5/8					
SHM-37	0,090	0,058	0,511	0,042	0,033		0,036	80000	SHM-37	0,377		0,286	1,000		0,379		5/8					

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SHM	10-15	15N	82,5-86,0*
	18+	30N	63,0-69,5

* LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SHM	10-15	15N	77,0-82,0*
	18+	30N	54-62

* LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

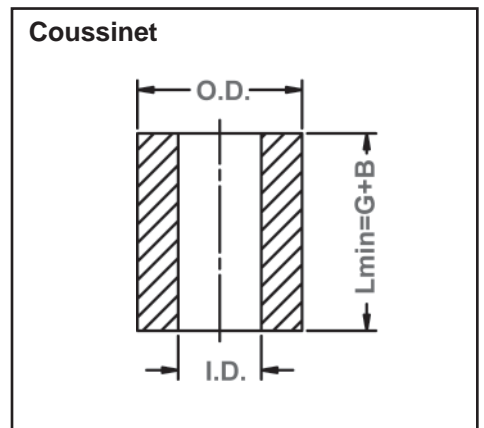
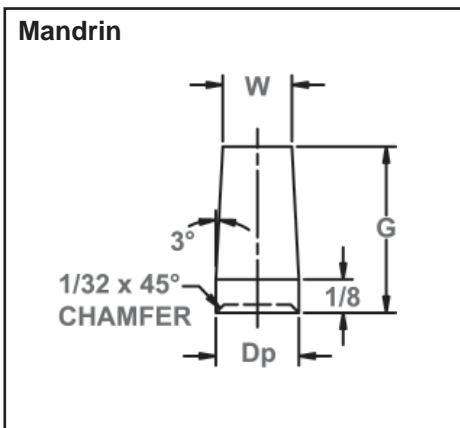
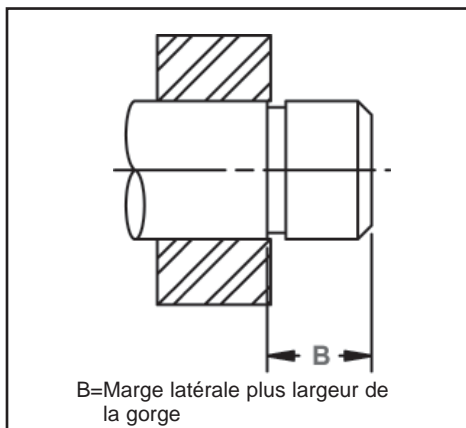
GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SHM	10-15	15N	85,5-87,4*
	18+	30N	68,5-72

* LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

FABRICATION DU MANDRIN ET DU COUSSINET

Les spécifications pour la fabrication d'un mandrin et d'un coussinet pour le montage des anneaux SHM sont indiquées dans les tableaux ci-dessus. Le matériau recommandé est l'acier à ressort à haute teneur en carbone, traité thermiquement.

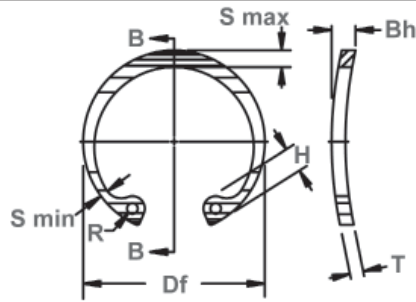




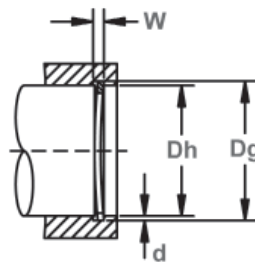
BHO Anneaux pour logements

Montage axial, interne, cintré

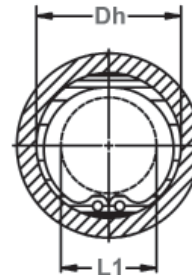
Le rôle de l'anneau BHO sur un logement ou un alésage est de compenser les tolérances accumulées. Une fois resserrés instantanément dans la gorge, les anneaux cintrés exercent une force ou une « charge préalable » sur les pièces retenues pour les dimensions spécifiées.



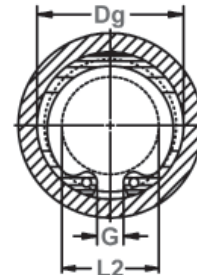
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance Comprimé dans le logement



Diamètre de tolérance et largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT			TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU					DIA. DE JEU			i CHARGE DE POUSSÉE (en livres) Butée à angle droit		
				DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		HAUTEUR DE L'ARC		Poids Par 1000 Pcs.	Comprimé dans le logement	Re-lâché dans la gorge	Anneau Coefficient de sécurité de 4	Gorge Coefficient de sécurité de 2
	Dh DEC	Dh FRACT	Dh mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	Bh	Tol.	Livres	L1	L2	Pr	Pg
BHO-25	0,250	1/4	6,4	0,268	±0,001	0,030	+0,002	0,009	0,280		0,015		0,036		0,08	0,115	0,133	426	190
BHO-31	0,312	5/16	7,9	0,330	0,0015*	0,030	-0,000	0,009	0,346		0,015		0,036		0,11	0,173	0,191	538	240
BHO-37	0,375	3/8	9,5	0,397		0,040		0,011	0,415		0,025		0,047		0,25	0,204	0,226	1066	350
BHO-43	0,438	7/16	11,1	0,461	±0,002	0,040		0,012	0,482	±0,010	0,025		0,047	±0,006	0,37	0,23	0,254	1238	440
BHO-45	0,453	29/64	11,5	0,477	0,002*	0,040		0,012	0,498		0,025		0,047		0,43	0,25	0,274	1299	460
BHO-50	0,50	1/2	12,7	0,530		0,055		0,015	0,548		0,035		0,063		0,70	0,26	0,29	2010	510
BHO-51	0,512	-	13,0	0,542	±0,002	0,055	+0,003	0,015	0,560		0,035		0,063	±0,007	0,77	0,27	0,30	2060	520
BHO-56	0,562	9/16	14,3	0,596	0,004*	0,055	-0,000	0,017	0,620		0,035		0,063		0,86	0,275	0,305	2253	710
BHO-62	0,625	5/8	15,9	0,665		0,055		0,020	0,694		0,035		0,063		1,0	0,34	0,38	2507	1050
BHO-68	0,688	11/16	17,5	0,732		0,055		0,022	0,763		0,035		0,063		1,2	0,40	0,44	2741	1280
BHO-75	0,750	3/4	19,0	0,796		0,055		0,023	0,831		0,035		0,063		1,3	0,45	0,49	3045	1460
BHO-77	0,777	-	19,7	0,825		0,062		0,024	0,859		0,042		0,073		1,7	0,475	0,52	4618	1580
BHO-81	0,812	13/16	20,6	0,862		0,062		0,025	0,901		0,042		0,073		1,9	0,49	0,54	4872	1710
BHO-86	0,866	-	22,0	0,920		0,062		0,027	0,961		0,042		0,073		2,0	0,54	0,59	5177	1980
BHO-87	0,875	7/8	22,2	0,931		0,062		0,028	0,971		0,042		0,073		2,1	0,545	0,60	5227	2080
BHO-90	0,901	-	22,9	0,959	±0,003	0,062		0,029	1,000	±0,015	0,042	±0,002	0,073	±0,008	2,2	0,565	0,62	5430	2200
BHO-93	0,938	15/16	23,8	1,000	0,004*	0,062		0,031	1,041		0,042		0,073		2,4	0,61	0,67	5684	2450
BHO-100	1,000	1	25,4	1,066		0,062		0,033	1,111		0,042		0,073		2,7	0,665	0,73	6039	2800
BHO-102	1,023	-	26,0	1,091		0,062		0,034	1,136		0,042		0,073		2,8	0,69	0,755	6141	3000
BHO-106	1,062	1-1/16	27,0	1,130		0,070		0,034	1,180		0,050		0,085		3,7	0,685	0,75	7562	3050
BHO-112	1,125	1-1/8	28,6	1,197		0,070		0,036	1,249		0,050		0,085		4,0	0,745	0,815	8019	3400
BHO-118	1,181	-	30,0	1,255		0,070		0,037	1,319		0,050		0,085		4,3	0,79	0,86	8526	3700
BHO-118	1,188	1-3/16	30,2	1,262		0,070		0,037	1,319		0,050		0,085		4,3	0,80	0,87	8526	3700
BHO-125	1,250	1-1/4	31,7	1,330	±0,004	0,070		0,040	1,388	±0,025	0,050		0,085	±0,012	4,8	0,875	0,955	8932	4250
BHO-125	1,259	-	32,0	1,339	0,005*	0,070		0,040	1,388		0,050		0,085		4,8	0,885	0,965	8932	4250
BHO-131	1,312	1-5/16	33,3	1,396		0,070		0,042	1,456		0,050		0,085		5,0	0,93	1,01	9440	4700
BHO-137	1,375	1-3/8	34,9	1,461		0,070		0,043	1,526		0,050		0,085		5,1	0,99	1,07	9846	5050
BHO-137	1,378	-	35,0	1,464		0,070		0,043	1,526		0,050		0,085		5,1	0,99	1,07	9846	5050
BHO-143	1,438	1-7/16	36,5	1,528		0,070		0,045	1,596		0,050		0,085		5,8	1,06	1,15	10353	5500
BHO-145	1,456	-	37,0	1,548		0,070		0,046	1,616		0,050		0,085		6,4	1,08	1,17	10455	5700
BHO-150	1,500	1-1/2	38,1	1,594		0,070		0,047	1,660		0,050		0,085		6,5	1,12	1,21	10708	6000
BHO-156	1,562	1-9/16	39,7	1,658		0,100		0,048	1,734		0,062		0,115		8,9	1,14	1,23	13906	6350
BHO-156	1,575	-	40,0	1,671	±0,005	0,100	+0,005	0,048	1,734	+0,035	0,062	±0,003	0,115	±0,015	8,9	1,15	1,24	13906	6350
BHO-162	1,625	1-5/8	41,3	1,725	0,005*	0,100	-0,000	0,050	1,804	-0,025	0,062		0,115		10,0	1,15	1,25	14413	6900
BHO-175	1,750	1-3/4	44,4	1,858		0,100		0,054	1,942		0,062		0,115		10,3	1,26	1,36	15580	8050

*F.I.M. (LECTURE COMPLÈTE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET LE LOGEMENT.

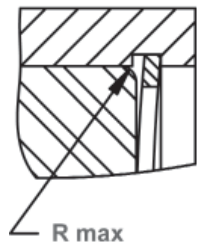
i EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉTERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DU ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 POUCE À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE.

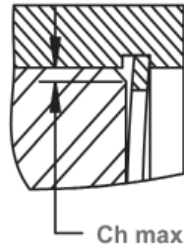
GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
BHO	25 et 31	15N	82,5-86
	37-102	30N	63-69,5
	106+	C	44-51



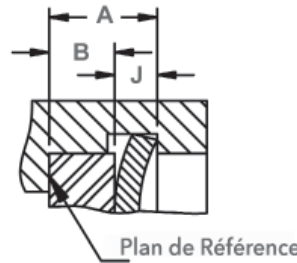


R max

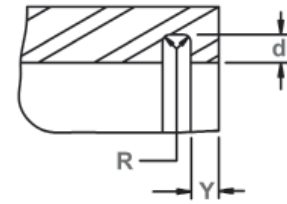


Ch max

Arrondi et chanfrein maximums



Emplacement de la paroi de la gorge extérieure
 $A \text{ max} = B \text{ min} + J \text{ max}$
 $A \text{ min} = B \text{ max} + J \text{ min}$



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
 Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de taille -25 à -100; .010 pour les anneaux de taille -102 et au-dessus

N° DE L'ANNEAU	ECART entre la paroi extérieure de la gorge et la face de la pièce retenue		PRISE élastique de tolérances de A et B J max - J min	FORCE Nécessaire pour aplanir les anneaux Livres	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE Y	HAUTEUR LIBRE H	SECTION MAXIMUM S max Tol.	SECTION MINIMUM S min Tol.	DIA. DU TROU DE MONTAGE		LARGEUR ECART Anneau dans la gorge G min.			
	J min	J max			R max	Ch max						R	Tol.				
BHO-25	0,020	0,028	0,008	20	0,011	0,0085	190	0,027	0,065	±0,003	0,025	±0,002	0,015	±0,002	0,031	.047	
BHO-31	0,020	0,028		20	0,016	0,013	190	0,027	0,066		0,033	0,018	0,031	0,041	.055		
BHO-37	0,030	0,038		45	0,023	0,018	530	0,033	0,082		0,040	0,028	0,041	.063			
BHO-43	0,030	0,038		40	0,027	0,021	530	0,036	0,098		0,049	±0,003	0,029	±0,003	0,041	.063	
BHO-45	0,030	0,038		40	0,027	0,021	530	0,036	0,098		0,050	0,030	0,047	.071			
BHO-50	0,042	0,053		120	0,027	0,021	1100	0,045	0,114		0,053	0,035	0,047	.090			
BHO-51	0,042	0,053		115	0,027	0,021	1100	0,045	0,114		0,053	0,035	0,047	.092			
BHO-56	0,042	0,053		100	0,027	0,021	1100	0,051	0,132		0,053	0,035	0,047	.095			
BHO-62	0,042	0,053		85	0,027	0,021	1100	0,060	0,132		0,060	±0,004	0,035	±0,004	0,062	+0,010	.104
BHO-68	0,042	0,053		65	0,027	0,021	1100	0,066	0,132		0,063	0,036	0,062	-0,002	.118		
BHO-75	0,042	0,053	45	0,032	0,025	1100	0,069	0,142	0,070	0,040	0,062	.143					
BHO-77	0,049	0,060	80	0,035	0,028	1650	0,072	0,146	0,074	0,044	0,062	.145					
BHO-81	0,049	0,060	75	0,035	0,028	1650	0,075	0,155	0,077	0,044	0,062	.153					
BHO-86	0,049	0,060	70	0,035	0,028	1650	0,081	0,155	0,081	0,045	0,062	.172					
BHO-87	0,049	0,060	70	0,035	0,028	1650	0,084	0,155	0,084	0,045	0,062	.179					
BHO-90	0,049	0,060	65	0,038	0,030	1650	0,087	0,155	0,087	±0,005	0,047	±0,005	0,062	.188			
BHO-93	0,049	0,060	60	0,038	0,030	1650	0,093	0,155	0,091	0,05	0,062	.200					
BHO-100	0,049	0,060	55	0,042	0,034	1650	0,099	0,155	0,104	0,052	0,062	.212					
BHO-102	0,049	0,060	50	0,042	0,034	1650	0,102	0,155	0,106	0,054	0,062	.220					
BHO-106	0,057	0,068	70	0,044	0,035	2400	0,102	0,180	±0,005	0,110	0,055	0,078	.213				
BHO-112	0,057	0,068	65	0,047	0,036	2400	0,108	0,180	0,116	0,057	0,078	.232					
BHO-118	0,057	0,068	60	0,047	0,036	2400	0,111	0,180	0,120	0,058	0,078	.226					
BHO-118	0,057	0,068	60	0,047	0,036	2400	0,111	0,180	0,120	0,058	0,078	.245					
BHO-125	0,057	0,068	55	0,048	0,038	2400	0,120	0,180	0,124	0,062	0,078	.265					
BHO-125	0,057	0,068	55	0,048	0,038	2400	0,120	0,180	0,124	0,062	0,078	.290					
BHO-131	0,057	0,068	50	0,048	0,038	2400	0,126	0,180	±0,006	0,130	0,062	±0,006	0,078	+0,015	.284		
BHO-137	0,057	0,068	45	0,048	0,038	2400	0,129	0,180	0,130	0,063	0,078	-0,002	.297				
BHO-137	0,057	0,068	45	0,048	0,038	2400	0,129	0,180	0,130	0,063	0,078	.305					
BHO-143	0,057	0,068	40	0,048	0,038	2400	0,135	0,180	0,133	0,065	0,078	.313					
BHO-145	0,057	0,068	35	0,048	0,038	2400	0,138	0,180	0,133	0,065	0,078	.320					
BHO-150	0,057	0,068	35	0,048	0,038	2400	0,141	0,180	0,133	0,066	0,078	.340					
BHO-156	0,075	0,095	40	0,064	0,050	3900	0,144	0,202	±0,007	0,157	0,078	±0,007	0,078	.338			
BHO-156	0,075	0,095	40	0,064	0,050	3900	0,144	0,202	0,157	0,078	0,078	.374					
BHO-162	0,075	0,095	40	0,064	0,050	3900	0,150	0,227	0,164	0,082	0,078	.339					
BHO-175	0,075	0,095	35	0,064	0,050	3900	0,162	0,234	0,171	0,083	0,078	.372					

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
BHO	25 et 31	15N	86-88
	37-51	30N	69,5-73
	56-77	30N	67,5-72
	81-102	30N	66-71
	106+	C	47-52

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BERYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
BHO	25 et 31	15N	77-82
	37-102	30N	54-62
	106+	C	34-43



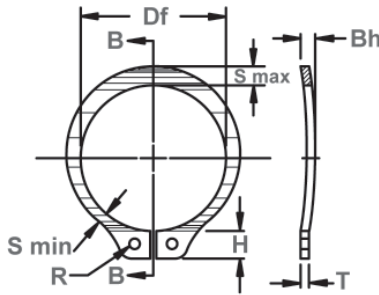


BSH Anneaux pour arbres

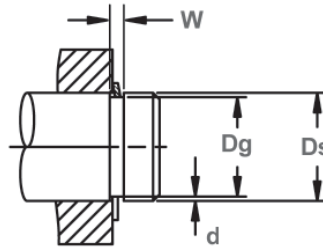
Montage axial, externe, cintré

Le rôle de l'anneau « cintré » BSH sur un arbre, est de compenser les tolérances accumulées.

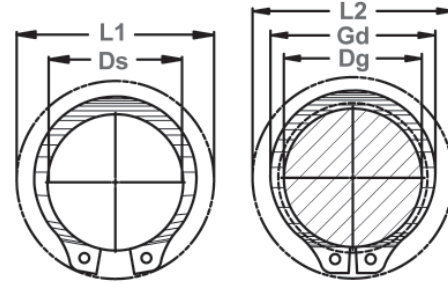
Une fois resserrés instantanément dans la gorge, les anneaux cintrés exercent une force ou une « charge préalable » sur les pièces retenues pour les dimensions spécifiées.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance et largeur de l'écart

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE			DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU					DIA. DU CALIBRAGE			i CHARGE DE POUSSÉE (en livres) Butée à angle droit				
				DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		HAUTEUR DE L'ARC		Poids Par 1000 Pcs.	E-largi sur l'arbre	Re-lâché dans la gorge	Anneau Coefficient de sécurité de 4	Gorge Coefficient de sécurité de 2	
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	Bh	Tol.	Livres	L1	L2	Pr	Pg
BSH-25	0.250	1/4	6.4	0.230	±0,0015 0,0015*	.040		0.010	0.225	+0,002-0,004	0.025		0.047		0.21	0.45	0.43	599	175
BSH-27	0.276	-	7.0	0.255		.040		0.010	0.250		0.025		0.047		0.23	0.48	0.46	660	195
BSH-28	0.281	9/32	7.1	0.261		.040		0.010	0.256		0.025		0.047		0.24	0.49	0.47	670	200
BSH-31	0.312	5/16	7.9	0.290		.040		0.011	0.281		0.025		0.047		0.27	0.54	0.52	751	240
BSH-34	0.344	11/32	8.7	0.321		.040		0.011	0.309		0.025		0.047		0.31	0.57	0.55	812	265
BSH-35	0.354	-	9.0	0.330	±0,002	.040		0.012	0.320	+0,002	0.025		0.047	±0,006	0.35	0.59	0.57	832	300
BSH-37	0.375	3/8	9.5	0.352	0,002*	.040		0.012	0.338	-0,005	0.025		0.047		0.39	0.61	0.59	883	325
BSH-39	0.394	-	10.0	0.369		.040		0.012	0.354		0.025		0.047		0.42	0.62	0.60	954	335
BSH-40	0.406	13/32	10.3	0.382		.040		0.012	0.366		0.025		0.047		0.43	0.63	0.61	964	350
BSH-43	0.438	7/16	11.1	0.412		.040		0.013	0.395		0.025		0.047		0.50	0.66	0.64	1035	400
BSH-46	0.469	15/32	11.9	0.443		.040		0.013	0.428		0.025		0.047		0.54	0.68	0.66	1117	450
BSH-50	0.500	1/2	12.7	0.468	±0,002	.055		0.016	0.461		.0350		0.063		0.91	0.77	0.74	1675	550
BSH-55	0.551	-	14.0	0.519	0,004*	.055		0.016	0.509		0.035		0.063		0.90	0.81	0.78	1827	600
BSH-56	0.562	9/16	14.3	0.530		.055		0.016	0.521		0.035		0.063		1.1	0.82	0.79	1878	650
BSH-59	0.594	19/32	15.1	0.559		.055		0.017	0.550		0.035		0.063	±0,007	1.2	0.86	0.83	1979	750
BSH-62	0.625	5/8	15.9	0.588		.055		0.018	0.579		0.035	±0,002	0.063		1.3	0.90	0.87	2091	800
BSH-66	0.669	-	17.0	0.629		.055	+0,003	0.020	0.621		0.035		0.063		1.4	0.93	0.89	2233	950
BSH-66	0.672	43/64	17.1	0.631		.055	-0,000	0.020	0.621		0.035		0.063		1.4	0.93	0.89	2233	950
BSH-68	0.688	11/16	17.5	0.646	±0,003	.062		0.021	0.635	+0,005	0.042		0.073		1.8	1.01	0.97	3451	1000
BSH-75	0.750	3/4	19.0	0.704	0,004*	.062		0.023	0.693	-0,010	0.042		0.073		2.1	1.09	1.05	3756	1200
BSH-78	0.781	25/32	19.8	0.733		.062		0.024	0.722		0.042		0.073		2.2	1.12	1.08	3959	1300
BSH-81	0.812	13/16	20.6	0.762		.062		0.025	0.751		0.042		0.073		2.5	1.15	1.10	4060	1450
BSH-87	0.875	7/8	22.2	0.821		.062		0.027	0.810		0.042		0.073	±0,008	2.8	1.21	1.16	4365	1650
BSH-93	0.938	15/16	23.8	0.882		.062		0.028	0.867		0.042		0.073		3.1	1.34	1.29	4720	1850
BSH-98	0.984	63/64	25.0	0.926		.062		0.029	0.910		0.042		0.073		3.5	1.39	1.34	4923	2000
BSH-100	1.000	1	25.4	0.940		.062		0.030	0.925		0.042		0.073		3.6	1.41	1.35	5024	2100
BSH-102	1.023	-	26.0	0.961		.062		0.031	0.946		0.042		0.073		3.9	1.43	1.37	5126	2250
BSH-106	1.062	1-1/16	27.0	0.998		.070		0.032	0.982		0.05		0.085		4.8	1.50	1.44	6293	2400
BSH-112	1.125	1-1/8	28.6	1.059		.070		0.033	1.041		0.05		0.085		5.1	1.55	1.49	6699	2600
BSH-118	1.188	1-3/16	30.2	1.118		.070		0.035	1.098		0.05		0.085		5.6	1.61	1.54	7105	2950
BSH-125	1.250	1-1/4	31.7	1.176	±0,004	.070		0.037	1.156	+0,010	0.05		0.085	±0,012	5.9	1.69	1.62	7460	3250
BSH-131	1.312	1-5/16	33.3	1.232	0,005*	.070		0.040	1.214	-0,015	0.05		0.085		6.8	1.75	1.67	7866	3700
BSH-137	1.375	1-3/8	34.9	1.291		.070		0.042	1.272		0.05		0.085		7.2	1.80	1.72	8222	4100
BSH-143	1.438	1-7/16	36.5	1.350		.070		0.044	1.333		0.05		0.085		8.1	1.87	1.79	8628	4500
BSH-150	1.500	1-1/2	38.1	1.406		.070		0.047	1.387		0.05		0.085		9.0	1.99	1.90	8932	5000
BSH-162	1.625	1-5/8	41.3	1.529	±0,005	.096	+0,005	0.048	1.503	+0,013	0.062	±0,003	0.115	±0,015	13.2	2.17	2.08	12028	5500
BSH-175	1.750	1-3/4	44.4	1.650	0,005*	.096	-0,000	0.050	1.618	-0,020	0.062		0.115		15.3	2.31	2.21	12992	6200

*F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

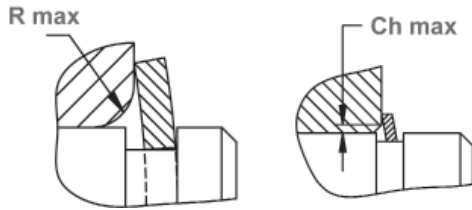
i EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉTERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET POUR D'AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, VEUILLEZ CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DU ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0.002 POUCE À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE.

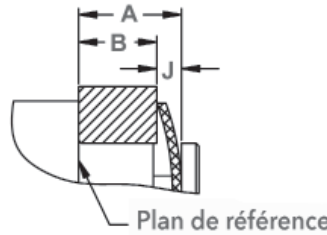
GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
BSH	25-81	30N	63-69,5
	87+	C	44-51





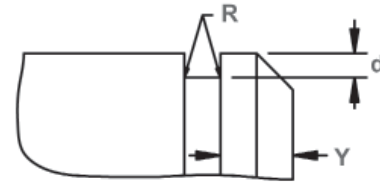
Arrondi et chanfrein maximums



Emplacement de la paroi de la gorge extérieure

$$A \text{ max} = B \text{ min} + J \text{ max}$$

$$A \text{ min} = B \text{ max} + J \text{ min}$$



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y); Arrondi inférieur maximum (R), angles droits pour les anneaux de taille -25 à -35; .005 pour les anneaux de taille -37 à -100; .010 pour les anneaux de taille -102 et au-dessus.

N° DE L'ANNEAU	ECART entre la paroi extérieure de la gorge et la face de la pièce retenue		PRISE - Prise élastique de tolérances	FORCE Nécessaire pour aplanir les anneaux	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE	HAUTEUR DE L'OREILLE		SECTION MAXIMUM		SECTION MINIMUM		DIA. DU TROU DE MONTAGE		DIA-MÈTRE DU CALIBRAGE	LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)
	J min	J max			J max	J min			R max	Ch Max	P'r	Y	H	Tol.	S max	Tol.		
				J min	Livres													
BSH-25	0,030	0,038	0,008	50	0,018	0,011	470	0,030	0,080	±0,003	0,035		0,025		0,041		0,290	80000
BSH-27	0,030	0,038		50	0,0175	0,0105	470	0,031	0,081		0,035	0,024	0,041	0,315	76000			
BSH-28	0,030	0,038		50	0,020	0,012	470	0,030	0,080		0,038	0,0255	0,041	0,326	74000			
BSH-31	0,030	0,038		50	0,020	0,012	470	0,033	0,087		0,040	0,026	0,041	0,357	70000			
BSH-34	0,030	0,038		45	0,021	0,0125	470	0,033	0,087		0,042	0,0265	0,041	0,390	64000			
BSH-35	0,030	0,038		45	0,023	0,014	470	0,036	0,087		0,046	0,029	±0,003	0,405	62000			
BSH-37	0,030	0,038		45	0,026	0,0155	470	0,036	0,088		0,050	0,0305	±0,003	0,433	60000			
BSH-39	0,030	0,038		40	0,027	0,016	470	0,037	0,087		0,052	0,031	±0,002	0,452	56500			
BSH-40	0,030	0,038		40	0,0285	0,017	470	0,036	0,087		0,054	0,033	±0,002	0,468	55000			
BSH-43	0,030	0,038		35	0,029	0,0175	470	0,039	0,088		0,055	0,033	±0,002	0,501	50000			
BSH-46	0,030	0,038		35	0,031	0,018	470	0,039	0,088		0,060	0,035	±0,002	0,540	42000			
BSH-50	0,042	0,053		90	0,034	0,020	910	0,048	0,108		0,065	0,040	±0,004	0,574	40000			
BSH-55	0,042	0,053		85	0,027	0,0165	910	0,048	0,108		0,053	0,036	±0,004	0,611	36000			
BSH-56	0,042	0,053		80	0,038	0,023	910	0,048	0,108		0,072	0,041	±0,004	0,644	35000			
BSH-59	0,042	0,053	70	0,0395	0,0235	910	0,052	0,109	0,076	0,043	±0,004	0,680	32000					
BSH-62	0,042	0,053	60	0,0415	0,025	910	0,055	0,110	0,080	0,045	±0,004	0,715	30000					
BSH-66	0,042	0,053	50	0,040	0,024	910	0,060	0,110	0,082	0,043	±0,004	0,756	29000					
BSH-66	0,042	0,053	50	0,040	0,024	910	0,060	0,110	0,082	0,043	±0,004	0,758	29000					
BSH-68	0,049	0,060	70	0,042	0,025	1340	0,063	0,136	0,084	0,048	±0,005	0,779	28000					
BSH-75	0,049	0,060	65	0,046	0,0275	1340	0,069	0,136	0,092	0,051	±0,005	0,850	26500					
BSH-78	0,049	0,060	60	0,047	0,028	1340	0,072	0,136	0,094	0,052	±0,005	0,883	25500					
BSH-81	0,049	0,060	55	0,047	0,028	1340	0,075	0,136	0,096	0,054	±0,005	0,914	24500					
BSH-87	0,049	0,060	45	0,051	0,035	1340	0,081	0,137	0,104	0,057	±0,005	0,987	23000					
BSH-93	0,049	0,060	40	0,055	0,033	1340	0,084	0,166	0,110	0,063	±0,006	1,054	21500					
BSH-98	0,049	0,060	40	0,056	0,0335	1340	0,087	0,167	0,114	0,0645	±0,006	1,106	20500					
BSH-100	0,049	0,060	35	0,057	0,034	1340	0,090	0,167	0,116	0,065	±0,006	1,122	20000					
BSH-102	0,049	0,060	35	0,058	0,035	1340	0,093	0,168	0,118	0,066	±0,006	1,147	19500					
BSH-106	0,057	0,068	60	0,060	0,036	1950	0,096	0,181	0,122	0,069	±0,006	1,192	19000					
BSH-112	0,057	0,068	55	0,063	0,038	1950	0,099	0,182	0,128	0,071	±0,006	1,261	18800					
BSH-118	0,057	0,068	50	0,064	0,0385	1950	0,105	0,182	0,132	0,072	±0,006	1,325	18000					
BSH-125	0,057	0,068	45	0,068	0,041	1950	0,111	0,183	0,140	0,076	±0,006	1,396	17000					
BSH-131	0,057	0,068	40	0,068	0,041	1950	0,120	0,183	0,146	0,0765	±0,006	1,458	16500					
BSH-137	0,057	0,068	35	0,072	0,043	1950	0,126	0,184	0,152	0,082	±0,006	1,529	16000					
BSH-143	0,057	0,068	30	0,076	0,045	1950	0,132	0,184	0,160	0,086	±0,006	1,600	15000					
BSH-150	0,057	0,068	30	0,079	0,047	1950	0,141	0,214	0,168	0,091	±0,006	1,668	14800					
BSH-162	0,069	0,094	55	0,087	0,052	3000	0,144	0,235	0,180	0,097	±0,006	1,812	13200					
BSH-175	0,069	0,094	50	0,091	0,054	3000	0,150	0,237	0,188	0,101	±0,006	1,945	12200					

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)			
TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
BSH	25-46	30N	69,5-73
	50-81	30N	66-71
	87-102	C	47-53
	106+	C	47-52

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM			
TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
BSH	18-23	15N	77-82*
	25-102	30N	54-62
	106+	C	34-43

* LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

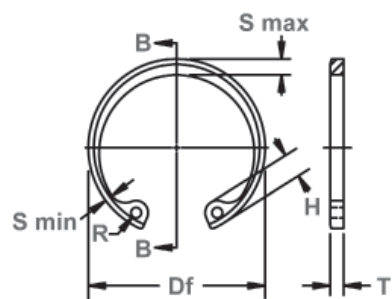




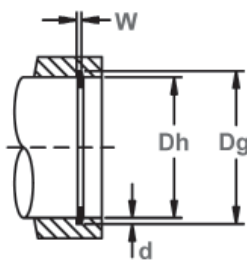
VHO Anneaux pour logements

Montage axial, interne, à bord biseauté

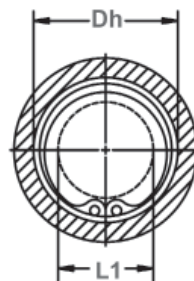
Ces anneaux ressemblent exactement aux anneaux similaires HO, mais comportent un angle de 15° sur leur bord extérieur. Ceci, associé à un angle de gorge complémentaire permet d'éliminer le jeu en venant se loger entre la gorge et la pièce retenue.



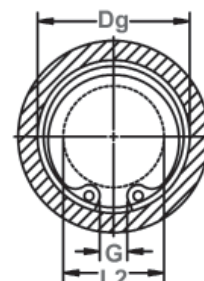
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance Comprimé dans le logement



Diamètre de tolérance et la largeur de l'écart relâché dans la gorge

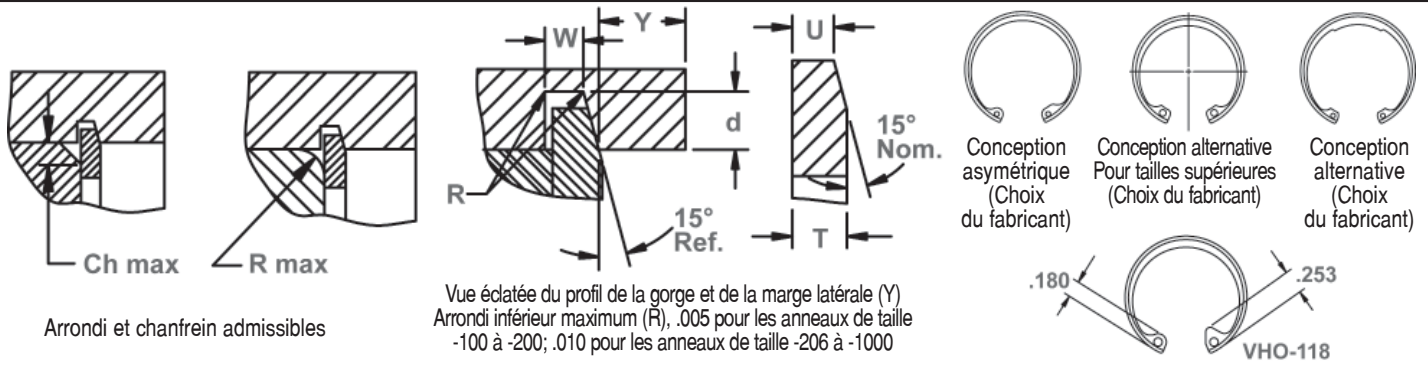
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT			TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU						DIA. DE JEU		
				DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR ***		ÉPAISSEUR EMBOUT BISEAUTÉ		Poids. Par 1000 Pcs.	Comprimé dans le logement
	Dh DEC	Dh FRACT	Dh mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	U	Tol.	livres	L1	L2
VHO-100	1,000	1	25,4	1,076	+0,003	0,036		0,038	1,111	+0,015	0,042		0,033		2,7	0,665	0,70
VHO-102	1,023	-	26,0	1,101	-0,000	0,036		0,039	1,136	-0,010	0,042		0,033		2,8	0,69	0,725
VHO-106	1,062	1-1/16	27,0	1,138	0,004*	0,044		0,038	1,180		0,050		0,041		3,7	0,685	0,72
VHO-112	1,125	1-1/8	28,6	1,205		0,043		0,040	1,249		0,050		0,040		4,0	0,745	0,78
VHO-118	1,181	-	30,0	1,265		0,043		0,042	1,319		0,050		0,040		4,3	0,66	0,69
VHO-118	1,188	1-3/16	30,2	1,272		0,043		0,042	1,319		0,050		0,040		4,3	0,67	0,70
VHO-125	1,250	1-1/4	31,7	1,342		0,042		0,046	1,388	+0,025	0,050	±0,002	0,039		4,8	0,875	0,92
VHO-125	1,259	-	32,0	1,351	+0,004	0,042		0,046	1,388	-0,020	0,050		0,039		4,8	0,885	0,93
VHO-131	1,312	1-5/16	33,3	1,408	-0,000	0,042		0,048	1,456		0,050		0,039		5,0	0,93	0,97
VHO-137	1,375	1-3/8	34,9	1,475	0,005*	0,041		0,050	1,526		0,050		0,038		5,1	0,99	1,03
VHO-137	1,378	-	35,0	1,478		0,041	+0,005	0,050	1,526		0,050		0,038	±0,001	5,1	0,99	1,03
VHO-143	1,438	1-7/16	36,5	1,542		0,040	-0,000	0,052	1,596		0,050		0,037		5,8	1,06	1,11
VHO-145	1,456	-	37,0	1,562		0,040		0,053	1,616		0,050		0,037		6,4	1,08	1,13
VHO-150	1,500	1-1/2	38,1	1,604		0,040		0,052	1,660		0,050		0,037		6,5	1,12	1,17
VHO-156	1,562	1-9/16	39,7	1,674		0,052		0,056	1,734		0,062		0,048		8,9	1,10	1,15
VHO-156	1,575	-	40,0	1,687		0,052		0,056	1,734		0,062		0,048		8,9	1,11	1,16
VHO-162	1,625	1-5/8	41,3	1,743		0,051		0,059	1,804		0,062		0,047		10,0	1,16	1,22
VHO-165	1,653	-	42,0	1,773		0,051		0,060	1,835		0,062		0,047		10,4	1,17	1,22
VHO-168	1,688	1-11/16	42,9	1,810	+0,005	0,050		0,061	1,874	+0,035	0,062		0,046		10,8	1,21	1,27
VHO-175	1,750	1-3/4	44,4	1,878	-0,000	0,050		0,064	1,942	-0,025	0,062		0,046		10,3	1,27	1,32
VHO-181	1,812	1-13/16	46,0	1,944	0,005*	0,050		0,066	2,012		0,062	±0,003	0,046		11,5	1,34	1,40
VHO-185	1,850	-	47,0	1,984		0,050		0,067	2,054		0,062		0,046		12,8	1,36	1,43
VHO-185	1,875	1-7/8	47,6	2,011		0,050		0,068	2,054		0,062		0,046		12,8	1,38	1,45
VHO-193	1,938	1-15/16	49,2	2,082		0,049		0,072	2,141		0,062		0,045		13,3	1,46	1,53
VHO-200	2,000	2	50,8	2,144		0,048		0,072	2,210		0,062		0,044		14,0	1,52	1,59
VHO-206	2,047	-	52,0	2,195		0,065		0,074	2,280		0,078		0,060		18,0	1,52	1,59
VHO-206	2,062	2-1/16	52,4	2,210	+0,006	0,065	+0,007	0,074	2,280	+0,040	0,078		0,060		18,0	1,54	1,61
VHO-212	2,125	2-1/8	54,0	2,279	-0,000	0,065	-0,000	0,077	2,350	-0,030	0,078		0,060	±0,0015	19,4	1,60	1,67
VHO-218	2,165	-	55,0	2,327	0,006*	0,064		0,081	2,415		0,078		0,059		19,6	1,63	1,71
VHO-218	2,188	2-3/16	55,6	2,350		0,064		0,081	2,415		0,078		0,059		19,6	1,66	1,74

† EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID.

REMARQUE : CONTACTEZ ROTOR CLIP POUR CONNAÎTRE LA DISPONIBILITÉ DES DIMENSIONS RÉPERTORIÉES.

*F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET LE LOGEMENT.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE (T) ET AUX VALEURS (U) DE L'ÉPAISSEUR DES EMBOUTS BISEAUTÉS.



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de taille
-100 à -200; .010 pour les anneaux de taille -206 à -1000

N° DE L'ANNEAU	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE Y	JEU DE L'EXTREMITÉ Pouce	HAUTEUR DE L'OREILLE H	SECTION MAXIMUM		SECTION MINIMUM		DIA. DU TROU DE MONTAGE		LARGEUR ÉCART Anneau dans la gorge G Min	CHARGE DE POUSSÉE (en livres)			
	R max	Ch max					P'r	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.		R	Tol.	Butée à angle droit	
																Pr	Pg
VHO-100	0,042	0,034	1650	0,057	0,005	0,155	0,104	±0,005	0,052	±0,005	0,062	+0,010	0,145	6039	1600		
VHO-102	0,042	0,034	1650	0,058	0,005	0,155	0,106		0,054		0,062	-0,002	0,150	6141	1700		
VHO-106	0,044	0,035	2400	0,057	0,005	0,180	0,110		0,055		0,078		0,143	7562	1700		
VHO-112	0,047	0,036	2400	0,060	0,005	0,180	0,116		0,057		0,078		0,157	8019	1900		
VHO-118	0,047	0,036	2400	0,063	0,0055	0,180	0,120		0,058		0,078		0,150	8526	2100		
VHO-118	0,047	0,036	2400	0,063	0,0055	0,180	0,120		0,058		0,078		0,169	8526	2100		
VHO-125	0,048	0,038	2400	0,069	0,006	0,180	0,124	±0,006	0,062	±0,006	0,078		0,184	8932	2400		
VHO-125	0,048	0,038	2400	0,069	0,006	0,180	0,124		0,062		0,078		0,209	8932	2400		
VHO-131	0,048	0,038	2400	0,072	0,006	0,180	0,130		0,062		0,078		0,198	9440	2650		
VHO-137	0,048	0,038	2400	0,075	0,0065	0,180	0,130		0,063		0,078		0,211	9846	2900		
VHO-137	0,048	0,038	2400	0,075	0,0065	0,180	0,130		0,063		0,078		0,219	9846	2900		
VHO-143	0,048	0,038	2400	0,078	0,007	0,180	0,133		0,065		0,078		0,221	10353	3100		
VHO-145	0,048	0,038	2400	0,078	0,007	0,180	0,133		0,065		0,078		0,226	10455	3250		
VHO-150	0,048	0,038	2400	0,078	0,007	0,180	0,133	±0,005	0,066		0,078	+0,015	0,238	10708	3300		
VHO-156	0,064	0,050	3900	0,084	0,0075	0,202	0,157		0,078		0,078	-0,002	0,238	13906	3600		
VHO-156	0,064	0,050	3900	0,084	0,0075	0,202	0,157		0,078		0,078		0,275	13906	3600		
VHO-162	0,064	0,050	3900	0,088	0,008	0,230	0,164		0,082		0,078		0,242	14413	4000		
VHO-165	0,064	0,050	3900	0,090	0,008	0,230	0,167		0,083		0,078		0,245	14718	4200		
VHO-168	0,064	0,050	3900	0,091	0,008	0,230	0,170		0,085		0,078		0,255	15022	4300		
VHO-175	0,064	0,050	3900	0,096	0,0085	0,230	0,171		0,083		0,078		0,267	15580	4700		
VHO-181	0,064	0,050	3900	0,099	0,009	0,230	0,170	±0,007	0,084	±0,007	0,093		0,277	16139	5050		
VHO-185	0,064	0,050	3900	0,100	0,009	0,234	0,170		0,085		0,093		0,245	16443	5200		
VHO-185	0,064	0,050	3900	0,102	0,009	0,234	0,170		0,085		0,093		0,310	16697	5400		
VHO-193	0,064	0,050	3900	0,108	0,0095	0,230	0,170		0,085		0,093		0,328	17255	5900		
VHO-200	0,064	0,050	3900	0,108	0,0095	0,230	0,170		0,085		0,093		0,332	17763	6100		
VHO-206	0,076	0,061	6200	0,111	0,0095	0,250	0,186		0,091		0,093		0,311	23091	6500		
VHO-206	0,078	0,062	6200	0,111	0,0095	0,250	0,186		0,091		0,093		0,349	23091	6500		
VHO-212	0,078	0,062	6200	0,115	0,010	0,250	0,195		0,096		0,093		0,345	23751	7000		
VHO-218	0,078	0,062	6200	0,121	0,010	0,250	0,199		0,098		0,093		0,323	24462	7450		
VHO-218	0,078	0,062	6200	0,121	0,010	0,250	0,199		0,098		0,093		0,373	24462	7450		

POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.

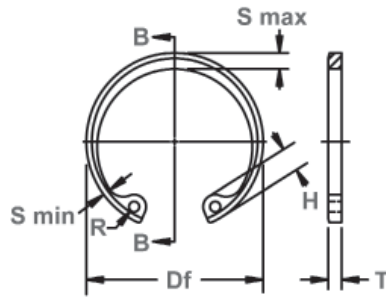
Remarque : Les spécifications énumérées dans les tableaux du catalogue indiquent les dimensions standard de la production Rotor Clip. Les normes de circlips publiées y compris militaires (MIL-DTL-21248D), ASME/NAS/ANSI, peuvent nécessiter des pièces de géométrie différente. Veuillez contacter le service technique de Rotor Clip pour clarifier la conformité aux exigences spécifiques. (Tech@rotorclip.com ou +1-732-469-7333.)



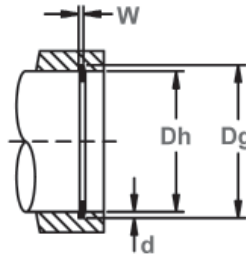
VHO Anneaux pour logements

Montage axial, interne, à bord biseauté

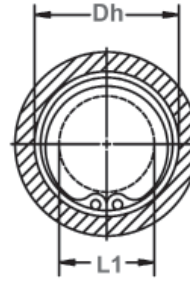
Ces anneaux ressemblent exactement aux anneaux similaires HO, mais comportent un angle de 15° sur leur bord extérieur. Ceci, associé à un angle de gorge complémentaire permet d'éliminer le jeu en venant se loger entre la gorge et la pièce retenue.



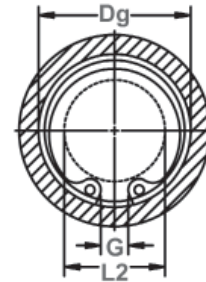
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance Comprimé dans le logement



Diamètre de tolérance et la largeur de l'écart relâché dans la gorge

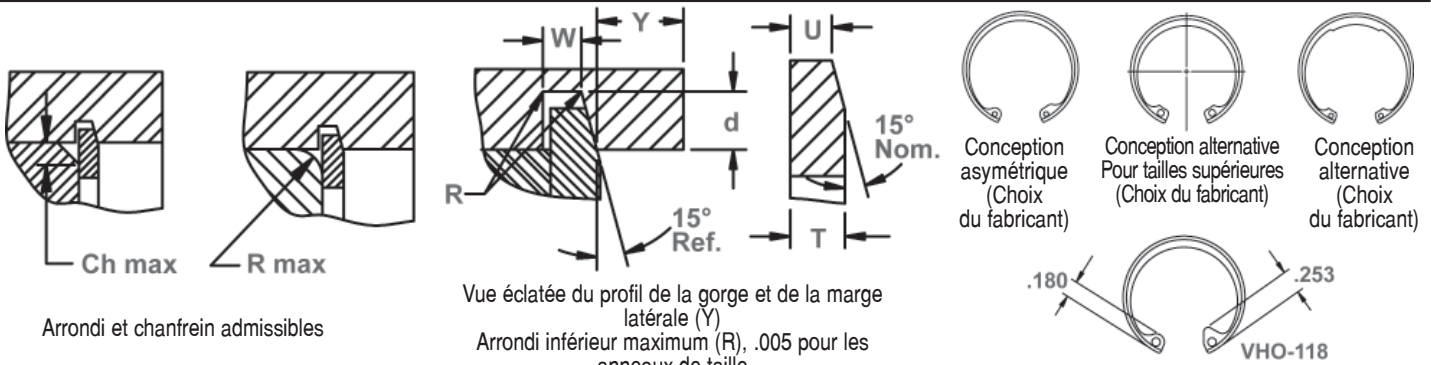
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT			TAILLE DE LA GORGE			DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU						DIA. DE JEU				
				DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR ***		ÉPAISSEUR EMBOUT BISEAUTÉ	Poids. Par 1000 Pcs.	Comprimé dans le logement	Relâché dans la gorge	
	Dh DEC	Dh FRACT	Dh mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	U	Tol.	livres	L1	L2
VHO-225	2,250	2-1/4	57,1	2,420		0,064		0,085	2,490		0,078		0,059		21,8	1,67	1,75
VHO-231	2,312	2-5/16	58,7	2,484		0,063		0,086	2,560		0,078		0,058		22,6	1,73	1,80
VHO-237	2,375	2-3/8	60,3	2,552		0,063		0,089	2,630		0,078		0,058	±0,0015	23,2	1,79	1,87
VHO-244	2,440	2-7/16	62,0	2,618		0,062		0,089	2,702		0,078		0,057		25,4	1,86	1,94
VHO-250	2,500	2-1/2	63,5	2,684		0,062		0,092	2,775		0,078		0,057		25,5	1,91	2,00
VHO-250	2,531	2-17/32	64,3	2,717		0,062		0,093	2,775		0,078		0,057		25,5	1,94	2,03
VHO-256	2,562	2-9/16	65,1	2,750		0,078	+0,007	0,094	2,844	+0,040	0,093		0,072		34,0	1,93	2,02
VHO-262	2,625	2-5/8	66,7	2,820		0,077	-0,000	0,097	2,910	-0,030	0,093		0,071		34,5	2,02	2,11
VHO-268	2,677	-	68,0	2,876		0,077		0,099	2,980		0,093		0,071		35,0	2,05	2,15
VHO-268	2,688	2-11/16	68,3	2,887		0,077		0,099	2,980		0,093		0,071		35,0	2,06	2,16
VHO-275	2,750	2-3/4	69,8	2,955		0,076		0,102	3,050		0,093		0,070	±0,002	35,5	2,12	2,21
VHO-281	2,812	2-13/16	71,4	3,020		0,076		0,104	3,121		0,093		0,070		36,0	2,18	2,27
VHO-281	2,835	-	72,0	3,043	+0,006	0,076		0,104	3,121		0,093		0,070		36,0	2,21	2,31
VHO-287	2,875	2-7/8	73,0	3,085	-0,000	0,076		0,105	3,191		0,093	±0,003	0,070		41,0	2,24	2,34
VHO-300	2,953	-	75,0	3,178	0,006*	0,074		0,112	3,325		0,093		0,068		42,5	2,32	2,43
VHO-300	3,000	3	76,2	3,225		0,074		0,112	3,325		0,093		0,068		42,5	2,37	2,48
VHO-306	3,062	3-1/16	77,8	3,290		0,089		0,114	3,418		0,109		0,082		53,0	2,41	2,51
VHO-312	3,125	3-1/8	79,4	3,355		0,089		0,115	3,488		0,109		0,082		56,0	2,47	2,58
VHO-315	3,149	-	80,0	3,381		0,089		0,116	3,523		0,109		0,082		57,0	2,49	2,60
VHO-315	3,156	3-5/32	80,2	3,388		0,089		0,116	3,523		0,109		0,082		57,0	2,50	2,61
VHO-325	3,250	3-1/4	82,5	3,489		0,089		0,119	3,623	±0,055	0,109		0,082		60,0	2,54	2,65
VHO-334SP1	3,346	3-11/32	85,0	3,591		0,089	+0,008	0,122	3,734		0,109		0,082		65,0	2,63	2,74
VHO-347	3,469	3-15/32	88,1	3,726		0,089	-0,000	0,128	3,857		0,109		0,082	±0,0025	69,0	2,76	2,88
VHO-350	3,500	3-1/2	88,9	3,760		0,089		0,130	3,890		0,109		0,082		71,0	2,79	2,91
VHO-354SP1	3,543	-	90,0	3,806		0,089		0,132	3,936		0,109		0,082		72,0	2,83	2,95
VHO-354SP1	3,562	3-9/16	90,5	3,830		0,089		0,134	3,936		0,109		0,082		72,0	2,85	2,97
VHO-362	3,625	3-5/8	92,1	3,900		0,089		0,137	4,024		0,109		0,082		73,0	2,91	3,03
VHO-375	3,740	-	95,0	4,030		0,089		0,145	4,157		0,109		0,082		78,0	3,02	3,15
VHO-375	3,750	3-3/4	95,2	4,040		0,089		0,145	4,157		0,109		0,082		78,0	3,03	3,17
VHO-387	3,875	3-7/8	98,4	4,171		0,089		0,148	4,291	±0,065	0,109		0,082		87,0	3,11	3,25
VHO-393	3,938	3-15/16	100,0	4,236		0,089		0,149	4,358		0,109		0,082		88,0	3,17	3,31
VHO-400	4,000	4	101,6	4,302		0,089		0,151	4,424		0,109		0,082		93,0	3,23	3,37

Ê EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID.

REMARQUE : CONTACTEZ ROTOR CLIP POUR CONNAITRE LA DISPONIBILITÉ DES DIMENSIONS RÉPERTORIÉES.

* F.I.M. (LECTURE COMPLÈTE DE L'AIGUILLE) - ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET LE LOGEMENT.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE (T) ET AUX VALEURS (U) DE L'ÉPAISSEUR DES EMBOUTS BISEAUTÉS.



Arrondi et chanfrein admissibles

Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
 Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de taille -100 à -200; .010 pour les anneaux de taille -206 à -1000

N° DE L'ANNEAU	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE Y	JEU DE L'EXTRÉMITÉ Pouce	HAUTEUR DE L'OREILLE		SECTION MAXIMUM		SECTION MINIMUM		DIA. DU TROU DE MONTAGE		LARGEUR ÉCART Anneau dans la gorge	CHARGE DE POUSSÉE (en livres)	
	R max	Ch max				H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		Butée à angle droit	
															Pr	Pg
VHO-225	0,078	0,062	6200	0,127	0,0105	0,280		0,203		0,099		0,093		0,368	25223	8050
VHO-231	0,078	0,062	6200	0,129	0,011	0,280		0,206		0,100		0,093		0,362	25832	8400
VHO-237	0,078	0,062	6200	0,133	0,0115	0,280		0,207		0,102		0,093		0,374	26542	8900
VHO-244	0,078	0,062	6200	0,133	0,012	0,280		0,209		0,103		0,110		0,386	27304	9100
VHO-250	0,078	0,062	6200	0,138	0,012	0,280		0,210		0,103		0,110		0,398	28014	9600
VHO-250	0,078	0,062	6200	0,139	0,0125	0,280		0,210		0,103		0,110		0,460	28014	9600
VHO-256	0,088	0,070	9000	0,141	0,0125	0,300	±0,005	0,222	±0,007	0,109	±0,007	0,110		0,400	34206	10200
VHO-262	0,088	0,070	9000	0,145	0,013	0,290		0,226		0,111		0,110		0,418	35068	10800
VHO-268	0,090	0,072	9000	0,148	0,013	0,300		0,230		0,113		0,110		0,393	35931	11300
VHO-268	0,090	0,072	9000	0,148	0,013	0,300		0,230		0,113		0,110		0,423	35931	11300
VHO-275	0,092	0,074	9000	0,153	0,014	0,300		0,234		0,115		0,110		0,442	36642	11800
VHO-281	0,088	0,070	9000	0,156	0,014	0,300		0,230		0,115		0,110		0,459	37504	12200
VHO-281	0,088	0,070	9000	0,156	0,014	0,300		0,230		0,115		0,110		0,512	37504	12200
VHO-287	0,092	0,074	9000	0,157	0,014	0,300		0,240		0,120		0,110		0,451	38367	12600
VHO-300	0,092	0,074	9000	0,168	0,015	0,300		0,250		0,122		0,110	+0,015	0,449	40093	14200
VHO-300	0,092	0,074	9000	0,168	0,015	0,300		0,250		0,122		0,110	-0,002	0,568	40093	14200
VHO-306	0,097	0,078	12000	0,171	0,015	0,310		0,254		0,126		0,125		0,473	47807	14800
VHO-312	0,099	0,079	12000	0,172	0,0155	0,310		0,259		0,129		0,125		0,469	48822	15200
VHO-315	0,100	0,080	12000	0,174	0,0155	0,310		0,262		0,129		0,125		0,462	49329	15500
VHO-315	0,100	0,080	12000	0,174	0,0155	0,310		0,262		0,129		0,125		0,481	49329	15500
VHO-325	0,104	0,083	12000	0,178	0,016	0,342		0,269		0,135		0,125		0,509	50750	16400
VHO-334SP1	0,108	0,086	12000	0,183	0,0165	0,342		0,276		0,140		0,125		0,514	52374	17300
VHO-347	0,108	0,086	12000	0,192	0,017	0,342	±0,008	0,286	±0,008	0,144	±0,008	0,125		0,571	54201	18800
VHO-350	0,110	0,088	12000	0,195	0,017	0,342		0,289		0,142		0,125		0,574	54709	19300
VHO-354SP1	0,110	0,088	12000	0,198	0,0175	0,342		0,292		0,142		0,125		0,586	55419	19800
VHO-354SP1	0,110	0,088	12000	0,201	0,018	0,342		0,292		0,142		0,125		0,643	55419	19800
VHO-362	0,116	0,093	12000	0,205	0,018	0,342		0,299		0,150		0,125		0,639	56739	21100
VHO-375	0,120	0,096	12000	0,217	0,0195	0,342		0,309		0,155		0,125		0,647	58566	23100
VHO-375	0,120	0,096	12000	0,217	0,0195	0,342		0,309		0,155		0,125		0,674	58566	23100
VHO-387	0,123	0,098	12000	0,222	0,020	0,37		0,319		0,160		0,125		0,680	60494	24300
VHO-393	0,124	0,099	12000	0,223	0,020	0,37		0,324		0,161		0,125		0,687	61611	24900
VHO-400	0,128	0,102	12000	0,226	0,020	0,37		0,330		0,166		0,125		0,694	62626	25600

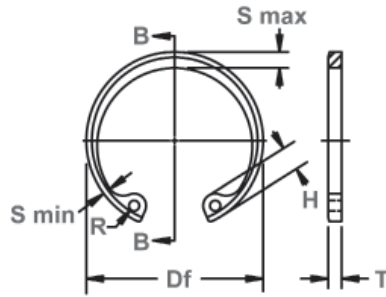
Remarque : Les spécifications énumérées dans les tableaux du catalogue indiquent les dimensions standard de la production Rotor Clip. Les normes de circlips publiées y compris militaires (MIL-DTL-21248D), ASME/NAS/ANSI, peuvent nécessiter des pièces de géométrie différente. Veuillez contacter le service technique de Rotor Clip pour clarifier la conformité aux exigences spécifiques. (Tech@rotorclip.com ou +1-732-469-7333.)



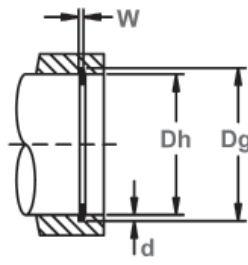
VHO Anneaux pour logements

Montage axial, interne, à bord biseauté

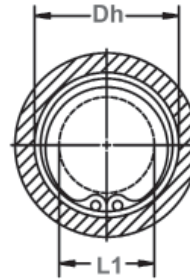
Ces anneaux ressemblent exactement aux anneaux similaires HO, mais comportent un angle de 15° sur leur bord extérieur. Ceci, associé à un angle de gorge complémentaire permet d'éliminer le jeu en venant se loger entre la gorge et la pièce retenue.



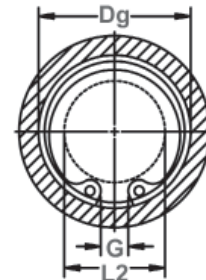
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance Comprimé dans le logement



Diamètre de tolérance et la largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT			TAILLE DE LA GORGE				DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU						DIA. DE JEU			
				DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR ***		ÉPAISSEUR EMBOUT BISEAUTÉ		Poids. Par 1000 Pcs.	Comprimé dans le logement
	Dh DEC	Dh FRACT	Dh mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	U	Tol.	livres	L1	L2
VHO-412	4,125	4-1/8	104,8	4,433		0,089		0,154	4,558		0,109		0,082		97,0	3,36	3,51
VHO-425	4,250	4-1/4	108,0	4,562		0,089		0,156	4,691		0,109		0,082		101,0	3,48	3,63
VHO-433	4,331	-	110,0	4,647	+0,006	0,089	+0,008	0,158	4,756		0,109		0,082		105,0	3,50	3,65
VHO-450	4,500	4-1/2	114,3	4,824	-0,000	0,089	-0,000	0,162	4,940		0,109	±0,003	0,082	±0,0025	111,0	3,66	3,81
VHO-462	4,625	4-5/8	117,5	4,955	0,006*	0,089		0,165	5,076		0,109		0,082		117,0	3,79	3,95
VHO-475	4,724	-	120,0	5,060		0,089		0,168	5,213		0,109		0,082		124,0	3,88	4,04
VHO-475	4,750	4-3/4	120,6	5,086		0,089		0,168	5,213	±0,065	0,109		0,082		124,0	3,90	4,06
VHO-500	5,000	5	127,0	5,346		0,089		0,173	5,485		0,109		0,082		136,0	4,08	4,25
VHO-525	5,250	5-1/4	133,3	5,612		0,102		0,181	5,770		0,125		0,095		174,0	4,35	4,52
VHO-537	5,375	5-3/8	136,5	5,739	+0,007	0,102		0,182	5,910		0,125		0,095		179,0	4,45	4,62
VHO-550	5,500	5-1/2	139,7	5,864	-0,000	0,102		0,182	6,066		0,125	±0,004	0,095		183,0	4,57	4,74
VHO-575	5,750	5-3/4	146,0	6,120	0,006*	0,102		0,185	6,336		0,125		0,095		192,0	4,82	5,00
VHO-600	6,000	6	152,4	6,374		0,102		0,187	6,620		0,125		0,095		201,0	5,07	5,25
VHO-625	6,250	6-1/4	158,7	6,642		0,129		0,196	6,895		0,156		0,121		266,0	5,24	5,43
VHO-650	6,500	6-1/2	165,1	6,908		0,129		0,204	7,170		0,156		0,121		281,0	5,49	5,68
VHO-662	6,625	6-5/8	168,3	7,042		0,129		0,208	7,308	±0,080	0,156		0,121		305,0	5,60	5,80
VHO-675	6,750	6-3/4	171,4	7,174		0,128	+0,010	0,212	7,445		0,156		0,120		325,0	5,68	5,88
VHO-700	7,000	7	177,8	7,441		0,128	-0,000	0,220	7,720		0,156		0,120		344,0	5,91	6,12
VHO-725	7,250	7-1/4	184,1	7,708	+0,008	0,159		0,229	7,995		0,187		0,150	±0,003	428,0	6,11	6,33
VHO-750	7,500	7-1/2	190,5	7,974	-0,000	0,159		0,237	8,270		0,187		0,150		485,0	6,36	6,59
VHO-775	7,750	7-3/4	196,8	8,240	0,006	0,159		0,245	8,545		0,187	±0,005	0,150		520,0	6,58	6,82
VHO-800	8,000	8	203,2	8,507		0,155		0,253	8,820		0,187		0,146		555,0	6,83	7,07
VHO-825	8,250	8-1/4	209,5	8,773		0,155		0,261	9,095		0,187		0,146		603,0	7,04	7,29
VHO-850	8,500	8-1/2	215,9	9,040		0,151		0,270	9,285	±0,090	0,187		0,142		634,0	7,29	7,55
VHO-875	8,750	8-3/4	222,2	9,307		0,151		0,278	9,558		0,187		0,142		653,0	7,38	7,65
VHO-900	9,000	9	228,6	9,573		0,151		0,286	9,830		0,187		0,142		732,0	7,63	7,91
VHO-925	9,250	9-1/4	235,0	9,838		0,147		0,294	10,102		0,187		0,142		767,0	7,88	8,16
VHO-950	9,500	9-1/2	241,3	10,106		0,147		0,303	10,375		0,187		0,138		803,0	7,98	8,27
VHO-975	9,750	9-3/4	247,7	10,372		0,147		0,311	10,648		0,187		0,138		833,0	8,23	8,52
VHO-1000	10,000	10	254,0	10,639		0,147		0,319	10,920		0,187		0,138		863,0	8,48	8,78

Ê EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID.

REMARQUE : CONTACTEZ ROTOR CLIP POUR CONNAÎTRE LA DISPONIBILITÉ DES DIMENSIONS RÉPERTORIÉES.

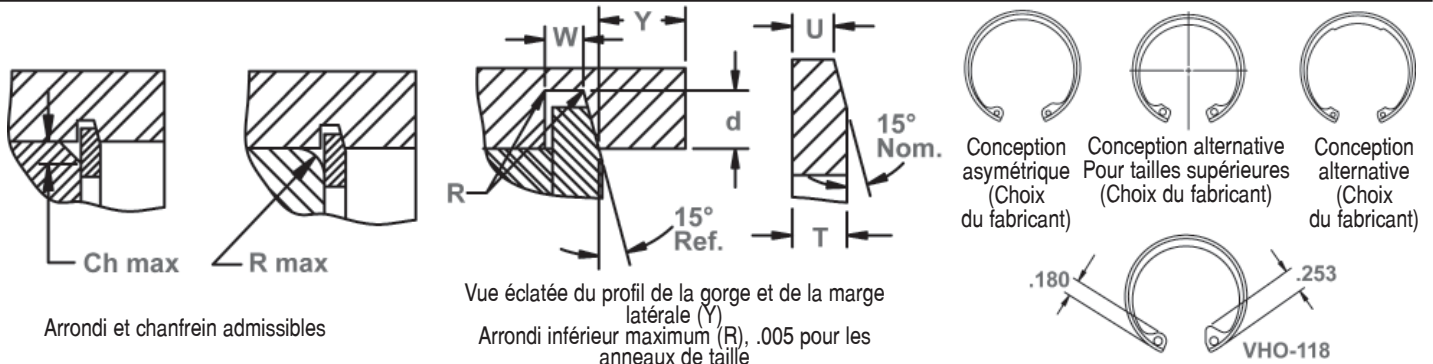
* F.I.M. (LECTURE COMPLÈTE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET LE LOGEMENT.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE (T) ET AUX VALEURS (U) DE L'ÉPAISSEUR DES EMBOUTS BISEAUTÉS.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETE ROCKWELL
VHO	100 et 102	30N	63-69,5
	106+	C	44-51





Arrondi et chanfrein admissibles

Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
 Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de taille -100 à -200; .010 pour les anneaux de taille -206 à -1000

N° DE L'ANNEAU	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE Y	JEU DE L'EXTRÉMITÉ Pouce	HAUTEUR DE L'OREILLE H		SECTION MAXIMUM S max		SECTION MINIMUM S min		DIA. DU TROU DE MONTAGE R		LARGEUR ÉCART Anneau dans la gorge G Min	CHARGE DE POUSSÉE (en livres) Butée à angle droit	
	R max	Ch max				P'r	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Tol.	Pr		Pg	
VHO-412	0,130	0,104	12000	0,231	0,021	0,370		0,330		0,171		0,125	+0,015	0,718	64554	26900
VHO-425	0,138	0,110	12000	0,234	0,021	0,370		0,335		0,180		0,125	-0,002	0,743	66483	28100
VHO-433	0,142	0,114	12000	0,237	0,021	0,405		0,343		0,180		0,156		0,803	67599	29000
VHO-450	0,146	0,117	12000	0,243	0,022	0,405	±0,008	0,351		0,181		0,156		0,787	70340	30900
VHO-462	0,151	0,121	12000	0,247	0,022	0,405		0,405		0,183		0,156		0,822	72370	32400
VHO-475	0,154	0,123	12000	0,252	0,023	0,405		0,370		0,183		0,156		0,773	74298	33800
VHO-475	0,154	0,123	12000	0,252	0,023	0,405		0,370		0,183		0,156		0,843	74298	33800
VHO-500	0,158	0,126	12000	0,259	0,023	0,435		0,435		0,186		0,156		0,753	78155	38700
VHO-525	0,168	0,134	15000	0,271	0,024	0,435		0,435		0,198		0,156		0,886	94091	40300
VHO-537	0,168	0,134	15000	0,273	0,024	0,435		0,435	±0,009	0,198	±0,009	0,156		0,893	96324	41500
VHO-550	0,168	0,134	15000	0,273	0,024	0,435		0,435		0,198		0,156		0,879	98658	42500
VHO-575	0,168	0,134	15000	0,277	0,025	0,435		0,435		0,198		0,156		0,905	103124	45100
VHO-600	0,168	0,134	15000	0,280	0,025	0,435		0,435		0,198		0,156		0,929	107489	47600
VHO-625	0,177	0,142	23000	0,294	0,026	0,485		0,485		0,211		0,187	+0,020	0,956	139766	52000
VHO-650	0,181	0,145	23000	0,306	0,027	0,485		0,485		0,219		0,187	-0,005	1,040	145450	56200
VHO-662	0,183	0,146	23000	0,312	0,028	0,485		0,485		0,221		0,187		1,063	148190	58400
VHO-675	0,188	0,150	23000	0,318	0,028	0,515		0,515		0,224		0,187		0,985	151032	60700
VHO-700	0,196	0,157	23000	0,330	0,029	0,515	±0,010	0,515		0,232		0,187		1,037	156615	65300
VHO-725	0,202	0,162	34000	0,343	0,031	0,545		0,545		0,238		0,187		1,085	194373	70400
VHO-750	0,208	0,166	34000	0,355	0,032	0,545		0,545		0,247		0,187		1,138	201173	75400
VHO-775	0,214	0,171	34000	0,367	0,033	0,560		0,560		0,255		0,187		1,178	207872	80500
VHO-800	0,220	0,176	34000	0,379	0,034	0,560		0,560		0,262		0,187		1,238	214571	85800
VHO-825	0,229	0,183	34000	0,391	0,035	0,580		0,580	±0,010	0,270	±0,010	0,187		1,269	221270	91300
VHO-850	0,235	0,188	34000	0,405	0,036	0,580		0,580		0,277		0,187		1,444	227969	97300
VHO-875	0,241	0,193	34000	0,417	0,037	0,660		0,591		0,286		0,187		1,481	233856	103200
VHO-900	0,249	0,199	34000	0,429	0,038	0,660		0,609		0,294		0,187		1,539	241367	109200
VHO-925	0,253	0,202	34000	0,441	0,039	0,660		0,625		0,299		0,187		1,559	248066	115300
VHO-950	0,258	0,206	34000	0,454	0,041	0,735		0,642		0,304		0,187		1,596	254765	122100
VHO-975	0,263	0,210	34000	0,466	0,042	0,735		0,658		0,309		0,187		1,680	261464	128600
VHO-1000	0,270	0,216	34000	0,478	0,043	0,735		0,675		0,315		0,187		1,687	268163	135300

Remarque : Les spécifications énumérées dans les tableaux du catalogue indiquent les dimensions standard de la production Rotor Clip. Les normes de circlips publiées y compris militaires (MIL-DTL-21248D), ASME/NAS/ANSI, peuvent nécessiter des pièces de géométrie différente. Veuillez contacter le service technique de Rotor Clip pour clarifier la conformité aux exigences spécifiques. (Tech@rotorclip.com ou +1-732-469-7333.)

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETE ROCKWELL
VHO	100 et 102	30N	66-71
	106-347	C	47-52
	350-700	C	44-51
	725-1000	C	40-47

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETE ROCKWELL
VHO	100 et 102	30N	54-62
	106+	C	34-43



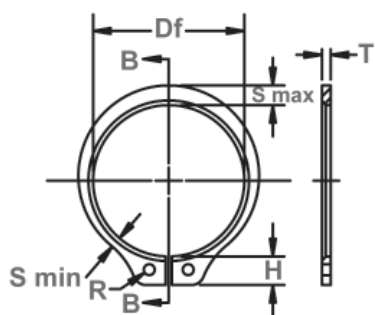


VSH Anneaux pour arbres

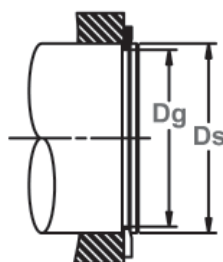
Montage axial, externe, à bord biseauté

Ces anneaux ressemblent exactement aux anneaux similaires SH, mais comportent un angle de 15° sur leur bord intérieur.

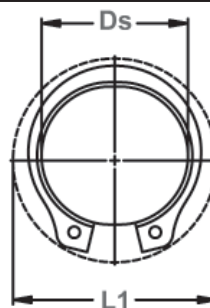
Ceci, associé à un angle de gorge complémentaire permet d'éliminer le jeu en venant se loger entre la gorge et la pièce retenue.



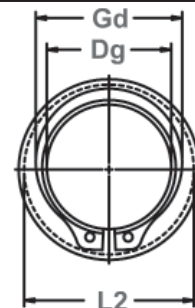
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance dilaté sur l'arbre



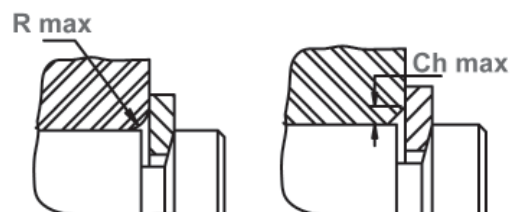
Diamètre de tolérance et largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE				DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU						DIA. DE JEU			
				DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		ÉPAISSEUR EXTRÉMITÉ BISEAUTÉE	POIDS PAR 1000 PCS.	É-LARGI SUR L'ARBRE	RE-LÂCHÉ DANS LA GORGE	
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	U	Tol.	livres	L1	L2
VSH-100	1,000	1	25,4	0,930	+0,000	0,037		0,035	0,925	+0,005	0,042		0,034		3,6	1,41	1,38
VSH-102	1,023	-	26,0	0,951	-0,003 0,004*	0,036		0,036	0,946	-0,010	0,042		0,033		3,9	1,43	1,40
VSH-106	1,062	1-1/16	27,0	0,992		0,044		0,035	0,982		0,050		0,041		4,8	1,50	1,47
VSH-112	1,125	1-1/8	28,6	1,051		0,044		0,037	1,041		0,050		0,041		5,1	1,55	1,52
VSH-119	1,188	1-3/16	30,2	1,108	+0,000	0,044		0,040	1,098	+0,010	0,050	±0,002	0,041		5,6	1,61	1,57
VSH-125	1,250	1-1/4	31,7	1,166	-0,004	0,043		0,042	1,156	-0,015	0,050		0,040		5,9	1,69	1,65
VSH-131	1,312	1-5/16	33,3	1,224	0,005*	0,042		0,044	1,214		0,050		0,039		6,8	1,75	1,71
VSH-137	1,375	1-3/8	34,9	1,282		0,042		0,046	1,272		0,050		0,039		7,2	1,80	1,76
VSH-143	1,438	1-7/16	36,5	1,343		0,042	+0,005	0,047	1,333		0,050		0,039	±0,001	8,1	1,87	1,83
VSH-150	1,500	1-1/2	38,1	1,397		0,041	-0,000	0,051	1,387		0,050		0,038		9,0	1,99	1,95
VSH-157	1,562	1-9/16	39,7	1,459		0,053		0,051	1,446		0,062		0,049		12,4	2,10	2,05
VSH-162	1,625	1-5/8	41,3	1,516		0,053		0,054	1,503		0,062		0,049		13,2	2,17	2,13
VSH-168	1,688	1-11/16	42,9	1,573		0,052		0,057	1,560		0,062		0,048		14,8	2,24	2,20
VSH-175	1,750	1-3/4	44,4	1,631	+0,000	0,052		0,059	1,618	+0,013	0,062		0,048		15,3	2,31	2,26
VSH-177	1,772	-	45,0	1,650	-0,005	0,052		0,061	1,637	-0,020	0,062		0,048		15,4	2,33	2,28
VSH-181	1,812	1-13/16	46,0	1,688	0,005*	0,052		0,062	1,675		0,062		0,048		16,2	2,38	2,33
VSH-187	1,875	1-7/8	47,6	1,748		0,052		0,063	1,735		0,062		0,048		17,3	2,44	2,39
VSH-196	1,969	1-31/32	50,0	1,832		0,051		0,068	1,819		0,062		0,047		18,0	3,09	2,54
VSH-200	2,000	2	50,8	1,863		0,051		0,068	1,850		0,062		0,047		19,0	3,10	2,57
VSH-206	2,062	2-1/16	52,4	1,921		0,067		0,070	1,906		0,078		0,062		25,0	3,22	2,68
VSH-212	2,125	2-1/8	54,0	1,979		0,067		0,073	1,964		0,078		0,062		26,1	3,29	2,78
VSH-215	2,156	2-5/32	54,8	2,008		0,067		0,074	1,993		0,078	±0,003	0,062		26,3	3,40	2,81
VSH-225	2,250	2-1/4	57,1	2,096		0,066		0,077	2,081	+0,015	0,078		0,061		27,7	3,51	2,90
VSH-231	2,312	2-5/16	58,7	2,154		0,065		0,079	2,139	-0,025	0,078		0,060		28,0	3,58	2,97
VSH-237	2,375	2-3/8	60,3	2,212		0,065		0,081	2,197		0,078		0,060	±0,0015	29,2	3,50	3,06
VSH-243	2,438	2-7/16	61,9	2,270	+0,000	0,065	+0,007	0,084	2,255		0,078		0,060		29,5	3,64	3,07
VSH-250	2,500	2-1/2	63,5	2,328	-0,006	0,064	-0,000	0,086	2,313		0,078		0,059		29,7	3,17	3,09
VSH-255	2,559	-	65,0	2,397	0,006*	0,064		0,081	2,377		0,078		0,059		33,9	3,18	3,10
VSH-262	2,625	2-5/8	66,7	2,448		0,064		0,088	2,428		0,078		0,059		35,0	3,30	3,22
VSH-268	2,688	2-11/16	68,3	2,505		0,064		0,091	2,485		0,078		0,059		36,0	3,37	3,29
VSH-275	2,750	2-3/4	69,8	2,563		0,079		0,093	2,543	+0,020	0,093		0,073		47,0	3,48	3,40
VSH-287	2,875	2-7/8	73,0	2,679		0,078		0,098	2,659	-0,030	0,093		0,072		48,5	3,60	3,51
VSH-293	2,938	2-15/16	74,6	2,737		0,078		0,100	2,717		0,093		0,072	±0,002	50,0	3,67	3,58
VSH-300	3,000	3	76,2	2,795		0,077		0,102	2,775		0,093		0,071		52,0	3,60	3,50
VSH-306	3,062	3-1/16	77,8	2,852		0,077		0,105	2,832		0,093		0,071		47,0	3,74	3,64

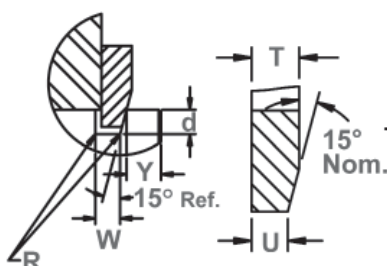
*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE (T) ET AUX VALEURS (U) DE L'ÉPAISSEUR DES EMBOUTS BISEAUTÉS.

*F.I.M. (LECTURE COMPLÈTE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

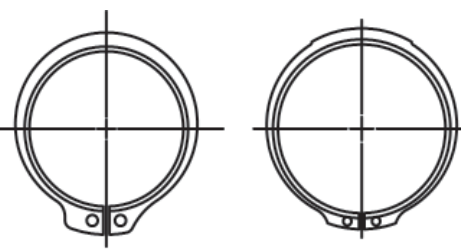
POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.



Arrondi et chanfrein maximums



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale
Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de tailles -100 à -200; 0.010 pour les anneaux de taille -206 à -1000



Conception asymétrique
Choix du fabricant

Conception alternative d'oreille
Choix du fabricant
Pour tailles supérieures

N° DE L'ANNEAU	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. AVEC R MAX OU CH MAX (EN LIVRES)	MARGE LATÉRALE Y	JEU DE L'EXTRÉMITÉ Pouce	HAUTEUR DE L'OREILLE H	SECTION MAXIMUM		SECTION MINIMUM		DIA. DU TROU DE MONTAGE		DIA-METRE DU CALIBRAGE Gd Max	I CHARGE DE POUSSÉE (en livres)			
	R max	Ch max					P'r	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.		R	Tol.	Pr	Pg
VSH-100	0,057	0,034	1340	0,052	0,005	0,167	0,116	±0,005	0,065	±0,005	0,078	1,144	5024	1200			
VSH-102	0,058	0,035	1340	0,054	0,005	0,168	0,118		0,066		0,078	1,170	5126	1300			
VSH-106	0,060	0,036	1950	0,052	0,005	0,181	0,122		0,069		0,078	1,217	6293	1300			
VSH-112	0,063	0,038	1950	0,055	0,005	0,182	0,128		0,071		0,078	1,286	6699	1450			
VSH-119	0,064	0,0385	1950	0,060	0,005	0,198	0,132		0,072		0,078	1,351	7105	1650			
VSH-125	0,068	0,041	1950	0,063	0,0055	0,183	0,140		0,076		0,078	1,424	7460	1850			
VSH-131	0,068	0,041	1950	0,066	0,006	0,183	0,146		0,0765		0,078	1,490	7866	2000			
VSH-137	0,072	0,043	1950	0,069	0,006	0,184	0,152		0,082		0,078	1,562	8222	2250			
VSH-143	0,076	0,045	1950	0,070	0,006	0,184	0,160	±0,004	0,086	±0,006	0,078	1,636	8628	2450			
VSH-150	0,079	0,047	1950	0,076	0,007	0,214	0,168		0,091		0,120	1,706	8932	2700			
VSH-157	0,082	0,049	3000	0,076	0,007	0,255	0,172		0,093		0,125	1,778	11571	2900			
VSH-162	0,087	0,052	3000	0,081	0,0075	0,235	0,180		0,097		0,125	1,849	12028	3100			
VSH-168	0,090	0,054	3000	0,085	0,0075	0,235	0,184		0,099		0,125	1,912	12535	3400			
VSH-175	0,091	0,054	3000	0,088	0,008	0,260	0,188	±0,005	0,101		0,125	1,981	12992	3650			
VSH-177	0,092	0,055	3000	0,090	0,008	0,237	0,190		0,102		0,125	2,004	13144	3750			
VSH-181	0,092	0,055	3000	0,093	0,008	0,238	0,192		0,102		0,125	2,047	13449	3950			
VSH-187	0,094	0,056	3000	0,094	0,0085	0,239	0,196		0,104		0,125	2,114	13906	4200			
VSH-196	0,094	0,056	3000	0,102	0,009	0,245	0,200		0,106		0,125	2,209	14565	4700			
VSH-200	0,096	0,057	3000	0,102	0,009	0,239	0,204		0,108		0,125	2,246	14819	4800			
VSH-206	0,098	0,059	5000	0,105	0,0095	0,266	0,208		0,111		0,125	2,315	19234	5100			
VSH-212	0,098	0,059	5000	0,109	0,010	0,280	0,212		0,113		0,125	2,386	19793	5450			
VSH-215	0,097	0,058	5000	0,111	0,010	0,280	0,212		0,113		0,125	2,410	20097	5600			
VSH-225	0,100	0,060	5000	0,115	0,010	0,280	0,220		0,116		0,125	2,513	21011	6100			
VSH-231	0,100	0,060	5000	0,118	0,0105	0,280	0,222		0,118		0,125	2,577	21518	6300			
VSH-237	0,100	0,060	5000	0,121	0,011	0,292	0,224		0,119		0,125	2,640	22127	6800			
VSH-243	0,102	0,061	5000	0,126	0,011	0,268	0,228		0,120		0,125	2,706	22736	7100			
VSH-250	0,104	0,062	5000	0,129	0,0115	0,292	0,232	±0,005	0,122	±0,007	0,125	2,772	23345	7500			
VSH-255	0,108	0,065	5000	0,121	0,011	0,268	0,238		0,125		0,125	2,845	23853	7300			
VSH-262	0,1095	0,066	5000	0,132	0,0115	0,292	0,242		0,127		0,125	2,910	24462	8200			
VSH-268	0,1115	0,067	5000	0,136	0,012	0,292	0,246		0,129		0,125	2,975	25071	8600			
VSH-275	0,112	0,067	7350	0,139	0,012	0,324	0,248		0,131		0,125	3,041	30552	9000			
VSH-287	0,115	0,069	7350	0,147	0,013	0,324	0,256		0,133		0,125	3,172	31973	9900			
VSH-293	0,116	0,070	7350	0,150	0,0135	0,324	0,260		0,136		0,125	3,239	32683	10300			
VSH-300	0,117	0,070	7350	0,153	0,0135	0,264	0,264		0,138		0,125	3,306	33394	10700			
VSH-306	0,107	0,064	7350	0,157	0,014	0,300	0,300		0,131		0,125	3,347	34003	11200			

Ê EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉTERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP. POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.

Remarque : Les spécifications énumérées dans les tableaux du catalogue indiquent les dimensions standard de la production Rotor Clip. Les normes de circlips publiées y compris militaires (MIL-DTL-21248D), ASME/NAS/ANSI, peuvent nécessiter des pièces de géométrie différente. Veuillez contacter le service technique de Rotor Clip pour clarifier la conformité aux exigences spécifiques. (Tech@rotorclip.com ou +1-732-469-7333.)

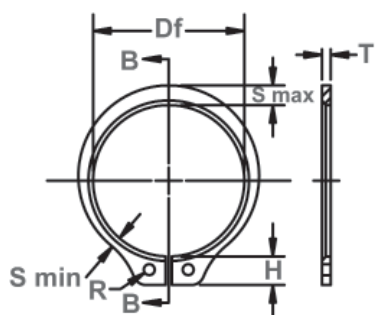


VSH Anneaux pour arbres

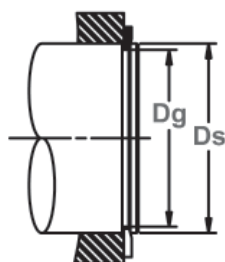
Montage axial, externe, à bord biseauté

Ces anneaux ressemblent exactement aux anneaux similaires SH, mais comportent un angle de 15° sur leur bord intérieur.

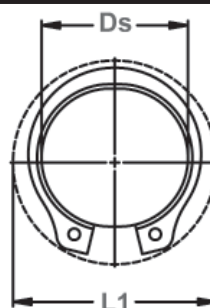
Ceci, associé à un angle de gorge complémentaire permet d'éliminer le jeu en venant se loger entre la gorge et la pièce retenue.



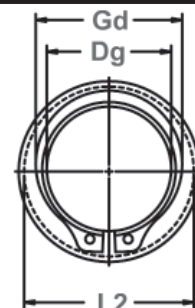
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance dilaté sur l'arbre



Diamètre de tolérance et largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU					DIA. DE JEU			
				DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR ***		ÉPAISSEUR EXTRÉMITÉ BISEAUTÉE		POIDS PAR 1000 PCS.	E-LARGI SUR L'ARBRE
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	U	Tol.	livres	L1	L2
VSH-312	3,125	3-1/8	79,4	2,912		0,076		0,106	2,892		0,093		0,070		58,0	3,85	3,76
VSH-315	3,156	3-5/32	80,2	2,940		0,076	+0,007	0,108	2,920		0,093		0,070		59,0	3,88	3,78
VSH-325	3,250	3-1/4	82,5	3,026		0,076	-0,000	0,112	3,006		0,093		0,070	±0,002	62,0	3,93	3,83
VSH-334	3,346	3-11/32	85,0	3,112		0,075		0,117	3,092		0,093		0,069		64,0	4,02	3,92
VSH-343	3,438	3-7/16	87,3	3,199		0,075		0,119	3,179		0,093		0,069		66,0	4,12	4,01
VSH-350	3,500	3-1/2	88,9	3,257		0,091		0,121	3,237		0,109		0,084		72,0	4,16	4,05
VSH-354	3,543	-	90,0	3,297	+0,000	0,091		0,123	3,277		0,109		0,084		73,0	4,25	4,14
VSH-362	3,625	3-5/8	92,1	3,372	-0,006	0,090		0,126	3,352	+0,020	0,109		0,083		76,0	4,33	4,21
VSH-368	3,688	3-11/16	93,7	3,430	0,006*	0,090		0,129	3,410	-0,030	0,109	±0,003	0,083		80,0	4,39	4,27
VSH-375	3,750	3-3/4	95,2	3,488		0,089		0,131	3,468		0,109		0,082		83,0	4,52	4,40
VSH-387	3,875	3-7/8	98,4	3,604		0,089		0,135	3,584		0,109		0,082		88,0	4,62	4,49
VSH-393	3,938	3-15/16	100,0	3,662		0,088		0,138	3,642		0,109		0,081	±0,0025	95,0	4,70	4,57
VSH-400	4,000	4	101,6	3,720		0,088		0,140	3,700		0,109		0,081		101,0	4,76	4,63
VSH-425	4,250	4-1/4	108,0	4,009		0,094		0,120	3,989		0,109		0,087		112,0	4,98	4,87
VSH-437	4,375	4-3/8	111,1	4,126		0,094		0,124	4,106		0,109		0,087		115,0	5,11	4,99
VSH-450	4,500	4-1/2	114,3	4,243		0,094		0,128	4,223		0,109		0,087		132,0	5,37	5,25
VSH-475	4,750	4-3/4	120,6	4,478		0,092	+0,008	0,136	4,458		0,109		0,085		113,0	5,62	5,49
VSH-500	5,000	5	127,0	4,712		0,091	-0,000	0,144	4,692		0,109		0,084		149,0	5,87	5,74
VSH-525	5,250	5-1/4	133,3	4,947	+0,000	0,105		0,151	4,927		0,125		0,098		190,0	6,20	6,05
VSH-550	5,500	5-1/2	139,7	5,182	-0,007	0,104		0,159	5,162	+0,020	0,125	±0,004	0,097		201,0	6,45	6,30
VSH-575	5,750	5-3/4	146,0	5,416	0,006*	0,103		0,167	5,396	-0,040	0,125		0,096		199,0	6,69	6,53
VSH-600	6,000	6	152,4	5,651		0,102		0,174	5,631		0,125		0,095		210,0	6,95	6,78
VSH-625	6,250	6-1/4	158,7	5,886		0,132		0,182	5,866		0,156		0,124		282,0	7,31	7,14
VSH-650	6,500	6-1/2	165,1	6,120		0,131		0,190	6,100	+0,020	0,156		0,123		330,0	7,67	7,49
VSH-675	6,750	6-3/4	171,4	6,355		0,130		0,197	6,335	-0,050	0,156		0,122	±0,003	356,0	8,06	7,87
VSH-700	7,000	7	177,8	6,590	+0,000	0,129		0,205	6,570		0,156		0,121		388,0	8,13	7,93
VSH-750	7,500	7-1/2	190,5	7,059	-0,008	0,158		0,220	7,039		0,187	±0,005	0,149		534,0	8,70	8,49
VSH-800	8,000	8	203,2	7,528	0,006*	0,157		0,236	7,508		0,187		0,148		628,0	9,24	9,01
VSH-850	8,500	8-1/2	215,9	7,997		0,154		0,251	7,977	+0,020	0,187		0,145		700,0	9,79	9,54
VSH-900	9,000	9	228,6	8,465		0,153		0,267	8,445	-0,060	0,187		0,144		757,0	10,60	10,34
VSH-950	9,500	9-1/2	241,3	8,935		0,150		0,282	8,915		0,187		0,141		820,0	11,10	10,82
VSH-1000	10,000	10	254,0	9,405		0,148		0,297	9,385		0,187		0,139		964,0	11,61	11,32

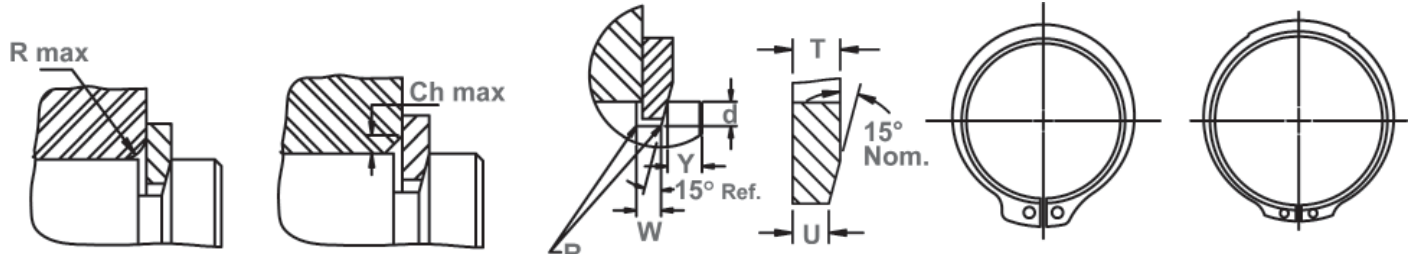
* F.I.M. (LECTURE COMPLÈTE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,002 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

Remarque : Les spécifications énumérées dans les tableaux du catalogue indiquent les dimensions standard de la production Rotor Clip. Les normes de circlips publiées y compris militaires (MIL-DTL-21248D), ASME/NAS/ANSI, peuvent nécessiter des pièces de géométrie différente. Veuillez contacter le service technique de Rotor Clip pour clarifier la conformité aux exigences spécifiques. (Tech@rotorclip.com ou +1-732-469-7333.)

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)			
TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
VSH	Toutes	C	44-51





Arrondi et chanfrein maximums

Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale
 Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de tailles -100 à -200; .010 pour les anneaux de taille -206 à -1000

Conception asymétrique
 Choix du fabricant

Conception alternative d'oreille
 Choix du fabricant
 Pour tailles supérieures

N° DE L'ANNEAU	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. AVEC R MAX OU CH MAX (EN LIVRES)	MARGE LATÉRALE Y	JEU DE L'EXTREMITÉ Pouce	HAUTEUR DE L'OREILLE		SECTION MAXIMUM		SECTION MINIMUM		DIA. DU TROU DE MONTAGE		DIA-MÈTRE DU CALIBRAGE Gd Max	I CHARGE DE POUSSÉE (en livres) BUTÉE À ANGLE DROIT	
	R max	Ch max				P'r	H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R		Tol.	Pr
VSH-312	0,120	0,072	7350	0,159	0,014	0,324		0,272		0,141		0,125		3,439	34815	11700
VSH-315	0,1205	0,072	7350	0,162	0,0145	0,324		0,274		0,143		0,125		3,469	35119	11900
VSH-325	0,123	0,074	7350	0,168	0,015	0,300		0,300		0,145		0,125		3,571	36134	12700
VSH-334	0,126	0,076	7350	0,175	0,0155	0,300		0,300		0,147		0,125		3,669	37251	13600
VSH-343	0,129	0,077	7350	0,178	0,016	0,300		0,300		0,148		0,125		3,767	38266	14300
VSH-350	0,122	0,073	10500	0,181	0,016	0,285		0,285		0,148		0,125		3,821	45574	14800
VSH-354	0,123	0,074	10500	0,184	0,0165	0,310	±0,005	0,310	±0,008	0,149	±0,008	0,125		3,866	46183	15200
VSH-362	0,127	0,076	10500	0,189	0,017	0,310		0,310		0,153		0,125	+0,015	3,956	47299	16300
VSH-368	0,1295	0,078	10500	0,193	0,017	0,310		0,310		0,156		0,125	-0,002	4,026	48010	16500
VSH-375	0,133	0,080	10500	0,196	0,0175	0,342		0,342		0,160		0,125		4,098	48822	17200
VSH-387	0,137	0,082	10500	0,202	0,018	0,342		0,342		0,163		0,125		4,229	50446	18300
VSH-393	0,137	0,082	10500	0,207	0,0185	0,342		0,342		0,163		0,125		4,290	51359	19000
VSH-400	0,135	0,081	10500	0,210	0,019	0,342		0,342		0,163		0,125		4,350	52171	19600
VSH-425	0,146	0,088	10500	0,180	0,016	0,342		0,342		0,176		0,125		4,620	55419	18000
VSH-437	0,146	0,088	10500	0,186	0,017	0,342		0,342		0,181		0,125		4,740	57043	19000
VSH-450	0,102	0,061	10500	0,192	0,017	0,405		0,405		0,185		0,125		4,920	58667	20200
VSH-475	0,115	0,069	10500	0,204	0,018	0,405		0,405		0,136		0,125		5,060	61915	22700
VSH-500	0,165	0,099	10500	0,216	0,019	0,405	±0,008	0,405	±0,010	0,194	±0,010	0,156		5,410	65163	25400
VSH-525	0,169	0,101	13500	0,226	0,020	0,435		0,435		0,211		0,156		5,670	78460	28000
VSH-550	0,175	0,105	13500	0,238	0,021	0,497		0,390		0,209		0,156		5,940	82215	30800
VSH-575	0,184	0,110	13500	0,250	0,022	0,518		0,435		0,220		0,156		6,210	85971	33800
VSH-600	0,143	0,086	13500	0,261	0,023	0,540		0,435		0,171		0,156		6,380	89625	37000
VSH-625	0,148	0,089	21000	0,273	0,024	0,561		0,485		0,176		0,156		6,650	116522	40000
VSH-650	0,191	0,114	21000	0,285	0,025	0,586		0,485		0,236		0,156	+0,020	6,980	121191	43500
VSH-675	0,200	0,120	21000	0,295	0,026	0,608		0,515		0,246		0,187	-0,005	7,260	125860	47000
VSH-700	0,208	0,125	21000	0,307	0,027	0,530		0,515		0,256		0,187		7,520	130529	50500
VSH-750	0,220	0,132	30000	0,330	0,029	0,676	±0,012	0,545	±0,015	0,277	±0,015	0,187		8,060	167678	58000
VSH-800	0,235	0,141	30000	0,354	0,032	0,735		0,560		0,294		0,187		8,590	178843	66500
VSH-850	0,250	0,150	30000	0,376	0,034	0,735		0,580		0,314		0,187		9,130	190008	75000
VSH-900	0,267	0,160	30000	0,400	0,036	0,735		0,609		0,333		0,187		9,670	201173	86000
VSH-950	0,281	0,168	30000	0,423	0,038	0,735		0,642		0,350		0,187		10,200	212338	94500
VSH-1000	0,294	0,176	30000	0,445	0,040	0,735		0,675		0,367		0,187		10,730	223503	105000

Ê EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉTERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP. POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE CETTE SECTION.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
VSH	100-102	C	47-53
	106-343	C	47-52
	350-700	C	44-51
	725-1000	C	40-47

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
VSH	100-102	30N	56,5-62
	106+	C	37-43

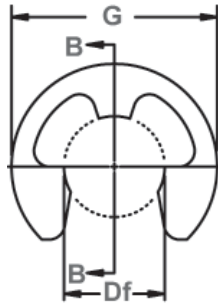




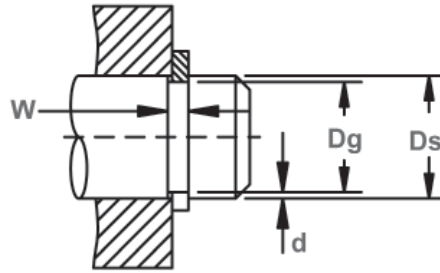
E Anneaux pour arbres

Montage radial, externe, de type « E »

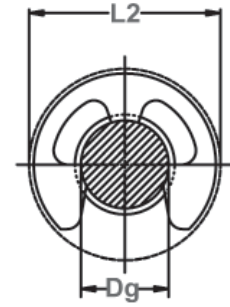
Peut-être l'anneau radial le plus connu et utilisé est le type « E » (ainsi appelé parce qu'il a la forme de la lettre « E »). Trois expansions font contact avec le fond de la gorge et assurent un épaulement permettant une rétention efficace des éléments.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				DIA. DE JEU			i CHARGE DE POUSSÉE (en livres)	
				DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		Poids. Par 1000 pcs.	Dia. libre extérieur RÉF.	Installé dans la gorge	Butée à angle droit	Anneau Coefficient de sécurité de 3
	Ds DEC	Ds FRAC	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.					
**E-4	0,040	-	1,0	0,026		0,012		0,007	0,025		0,010		0,009	0,079	0,090	13	6
E-6	0,062	1/16	1,6	0,052		0,012		0,005	0,051	+0,001	0,010	±0,001	0,030	0,156	0,165	20	7
SE-6	0,062	1/16	1,6	0,052		0,012		0,005	0,051	-0,003	0,010		0,028	0,140	0,150	20	7
YE-6	0,062	1/16	1,6	0,052	+0,002	0,023		0,005	0,051		0,020		0,094	0,187	0,200	41	7
SE-9	0,094	3/32	2,4	0,074	-0,000	0,020	+0,002	0,010	0,069	+0,002-0,003	0,015		0,10	0,230	0,245	46	20
E-9	0,094	3/32	2,4	0,074	*0,0015	0,020	-0,000	0,010	0,073		0,015		0,058	0,187	0,200	46	20
SE-11	0,110	7/64	2,8	0,079		0,020		0,015	0,076		0,015		0,31	0,375	0,390	61	40
SE-12	0,125	1/8	3,2	0,095		0,029		0,015	0,094		0,025		0,12	0,214	0,225	110	45
E-12	0,125	1/8	3,2	0,095		0,020		0,015	0,094		0,015		0,087	0,230	0,240	66	45
SE-14	0,140	9/64	3,6	0,102		0,020		0,019	0,100		0,015		0,060	0,203	0,215	76	60
YE-14	0,140	9/64	3,6	0,110		0,020		0,015	0,108		0,015		0,10	0,250	0,265	76	45
E-14	0,140	9/64	3,6	0,105		0,029		0,017	0,102	+0,001	0,025		0,21	0,270	0,285	173	60
SE-15	0,156	5/32	4,0	0,118		0,046		0,019	0,116	-0,003	0,042		0,76	0,375	0,390	300	70
E-15	0,156	5/32	4,0	0,116	+0,002	0,029		0,020	0,114		0,025		0,21	0,282	0,295	178	75
SE-17	0,172	11/64	4,4	0,127	-0,000	0,029		0,022	0,125		0,025		0,24	0,312	0,325	183	90
SE-18	0,188	3/16	4,8	0,125	*0,002	0,029		0,031	0,122		0,025		0,45	0,375	0,39	203	135
YE-18	0,188	3/16	4,8	0,147		0,029		0,020	0,145		0,025	±0,002	0,70	0,470	0,485	193	90
ZE-18	0,188	3/16	4,8	0,125		0,029		0,031	0,122		0,025		1,05	0,550	0,565	203	135
E-18	0,188	3/16	4,8	0,147		0,029		0,020	0,145		0,025		0,29	0,335	0,35	193	90
SE-21	0,219	7/32	5,6	0,188		0,029		0,015	0,185		0,025		0,47	0,437	0,45	228	75
E-25	0,250	1/4	6,3	0,210		0,029		0,020	0,207		0,025		0,76	0,527	0,54	259	115
SE-31	0,312	5/16	7,9	0,250		0,029	+0,003	0,031	0,243		0,025		0,57	0,500	0,52	330	225
YE-31	0,312	5/16	7,9	0,250		0,029	-0,000	0,031	0,243		0,025		1,22	0,670	0,685	325	220
SE-37	0,375	3/8	9,5	0,306		0,039		0,034	0,303	+0,002	0,035		1,05	0,567	0,587	680	300
E-37	0,375	3/8	9,5	0,303	+0,003	0,039		0,036	0,300	-0,004	0,035		1,5	0,660	0,68	700	315
E-43	0,438	7/16	11,1	0,343	-0,000	0,039		0,047	0,337		0,035		1,5	0,687	0,71	842	480
SE-43	0,438	7/16	11,1	0,38	*0,004	0,039		0,029	0,375		0,035		1,0	0,600	0,62	812	280
E-50	0,500	1/2	12,7	0,396		0,046		0,052	0,392		0,042		2,5	0,800	0,82	1127	600
E-62	0,625	5/8	15,9	0,485		0,046		0,070	0,480		0,042		3,2	0,940	0,96	1441	1050
SE-74	0,750	3/4	19,0	0,625		0,056		0,062	0,616	+0,003	0,050		4,3	1,000	1,02	1979	1100
E-75	0,750	3/4	19,0	0,580		0,056		0,085	0,574	-0,005	0,050		5,8	1,120	1,14	2030	1500
E-87	0,875	7/8	22,2	0,675		0,056		0,100	0,668		0,050		7,6	1,300	1,32	2385	2050
SE-98	0,984	63/64	25,0	0,835		0,056		0,074	0,822		0,050		9,2	1,500	1,53	2639	1750
SE-98	1,000	1	25,4	0,835		0,056		0,082	0,822		0,050		9,2	1,500	1,53	2690	1900
SE-118	1,188	1-3/16	30,2	1,079	+0,005	0,068	+0,004	0,054	1,066	+0,006	0,062	±0,003	11,3	1,626	1,67	3501	1500
SE-137	1,375	1-3/8	34,9	1,230	-0,000 *0,005	0,068	-0,000	0,072	1,213	-0,010	0,062		15,4	1,875	1,92	4162	2350

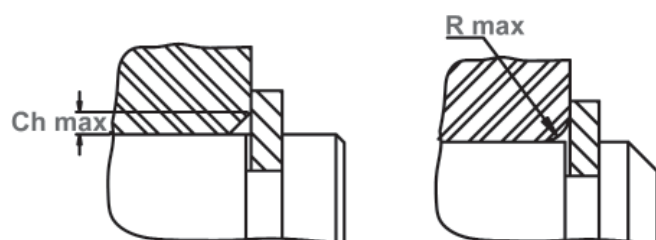
LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.

*F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) --- ECART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITE ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

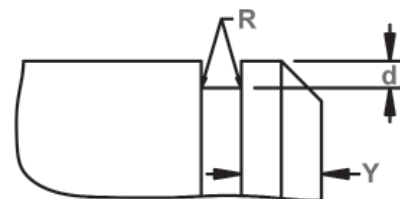
** DISPONIBLE EN CUPRO-BERYLLIUM UNIQUEMENT.

i EN SE BASANT SUR LES GORGES FABRIQUEES EN ACIER LAMINE A FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISEES POUR DETERMINER LA CHARGE DE POUSSEE ET LES AUTRES DONNEES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,002 POUCE A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUEE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,0002 POUCE INFÉRIEURE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPORTEE DE LA GORGE.



Arrondi et chanfrein maximums



Vue écartée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)

Arrondi inférieur maximum (R), angles vifs pour les anneaux de taille 4 à 6; .005 pour les anneaux de taille SE9 à 25; .010 pour les anneaux de taille SE-31 à SE-43; .015 pour les tailles 50 à SE-137

N° DE L'ANNEAU	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX avec R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE		LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)
	R max	Ch max		P'r	Y	
**E-4	0,015	0,010	13	0,014		40000
E-6	0,030	0,020	20	0,010		40000
SE-6	0,030	0,020	20	0,010		40000
YE-6	0,035	0,025	40	0,010		40000
SE-9	0,053	0,040	45	0,020		36000
E-9	0,040	0,030	45	0,020		36000
SE-11	0,080	0,060	60	0,030		35000
SE-12	0,040	0,030	108	0,030		35000
E-12	0,040	0,030	65	0,030		35000
SE-14	0,029	0,022	75	0,038		32000
YE-14	0,040	0,030	75	0,030		32000
E-14	0,060	0,045	170	0,034		32000
SE-15	0,080	0,060	250	0,038		31000
E-15	0,060	0,045	175	0,040		31000
SE-17	0,060	0,045	180	0,044		30000
SE-18	0,060	0,045	200	0,062		30000
YE-18	0,060	0,045	190	0,040		25000
ZE-18	0,060	0,045	200	0,062		18000
E-18	0,060	0,045	190	0,040		30000
SE-21	0,060	0,045	225	0,030		26000
E-25	0,060	0,045	255	0,040		25000
SE-31	0,060	0,045	325	0,062		22000
YE-31	0,060	0,045	320	0,062		15000
SE-37	0,060	0,045	680	0,068		20000
E-37	0,065	0,050	690	0,072		20000
E-43	0,065	0,050	830	0,094		16500
SE-43	0,050	0,035	800	0,058		16500
E-50	0,080	0,060	1110	0,104		14000
E-62	0,080	0,060	1420	0,140		12000
SE-74	0,057	0,042	1900	0,124		11000
E-75	0,085	0,065	2000	0,170		10500
E-87	0,085	0,065	2350	0,200		9000
SE-98	0,085	0,065	2700	0,148		6500
SE-98	0,077	0,057	2700	0,164		6500
SE-118	0,090	0,070	3450	0,108		5500
SE-137	0,090	0,070	4100	0,144		4000

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
E Toutes	E6-SE6	15N	82,5-86*
	YE6-YE14	15N	82,5-86
	E14-SE31	30N	63-69,5
	E37+	C	44-51

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
E Toutes	E4-SE6	15N	79-82*
	YE6-YE14	15N	79-82
	E14-SE31	30N	56,5-62
	E37+	C	37-43

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
E Toutes	E6-SE6	15N	84,5-87*
	YE6-YE14	15N	84,5-87
	E14-SE31	30N	66,5-71
	E37+	C	47-52

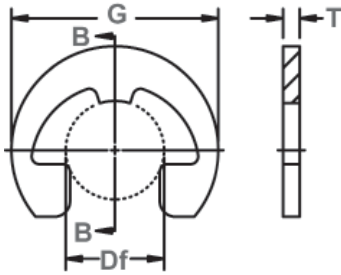
* LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.



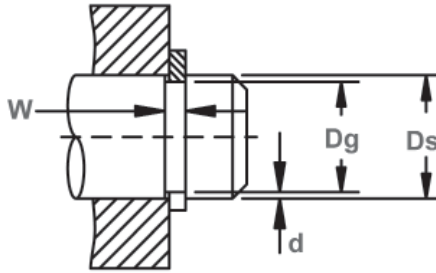
RE Anneaux pour arbres

Montage radial, externe, renforcé de type « E »

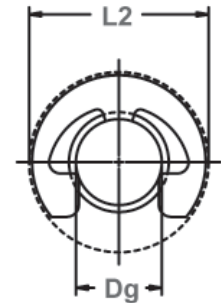
L'anneau RE est une version renforcée de l'anneau E, qui pourra contenir des charges de poussée plus élevées et une plus grande vitesse de rotation (tours/minutes) Les anneaux RE fonctionnent dans les gorges de tailles similaires que les anneaux de type E, de sorte que vous pouvez passer de l'un à l'autre sans modifier l'utilisation.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



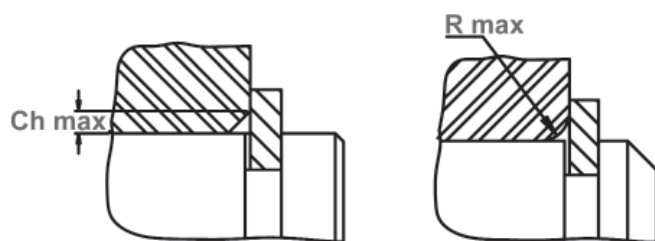
Diamètre de tolérance relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				DIA. DE JEU		CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		
				Dg	Tol.	LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR ***	Poids. Par 1000 Pcs.	Dia. libre extérieur	Installé dans la gorge	Butée à angle droit	
	W	Tol.	d			Df	Tol.		T	Tol.	livres					Réf. G	L2
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	livres	Réf. G	L2	Coefficient de sécurité de 3 Pr	Coefficient de sécurité de 2 Pg
RE-9	0,094	3/32	2,4	0,074	+0,002	0,020	+0,002	0,010	0,072	+0,001	0,015	±0,002	0,07	0,206	0,219	51	13
RE-12	0,125	1/8	3,2	0,095	-0,000	0,020	-0,000	0,015	0,093	-0,003	0,015		0,13	0,270	0,283	76	25
RE-15	0,156	5/32	4,0	0,116	0,0015*	0,029		0,020	0,113	+0,002-0,003	0,025		0,31	0,335	0,35	152	40
RE-18	0,188	3/16	4,8	0,147		0,029		0,020	0,143		0,025		0,39	0,375	0,39	183	50
RE-21	0,219	7/32	5,6	0,188	±0,002	0,029		0,015	0,182	±0,003	0,025		0,54	0,446	0,46	223	50
RE-25	0,250	1/4	6,3	0,210	0,002*	0,029		0,020	0,204		0,025		0,71	0,516	0,53	254	75
RE-31	0,312	5/16	7,9	0,250	±0,003	0,029	+0,003	0,031	0,242		0,025		0,85	0,588	0,61	305	135
RE-37	0,375	3/8	9,5	0,303	0,003*	0,039	-0,000	0,036	0,292		0,035		1,5	0,660	0,68	528	190
RE-43	0,438	7/16	11,1	0,343		0,039		0,047	0,332		0,035		1,9	0,746	0,77	609	285
RE-50	0,500	1/2	12,7	0,396	±0,003	0,046		0,052	0,385	±0,004	0,042		3,2	0,810	0,83	832	360
RE-56	0,562	9/16	14,3	0,437	0,004*	0,046		0,062	0,430		0,042	3,5	0,870	0,89	944	480	

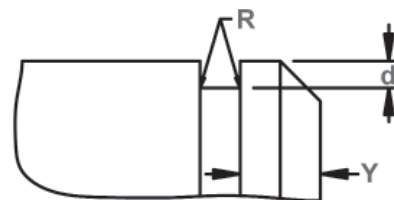
*F.I.M. (LECTURE COMPLÈTE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

î EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉTERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET POUR D'AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, VEUILLEZ CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DU ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 POUCE À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0002 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.



Arrondi et chanfrein maximums



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)

Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de taille -9 à -25; .010 pour les anneaux de taille -31 à -43 .015 pour les anneaux de taille -50 à -56

N° DE L'ANNEAU	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. AVEC R MAX ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE		LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)
	R max	Ch max		P'r	Y	
RE-9	0,045	0,033	50	0,020	90000	
RE-12	0,045	0,033	75	0,030	70000	
RE-15	0,065	0,050	150	0,040	60000	
RE-18	0,065	0,050	180	0,040	50000	
RE-21	0,065	0,050	220	0,031	43000	
RE-25	0,065	0,050	250	0,040	38000	
RE-31	0,070	0,055	300	0,062	32000	
RE-37	0,070	0,055	520	0,072	28000	
RE-43	0,070	0,055	600	0,094	24000	
RE-50	0,080	0,060	820	0,104	20000	
RE-56	0,080	0,060	930	0,124	17000	

REMARQUE : CONTACTEZ ROTOR CLIP POUR CONNAITRE LA DISPONIBILITÉ DES DIMENSIONS RÉPERTORIÉES. DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
RE	9 et 12	15N	82,5-86
	15-31	30N	63-69,5
	37+	C	44-51

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
RE	9&12	15N	77-82
	15-31	30N	54-62
	37+	C	34-43

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

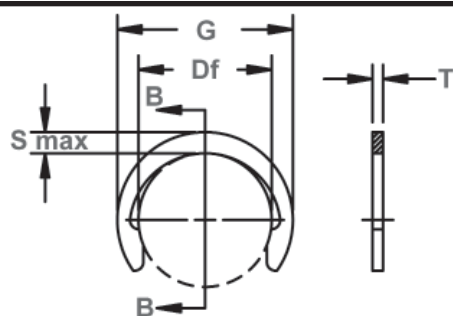
TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
RE	9&12	15N	84,5-87
	15-31	30N	66,5-71
	37+	C	47-52



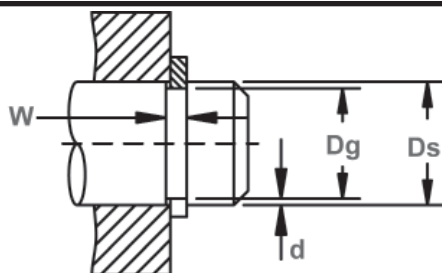
C Anneaux pour arbres

Montage radial, externe, en croissant

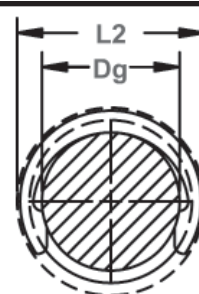
Idéal pour les utilisations de tolérance minimale dans lesquelles un montage radial est préféré.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



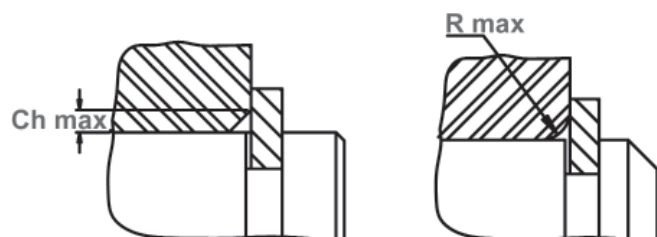
Diamètre de tolérance relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				DIA. DE JEU			à CHARGE DE POUSSÉE (en livres)	
				DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR**		Poids Par 1000 Pcs.	Dia. libre extérieur RÉF.	Re-lâché dans la gorge	Butée à angle droit		
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T				Tol.	Livres	G
C-12	0,125	1/8	3,2	0,106	±0,0015	0,02	+0,002	0,0095	0,102	+0,002	0,015		0,030	0,165	0,18	86	45
C-15	0,156	5/32	4,0	0,135	*0,0015	0,02	-0,000	0,0105	0,131	-0,004	0,015		0,052	0,205	0,22	102	55
C-18	0,188	3/16	4,8	0,165		0,02		0,011	0,161		0,015		0,062	0,244	0,25	132	70
C-21	0,219	7/32	5,6	0,193	±0,002*0,0015	0,029		0,013	0,187		0,025		0,120	0,275	0,29	264	100
C-23	0,236	15/64	6,0	0,208	±0,002*0,002	0,029		0,014	0,203		0,025		0,15	0,295	0,31	284	115
C-25	0,250	1/4	6,4	0,220		0,029		0,015	0,211	+0,003	0,025		0,157	0,311	0,33	294	130
C-28	0,281	9/32	7,1	0,247		0,029		0,017	0,242	-0,005	0,025		0,19	0,346	0,36	335	165
C-31	0,312	5/16	7,9	0,276	±0,002	0,029		0,018	0,270		0,025		0,226	0,376	0,39	376	200
C-37	0,375	3/8	9,5	0,335	*0,002	0,029		0,020	0,328		0,025		0,300	0,448	0,47	447	270
C-40	0,406	13/32	10,3	0,364		0,029		0,021	0,359		0,025		0,352	0,486	0,50	487	300
C-43	0,438	7/16	11,1	0,393		0,029		0,022	0,386		0,025		0,359	0,517	0,53	528	350
C-50	0,500	1/2	12,7	0,450		0,039	+0,003	0,025	0,441	±0,006	0,035	±0,002	0,671	0,581	0,60	842	450
C-56	0,562	9/16	14,3	0,507		0,039	-0,000	0,028	0,497		0,035		0,710	0,653	0,67	944	550
C-62	0,625	5/8	15,9	0,563		0,039		0,031	0,553		0,035		0,937	0,715	0,74	1045	700
C-68	0,688	11/16	17,5	0,619	±0,003	0,046		0,034	0,608		0,042		1,3	0,784	0,80	1726	800
C-75	0,750	3/4	19,0	0,676	*0,004	0,046		0,037	0,665		0,042		1,5	0,845	0,87	1878	1000
C-81	0,812	13/16	20,6	0,732		0,046		0,040	0,721	±0,007	0,042		1,7	0,915	0,94	2040	1150
C-87	0,875	7/8	22,2	0,789		0,046		0,043	0,777		0,042		2,0	0,991	1,01	2202	1300
C-93	0,938	15/16	23,8	0,843		0,046		0,047	0,83		0,042		2,3	1,058	1,08	2355	1550
C-100	1,000	1	25,4	0,900		0,046		0,050	0,887		0,042		2,7	1,130	1,15	2517	1800
C-112	1,125	1-1/8	28,6	1,013		0,056		0,056	0,997		0,050		4,0	1,267	1,30	3370	2200
C-125	1,250	1-1/4	31,7	1,126	±0,004	0,056		0,062	1,110	±0,008	0,050		5,1	1,415	1,44	3735	2700
C-137	1,375	1-3/8	34,9	1,237	*0,005	0,056	+0,004	0,069	1,220		0,050		6,1	1,555	1,58	4111	3350
C-150	1,500	1-1/2	38,1	1,350		0,056	-0,000	0,075	1,331		0,050		7,6	1,691	1,72	4486	4000
C-162	1,625	1-5/8	41,3	1,483	±0,005	0,068		0,071	1,463		0,062		11,0	1,853	1,88	5506	4650
C-175	1,750	1-3/4	44,4	1,576	*0,005	0,068		0,087	1,555	±0,010	0,062	±0,003	12,9	1,975	2,01	6526	5300
C-200	2,000	2	50,8	1,800		0,068		0,100	1,777		0,062		16,2	2,257	2,30	7410	7000

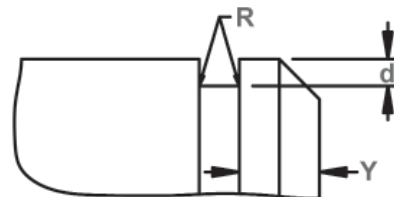
* F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) – ECART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITE ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

† EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉTERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 POUCE À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS .0002 POUCE INFÉRIEURE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.



Arrondi et chanfrein maximums



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
 Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de taille
 -12 à -43; .010 pour les anneaux de taille -46 à -100
 .015 pour les anneaux de taille -112 à -200

N° DE L'ANNEAU	SECTION MAXIMUM		ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX0, avec R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE	LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)
	S max	Tol0,	R max	Ch max			
C-12	0,031	±0,003	0,014	0,011	85	0,020	80000
C-15	0,037		0,018	0,014	100	0,020	75000
C-18	0,042		0,021	0,016	110	0,022	73000
C-21	0,044	±0,004	0,021	0,016	260	0,026	71000
C-23	0,046		0,022	0,017	275	0,028	62000
C-25	0,050		0,023	0,018	290	0,030	60000
C-28	0,051		0,021	0,016	310	0,034	56000
C-31	0,053		0,024	0,018	310	0,036	52000
C-37	0,060		0,026	0,020	310	0,040	43000
C-40	0,063		0,027	0,021	310	0,042	40000
C-43	0,065		0,029	0,022	310	0,044	31000
C-50	0,070		0,030	0,023	610	0,050	25000
C-56	0,078		0,033	0,025	610	0,056	22000
C-62	0,081	±0,005	0,033	0,025	610	0,062	20000
C-68	0,086		0,034	0,026	880	0,068	18500
C-75	0,090		0,036	0,027	880	0,074	17500
C-81	0,097		0,038	0,029	880	0,080	16000
C-87	0,105		0,040	0,031	880	0,086	15000
C-93	0,112		0,043	0,033	880	0,094	14000
C-100	0,120		0,046	0,035	880	0,100	12500
C-112	0,135		0,052	0,040	1250	0,112	11500
C-125	0,150		0,057	0,044	1250	0,124	10500
C-137	0,165		±0,007	0,062	0,048	1250	0,138
C-150	0,180	0,069		0,053	1250	0,150	8500
C-162	0,195	0,075		0,058	1920	0,162	8000
C-175	0,210	0,081		0,062	1920	0,174	7500
C-200	0,240	0,091		0,070	1920	0,200	6000

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
C	12-18	15N	82,5-86*
	21-81	30N	63-69,5
	87+	C	44-51

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
C	12-62	15N	77-82*
	68-81	30N	54-62
	87+	C	34-43

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
C	12-18	15N	86-88,5*
	21-43	30N	67,5-72
	50-81	30N	66-71
	87+	C	47-52

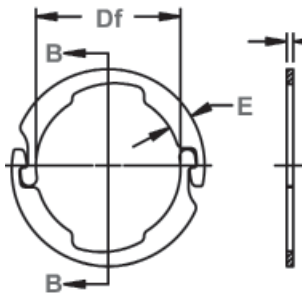
* LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.



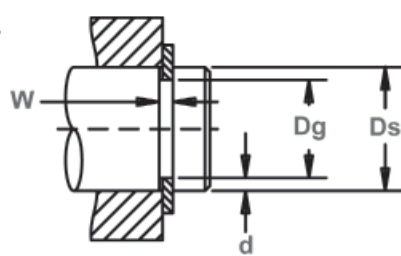
LC Anneaux pour arbres

Montage radial, externe, interbloquant

L'anneau LC se présente en deux moitiés identiques. Les extrémités se bloquent mutuellement dans la gorge de l'arbre et, une fois assemblées, s'équilibrent de façon dynamique. Par conséquent, il convient particulièrement bien pour les dispositifs à vitesse de rotation extrêmement élevée.



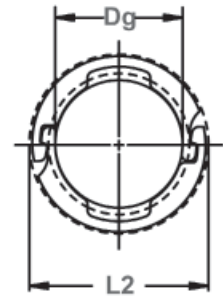
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Conception d'entaille de pinces (Veuillez nous contacter pour plus d'informations)



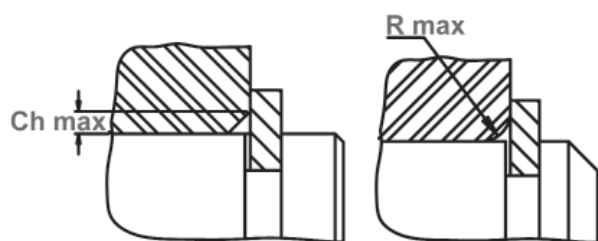
Diamètre de tolérance relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				JEU Installé dans la gorge	I CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		
				DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***			Poids Par 1000 Anneaux (2 moitiés)	Pr	Pg
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	livres			
LC-46	0,469	15/32	11,9	0,419		0,039		0,025	0,414		0,035		1,36	0,640	2030	620
LC-50	0,500	1/2	12,7	0,464	±0,0015	0,039		0,018	0,459	±0,002	0,035		1,5	0,680	2132	480
LC-59	0,594	19/32	15,1	0,544	0,004*	0,039		0,025	0,538		0,035		1,74	0,766	2538	790
LC-62	0,625	5/8	15,9	0,575		0,039	+0,003	0,025	0,569		0,035		1,82	0,797	2690	830
LC-66	0,669	-	17,0	0,599		0,046	-0,000	0,035	0,593		0,042		3,1	0,886	3400	1250
LC-75	0,750	3/4	19,0	0,680	±0,002	0,046		0,035	0,673	±0,003	0,042	±0,002	3,5	0,967	3806	1400
LC-78	0,781	25/32	19,8	0,711	*0,004	0,046		0,035	0,703		0,042		3,6	0,998	4009	1450
LC-87	0,875	7/8	22,2	0,805		0,046		0,035	0,796		0,042		3,8	1,092	4466	1600
LC-98	0,984	63/64	25,0	0,872	±0,003	0,056		0,056	0,863		0,050		7,3	1,273	5938	2900
LC-98	1,000	1	25,4	0,872	*0,004	0,056		0,064	0,863		0,050		7,3	1,273	5938	3400
LC-112	1,125	1-1/8	28,6	1,013		0,056		0,056	1,002		0,050		7,9	1,42	6801	3350
LC-118	1,188	1-3/16	30,2	1,075	±0,003	0,056	+0,004	0,056	1,064	±0,004	0,050		8,5	1,48	7207	3500
LC-125	1,250	1-1/4	31,7	1,138	*0,005	0,056	-0,000	0,056	1,126		0,050		8,9	1,54	7562	3700
LC-137	1,375	1-3/8	34,9	1,263		0,056		0,056	1,250		0,050		9,6	1,67	8323	4100
LC-150	1,500	1-1/2	38,1	1,388		0,056		0,056	1,374		0,050		10,6	1,79	9084	4450
LC-156	1,562	1-9/16	39,7	1,427		0,068		0,068	1,412		0,062		16,4	1,91	11926	5650
LC-162	1,625	1-5/8	41,3	1,489		0,068		0,068	1,474		0,062		17,5	1,97	12434	5850
LC-175	1,750	1-3/4	44,4	1,614	±0,005	0,068		0,068	1,597	±0,005	0,062		18,4	2,10	13398	6300
LC-175	1,772	-	45,0	1,614	*0,005	0,068		0,078	1,597		0,062		18,4	2,10	13398	7350
LC-187	1,875	1-7/8	47,6	1,739		0,068		0,068	1,721		0,062		20,8	2,22	14312	6800
LC-196	1,969	1-31/32	50,0	1,797		0,086		0,086	1,779		0,078		31,0	2,37	18524	9000
LC-200	2,000	2	50,8	1,828		0,086		0,086	1,809		0,078		31,6	2,40	18778	9150
LC-212	2,125	2-1/8	54,0	1,953		0,086		0,086	1,933		0,078	±0,003	34,2	2,52	19996	9700
LC-212	2,156	2-5/32	54,8	1,953		0,086		0,101	1,933	±0,006	0,078		34,2	2,52	19996	11500
LC-225	2,250	2-1/4	57,1	2,078	±0,005	0,086		0,086	2,057		0,078		37,3	2,65	21112	10300
LC-237	2,375	2-3/8	60,3	2,203	*0,006	0,086	+0,005	0,086	2,180		0,078		38,9	2,77	22330	10800
LC-250	2,500	2-1/2	63,5	2,328		0,086	-0,000	0,086	2,304		0,078		39,7	2,90	23548	11400
LC-262	2,625	2-5/8	66,7	2,453		0,086		0,086	2,428		0,078		43,9	3,02	24665	12000
LC-275	2,750	2-3/4	69,8	2,544		0,103		0,103	2,518		0,093		63,2	3,25	30653	15000
LC-287	2,875	2-7/8	73,0	2,669	±0,006	0,103		0,103	2,642	±0,008	0,093		68,4	3,37	32074	15700
LC-300	3,000	3	76,2	2,794	*0,006	0,103		0,103	2,754		0,093		70,4	3,50	33495	16400
LC-325	3,250	3-1/4	82,5	3,044		0,103		0,103	3,013		0,093		77,6	3,75	36286	17800
LC-337	3,375	3-3/8	85,7	3,145		0,120		0,115	3,114		0,109		94,0	3,99	44153	20600

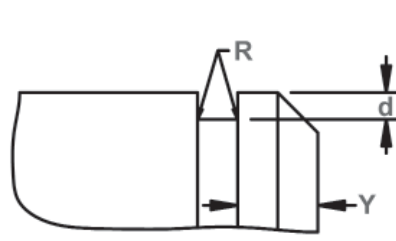
*F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) - ECART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITE ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

i EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUES EN ACIER LAMINE A FROID. POUR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISEES POUR DETERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET POUR D'AUTRES DONNEES DE PERFORMANCE, VEUILLEZ CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DU ROTOR CLIP.

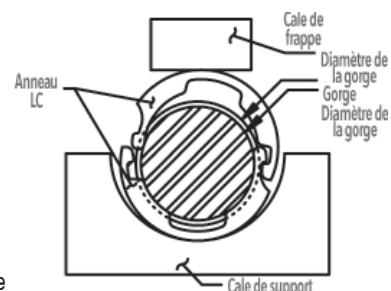
*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,002 POUCE A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,0002 POUCE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIEE DE LA GORGE.



Arrondi et chanfrein maximums



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
 Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de taille -46 à -98; .010 pour les anneaux de tailles -112 à -200; .015 pour les anneaux de tailles -212 à -337



Assemblage du bloc en V

N° DE L'ANNEAU	SECTION MAXIMUM		ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. AVEC R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE		LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)
	E	Tol.	R max	Ch max		P'r	Y	
LC-46	0,105	±0,005	0,052	0,040	610	0,075	50000	
LC-50	0,105		0,052	0,040	610	0,054	50000	
LC-59	0,105		0,052	0,040	610	0,075	46000	
LC-62	0,105		0,052	0,040	610	0,075	45000	
LC-66	0,135	±0,006	0,065	0,050	880	0,105	43000	
LC-75	0,135		0,065	0,050	880	0,105	40000	
LC-78	0,135		0,065	0,050	880	0,105	39000	
LC-87	0,135		0,065	0,050	880	0,105	35000	
LC-98	0,188		0,086	0,066	1250	0,168	31000	
LC-98	0,188		0,081	0,062	1250	0,192	30000	
LC-112	0,188	±0,007	0,086	0,066	1250	0,168	28000	
LC-118	0,188		0,086	0,066	1250	0,168	27000	
LC-125	0,188		0,086	0,066	1250	0,168	26000	
LC-137	0,188		0,086	0,066	1250	0,168	24000	
LC-150	0,188		0,086	0,066	1250	0,168	22000	
LC-156	0,222		±0,008	0,100	0,077	1900	0,204	21000
LC-162	0,222	0,100		0,077	1900	0,204	20500	
LC-175	0,222	0,100		0,077	1900	0,204	19000	
LC-175	0,222	0,094		0,072	1900	0,234	19000	
LC-187	0,222	0,100		0,077	1900	0,204	17000	
LC-196	0,262	0,114		0,088	3050	0,258	15500	
LC-200	0,262	0,114		0,088	3050	0,258	15000	
LC-212	0,262	0,114		0,088	3050	0,258	14300	
LC-212	0,262	0,104		0,080	3050	0,303	14300	
LC-225	0,262	0,114		0,088	3050	0,258	13500	
LC-237	0,262	0,114		0,088	3050	0,258	12800	
LC-250	0,262	0,114		0,088	3050	0,258	12000	
LC-262	0,262	0,114	0,088	3050	0,258	11300		
LC-275	0,323	±0,008	0,143	0,110	4300	0,309	10500	
LC-287	0,323		0,143	0,110	4300	0,309	9800	
LC-300	0,329		0,143	0,110	4300	0,309	9000	
LC-325	0,325		0,144	0,111	4300	0,309	7500	
LC-337	0,395		0,182	0,140	5950	0,345	6800	

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
LC	Toutes	C	44-51

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
LC	46-62	30N	56,5-62
	66 et plus	C	37-43

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

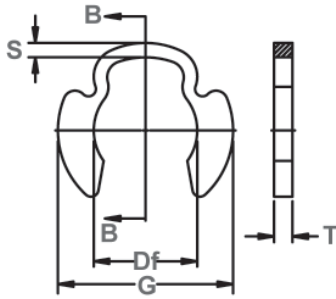
TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
LC	46-62	30N	65,5-70,5
	66 et plus	C	47-52



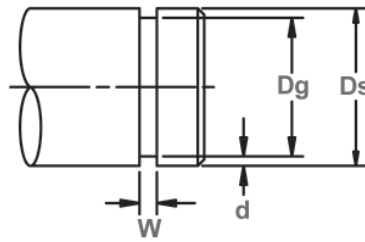
PO/POL Anneaux pour arbres

Montage radial, externe, dit Caniche « Poodle »

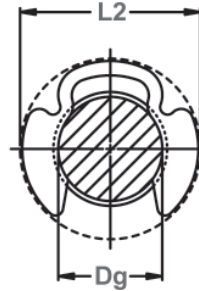
L'anneau PO comporte de larges « oreilles » (ressemblant à celles d'un caniche, d'où le nom) offrant une plus grande surface de rétention contre la pièce retenue. Les anneaux PO existent aussi en tailles plus petites, série d'anneaux standard POL.



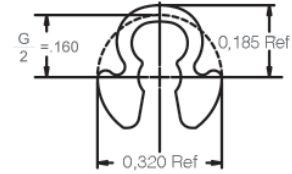
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance relâché dans la gorge



PO-15 & POL-15 seulement

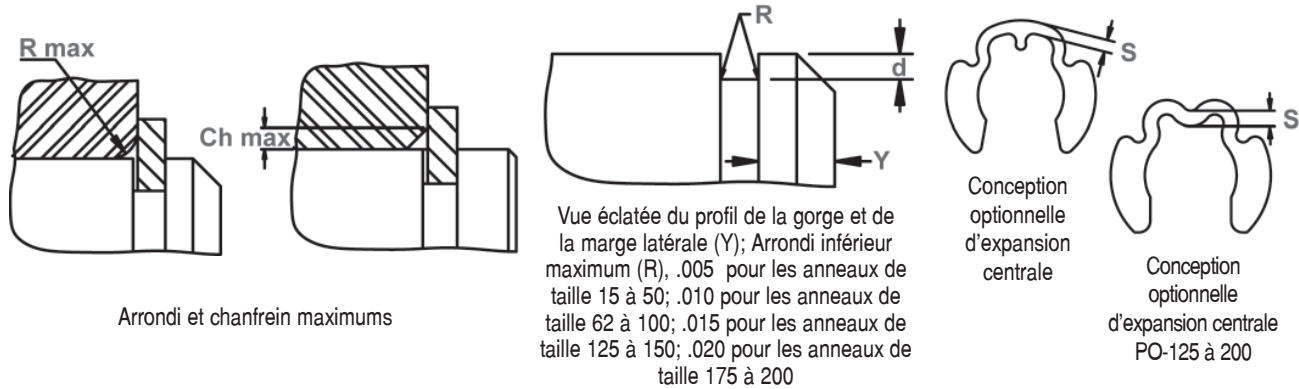
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE						DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				DIA. DU JEU	CHARGE DE POUSSÉE (en livres)			
				DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		Poids Par 1000 Pcs.		Installé dans la gorge	Butée à angle droit		
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm	Dg	Tol.	F.I.M.*	W	Tol.	réf.	Df	Tol.	T		Tol.		livres	L2	Anneau Coefficient de sécurité de 2 1/2 Pr
PO-15	0,156	5/32	4,0	0,120	±0,004	0,002	0,039			0,018	0,110		0,035		0,42	0,39	457	110
PO-18	0,188	3/16	4,8	0,148	±0,005	0,002	0,039			0,020	0,140	±0,003	0,035		0,63	0,42	609	130
PO-25	0,250	1/4	6,4	0,210		0,003	0,039			0,020	0,188		0,035		0,84	0,52	914	200
PO-31	0,312	5/16	7,9	0,272	±0,006	0,003	0,046	+0,006		0,020	0,250		0,042	±0,002	1,46	0,63	1320	250
PO-37	0,375	3/8	9,5	0,331		0,003	0,046			0,022	0,312		0,042		1,92	0,72	1573	300
PO-43	0,438	7/16	11,1	0,390		0,003	0,056			0,024	0,375	±0,004	0,050		2,66	0,79	2233	400
PO-50	0,500	1/2	12,7	0,440	±0,008	0,004	0,056			0,030	0,406		0,050		3,30	0,89	2538	600
PO-62	0,625	5/8	15,9	0,531		0,004	0,056			0,047	0,500	±0,005	0,050		4,65	1,03	3045	1100
PO-75	0,750	3/4	19,0	0,632		0,004	0,068			0,059	0,594		0,062		6,35	1,17	4669	1600
PO-100	1,000	1	25,4	0,860	±0,010	0,004	0,086	+0,008		0,070	0,812	±0,006	0,078	±0,003	12,65	1,51	7613	2600
PO-125	1,250	1 - 1/4	31,8	1,090		0,006	0,103			0,080	1,032		0,093		25,20	1,90	11165	3500
PO-150	1,500	1 - 1/2	38,1	1,317		0,008	0,120			0,091	1,250	±0,008	0,109		36,3	2,18	15530	4800
PO-175	1,750	1 - 3/4	44,4	1,480	±0,015	0,010	0,139	+0,010		0,135	1,406	±0,010	0,125	±0,004	53,0	2,45	20808	8200
PO-200	2,000	2	50,8	1,730		0,012	0,139			0,135	1,625	±0,015	0,125		69,2	2,83	23853	9450
POL-15	0,156	5/32	4,0	0,120	±0,004	0,002	0,029			0,018	0,110		0,025		0,30	0,39	325	110
POL-18	0,188	3/16	4,8	0,148	±0,005	0,002	0,029			0,020	0,140		0,025		0,45	0,42	436	130
POL-25	0,250	1/4	6,4	0,210		0,003	0,029			0,020	0,188		0,025		0,60	0,52	650	200
POL-31	0,312	5/16	7,9	0,272	±0,006	0,003	0,029	+0,006		0,020	0,250	±0,003	0,025	±0,002	0,87	0,63	792	250
POL-37	0,375	3/8	9,5	0,331		0,003	0,039			0,022	0,312		0,035		1,60	0,72	1320	300
POL-43	0,438	7/16	11,1	0,390		0,003	0,039			0,024	0,375	±0,004	0,035		1,86	0,79	1878	400
POL-50	0,500	1/2	12,7	0,440	±0,008	0,004	0,046			0,030	0,406		0,042		2,77	0,89	2132	600
POL-62	0,625	5/8	15,9	0,531		0,004	0,046			0,047	0,500	±0,005	0,042		3,65	1,03	2538	1100
POL-75	0,750	3/4	19,0	0,632	±0,010	0,004	0,056	+0,008		0,059	0,594		0,050		5,35	1,17	3756	1600
POL-100	1,000	1	25,4	0,860		0,004	0,056			0,070	0,812	±0,006	0,050		8,60	1,51	4872	2600

*F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) -- ECART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITE ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

† EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUES EN ACIER LAMINE A FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISEES POUR DETERMINER LA CHARGE DE POUSSEE ET LES AUTRES DONNEES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUES, AJOUTEZ 0,002 POUCE A L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUEE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0002 POUCE A LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIEE DE LA GORGE.

REMARQUE : CE GROUPE CONTIENT D'AUTRES VALEURS D'ÉPAISSEUR (COLONNE « T »). D'AUTRES PARAMETRES COMME LA LARGEUR DE LA GORGE (« W ») ET LA CHARGE DE POUSSEE « Pr » DIFFÉRENT ÉGALEMENT DES VERSIONS STANDARDS. VEUILLEZ PRENDRE CES INFORMATIONS EN CONSIDÉRATION QUAND VOUS SÉLECTIONNEZ UNE DIMENSION D'ANNEAU POUR VOTRE PROJET.



Arrondi et chanfrein maximums

Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y); Arrondi inférieur maximum (R); .005 pour les anneaux de taille 15 à 50; .010 pour les anneaux de taille 62 à 100; .015 pour les anneaux de taille 125 à 150; .020 pour les anneaux de taille 175 à 200

Conception optionnelle d'expansion centrale

Conception optionnelle d'expansion centrale PO-125 à 200

N° DE L'ANNEAU	DIA. EXTERIEUR	GRANDE SECT.	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. AVEC R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE	LIMITES DE T/MIN Acier Anneaux
			R max	Ch max			
	G réf.	S			P'r (en livres)	y min	
PO-15	**	0,042	0,050	0,040	250	0,036	80000
PO-18	0,400	0,048	0,050	0,040	270	0,040	80000
PO-25	0,482	0,058	0,050	0,040	310	0,040	65000
PO-31	0,588	0,074	0,065	0,050	400	0,040	65000
PO-37	0,680	0,081	0,065	0,050	430	0,044	65000
PO-43	0,752	0,081	0,080	0,060	600	0,048	60000
PO-50	0,826	0,097	0,080	0,060	630	0,060	50000
PO-62	0,966	0,086	0,080	0,060	720	0,094	45000
PO-75	1,095	0,095	0,085	0,065	1000	0,118	38000
PO-100	1,415	0,113	0,090	0,065	1800	0,140	25000
PO-125	1,800	0,180	0,090	0,065	2750	0,160	11000
PO-150	2,050	0,208	0,100	0,070	3800	0,182	9000
PO-175	2,300	0,235	0,120	0,090	5100	0,270	7000
PO-200	2,650	0,250	0,130	0,100	5100	0,270	5000
POL-15	**	0,042	0,050	0,040	130	0,036	80000
POL-18	0,400	0,048	0,050	0,040	140	0,040	80000
POL-25	0,482	0,058	0,050	0,040	150	0,040	65000
POL-31	0,588	0,074	0,050	0,040	150	0,040	65000
POL-37	0,680	0,081	0,065	0,050	200	0,044	65000
POL-43	0,752	0,081	0,065	0,050	300	0,048	60000
POL-50	0,826	0,097	0,080	0,060	450	0,060	50000
POL-62	0,966	0,086	0,080	0,060	500	0,094	45000
POL-75	1,095	0,095	0,090	0,070	650	0,118	38000
POL-100	1,415	0,113	0,090	0,070	740	0,140	25000

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

VOIR LES COMMENTAIRES DE LA PAGE PRÉCÉDENTE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
POL	15-31	30N	63-69,5
PO	Toutes	C	44-51

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
POL	15-25	30N	54-62
	31+	C	34-43

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
POL	15-31	30N	65,5-71
	37+	C	47-53

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
POL	15-31	30N	63-69,5
	37+	C	44-51

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
POL	15-43	30N	54-62
	50+	C	34-43

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
POL	15-31	30N	65,5-71
	37+	C	47-53

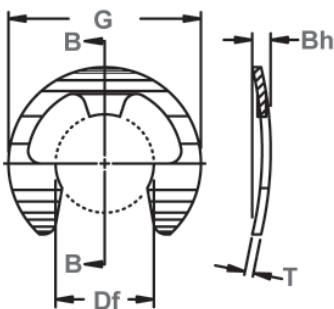




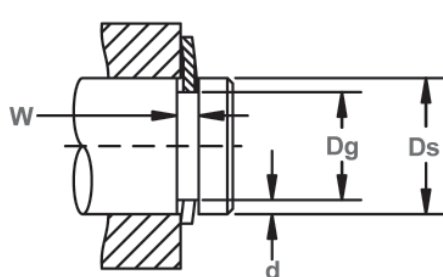
BE Anneaux pour arbres

Montage radial, externe, cintré, de type « E »

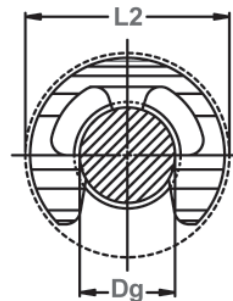
Le rôle de l'anneau « cintré » BE sur un arbre, est de compenser les tolérances accumulées. Une fois resserrés instantanément dans la gorge, les anneaux cintrés exercent une force ou une « charge préalable » sur les pièces retenues pour les dimensions spécifiées.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

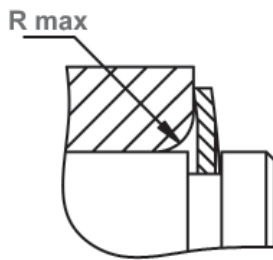


Diamètre de tolérance relâché dans la gorge

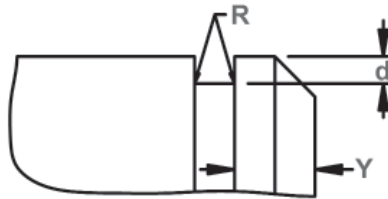
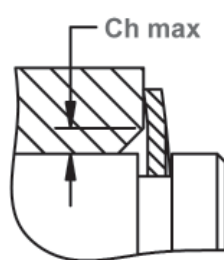
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU					DIAMÈTRE DE JEU			
				DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR***		HAUTEUR DE L'ARC		Poids Par 1000 Pcs.	Dia, extérieur REF.	Installé dans la gorge
	Ds DEC	Ds FRACT	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	Bh min.	Bh max.	Livres	G	L2
BSE-11	0,110	7/64	2,8	0,079	+0,002	0,022		0,015	0,076		0,010		0,025	0,035	0,20	0,375	0,390
BE-12	0,125	1/8	3,2	0,095	-0,000	0,022		0,015	0,094		0,010	±0,001	0,025	0,035	0,06	0,230	0,240
BSE-14	0,140	9/64	3,6	0,102	0,0015*	0,019		0,019	0,100		0,010		0,022	0,032	0,04	0,203	0,215
BE-14	0,140	9/64	3,6	0,105		0,025		0,017	0,102		0,015		0,028	0,038	0,13	0,270	0,285
BE-15	0,156	5/32	4,0	0,116		0,027		0,020	0,114	+0,001	0,015		0,030	0,040	0,13	0,282	0,295
BSE-17	0,172	11/64	4,4	0,127	+0,002	0,029		0,022	0,125	-0,003	0,015		0,032	0,042	0,16	0,312	0,325
BE-18	0,188	3/16	4,8	0,147	-0,000	0,030		0,020	0,145		0,015		0,033	0,043	0,17	0,335	0,35
BSE-18	0,188	3/16	4,8	0,125	0,002*	0,035	+0,003	0,031	0,122		0,015		0,038	0,048	0,27	0,375	0,39
BSE-21	0,219	7/32	5,6	0,188		0,040	-0,000	0,015	0,185		0,015		0,043	0,058	0,28	0,437	0,45
BE-25	0,250	1/4	6,3	0,210		0,047		0,020	0,207		0,025		0,050	0,065	0,76	0,527	0,54
BSE-31	0,312	5/16	7,9	0,250		0,047		0,031	0,243	+0,002	0,025	±0,002	0,050	0,065	0,57	0,500	0,52
BE-37	0,375	3/8	9,5	0,303		0,060		0,036	0,300	-0,004	0,035		0,060	0,076	1,5	0,660	0,68
BE-43	0,438	7/16	11,1	0,343		0,060		0,047	0,337		0,035		0,060	0,076	1,5	0,687	0,71
BSE-43	0,438	7/16	11,1	0,380	+0,003	0,057		0,029	0,375		0,035		0,060	0,076	1,0	0,600	0,62
BE-50	0,500	1/2	12,7	0,396	-0,000	0,073		0,052	0,392		0,042		0,075	0,093	2,5	0,800	0,82
BE-62	0,625	5/8	15,9	0,485	0,004*	0,077		0,070	0,480		0,042		0,080	0,098	3,2	0,940	0,96
BSE-74	0,744	-	18,9	0,625		0,085		0,060	0,616		0,050		0,090	0,110	4,3	1,000	1,02
BSE-74	0,750	3/4	19,0	0,625		0,085		0,062	0,616		0,050		0,090	0,110	4,3	1,000	1,02
BE-75	0,750	3/4	19,0	0,580		0,085		0,085	0,574	+0,003	0,050		0,090	0,110	5,8	1,120	10,14
BE-87	0,875	7/8	22,2	0,675		0,085		0,100	0,668	-0,005	0,050		0,090	0,110	7,6	1,300	10,32
BSE-98	0,984	63/64	25,0	0,835		0,085		0,074	0,822		0,050		0,088	0,112	90,38	1,500	10,53

*F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) – ECART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITE ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

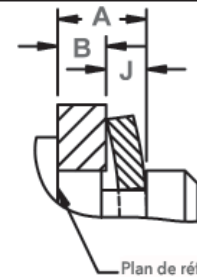
*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 POUCE À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE.



Arrondi et chanfrein maximums



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de taille BSE-11 à -25; .010 pour les anneaux de taille BSE-31 à BSE-43; .015 pour les anneaux de taille 50 et au-dessus.



Emplacement de la paroi extérieure de la gorge
A max = B min + J max
A min = B max + J min

N° DE L'ANNEAU	ECART entre la paroi extérieure de la gorge et la face de la pièce retenue		PRISE - Prise élastique de tolérances a et b J max- J min	FORCE Nécessaire pour aplanir les anneaux livres	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (en livres)	MARGE LATÉRALE Y	LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)	i CHARGE DE POUSSÉE (en livres) Butée à angle droit	
	J min	J max			R max	Ch max				Anneau Coefficient de sécurité de 3 Pr	Gorge Coefficient de sécurité de 2 Pg
BSE-11	0,017	0,022	0,005	19	0,080	0,060	60	0,030	35000	61	40
BE-12	0,017	0,022	0,005	8	0,040	0,030	43	0,030	35000	44	45
BSE-14	0,014	0,018	0,004	6	0,029	0,022	50	0,038	32000	51	60
BE-14	0,020	0,023	0,003	16	0,060	0,045	75	0,034	32000	76	60
BE-15	0,022	0,027	0,005	15	0,060	0,045	80	0,040	31000	81	75
BSE-17	0,023	0,029	0,006	14	0,060	0,045	90	0,044	30000	91	90
BE-18	0,023	0,030	0,007	12	0,060	0,045	95	0,040	30000	96	90
BSE-18	0,026	0,034	0,008	16	0,060	0,045	100	0,062	30000	102	135
BSE-21	0,029	0,039	0,010	12	0,060	0,045	115	0,030	26000	117	75
BE-25	0,036	0,046	0,010	35	0,060	0,045	255	0,040	25000	259	115
BSE-31	0,036	0,046	0,010	30	0,060	0,045	325	0,062	22000	330	225
BE-37	0,045	0,055	0,010	55	0,065	0,050	690	0,072	20000	700	315
BE-43	0,045	0,055	0,010	50	0,065	0,050	830	0,094	16500	842	480
BSE-43	0,045	0,055	0,010	65	0,050	0,035	800	0,058	16500	812	280
BE-50	0,056	0,070	0,014	90	0,080	0,060	1110	0,104	14000	1127	600
BE-62	0,061	0,075	0,014	85	0,080	0,060	1420	0,140	12000	1441	1050
BSE-74	0,069	0,085	0,016	110	0,057	0,062	1900	0,118	11000	1940	1050
BSE-74	0,069	0,085	0,016	110	0,042	0,062	1900	0,124	11000	1979	1100
BE-75	0,069	0,085	0,016	110	0,085	0,065	2000	0,170	10500	2030	1500
BE-87	0,069	0,085	0,016	120	0,085	0,065	2350	0,200	9000	2385	2050
BSE-98	0,067	0,083	0,016	110	0,085	0,065	2700	0,148	6500	2600	1750

ÊN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉTERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP. DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETE ROCKWELL
BE	BE12-BSE14	15N	82,5-86*
	BSE11, BE14-BSE21	15N	82,5-86
	BE25-BSE31	30N	63-69,5
	BE37+	C	44-51

* LA DURETE NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISEMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

HARDNESS RANGES: CARBON STEEL RINGS (SAE 1060-1090)

RING TYPE	SIZE RANGE	SCALE	ROCKWELL HARDNESS
BE	BSE12-BSE14	15N	84,5-87*
	BSE11, BE14-BSE21	15N	84,5-87
	BE25-BSE31	30N	66,5-71
	BE37+	C	47-52

*HARDNESS CAN NOT BE CHECKED WITH ANY DEGREE OF ACCURACY DIRECTLY ON THESE RINGS.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETE ROCKWELL
BE	BE12-BSE14	15N	77-82*
	BSE11, BE14-BSE21	15N	77-82
	BE25&BSE31	30N	54-62
	BE37+	C	34-43

* LA DURETE NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISEMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

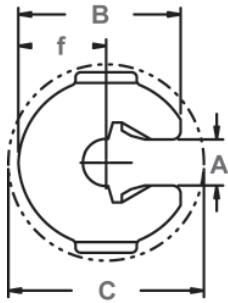




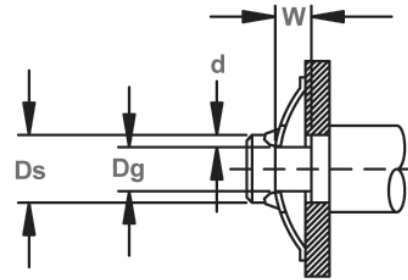
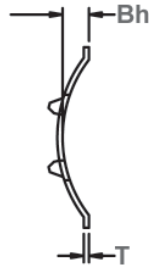
EL Anneaux pour arbres

Montage radial, externe, cintré, de type « E » autobloquant

L'anneau EL est une autre variation de l'anneau cintré de type « E ». En plus de sa conception cintrée pour éliminer le « jeu » d'un élément, il dispose aussi de deux griffes faisant saillie depuis la périphérie intérieure vers l'extrémité ouverte, verrouillant ainsi l'anneau fermement dans la gorge.



Dimensions de l'anneau à l'état libre



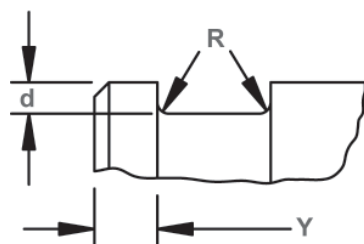
Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE						DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU							DIA. DU JEU		I CHARGE DE POUSSÉE (Butée à angle droit en livres)		
			DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	LONGUEUR		ÉPAISSEUR ***		HAUTEUR DE L'ARC	ECART		POIDS PAR 1000 Pcs.	Relâché dans la gorge					Anneau Coefficient de sécurité de 3
			DEC	Tol.			Dg	Tol.	W	TOL.		d	B			Tol.	T	Tol.	Bh	
EL-9	0,092		3/32	0,061	±0,001	0,035		0,016	0,307		0,010		0,050		0,063		0,23	0,37	80	35
EL-12	0,125	±0,002	1/8	0,082	±0,0015	0,035		0,021	0,307		0,010	±0,001	0,050		0,086	±0,004	0,19	0,37	102	60
EL-18	0,188		3/16	0,124	±0,002	0,045	+0,005	0,032	0,390	±0,010	0,015		0,060	±0,010	0,130		0,47	0,48	203	140
EL-25	0,250	±0,003	1/4	0,165		0,055	-0,000	0,042	0,500		0,015	±0,002	0,070		0,172	±0,005	0,77	0,62	305	250
EL-31	0,312		5/16	0,228	±0,003	0,080		0,042	0,620		0,015		0,095		0,234		1,30	0,79	355	300
EL-37	0,375		3/8	0,270		0,095		0,052	0,740		0,020		0,130		0,280		2,20	0,94	555	450

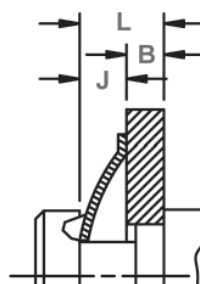
1 EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. AFIN D'OBTENIR UNE EXPLICATION DE LA FORMULE UTILISÉE POUR DÉTERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

*** Pour les anneaux plaqués, ajoutez 0,002 po à l'épaisseur maximum indiquée.



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
Arrondi inférieur maximum (R), .005 pour les anneaux de taille
-9 à -25; .010 pour les anneaux de taille -31 à -37



Emplacement de la paroi extérieure de la gorge
 $L_{max} = B_{min} + J_{max}$
 $L_{min} = B_{max} + J_{min}$

N° DE L'ANNEAU	ÉCART		PRISE ÉLASTIQUE DE TOLÉRANCES A ET B	FORCE NÉCESSAIRE POUR APLANIR LES ANNEAUX	MOYENNE APPROX. DE LA RÉSISTANCE ÉLASTIQUE (EN LIVRES, ENTRE J MAX. ET J MIN.)		f RÉF.	MARGE LATÉRALE Y
	J MIN.	J MAX.			INS-TALLÉ	A-PLATI		
	ENTRE LA PAROI EXTERIEURE DE LA GORGE ET LA FACE DE LA PIECE RETENUE			J MAX. - J MIN.	EN LIVRES			
EL-9	0,030	0,038	0,008	30	9	3,5	0,166	0,031
EL-12	0,030	0,040	0,010	30	8	3,0	0,166	0,043
EL-18	0,039	0,049	0,010	60	20	5,5	0,213	0,064
EL-25	0,045	0,060	0,015	60	15	7,0	0,280	0,085
EL-31	0,070	0,085	0,015	60	6	4,0	0,360	0,084
EL-37	0,080	0,105	0,025	80	19	7,0	0,427	0,105

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
EL	9 et 12	15N	82,5-86*
	18-31	15N	82,5-86
	37	30N	63-69,5

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
EL	9&12	15N	77-82*
	18-37	15N	77-82

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
EL	9&12	15N	83,5-86*
	18 et 25	15N	83,5-86
	31 et 37	30N	65-69,5

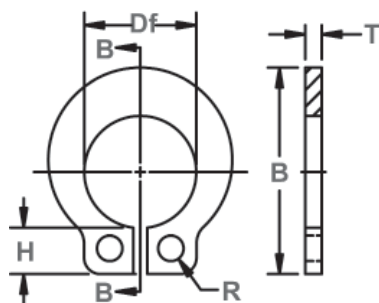
* LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.



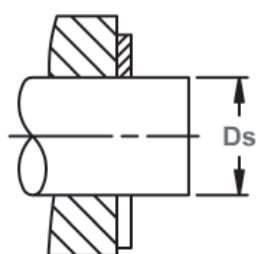
SHF Anneaux pour arbres

Autobloquant, externe, à friction

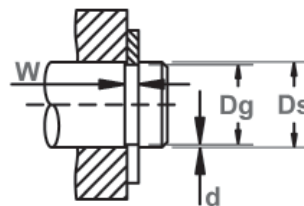
L'anneau SHF ressemble à l'anneau SH standard, mais il est conçu pour fonctionner sur un arbre sans gorge. La conception de cet anneau fait qu'il exerce sur l'arbre une force de grippage uniforme (sauf à l'endroit de l'ouverture).



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Sans gorge



Utilisation optionnelle dans la Gorge (Tailles supérieures)

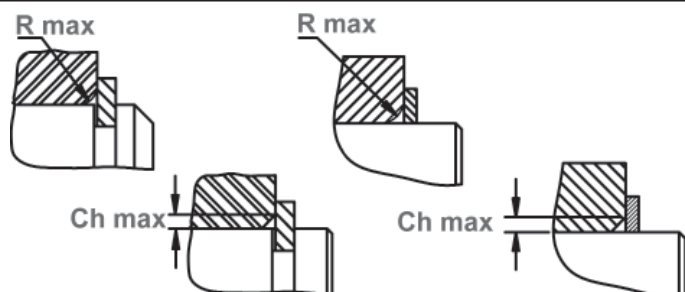


Diamètre de tolérance dilaté sur l'arbre

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE				TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				JEU Par 1000 Pcs.	Re- lâché sur l'arbre L2	i CHARGE DE POUSSEE (en livres)		
					DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR***				Charge admissible (en livres) Pr	Gorge Coefficient de sécurité de 2 Pq	
	DE	A	FRACT	Ds mm	Dq	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	livres	Pr			Pq
SHF-6	0,058	0,060	-	1,5						0,055		0,015		0,030	0,21	5	NON RECOMMANDÉ À UTILISER AVEC LES GORGES	
SHF-7	0,078	0,080	5/64	2,0					0,074	+0,002	0,025		±0,002	0,08	0,24	8		
SHF-9	0,092	0,096	3/32	2,4					0,089	-0,003	0,025		±0,002	0,10	0,26	8		
SHF-12	0,123	0,127	1/8	3,2					0,120		0,025		±0,002	0,24	0,33	10		
SHF-15	0,154	0,158	5/32	4,0					0,150	+0,002	0,025		±0,002	0,30	0,36	12		
SHF-18	0,185	0,189	3/16	4,8					0,181	-0,004	0,035		±0,002	0,55	0,44	20		
SHF-19	0,195	0,199	-	5,0					0,187	±0,003	0,032		±0,002	0,45	0,43	30		
SHF-23	0,234	0,238	15/64	6,0	0,228	+0,0005	0,041	+0,003	0,004	0,224		0,035		0,76	0,48	22		70
SHF-25	0,248	0,252	1/4	6,3	0,240	-0,0015	0,041	-0,000	0,005	0,238	+0,002-0,004	0,035	±0,003	0,74	0,49	23		90
SHF-31	0,310	0,316	5/16	7,9	0,303		0,048		0,005	0,298	+0,003	0,042		1,39	0,68	25		110
SHF-37	0,373	0,379	3/8	9,5	0,361		0,048		0,007	0,354	-0,005	0,042		1,72	0,74	31	180	
SHF-43	0,434	0,440	7/16	11,0	0,419	+0,001	0,056	+0,004	0,009	0,412		0,050		2,61	0,81	41	290	
SHF-50	0,497	0,503	1/2	12,7	0,478	-0,002	0,056	-0,000	0,011	0,470	+0,004	0,050		2,91	0,90	46	390	
SHF-62	0,622	0,628	5/8	15,9	0,599		0,069		0,013	0,593	-0,006	0,062	±0,004	5,70	1,06	61	570	
SHF-75	0,745	0,755	3/4	19,0	0,718	+0,002-0,003	0,069		0,016	0,706		0,062		6,88	1,32	66	850	

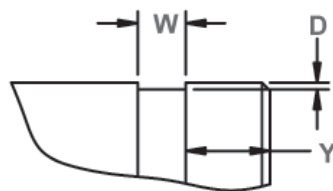
† LES VALEURS PRÉSENTÉES S'APPLIQUENT AUX ANNEAUX INSTALLÉS SUR UN ARBRE EN ACIER À FAIBLE TENEUR EN CARBONE. UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉTERMINER LA CHARGE DE POUSSEE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU (UTILISÉE DANS UNE GORGE) SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,002 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIÉE DE LA GORGE.



Arrondi et chanfrein maximums
(avec gorge)

Arrondi et chanfrein maximums
(sans gorge)



Vue éclatée du profil de la gorge et
de la marge latérale (Y)



Conception optionnelle
d'oreille

N° DE L'ANNEAU	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		MARGE LATÉRALE	OREILLE		TROU DE MONTAGE		HAUTEUR LIBRE	LIMITES DE T/MIN (Matériaux dards)		
	R max	Ch max		Y	H	Tol.	R			Tol.	B
SHF-6	0,025	0,015	NON RECOMMANDÉ À UTILISER AVEC LES GORGES	0,066	±0,005	0,035	±0,004	0,145	SUPÉRIEURE 80000		
SHF-7	0,036	0,022		0,071	0,034						
SHF-9	0,042	0,025		0,074	0,034						
SHF-12	0,054	0,032		0,078	0,042	+0,010					
SHF-15	0,059	0,035		0,078	0,042	-0,002					
SHF-18	0,063	0,038		0,097	0,051						
SHF-19	0,064	0,039		0,104	±0,008	0,051		±0,004		0,375	
SHF-23	0,070	0,042		0,030	0,098	±0,003		0,051		+0,010	0,422
SHF-25	0,072	0,043		0,030	0,097	0,051		-0,002		0,437	77000
SHF-31	0,080	0,048		0,030	0,141	±0,004		0,078		+0,015 -0,002	0,553
SHF-37	0,086	0,051	0,030	0,141	0,078		0,620	51000			
SHF-43	0,093	0,056	0,030	0,151	0,078		0,701	44000			
SHF-50	0,100	0,060	0,040	0,158	0,078		0,768	40000			
SHF-62	0,120	0,072	0,045	0,180	0,078		0,948	32000			
SHF-75	0,125	0,075	0,050	0,233	0,120		1,115	25000			

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SHF	9	15N	82,5-86
	12-23	30N	63-69,5
	25+	C	44-51

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SHF	9	15N	77-82
	12-23	30N	54-62
	25+	C	34-43

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

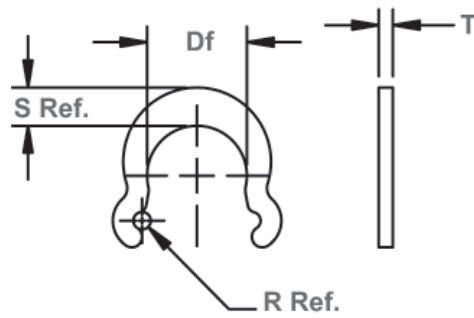
TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
SHF	6-9	15N	83,5-86
	12-23	30N	65-69,5
	25+	C	46-51



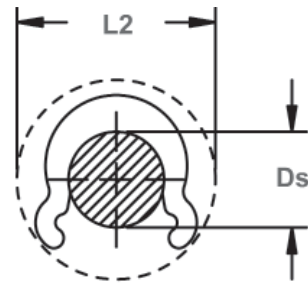
RG Anneaux pour arbres

Autobloquant, externe, à griffe, montage radial

Une fois installé, cet anneau à des indentations de chaque côté de la gorge ce qui augmente considérablement son pouvoir de rétention. Il peut aussi être monté directement contre la face de la pièce retenue, éliminant pratiquement toute possibilité de jeu. (Remarque : ce produit ne fonctionne que sur des arbres « tendres ».)



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de tolérance monté sur l'arbre

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE				DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU					JEU Installé sur l'arbre	i CHARGE DE POUSSEE Charge admissible (en livres)	LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)		
					DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR***		DIA. DE L'ENCOCHE				SECTION MAXIMUM	Poids Par 1000 Pcs.
	DE	A	FRACT	Ds mm	Df	Tol.	T	TOL.	R Réf.	S Réf.	livres	L2	P'r	
RG-9	0,092	0,096	3/32	2,4	0,089	+0,002	0,025	±0,002	0,040	0,045	0,14	0,30	8	SUPÉRIEURE 80000
RG-12	0,123	0,127	1/8	3,2	0,119	-0,003	0,025		0,040	0,054	0,19	0,34	10	
RG-15	0,154	0,158	5/32	4,0	0,149	+0,002	0,025		0,040	0,078	0,27	0,38	13	
RG-18	0,185	0,189	3/16	4,8	0,179	-0,004	0,035		0,048	0,085	0,45	0,44	18	
RG-25	0,248	0,252	1/4	6,3	0,238		0,035		0,048	0,100	0,74	0,54	22	
RG-31	0,310	0,316	5/16	7,9	0,298	+0,003	0,042		0,052	0,114	1,10	0,66	32	
RG-37	0,373	0,379	3/8	9,5	0,356	-0,005	0,042		0,052	0,130	1,50	0,76	42	

† LES VALEURS PRÉSENTÉES S'APPLIQUENT AUX ANNEAUX INSTALLÉS SUR UN ARBRE EN ACIER À FAIBLE TENEUR EN CARBONE. POUR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉTERMINER LA CHARGE DE POUSSEE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE.

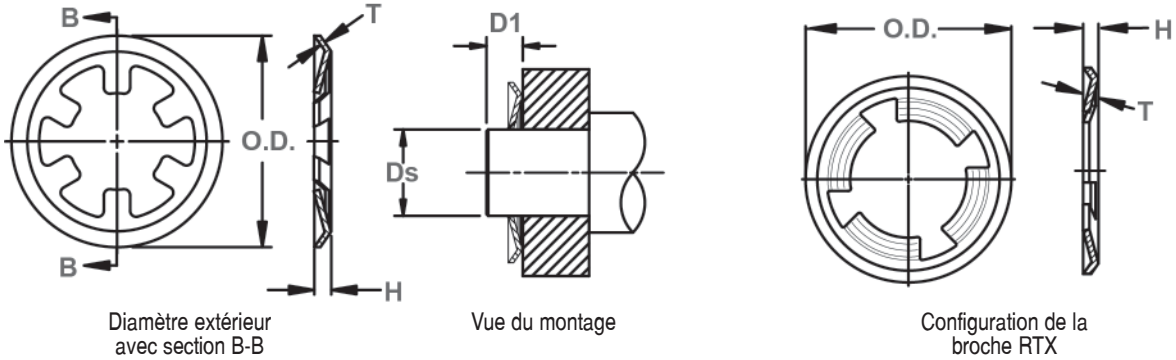
GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
RG	9-15	30N	65,8-70,2
	18-37	C	47-52

Autobloquant, externe, montage par pression (couronne cintrée)

Cet anneau présente un bord extérieur comportant une série de dents faisant saillie vers le centre. Les extrémités créent une interférence avec l'arbre lorsque l'anneau est monté et qu'une force est admise de l'autre côté. Le bord extérieur du modèle TX est cintré ce qui offre une capacité de force supérieure et rend plus aisée l'orientation de l'anneau lors du montage par rapport au modèle TY (page suivante).

TX Anneaux pour arbres



N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE				DIAMÈTRE EXTÉRIEUR		Nombre de branches	*** HAUTEUR DE L'ANNEAU		* ÉPAISSEUR ** Standard		i Charge de poussée @ Std. T livres	Poids Par 1000 Pcs. @ Std. T livres	* Épaisseur En option T Tol.	i Charge de poussée @ Opt. T livres	POIDS Par 1000 Pcs. @ Opt. T livres	Min. Écart entre la face de la pièce et la fin de l'arbre D1
	Ds DEC		Ds FRACT	Ds mm	DIA. EXT.	Tol.		H	Tol.	T	Tol.						
	DE	A															
TX-9	0,091	0,097	3/32	2,39	0,326	±0,005	3	0,029	0,010	±0,001	27	0,16	0,015	45	0,25	0,058	
TX-12	0,121	0,129	1/8	3,17	0,366		4	0,029	±0,005	0,010	±0,001	39	0,19	±0,002	57	0,30	0,058
RTX-12	0,121	0,129	1/8	3,17	0,366		2	0,029	0,010	0,010		100	0,30	-	-	-	0,058
TX-15	0,152	0,160	5/32	3,96	0,397		4	0,029	0,010	0,010		46	0,22	0,015	70	0,35	0,058
TX-18	0,184	0,192	3/16	4,77	0,444		6	0,031	±0,007	0,010	±0,001	56	0,27	±0,002	85	0,42	0,062
TX-25	0,246	0,254	1/4	6,35	0,522		6	0,042	0,015	0,015		112	0,55	0,010	58	0,39	0,074
TX-31	0,308	0,316	5/16	7,92	0,584		8	0,042	±0,008	0,015	±0,001	112	0,64	±0,001	60	0,44	0,074
TX-37	0,371	0,379	3/8	9,53	0,645		8	0,042	0,015	0,015		122	0,74	-	65	0,48	0,074
RTX-37	0,371	0,379	3/8	9,53	0,645		4	0,047	±0,010	0,020		250	1,14	-	-	-	0,074
TX-43	0,432	0,442	7/16	11,1	0,737		10	0,045	±0,009	0,015	±0,002	122	0,96	-	-	-	0,090
TX-50	0,495	0,505	1/2	12,7	0,828		10	0,054	0,015	0,015	±0,002	122	1,27	-	-	-	0,108
TX-56	0,557	0,567	9/16	14,27	0,889		12	0,054	0,015	0,015		127	1,38	-	-	-	0,108
TX-62	0,620	0,630	5/8	15,88	0,951	12	0,054	±0,010	0,015		137	1,47	-	-	-	0,108	
TX-75	0,745	0,755	3/4	19,05	1,076	14	0,054	0,015	0,015		142	1,65	-	-	-	0,108	
TX-87	0,870	0,880	7/8	22,23	1,203	16	0,054	0,015	0,015		142	1,96	-	-	-	0,108	
TX-100	0,995	1,005	1	25,4	1,327	18	0,054	0,015	0,015		142	2,29	-	-	-	0,108	
RTX-100	0,995	1,005	1	25,4	1,327	6	0,059	0,020	0,020		600	3,30	-	-	-	0,108	

* POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 PO À L'ÉPAISSEUR ET À L'HAUTEUR MAXIMUMS.

** LES ÉPAISSEURS STANDARDS POUR LES ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE SONT LES SUIVANTES : TX-9 - TX-37, .010"; TX-43 - TX-100, .015".

*** POUR LES ÉPAISSEURS OPTIONNELLES TX-9 - TX-18 (.015 POUCE), AJOUTER .005 POUCE AUX VALEURS DE HAUTEUR (H) DE L'ANNEAU INDIQUÉES.

*** POUR LES ÉPAISSEURS OPTIONNELLES TX-25 - TX-37 (.010 POUCE), DÉDUIRE .005 POUCE DES VALEURS DE HAUTEUR (H) DE L'ANNEAU INDIQUÉES.

LA CAPACITÉ DE CHARGE DE POUSSÉE EST APPLICABLE AUX PIÈCES FABRIQUÉES À PARTIR D'ACIER AU CARBONE ET EN ACIER INOXYDABLE UNIQUEMENT INSTALLÉES SUR DES ARBRES EN ACIER CARBONE FAIBLE LISTÉS DANS LES DIAMÈTRES DE LA GAMME.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
TX	Toutes les anneaux d'épaisseur 0,010	15N	82,5-86*
	Toutes les anneaux d'épaisseur 0,015	15N	82,5-86

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BERYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
TX	Toutes les anneaux d'épaisseur 0,010	15N	77-82*
	Toutes les anneaux d'épaisseur 0,015	15N	77-82

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
TX	Toutes les anneaux d'épaisseur 0,010	15N	84-86*
	Toutes les anneaux d'épaisseur 0,015	15N	84-86

* LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

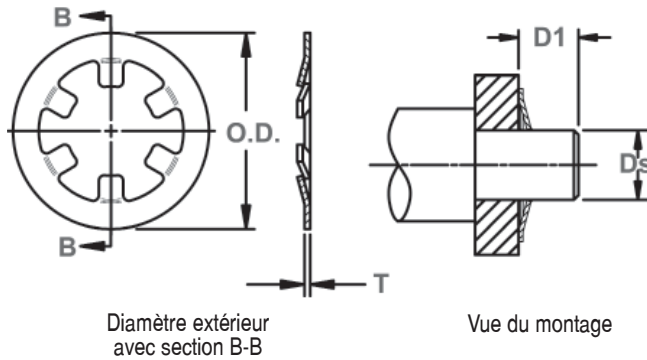




TY Anceaux pour arbres

Autobloquant, externe, montage par pression (couronne plate)

Cet anneau présente un bord extérieur comportant une série de dents faisant saillie vers le centre. Les extrémités créent une interférence avec l'arbre lorsque l'anneau est monté et qu'une force est admise de l'autre côté. Le bord extérieur du modèle TY est plat.



Diamètre extérieur avec section B-B

Vue du montage

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE				DIAMÈTRE EXTERIEUR		Nombre de branches	ÉPAISSEUR*		i Charge de poussée	POIDS Par 1000 Pcs.	Min. Distance face à la pièce vers la fin de l'arbre
	Ds DEC-DEZ		Ds FRACT	Ds mm	DIA. EXT.	Tol.		T	Tol.			
	DE	A										
TY-9	0,093	0,095	3/32	2,39	0,250	±0,005	3	0,010	±0,001	13	0,09	0,040
TY-12	0,124	0,126	1/8	3,17	0,325		4			20	0,14	0,040
TY-15	0,155	0,157	5/32	3,96	0,356		4			25	0,17	0,040
TY-18	0,187	0,189	3/16	4,77	0,387		6			35	0,20	0,040
TY-21	0,218	0,220	7/32	5,56	0,418		6			35	0,21	0,040
TY-24	0,239	0,241	-	6,10	0,460		6			40	0,35	0,060
TY-25	0,249	0,251	1/4	6,35	0,450		6			40	0,23	0,040
TY-31	0,311	0,313	5/16	7,92	0,512		6			45	0,26	0,040
TY-37	0,374	0,376	3/8	9,53	0,575		6			45	0,27	0,040
TY-43	0,437	0,439	7/16	11,1	0,638		6			50	0,47	0,060
TY-50	0,498	0,502	1/2	12,7	0,750	6	50	0,72	0,060			
TY-56	0,560	0,564	9/16	14,27	0,812	±0,010	6	0,015	±0,002	50	0,75	0,060
TY-62	0,623	0,627	5/8	15,88	0,875		7			50	0,82	0,060
TY-75	0,748	0,752	3/4	19,05	1,000		8			55	0,97	0,060
TY-87	0,873	0,877	7/8	22,23	1,125		10			60	1,1	0,060
TY-100	0,998	1,002	1	25,4	1,250		10			65	1,2	0,060

* POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM.

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

i EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINE A FROID. POUR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DETERMINER LA CHARGE DE POUSSEE ET LES AUTRES DONNEES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP. LA CAPACITE DE CHARGE DE POUSSEE EST APPLICABLE AUX PIECES FABRIQUEES A PARTIR D'ACIER AU CARBONE ET EN ACIER INOXYDABLE UNIQUEMENT INSTALLEES SUR DES ARBRES EN ACIER CARBONE FAIBLE LISTES DANS LES DIAMETRES DE LA GAMME.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
TY	9-21,25-37	15N	82,5-86*
	24,43+	15N	82,5-86

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
TY	9-21,25-37	15N	77-82*
	24,43+	15N	77-82

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

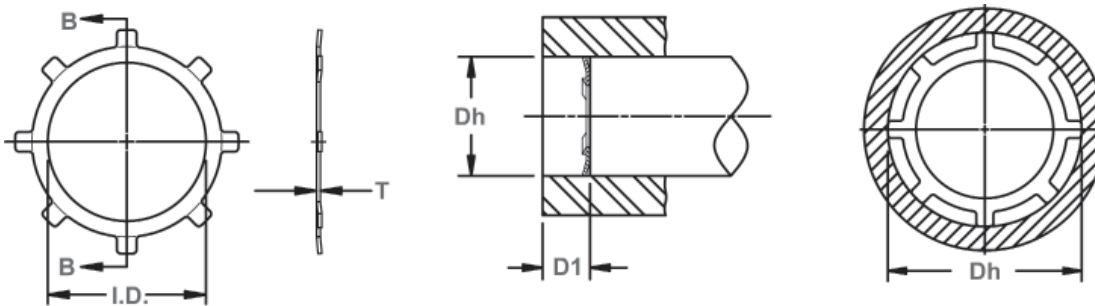
TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
TY	9-21,25-37	15N	84-86*
	24,43+	15N	84-86

* LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

Autobloquant, interne, montage par pression

Version interne du TY dotée d'une série de dents sortant du centre. Les extrémités créent une interférence avec le logement lorsque l'anneau est monté et qu'une force est admise de l'autre côté.

TI Anneaux pour logements



Diamètre intérieur avec section B-B

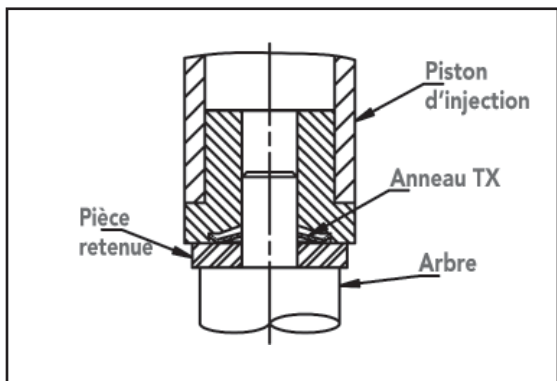
Diamètre du logement

N° DE L'ANNEAU	DIAMETRE DU LOGEMENT				DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				Min. Distance face à la pièce vers la fin du logement D1			
	Dh DEC		Dh FRACT	Dh mm	DIAMETRE INTERIEUR		EPAISSEUR ***			Nombre de branches	Charge de poussée livres	Poids Par 1000 Pcs. livres
	DE	A			DIA. INT.	Tol.	T	Tol.				
TI-31	0,311	0,313	5/16	7,92	0,136	±0,005	0,010	±0,001	6	81	0,11	0,040
TI-37	0,374	0,376	3/8	9,53	0,175				6	76	0,16	0,040
TI-43	0,437	0,439	7/16	11,13	0,237				6	71	0,20	0,040
TI-44	0,440	0,442	-	11,20	0,258				6	41	0,18	0,040
TI-50	0,498	0,502	1/2	12,7	0,258				6	61	0,24	0,040
TI-56	0,560	0,564	9/16	14,27	0,312				6	51	0,29	0,040
TI-62	0,623	0,627	5/8	15,85	0,390				6	46	0,30	0,040
TI-63	0,638	0,640	-	16,23	0,390				6	43	0,32	0,040
TI-75	0,748	0,752	3/4	19,05	0,500	±0,010	0,015	±0,002	8	76	0,62	0,060
TI-87	0,873	0,877	7/8	22,23	0,625				8	71	0,75	0,060
TI-93	0,936	0,940	15/16	23,83	0,687				10	71	0,85	0,060
TI-100	0,998	1,002	1	25,4	0,750				10	75	0,91	0,060
TI-112	1,123	1,127	1 1/8	28,58	0,813				10	60	1,30	0,060
TI-125	1,248	1,252	1 1/4	31,75	0,938				10	60	1,50	0,060
TI-143	1,436	1,440	1 7/16	36,51	1,117				12	60	1,73	0,060
TI-150	1,498	1,502	1 1/2	38,10	1,188				12	60	1,80	0,060
TI-175	1,748	1,752	1 3/4	44,45	1,438	12	55	2,10	0,060			
TI-200	1,998	2,002	2	50,80	1,600	14	55	3,00	0,060			

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,002 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM.
 DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.
 i EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINE A FROID. POUR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DETERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.
 LA CAPACITÉ DE CHARGE DE POUSSÉE EST APPLICABLE AUX PIÈCES FABRIQUÉES À PARTIR D'ACIER AU CARBONE ET EN ACIER INOXYDABLE UNIQUEMENT INSTALLÉES SUR DES ARBRES EN ACIER CARBONE FAIBLE LISTES DANS LES DIAMÈTRES DE LA GAMME.

PISTON D'INJECTION

Pour une installation rapide et facile des anneaux TX et TY de Rotor Clip



Un piston d'injection cylindrique peut facilement être fabriqué pour installer les anneaux TX et TY. L'anneau est positionné à l'ouverture du piston pour être ensuite poussé ou taraudé sur l'arbre, comme illustré.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
TI	31-62	15N	82,5-86*
	75+	15N	82,5-86

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
TI	31-62	15N	77-82*
	75+	15N	77-82

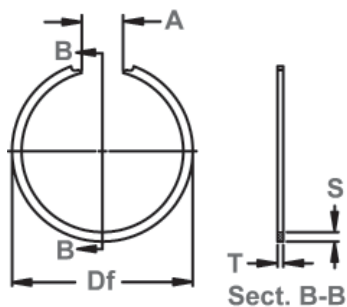
GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
TI	31-62	15N	84-86*
	75+	15N	84-86

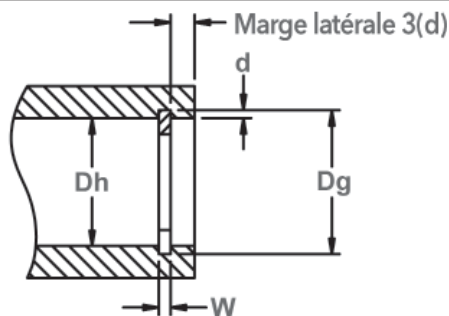
* LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.



Conçu pour des roulements à aiguilles, une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge

Matériau SAE 1060-1075

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT			TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU							STATIQUE ADMISSIBLE CHARGE DE POUSSÉE (en livres)			
	Dh DEC	Dh FRACT	Dh mm	DIAMÈTRE		LARGEUR W	PROF. d	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR T	SECTION		INTERVALLE LIBRE					
				Dg	TOL.			Df	TOL.		S	TOL.	A Min	A Max				
HN-112	1,125	1-1/8	28,58	1,181	±0,005	0,046	0,028	1,196	+0,031	±0,002	0,042	0,093	±0,003	0,375	0,562	1100		
HN-125	1,250	1-1/4	31,75	1,310			0,030	1,330		0,042	0,093	0,375		0,562	1360			
HN-137	1,375	1-3/8	34,93	1,435			0,030	1,460		0,042	0,093	0,375		0,562	1600			
HN-150	1,500	1-1/2	38,10	1,580			0,040	1,600		0,042	0,125	0,375		0,562	1900			
HN-162	1,625	1-5/8	41,28	1,705			0,040	1,725		0,042	0,125	0,437		0,750	1930			
HN-175	1,750	1-3/4	44,45	1,830			0,040	1,855		0,042	0,125	0,437		0,750	1960			
HN-187	1,875	1-7/8	47,63	1,965		0,045	1,990	0,042	0,156	0,437	0,750	2090						
HN-200	2,000	2	50,80	2,090		0,045	2,115	±0,062	0,042	0,156	0,437	0,750	2200					
HN-206	2,062	2-1/16	52,37	2,152		0,045	2,177	-0,000	0,042	0,156	0,437	0,750	2340					
HN-218	2,187	2-3/16	55,55	2,277		0,045	2,302	0,042	0,156	0,437	0,750	2700						
HN-231	2,312	2-5/16	58,72	2,402		0,045	2,432	0,042	0,156	0,437	0,750	2900						
HN-243	2,437	2-7/16	61,90	2,527		0,045	2,557	0,042	0,156	0,437	0,750	3000						
HN-256	2,562	2-9/16	65,07	2,652	0,045	2,682	0,042	0,156	0,437	0,750	3200							
HN-300	3,000	3	76,20	3,124	±0,006	0,068	0,062	3,154	+0,078	±0,002	0,062	0,187	±0,005	0,562	0,938	6250		
HN-325	3,250	3-1/4	82,55	3,374			0,062	3,404		-0,000	0,062	0,187		0,562	0,938	6500		
HN-350	3,500	3-1/2	88,90	3,624			0,062	3,654		0,062	0,187	0,562		0,938	6700			
HN-375	3,750	3-3/4	95,25	3,874		±0,007	+0,004	0,062	3,904	-0,000	0,062	0,187	±0,005	0,562	0,938	6100		
HN-400	4,000	4	101,60	4,125				0,062	4,155		0,062	0,187		0,562	0,938	7000		
HN-425	4,250	4-1/4	107,95	4,394				0,072	4,429		0,078	0,218		0,625	1,062	9100		
HN-450	4,500	4-1/2	114,30	4,644			±0,008	0,086	0,072	4,679	+0,093	±0,002	0,078	0,218	±0,005	0,625	1,062	9400
HN-475	4,750	4-3/4	120,65	4,894					0,072	4,929		0,078	0,218	0,625		1,062	9200	
HN-500	5,000	5	127,00	5,144					0,072	5,184		-0,000	0,078	0,218		0,625	1,062	9000
HN-525	5,250	5-1/4	133,35	5,394	±0,008	+0,005	0,072	5,434	-0,000	0,078	0,218	±0,005	0,625	1,062	8800			
HN-575	5,750	5-3/4	146,05	5,894			0,072	5,934		0,078	0,218		0,625	1,062	8950			
HN-600	6,000	6	152,40	6,160			0,080	6,220		+0,125	0,093		0,250	0,875	1,437	9000		
HN-650	6,500	6-1/2	165,10	6,660			0,080	6,730		-0,000	0,093		0,250	0,875	1,437	7500		
HN-700	7,000	7	177,80	7,160	±0,008	-0,000	0,080	7,240	+0,187	±0,002	0,093	0,250	±0,005	0,875	1,437	6200		
HN-725	7,250	7-1/4	184,15	7,410			0,080	7,500		0,093	0,250	1,000		1,750	6100			
HN-750	7,500	7-1/2	190,50	7,660			0,080	7,760		-0,000	0,093	0,250		1,000	1,750	6000		
HN-800	8,000	8	203,20	8,160			0,080	8,285		0,093	0,250	1,000		1,750	5700			

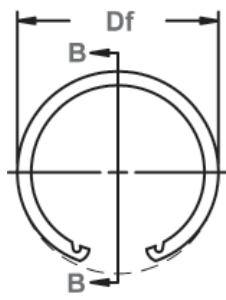
Dureté : taille de tous les anneaux HRC 42-52

Pour les options de modèles de coupes, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip au +1.732.469.7333 (E-mail : tech@rotorclip.com)

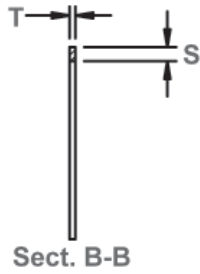
UHO Anneaux à section constante

Circlips, interne, à encoches, dimensions en pouces

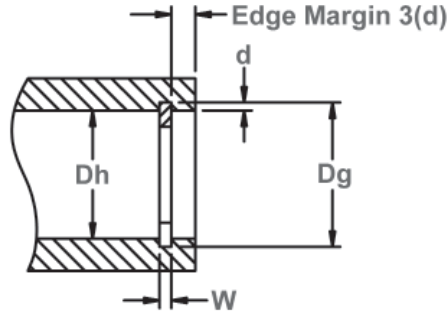
Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.



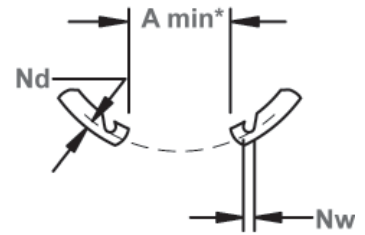
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Sect. B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



*Anneau installé dans la gorge

Matériau SAE 1060-1075

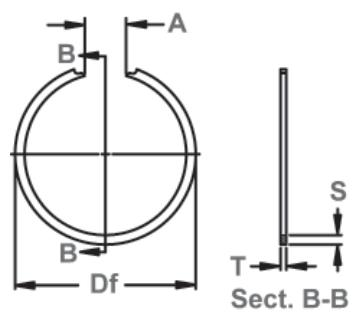
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT			TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU				STATIQUE ADMISSIBLE CHARGE DE POUSSÉE (en livres)			
				DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR SECTION			ÉCART	DIMENSIONS DE L'ENCOCHE	
	Dh DEC	Dh FRACT.	Dh mm	Dg	TOL.			W	d	Df	TOL.			T	S
										+/-0,002	+/-0,005				
UHO-362	3,625	3-5/8	92,1	3,841			0,108	3,895		0,109	0,234	0,740	0,120	0,125	19930
UHO-375	3,740	-	95,0	3,964			0,112	4,030		0,109	0,250	0,740	0,125	0,125	21380
UHO-375	3,750	3-3/4	95,2	3,974			0,112	4,030		0,109	0,250	0,780	0,125	0,125	21380
UHO-387	3,875	3-7/8	98,4	4,107			0,116	4,165	+0,100	0,109	0,250	0,780	0,125	0,125	22880
UHO-393	3,938	3-15/16	100,0	4,174			0,118	4,234	-0,000	0,109	0,250	0,810	0,125	0,125	23650
UHO-400	4,000	4	101,6	4,240			0,120	4,300		0,109	0,250	0,810	0,125	0,125	24430
UHO-412	4,125	4-1/8	104,8	4,365			0,120	4,430		0,109	0,250	0,810	0,125	0,125	25190
UHO-425	4,250	4-1/4	108,0	4,490			0,120	4,555		0,109	0,250	0,810	0,125	0,125	25960
UHO-433	4,331	-	110,0	4,571			0,120	4,641		0,109	0,250	0,810	0,125	0,125	26450
UHO-450	4,500	4-1/2	114,3	4,740			0,120	4,815		0,109	0,281	0,840	0,140	0,156	27490
UHO-462	4,625	4-5/8	117,5	4,865			0,120	4,940		0,109	0,281	0,840	0,140	0,156	28250
UHO-475	4,724	-	120,0	4,969			0,122	5,070		0,109	0,281	0,840	0,140	0,156	29000
UHO-475	4,750	4-3/4	120,6	4,995			0,122	5,070		0,109	0,281	0,910	0,140	0,156	29000
UHO-500	5,000	5	127,0	5,260			0,130	5,340		0,109	0,281	0,930	0,140	0,156	33100
UHO-525	5,250	5-1/4	133,3	5,520			0,135	5,600		0,125	0,312	1,000	0,156	0,156	36070
UHO-537	5,375	5-3/8	136,5	5,650			0,135	5,735	+0,120	0,125	0,312	1,000	0,156	0,156	36930
UHO-550	5,500	5-1/2	139,7	5,770			0,135	5,860	-0,000	0,125	0,312	1,000	0,156	0,156	37790
UHO-575	5,750	5-3/4	146,0	6,020			0,135	6,120		0,125	0,312	1,000	0,156	0,156	39500
UHO-600	6,000	6	152,4	6,270			0,135	6,380		0,125	0,312	1,000	0,156	0,156	41220
UHO-625	6,250	6-1/4	158,7	6,530			0,140	6,640		0,156	0,343	1,030	0,171	0,156	44530
UHO-650	6,500	6-1/2	165,1	6,790			0,145	6,905	+0,150	0,156	0,343	1,090	0,171	0,156	47970
UHO-662	6,625	6-5/8	168,3	6,925			0,150	7,045	-0,000	0,156	0,343	1,120	0,171	0,156	50580
UHO-675	6,750	6-3/4	171,4	7,055			0,152	7,180		0,156	0,343	1,130	0,171	0,156	52220
UHO-700	7,000	7	177,8	7,315			0,157	7,445		0,156	0,343	1,140	0,171	0,156	55930
UHO-725	7,250	7-1/4	184,1	7,575			0,162	7,705	+0,180	0,187	0,375	1,140	0,187	0,187	59700
UHO-750	7,500	7-1/2	190,5	7,840			0,170	7,975	-0,000	0,187	0,375	1,150	0,187	0,187	64900
UHO-775	7,750	7-3/4	196,8	8,100			0,175	8,240		0,187	0,375	1,160	0,187	0,187	68700
UHO-800	8,000	8	203,2	8,360			0,180	8,505		0,187	0,437	1,200	0,218	0,187	72900
UHO-825	8,250	8-1/4	209,5	8,620			0,185	8,770		0,187	0,437	1,230	0,218	0,187	77600
UHO-850	8,500	8-1/2	215,9	8,880			0,190	9,035	+0,220	0,187	0,437	1,270	0,218	0,187	81800
UHO-875	8,750	8-3/4	222,2	9,144			0,197	9,305	-0,000	0,187	0,437	1,320	0,218	0,187	87300
UHO-900	9,000	9	228,6	9,404			0,202	9,564		0,187	0,437	1,370	0,218	0,187	92400
UHO-925	9,250	9-1/4	235,0	9,668			0,209	9,833		0,187	0,500	1,400	0,250	0,187	98000
UHO-950	9,500	9-1/2	241,3	9,930			0,215	10,100		0,187	0,500	1,500	0,250	0,187	103900
UHO-975	9,750	9-3/4	247,7	10,190			0,220	10,365		0,187	0,500	1,620	0,250	0,187	10900
UHO-1000	10,000	10	254,0	10,450			0,225	10,630		0,187	0,500	1,750	0,250	0,187	114600

*Installée dans une gorge.

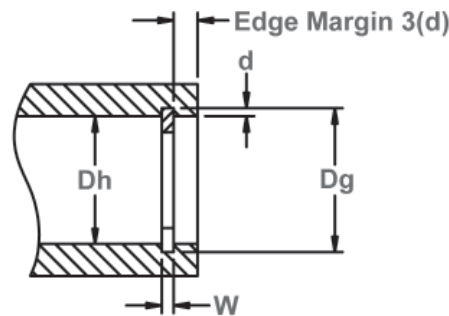
Circlips, interne, dimensions en pouces

Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.

UHB À section constante



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge

Matériau SAE 1060-1075

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT			TAILLE DE LA GORGE			DIAMÈTRE LIBRE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU			INTERVALLE LIBRE A		STATIQUE ADMISSIBLE CHARGE DE POUSSÉE (en livres)										
				Dg	TOL.	W				d	Df	TOL.				T	SECTION								
	Dh DEC	Dh FRACT.	Dh mm				Min	Max																	
UHB-37	0,375	3/8	9,5	0,395	+/-0,003	0,028 +0,003-0,000	0,010	0,400	+0,031	0,025	0,035	+/-0,003	0,125	0,218	250										
UHB-43	0,438	7/16	11,1	0,462												0,012	0,467	-0,000	0,025	0,035	0,125	0,218	300		
UHB-50	0,500	1/2	12,7	0,524												0,012	0,530	-0,000	0,035	0,040	0,187	0,344	470		
UHB-51	0,512	-	13,0	0,536												0,012	0,542		0,035	0,040	0,187	0,344	480		
UHB-56	0,562	9/16	14,3	0,590												0,014	0,600		0,035	0,048	0,187	0,344	510		
UHB-62	0,625	5/8	15,9	0,657												0,016	0,670		+0,025	0,035	0,048	0,187	0,344	620	
UHB-68	0,688	11/16	17,5	0,720												0,016	0,733		-0,000	0,035	0,048	0,187	0,344	700	
UHB-75	0,750	3/4	19,1	0,786												0,018	0,799	-0,000	0,035	0,048	0,187	0,344	750		
UHB-77	0,777	-	19,7	0,813															0,018	0,827	0,042	0,062	0,187	0,344	1020
UHB-81	0,812	13/16	20,6	0,852															0,020	0,867	+0,031	0,042	0,062	0,187	0,344
UHB-87	0,875	7/8	22,2	0,919												0,022	0,934	0,042	0,062	0,281		0,438	1130		
UHB-90	0,901	-	22,9	0,945	0,022	0,961	0,042	0,078	0,281	0,438	1260														
UHB-93	0,938	15/16	23,8	0,986	0,024	1,003	0,042	0,078	0,281	0,438	1360														
UHB-100	1,000	1	25,4	1,052	0,024	1,070	0,042	0,078	0,281	0,438	1470														
UHB-102	1,023	-	26,0	1,075	0,026	1,094	0,042	0,093	0,281	0,438	1500														
UHB-106	1,062	1-1/16	27,0	1,114	+/-0,005	0,026	1,134	-0,000	0,050	0,093	0,281	0,438	1780												
UHB-112	1,125	1-1/8	28,6	1,181		0,028	1,202		0,050	0,093	0,375	0,562	1880												
UHB-118	1,188	1-3/16	30,2	1,248		0,030	1,270		0,050	0,093	0,375	0,562	1990												
UHB-125	1,250	1-1/4	31,8	1,314		0,032	1,337		0,050	0,109	0,375	0,562	2090												
UHB-131	1,312	1-5/16	33,3	1,380		0,034	1,404		0,050	0,109	0,375	0,562	2200												
UHB-137	1,375	1-3/8	34,9	1,447		0,036	1,472		0,050	0,109	0,375	0,562	2300												
UHB-143	1,438	1-7/16	36,5	1,510		0,038	1,535		0,050	0,125	0,375	0,562	2460												
UHB-145	1,456	-	36,1	1,532		0,038	1,557		0,050	0,125	0,375	0,562	2490												
UHB-150	1,500	1-1/2	38,1	1,576		0,038	1,607		0,050	0,125	0,375	0,562	2560												
UHB-156	1,562	1-9/16	39,7	1,642		0,040	1,668		0,062	0,125	0,437	0,687	3060												
UHB-162	1,625	1-5/8	41,3	1,709		0,042	1,736		0,062	0,141	0,437	0,687	3190												
UHB-165	1,653	-	42,0	1,737	0,042	1,765	0,062	0,141	0,437	0,687	3240														
UHB-168	1,688	1-11/16	42,9	1,776	0,044	1,804	+0,046	0,062	0,156	0,437	0,687	3370													
UHB-175	1,750	1-3/4	44,4	1,842	0,046	1,870	-0,000	0,062	0,156	0,437	0,687	3510													
UHB-181	1,812	1-13/16	46,0	1,904	0,046	1,933	0,062	0,156	0,437	0,687	3640														
UHB-185	1,850	-	47,0	1,946	0,048	1,975	0,062	0,156	0,437	0,687	3710														
UHB-187	1,875	1-7/8	47,6	1,971	0,048	2,000	0,062	0,156	0,437	0,687	3760														

Dureté : Toutes les dimensions d'anneaux - HRC 42-52

Pour les options de modèles de coupes, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip au +1.732.469.7333 (E-mail : tech@rotorclip.com)

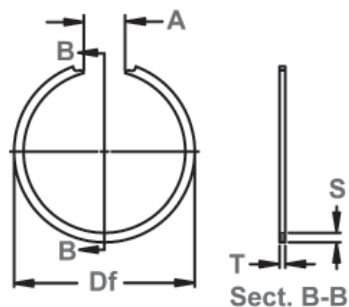


Pour les nouvelles spécifications, les devis en ligne et les demandes d'échantillons, veuillez visiter le site www.rotorclip.com

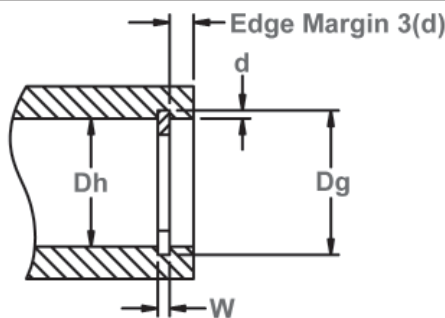
UHB À section constante

Circlips, interne, dimensions en pouces

Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



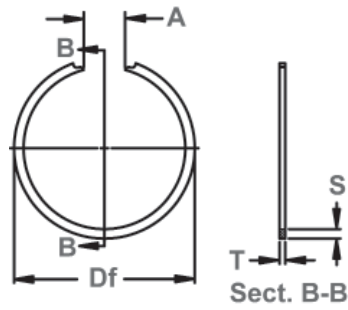
Diamètre du logement et dimensions de la gorge

Matériau SAE 1060-1075

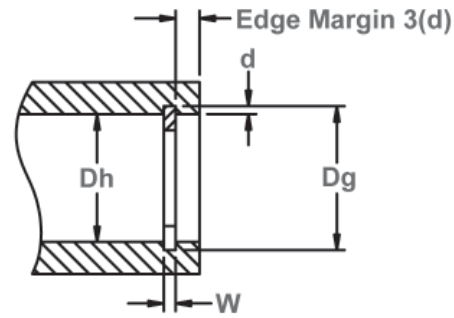
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT			TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU			STATIQUE ADMISSIBLE CHARGE DE POUSSÉE (en livres)						
				DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			EPAISSEUR	SECTION	INTERVALLE LIBRE A			
	Dh DEC	Dh FRACT.	Dh mm	Dg	TOL.	W	d	Df	TOL.		T +/-0,002	S	TOL.	Min	Max	
UHB-193	1,938	1-15/16	49,2	2,038	+/-0,005	0,068	0,050	2,068	+0,046	0,062	0,156	+/-0,005	0,500	0,750	3870	
UHB-196	1,968	1-31/32	50,0	2,068		+0,004	0,050	2,098		-0,000	0,062		0,156	0,500	0,750	3935
UHB-200	2,000	2	50,8	2,100		-0,000	0,050	2,131		0,062	0,156		0,500	0,750	4000	
UHB-206	2,062	2-1/16	52,4	2,166	+/-0,006	0,086	0,052	2,197	-0,000	0,062	0,156	+/-0,005	0,500	0,750	4380	
UHB-212	2,125	2-1/8	54,0	2,229			0,052	2,260		0,078	0,156		0,500	0,750	5140	
UHB-218	2,188	2-3/16	55,6	2,296			0,054	2,331		0,078	0,171		0,500	0,750	5470	
UHB-225	2,250	2-1/4	57,1	2,358		+0,005	0,054	2,393		0,078	0,171		0,500	0,750	5630	
UHB-231	2,312	2-5/16	58,7	2,424			+0,005	0,056		2,459	0,078		0,171	0,500	0,750	5790
UHB-237	2,375	2-3/8	60,3	2,487			-0,000	0,056		2,523	0,078		0,171	0,500	0,750	5950
UHB-244	2,440	2-7/16	62,0	2,556			0,058	2,592		0,078	0,187		0,500	0,750	6270	
UHB-250	2,500	2-1/2	63,5	2,616			0,058	2,653		0,078	0,187		0,500	0,750	6350	
UHB-253	2,531	2-17/32	64,3	2,651			0,060	2,688		0,078	0,187		0,500	0,750	6510	
UHB-256	2,562	2-9/16	65,1	2,686			0,062	2,726		0,093	0,187		0,562	0,812	8400	
UHB-262	2,625	2-5/8	66,7	2,750			0,062	2,790		0,093	0,187		0,562	0,812	8650	
UHB-268	2,688	2-11/16	68,3	2,816	0,103		0,062	2,856	0,093	0,187	0,562	0,812	8800			
UHB-271	2,717	-	68,8	2,842		0,064	2,882	0,093	0,187	0,562	0,812	8875				
UHB-275	2,750	2-3/4	69,8	2,878		+0,005	0,064	2,918	0,093	0,187	0,562	0,812	8950			
UHB-281	2,812	2-13/16	71,4	2,945		-0,000	0,066	2,985	0,093	0,187	0,625	0,875	9100			
UHB-283	2,835	-	72,0	2,966		0,066	3,006	0,093	0,187	0,625	0,875	9250				
UHB-287	2,875	2-7/8	73,0	3,011		0,068	3,056	0,093	0,187	0,625	0,875	9400				
UHB-300	3,000	3	76,2	3,136		0,068	3,181	0,093	0,187	0,625	0,875	9550				
UHB-306	3,062	3-1/16	77,8	3,202		+/-0,006	0,070	3,247	+0,062	0,109	0,218	0,625	0,875	10470		
UHB-312	3,125	3-1/8	79,4	3,265	0,070		3,311	0,109	0,218	0,625	0,875	10690				
UHB-315	3,156	3-5/32	80,2	3,296	0,070		3,342	0,109	0,218	0,625	0,875	10800				
UHB-325	3,250	3-1/4	82,5	3,394	0,072		3,442	0,109	0,218	0,718	10,062	11120				
UHB-334	3,346	3-11/32	85,0	3,490	0,072		3,539	0,109	0,218	0,718	10,062	11450				
UHB-346	3,469	3-15/32	88,1	3,613	0,072		3,663	0,109	0,218	0,718	10,062	11870				
UHB-350	3,500	3-1/2	88,9	3,648	+0,006		0,074	3,700	0,109	0,250	0,718	10,062	11970			
UHB-354	3,543	-	90,0	3,691	-0,000		0,074	3,745	+0,078	0,109	0,250	0,718	10,062	12120		
UHB-356	3,562	3-9/16	90,5	3,710	0,074		3,766	0,109	0,250	0,718	10,062	12190				
UHB-362	3,625	3-5/8	92,1	3,773	0,074		3,831	0,109	0,250	0,718	10,062	12380				
UHB-375	3,750	3-3/4	95,2	3,902	0,076		3,962	0,109	0,250	0,718	10,062	12600				

Dureté : Toutes les dimensions d'anneaux - HRC 42-52





Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge

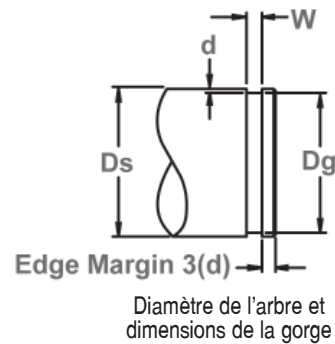
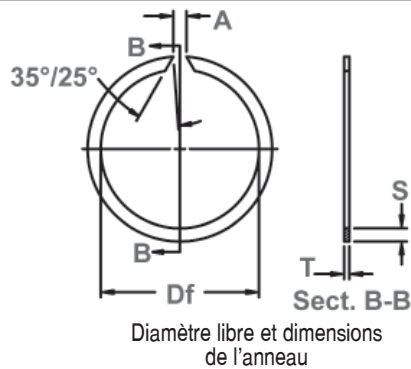
Matériau SAE 1060-1075

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT			TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU					STATIQUE ADMISSIBLE CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		
				DIAMÈTRE		LARGEUR W	PROF. d	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		INTERVALLE LIBRE A	
	Dh DEC	Dh FRACT.	Dh mm	Dg	TOL.			Df	TOL.	T +/-0,002	S	TOL.		Min	Max
UHB-387	3,875	3-7/8	98,4	4,027			0,076	4,089	+0,078	0,109	0,250		0,718	1,062	12820
UHB-393	3,938	3-15/16	100,0	4,094			0,078	4,156	-0,000	0,109	0,250		0,718	1,062	13230
UHB-400	4,000	4	101,6	4,156			0,078	4,221		0,109	0,250		0,875	1,312	13690
UHB-412	4,125	4-1/8	104,8	4,285			0,080	4,355		0,109	0,250		0,875	1,312	14110
UHB-425	4,250	4-1/4	108,0	4,410	+/-0,006	0,120	0,080	4,485		0,109	0,250		0,875	1,312	14540
UHB-433	4,331	-	110,0	4,490		+0,006	0,080	4,565	+0,093	0,109	0,250		0,875	1,312	14960
UHB-443	4,436	4-7/16	112,7	4,596		-0,000	0,080	4,670	-0,000	0,109	0,250		0,875	1,312	15170
UHB-450	4,500	4-1/2	114,3	4,664			0,082	4,744		0,109	0,250		0,875	1,312	15390
UHB-462	4,625	4-5/8	117,5	4,795			0,085	4,875		0,109	0,250		0,875	1,312	15830
UHB-475	4,750	4-3/4	120,6	4,926			0,088	5,011		0,109	0,281		0,875	1,312	16250
UHB-500	5,000	5	127,0	5,180			0,090	5,265		0,109	0,281		0,875	1,312	17110
UHB-525	5,250	5-1/4	133,3	5,435			0,092	5,530		0,125	0,312		1,000	1,500	20590
UHB-537	5,375	5-3/8	136,5	5,565			0,095	5,660		0,125	0,312		1,000	1,500	21110
UHB-550	5,500	5-1/2	139,7	5,696	+/-0,007	0,139	0,098	5,796	+0,125	0,125	0,312		1,000	1,500	21790
UHB-575	5,750	5-3/4	146,0	5,950		-0,000	0,100	6,050	-0,000	0,125	0,312	+/-0,005	1,000	1,500	22570
UHB-600	6,000	6	152,4	6,204			0,102	6,309		0,125	0,312		1,000	1,500	23550
UHB-625	6,250	6-1/4	158,7	6,458			0,104	6,568		0,156	0,343		1,000	1,500	29420
UHB-650	6,500	6-1/2	165,1	6,712			0,106	6,832		0,156	0,343		1,125	1,812	30610
UHB-662	6,625	6-5/8	168,3	6,845			0,110	6,975	+0,156	0,156	0,343		1,125	1,812	31400
UHB-675	6,750	6-3/4	171,4	6,970			0,110	7,100	-0,000	0,156	0,343		1,125	1,812	32640
UHB-700	7,000	7	177,8	7,220			0,110	7,350		0,156	0,343		1,125	1,812	34850
UHB-725	7,250	7-1/4	184,1	7,500			0,125	7,630		0,187	0,375		1,375	2,250	38060
UHB-750	7,500	7-1/2	190,5	7,750			0,125	7,890		0,187	0,375		1,375	2,250	39450
UHB-800	8,000	8	203,2	8,250	+/-0,008		0,125	8,400		0,187	0,375		1,375	2,250	41960
UHB-825	8,250	8-1/4	209,5	8,540			0,145	8,665		0,187	0,437		1,625	2,500	43320
UHB-850	8,500	8-1/2	215,9	8,790			0,145	8,915	+0,187	0,187	0,437		1,625	2,500	44710
UHB-875	8,750	8-3/4	222,2	9,080		-0,000	0,165	9,205	-0,000	0,187	0,500		1,625	2,500	48900
UHB-900	9,000	9	228,6	9,330			0,165	9,455		0,187	0,500		1,625	2,500	49740
UHB-905	9,250	9-1/4	235,0	9,384			0,165	9,509		0,187	0,500		1,750	2,625	50050
UHB-950	9,500	9-1/2	241,3	9,830			0,165	9,955		0,187	0,500		1,750	2,625	52520
UHB-984	9,750	9-3/4	247,7	10,170			0,165	10,295		0,187	0,500		1,750	2,625	53780
UHB-1000	10,000	10	254,0	10,330			0,165	10,455		0,187	0,500		1,750	2,625	55400

Dureté : Toutes les dimensions d'anneaux - HRC 42-52

Pour les options de modèles de coupes, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip au 1-800-557-6867 (E-mail : tech@rotorclip.com)

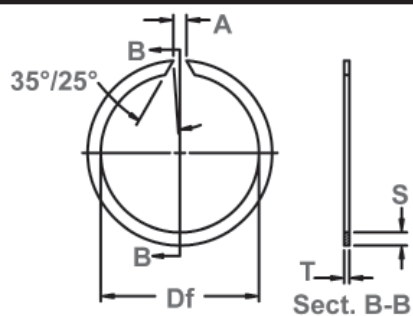




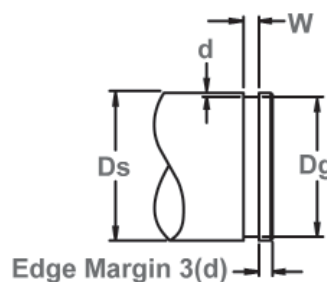
Matériau : SAE 1060-1075

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU							STATIQUE ADMISSIBLE CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		
	Ds DEC	Ds FRACT.	Ds mm	DIAMÈTRE		LARGEUR W	PROF. d	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR T	SECTION		INTERVALLE LIBRE A			
				Dg	TOL.			Df	TOL.		S	TOL.	Min		Max	
USC-31	0,312	5/16	7,92	0,290	+/-0,002	0,028	0,011	0,281	+0,000	0,025	0,040	+/-0,003	0,031	0,156	180	
USC-34	0,344	11/32	8,74	0,322			0,011	0,312		-0,015	0,025		0,040	0,031	0,156	190
USC-35	0,354	-	8,99	0,330			0,012	0,320		0,025	0,040		0,031	0,156	210	
USC-37	0,375	3/8	9,53	0,351			0,012	0,341		0,025	0,040		0,031	0,156	230	
USC-39	0,393	-	10,31	0,369			0,012	0,359		0,025	0,040		0,031	0,156	260	
USC-40	0,406	13/32	11,13	0,382		0,012	0,372	+0,000	0,025	0,040	0,031	0,156	280			
USC-43	0,438	7/16	11,91	0,412		0,013	0,402	-0,020	0,025	0,040	0,031	0,156	300			
USC-46	0,469	15/32	12,70	0,443		0,013	0,433	0,025	0,040	0,031	0,156	320				
USC-50	0,500	1/2	14,00	0,474		0,013	0,464	+0,000	0,035	0,048	0,062	0,218	460			
USC-55	0,551	-	14,27	0,524		0,013	0,514		-0,003	0,035	0,048	0,062	0,218	480		
USC-56	0,562	9/16	15,09	0,534	0,014	0,524	0,035		0,048	0,062	0,218	490				
USC-59	0,594	19/32	15,88	0,566	0,014	0,555	+0,000		0,035	0,048	0,062	0,218	510			
USC-62	0,625	5/8	17,00	0,597	0,014	0,586	-0,025		0,035	0,062	0,062	0,218	520			
USC-66	0,669	-	17,00	0,640	0,015	0,630	0,035		0,062	+/-0,003	0,062	0,218	570			
USC-68	0,688	11/16	48,00	0,656	0,016	0,644	0,042		0,062	0,062	0,218	700				
USC-75	0,750	3/4	19,05	0,716	0,017	0,703	0,042		0,062	0,062	0,218	820				
USC-78	0,781	25/32	19,84	0,745	0,018	0,733	0,042		0,062	0,062	0,218	950				
USC-81	0,812	13/16	20,62	0,776	0,018	0,764	0,042		0,062	0,062	0,218	1010				
USC-87	0,875	7/8	22,23	0,835	0,020	0,820	0,042	0,078	0,093	0,250	1100					
USC-93	0,938	15/16	23,83	0,896	0,021	0,881	0,042	0,078	0,093	0,250	1130					
USC-98	0,984	63/64	25,00	0,940	0,022	0,925	0,042	0,078	0,093	0,250	1170					
USC-100	1,000	1	25,40	0,956	0,022	0,941	0,042	0,093	0,156	0,312	1200					
USC-102	1,023	-	25,98	0,977	0,023	0,962	+0,000	0,042	0,093	0,156	0,312	1300				
USC-106	1,062	1-1/16	26,97	1,016	0,023	1,000	-0,031	0,050	0,093	0,156	0,312	1600				
USC-112	1,125	1-1/8	28,58	1,075	0,025	1,060	0,050	0,093	0,156	0,312	1880					
USC-118	1,188	1-3/16	30,18	1,136	0,026	1,121	0,050	0,093	0,156	0,312	1990					
USC-125	1,250	1-1/4	31,75	1,194	0,028	1,179	0,050	0,093	0,156	0,312	2090					
USC-131	1,312	1-5/16	33,32	1,250	0,031	1,232	0,050	0,093	0,156	0,312	2100					
USC-137	1,375	1-3/8	34,93	1,309	0,033	1,291	0,050	0,109	0,156	0,312	2300					
USC-143	1,438	1-7/16	36,53	1,370	0,034	1,351	0,050	0,109	0,156	0,312	2460					
USC-150	1,500	1-12	38,10	1,430	0,035	1,408	0,050	0,109	0,156	0,312	2500					

Dureté : Toutes les dimensions d'anneaux - HRC 42-53



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

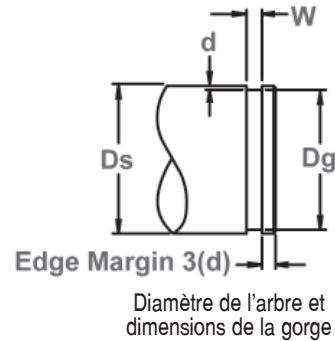
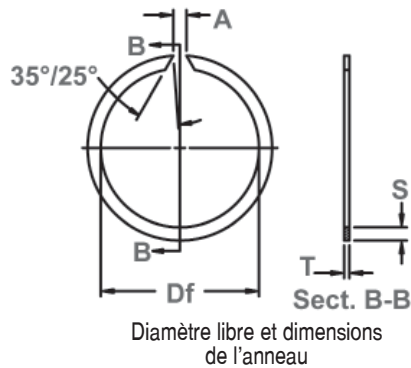
Matériau : SAE 1060-1075

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU							STATIQUE ADMISSIBLE CHARGE DE POUSSÉE (en livres)				
				DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR	SECTION		INTERVALLE LIBRE A					
	Ds DEC	Ds FRACT.	Ds mm	Dg	TOL.			W	d		Df	TOL.	T		S	TOL.	Min	Max
USC-156	1,562	1-9/16	39,67	1,490	+/-0,004	0,068	0,036	1,467	0,062	0,125	0,156	0,375	3060					
USC-162	1,625	1-5/8	41,28	1,551				0,037					1,527	0,062	0,125	0,156	0,375	3190
USC-168	1,688	1-11/16	42,90	1,611				0,038					1,581	0,062	0,125	0,156	0,375	3370
USC-175	1,750	1-3/4	44,40	1,670				0,040					1,640	0,062	0,125	0,156	0,375	3510
USC-177	1,772	-	45,00	1,687				0,042					1,657	0,062	0,141	0,156	0,375	3550
USC-181	1,812	1-13/16	46,00	1,728				0,042					1,698	0,062	0,141	0,156	0,375	3640
USC-187	1,875	1-7/8	47,60	1,789				0,043					1,759	0,062	0,156	0,156	0,375	3760
USC-196	1,969	1-31/32	50,00	1,879				0,045					1,849	0,062	0,156	0,156	0,375	3940
USC-200	2,000	2	50,80	1,910				0,045					1,880	0,062	0,156	0,156	0,375	4010
USC-206	2,062	2-1/16	52,40	1,966				0,048					1,936	+0,000	0,078	0,156	0,156	0,375
USC-212	2,125	2-1/8	54,00	2,027	0,049	1,997	-0,046	0,078	0,156	0,156	0,375	5470						
USC-215	2,156	2-5/32	54,80	2,056	0,050	2,026	0,078	0,156	0,156	0,375	5680							
USC-225	2,250	2-1/4	57,10	2,146	0,052	2,116	0,078	0,156	0,156	0,375	5790							
USC-231	2,312	2-5/16	58,70	2,204	0,054	2,174	0,078	0,187	+/-0,005	0,156	0,375	6300						
USC-237	2,375	2-3/8	60,30	2,265	0,055	2,235	0,078	0,187		0,156	0,375	6400						
USC-243	2,438	2-7/16	61,90	2,325	0,056	2,295	0,078	0,187		0,156	0,375	6500						
USC-250	2,500	2-1/2	63,50	2,386	0,057	2,356	0,078	0,187		0,156	0,375	6600						
USC-255	2,559	-	65,00	2,443	0,058	2,413	0,078	0,187		0,156	0,375	6700						
USC-262	2,625	2-5/8	66,70	2,505	0,060	2,475	0,078	0,187		0,156	0,375	6800						
USC-268	2,688	2-11/16	68,30	2,565	0,061	2,535	0,078	0,187		0,156	0,375	6900						
USC-275	2,750	2-3/4	69,80	2,624	0,063	2,594	0,093	0,187		0,187	0,437	8460						
USC-287	2,875	2-7/8	73,00	2,743	0,066	2,713	0,093	0,187		0,187	0,437	8840						
USC-293	2,938	2-15/16	74,60	2,801	0,068	2,771	0,093	0,187		0,187	0,437	9030						
USC-300	3,000	3	76,20	2,860	0,070	2,830	0,093	0,218	0,187	0,437	9230							
USC-306	3,062	3-1/16	77,80	2,920	0,071	2,890	+0,000	0,093	0,218	0,187	0,437	9420						
USC-312	3,125	3-1/8	79,40	2,981	0,072	2,951	-0,062	0,093	0,218	0,187	0,437	9630						
USC-315	3,156	3-5/32	80,20	3,010	0,073	2,980	0,093	0,218	0,187	0,437	9800							
USC-325	3,250	3-1/4	82,50	3,100	0,075	3,070	0,093	0,250	0,187	0,437	10000							
USC-334	3,346	3-11/32	85,00	3,190	0,077	3,160	0,093	0,250	0,187	0,437	10290							
USC-343	3,438	3-7/16	87,30	3,281	0,078	3,251	0,093	0,250	0,187	0,437	10570							

Dureté : Toutes les dimensions d'anneaux - HRC 42-53

Pour les options de modèles de coupes, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip au +1.732.469.7333 (E-mail : tech@rotorclip.com)





Matériau : SAE 1060-1075

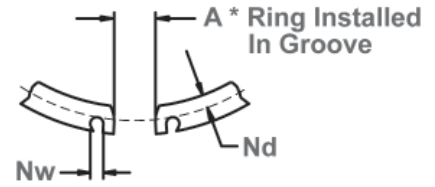
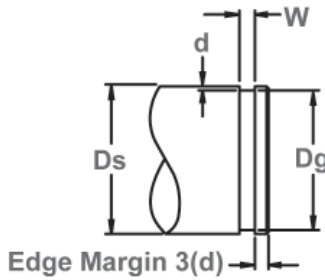
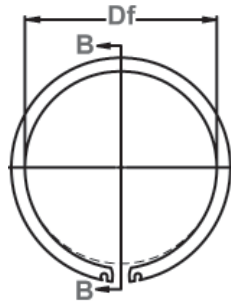
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU							STATIQUE ADMISSIBLE CHARGE DE POUSSÉE (en livres)	
				DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION			INTERVALLE LIBRE A
	Ds DEC	Ds FRACT.	Ds mm	Dg	TOL.	W	d	Df	TOL.	T +/-0,002	S	TOL.	Min		Max
USC-350	3,500	3-1/2	88,9	3,340			0,080	3,305		0,109	0,250		0,250	0,562	11970
USC-354	3,543	-	90,0	3,381			0,081	3,346		0,109	0,250		0,250	0,562	12120
USC-362	3,625	3-5/8	92,1	3,458			0,083	3,423	+0,000	0,109	0,250		0,250	0,562	12300
USC-368	3,688	3-11/16	93,7	3,517			0,085	3,482	-0,078	0,109	0,250		0,250	0,562	12600
USC-375	3,750	3-3/4	95,2	3,576			0,087	3,541		0,109	0,250		0,250	0,562	12800
USC-387	3,875	3-7/8	98,4	3,697			0,089	3,657		0,109	0,281		0,250	0,562	13200
USC-393	3,938	3-15/16	100,0	3,758			0,090	3,713		0,109	0,281		0,250	0,562	13470
USC-400	4,000	4	101,6	3,816			0,092	3,771		0,109	0,281		0,250	0,656	13650
USC-425	4,250	4-1/4	108,0	4,066	+/-0,006		0,092	4,016		0,109	0,281		0,250	0,656	15000
USC-437	4,375	4-3/8	111,1	4,191			0,092	4,141	+0,000	0,109	0,281		0,250	0,656	15500
USC-450	4,500	4 1/2	114,3	4,310			0,095	4,255	-0,093	0,109	0,312		0,250	0,656	16200
USC-475	4,750	4-3/4	120,6	4,550			0,100	4,495		0,109	0,312		0,250	0,656	16480
USC-500	5,000	5	127,0	4,790			0,105	4,730		0,109	0,312		0,250	0,656	17110
USC-525	5,250	5-1/4	133,3	5,030			0,110	4,970		0,125	0,375	+/-0,005	0,250	0,750	20590
USC-550	5,500	5-1/2	139,7	5,266			0,117	5,206		0,125	0,375		0,250	0,750	21790
USC-575	5,750	5-3/4	146,0	5,506			0,122	5,446		0,125	0,375		0,250	0,750	23010
USC-590	5,900	-	149,9	5,656			0,122	5,600	+0,000	0,125	0,375		0,250	0,750	23625
USC-600	6,000	6	152,4	5,746			0,127	5,687	-0,125	0,125	0,375		0,250	0,750	24000
USC-625	6,250	6-1/4	158,7	5,986			0,132	5,916		0,156	0,437		0,250	0,750	30310
USC-650	6,500	6-1/2	165,1	6,226			0,137	6,151		0,156	0,437		0,250	0,750	33760
USC-675	6,750	6-3/4	171,4	6,466			0,142	6,386		0,156	0,437		0,250	0,750	36840
USC-700	7,000	7	177,8	6,706			0,147	6,621		0,156	0,437		0,250	0,750	39920
USC-725	7,250	7-1/4	184,2	6,930			0,160	6,840		0,187	0,500		0,250	0,875	43100
USC-750	7,500	7-1/2	190,5	7,180	+/-0,008		0,160	7,090		0,187	0,500		0,250	0,875	44500
USC-800	8,000	8	203,2	7,660			0,170	7,560		0,187	0,500		0,250	0,875	45500
USC-850	8,500	8-1/2	215,9	8,160			0,170	8,050	+0,000	0,187	0,500		0,250	0,875	46700
USC-900	9,000	9	228,6	8,660			0,170	8,545	-0,156	0,187	0,500		0,250	0,875	49900
USC-925	9,250	9-1/4	234,9	8,910			0,170	8,800		0,187	0,500		0,250	0,875	51000
USC-950	9,500	9-1/2	241,3	9,160			0,170	9,040		0,187	0,500		0,250	0,875	52590
USC-1000	10,000	10	254,0	9,660			0,170	9,535		0,187	0,500		0,250	0,875	55600

Dureté : Toutes les dimensions d'anneaux - HRC 42-53

Circlips, externe, à encoches, dimensions en pouces

Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.

USH À section constante



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

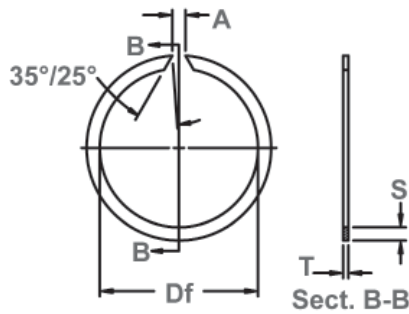
Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

Matériau : SAE 1060-1075

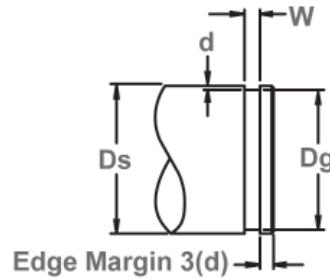
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU					STATIQUE ADMISSIBLE CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		
	Ds DEC	Ds FRACT.	Ds mm	Dg +/-0,006	W +/-0,005/-0,000	Prof. d	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR T +/-0,002	SECTION S +/-0,005	LARGEUR A* +/- 1/16		DIMENSIONS DE L'ENCOCHE	
							Df	TOL.					PROF. Nd +/-0,030	TOTALE NVELLE RÉF.
USH-206	2,062	2-1/16	52,4	1,946	0,086	0,058	1,926		0,078	0,187	0,375	0,093	0,125	5400
USH-212	2,125	2-1/8	54,0	2,003	0,086	0,061	1,983		0,078	0,187	0,375	0,093	0,125	5530
USH-215	2,156	2-5/32	54,8	2,032	0,086	0,062	2,012		0,078	0,187	0,375	0,093	0,125	5680
USH-225	2,250	2-1/4	57,1	2,120	0,086	0,065	2,100		0,078	0,203	0,375	0,100	0,125	6200
USH-231	2,312	2-5/16	58,7	2,178	0,086	0,067	2,158	+0,000	0,078	0,203	0,375	0,100	0,125	6580
USH-237	2,375	2-3/8	60,3	2,239	0,086	0,068	2,219	-0,060	0,078	0,203	0,375	0,100	0,125	6870
USH-243	2,438	2-7/16	61,9	2,299	0,086	0,069	2,279		0,078	0,203	0,375	0,100	0,125	7130
USH-250	2,500	2-1/2	63,5	2,360	0,086	0,070	2,340		0,078	0,218	0,375	0,110	0,125	7430
USH-255	2,559	-	65,0	2,419	0,086	0,070	2,399		0,078	0,218	0,375	0,110	0,125	7590
USH-262	2,625	2-5/8	66,7	2,481	0,086	0,072	2,461		0,078	0,218	0,375	0,110	0,125	8020
USH-268	2,688	2-11/16	68,3	2,541	0,103	0,073	2,521		0,078	0,218	0,375	0,110	0,125	8320
USH-275	2,750	2-3/4	69,8	2,602	0,103	0,074	2,577		0,093	0,218	0,500	0,110	0,125	8650
USH-287	2,875	2-7/8	73,0	2,721	0,103	0,077	2,696		0,093	0,218	0,500	0,110	0,125	9330
USH-293	2,938	2-15/16	74,6	2,779	0,103	0,079	2,754		0,093	0,218	0,500	0,110	0,125	9840
USH-300	3,000	3	76,2	2,838	0,103	0,081	2,813		0,093	0,218	0,500	0,110	0,125	10310
USH-306	3,062	3-1/16	77,8	2,898	0,103	0,082	2,873	+0,000	0,093	0,218	0,500	0,110	0,125	10530
USH-312	3,125	3-1/8	79,4	2,957	0,103	0,084	2,932	-0,080	0,093	0,218	0,500	0,110	0,125	11170
USH-315	3,156	3-5/32	80,2	2,986	0,103	0,085	2,961		0,093	0,250	0,500	0,125	0,125	11370
USH-325	3,250	3-1/4	82,5	3,076	0,103	0,087	3,051		0,093	0,250	0,500	0,125	0,125	12000
USH-334	3,346	3-11/32	85,0	3,166	0,103	0,090	3,141		0,093	0,250	0,500	0,125	0,125	12810
USH-343	3,438	3-7/16	87,3	3,257	0,103	0,090	3,232		0,093	0,250	0,500	0,125	0,125	13100
USH-350	3,500	3-1/2	88,9	3,316	0,120	0,092	3,286		0,109	0,250	0,500	0,125	0,125	13640
USH-354	3,543	-	90,0	3,357	0,120	0,093	3,327		0,109	0,250	0,500	0,125	0,125	14000
USH-362	3,625	3-5/8	92,1	3,435	0,120	0,095	3,405		0,109	0,250	0,500	0,125	0,125	14580
USH-368	3,688	3-11/16	93,7	3,493	0,120	0,097	3,463		0,109	0,250	0,500	0,125	0,125	14650
USH-375	3,750	3-3/4	95,2	3,552	0,120	0,099	3,522		0,109	0,281	0,562	0,150	0,125	15800
USH-387	3,875	3-7/8	98,4	3,673	0,120	0,101	3,643		0,109	0,281	0,562	0,150	0,125	16600
USH-393	3,938	3-15/16	100,0	3,734	0,120	0,102	3,704		0,109	0,281	0,562	0,150	0,125	17040
USH-400	4,000	4	101,6	3,792	0,120	0,104	3,762	+0,000	0,109	0,281	0,562	0,150	0,125	17640
USH-425	4,250	4-1/4	108,0	4,065	0,120	0,092	4,025	-0,093	0,109	0,281	0,625	0,150	0,125	16600
USH-437	4,375	4-3/8	111,1	4,190	0,120	0,092	4,150		0,109	0,281	0,625	0,150	0,125	17100
USH-450	4,500	4-1/2	114,3	4,310	0,120	0,095	4,270		0,109	0,312	0,625	0,180	0,125	18230
USH-475	4,750	4-3/4	120,6	4,550	0,120	0,100	4,510		0,109	0,312	0,625	0,180	0,125	19160
USH-500	5,000	5	127,0	4,790	0,120	0,105	4,750		0,109	0,312	0,625	0,180	0,125	22280

*Installée dans une gorge.

Pour les options de modèles de coupes, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip au +1.732.469.7333 (E-mail : tech@rotorclip.com)



Diamètre et dimension de l'anneau à l'état libre



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

Matériau : SAE 1060-1075

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE			TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU						STATIQUE ADMISSIBLE CHARGE DE (en livres)		
				DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR	SECTION			INTERVALLE LIBRE	
	Ds DEC	Ds FRACT.	Ds mm	Dg	TOL.	W	d	Df	TOL.		T	S		TOL.	A min
SNL-50	0,500	1/2	12,70	0,474		0,039	0,013	0,46	+0,000	0,035	0,048		0,062	0,218	460
SNL-62	0,625	5/8	15,88	0,597	±0,002	+0,003 -0,000	0,014	0,58	-0,025	0,035	0,062		0,062	0,218	520
SNL-75	0,750	3/4	19,05	0,716			0,017	0,70		0,042	0,078	±0,003	0,062	0,218	900
SNL-87	0,875	7/8	22,23	0,833			0,021	0,82		0,042	0,093		0,125	0,281	1100
SNL-100	1,000	1	25,40	0,954	±0,003		0,023	0,94		0,042	0,093		0,125	0,281	1200
SNL-112	1,125	1-1/8	25,58	1,077			0,024	1,06		0,042	0,125		0,125	0,281	1600
SNL-118	1,187	1-3/16	30,15	1,135			0,026	1,12	+0,000	0,042	0,125		0,125	0,281	1700
SNL-125	1,250	1-1/4	31,75	1,194			0,028	1,17	-0,031	0,042	0,125		0,125	0,281	1800
SNL-131	1,312	1-5/16	33,32	1,252		0,046	0,030	1,23		0,042	0,125		0,125	0,281	1900
SNL-137	1,375	1-3/8	34,93	1,309		+0,003	0,033	1,28		0,042	0,125		0,125	0,281	2010
SNL-143	1,437	1-7/16	36,50	1,369	±0,004	-0,000	0,034	1,34		0,042	0,125		0,125	0,281	2120
SNL-150	1,500	1-1/2	38,10	1,430			0,035	1,41		0,042	0,125		0,125	0,281	2260
SNL-162	1,625	1-5/8	41,28	1,545			0,040	1,52		0,042	0,156		0,156	0,437	2800
SNL-168	1,687	1-11/16	42,85	1,607			0,040	1,58		0,042	0,156		0,156	0,437	2900
SNL-175	1,750	1-3/4	44,45	1,670			0,040	1,64		0,042	0,156		0,156	0,437	3000
SNL-193	1,937	1-15/16	49,20	1,857			0,040	1,83	+0,000	0,042	0,156	±0,005	0,156	0,437	3100
SNL-200	2,000	2	50,80	1,920			0,040	1,89	-0,062	0,042	0,156		0,156	0,437	3200
SNL-218	2,187	2-3/16	55,55	2,107			0,040	2,08		0,042	0,156		0,156	0,437	3400
SNL-225	2,250	2-1/4	57,15	2,170			0,040	2,14		0,042	0,156		0,156	0,437	3500
SNL-237	2,375	2-3/8	60,33	2,295			0,040	2,27		0,042	0,156		0,156	0,437	3600
SNL-250	2,500	2-1/2	63,50	2,420			0,040	2,39		0,042	0,156		0,156	0,437	3650
SNL-275	2,750	2-3/4	69,85	2,626			0,062	2,59		0,062	0,187		0,156	0,468	5790
SNL-293	2,937	2-15/16	74,60	2,813			0,062	2,78		0,062	0,187		0,156	0,468	6150
SNL-300	3,000	3	76,20	2,876	±0,006	0,068	0,062	2,84	+0,000	0,062	0,187		0,156	0,468	6250
SNL-312	3,125	3-1/8	79,38	3,000		+0,004	0,062	2,96	-0,078	0,062	0,187		0,156	0,468	6400
SNL-325	3,250	3-1/4	82,55	3,125		-0,000	0,062	3,09		0,062	0,187		0,156	0,468	6500
SNL-337	3,375	3-3/8	85,73	3,250			0,062	3,21		0,062	0,187		0,156	0,468	6600
SNL-350	3,500	3-1/2	88,90	3,375			0,062	3,34		0,062	0,187		0,156	0,468	6700
SNL-375	3,750	3-3/4	95,25	3,610			0,070	3,57		0,078	0,218		0,187	0,562	8800
SNL-400	4,000	4	101,60	3,860		0,086	0,070	3,82		0,078	0,218		0,187	0,562	9000
SNL-425	4,250	4-1/4	107,95	4,110		+0,005	0,070	4,07	+0,000	0,078	0,218		0,187	0,562	9200
SNL-450	4,500	4-1/2	114,30	4,360		-0,000	0,070	4,32	-0,093	0,078	0,218		0,187	0,562	9400
SNL-475	4,750	4-3/4	120,65	4,610			0,070	4,56		0,078	0,218		0,187	0,562	9200
SNL-500	5,000	5	127,00	4,860			0,070	4,80		0,078	0,218		0,187	0,562	9000
SNL-550	5,500	5-1/2	139,70	5,340		0,103	0,080	5,28		0,093	0,250		0,218	0,750	13000
SNL-600	6,000	6	152,40	5,840		+0,005	0,080	5,77	+0,000	0,093	0,250		0,218	0,750	9000
SNL-650	6,500	6-1/2	165,10	6,340		-0,000	0,080	6,27	-0,125	0,093	0,250		0,218	0,750	7500
SNL-700	7,000	7	177,80	6,840	±0,008		0,080	6,76		0,093	0,250		0,218	0,750	6100
SNL-750	7,500	7-1/2	190,50	7,320		0,120	0,080	7,24	+0,000	0,109	0,281		0,218	0,812	
SNL-800	8,000	8	203,24	7,820		+0,005 -0,000	0,080	7,74	-0,156	0,109	0,281		0,218	0,812	

Dureté : Toutes les dimensions d'anneaux - HRC 42-52

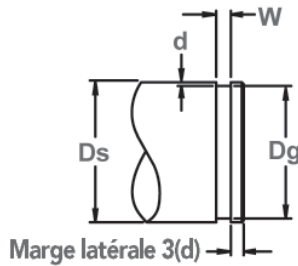
Circlips, externe, dimensions en pouces

À section carrée.

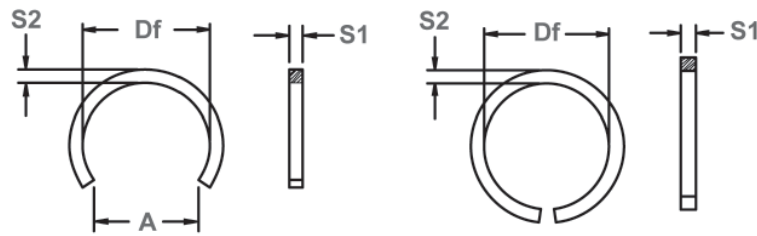
Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.

SLC/SLO

SHC/SHO À section constante



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Matériau : SAE 1060-1075

N° DE L'ANNEAU		DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU						
				DIAMÈTRE	LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE	SECTION		INTERVALLE LIBRE			
FERMÉ*	OUVERT*	Ds DEC	Ds mm	Dg	TOL.	W	d	Df	TOL.	S1	TOL.	S2 ± 0,00	A Max.
SHC-25	SHO-25	0,250	6,35	0,234	+0,003 -0,000	0,036	0,008	0,230	+0,000 -0,020	0,031	±0,002	0,031	0,210
SLC-31	SLO-31	0,312	7,92	0,296		0,036	0,008	0,290		0,031		0,260	
SHC-31	SHO-31	0,312	7,92	0,292		0,045	0,010	0,287		0,039		0,260	
SLC-37	SLO-37	0,375	9,53	0,357		0,041	0,009	0,350		0,035		0,315	
SHC-37	SHO-37	0,375	9,53	0,351		0,052	0,012	0,344		0,046		0,310	
SLC-43	SLO-43	0,437	11,10	0,417		0,045	0,001	0,410		0,039		0,370	
SHC-43	SHO-43	0,437	11,10	0,409		0,062	0,014	0,403		0,055		0,360	
SLC-50	SLO-50	0,500	12,70	0,476		0,052	0,012	0,469		0,046		0,420	
SHC-50	SHO-50	0,500	12,70	0,468		0,069	0,016	0,461		0,062		0,410	
SLC-56	SLO-56	0,562	14,27	0,530		0,069	0,016	0,523		0,062		0,470	
SHC-56	SHO-56	0,562	14,27	0,526	0,078	0,018	0,519	0,071	0,465				
SLC-62	SLO-62	0,625	15,88	0,597	0,062	0,014	0,590	0,055	0,525				
SHC-62	SHO-62	0,625	15,88	0,585	0,085	0,020	0,578	0,078	0,515				
SLC-68	SLO-68	0,687	17,45	0,647	0,062	0,014	0,652	0,055	0,580				
SHC-68	SHO-68	0,687	17,45	0,647	0,085	0,020	0,640	0,078	0,570				
SLC-75	SLO-75	0,750	19,05	0,718	0,069	0,016	0,711	0,062	0,630				
SHC-75	SHO-75	0,750	19,05	0,704	0,100	0,023	0,694	0,093	0,625				
SLC-81	SLO-81	0,812	20,62	0,780	0,069	0,016	0,773	0,062	0,690				
SHC-81	SHO-81	0,812	20,62	0,766	0,100	0,023	0,759	0,093	0,675				
SLC-87	SLO-87	0,875	22,23	0,839	0,078	0,018	0,831	0,071	0,735				
SHC-87	SHO-87	0,875	22,23	0,821	0,117	0,027	0,813	0,109	0,725				
SLC-93	SLO-93	0,937	23,80	0,901	0,078	0,018	0,893	0,071	0,790				
SHC-93	SHO-93	0,937	23,80	0,883	0,117	0,027	0,875	0,109	0,775				
SLC-100	SLO-100	1,000	25,40	0,960	0,085	0,020	0,950	0,078	0,850				
SHC-100	SHO-100	1,000	25,40	0,938	0,133	0,031	0,928	0,125	0,825				
SLC-106	SLO-106	1,062	26,97	1,022	0,085	0,020	1,012	0,078	0,895				
SHC-106	SHO-106	1,062	26,97	1,000	0,133	0,031	0,990	0,125	0,880				
SLC-112	SLO-112	1,125	28,58	1,079	0,100	0,023	1,068	0,093	0,950				
SHC-112	SHO-112	1,125	28,58	1,055	0,148	0,035	1,044	0,140	0,930				
SLC-118	SLO-118	1,187	30,15	1,141	0,100	0,023	1,130	0,093	1,000				
SHC-118	SHO-118	1,187	30,15	1,117	0,148	0,035	1,106	0,140	0,980				
SLC-125	SLO-125	1,250	31,75	1,196	0,117	0,027	1,184	0,109	1,050				
SHC-125	SHO-125	1,250	31,75	1,172	0,164	0,039	1,160	0,156	±0,003 1,030				
SLC-131	SLO-131	1,312	33,32	1,258	0,117	0,027	1,246	0,109	±0,002 1,100				
SHC-131	SHO-131	1,312	33,32	1,234	0,164	0,039	1,222	0,156	±0,003 1,085				
SLC-137	SLO-137	1,375	34,93	1,315	0,128	0,030	1,304	0,120	±0,002 1,150				
SHC-137	SHO-137	1,375	34,93	1,289	0,180	0,043	1,276	0,172	±0,003 1,125				
SLC-143	SLO-143	1,437	36,50	1,377	0,128	0,030	1,364	0,120	±0,002 1,205				
SHC-143	SHO-143	1,437	36,50	1,351	0,018	0,043	1,338	0,172	±0,003 1,180				
SLC-150	SLO-150	1,500	38,10	1,438	0,133	0,031	1,424	0,125	±0,002 1,260				
SHC-150	SHO-150	1,500	38,10	1,406	0,195	0,047	1,392	0,187	±0,003 1,245				
SLC-162	SLO-162	1,625	41,28	1,563	0,133	0,031	1,547	0,125	±0,002 1,375				
SHC-162	SHO-162	1,625	41,28	1,531	0,195	0,047	1,516	0,187	±0,003 1,350				
SLC-175	SLO-175	1,750	44,45	1,672	0,164	0,039	1,657	0,156	±0,003 1,475				

* REMARQUE : H=LOURD; L=LÉGER

Dureté : Toutes les dimensions d'anneaux - 46-53



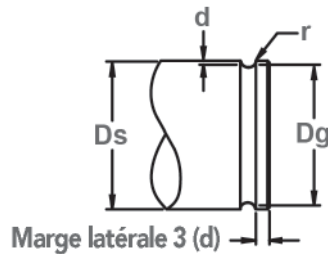
Circlips, externe, dimensions en pouces

À section ronde.

Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge maintient l'élément en place.

RLC/RLO

RHC/RHO À section constante



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

N° DE L'ANNEAU		DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU					
				DIAMÈTRE		ARRONDI	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		SECTION	INTERVALLE LIBRE	
		Ds DEC	Ds mm	Dg	TOL.	r +0,002/-0,000	d	Df	TOL.	P	A Max.	
FERME*	OUVERT*											
RHC-25	RHO-25	0,250	6,35	0,234	+0,003 -0,000	0,016	0,008	0,228	-0,02	0,029	0,205	
RHC-31	RHO-31	0,312	7,92	0,290		0,019	0,011	0,284		0,035	0,255	
RLC-37	RLO-37	0,375	9,53	0,357		0,016	0,009	0,351		0,029	0,325	
RHC-37	RHO-37	0,375	9,53	0,349		0,023	0,013	0,343		0,043	0,305	
RLC-43	RLO-43	0,437	11,10	0,415		0,019	0,011	0,409		0,035	0,365	
RHC-43	RHO-43	0,437	11,10	0,405		0,027	0,016	0,399		0,051	0,355	
RLC-50	RLO-50	0,500	12,70	0,474		0,023	0,013	0,468		0,043	0,415	
RHC-50	RHO-50	0,500	12,70	0,464		0,031	0,018	0,458		0,059	0,405	
RLC-56	RLO-56	0,562	14,27	0,534		0,024	0,014	0,528		0,045	0,470	
RHC-56	RHO-56	0,562	14,27	0,524		0,031	0,019	0,518		0,059	0,460	
RLC-62	RLO-62	0,625	15,88	0,593	+0,000 -0,025	0,027	0,016	0,587	0,051	0,520		
RHC-62	RHO-62	0,625	15,88	0,581		0,037	0,022	0,575	0,071	0,510		
RLC-68	RLO-68	0,687	17,45	0,655		0,027	0,016	0,649	0,051	0,575		
RHC-68	RHO-68	0,687	17,45	0,643		0,037	0,022	0,637	0,071	0,565		
RLC-75	RLO-75	0,750	19,05	0,714		0,031	0,018	0,706	0,059	0,625		
RHC-75	RHO-75	0,750	19,05	0,698		0,044	0,026	0,690	0,085	0,610		
RLC-81	RLO-81	0,812	20,62	0,776		0,031	0,018	0,768	0,059	0,680		
RHC-81	RHO-81	0,812	20,62	0,760		0,044	0,026	0,752	0,085	0,665		
RLC-87	RLO-87	0,875	22,23	0,831		0,037	0,022	0,823	0,071	0,730		
RHC-87	RHO-87	0,875	22,23	0,813		0,051	0,031	0,805	0,100	0,710		
RLC-93	RLO-93	0,937	23,80	0,893	+0,000 -0,035	0,037	0,022	0,885	0,071	0,780		
RHC-93	RHO-93	0,937	23,80	0,875		0,051	0,031	0,867	0,100	0,765		
RLC-100	RLO-100	1,000	25,40	0,948		0,044	0,026	0,938	0,085	0,830		
RHC-100	RHO-100	1,000	25,40	0,926		0,060	0,037	0,916	0,118	0,810		
RLC-106	RLO-106	1,062	26,97	1,010		0,044	0,026	1,000	0,085	0,885		
RHC-106	RHO-106	1,062	26,97	0,988		0,060	0,037	0,979	0,118	0,865		
RLC-112	RLO-112	1,125	28,58	1,063		±0,003	0,051	0,031	1,051	0,100	0,930	
RHC-112	RHO-112	1,125	28,58	1,045		0,066	0,040	1,034	0,130	0,915		
RLC-118	RLO-118	1,187	30,15	1,125		0,051	0,031	1,114	0,100	0,985		
RHC-118	RHO-118	1,187	30,15	1,107		0,066	0,040	1,096	0,130	0,970		
RLC-125	RLO-125	1,250	31,75	1,176	+0,000 -0,046	0,060	0,037	1,164	0,118	1,030		
RHC-125	RHO-125	1,250	31,75	1,162		0,071	0,044	1,150	0,140	1,015		
RLC-131	RLO-131	1,312	33,32	1,238		0,060	0,037	1,226	0,118	1,085		
RHC-131	RHO-131	1,312	33,32	1,224		0,071	0,044	1,212	0,140	1,070		
RLC-137	RLO-137	1,375	34,93	1,295		0,066	0,040	1,281	0,130	1,130		
RHC-137	RHO-137	1,375	34,93	1,277		0,079	0,049	1,263	0,156	1,120		
RLC-143	RLO-143	1,437	36,50	1,357		0,066	0,040	1,344	0,130	1,185		
RHC-143	RHO-143	1,437	36,50	1,339		0,079	0,049	1,326	0,156	1,170		
RLC-150	RLO-150	1,500	38,10	1,412		0,071	0,044	1,398	0,140	1,235		
RHC-150	RHO-150	1,500	38,10	1,392		0,087	0,054	1,378	0,172	1,215		
RLC-162	RLO-162	1,625	41,28	1,537	+0,000 -0,062	0,071	0,044	1,522	0,140	1,345		
RHC-162	RHO-162	1,625	41,28	1,517		0,087	0,054	1,502	0,172	1,325		
RLC-175	RLO-175	1,750	44,45	1,642		0,087	0,054	1,626	0,172	1,435		

* REMARQUE : H=LOURD; L=LÉGER

Dureté : Toutes les dimensions d'anneaux - HRC 46-53

Anneaux optionnels à section constante

Modèles de coupes

Les modèles de coupes suivants sont des modèles « spéciaux » répondant aux demandes du marché depuis de nombreuses années. L'une de ces formes peut répondre aux besoins de votre application et se substituer à toutes les tailles d'anneaux indiquées dans les pages de spécifications du catalogue. Nous pouvons fabriquer le modèle adapté à votre application. Pour plus de renseignements, veuillez contacter le service technique de Rotor Clip : +1 732-469-7333, E-mail : tech@rotorclip.com.

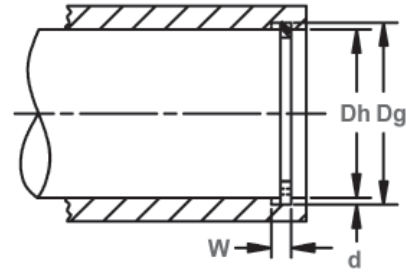
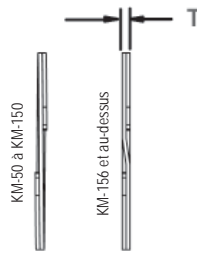
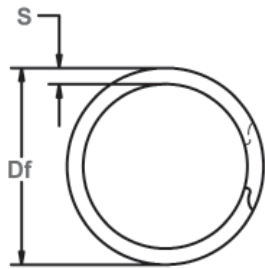




KM Anneaux en spirale pour logements

Interne, puissance moyenne

Ces circlips 2-tours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont conçus pour des applications à charge de poussée moyenne.

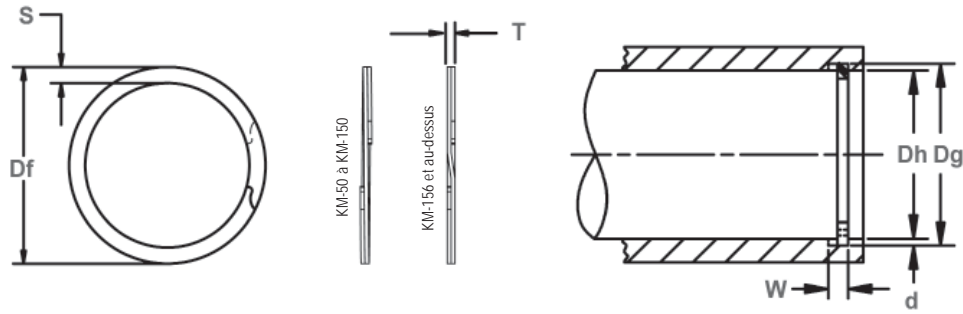


Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (Pouces)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		
	Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2
							Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.			
KM-50	0,500	0,526		0,030		0,013	0,532		0,025		0,045		2000	460	
KM-51	0,512	0,538		0,030		0,013	0,544		0,025		0,045		2050	470	
KM-53	0,531	0,557		0,030		0,013	0,564		0,025		0,045		2130	490	
KM-56	0,562	0,588		0,030		0,013	0,594		0,025		0,045		2250	520	
KM-59	0,594	0,619	+0,002	0,030		0,013	0,626		0,025		0,045		2380	550	
KM-62	0,625	0,651	-0,002	0,030		0,013	0,658		0,025		0,045		2500	570	
KM-65	0,656	0,682		0,030		0,013	0,689		0,025		0,045		2630	600	
KM-68	0,687	0,713		0,030		0,013	0,720		0,025		0,045		2750	630	
KM-71	0,718	0,744		0,030		0,013	0,751		0,025		0,045		2870	660	
KM-75	0,750	0,782		0,036		0,016	0,790		0,031		0,065		3360	850	
KM-77	0,777	0,808		0,036		0,016	0,817	+0,013	0,031		0,065		3480	880	
KM-78	0,781	0,812		0,036	+0,003	0,016	0,821	-0,000	0,031		0,065		3500	880	
KM-81	0,812	0,843		0,036	-0,000	0,016	0,853		0,031		0,065		3640	920	
KM-84	0,843	0,880		0,036		0,019	0,889		0,031		0,065		3780	1130	
KM-86	0,866	0,903		0,036		0,019	0,913		0,031		0,065		3880	1160	
KM-87	0,875	0,912	+0,003	0,036		0,019	0,922		0,031		0,065		3920	1180	
KM-90	0,906	0,943	-0,003	0,036		0,019	0,949		0,031	+0,002	0,065	+0,003	4060	1220	
KM-93	0,938	0,975		0,036		0,019	0,986		0,031	-0,002	0,065	-0,005	4200	1260	
KM-96	0,968	1,011		0,042		0,021	1,025		0,037		0,075		5180	1440	
KM-98	0,987	1,030		0,042		0,021	1,041		0,037		0,075		5280	1470	
KM-100	1,000	1,043		0,042		0,021	1,054		0,037		0,075		5350	1480	
KM-102	1,023	1,066		0,042		0,021	1,078		0,037		0,075		5470	1520	
KM-103	1,031	1,074		0,042		0,021	1,084		0,037		0,075		5510	1530	
KM-106	1,062	1,104		0,042		0,021	1,117		0,037		0,075		5680	1580	
KM-109	1,093	1,135		0,042		0,021	1,147		0,037		0,075		5840	1620	
KM-112	1,125	1,167		0,042		0,021	1,180		0,037		0,075		6020	1670	
KM-115	1,156	1,198		0,042		0,021	1,210		0,037		0,075		6180	1720	
KM-118	1,188	1,236		0,048		0,024	1,249		0,043		0,085		7380	2020	
KM-121	1,218	1,266		0,048		0,024	1,278		0,043		0,085		7570	2070	
KM-125	1,250	1,298	+0,004	0,048		0,024	1,312		0,043		0,085		7770	2120	
KM-128	1,281	1,329	-0,004	0,048		0,024	1,342	+0,015	0,043		0,085		7960	2170	
KM-131	1,312	1,360		0,048	+0,004	0,024	1,374	-0,000	0,043		0,085		8150	2230	
KM-134	1,343	1,395		0,048	-0,000	0,026	1,408		0,043		0,085		8350	2470	
KM-137	1,375	1,427		0,048		0,026	1,442		0,043		0,095		8540	2530	
KM-140	1,406	1,458		0,048		0,026	1,472		0,043		0,095		8740	2580	
KM-143	1,437	1,489		0,048		0,026	1,504		0,043		0,095		8930	2640	
KM-145	1,456	1,508		0,048		0,026	1,523		0,043		0,095		9050	2680	
KM-146	1,468	1,520		0,048		0,026	1,535		0,043		0,095		9120	2700	
KM-150	1,500	1,552		0,048		0,026	1,567		0,043		0,095		9320	2760	





Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

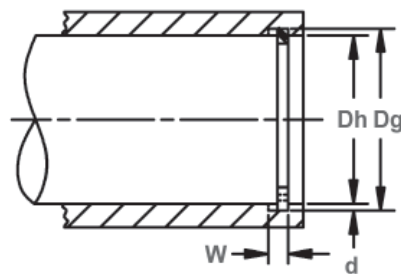
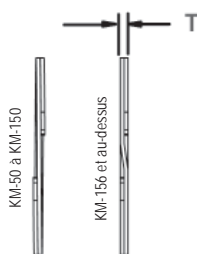
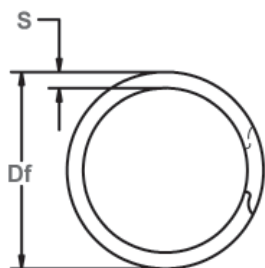
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (Pouces)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)	
	Dh	Dg	DIAMÈTRE		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2
			Dg	Tol.		W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.		
KM-156	1,562	1,617	0,056		0,028	1,634		0,049		0,108		10100	3090	
KM-157	1,574	1,633	0,056		0,030	1,649		0,049		0,108		10180	3340	
KM-162	1,625	1,684	0,056		0,030	1,701		0,049		0,108		10510	3350	
KM-165	1,653	1,712	0,056		0,030	1,730		0,049		0,108		10690	3510	
KM-168	1,687	1,750	0,056	+0,005	0,031	1,768	+0,020	0,049		0,118		10910	3700	
KM-175	1,750	1,813	0,056	-0,005	0,031	1,834	-0,000	0,049		0,118		11310	3840	
KM-181	1,813	1,875	0,056		0,031	1,894		0,049		0,118		11720	3970	
KM-185	1,850	1,917	0,056		0,034	1,937		0,049		0,118		11960	4450	
KM-187	1,875	1,942	0,056		0,034	1,960		0,049		0,118		12120	4510	
KM-193	1,938	2,005	0,056		0,034	2,025		0,049		0,118		12530	4660	
KM-200	2,000	2,071	0,056		0,035	2,091		0,049		0,128		12930	4950	
KM-204	2,047	2,118	0,056		0,035	2,138		0,049		0,128		18240	5060	
KM-206	2,062	2,132	0,056		0,035	2,154		0,049		0,128	+0,003	13330	5100	
KM-212	2,125	2,195	0,056		0,035	2,217		0,049		0,128	-0,005	13740	5260	
KM-216	2,165	2,239	0,056	+0,004	0,037	2,260	-0,000	0,049		0,138		14000	5660	
KM-218	2,188	2,262	0,056	-0,000	0,037	2,284		0,049		0,138		14150	5720	
KM-225	2,250	2,324	0,056		0,037	2,347		0,049		0,138		14550	5890	
KM-231	2,312	2,390	0,056		0,039	2,413		0,049		0,138		14950	6370	
KM-237	2,375	2,453	0,056		0,039	2,476		0,049		0,138		15360	6550	
KM-243	2,437	2,519	0,056		0,041	2,543		0,049		0,148		15760	7060	
KM-244	2,440	2,522	0,056		0,041	2,546		0,049		0,148		15780	7070	
KM-250	2,500	2,582	0,056		0,041	2,606	+0,025	0,049	+0,003	0,148		16160	7250	
KM-253	2,531	2,617	0,056		0,043	2,641	-0,000	0,049	-0,003	0,148		16360	7690	
KM-256	2,562	2,648	0,056		0,043	2,673		0,049		0,148		16560	7790	
KM-262	2,625	2,711	0,056		0,043	2,736		0,049		0,148		16970	7980	
KM-267	2,677	2,767	0,056	+0,006	0,045	2,789		0,049		0,158		17310	8520	
KM-268	2,688	2,778	0,056	-0,006	0,045	2,803		0,049		0,158		17380	8550	
KM-275	2,750	2,841	0,056		0,045	2,865		0,049		0,158		17780	8750	
KM-281	2,813	2,903	0,056		0,045	2,929		0,049		0,158		18190	8950	
KM-283	2,834	2,928	0,056		0,047	2,954		0,049		0,168		18320	9520	
KM-287	2,875	2,969	0,056		0,047	2,995		0,049		0,168		18590	9550	
KM-293	2,937	3,031	0,056		0,047	3,058		0,049		0,168		18990	9760	
KM-295	2,952	3,046	0,056		0,047	3,073		0,049		0,168		19090	9810	
KM-300	3,000	3,096	0,068		0,048	3,122		0,061		0,168		24150	10180	
KM-306	3,062	3,158	0,068		0,048	3,186		0,061		0,168	+0,004	24650	10390	
KM-312	3,125	3,223	0,068		0,048	3,251		0,061		0,178	-0,006	25150	10600	
KM-314	3,149	3,247	0,068	+0,005	0,048	3,276		0,061		0,178		25350	10680	
KM-318	3,187	3,283	0,068	-0,000	0,048	3,311	+0,030	0,061		0,178		25650	10810	
KM-325	3,250	3,350	0,068		0,050	3,379	-0,000	0,061		0,178		26160	11490	
KM-331	3,312	3,416	0,068		0,052	3,446		0,061		0,188		26660	12170	
KM-334	3,346	3,450	0,068		0,052	3,479		0,061		0,188		26930	12300	
KM-337	3,375	3,479	0,068		0,052	3,509		0,061		0,188		27170	12410	



KM Anneaux en spirale pour logements

Interne, puissance moyenne

Ces circlips 2-tours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont conçus pour des applications à charge de poussée moyenne.

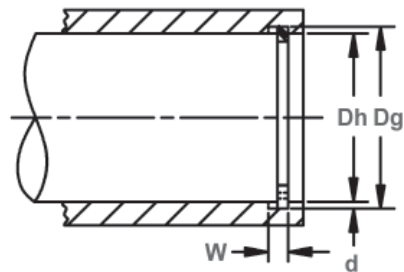
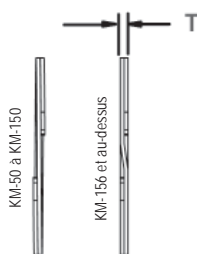
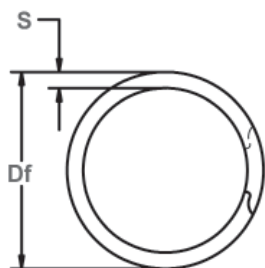


Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (Pouces)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		SECTION	
	Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.		
KM-343	3,437	3,543		0,068		0,053	3,574		0,061		0,188		27660	12880
KM-350	3,500	3,606		0,068		0,053	3,636		0,061		0,188		28170	13110
KM-354	3,543	3,653		0,068		0,055	3,684		0,061		0,198		28520	13770
KM-356	3,562	3,672		0,068		0,055	3,703		0,061		0,198		28670	13850
KM-362	3,625	3,737		0,068		0,056	3,769		0,061		0,198		29180	14350
KM-368	3,687	3,799		0,068		0,056	3,832	+0,030	0,061		0,198		29680	14600
KM-374	3,740	3,852		0,068		0,056	3,885	-0,000	0,061		0,198		30100	14800
KM-375	3,750	3,862		0,068		0,056	3,894		0,061	+0,003	0,198		30180	14840
KM-381	3,812	3,930		0,068		0,059	3,963		0,061	-0,003	0,208		30680	15900
KM-387	3,875	3,993		0,068		0,059	4,025		0,061		0,208		31190	16160
KM-393	3,938	4,056		0,068		0,059	4,089		0,061		0,208		31700	16420
KM-400	4,000	4,124		0,068		0,062	4,157		0,061		0,218		32200	17530
KM-406	4,063	4,187		0,068		0,062	4,222		0,061		0,218		32700	17810
KM-412	4,125	4,249	+0,006	0,068		0,062	4,284		0,061		0,218		33200	18080
KM-418	4,188	4,311	-0,006	0,068	+0,005	0,062	4,347		0,061		0,218		33710	18350
KM-425	4,250	4,380		0,068	-0,000	0,065	4,416		0,061		0,228		34210	19530
KM-431	4,312	4,442		0,068		0,065	4,479		0,061		0,228		34710	19810
KM-433	4,330	4,460		0,068		0,065	4,497		0,061		0,228		34850	19900
KM-437	4,375	4,505		0,068		0,065	4,543		0,061		0,228	+0,004	35210	20100
KM-443	4,437	4,573		0,068		0,068	4,611		0,061		0,238	-0,006	35710	21330
KM-450	4,500	4,636		0,068		0,068	4,674		0,061		0,238		36220	21630
KM-452	4,527	4,663		0,068		0,068	4,701		0,061		0,238		36440	21760
KM-456	4,562	4,698		0,068		0,068	4,737	+0,035	0,061		0,238		36720	21930
KM-462	4,625	4,765		0,079		0,070	4,803	-0,000	0,072		0,250		43940	22890
KM-468	4,687	4,827		0,079		0,070	4,867		0,072		0,250		44530	23190
KM-472	4,724	4,864		0,079		0,070	4,903		0,072		0,250		44880	23370
KM-475	4,750	4,890		0,079		0,070	4,930		0,072		0,250		45130	23500
KM-481	4,812	4,952		0,079		0,070	4,993		0,072		0,250		45720	23810
KM-487	4,875	5,015		0,079		0,070	5,055		0,072		0,250		46310	24120
KM-492	4,921	5,061		0,079		0,070	5,102		0,072		0,250		46750	24350
KM-493	4,937	5,081		0,079		0,072	5,122		0,072	+0,004	0,250		46900	25130
KM-500	5,000	5,144		0,079		0,072	5,185		0,072	-0,004	0,250		47500	25450
KM-511	5,118	5,262		0,079		0,072	5,304		0,072		0,250		48620	26050
KM-512	5,125	5,269		0,079		0,072	5,311		0,072		0,250		48690	26100
KM-525	5,250	5,393		0,079		0,072	5,436		0,072		0,250		49880	26720
KM-537	5,375	5,522		0,079		0,074	5,566		0,072		0,250		51060	28120
KM-550	5,500	5,647	+0,007	0,079		0,074	5,693	+0,045	0,072		0,250		52250	28770
KM-551	5,511	5,658	-0,007	0,079		0,074	5,703	-0,000	0,072		0,250		52360	28830
KM-562	5,625	5,772		0,079		0,074	5,818		0,072		0,250		53440	29400
KM-570	5,708	5,861		0,079		0,077	5,909		0,072		0,250		54230	31070
KM-575	5,750	5,903		0,079		0,077	5,950		0,072		0,250		54630	31300





Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

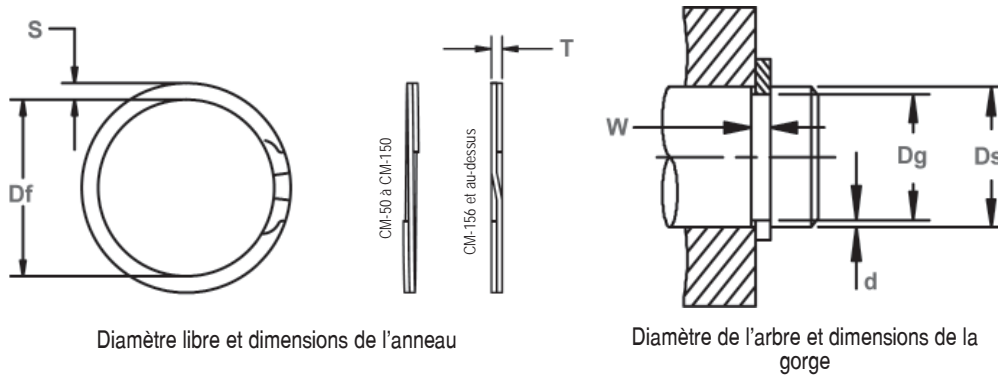
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (Pouces)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		SECTION	
	Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.		
KM-587	5.875	6.028	+0,007	0,079	+0,005	0,077	6,077		0,072		0,250	+0,004	55810	31980
KM-590	5.905	6.058	-0,007	0,079	-0,000	0,077	6,106	+0,045	0,072		0,250	-0,006	56100	32140
KM-600	6.000	6.153		0,079		0,077	6,202	-0,000	0,072		0,250		57000	32660
KM-612	6.125	6.297		0,094		0,086	6,349		0,086		0,312		69500	37200
KM-625	6.250	6.422		0,094		0,086	6,474		0,086		0,312		70920	37990
KM-629	6.299	6.471		0,094		0,086	6,524		0,086		0,312		71480	38290
KM-637	6.375	6.547		0,094		0,086	6,601		0,086		0,312		72340	38750
KM-650	6.500	6.672		0,094		0,086	6,726		0,086		0,312		73760	39510
KM-662	6.625	6.807		0,094		0,091	6,863	+0,055	0,086		0,312		75180	42620
KM-669	6.692	6.874		0,094		0,091	6,931	-0,000	0,086		0,312		75940	43050
KM-675	6.750	6.932		0,094		0,091	6,987		0,086		0,312		76600	43420
KM-687	6.875	7.057		0,094		0,091	7,114		0,086		0,312		78010	44220
KM-700	7.000	7.182		0,094		0,091	7,239		0,086		0,312		79430	45030
KM-708	7.086	7.278		0,094		0,096	7,337		0,086		0,312		80410	48080
KM-712	7.125	7.317		0,094		0,096	7,376		0,086		0,312		80850	48350
KM-725	7.250	7.442		0,094		0,096	7,501		0,086		0,312		82270	49200
KM-737	7.375	7.567		0,094		0,096	7,628		0,086		0,312		83690	50050
KM-748	7.480	7.672		0,094		0,096	7,734		0,086		0,312	+0,004	84880	50760
KM-750	7.500	7.692	+0,008	0,094	+0,006	0,096	7,754		0,086		0,312	-0,008	85110	50890
KM-762	7.625	7.827	-0,008	0,094	-0,000	0,101	7,890		0,086		0,312		86520	54440
KM-775	7.750	7.952		0,094		0,101	8,014		0,086	+0,004	0,312		87940	55330
KM-787	7.875	8.077		0,094		0,101	8,131		0,086	-0,004	0,312		89360	63360
KM-800	8.000	8.202		0,094		0,101	8,266		0,086		0,312		90780	57110
KM-825	8.250	8.462		0,094		0,106	8,528		0,086		0,375		93620	61820
KM-826	8.267	8.479		0,094		0,106	8,546		0,086		0,375		93810	61940
KM-846	8.464	8.676		0,094		0,106	8,744	+0,065	0,086		0,375		96050	63420
KM-850	8.500	8.712		0,094		0,106	8,780	-0,000	0,086		0,375		96450	63690
KM-875	8.750	8.972		0,094		0,111	9,041		0,086		0,375		99290	68650
KM-885	8.858	9.080		0,094		0,111	9,151		0,086		0,375		100520	69500
KM-900	9.000	9.222		0,094		0,111	9,293		0,086		0,375		102130	70620
KM-905	9.055	9.287		0,094		0,116	9,359		0,086		0,375		102750	74250
KM-925	9.250	9.482		0,094		0,116	9,555		0,086		0,375		104960	75850
KM-944	9.448	9.680		0,094		0,116	9,755		0,086		0,375		107210	77470
KM-950	9.500	9.732		0,094		0,116	9,806		0,086		0,375		107800	77900
KM-975	9.750	9.992		0,094		0,121	10,068		0,086		0,375		110640	83390
KM-1000	10.000	10.242		0,094		0,121	10,320		0,086		0,375		113470	85530
KM-1025	10.250	10.502		0,094		0,126	10,582		0,086		0,375		116310	91290
KM-1050	10.500	10.752		0,094		0,126	10,834		0,086		0,375		119150	93520
KM-1075	10.75	11.012		0,094		0,131	11,095		0,086		0,375		121990	99540
KM-1100	11.000	11.262		0,094		0,131	11,347		0,086		0,375		124820	101860



CM Anneaux en spirale pour arbres

Externe, puissance moyenne

Ces circlips 2-tours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont conçus pour des applications à charge de poussée moyenne.

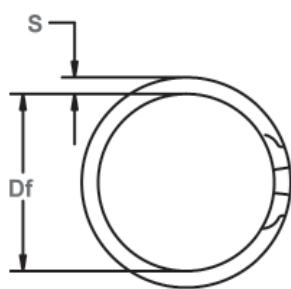


Diamètre libre et dimensions de l'anneau

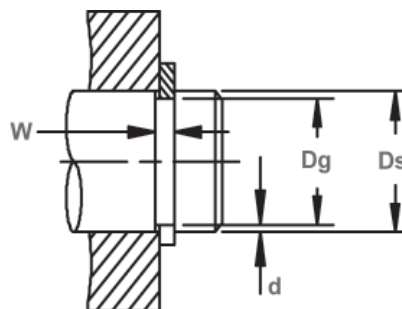
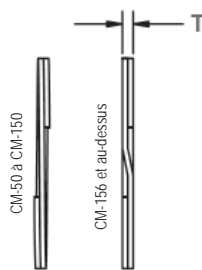
Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (Pouces)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)	
	Ds	Dg	DIAMÈTRE		W	Prof.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de 3		GORGE Coefficient de 2
			Tol.	Tol.			d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.			
CM-50	0,500	0,474			0,030		0,013	0,467		0,025		0,045		2000	460	24650
CM-53	0,531	0,505	+0,002		0,030		0,013	0,498		0,025		0,045		2130	490	21280
CM-55	0,551	0,525	-0,002		0,030		0,013	0,518		0,025		0,045		2210	510	19440
CM-56	0,562	0,536			0,030		0,013	0,529		0,025		0,045		2250	520	18520
CM-59	0,594	0,569			0,030		0,013	0,561		0,025		0,045		2380	550	17290
CM-62	0,625	0,594			0,030		0,016	0,585		0,025		0,055		2500	710	19500
CM-65	0,656	0,625			0,030		0,016	0,617		0,025		0,055		2630	740	16270
CM-66	0,669	0,638			0,030		0,016	0,629		0,025		0,055		2680	760	16510
CM-68	0,687	0,656			0,030		0,016	0,647		0,025		0,055		2750	780	15470
CM-71	0,718	0,687			0,030		0,016	0,679	+0,000	0,025		0,055		2880	810	13050
CM-75	0,750	0,719			0,036		0,016	0,710	-0,013	0,031		0,065		3360	850	14290
CM-78	0,781	0,750	+0,003	+0,003	0,036		0,016	0,741		0,031		0,065		3500	880	12960
CM-81	0,812	0,781	-0,003	-0,000	0,036		0,016	0,771		0,031		0,065		3640	920	12470
CM-84	0,843	0,812			0,036		0,016	0,803		0,031		0,065		3780	950	10770
CM-87	0,875	0,838			0,036		0,019	0,828		0,031		0,065		3920	1180	10570
CM-90	0,906	0,869			0,036		0,019	0,860		0,031		0,065		4060	1220	9180
CM-93	0,937	0,900			0,036		0,019	0,889		0,031	+0,002	0,065	+0,003	4200	1260	9400
CM-96	0,968	0,925			0,042		0,021	0,916		0,037	-0,002	0,075	-0,005	5180	1440	8920
CM-98	0,984	0,941			0,042		0,021	0,930		0,037		0,075		5260	1460	9530
CM-100	1,000	0,957			0,042		0,021	0,946		0,037		0,075		5350	1480	9160
CM-102	1,023	0,980			0,042		0,021	0,968		0,037		0,075		5470	1520	9070
CM-103	1,031	0,988			0,042		0,021	0,978		0,037		0,075		5510	1530	8080
CM-106	1,062	1,020			0,042		0,021	1,007		0,037		0,075		5680	1580	8610
CM-109	1,093	1,051			0,042		0,021	1,040		0,037		0,075		5840	1620	7350
CM-112	1,125	1,083			0,042		0,021	1,070		0,037		0,075		6020	1670	7470
CM-115	1,156	1,114			0,042		0,021	1,102		0,037		0,075		6180	1720	6700
CM-118	1,188	1,140			0,048		0,024	1,127		0,043		0,085		7380	2020	7350
CM-121	1,218	1,170			0,048		0,024	1,159		0,043		0,085		7570	2070	6340
CM-125	1,250	1,202	+0,004		0,048		0,024	1,188	+0,000	0,043		0,085		7770	2120	6750
CM-128	1,281	1,233	-0,004		0,048		0,024	1,221	-0,015	0,043		0,085		7960	2170	5860
CM-131	1,312	1,264			0,048	+0,004	0,024	1,251		0,043		0,095		8150	2230	6310
CM-134	1,343	1,295			0,048	-0,000	0,024	1,282		0,043		0,095		8350	2280	5960
CM-137	1,375	1,323			0,048		0,026	1,308		0,043		0,095		8540	2530	6110
CM-140	1,406	1,354			0,048		0,026	1,340		0,043		0,095		8740	2580	5580
CM-143	1,437	1,385			0,048		0,026	1,370		0,043		0,095		8930	2640	5490
CM-146	1,468	1,416			0,048		0,026	1,402		0,043		0,095		9120	2700	5020
CM-150	1,500	1,448			0,048		0,026	1,433		0,043		0,095		9320	2760	4940





Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

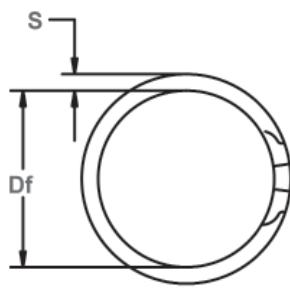
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU					CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)	
	Ds	Dg	Dg	LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité de 3	GORGE Coefficient de sécurité de 2		
						Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.				S
CM-156	1,562	1,507		0,056		0,028	1,490		0,049		0,108		10100	3090	5343
CM-157	1,575	1,520		0,056		0,028	1,503		0,049		0,108		10190	3120	5240
CM-162	1,625	1,566		0,056		0,030	1,549		0,049		0,108		10510	3450	4880
CM-168	1,687	1,628		0,056		0,030	1,610		0,049		0,118		10910	3580	4930
CM-175	1,750	1,691	+0,005	0,056		0,030	1,673		0,049		0,118		11310	3710	4510
CM-177	1,771	1,708	-0,005	0,056		0,032	1,690		0,049		0,118		11450	4010	4410
CM-181	1,813	1,749		0,056		0,032	1,730	+0,000	0,049		0,118		11720	4100	4290
CM-187	1,875	1,808		0,056		0,034	1,789	-0,020	0,049		0,128		12120	4510	4240
CM-193	1,938	1,871		0,056		0,034	1,844		0,049		0,128		12530	4660	4020
CM-196	1,969	1,902		0,056		0,034	1,882		0,049		0,128	+0,003	12730	4730	3860
CM-200	2,000	1,929		0,056		0,035	1,909		0,049		0,128	-0,005	12930	4950	3740
CM-206	2,062	1,992		0,056		0,035	1,971		0,049		0,128		13330	5100	3550
CM-212	2,125	2,051		0,056	+0,004	0,037	2,029		0,049		0,128		13740	5560	3400
CM-215	2,156	2,082		0,056	-0,000	0,037	2,060		0,049		0,138		13940	5640	3490
CM-216	2,165	2,091		0,056		0,037	2,070		0,049	+0,003	0,138		14000	5660	3370
CM-218	2,188	2,113		0,056		0,037	2,092		0,049	-0,003	0,138		14150	5720	3290
CM-225	2,250	2,176		0,056		0,037	2,153		0,049		0,138		14550	5890	3220
CM-231	2,312	2,234		0,056		0,039	2,211		0,049		0,138		14950	6370	3020
CM-236	2,362	2,284		0,056		0,039	2,261	+0,000	0,049		0,138		15270	6510	2870
CM-237	2,375	2,297		0,056		0,039	2,273	-0,025	0,049		0,138		15360	6550	2890
CM-243	2,437	2,355		0,056		0,041	2,331		0,049		0,148		15760	7060	2920
CM-250	2,500	2,418	+0,006	0,056		0,041	2,394		0,049		0,148		16160	7250	2750
CM-255	2,559	2,473	-0,006	0,056		0,043	2,449		0,049		0,148		16550	7780	2600
CM-256	2,562	2,476		0,056		0,043	2,452		0,049		0,148		16560	7790	2600
CM-262	2,625	2,539		0,056		0,043	2,514		0,049		0,148		16970	7980	2500
CM-268	2,688	2,597		0,056		0,045	2,572		0,049		0,158		17380	8550	2470
CM-275	2,750	2,660		0,056		0,045	2,635		0,049		0,158		17780	8750	2340
CM-281	2,813	2,722		0,056		0,045	2,696		0,049		0,168		18190	8950	2380
CM-287	2,875	2,781		0,056		0,047	2,755		0,049		0,168		18590	9550	2260
CM-293	2,937	2,843		0,056		0,047	2,817		0,049		0,168		18990	9760	2140
CM-295	2,952	2,858		0,056		0,047	2,831	+0,000	0,049		0,168		19090	9810	2160
CM-300	3,000	2,904		0,068		0,048	2,877	-0,030	0,061		0,168	+0,004	24150	10180	2080
CM-306	3,062	2,966		0,068		0,048	2,938		0,061		0,168	-0,006	24650	10390	2020
CM-312	3,125	3,027		0,068	+0,005	0,049	3,000		0,061		0,178		25150	10820	1980
CM-314	3,149	3,051		0,068	-0,000	0,049	3,023		0,061		0,178		25350	10910	1980
CM-318	3,187	3,089		0,068		0,049	3,061		0,061		0,178		25650	11040	1930
CM-325	3,250	3,150		0,068		0,050	3,121		0,061		0,178		26160	11490	1870



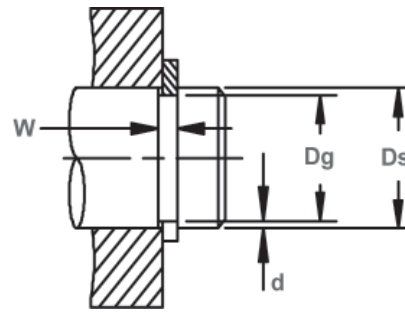
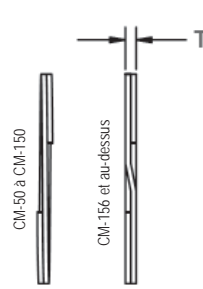
CM Anneaux en spirale pour arbres

Externe, puissance moyenne

Ces circlips 2-tours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont conçus pour des applications à charge de poussée moyenne.



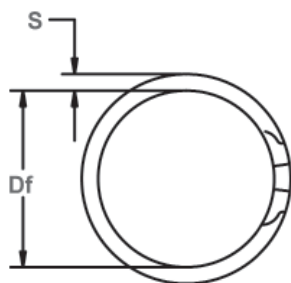
Diamètre libre et dimensions de l'anneau



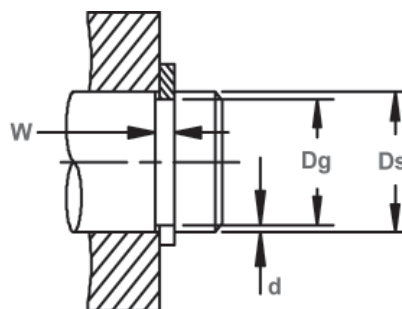
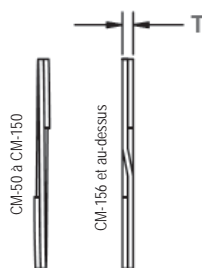
Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (Pouces)	TAILLE DE LA GORGE					DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)
		DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité de 3	GORGE Coefficient de sécurité de 2		
		Ds	Dg			Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.			T	
CM-331	3,312	3,208		0,068		0,052	3,180		0,061		0,188		26660	12170	1840
CM-334	3,343	3,239		0,068		0,052	3,210	+0,000	0,061		0,188		26910	12290	1840
CM-337	3,375	3,271		0,068		0,052	3,242	-0,030	0,061		0,188		27170	12410	1790
CM-343	3,437	3,331		0,068		0,053	3,301		0,061		0,188		27660	12880	1750
CM-350	3,500	3,394		0,068		0,053	3,363		0,061		0,188		28170	13110	1700
CM-354	3,543	3,433		0,068		0,055	3,402		0,061		0,198		28520	13770	1730
CM-356	3,562	3,452		0,068		0,055	3,422		0,061		0,198		28670	13850	1680
CM-362	3,625	3,515		0,068		0,055	3,483		0,061		0,198		29180	14090	1660
CM-368	3,687	3,575		0,068		0,056	3,543		0,061		0,198		29680	14600	1600
CM-374	3,740	3,628		0,068		0,056	3,597		0,061		0,198		30100	14800	1520
CM-375	3,750	3,638		0,068		0,056	3,606		0,061		0,198		30180	14840	1530
CM-381	3,812	3,700		0,068		0,056	3,668		0,061	+0,003	0,198		30680	15090	1470
CM-387	3,875	3,757		0,068		0,059	3,724		0,061	-0,003	0,208		31190	16160	1500
CM-393	3,938	3,820		0,068		0,059	3,784		0,061		0,208		31700	16420	1510
CM-400	4,000	3,876	+0,006	0,068	+0,005	0,062	3,842		0,061		0,218	+0,004	32200	17530	1470
CM-406	4,063	3,939	-0,006	0,068	-0,000	0,062	3,906		0,061		0,218	-0,006	32700	17810	1400
CM-412	4,125	4,000		0,068		0,062	3,967		0,061		0,218		33200	18080	1350
CM-413	4,134	4,010		0,068		0,062	3,975		0,061		0,218		33270	18120	1380
CM-418	4,188	4,058		0,068		0,065	4,030	+0,000	0,061		0,218		33710	19240	1360
CM-425	4,250	4,120		0,068		0,065	4,084	-0,040	0,061		0,228		34210	19530	1360
CM-431	4,312	4,182		0,068		0,065	4,147		0,061		0,228		34710	19810	1300
CM-433	4,331	4,200		0,068		0,065	4,164		0,061		0,228		34860	19900	1300
CM-437	4,375	4,245		0,068		0,065	4,208		0,061		0,228		35210	20100	1290
CM-443	4,437	4,307		0,068		0,065	4,271		0,061		0,228		35710	20390	1230
CM-450	4,500	4,364		0,068		0,068	4,326		0,061		0,238		36220	21630	1270
CM-456	4,562	4,422		0,079		0,070	4,384		0,072		0,250		43340	22570	1280
CM-462	4,625	4,485		0,079		0,070	4,447		0,072		0,250		43940	22890	1240
CM-468	4,687	4,547		0,079		0,070	4,508		0,072		0,250		44530	23190	1220
CM-472	4,724	4,584		0,079		0,070	4,546		0,072		0,250		44880	23370	1180
CM-475	4,750	4,610		0,079		0,070	4,571		0,072	+0,004	0,250		45130	23500	1180
CM-481	4,812	4,672		0,079		0,070	4,633		0,072	-0,004	0,250		45720	23810	1140
CM-487	4,875	4,735		0,079		0,070	4,695		0,072		0,250		46310	24120	1120
CM-493	4,937	4,797		0,079		0,070	4,757		0,072		0,250		46900	24430	1090
CM-500	5,000	4,856		0,079		0,072	4,820		0,072		0,250		47500	25450	1050
CM-511	5,118	4,974		0,079		0,072	4,934		0,072		0,250		48620	26050	1000
CM-512	5,125	4,981		0,079		0,072	4,939		0,072		0,250		48690	26080	1020





Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

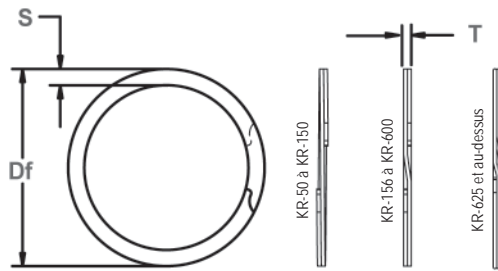
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (Pouces)	TAILLE DE LA GORGE					DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)
		DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité de 3	GORGE Coefficient de sécurité de 2	
		Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.			
CM-525	5,250	5,107		0,079		.072	5,064		0,072		0,250		49880	26720	970
CM-537	5,375	5,228		0,079		.074	5,187		0,072		0,250		51060	28120	900
CM-550	5,500	5,353		0,079		.074	5,308		0,072		0,250		52250	28770	890
CM-551	5,511	5,364	+0,007	0,079	+0,005	.074	5,320		0,072		0,250	+0,004	52360	28830	870
CM-562	5,625	5,478	-0,007	0,079	-0,000	.074	5,433	+0,000	0,072		0,250	-0,006	53440	29420	840
CM-575	5,750	5,597		0,079		.077	5,550	-0,050	0,072		0,250		54630	31300	820
CM-587	5,875	5,722		0,079		.077	5,674		0,072		0,250		55810	31980	
CM-590	5,905	5,752		0,079		.077	5,705		0,072		0,250		56100	32140	
CM-600	6,000	5,847		0,079		.077	5,798		0,072		0,250		57000	32660	
CM-612	6,125	5,953		0,094		.086	5,903		0,086		0,312		69500	37230	
CM-625	6,250	6,078		0,094		.086	6,026		0,086		0,312		70920	37990	
CM-629	6,299	6,127		0,094		.086	6,076		0,086		0,312		71480	38290	
CM-637	6,375	6,203		0,094		.086	6,152		0,086		0,312		72340	38750	
CM-650	6,500	6,328		0,094		.086	6,274		0,086		0,312		73760	39510	
CM-662	6,625	6,443		0,094		.091	6,390	+0,000	0,086		0,312		75180	42620	
CM-675	6,750	6,568		0,094		.091	6,513	-0,060	0,086		0,312		76600	43420	
CM-687	6,875	6,693		0,094		.091	6,638		0,086		0,312		78010	44220	
CM-700	7,000	6,818		0,094		.091	6,761		0,086		0,312		79430	45030	
CM-712	7,125	6,933		0,094		.096	6,877		0,086	+0,004	0,312		80850	48350	
CM-725	7,250	7,058		0,094		.096	6,999		0,086	-0,004	0,312		82270	49200	
CM-737	7,375	7,183		0,094		.096	7,125		0,086		0,312		83690	50050	
CM-750	7,500	7,308	+0,008	0,094	+0,006	.096	7,250		0,086		0,312	+0,004	85110	50890	
CM-762	7,625	7,423	-0,008	0,094	-0,000	.101	7,363		0,086		0,312	-0,008	86520	54440	
CM-775	7,750	7,548		0,094		.101	7,486		0,086		0,312		87940	55330	
CM-787	7,875	7,673		0,094		.101	7,611		0,086		0,312		89360	56220	
CM-800	8,000	7,798		0,094		.101	7,734		0,086		0,312		90780	57110	
CM-825	8,250	8,038		0,094		.106	7,972		0,086		0,375		93620	61820	
CM-850	8,500	8,288		0,094		.106	8,220	+0,000	0,086		0,375		96450	63690	
CM-875	8,750	8,528		0,094		.111	8,459	-0,070	0,086		0,375		99290	68650	
CM-900	9,000	8,778		0,094		.111	8,707		0,086		0,375		102130	70620	
CM-925	9,250	9,018		0,094		.116	8,945		0,086		0,375		104960	75850	
CM-950	9,500	9,268		0,094		.116	9,194		0,086		0,375		107800	77900	
CM-975	9,750	9,508		0,094		.121	9,432		0,086		0,375		110640	83390	
CM-1000	10,000	9,758		0,094		.121	9,680		0,086		0,375		113470	85530	
CM-1025	10,250	9,998		0,094		.126	9,918		0,086		0,375		116310	91290	
CM-1050	10,500	10,248		0,094		.126	10,166		0,086		0,375		119150	93520	
CM-1075	10,750	10,488		0,094		.131	10,405		0,086		0,375		121990	99540	
CM-1100	11,000	10,738		0,094		.131	10,653		0,086		0,375		124820	101860	

CONTACTER L'USINE CONCERNANT LES LIMITES MAXIMALES DE CHARGE POUR LES ANNEAUX DE DIAMÈTRE PLUS GRAND

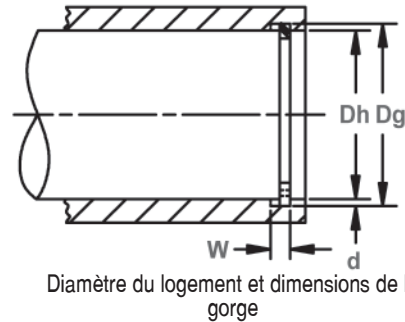


KR Anneaux en spirale pour logements

Interne, puissance moyenne-forte
 Ces anneaux 2 tours et multitours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont conçus pour des applications à charge de poussée moyenne-forte.

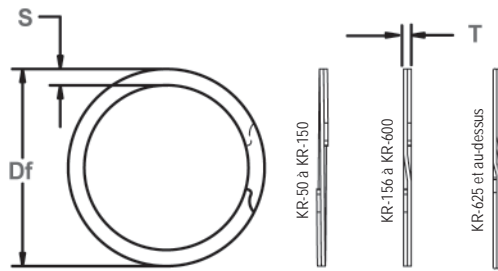


Diamètre libre et dimensions de l'anneau

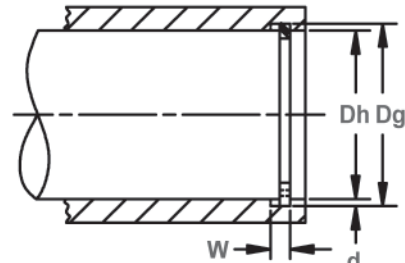


Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (Pouces)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		
	Dh	Dg	DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2
			Tol.	W			Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S		
KR-50	0,500	0,524	+0,002/-0,002	0,039		0,012	0,529		0,035		0,045		2530	420	
KR-51	0,512	0,536		0,039		0,012	0,541		0,035		0,045		2590	430	
KR-56	0,562	0,592		0,039		0,015	0,597		0,035		0,045		2840	600	
KR-62	0,625	0,659		0,039		0,017	0,665		0,035		0,045		3160	750	
KR-68	0,688	0,724		0,039		0,018	0,730		0,035		0,055		3480	880	
KR-75	0,750	0,790	+0,003	0,039		0,020	0,796		0,035		0,055		3790	1060	
KR-77	0,777	0,819	-0,003	0,046	+0,003	0,021	0,825	+0,013	0,042		0,065		4720	1150	
KR-81	0,812	0,857		0,046	-0,000	0,023	0,864	-0,000	0,042		0,065		4930	1320	
KR-86	0,866	0,912		0,046		0,023	0,919		0,042		0,065		5260	1410	
KR-87	0,875	0,922		0,046		0,024	0,929		0,042	+0,00	0,065		5310	1480	
KR-90	0,901	0,950		0,046		0,025	0,957		0,042	-0,002	0,065		5470	1590	
KR-93	0,938	0,989		0,046		0,026	0,997		0,042		0,075		5690	1720	
KR-100	1,000	1,055		0,046		0,028	1,063		0,042		0,075		6070	1980	
KR-102	1,023	1,079		0,046		0,028	1,087		0,042		0,075		6210	2030	
KR-106	1,062	1,120		0,056		0,029	1,129		0,05		0,078		7010	2180	
KR-112	1,125	1,185		0,056		0,030	1,195		0,05		0,078	+0,004	7420	2390	
KR-118	1,188	1,250		0,056		0,031	1,260		0,05		0,088	-0,004	7840	2600	
KR-125	1,250	1,320	+0,004	0,056		0,035	1,330	+0,015	0,05		0,093		8250	3090	
KR-131	1,312	1,385	-0,004	0,056		0,037	1,395	-0,000	0,05		0,093		8660	3430	
KR-137	1,375	1,450		0,056		0,038	1,461		0,05		0,098		9070	3690	
KR-143	1,438	1,515		0,056		0,039	1,526		0,05		0,103		9490	3960	
KR-145	1,456	1,535		0,056		0,040	1,546		0,05		0,108		9610	4120	
KR-150	1,500	1,580		0,056	+0,004	0,040	1,591		0,05		0,108		9900	4240	
KR-156	1,562	1,647		0,068	-0,000	0,043	1,659		0,062		0,113		12780	4750	
KR-162	1,625	1,715		0,068		0,045	1,727		0,062		0,113		13290	5170	
KR-165	1,653	1,745		0,068		0,046	1,757		0,062		0,118		13520	5380	
KR-168	1,688	1,780		0,068		0,046	1,793		0,062		0,118		13810	5490	
KR-175	1,750	1,845	+0,005	0,068		0,048	1,858	+0,020	0,062		0,118		14320	5940	
KR-181	1,812	1,910	-0,005	0,068		0,049	1,923	-0,000	0,062		0,123		14820	6280	
KR-185	1,850	1,949		0,068		0,050	1,963		0,062		0,123		15130	6540	
KR-187	1,875	1,975		0,068		0,050	1,989		0,062		0,128		15340	6630	
KR-193	1,938	2,040		0,068		0,051	2,054		0,062		0,128		15850	6990	
KR-200	2,000	2,110		0,068		0,055	2,125		0,062		0,138		16360	7780	
KR-206	2,062	2,175		0,086		0,057	2,190		0,078		0,141		21220	8310	
KR-212	2,125	2,240		0,086		0,058	2,255		0,078	+0,003	0,141		21870	8710	
KR-218	2,188	2,305		0,086		0,059	2,321		0,078	-0,003	0,141		22520	9130	
KR-225	2,250	2,370		0,086		0,060	2,386		0,078		0,141		23160	9540	
KR-231	2,312	2,440		0,086		0,064	2,457		0,078		0,188		23800	10460	
KR-237	2,375	2,505		0,086		0,065	2,522		0,078		0,188		24440	10910	
KR-244	2,440	2,570		0,086		0,065	2,588		0,078		0,188		25110	11210	
KR-250	2,500	2,635	+0,006	0,086	+0,005	0,068	2,653	+0,025	0,078		0,188		25730	12020	
KR-253	2,531	2,668	-0,006	0,086	-0,000	0,069	2,687	-0,000	0,078		0,188	+0,005	26050	12350	
KR-256	2,562	2,700		0,103		0,069	2,720		0,093		0,188	-0,005	29940	12500	
KR-262	2,625	2,765		0,103		0,070	2,785		0,093		0,188		30680	12990	
KR-268	2,688	2,834		0,103		0,073	2,855		0,093		0,188		31410	13870	
KR-275	2,750	2,900		0,103		0,075	2,921		0,093		0,188		32140	14580	
KR-281	2,813	2,965		0,103		0,076	2,987		0,093		0,188		32880	15110	
KR-283	2,834	2,987		0,103		0,077	3,009		0,093		0,188		33120	15430	



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre du logement et dimensions de la gorge

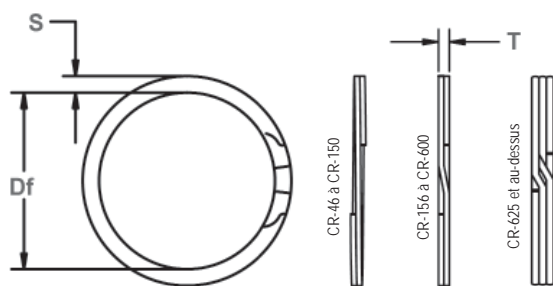
N° DE L'ANNEAU	DIAMETRE DU LOGEMENT (Pouces)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSEE (en livres)		
			DIAMETRE		LARGEUR		PROF.	DIAMETRE LIBRE		EPAISSEUR		SECTION		ANNEAU	GORGE
			Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	Coefficient de sécurité 3
KR-287	2.875	3.030		0.103		0.078	3.053	+0,025	0.093		0.188		33600	15850	
KR-300	3.000	3.165		0.103		0.083	3.188	-0,000	0.093		0.188		35060	17600	
KR-306	3.062	3.230		0.120		0.084	3.253		0.111		0.250		42710	18180	
KR-312	3.125	3.295		0.120		0.085	3.318		0.111		0.250		43590	18780	
KR-315	3.156	3.328		0.120		0.086	3.354		0.111		0.250		44040	19190	
KR-325	3.250	3.426		0.120		0.088	3.450		0.111		0.250		45330	20220	
KR-334	3.346	3.525		0.120		0.090	3.550		0.111		0.250	+0,005	46670	21290	
KR-346	3.464	3.650		0.120		0.093	3.675		0.111		0.250	-0,005	48320	22770	
KR-350	3.500	3.690		0.120		0.095	3.716	+0,030	0.111		0.250		48820	23500	
KR-354	3.543	3.735	+0,006	0.120	+0,00	0.096	3.761	-0,000	0.111	+0,003	0.250		49420	24040	
KR-356	3.562	3.756	-0,006	0.120	-0,000	0.097	3.783		0.111	-0,003	0.250		49690	24420	
KR-362	3.625	3.822		0.120		0.099	3.849		0.111		0.250		50560	25370	
KR-375	3.750	3.955		0.120		0.103	3.982		0.111		0.250		52310	27300	
KR-387	3.875	4.087		0.120		0.106	4.115		0.111		0.250		54050	29030	
KR-393	3.938	4.150		0.120		0.106	4.178		0.111		0.250		54930	29510	
KR-400	4.000	4.220		0.120		0.110	4.248		0.111		0.250		55800	31100	
KR-412	4.125	4.345		0.120		0.110	4.373		0.111		0.312		57540	32070	
KR-425	4.250	4.470		0.120		0.110	4.500		0.111		0.312		59280	33050	
KR-433	4.330	4.556		0.120		0.113	4.586	+0,035	0.111		0.312		60400	34590	
KR-450	4.500	4.735		0.120		0.118	4.768	-0,000	0.111		0.312		62770	37530	
KR-462	4.625	4.865		0.120		0.120	4.897		0.111		0.312		64510	39230	
KR-475	4.750	4.995		0.120		0.123	5.028		0.111		0.312		66260	41300	
KR-500	5.000	5.260		0.120		0.130	5.295		0.111		0.312		69740	45950	
KR-525	5.250	5.520		0.139		0.135	5.559		0.127		0.375		83790	50100	
KR-537	5.375	5.645	+0,007	0.139	+0,00	0.135	5.685	+0,045	0.127	+0,004	0.375		85780	51290	
KR-550	5.500	5.770	-0,007	0.139	-0,000	0.135	5.810	-0,000	0.127	-0,004	0.375		87780	52480	
KR-575	5.750	6.020		0.139		0.135	6.062		0.127		0.375		91770	54870	
KR-600	6.000	6.270		0.139		0.135	6.314		0.127		0.375		95760	57260	
KR-625	6.250	6.530		0.174		0.140	6.576		0.165		0.312	+0,006	129590	61850	
KR-650	6.500	6.790		0.174		0.145	6.837	+0,055	0.165		0.312	-0,006	134780	66620	
KR-662	6.625	6.925		0.174		0.150	6.973	-0,000	0.165		0.312		137370	70240	
KR-675	6.750	7.055		0.174		0.153	7.104		0.165		0.312		139960	73000	
KR-700	7.000	7.315		0.174		0.158	7.366		0.165		0.312		145140	78180	
KR-725	7.250	7.575		0.209		0.163	7.628		0.189		0.375		172190	83530	
KR-750	7.500	7.840		0.209		0.170	7.895		0.189		0.375		178130	90120	
KR-775	7.750	8.100	+0,008	0.209	+0,00	0.175	8.156		0.189	+0,005	0.375		184070	95870	
KR-800	8.000	8.360	-0,008	0.209	-0,000	0.180	8.418		0.189	-0,005	0.375		190000	101790	
KR-825	8.250	8.620		0.209		0.185	8.680		0.189		0.375		195940	107880	
KR-850	8.500	8.880		0.209		0.190	8.942	+0,070	0.189		0.375		201880	114160	
KR-875	8.750	9.145		0.209		0.198	9.209	-0,000	0.189		0.375		207820	122460	
KR-900	9.000	9.405		0.209		0.203	9.471		0.189		0.375		213750	129140	
KR-925	9.250	9.669		0.209		0.210	9.736		0.189		0.375		219690	137310	
KR-950	9.500	9.930		0.209		0.215	9.999		0.189		0.375		225630	144380	
KR-975	9.750	10.189		0.209		0.220	10.260		0.189		0.375		231570	151620	
KR-1000	10.000	10.450		0.209		0.225	10.552		0.189		0.375		237500	159040	
KR-1050	10.500	10.970		0.209		0.235	11.072		0.189		0.375		249380	174420	



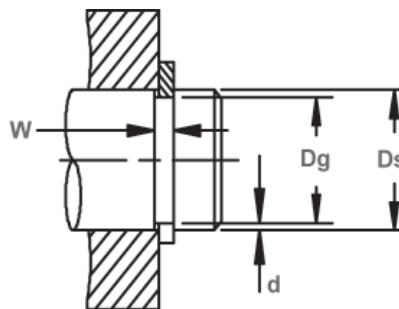
CR Anneaux en spirale pour arbres

Externe, puissance moyenne-forte

Ces anneaux 2-tours et multitours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont conçus pour des applications à charge de poussée moyenne-forte.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (Pouces)	TAILLE DE LA GORGE					DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)
		DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité de 3	GORGE Coefficient de sécurité de 2	
		Ds	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S			
CR-46	0,469	0,443	+0,002	0,029		0,013	0,436		0,025		0,045		1800	430	28820
CR-50	0,500	0,474	-0,002	0,039		0,013	0,469		0,035		0,045		2530	460	20780
CR-55	0,551	0,524		0,039		0,014	0,518		0,035		0,045		2790	550	18130
CR-56	0,562	0,535		0,039		0,014	0,529		0,035		0,045		2840	560	17270
CR-59	0,594	0,565		0,039		0,015	0,559		0,035		0,045		3000	630	15200
CR-62	0,625	0,596		0,039		0,015	0,590		0,035		0,055		3160	660	15700
CR-66	0,669	0,638		0,039		0,016	0,630		0,035		0,055		3380	760	15600
CR-68	0,688	0,655	+0,003	0,046	+0,003	0,017	0,648	+0,000	0,042		0,065		4180	830	15600
CR-75	0,750	0,715	-0,003	0,046	-0,000	0,018	0,708	-0,013	0,042		0,065		4550	950	12750
CR-78	0,781	0,745		0,046		0,018	0,738		0,042		0,065		4740	990	11590
CR-81	0,812	0,776		0,046		0,018	0,768		0,042	+0,002	0,065		4930	1030	11300
CR-87	0,875	0,835		0,046		0,020	0,827		0,042	-0,002	0,075		5310	1240	10660
CR-93	0,938	0,894		0,046		0,022	0,886		0,042		0,075		5690	1460	9100
CR-98	0,984	0,940		0,046		0,022	0,934		0,042		0,075		5970	1530	6980
CR-100	1,000	0,955		0,046		0,023	0,947		0,042		0,075		6070	1630	7800
CR-102	1,023	0,977		0,046		0,023	0,969		0,042		0,075		6210	1660	7400
CR-106	1,062	1,015		0,056		0,024	1,005		0,050		0,088	+0,004	7010	1800	8660
CR-112	1,125	1,075		0,056		0,025	1,064		0,050		0,088	-0,004	7420	1990	7960
CR-118	1,188	1,135	+0,004	0,056		0,027	1,126		0,050		0,088		7370	2270	6320
CR-125	1,250	1,195	-0,004	0,056		0,028	1,184	+0,000	0,050		0,093		8250	2470	6500
CR-131	1,312	1,250		0,056		0,031	1,240	-0,015	0,050		0,098		8660	2880	5800
CR-137	1,375	1,310		0,056		0,033	1,298		0,050		0,103		9070	3210	6000
CR-143	1,438	1,370		0,056		0,034	1,359		0,050		0,103		9490	3460	5160
CR-150	1,500	1,430		0,056	+0,004	0,035	1,419		0,050		0,103		9900	3710	4670
CR-156	1,562	1,490		0,068	-0,000	0,036	1,476		0,062		0,108		12780	3980	5160
CR-162	1,625	1,550		0,068		0,038	1,537		0,062		0,118		13290	4370	4690
CR-168	1,687	1,610		0,068		0,039	1,598		0,062		0,118		13800	4650	4110
CR-175	1,750	1,670	+0,005	0,068		0,040	1,657	+0,000	0,062		0,118		14320	4950	3930
CR-177	1,771	1,689	-0,005	0,068		0,041	1,676	-0,020	0,062		0,123		14490	5130	3960
CR-181	1,812	1,730		0,068		0,041	1,714		0,062		0,123		14820	5250	4170
CR-187	1,875	1,790		0,068		0,043	1,774		0,062		0,123		15340	5700	3850
CR-196	1,969	1,879		0,068		0,045	1,864		0,062		0,123		16110	6260	3320
CR-200	2,000	1,910		0,068		0,045	1,894		0,062	+0,003	0,128		16360	6360	3410
CR-206	2,062	1,970		0,086		0,046	1,955		0,078	-0,003	0,141		21220	6710	3340
CR-212	2,125	2,027		0,086		0,049	2,012		0,078		0,141		21870	7360	3120
CR-215	2,156	2,057		0,086		0,050	2,041		0,078		0,141		22190	7620	3120
CR-225	2,250	2,145		0,086		0,053	2,129		0,078		0,141		23160	8430	2820
CR-231	2,312	2,205	+0,006	0,086	+0,005	0,054	2,188	+0,000	0,078		0,141		23800	8830	2730
CR-237	2,375	2,265	-0,006	0,086	-0,000	0,055	2,248	-0,025	0,078		0,141		24440	9230	2560
CR-243	2,437	2,325		0,086		0,056	2,307		0,078		0,141		25080	9650	2480
CR-250	2,500	2,385		0,086		0,058	2,366		0,078		0,188		25730	10250	3040
CR-255	2,559	2,443		0,086		0,058	2,424		0,078		0,188	+0,005	26340	10490	3430
CR-262	2,625	2,505		0,086		0,060	2,485		0,078		0,188	-0,005	27020	11130	2780
CR-268	2,687	2,565		0,086		0,061	2,545		0,078		0,188		27660	11590	2630

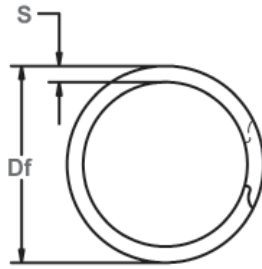




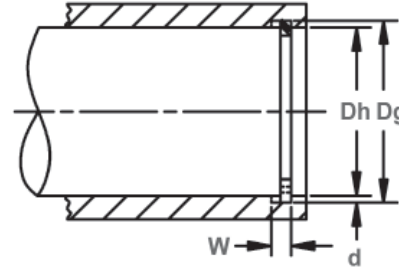
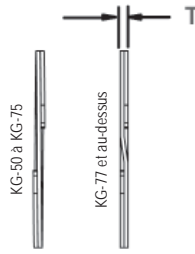
KG Anceaux en spirale pour logements

Interne, forte puissance

Ces circlips 2-tours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont idéaux pour des applications à forte charge de poussée.



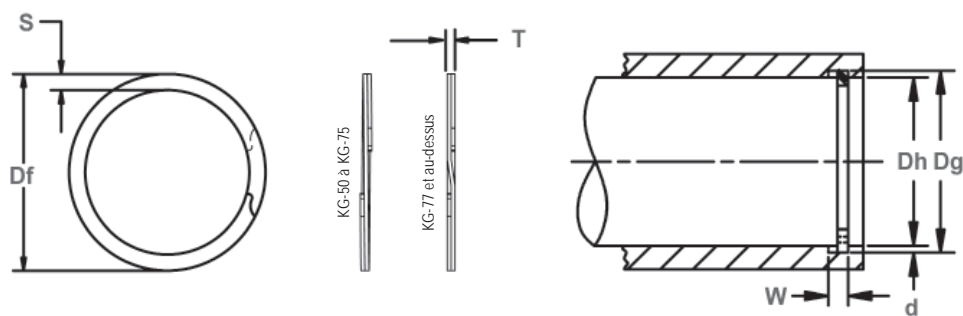
Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (Pouces)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3
	Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.		
KG-25*	0,250	0,268		0,020		0,009	0,270		0,015		0,020		561	159
KG-31*	0,312	0,330		0,020		0,009	0,333	+0,010	0,015		0,025		700	198
KG-37*	0,375	0,397		0,029		0,011	0,400	-0,000	0,025		0,030		1442	292
KG-43	0,437	0,461		0,029		0,012	0,464	+0,012/-0,000	0,025		0,035		1680	371
KG-50	0,500	0,530	+0,002	0,039		0,015	0,538		0,035		0,045		2530	530
KG-51	0,512	0,542	-0,002	0,039		0,015	0,550		0,035		0,045		2590	540
KG-56	0,562	0,596		0,039		0,017	0,605		0,035		0,055		2840	680
KG-62	0,625	0,665		0,039	+0,003	0,020	0,675		0,035		0,055		3160	880
KG-68	0,688	0,732		0,039	-0,000	0,022	0,743		0,035		0,065		3480	1070
KG-75	0,750	0,796		0,039		0,023	0,807		0,035		0,065		3790	1220
KG-77	0,777	0,825		0,046		0,024	0,836		0,042		0,075		4720	1320
KG-81	0,812	0,862		0,046		0,025	0,873		0,042	+0,002	0,075		4930	1440
KG-86	0,866	0,920		0,046		0,027	0,931		0,042	-0,002	0,075		5260	1650
KG-87	0,875	0,931	+0,003	0,046		0,028	0,943	+0,013	0,042		0,085		5310	1730
KG-90	0,901	0,959	-0,003	0,046		0,029	0,972	-0,000	0,042		0,085		5470	1850
KG-93	0,938	1,000		0,046		0,031	1,013		0,042		0,085	+0,003	5690	2060
KG-100	1,000	1,066		0,046		0,033	1,080		0,042		0,085	-0,005	6070	2330
KG-102	1,023	1,091		0,046		0,034	1,105		0,042		0,085		6210	2460
KG-106	1,062	1,130		0,056		0,034	1,138		0,050		0,103		7010	2550
KG-112	1,125	1,197		0,056		0,036	1,205		0,050		0,103		7420	2860
KG-118	1,188	1,262		0,056		0,037	1,271		0,050		0,103		7840	3110
KG-125	1,250	1,330	+0,004	0,056		0,040	1,339		0,050		0,103		8250	3530
KG-131	1,312	1,396	-0,004	0,056		0,042	1,406		0,050		0,118		8660	3900
KG-137	1,375	1,461		0,056	+0,004	0,043	1,471		0,050		0,118		9070	4180
KG-143	1,439	1,528		0,056	-0,000	0,045	1,539		0,050		0,118		9490	4580
KG-145	1,456	1,548		0,056		0,046	1,559		0,050		0,118		9610	4730
KG-150	1,500	1,594		0,056		0,047	1,605		0,050		0,118		9900	4980
KG-156	1,562	1,658		0,068		0,048	1,675		0,062		0,128		12780	5300
KG-162	1,625	1,725	+0,005	0,068		0,050	1,742	+0,020	0,062	+0,003	0,128		13290	5740
KG-165	1,653	1,755	-0,005	0,068		0,051	1,772	-0,000	0,062	-0,003	0,128		13520	5960
KG-168	1,688	1,792		0,068		0,052	1,810		0,062		0,128		13810	6210
KG-175	1,750	1,858		0,068		0,054	1,876		0,062		0,128		14320	6680

* Encoche non amovible.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

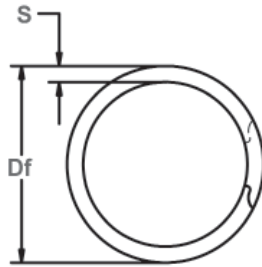
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (Pouces)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)			
			DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de sécurité 3	GORGE Coefficient de sécurité 2
			Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.		
KG-181	1,812	1,922		0,068		0,055	1,940		0,062		0,128		14820	7050		
KG-185	1,850	1,962	+0,005	0,068	+0,004	0,056	1,981	+0,020	0,062		0,158	+0,003	15130	7320		
KG-187	1,875	1,989	-0,005	0,068	-0,000	0,057	2,008	-0,000	0,062		0,158	-0,005	15340	7560		
KG-193	1,938	2,056		0,068		0,059	2,075		0,062		0,158		15850	8080		
KG-200	2,000	2,122		0,068		0,061	2,142		0,062		0,158		16360	8620		
KG-206	2,062	2,186		0,086		0,062	2,201		0,078		0,168		21220	9040		
KG-212	2,125	2,251		0,086		0,063	2,267		0,078		0,168		21870	9460		
KG-218	2,188	2,318		0,086		0,065	2,334		0,078		0,168		22520	10050		
KG-225	2,250	2,382		0,086		0,066	2,399		0,078		0,168		23160	10500		
KG-231	2,312	2,450		0,086		0,069	2,467	+0,025	0,078		0,200		23800	11280		
KG-237	2,375	2,517		0,086		0,071	2,535	-0,000	0,078		0,200		24440	11920		
KG-244	2,440	2,584		0,086		0,072	2,602		0,078	+0,003	0,200		25110	12420		
KG-250	2,500	2,648		0,086		0,074	2,667		0,078	-0,003	0,200		25730	13080		
KG-253	2,531	2,681		0,086		0,075	2,700		0,078		0,200		26050	13420		
KG-256	2,562	2,714	+0,006	0,103	+0,005	0,076	2,733		0,093		0,225		29940	13760		
KG-262	2,625	2,781	-0,006	0,103	-0,000	0,078	2,801		0,093		0,225		30680	14470		
KG-268	2,688	2,848		0,103		0,080	2,868		0,093		0,225	+0,004	31410	15200		
KG-275	2,75	2,914		0,103		0,082	2,934	+0,030	0,093		0,225	-0,006	32140	15940		
KG-281	2,813	2,980		0,103		0,084	3,001	-0,000	0,093		0,225		32880	16700		
KG-283	2,834	3,006		0,103		0,086	3,027		0,093		0,225		33120	17230		
KG-287	2,875	3,051		0,103		0,088	3,072		0,093		0,225		33600	17880		
KG-300	3,000	3,182		0,103		0,091	3,204		0,093		0,225		35060	18300		
KG-306	3,062	3,248		0,120		0,093	3,271		0,111		0,281		42710	20130		
KG-312	3,125	3,315		0,120		0,095	3,338		0,111		0,281		43590	20990		
KG-315	3,157	3,348		0,120		0,096	3,371	+0,035	0,111		0,281		44040	21420		
KG-325	3,250	3,446		0,120		0,098	3,470	-0,000	0,111		0,281		45330	22510		
KG-334	3,346	3,546		0,120		0,100	3,571		0,111		0,281		46670	23650		
KG-347	3,464	3,675		0,120		0,105	3,701		0,111		0,281		48320	25710		



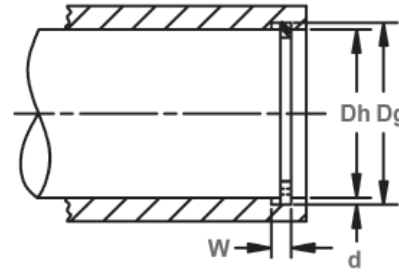
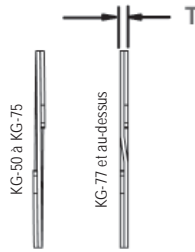
KG Anneaux en spirale pour logements

Interne, forte puissance

Ces circlips 2-tours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont idéaux pour des applications à forte charge de poussée.

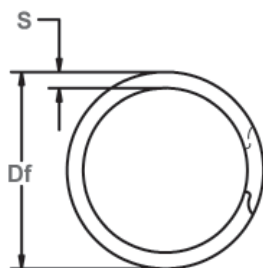


Diamètre libre et dimensions de l'anneau

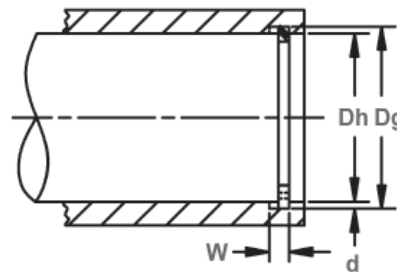
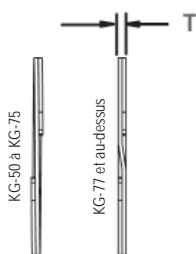


Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (Pouces)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		SECTION	
	Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	3	2
KG-350	3,500	3,710		0,120		0,105	3,736		0,111		0,281		48820	25980
KG-354	3,543	3,755		0,120		0,106	3,781		0,111		0,281	+0,004	49420	26550
KG-356	3,562	3,776		0,120		0,107	3,802		0,111		0,281	-0,006	49690	26940
KG-362	3,625	3,841		0,120		0,108	3,868		0,111		0,281		50560	27670
KG-375	3,750	3,974		0,120		0,112	4,002		0,111		0,312		52310	29690
KG-387	3,875	4,107	+0,006	0,120	+0,005	0,116	4,136	+0,035	0,111	+0,003	0,312		54050	31770
KG-393	3,938	4,174	-0,006	0,120	-0,000	0,118	4,203	-0,000	0,111	-0,003	0,312		54930	32850
KG-400	4,000	4,240		0,120		0,120	4,270		0,111		0,312		55800	33930
KG-412	4,125	4,365		0,120		0,120	4,369		0,111		0,312		57540	34990
KG-425	4,250	4,490		0,120		0,120	4,501		0,111		0,312		59280	36050
KG-433	4,330	4,570		0,120		0,120	4,588		0,111		0,312		60400	36730
KG-450	4,500	4,740		0,120		0,120	4,768		0,111		0,312		62770	38170
KG-462	4,625	4,865		0,120		0,120	4,899		0,111		0,312		64510	39230
KG-475	4,750	4,995		0,120		0,123	5,03		0,111		0,312		66260	41300
KG-500	5,000	5,260		0,120		0,130	5,297		0,111		0,312		69740	45950
KG-525	5,250	5,520		0,139		0,135	5,559		0,127		0,350	+0,004	83790	50100
KG-537	5,375	5,645	+0,007	0,139	+0,006	0,135	5,690	+0,050	0,127	+0,004	0,350	-0,008	85780	51290
KG-550	5,500	5,770	-0,007	0,139	-0,000	0,135	5,810	-0,000	0,127	-0,004	0,350		87780	52480
KG-575	5,750	6,020		0,139		0,135	6,062		0,127		0,350		91770	54870
KG-600	6,000	6,270		0,139		0,135	6,314		0,127		0,350		95760	57260
KG-625	6,250	6,530		0,174		0,140	6,576		0,156		0,380		122520	61850
KG-650	6,500	6,790		0,174		0,145	6,838	+0,055	0,156		0,380		127420	66620
KG-662	6,625	6,925		0,174		0,150	6,974	-0,000	0,156		0,380		129870	70240
KG-675	6,750	7,055	+0,008	0,174	+0,008	0,153	7,105		0,156	+0,005	0,380		132320	73000
KG-700	7,000	7,315	-0,008	0,174	-0,000	0,158	7,366		0,156	-0,005	0,380		137230	78180
KG-725	7,250	7,575		0,209		0,163	7,628	+0,070	0,187		0,418		170370	83530
KG-750	7,500	7,840		0,209		0,170	7,895	-0,000	0,187		0,418		176240	90120
KG-775	7,750	8,100		0,209		0,175	8,157		0,187		0,418		182120	95870



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre du logement et dimensions de la gorge

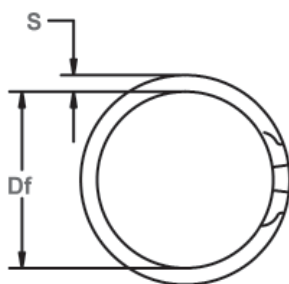
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (Pouces)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR		SECTION	
	Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.		
KG-800	8,000	8,360		0,209		0,180	8,419		0,187		0,418		187990	101790
KG-825	8,250	8,620		0,209		0,185	8,680		0,187		0,437		193870	107880
KG-850	8,500	8,880		0,209		0,190	8,942		0,187		0,437	+0,004	199740	114160
KG-875	8,750	9,145	+0,008	0,209		0,198	9,209	+0,070	0,187		0,437	-0,008	205620	122460
KG-900	9,000	9,405	-0,008	0,209		0,203	9,471	-0,000	0,187		0,437		211490	129140
KG-925	9,250	9,669		0,209		0,210	9,737		0,187		0,437		217370	137310
KG-950	9,500	9,930		0,209		0,215	10,000		0,187		0,500		223240	144380
KG-975	9,750	10,189		0,209		0,220	10,260		0,187		0,500		229120	150620
KG-1000	10,000	10,450		0,209		0,225	10,523		0,187		0,500		234990	159040
KG-1025	10,250	10,711		0,209		0,235	10,786		0,187		0,500		246740	174420
KG-1050	10,500	10,970		0,209		0,231	11,047		0,187		0,500		240870	167370
KG-1075	10,750	11,234		0,209	+0,008	0,242	11,313		0,187	+0,005	0,500		252620	183890
KG-1100	11,000	11,495		0,209	-0,000	0,248	11,575		0,187	-0,005	0,500		258490	192830
KG-1125	11,250	11,756	+0,010	0,209		0,253	11,838		0,187		0,500		264370	201190
KG-1150	11,500	12,018	-0,010	0,209		0,259	12,102	+0,120	0,187		0,562		270240	210540
KG-1175	11,750	12,279		0,209		0,265	12,365	-0,000	0,187		0,562		276120	220100
KG-1200	12,000	12,540		0,209		0,270	12,628		0,187		0,562	+0,005	281990	229020
KG-1225	12,250	12,801		0,209		0,276	12,891		0,187		0,562	-0,015	287860	238990
KG-1250	12,500	13,063		0,209		0,282	13,154		0,187		0,562		293740	249170
KG-1275	12,750	13,324		0,209		0,287	13,417		0,187		0,562		299610	258660
KG-1300	13,000	13,585		0,209		0,293	13,680		0,187		0,662		305490	269240
KG-1325	13,250	13,846		0,209		0,298	13,943		0,187		0,662		311360	279100
KG-1350	13,500	14,108		0,209		0,304	14,207		0,187		0,662		317240	290100
KG-1375	13,750	14,369	+0,012	0,209		0,310	14,470	+0,140	0,187		0,662		323110	301300
KG-1400	14,000	14,630	-0,012	0,209		0,315	14,732	-0,000	0,187		0,662		328990	311730
KG-1425	14,250	14,891		0,209		0,321	14,995		0,187		0,662		334860	323340
KG-1450	14,500	15,153		0,209		0,327	15,259		0,187		0,750		340740	335160
KG-1475	14,750	15,414		0,209		0,332	15,522		0,187		0,750		346610	346150
KG-1500	15,000	15,675		0,209		0,338	15,785		0,187		0,750		352490	358380



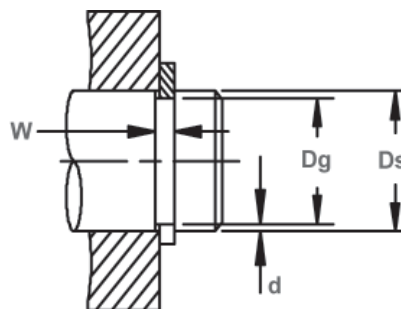
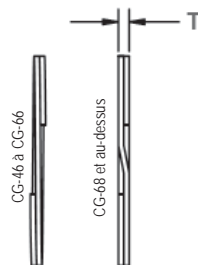
CG Anneaux en spirale pour arbres

Externe, forte puissance

Ces circlips 2-tours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont idéaux pour des applications à forte charge de poussée.



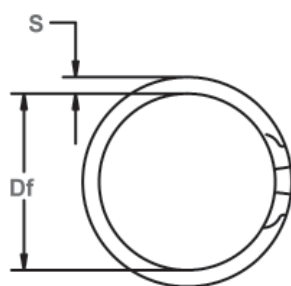
Diamètre libre et dimensions de l'anneau



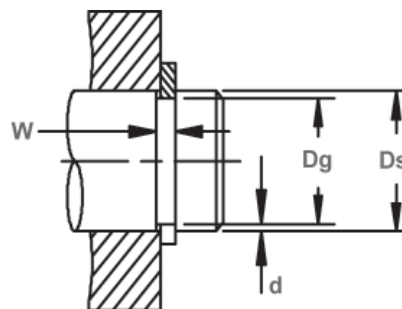
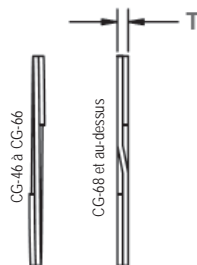
Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE (Pouces)		TAILLE DE LA GORGE			DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de 3		GORGE Coefficient de 2
	Ds	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.			
CG-25*	0,250	0,230	+0,002 -0,002	0,029	+0,003 -0,000	0,010	0,228	+0,000 -0,010 +0,000/-0,012	0,021	+0,002 -0,002	0,020	+0,003 -0,005	961	177	36651
CG-31*	0,312	0,290		0,029		0,011	0,287		0,025		0,025				
CG-37*	0,375	0,352		0,029		0,012	0,349		0,025		0,030				
CG-43	0,437	0,412		0,029		0,013	0,409		0,025		0,035				
CG-46	0,469	0,443		0,029		0,013	0,439		0,025		0,045				
CG-50	0,500	0,468		0,039		0,016	0,464		0,035		0,050				
CG-55	0,551	0,519		0,039		0,016	0,514		0,035		0,050				
CG-56	0,562	0,530		0,039		0,016	0,525		0,035		0,050				
CG-59	0,594	0,559		0,039		0,018	0,554		0,035		0,050				
CG-62	0,625	0,588		0,039		0,019	0,583		0,035		0,055				
CG-66	0,669	0,629	0,039	0,020	0,623	0,035	0,055								
CG-68	0,688	0,646	0,046	0,021	0,641	0,042	0,065								
CG-75	0,750	0,704	0,046	0,023	0,698	0,042	0,065								
CG-78	0,781	0,733	0,046	0,024	0,727	0,042	0,065								
CG-81	0,812	0,762	0,046	0,025	0,756	0,042	0,065								
CG-87	0,875	0,821	0,046	0,027	0,814	0,042	0,075								
CG-93	0,938	0,882	0,046	0,028	0,875	0,042	0,075								
CG-98	0,984	0,926	0,046	0,029	0,919	0,042	0,085								
CG-100	1,000	0,940	0,046	0,030	0,932	0,042	0,085								
CG-102	1,023	0,961	0,046	0,031	0,953	0,042	0,085								
CG-106	1,062	0,998	+0,004 -0,004	0,056	+0,004 -0,000	0,032	0,986	0,050	0,103	0,103	7010	2400	11260		
CG-112	1,125	1,059		0,056		0,033	1,047	0,050	0,103						
CG-118	1,188	1,118		0,056		0,035	1,105	0,050	0,103						
CG-125	1,250	1,176		0,056		0,037	1,163	0,050	0,103						
CG-131	1,312	1,232		0,056		0,040	1,218	0,050	0,118						
CG-137	1,375	1,291		0,056		0,042	1,277	0,050	0,118						
CG-143	1,438	1,350		0,056		0,044	1,336	0,050	0,118						
CG-150	1,500	1,406		0,056		0,047	1,385	0,050	0,118						
CG-156	1,562	1,468		0,068		0,047	1,453	0,062	0,128						
CG-162	1,625	1,529		0,068		0,048	1,513	0,062	0,128						

* Encoche non amovible.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

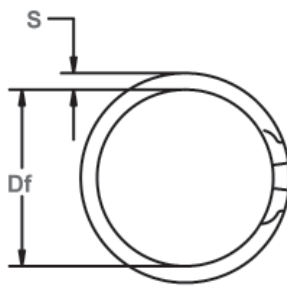
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU					CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)	
	Ds	Dg	Tol.	W	Tol.	d	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de de 3		GORGE Coefficient de de 2
							Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.			
CG-168	1,687	1,589	+0,005 -0,005	0,068	+0,004 -0,000	0,049	1,573	+0,000 -0,020	0,062	+0,003 -0,003	0,128	13800	5840	5260	
CG-175	1,750	1,650		0,068		0,050	1,633		0,062		0,128	14320	6190	4970	
CG-177	1,771	1,669		0,068		0,051	1,651		0,062		0,128	14490	6380	4990	
CG-181	1,812	1,708		0,068		0,052	1,690		0,062		0,128	14820	6660	4720	
CG-187	1,875	1,769		0,068		0,053	1,751		0,062		0,158	15340	7020	4540	
CG-196	1,969	1,857		0,068		0,056	1,838		0,062		0,158	16110	7790	4730	
CG-200	2,000	1,886	0,068	0,057	1,867	0,062	0,158	16360	8060	4560					
CG-206	2,062	1,946	0,086	0,058	1,932	0,078	0,168	21220	8450	3810					
CG-212	2,125	2,003	0,086	0,061	1,989	0,078	0,168	21870	9160	3560					
CG-215	2,156	2,032	0,086	0,062	2,018	0,078	0,168	22190	9450	3450					
CG-225	2,250	2,120	0,086	0,065	2,105	0,078	0,168	23160	10340	3240					
CG-231	2,312	2,178	0,086	0,067	2,163	0,078	0,168	23800	10950	3040					
CG-237	2,375	2,239	0,086	0,068	2,223	0,078	0,200	24440	11420	3380					
CG-243	2,437	2,299	0,086	0,069	2,283	0,078	0,200	25080	11890	3180					
CG-250	2,500	2,360	0,086	0,070	2,343	0,078	0,200	25730	12370	3090					
CG-255	2,559	2,419	0,086	0,070	2,402	0,078	0,200	26340	12660	2920					
CG-262	2,625	2,481	+0,006 -0,006	0,086	+0,005 -0,000	0,072	2,464	0,078	0,200	+0,004 -0,006	0,200	27020	13360	2750	
CG-268	2,687	2,541	0,086	0,073	2,523	0,078	0,200	27660	13870	2680					
CG-275	2,750	2,602	0,103	0,074	2,584	0,093	0,225	32140	14390	2790					
CG-287	2,875	2,721	0,103	0,077	2,702	0,093	0,225	33600	15650	2590					
CG-293	2,937	2,779	0,103	0,079	2,760	0,093	0,225	34320	16400	2460					
CG-300	3,000	2,838	0,103	0,081	2,818	0,093	0,225	35060	17180	2410					
CG-306	3,062	2,898	0,103	0,082	2,878	0,093	0,225	35790	17750	2290					
CG-312	3,125	2,957	0,103	0,084	2,936	0,093	0,225	36520	18560	2240					
CG-315	3,156	2,986	0,103	0,085	2,965	0,093	0,225	36880	18960	2190					
CG-325	3,250	3,076	0,103	0,087	3,054	0,093	0,225	37980	19990	2100					
CG-334	3,344	3,166	0,103	0,089	3,144	0,093	0,225	39080	21040	1960					
CG-343	3,437	3,257	0,103	0,090	3,234	0,093	0,225	40170	21870	1880					



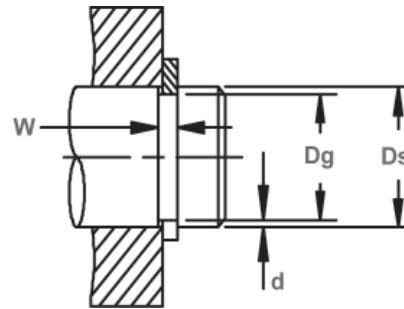
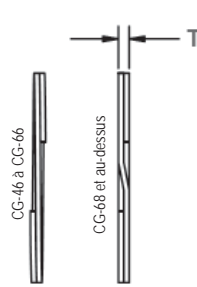
CG Anneaux en spirale pour arbres

Externe, forte puissance

Ces circlips 2-tours offrent un contact à 360° avec la gorge et sont idéaux pour des applications à forte charge de poussée.

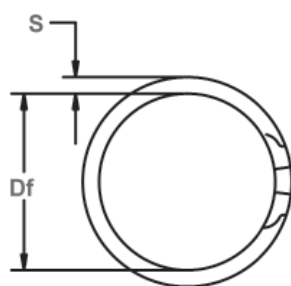


Diamètre libre et dimensions de l'anneau

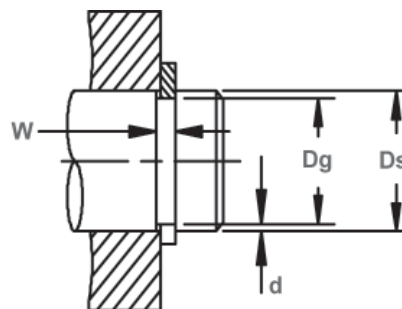
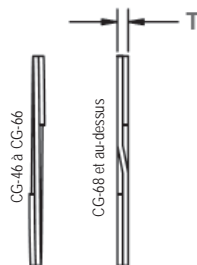


Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)
	Ds	Dg	Tol.	W	Tol.	d	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de 3	GORGE Coefficient de 2	
							Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.			
CG-350	3,500	3,316		0,120		0,092	3,293		0,111		0,270		48820	22760	2090
CG-354	3,543	3,357		0,120		0,093	3,333		0,111		0,270		49420	23290	2080
CG-362	3,625	3,435		0,120		0,095	3,411		0,111		0,270		50560	24340	1970
CG-368	3,687	3,493		0,120		0,097	3,469		0,111		0,270		51430	25280	1890
CG-375	3,750	3,552	+0,006	0,120	+0,005	0,099	3,527	+0,000	0,111	+0,003	0,270	+0,005	52310	26240	1860
CG-387	3,875	3,673	-0,006	0,120	-0,000	0,101	3,647	-0,035	0,111	-0,003	0,270	-0,005	54050	27670	1750
CG-393	3,938	3,734		0,120		0,102	3,708		0,111		0,270		54930	28390	1690
CG-400	4,000	3,792		0,120		0,104	3,765		0,111		0,270		55800	29410	1660
CG-425	4,250	4,065		0,120		0,093	4,037		0,111		0,270		59280	27940	1440
CG-437	4,375	4,190		0,120		0,093	4,161		0,111		0,270		61030	28760	1360
CG-450	4,500	4,310		0,120		0,095	4,280		0,111		0,270		62770	30220	1300
CG-475	4,750	4,550		0,120		0,100	4,518		0,111		0,270		66260	36930	1180
CG-500	5,000	4,790		0,120		0,105	4,756		0,111		0,270		69740	37110	1080
CG-525	5,250	5,030		0,139		0,110	4,995		0,127		0,350		83790	40820	1210
CG-550	5,500	5,265	+0,007	0,139	+0,006	0,118	5,228	+0,000	0,127	+0,004	0,350	+0,006	87780	45880	1120
CG-575	5,750	5,505	-0,007	0,139	-0,000	0,123	5,466	-0,050	0,127	-0,004	0,350	-0,006	91770	49990	1030
CG-600	6,000	5,745		0,139		0,128	5,705		0,127		0,350		95760	54290	
CG-625	6,250	5,985		0,174		0,133	5,938		0,156		0,418		122520	58760	
CG-650	6,500	6,225		0,174		0,138	6,181	+0,000	0,156		0,418		127420	63410	
CG-675	6,750	6,465		0,174		0,143	6,410	-0,060	0,156		0,418		132330	68230	
CG-700	7,000	6,705		0,174		0,148	6,648		0,156		0,418		137230	73230	
CG-725	7,250	6,942	+0,008	0,174	+0,008	0,154	6,891		0,156	+0,005	0,418	+0,007	142130	78920	
CG-750	7,500	7,180	-0,008	0,209	-0,000	0,160	7,130		0,187	-0,005	0,437	-0,007	176240	84820	
CG-775	7,750	7,420		0,209		0,165	7,368	+0,000	0,187		0,437		182120	90390	
CG-800	8,000	7,660		0,209		0,170	7,606	-0,070	0,187		0,437		187990	96130	
CG-825	8,250	7,900		0,209		0,175	7,845		0,187		0,437		193870	102050	
CG-850	8,500	8,140		0,209		0,180	8,083		0,187		0,437		199740	108150	



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

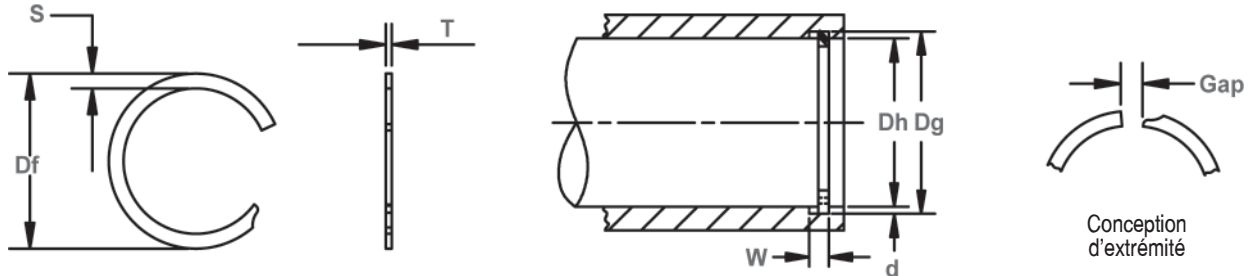
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU					CHARGE DE POUSSÉE (en livres)		LIMITES DE T/MIN Matériaux standards (Acier au Carbone)		
	(Pouces)	Ds	DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU Coefficient de 3		GORGE Coefficient de 2	
			Dg	Tol.			W	Tol.	d	Df	Tol.	T				Tol.
CG-875	8,750	8,383			0,209		0,184	8,324		0,187		0,437	+0,004 -0,006	205620	113800	CONTACTER L'USINE CONCERNANT LES LIMITES MAXIMALES DE CHARGE POUR LES ANNEAUX DE DIAMÈTRE PLUS GRAND
CG-900	9,000	8,620			0,209		0,190	8,560		0,187		0,500		211490	120870	
CG-925	9,250	8,860	+0,008		0,209		0,195	8,798	+0,000	0,187		0,500		217370	127500	
CG-950	9,500	9,100	-0,008		0,209		0,200	9,036	-0,070	0,187		0,500		223240	134300	
CG-975	9,750	9,338			0,209		0,206	9,275		0,187		0,500		229120	141970	
CG-1000	10,000	9,575			0,209		0,213	9,508		0,187		0,500		234990	150560	
CG-1025	10,250	9,814			0,209		0,218	9,745		0,187		0,500		240870	157950	
CG-1050	10,500	10,054			0,209		0,223	9,984		0,187		0,500		246740	165510	
CG-1075	10,750	10,293			0,209		0,229	10,221		0,187		0,500		252620	174010	
CG-1100	11,000	10,533			0,209		0,234	10,459		0,187		0,500		258490	181950	
CG-1125	11,250	10,772	+0,010		0,209	+0,008	0,239	10,692	+0,000	0,187	+0,005	0,500		264360	190060	
CG-1150	11,500	11,011	-0,010		0,209	-0,000	0,245	10,934	-0,090	0,187	-0,005	0,562		270240	199160	
CG-1175	11,750	11,250			0,209		0,250	11,171		0,187		0,562	+0,005 -0,010	276120	207640	
CG-1200	12,000	11,490			0,209		0,255	11,410		0,187		0,562		281990	216300	
CG-1225	12,250	11,729			0,209		0,261	11,647		0,187		0,562		287860	226000	
CG-1250	12,500	11,969			0,209		0,266	11,885		0,187		0,562		293740	235030	
CG-1275	12,750	12,208			0,209		0,271	12,124		0,187		0,562		299610	244240	
CG-1300	13,000	12,448			0,209		0,276	12,361		0,187		0,662		305490	253620	
CG-1325	13,250	12,687			0,209		0,282	12,598		0,187		0,662		311360	264120	
CG-1350	13,500	12,927			0,209		0,287	12,837		0,187		0,662		317240	273870	
CG-1375	13,750	13,166	+0,012		0,209		0,292	13,074	+0,000	0,187		0,662		323110	283800	
CG-1400	14,000	13,405	-0,012		0,209		0,298	13,311	-0,110	0,187		0,662		328990	294900	
CG-1425	14,250	13,644			0,209		0,303	13,548		0,187		0,662		334860	305200	
CG-1450	14,500	13,884			0,209		0,308	13,787		0,187		0,750		340740	315680	
CG-1475	14,750	14,123			0,209		0,314	14,024		0,187		0,750		346610	327380	
CG-1500	15,000	14,363			0,209		0,319	14,262		0,187		0,750		352490	338230	



KLR Anneaux en spirale pour logements

Interne, circlips forte puissance

Ces circlips monotour sont idéaux pour des applications à forte charge de poussée.

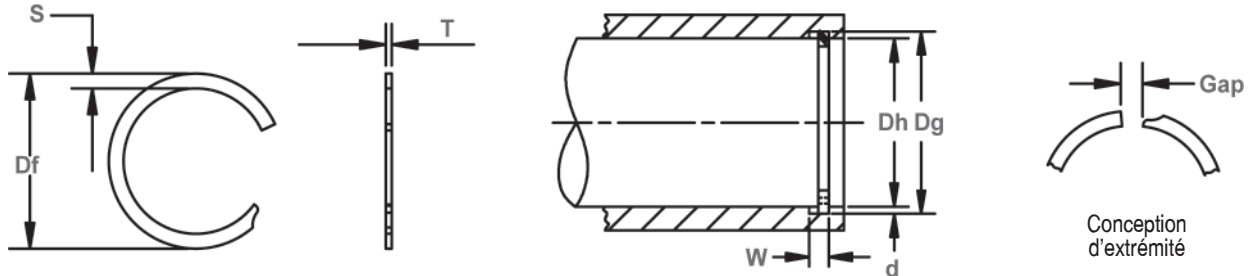


Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (Pouces)		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSÉE (en livres)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU	GORGE
			Dh	Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	Coefficient de sécurité 3
KLR-50	0,500	0,524		0,043		0,529		0,037		0,055		2325	424	
KLR-56	0,562	0,586	+0,004	0,043		0,591		0,037		0,055		2613	477	
KLR-62	0,625	0,657	-0,000	0,043		0,665	+0,013	0,037		0,065		2906	707	
KLR-68	0,687	0,719		0,043		0,726	-0,000	0,037		0,065		3194	777	
KLR-75	0,750	0,790	+0,005	0,043		0,797		0,037		0,075		3487	1060	
KLR-81	0,812	0,852	-0,000	0,043		0,860		0,037		0,075		3775	1148	
KLR-87	0,875	0,915		0,043		0,924		0,037		0,075		4068	1237	
KLR-93	0,937	0,985		0,051		1,000		0,045		0,085		5334	1590	
KLR-100	1,000	1,048	+0,008	0,051		1,058		0,045		0,085		5693	1696	
KLR-106	1,062	1,110	-0,000	0,051		1,121		0,045		0,094		6045	1802	
KLR-112	1,125	1,181		0,051		1,192		0,045	+0,002	0,094	+0,004	6404	2227	
KLR-118	1,187	1,243		0,051		1,252	+0,015	0,045		0,094		6757	2349	
KLR-125	1,250	1,316		0,051		1,336	-0,000	0,045		0,094		7116	2916	
KLR-131	1,312	1,378		0,051		1,391		0,045		0,094		7469	3060	
KLR-137	1,375	1,453		0,063		1,470		0,057		0,128		9307	3791	
KLR-143	1,437	1,515	+0,010	0,063		1,529		0,057		0,128		9727	3961	
KLR-150	1,500	1,578	-0,000	0,063		1,592		0,057		0,128		10153	4135	
KLR-156	1,562	1,666		0,073		1,687		0,067		0,158		12400	5741	
KLR-162	1,625	1,729		0,073	+0,006	1,746		0,067		0,158		12901	5973	
KLR-168	1,687	1,791		0,073	-0,000	1,808	+0,020	0,067		0,158		13393	6201	
KLR-175	1,750	1,862		0,073		1,885	-0,000	0,067		0,158		13893	6927	
KLR-181	1,812	1,924		0,073		1,942		0,067		0,158		14385	7173	
KLR-187	1,875	1,987		0,073		2,007		0,067		0,158		14885	7422	
KLR-193	1,937	2,055		0,085		2,074		0,076		0,200		16649	8078	
KLR-200	2,000	2,118		0,085		2,143		0,076		0,200		17191	8341	
KLR-206	2,062	2,180		0,085		2,200		0,076		0,200		17724	8599	
KLR-212	2,125	2,243		0,085		2,264		0,076		0,200		18265	8862	
KLR-218	2,187	2,305		0,085		2,327	+0,025	0,076		0,200		18798	9121	
KLR-225	2,250	2,368		0,085		2,389	-0,000	0,076		0,200		19340	9384	
KLR-231	2,312	2,430	+0,012	0,085		2,453		0,076		0,200		19873	9642	
KLR-237	2,375	2,493	-0,000	0,085		2,517		0,076		0,200		20414	9905	
KLR-243	2,437	2,555		0,085		2,582		0,076		0,200		20947	10163	
KLR-250	2,500	2,618		0,085		2,643		0,076		0,200		21488	10426	
KLR-256	2,562	2,680		0,104		2,705		0,095		0,200		26225	10685	
KLR-262	2,625	2,743		0,104		2,777		0,095	+0,003	0,200	+0,005	26870	10947	
KLR-268	2,687	2,805		0,104		2,828		0,095		0,200		27504	11206	
KLR-275	2,750	2,868		0,104		2,899		0,095		0,200		28149	11469	
KLR-281	2,812	2,930		0,104		2,958	+0,030	0,095		0,200		28784	11727	
KLR-287	2,875	2,993		0,104		3,022	-0,000	0,095		0,200		29429	11990	
KLR-293	2,937	3,055		0,104		3,084		0,095		0,200		30063	12249	
KLR-300	3,000	3,118		0,104		3,145		0,095		0,200		30708	12511	
KLR-306	3,062	3,184		0,104		3,218		0,095		0,200		31343	13203	
KLR-312	3,125	3,263	+0,013	0,104		3,294		0,095		0,237		31988	15242	
KLR-318	3,187	3,325	-0,000	0,104		3,357		0,095		0,237		32622	15544	
KLR-325	3,250	3,388		0,104		3,420		0,095		0,237		33267	15851	





Diamètre libre et dimensions de l'anneau

Diamètre du logement et dimensions de la gorge

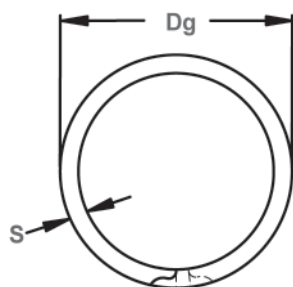
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT (Pouces)	TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU						CHARGE DE POUSSEE (en livres)	
		DIAMÈTRE		LARGEUR		DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR		SECTION		ANNEAU	GORGE
		Dg	Tol.	W	Tol.	Df	Tol.	T	Tol.	S	Tol.	Coefficient de sécurité 3	Coefficient de sécurité 2
KLR-331	3.312	3.450		0,124		3,483		0,115		0,248		38952	16154
KLR-337	3.375	3.513		0,124		3,547		0,115		0,248		39693	16461
KLR-343	3.437	3.575		0,124		3,609		0,115		0,248		40422	16763
KLR-350	3.500	3.638		0,124		3,673		0,115		0,248		41163	17071
KLR-356	3.562	3.700	+0,013	0,124		3,728	+0,035	0,115	±0,003	0,248		41892	17373
KLR-362	3.625	3.763	-0,000	0,124		3,799	-0,000	0,115		0,248		42633	17680
KLR-368	3.687	3.825		0,124		3,862		0,115		0,248		43362	17983
KLR-375	3.750	3.888		0,124		3,922		0,115		0,248		44103	18290
KLR-381	3.812	3.950		0,124		3,988		0,115		0,248		44832	18592
KLR-387	3.875	4.013		0,124		4,044		0,115		0,248		45573	18900
KLR-393	3.937	4.075		0,124		4,114		0,115		0,248		46302	19202
KLR-400	4.000	4.158		0,163		4,223		0,153		0,265	±0,005	60283	22337
KLR-412	4.125	4.283	+0,021	0,163		4,329		0,153		0,265		62166	23035
KLR-425	4.250	4.408	-0,000	0,163		4,452		0,153		0,265		64050	23733
KLR-437	4.375	4.533		0,163		4,576		0,153		0,265		65934	24431
KLR-450	4.500	4.658		0,163		4,703	+0,050	0,153		0,265		67818	25129
KLR-462	4.625	4.783		0,163		4,829	-0,000	0,153		0,265		69702	25827
KLR-475	4.750	4.908		0,163		4,945		0,153		0,265		71585	26525
KLR-487	4.875	5.033		0,163		5,082		0,153		0,265		73469	27223
KLR-500	5.000	5.158		0,163		5,207		0,153		0,265		75353	27921
KLR-525	5.250	5.408	+0,024	0,163	+0,007	5,460		0,153	±0,004	0,265		79121	29317
KLR-550	5.500	5.658	-0,000	0,163	-0,000	5,719		0,153		0,265		82888	30713
KLR-575	5.750	5.908		0,163		5,965		0,153		0,265		86556	32109
KLR-600	6.000	6.196		0,163		6,256		0,153		0,316		90424	41563
KLR-625	6.250	6.446		0,163		6,508	+0,055	0,153		0,316		94191	43295
KLR-650	6.500	6.696		0,163		6,760	-0,000	0,153		0,316		97959	45027
KLR-675	6.750	6.946		0,163		7,013		0,153		0,316		101727	46759
KLR-700	7.000	7.196		0,163		7,266		0,153		0,316		105494	48490
KLR-725	7.250	7.446		0,163		7,541		0,153		0,316		109262	50222
KLR-750	7.500	7.696		0,163		7,762		0,153		0,316		113030	51954
KLR-775	7.750	7.946		0,163		8,023		0,153		0,316	±0,006	116797	53686
KLR-800	8.000	8.196	+0,028	0,163		8,276		0,153		0,316		120565	55418
KLR-825	8.250	8.486	-0,000	0,203		8,580		0,192		0,373		147399	68813
KLR-850	8.500	8.736		0,203		8,821		0,192		0,373		151866	70898
KLR-875	8.750	8.986		0,203		9,073	+0,070	0,192		0,373		156332	72983
KLR-900	9.000	9.236		0,203		9,326	-0,000	0,192		0,373		160799	75068
KLR-925	9.250	9.486		0,203		9,580		0,192		0,373		165265	77154
KLR-950	9.500	9.736		0,203		9,831		0,192	±0,005	0,373		169732	79239
KLR-975	9.750	9.986		0,203		10,083		0,192		0,373		174199	81324
KLR-1000	10.000	10.314		0,203		10,414		0,192		0,435		178665	110977
KLR-1025	10.250	10.564	+0,031	0,203		10,660		0,192		0,435	±0,007	183132	113751
KLR-1050	10.500	10.814	-0,000	0,203		10,919		0,192		0,435		187599	116526
KLR-1075	10.750	11.064		0,203		11,171		0,192		0,435		192065	119300
KLR-1100	11.000	11.314		0,203		11,440	+0,120-0,000	0,192		0,435		196532	122074



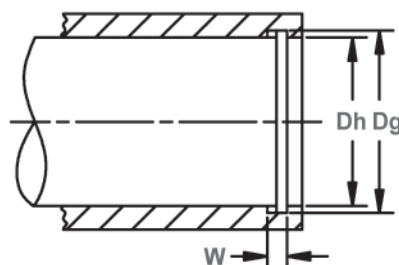
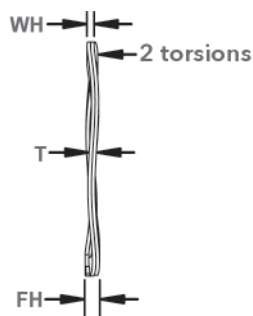
NKG TruWave® Anneau pour logement

Interne, en spirale,
dimensions en pouces

Les ondulations de cet anneau en spirale compensent les tolérances accumulées.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

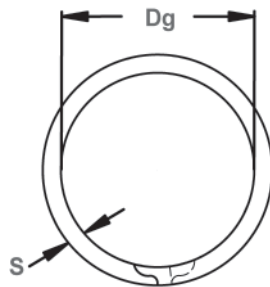
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT	CHARGE (en livres) @ HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE (max.)	NOMBRE D'ONDULATIONS	TAILLE DE LA GORGE		DIMENSIONS DE L'ANNEAU	
					DIAMÈTRE	LARGEUR	ÉPAISSEUR	SECTION
	Dh	WH	FH	Dg	W min.	T	S	
NKG-75	0,750	25 @ 0,080	0,114	3	0,796	0,119	0,035	0,065
NKG-87	0,875	30 @ 0,085	0,110	3	0,931	0,115	0,042	0,085
NKG-100	1,000	34 @ 0,085	0,120	3	1,066	0,125	0,042	0,085
NKG-112	1,125	38 @ 0,100	0,125	3	1,197	0,130	0,050	0,128
NKG-125	1,250	40 @ 0,100	0,135	3	1,330	0,140	0,050	0,128
NKG-137	1,375	45 @ 0,100	0,125	4	1,461	0,130	0,050	0,128
NKG-150	1,500	50 @ 0,100	0,135	4	1,594	0,140	0,050	0,128
NKG-162	1,625	55 @ 0,110	0,135	4	1,725	0,140	0,062	0,158
NKG-175	1,750	60 @ 0,110	0,140	4	1,858	0,145	0,062	0,158
NKG-187	1,875	63 @ 0,110	0,141	4	1,989	0,146	0,062	0,158
NKG-200	2,000	65 @ 0,110	0,150	4	2,122	0,155	0,062	0,158
NKG-212	2,125	70 @ 0,130	0,170	4	2,251	0,175	0,078	0,188
NKG-225	2,250	75 @ 0,130	0,175	4	2,382	0,180	0,078	0,188
NKG-237	2,375	80 @ 0,130	0,180	4	2,517	0,185	0,078	0,188
NKG-250	2,500	84 @ 0,130	0,183	4	2,648	0,188	0,078	0,188
NKG-262	2,625	88 @ 0,170	0,220	4	2,781	0,225	0,093	0,225
NKG-275	2,750	94 @ 0,170	0,229	4	2,914	0,234	0,093	0,225
NKG-287	2,875	97 @ 0,170	0,225	4	3,051	0,230	0,093	0,225
NKG-300	3,000	100 @ 0,170	0,230	4	3,182	0,235	0,093	0,225
NKG-312	3,125	103 @ 0,185	0,250	4	3,315	0,255	0,111	0,281
NKG-325	3,250	106 @ 0,185	0,250	4	3,446	0,255	0,111	0,281
NKG-350	3,500	115 @ 0,185	0,245	4	3,710	0,250	0,111	0,281
NKG-362	3,625	117 @ 0,185	0,250	4	3,841	0,250	0,111	0,281
NKG-375	3,750	121 @ 0,185	0,255	4	3,974	0,260	0,111	0,312
NKG-387	3,875	126 @ 0,185	0,260	4	4,107	0,265	0,111	0,312
NKG-400	4,000	130 @ 0,185	0,255	4	4,240	0,260	0,111	0,312
NKG-412	4,125	134 @ 0,185	0,258	4	4,365	0,263	0,111	0,312
NKG-425	4,250	140 @ 0,185	0,264	4	4,490	0,269	0,111	0,312
NKG-450	4,500	150 @ 0,185	0,250	5	4,740	0,255	0,111	0,312
NKG-475	4,750	160 @ 0,185	0,252	5	4,995	0,257	0,111	0,312
NKG-500	5,000	170 @ 0,185	0,247	5	5,260	0,252	0,111	0,312

REMARQUE : LES DIMENSIONS -312 A -500 SONT SERTIES.

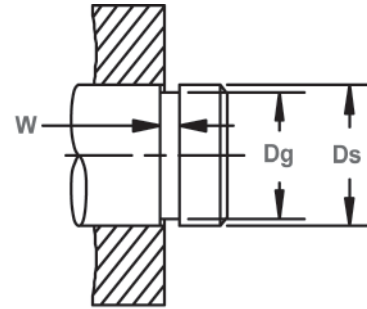
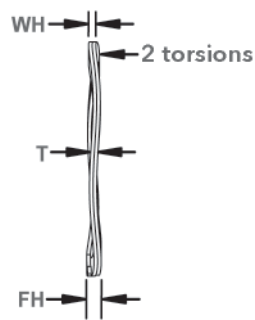
Externe, en spirale, dimensions en pouces

Les ondulations de cet anneau en spirale compensent les tolérances accumulées.

NCG TruWave® Anneau pour arbre



Diamètre libre et dimensions de l'anneau



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (en livres) @ HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE (max.)	NOMBRE D'ONDULATIONS	TAILLE DE LA GORGE		DIMENSIONS DE L'ANNEAU	
					DIAMÈTRE	LARGEUR	ÉPAISSEUR	SECTION
	Ds	WH	FH	Dg	W min.	T	S	
NCG-75	0,750	25 @ 0,085	0,115	3	0,704	0,120	0,042	0,065
NCG-87	0,875	30 @ 0,085	0,131	3	0,821	0,136	0,042	0,075
NCG-100	1,000	34 @ 0,085	0,129	3	0,940	0,134	0,042	0,085
NCG-112	1,125	38 @ 0,100	0,137	3	1,059	0,142	0,050	0,128
NCG-125	1,250	40 @ 0,100	0,145	3	1,176	0,150	0,050	0,128
NCG-137	1,375	45 @ 0,100	0,130	4	1,291	0,135	0,050	0,128
NCG-150	1,500	50 @ 0,100	0,126	4	1,406	0,131	0,050	0,128
NCG-162	1,625	55 @ 0,110	0,138	4	1,529	0,143	0,062	0,158
NCG-175	1,750	60 @ 0,110	0,137	4	1,650	0,142	0,062	0,158
NCG-187	1,875	63 @ 0,110	0,140	4	1,769	0,145	0,062	0,158
NCG-200	2,000	65 @ 0,110	0,145	4	1,886	0,150	0,062	0,158
NCG-212	2,125	70 @ 0,130	0,170	4	2,003	0,175	0,078	0,188
NCG-225	2,250	75 @ 0,130	0,175	4	2,120	0,180	0,078	0,188
NCG-237	2,375	80 @ 0,130	0,175	4	2,239	0,180	0,078	0,188
NCG-250	2,500	84 @ 0,130	0,171	4	2,360	0,176	0,078	0,188
NCG-262	2,625	88 @ 0,130	0,181	4	2,481	0,190	0,078	0,188
NCG-275	2,750	94 @ 0,170	0,217	4	2,602	0,222	0,093	0,225
NCG-287	2,875	97 @ 0,170	0,217	4	2,721	0,222	0,093	0,225
NCG-300	3,000	100 @ 0,170	0,225	4	2,838	0,230	0,093	0,225
NCG-312	3,125	103 @ 0,170	0,230	4	2,957	0,235	0,093	0,225
NCG-325	3,250	106 @ 0,170	0,225	4	3,076	0,230	0,093	0,225
NCG-350	3,500	115 @ 0,185	0,245	4	3,316	0,250	0,111	0,281
NCG-362	3,625	117 @ 0,185	0,250	4	3,435	0,255	0,111	0,281
NCG-375	3,750	121 @ 0,185	0,258	4	3,552	0,263	0,111	0,281
NCG-387	3,875	126 @ 0,185	0,255	4	3,673	0,260	0,111	0,281
NCG-400	4,000	130 @ 0,185	0,268	4	3,792	0,273	0,111	0,281
NCG-412	4,125	134 @ 0,185	0,263	4	3,919	0,268	0,111	0,281
NCG-425	4,250	140 @ 0,185	0,248	5	4,065	0,253	0,111	0,281
NCG-450	4,500	150 @ 0,185	0,256	5	4,310	0,261	0,111	0,281
NCG-475	4,750	160 @ 0,185	0,253	5	4,550	0,258	0,111	0,281
NCG-500	5,000	170 @ 0,185	0,259	5	4,790	0,264	0,111	0,281

REMARQUE : LES DIMENSIONS -275 A -500 SONT SERTIES.

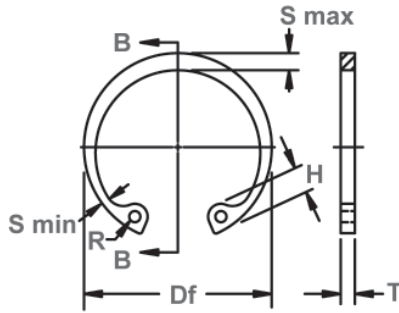




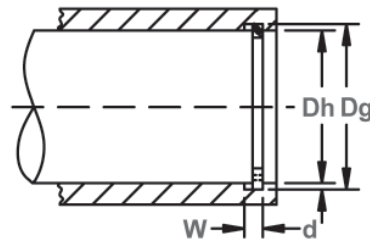
MHO Anneaux pour logements

Montage axial, interne, dimensions métriques ANSI

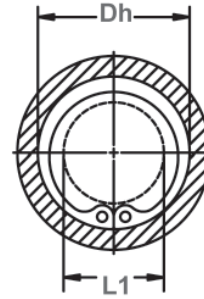
Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



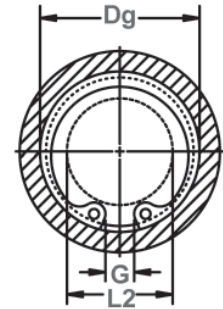
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance Comprimé dans le logement



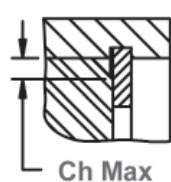
Diamètre de tolérance et largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT		TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU					DIA. DE JEU		i CHARGE DE POUSSÉE (kN)		
			DIAMÈTRE			LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR ***	Wt. Par 1000 pcs.	Comprimé dans le logement	Re-lâché dans la gorge	Butée à angle droit		
	Ds mm	Ds POUCE	Dg	tol.	F.I.M.*	W	tol.	d	Df	tol.	T	tol.	kg	L1	L2	Pr	Pg
MHO-8	8	0,315	8,40	+0,06	0,03	0,50	+0,10	0,20	8,80		0,4		0,05	4,4	4,8	2,4	1,0
MHO-9	9	0,354	9,45		0,03	0,70		0,23	10,00		0,6		0,11	4,6	5,0	4,4	1,2
MHO-10	10	0,393	10,50		0,03	0,70		0,25	11,10		0,6		0,14	5,5	6,0	4,9	1,5
MHO-11	11	0,433	11,60		0,05	0,70		0,30	12,20		0,6		0,17	5,7	6,3	5,4	2,0
MHO-12	12	0,472	12,65		0,05	0,70		0,33	13,30		0,6		0,19	6,7	7,3	5,8	2,4
MHO-13	13	0,512	13,70		0,05	1,00		0,35	14,25	+0,25	0,9		0,35	6,8	7,5	8,9	2,6
MHO-14	14	0,551	14,80	+0,10	0,05	1,00		0,40	15,45	-0,13	0,9		0,39	6,9	7,7	9,7	3,2
MHO-15	15	0,591	15,85		0,05	1,00		0,43	16,60		0,9		0,42	7,9	8,7	10,4	3,7
MHO-16	16	0,63	16,90		0,10	1,00		0,45	17,70		0,9		0,47	8,8	9,7	11,0	4,2
MHO-17	17	0,669	18,00		0,10	1,00		0,50	18,90		0,9		0,52	9,8	10,8	11,7	4,9
MHO-18	18	0,708	19,05		0,10	1,00		0,53	20,05		0,9		0,58	10,3	11,3	12,3	5,5
MHO-19	19	0,748	20,10		0,10	1,00		0,55	21,10		0,9		0,59	11,4	12,5	13,1	6,0
MHO-20	20	0,787	21,15		0,10	1,00		0,57	22,25		0,9		0,70	11,6	12,7	13,7	6,6
MHO-21	21	0,826	22,20		0,10	1,00	+0,15	0,60	23,30		0,9	+0,06	0,82	12,6	13,8	14,5	7,3
MHO-22	22	0,866	23,30		0,10	1,20		0,65	24,40		1,1		0,90	13,5	14,8	22,5	8,3
MHO-23	23	0,905	24,35	+0,15	0,10	1,20		0,67	25,45	+0,40	1,1		1,00	14,5	15,9	23,5	8,9
MHO-24	24	0,945	25,40		0,10	1,20		0,70	26,55	-0,25	1,1		1,09	15,5	16,9	24,8	9,7
MHO-25	25	0,984	26,60		0,10	1,20		0,80	27,75		1,1		1,26	16,5	18,1	25,7	11,6
MHO-26	26	1,023	27,70		0,15	1,20		0,85	28,85		1,1		1,3	17,5	19,2	26,8	12,7
MHO-27	27	1,063	28,80		0,15	1,40		0,90	29,95		1,3		1,7	17,4	19,2	33,0	14,0
MHO-28	28	1,102	29,80		0,15	1,40		0,90	31,10		1,3		1,8	18,2	20,0	34,0	14,6
MHO-30	30	1,181	31,90		0,15	1,40		0,95	33,40		1,3		2,0	20,0	21,9	37,0	16,5
MHO-32	32	1,260	33,90		0,15	1,40		0,95	35,35	+0,65	1,3		2,2	22,0	23,9	39,0	17,6
MHO-34	34	1,339	36,10		0,15	1,40		1,05	37,75	-0,50	1,3		2,3	24,0	26,1	42,0	20,6
MHO-35	35	1,378	37,20	+0,20	0,15	1,40		1,10	38,75		1,3		2,3	25,0	27,2	43,0	22,3
MHO-36	36	1,417	38,30		0,15	1,40		1,15	40,00		1,3		2,6	26,0	28,3	44,0	23,9
MHO-37	37	1,457	39,30		0,15	1,40		1,15	41,05		1,3		2,9	27,0	29,3	45,0	24,6
MHO-38	38	1,496	40,40		0,15	1,40		1,20	42,15		1,3		3,0	28,0	30,4	46,0	26,4

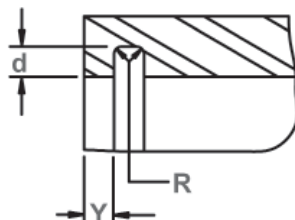
* F.I.M. (LECTURE COMPLÈTE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET LE LOGEMENT.

i EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉRIVER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

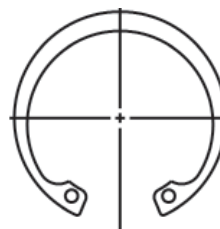
*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,005 POUCE INFÉRIEURE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.



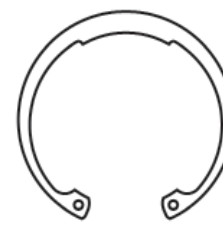
Arrondi et chanfrein admissibles



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y) Arrondi inférieur maximum (R), 0,10 pour les anneaux de taille -8 à -17; 0,2 pour les anneaux de taille -18 à -30; 0,3 pour les anneaux de taille -32 à -55 0,4 pour les anneaux de taille -56 à -250



Conception alternative d'oreille
Pour tailles supérieures
(Choix du fabricant)



Conception alternative
(Choix du fabricant)

N° DE L'ANNEAU	HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAXIMUM	SECTION MINIMUM	DIAMÈTRE DU TROU DE MONTAGE	LARGEUR ECART Anneau dans la gorge	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. avec R max ou Ch max	MARGE LATÉRALE
						R max	Ch max		
	H nom.	S max/Réf.	S min/Réf.	R min	G			P'r	Y
MHO-8	1,7	0,85	0,45	0,8	1,40	0,4	0,3	0,8	0,6
MHO-9	2,1	1,25	0,65	1,0	1,50	0,5	0,35	2,0	0,7
MHO-10	2,1	1,30	0,70	1,0	1,85	0,5	0,35	2,0	0,8
MHO-11	2,5	1,30	0,70	1,0	1,95	0,6	0,4	2,0	0,9
MHO-12	2,5	1,35	0,75	1,0	2,25	0,6	0,4	2,0	1,0
MHO-13	2,9	1,35	0,90	1,2	2,35	0,7	0,5	4,0	1,1
MHO-14	3,3	1,60	0,90	1,2	2,65	0,7	0,5	4,0	1,2
MHO-15	3,3	1,65	0,95	1,5	2,80	0,7	0,5	4,0	1,3
MHO-16	3,4	1,70	0,95	1,5	2,80	0,7	0,5	4,0	1,4
MHO-17	3,4	1,70	0,95	1,5	3,35	0,75	0,6	4,0	1,5
MHO-18	3,6	1,80	1,00	1,5	3,40	0,75	0,6	4,0	1,6
MHO-19	3,6	1,80	1,00	1,5	3,40	0,8	0,65	4,0	1,7
MHO-20	4,0	2,00	1,10	1,5	3,80	0,9	0,7	4,0	1,7
MHO-21	4,0	2,10	1,20	1,5	4,20	0,9	0,7	4,0	1,8
MHO-22	4,0	2,10	1,20	1,5	4,30	0,9	0,7	7,4	1,9
MHO-23	4,0	2,20	1,20	1,5	4,90	1,0	0,8	7,4	2,0
MHO-24	4,0	2,30	1,30	1,5	5,20	1,0	0,8	7,4	2,1
MHO-25	4,0	2,60	1,30	1,5	6,00	1,0	0,8	7,4	2,4
MHO-26	4,0	2,70	1,40	1,5	5,70	1,2	1,0	7,4	2,6
MHO-27	4,6	2,80	1,40	1,9	5,90	1,2	1,0	10,8	2,7
MHO-28	4,6	2,90	1,50	1,9	6,00	1,2	1,0	10,8	2,7
MHO-30	4,6	3,00	1,50	1,9	6,00	1,2	1,0	10,8	2,9
MHO-32	4,6	3,10	1,60	1,9	7,30	1,2	1,0	10,8	2,9
MHO-34	4,6	3,20	1,60	1,9	7,60	1,2	1,0	10,8	3,2
MHO-35	4,6	3,30	1,60	1,9	8,00	1,2	1,0	10,8	3,3
MHO-36	4,6	3,40	1,70	1,9	8,30	1,2	1,0	10,8	3,5
MHO-37	4,6	3,40	1,70	1,9	8,40	1,2	1,0	10,8	3,5
MHO-38	4,6	3,40	1,70	1,9	8,60	1,2	1,0	10,8	3,6

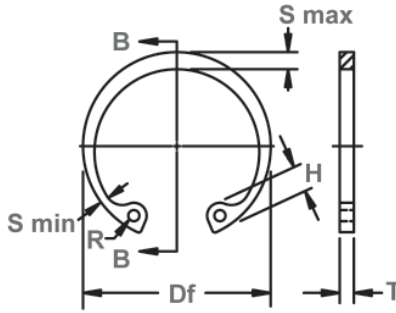
POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE LA SECTION.



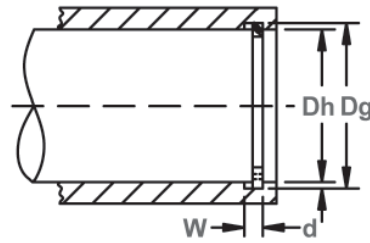
MHO Anneaux pour logements

Montage axial, interne, dimensions métriques ANSI

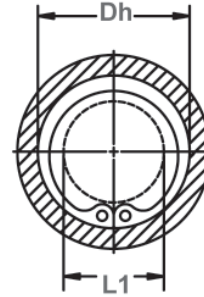
Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



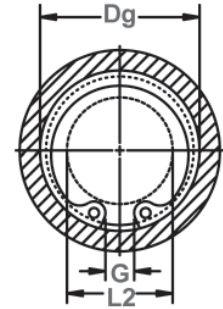
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance Comprimé dans le logement



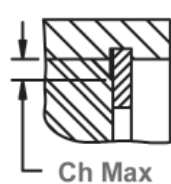
Diamètre de tolérance et largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT		TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU					DIA. DE JEU			i CHARGE DE POUSSÉE (kN)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		Wt. Par 1000 pcs.	Comprimé dans le logement	Relâché dans la gorge	Butée à angle droit	Annneau (Sécurité de sécurité de 4)	Gorge (Sécurité de sécurité de 2)	
	Ds mm	Ds POUCE	Dg	tol.	F.I.M.*	W	tol.	d	Df	tol.	T	tol.	kg	L1	L2	Pr	Pg
MHO-40	40	1,575	42,40		0,15	1,75		1,20	44,25		1,6		4,0	29,2	31,6	62,0	27,7
MHO-42	42	1,654	44,50		0,15	1,75		1,25	46,60		1,6		4,7	29,7	32,2	65,0	30,2
MHO-45	45	1,772	47,60		0,15	1,75		1,30	49,95	+0,90	1,6		5,1	32,3	34,9	69,0	33,8
MHO-46	46	1,811	48,70	+0,20	0,20	1,75	+0,20	1,35	51,05	-0,65	1,6		5,2	33,3	36,0	71,0	36,0
MHO-47	47	1,850	49,80		0,20	1,75		1,40	52,15		1,6		5,8	34,3	37,1	72,0	38,0
MHO-48	48	1,890	50,90		0,20	1,75		1,45	53,30		1,6		6,1	35,0	37,9	74,0	40,0
MHO-50	50	1,969	53,10		0,20	1,75		1,55	55,35		1,6		6,2	36,9	40,0	77,0	45,0
MHO-52	52	2,047	55,30		0,20	2,15		1,65	57,90		2,0		8,1	38,6	41,9	99,0	50,0
MHO-55	55	2,165	58,40		0,20	2,15		1,70	61,10		2,0		8,9	40,8	44,2	105,0	54,0
MHO-57	57	2,244	60,50		0,20	2,15		1,75	63,25		2,0		9,9	42,2	45,7	109,0	58,0
MHO-58	58	2,283	61,60		0,20	2,15		1,80	64,40		2,0		10,1	43,2	46,8	111,0	60,0
MHO-60	60	2,362	63,80		0,20	2,15		1,90	66,80		2,0	±0,08	10,5	45,5	49,3	115,0	66,0
MHO-62	62	2,441	65,80		0,20	2,15		1,90	68,60	+1,00	2,0		11,5	47,0	50,8	119,0	68,0
MHO-63	63	2,480	66,90		0,20	2,15		1,95	69,90	-0,75	2,0		11,6	47,8	51,7	120,0	71,0
MHO-65	65	2,559	69,00		0,20	2,55		2,00	72,20		2,4		15,4	49,4	53,4	149,0	75,0
MHO-68	68	2,677	72,20	+0,30	0,20	2,55	+0,20	2,10	75,70		2,4		15,9	52,0	56,2	156,0	82,0
MHO-70	70	2,756	74,40		0,20	2,55		2,20	77,50		2,4		16,1	53,8	58,2	161,0	88,0
MHO-72	72	2,835	76,50		0,20	2,55		2,25	79,60		2,4		16,3	55,9	60,4	166,0	93,0
MHO-75	75	2,953	79,70		0,20	2,55		2,35	83,30		2,4		19,3	58,2	62,9	172,0	101,0
MHO-78	78	3,071	82,80		0,20	2,95		2,40	86,80		2,8		24,0	61,2	66,0	209,0	108,0
MHO-80	80	3,150	85,00		0,20	2,95		2,50	89,10		2,8		25,9	63,0	68,0	215,0	115,0
MHO-82	82	3,228	87,20		0,25	2,95		2,60	91,10	+1,40	2,8		27,2	63,5	68,7	220,0	122,0
MHO-85	85	3,346	90,40		0,25	2,95		2,70	94,40	-1,40	2,8		29,5	66,8	72,2	228,0	131,0
MHO-88	88	3,464	93,60		0,25	2,95		2,80	97,90		2,8		31,3	69,6	75,2	236,0	141,0
MHO-90	90	3,543	95,70		0,25	2,95		2,85	100,00		2,8		32,6	71,6	77,3	241,0	147,0
MHO-92	92	3,622	97,80		0,25	2,95		2,90	102,20		2,8		33,1	73,6	79,4	247,0	153,0

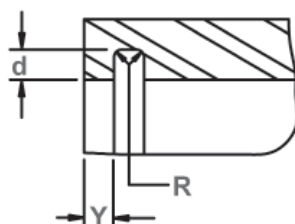
*F.I.M. (LECTURE COMPLÈTE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET LE LOGEMENT.

i EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉRIVER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

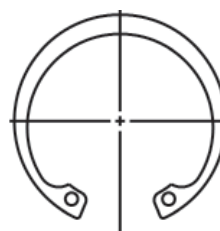
*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,005 POUCE INFÉRIEURE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.



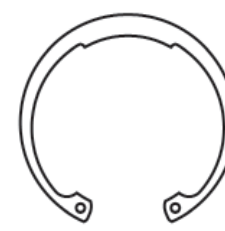
Arrondi et chanfrein admissibles



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
 Arrondi inférieur maximum (R), 0,10 pour les anneaux de taille -8 à -17; 0,2 pour les anneaux de taille -18 à -30; 0,3 pour les anneaux de taille -32 à -55; 0,4 pour les anneaux de taille -56 à -250



Conception alternative d'oreille
 Pour tailles supérieures (Choix du fabricant)

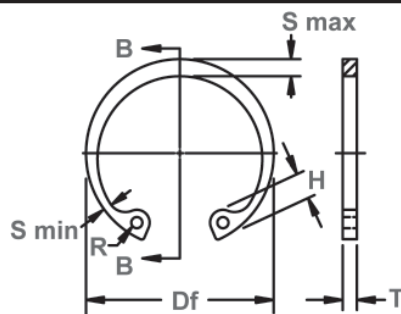


Conception alternative (Choix du fabricant)

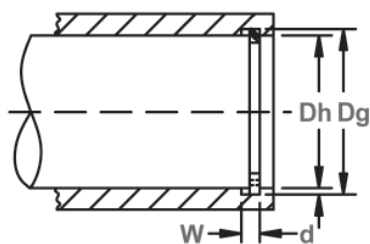
N° DE L'ANNEAU	HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAXIMUM	SECTION MINIMUM	DIAMÈTRE DU TROU DE MONTAGE	LARGEUR ÉCART Anneau dans la gorge	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. avec R max ou Ch max	MARGE LATÉRALE
	H nom.	S max/Réf.	S min/Réf.	R min	G	R max	Ch max		
MHO-40	5,1	4,00	2,00	1,9	9,70	1,7	1,3	17,4	3,6
MHO-42	5,8	4,20	2,10	1,9	9,00	1,7	1,3	17,4	3,7
MHO-45	6,0	4,30	2,10	1,9	9,60	1,7	1,3	17,4	3,9
MHO-46	6,0	4,30	2,10	2,3	9,70	1,7	1,3	17,4	4,0
MHO-47	6,0	4,30	2,20	2,3	10,00	1,7	1,3	17,4	4,2
MHO-48	6,0	4,50	2,30	2,3	10,50	1,7	1,3	17,4	4,3
MHO-50	6,0	4,60	2,30	2,3	12,10	1,7	1,3	17,4	4,6
MHO-52	6,4	4,70	2,30	2,3	11,70	2,0	1,6	27,4	5,0
MHO-55	6,7	5,10	2,50	2,3	11,90	2,0	1,6	27,4	5,1
MHO-57	6,9	5,20	2,50	2,3	12,50	2,0	1,6	27,4	5,3
MHO-58	6,9	5,30	2,60	2,3	13,00	2,0	1,6	27,4	5,4
MHO-60	6,9	5,30	2,60	2,3	12,70	2,0	1,6	27,4	5,7
MHO-62	7,1	5,30	2,60	2,7	14,00	2,0	1,6	27,4	5,7
MHO-63	7,1	5,40	2,70	2,7	14,20	2,0	1,6	27,4	5,9
MHO-65	7,4	5,60	2,80	2,7	14,20	2,0	1,6	42,0	6,0
MHO-68	7,6	5,80	2,90	2,7	14,40	2,3	1,8	39,0	6,3
MHO-70	7,6	5,80	2,90	2,7	16,10	2,3	1,8	39,0	6,6
MHO-72	7,6	5,80	2,90	2,7	17,40	2,3	1,8	39,0	6,7
MHO-75	7,9	6,20	3,10	2,7	16,80	2,3	1,8	54,0	7,1
MHO-78	7,9	6,50	3,20	3,1	17,60	2,5	2,0	54,0	7,2
MHO-80	7,9	6,70	3,30	3,1	17,20	2,5	2,0	54,0	7,5
MHO-82	8,7	6,90	3,40	3,1	18,80	2,6	2,1	54,0	7,8
MHO-85	8,7	7,00	3,60	3,1	19,10	2,6	2,1	54,0	8,1
MHO-88	8,7	7,30	3,60	3,1	20,40	2,8	2,2	54,0	8,4
MHO-90	8,7	7,40	3,60	3,1	21,40	2,8	2,2	54,0	8,6
MHO-92	8,7	7,60	3,80	3,1	22,20	2,9	2,4	54,0	8,7

POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE LA SECTION.

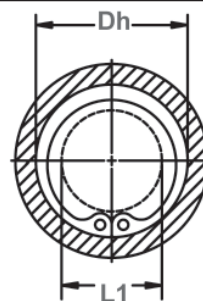
Une fois installée dans la gorge d'un logement ou d'un alésage, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



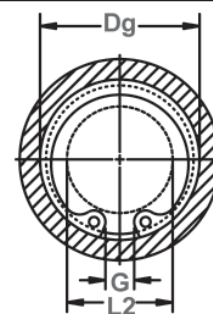
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre du logement et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance Comprimé dans le logement



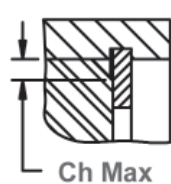
Diamètre de tolérance et largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DU LOGEMENT		TAILLE DE LA GORGE						DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				DIA. DE JEU		î CHARGE DE POUSSÉE (kN)		
			DIAMÈTRE			LARGEUR			PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		Wt. Par 1000 pcs.	Comprimé dans le logement	Re-lâché dans la gorge	Butée à angle droit
	Ds mm	Ds POUCE	Dg	tol.	F.I.M.*	W	tol.	d	Df	tol.	T	tol.	kg				L1
MHO-95	95	3,740	101,00	+0,30	0,25	2,95		3,00	105,60		2,8		35,4	76,7	82,7	255,0	164,0
MHO-98	98	3,858	104,20		0,25	2,95		3,10	109,00		2,8		39,4	78,3	84,5	263,0	174,0
MHO-100	100	3,937	106,30		0,25	2,95		3,15	110,70		2,8		39,9	80,3	86,6	269,0	181,0
MHO-102	102	4,016	108,40		0,25	2,95		3,20	112,40		2,8		42,2	82,2	88,6	273,0	187,0
MHO-105	105	4,134	111,50		0,25	2,95	+0,20	3,25	115,80		2,8		44,0	85,1	91,6	281,0	196,0
MHO-108	108	4,252	114,60		0,25	2,95		3,30	119,20		2,8	±0,08	45,8	88,1	94,7	290,0	205,0
MHO-110	110	4,331	116,70		0,25	2,95		3,35	120,80	+1,65	2,8		47,6	88,4	95,1	295,0	212,0
MHO-115	115	4,528	121,90		0,25	2,95		3,45	126,00	-1,65	2,8		50,3	93,2	100,1	309,0	227,0
MHO-120	120	4,724	127,00		0,25	2,95		3,50	132,40		2,8		56,2	98,2	105,2	321,0	241,0
MHO-125	125	4,921	132,10	+0,40	0,25	2,95		3,55	137,10		2,8		60,0	103,1	110,2	335,0	255,0
MHO-130	130	5,118	137,20		0,25	2,95		3,60	142,50		2,8		63,5	108,0	115,2	349,0	269,0
MHO-135	135	5,315	142,30		0,25	3,40		3,65	148,50		3,2		79	110,4	117,7	415,0	283,0
MHO-140	140	5,512	147,40		0,25	3,40		3,70	154,10		3,2		83	115,3	122,7	429,0	298,0
MHO-145	145	5,709	152,50		0,25	3,40		3,75	159,50		3,2	±0,10	87	120,4	127,9	444,0	313,0
MHO-150	150	5,906	157,60		0,25	3,40		3,80	164,50		3,2		89	125,3	132,9	460,0	327,0
MHO-155	155	6,102	162,70		0,30	3,40		3,85	168,80		3,2		91	130,4	138,1	475,0	343,0
MHO-160	160	6,299	167,80		0,30	4,25		3,90	175,10		4,0		121	133,8	141,6	613,0	359,0
MHO-165	165	6,496	172,90		0,30	4,25		3,95	180,30	+2,05	4,0		127	138,7	146,6	632,0	374,0
MHO-170	170	6,693	178,00		0,30	4,25		4,00	185,60	-2,05	4,0		138	143,6	151,6	651,0	390,0
MHO-175	175	6,890	183,20		0,30	4,25	+0,25	4,10	191,30		4,0		147	146,0	154,2	670,0	403,0
MHO-180	180	7,087	188,40		0,30	4,25		4,20	196,60		4,0		156	151,4	159,8	690,0	434,0
MHO-185	185	7,283	193,60		0,30	5,10		4,30	202,70		4,8		194	154,7	163,3	851,0	457,0
MHO-190	190	7,480	198,80		0,30	5,10		4,40	207,70		4,8	±0,12	220	159,5	168,3	873,0	480,0
MHO-200	200	7,874	209,00	+0,50	0,30	5,10		4,50	217,80		4,8		235	169,2	178,2	919,0	517,0
MHO-210	210	8,268	219,40		0,30	5,10		4,70	230,30	+2,30	4,8		275	177,5	186,9	965,0	566,0
MHO-220	220	8,661	230,00		0,30	5,10		5,00	240,50	-2,30	4,8		285	184,1	194,1	1000,0	608,0
MHO-230	230	9,055	240,60		0,30	5,10		5,30	251,40		4,8		330	194,0	204,6	1060,0	686,0
MHO-240	240	9,449	251,00		0,30	5,10		5,50	262,30		4,8		365	200,4	211,4	1090,0	725,0
MHO-250	250	9,843	261,40		0,3	5,10		5,70	273,30		4,8		375	210,0	221,4	1150,0	808,0

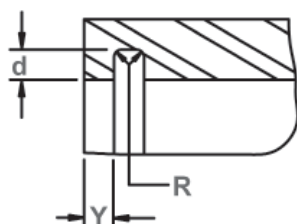
*F.I.M. (LECTURE COMPLÈTE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET LE LOGEMENT.

î EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉVIER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

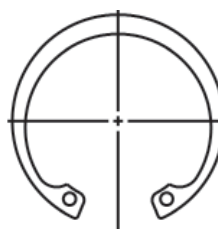
*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,005 POUCE INFÉRIEURE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.



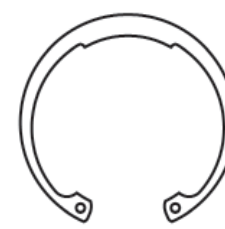
Arrondi et chanfrein admissibles



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
 Arrondi inférieur maximum (R), 0,10 pour les anneaux de taille -8 à -17; 0,2 pour les anneaux de taille -18 à -30; 0,3 pour les anneaux de taille -32 à -55; 0,4 pour les anneaux de taille -56 à -250



Conception alternative d'oreille
 Pour tailles supérieures (Choix du fabricant)



Conception alternative (Choix du fabricant)

N° DE L'ANNEAU	HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAXIMUM	SECTION MINIMUM	DIAMETRE DU TROU DE MONTAGE	LARGEUR ÉCART Anneau dans la gorge	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. avec R max ou Ch max	MARGE LATÉRALE
	H nom.	S max/Réf.	S min/Réf.	R min	G	R max	Ch max		
MHO-95	8,7	7,80	3,90	3,1	22,60	3,0	2,5	54,0	9,0
MHO-98	9,4	8,10	4,10	3,1	22,60	3,0	2,5	54,0	9,3
MHO-100	9,4	8,20	4,10	3,1	24,10	3,1	2,5	54,0	9,5
MHO-102	9,4	8,40	4,20	3,1	25,50	3,2	2,6	54,0	9,6
MHO-105	9,4	8,40	4,30	3,1	26,00	3,3	2,6	54,0	9,8
MHO-108	9,4	8,50	4,60	3,1	26,40	3,5	2,7	54,0	9,9
MHO-110	10,3	8,70	4,60	3,8	27,50	3,6	2,8	54,0	10,1
MHO-115	10,3	8,90	4,60	3,8	29,40	3,7	2,9	54,0	10,4
MHO-120	10,3	9,40	4,60	3,8	27,20	3,9	3,1	54,0	10,5
MHO-125	10,3	9,50	4,70	3,8	30,30	4,0	3,2	54,0	10,7
MHO-130	10,3	9,80	4,90	3,8	31,00	4,0	3,2	54,0	10,8
MHO-135	11,6	10,40	5,00	3,8	30,40	4,3	3,4	67,0	11,0
MHO-140	11,6	10,40	5,00	3,8	30,40	4,3	3,4	67,0	11,1
MHO-145	11,6	10,60	5,30	3,8	31,60	4,3	3,4	67,0	11,3
MHO-150	11,6	10,80	5,40	3,8	33,50	4,3	3,4	67,0	11,4
MHO-155	11,6	10,80	5,40	3,8	37,00	4,3	3,4	67,0	11,6
MHO-160	12,3	10,90	5,40	4,6	35,00	4,5	3,6	102,0	11,7
MHO-165	12,3	11,10	5,60	4,6	33,10	4,6	3,7	102,0	11,9
MHO-170	12,3	11,40	5,60	4,6	38,20	4,6	3,7	102,0	12,0
MHO-175	13,5	11,60	5,70	4,6	37,70	4,8	3,8	102,0	12,3
MHO-180	13,5	12,00	5,90	4,6	39,00	5,0	4,0	102,0	12,6
MHO-185	14,2	12,40	6,00	4,6	37,30	5,1	4,1	151,0	12,9
MHO-190	14,2	12,90	6,30	4,6	35,00	5,3	4,3	151,0	13,2
MHO-200	14,2	13,30	6,50	4,6	43,90	5,4	4,3	151,0	13,5
MHO-210	15,2	14,20	6,90	4,6	40,60	5,8	4,6	151,0	14,1
MHO-220	16,8	15,00	7,30	4,6	38,30	6,1	4,9	151,0	15,0
MHO-230	16,8	15,50	7,50	4,6	49,00	6,3	5,1	151,0	15,9
MHO-240	18,7	16,30	7,70	4,6	45,40	6,6	5,3	151,0	16,5
MHO-250	18,7	16,70	7,80	4,6	53,00	6,7	5,4	151,0	17,1

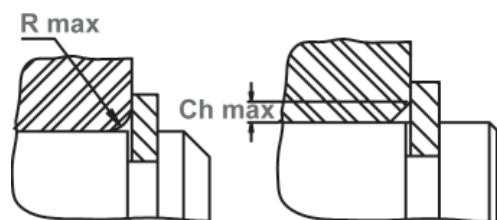
GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETE ROCKWELL
MHO	8	15N	82,5-86
	9-26	30N	63-69,5
	27-250	C	44-51

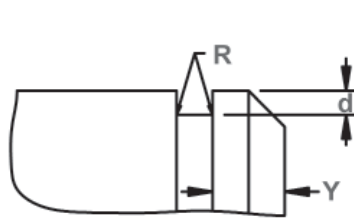
GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETE ROCKWELL
MHO	8	15N	86-88
	9-13	30N	69,5-73
	14-20	30N	68,5-72
	21-26	30N	67,5-71
	27-250	C	48-52





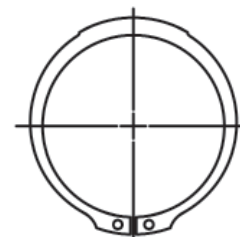
Arrondi et chanfrein admissibles



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
Arrondi inférieur maximum (R), 0,10 pour les anneaux de taille -7 à -18; 0,2 pour les anneaux de taille -19 à -30; 0,3 pour les anneaux de taille -32 à -50; 0,4 pour les anneaux de taille -52 à -100



Conception alternative d'oreille
Pour tailles MSH-4 à MSH-6



Conception alternative (Choix du fabricant)

N° DE L'ANNEAU	HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAXIMUM	SECTION MINIMUM	DIAMÈTRE DU TROU DE MONTAGE	DIA. DU CALIBRAGE	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (kN)	MARGE LATÉRALE	LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)
	H nom.	S max/Réf.	S min/Réf.	R min	Gd	R max	Ch max			
MSH-4*	1,35	0,65	0,40	0,6	4,90	0,35	0,25	0,2	0,3	70000
MSH-5*	1,40	0,65	0,40	0,6	5,85	0,35	0,25	0,5	0,4	70000
MSH-6*	1,40	0,75	0,50	0,6	6,95	0,35	0,25	0,5	0,5	70000
MSH-7	2,05	0,90	0,60	1,0	8,05	0,45	0,3	2,1	0,6	60000
MSH-8	2,20	1,00	0,65	1,0	9,15	0,5	0,35	2,1	0,8	55000
MSH-9	2,20	1,15	0,75	1,0	10,35	0,6	0,35	2,1	0,8	48000
MSH-10	2,20	1,30	0,80	1,0	11,50	0,7	0,4	2,1	0,9	42000
MSH-11	2,20	1,40	0,85	1,0	12,60	0,75	0,45	2,1	1,0	38000
MSH-12	2,20	1,50	0,90	1,0	13,80	0,8	0,45	2,1	1,0	34000
MSH-13	2,80	1,60	0,95	1,2	15,05	0,8	0,5	4,0	1,0	31000
MSH-14	2,80	1,70	1,00	1,2	15,60	0,9	0,5	4,0	1,2	28000
MSH-15	2,80	1,80	1,05	1,2	17,20	1,0	0,6	4,0	1,3	27000
MSH-16	2,80	2,05	1,15	1,2	18,35	1,1	0,6	4,0	1,4	25000
MSH-17	2,80	2,10	1,15	1,2	19,35	1,1	0,6	4,0	1,4	24000
MSH-18	3,45	2,25	1,25	1,3	20,60	1,2	0,7	6,0	1,5	23000
MSH-19	3,45	2,35	1,30	1,3	21,70	1,2	0,7	6,0	1,6	21500
MSH-20	3,45	2,40	1,35	1,3	22,65	1,2	0,7	6,0	1,7	20000
MSH-21	3,45	2,50	1,40	1,3	23,80	1,3	0,7	6,0	1,8	19000
MSH-22	3,45	2,70	1,50	1,3	24,90	1,3	0,8	6,0	1,9	18500
MSH-23	3,45	2,80	1,60	1,3	26,00	1,3	0,8	6,0	2,0	18000
MSH-24	4,20	2,90	1,60	1,9	27,15	1,4	0,8	6,0	2,1	17500
MSH-25	4,20	2,90	1,70	1,9	28,10	1,4	0,8	6,0	2,3	17000
MSH-26	4,20	3,00	1,70	1,9	29,25	1,5	0,9	6,0	2,3	16500
MSH-27	4,60	3,10	1,80	1,9	30,35	1,5	0,9	8,6	2,3	16300
MSH-28	4,60	3,20	1,80	1,9	31,45	1,6	1,0	8,6	2,4	15800
MSH-30	4,60	3,30	1,80	1,9	33,60	1,6	1,0	8,6	2,5	15000
MSH-32	4,60	3,60	1,90	1,9	35,90	1,7	1,0	8,6	2,7	14800
MSH-34	4,60	3,80	2,00	1,9	37,90	1,7	1,1	8,6	3,0	14000
MSH-35	4,60	3,90	2,10	1,9	39,00	1,8	1,1	8,6	3,1	13500
MSH-36	5,40	4,10	2,20	1,9	40,20	1,9	1,2	8,6	3,2	13300
MSH-38	5,40	4,30	2,30	3,1	42,50	2,0	1,2	8,6	3,3	12700
MSH-40	6,00	4,40	2,30	3,1	44,50	2,1	1,2	13,2	3,4	12000
MSH-42	6,00	4,60	2,40	3,1	46,90	2,2	1,3	13,2	3,6	11000
MSH-43	6,00	4,70	2,50	3,1	47,90	2,3	1,4	13,2	3,8	10800
MSH-45	6,00	4,80	2,60	3,1	50,00	2,3	1,4	13,2	3,94	10000
MSH-46	6,00	4,90	2,60	3,1	50,90	2,4	1,4	13,2	4,0	9500
MSH-48	6,20	5,00	2,60	3,1	53,00	2,4	1,4	13,2	4,2	8800
MSH-50	6,20	5,10	2,70	3,1	55,20	2,4	1,4	13,2	4,2	8000

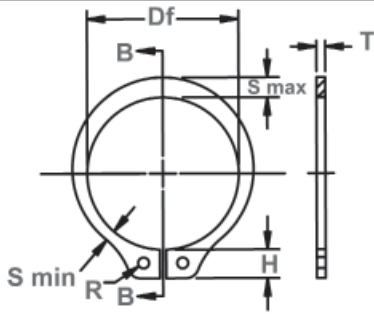
POUR LES SPÉCIFICATIONS DE DURETÉ, CONSULTER LA FIN DE LA SECTION.



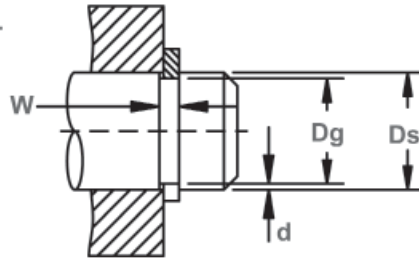
MSH Anneaux pour arbres

Montage axial, externe, dimensions métriques ANSI

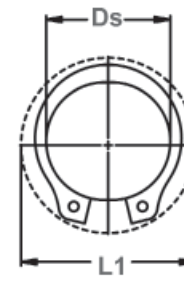
Une fois installée dans la gorge d'un arbre, la portion de l'anneau débordant de la gorge (également appelée « épaulement ») maintient l'élément en place.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance dilaté sur l'arbre



Diamètre de tolérance et largeur de l'écart relâché dans la gorge

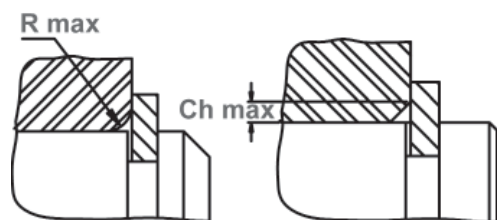
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE						DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				DIA. DE JEU			CHARGE DE POUSSÉE (kN)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		Wt. Par 1000 pcs. kg	E-largi sur l'arbre L1	Re-lâché dans la gorge L2	Butée à angle droit		
	Ds mm	Ds POUCE	Dg	tol.	F.I.M.**	W	tol.	d	Df	tol.	T				tol.	Pr	Pg
MSH-54	54	2,126	51,00	-0,30	0,15	2,15		1,50	49,90		2,00		11,8	69,6	66,1	87,0	40,0
MSH-55	55	2,165	51,80		0,15	2,15		1,60	50,60		2,00		11,9	70,6	66,9	89,0	44,0
MSH-57	57	2,244	53,80		0,20	2,15		1,60	52,90	+0,35	2,00		12,5	72,6	68,9	91,0	45,0
MSH-58	58	2,283	54,70		0,20	2,15		1,65	53,60	-0,65	2,00		12,6	73,6	69,8	93,0	46,0
MSH-60	60	2,362	56,70		0,20	2,15		1,65	55,80		2,00		13,2	75,6	71,8	97,0	49,0
MSH-62	62	2,441	58,60		0,20	2,15		1,70	57,30		2,00		13,4	77,6	73,6	100,0	52,0
MSH-65	65	2,559	61,60		0,20	2,15		1,70	60,40		2,00		15,4	80,6	76,6	105,0	54,0
MSH-68	68	2,677	64,50		0,20	2,15		1,75	63,10		2,00		16,3	83,6	79,5	110,0	58,0
MSH-70	70	2,756	66,40		0,20	2,55	+0,20	1,80	64,60		2,40	±0,08	19,3	88,1	83,9	136,0	62,0
MSH-72	72	2,835	68,30	-0,40	0,20	2,55		1,85	66,60		2,40		20,6	90,1	85,8	140,0	65,0
MSH-75	75	2,953	71,20		0,20	2,55		1,90	69,00		2,40		22,6	93,1	88,7	147,0	69,0
MSH-78	78	3,071	74,00		0,20	2,55		2,00	72,00	+0,50	2,40		21,5	95,4	92,1	151,0	76,0
MSH-80	80	3,150	75,90		0,20	2,55		2,05	74,20	-0,75	2,40		26,8	97,9	93,1	155,0	80,0
MSH-82	82	3,228	77,80		0,20	2,55		2,10	76,40		2,40		28,1	100,0	95,1	159,0	84,0
MSH-85	85	3,346	80,60		0,20	2,55		2,20	78,60		2,40		29,0	103,0	97,9	165,0	91,0
MSH-88	88	3,464	83,50		0,20	2,95		2,25	81,40		2,80		32,2	107,0	100,8	199,0	97,0
MSH-90	90	3,543	85,40		0,20	2,95		2,30	83,20		2,80		33,1	109,0	103,6	204,0	101,0
MSH-95	95	3,740	90,20		0,20	2,95		2,40	88,10		2,80		37,6	114,0	108,6	215,0	112,0
MSH-100	100	3,852	95,20		0,20	2,95		2,42	92,50		2,80		43,1	119,5	113,7	227,0	123,0

**F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

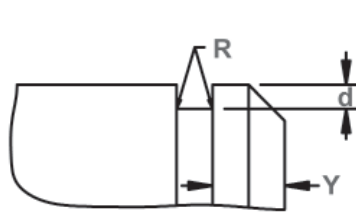
î EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID.

UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉTERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICUÉE (T) ET AUX VALEURS (U) DE L'ÉPAISSEUR DES EMBOUTS BISEAUTÉS.



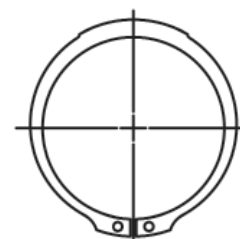
Arrondi et chanfrein admissibles



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
 Arrondi inférieur maximum (R), 0,10 pour les anneaux de taille -7 à -18; 0,2 pour les anneaux de taille -19 à -30; 0,3 pour les anneaux de taille -32 à -50; 0,4 pour les anneaux de taille -52 à -100



Conception alternative d'oreille
 Pour tailles MSH-4 à MSH-6



Conception alternative (Choix du fabricant)

N° DE L'ANNEAU	HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAXIMUM	SECTION MINIMUM	DIAMÈTRE DU TROU DE MONTAGE	DIAM. DU CALIBRAGE	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (kN)	MARGE LATÉRALE	LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)
	H nom.	S max/Réf.	S min/Réf.	R min	Gd	R max	Ch max			
MSH-54	6,80	5,40	2,90	3,1	59,50	2,5	1,5	22,0	4,5	7500
MSH-55	6,80	5,40	2,90	3,1	60,40	2,5	1,5	22,0	4,8	7400
MSH-57	6,80	5,60	3,00	3,1	62,70	2,6	1,5	22,0	4,8	7200
MSH-58	6,80	5,60	3,00	3,1	63,60	2,6	1,6	22,0	4,9	7100
MSH-60	6,80	5,70	3,00	3,1	65,80	2,6	1,6	22,0	4,9	7000
MSH-62	6,80	5,80	3,00	3,1	67,90	2,7	1,6	22,0	5,1	6900
MSH-65	6,80	6,00	3,10	3,1	71,20	2,8	1,7	22,0	5,1	6700
MSH-68	6,80	6,20	3,30	3,1	74,50	2,9	1,7	22,0	5,3	6500
MSH-70	7,80	6,30	3,30	3,1	76,40	2,9	1,7	32,0	5,4	6400
MSH-72	7,80	6,40	3,30	3,1	78,50	2,9	1,7	32,0	5,5	6200
MSH-75	7,80	6,60	3,40	3,1	81,70	3,0	1,8	32,0	5,7	5900
MSH-78	7,80	6,60	3,40	3,1	84,60	3,0	1,8	32,0	6,0	5600
MSH-80	7,80	7,00	3,60	3,1	87,00	3,1	1,9	32,0	6,1	5400
MSH-82	7,80	7,10	3,70	3,1	89,00	3,2	1,9	32,0	6,3	5200
MSH-85	7,80	7,30	3,80	3,1	92,10	3,2	1,9	32,0	6,6	5000
MSH-88	8,40	7,50	3,90	3,1	95,10	3,2	1,9	47,0	6,7	4800
MSH-90	8,40	7,50	3,90	3,1	97,10	3,2	1,9	47,0	6,9	4500
MSH-95	8,40	7,90	4,10	3,1	102,70	3,4	2,1	47,0	7,2	4350
MSH-100	8,70	8,00	4,10	3,1	108,00	3,5	2,1	47,0	7,5	4150

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
MSH	7-21	30N	63-69,5
	22-100	C	44-51

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

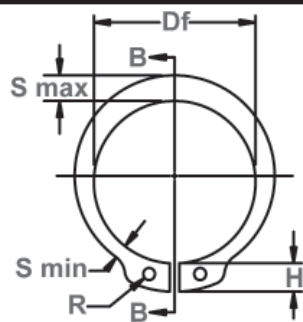
TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
MSH	4-6	15N	86-88
	7-12	30N	69,5-73
	13-21	30N	67,5-71
	22-26	C	49-53
	27-85	C	48-52
	88-100	C	47-51



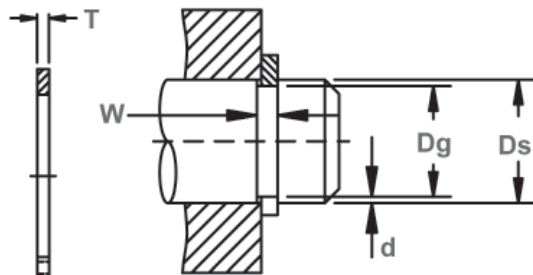
MSR Anneaux pour arbres

Montage axial, externe renforcés, dimensions métriques ANSI

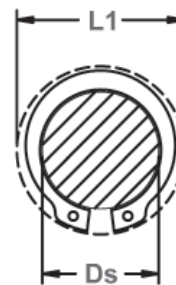
Le MSR est une version beaucoup plus épaisse de l'anneau d'arrêt MSH. En tant que tel, il est plus résistant et peut supporter de plus grandes charges de poussée que son homologue standard.



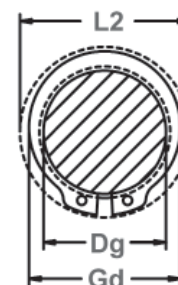
Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance dilaté sur l'arbre



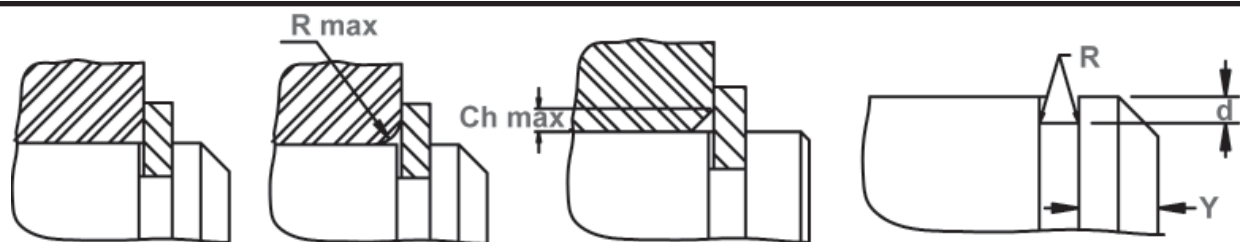
Diamètre de tolérance et largeur de l'écart relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU					DIA. DE JEU		i CHARGE DE POUSSÉE (kN)		
			DIAMÈTRE		LARGEUR	PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		Wt. Par 1000 pcs.	É-largi sur l'arbre	Re-lâché dans la gorge	Butée à angle droit	Annneau (Sécurité de sécurité de 4)	Gorge (Sécurité de sécurité de 2)	
	Ds mm	Ds POUCE	Dg	tol.			F.I.M.*	Df	tol.	T							tol.
MSR-10	10	0,393	9,40		0,05	1,00		0,30	9,20	+0,08	0,9		0,32	15,6	14,8	9,3	2,9
MSR-11	11	0,433	10,30	-0,08	0,05	1,00		0,35	10,00	-0,20	0,9		0,39	16,6	15,8	10,8	3,8
MSR-12	12	0,472	11,30		0,05	1,20		0,35	11,05		1,1		0,63	17,6	16,8	13,7	4,0
MSR-13	13	0,512	12,20		0,05	1,40	+0,15	0,40	11,80		1,3	±0,06	0,72	19,5	18,5	17,6	5,0
MSR-14	14	0,551	13,15		0,05	1,40		0,43	12,80		1,3		0,80	20,5	19,5	18,9	5,8
MSR-15	15	0,591	14,10		0,05	1,40		0,45	13,80		1,3		1,00	22,1	21,1	20,3	6,5
MSR-16	16	0,630	15,00		0,08	1,40		0,50	14,70	+0,13	1,3		1,04	23,2	22,0	21,6	7,7
MSR-17	17	0,669	15,95	-0,10	0,08	1,40		0,53	15,65	-0,25	1,3		1,2	24,2	22,9	23,0	8,7
MSR-18	18	0,708	16,85		0,08	1,75		0,58	16,55		1,6		1,9	26,8	25,5	30,0	10,0
MSR-19	19	0,748	17,80		0,08	2,15		0,60	17,50		2,00		2,5	28,8	27,4	40,0	11,0
MSR-20	20	0,787	18,75		0,08	2,15		0,63	18,45		2,00		2,8	29,8	28,4	42,0	13,1
MSR-22	22	0,866	20,70		0,08	2,15		0,65	20,40		2,00		3,4	31,9	30,4	46,0	13,7
MSR-25	25	0,984	23,50		0,08	2,15		0,75	23,10		2,00		3,5	34,9	33,1	52,0	18,0
MSR-27	27	1,063	25,40		0,10	2,55		0,80	24,85		2,4		5,2	39,0	37,1	67,0	20,8
MSR-28	28	1,102	26,30		0,10	2,55		0,85	25,70		2,4	±0,08	5,6	40,0	38,0	69,0	22,8
MSR-30	30	1,181	28,20	-0,15	0,10	2,55	+0,20	0,90	27,60	+0,25	2,4		6,1	42,0	40,0	74,0	26,0
MSR-32	32	0,000	30,00		0,10	2,55		1,00	29,35	-0,40	2,4		6,8	44,1	41,8	79,0	30,8
MSR-35	35	1,378	32,80		0,10	2,55		1,10	32,20		2,4		8,1	47,1	44,6	87,0	38,0
MSR-38	38	1,496	35,60		0,10	2,95		1,20	35,05		2,8		12,2	53,2	50,5	111,0	44,0
MSR-40	40	1,575	37,50		0,15	2,95		1,25	36,70	+0,35	2,8		14,1	55,2	52,4	116,0	48,0
MSR-45	45	1,772	42,20	-0,20	0,15	2,95		1,40	41,10	-0,50	2,8		15,1	60,9	57,7	130,0	61,0
MSR-50	50	1,969	47,00		0,15	3,40	+0,25	1,50	45,50		3,2	±0,10	21,8	67,1	63,8	165,0	72,0

* F.I.M. (LECTURE COMPLÈTE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

i EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉVIER LA CHARGE DE POUSSÉE ET POUR LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDICUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,005 INFÉRIEURE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.



Butée à angle droit

Arrondi et chanfrein admissibles

Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
 Arrondi inférieur maximum (R), 0,10 pour les anneaux de taille
 -10 à -15; 0,15 pour les anneaux de taille -16 à -30;
 0,20 pour les anneaux de taille -22 à -30
 0,30 pour les anneaux de taille -32 à -50

N° DE L'ANNEAU	HAUTEUR DE L'OREILLE	SECTION MAXIMUM	SECTION MINIMUM	DIAMETRE DU TROU DE MONTAGE	DIA. DU CALIBRAGE	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (kN)	MARGE LATÉRALE Y	LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)
	H nom.	S max	S min	R min	Gd	R max	Ch max			
MSR-10	2,6	1,7	1,0	1,0	12,15	1,0	0,8	2,7	0,9	66000
MSR-11	2,6	1,9	1,1	1,0	13,40	1,0	0,8	3,0	1,0	60000
MSR-12	2,6	2,2	1,3	1,0	14,95	1,6	1,3	3,2	1,0	55000
MSR-13	3,0	2,3	1,3	1,2	15,80	1,6	1,3	4,6	1,2	52000
MSR-14	3,0	2,4	1,4	1,2	16,90	1,6	1,3	4,8	1,3	47000
MSR-15	3,3	2,6	1,4	1,2	18,20	1,6	1,3	5,2	1,3	42000
MSR-16	3,3	2,7	1,5	1,2	19,20	1,6	1,3	5,4	1,5	39000
MSR-17	3,3	2,8	1,6	1,2	20,45	1,6	1,3	5,7	1,6	36000
MSR-18	4,1	3,0	1,8	1,9	21,75	1,8	1,5	8,0	1,7	35000
MSR-19	4,6	3,2	2,0	1,9	23,05	1,8	1,5	13,2	1,8	30000
MSR-20	4,6	3,4	2,0	1,9	24,30	2,0	1,6	13,2	1,9	29000
MSR-22	4,6	3,8	2,1	1,9	26,60	2,0	1,6	14,7	2,0	27000
MSR-25	4,6	3,8	2,1	1,9	29,45	2,0	1,6	14,7	2,2	24000
MSR-27	5,6	4,1	2,3	2,3	32,00	2,0	1,6	22,9	2,4	22000
MSR-28	5,6	4,3	2,4	2,3	33,20	2,0	1,6	24,0	2,5	20000
MSR-30	5,6	4,5	2,5	2,3	35,40	2,0	1,6	25,0	2,7	19000
MSR-32	5,6	4,7	2,6	2,3	37,30	2,5	2,1	19,0	3,0	18000
MSR-35	5,6	5,1	2,8	2,3	40,80	2,5	2,1	22,0	3,3	16000
MSR-38	7,1	5,5	3,1	2,7	44,40	2,5	2,1	32,0	3,6	15000
MSR-40	7,1	5,8	3,2	2,7	46,70	2,5	2,1	34,0	3,7	13500
MSR-45	7,4	6,5	3,6	2,7	52,20	2,5	2,1	38,0	4,2	12500
MSR-50	8,0	7,1	3,9	3,1	58,40	3,5	2,9	39,0	4,5	11000

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
MSR	10-16	30N	63-69,5
	17-50	C	44-51

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

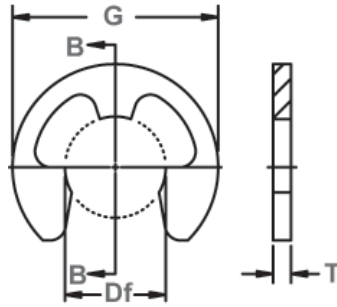
TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
MSR	10-16	30N	68,5-72
	17-50	C	48-52



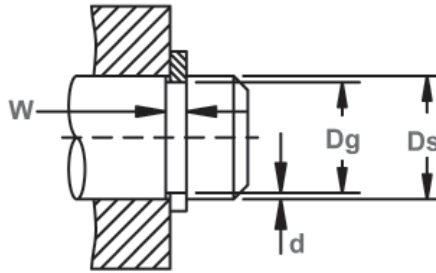
ME Anneaux pour arbres

Montage radial, externe de type « E », dimensions métriques ANSI

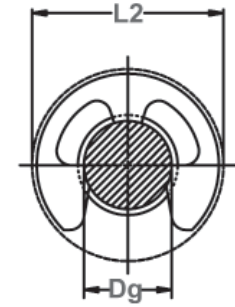
Sans doute l'anneau radial le plus populaire et largement utilisé est le « E » (ainsi nommé parce sa forme ressemble à la lettre « E »). Trois bossages entrent en contact avec le fond de la gorge et fournissent un épaulement pour une rétention efficace des assemblages.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



Diamètre de tolérance et Installé dans la gorge

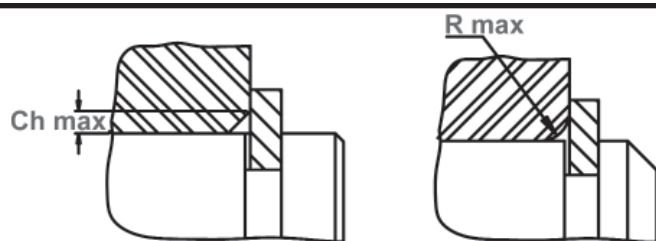
N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE					DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU					DIA. DE JEU		i CHARGE DE POUSSÉE (kN)		
			DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		Wt. Par 1000 Pcs.	Dia. libre extérieur Réf.	Re-lâché dans la gorge	Anneau (Sécurité de sécurité de 3)	Gorge (Sécurité de sécurité de 2)	
	Ds mm	Ds DEC	Dg	Tol.	F.I.M.**	W	Tol.	d	Df	Tol.	T						Tol.
ME-1*	1	0,039	0,72	-0,05	0,04	0,32	+0,05	0,14	0,64		0,25	±0,05	0,004	2,0	2,2	0,06	0,02
ME-2	2	0,079	1,45		0,04	0,32		0,28	1,30		0,25		0,014	4,0	4,3	0,13	0,09
ME-3	3	0,118	2,30		0,04	0,50	+0,10	0,35	2,10	+0,03	0,40		0,036	5,6	6,0	0,30	0,17
ME-4	4	0,157	3,10	-0,08	0,05	0,70		0,45	2,90	-0,08	0,60		0,095	7,2	7,6	0,70	0,30
ME-5	5	0,197	3,90		0,05	0,70		0,55	3,70		0,60		0,13	8,5	8,9	0,90	0,40
ME-6	6	0,236	4,85		0,05	0,70		0,58	4,70		0,60		0,21	11,1	11,5	1,10	0,60
ME-7	7	0,275	5,55		0,08	0,70		0,73	5,25		0,60		0,34	13,4	14,0	1,20	0,80
ME-8	8	0,315	6,40		0,08	0,70		0,80	6,15		0,60		0,35	14,6	15,1	1,40	1,00
ME-9	9	0,354	7,20	-0,10	0,08	1,00		0,90	6,80		0,90	±0,06	0,58	15,8	16,5	3,00	1,30
ME-10	10	0,393	8,00		0,08	1,00	+0,15	1,00	7,60	+0,05	0,90		0,68	16,8	17,5	3,40	1,60
ME-11	11	0,433	8,90		0,10	1,00		1,05	8,55	-0,10	0,90		0,68	17,4	18,0	3,70	1,90
ME-12	12	0,472	9,60		0,10	1,20		1,20	9,20		1,10		1,00	18,6	19,3	4,90	2,30
ME-13	13	0,512	10,30		0,10	1,20		1,35	9,95		1,10		1,13	20,3	21,0	5,40	2,90
ME-15	15	0,591	11,80	-0,15	0,10	1,20		1,60	11,40		1,10		1,40	22,8	23,5	6,20	4,00
ME-16	16	0,630	12,50		0,10	1,20		1,75	12,15		1,10		1,45	23,8	24,5	6,60	4,50
ME-18	18	0,709	14,30		0,10	1,40		1,85	13,90	+0,10	1,30		2,30	27,2	27,9	8,70	5,40
ME-20	20	0,787	16,00		0,10	1,40		2,00	15,60	-0,15	1,30		2,80	30,0	30,7	9,80	6,50
ME-22	22	0,866	17,40	-0,20	0,10	1,40		2,30	17,00		1,30		3,40	33,0	33,7	10,80	8,10
ME-25	25	0,984	20,00		0,10	1,40		2,50	19,50		1,30		4,20	37,1	37,9	12,20	10,10

* DISPONIBLE EN CUPRO-BÉRYLLIUM UNIQUEMENT.

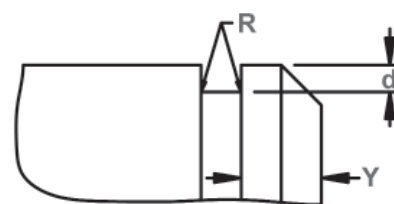
**F.I.M. (LECTURE COMPLETE DE L'AIGUILLE) -- ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

i EN SE BASANT SUR LES GORGES FABRIQUÉES EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR OBTENIR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉVIER LA CHARGE DE POUSSÉE ET LES AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, MERCI DE CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DE ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,005 POUCE INFÉRIEURE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.



Arrondi et chanfrein maximums



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
Arrondi inférieur maximum (R), 0,05 pour les anneaux de taille

-1 à -2; 0,15 pour les anneaux de taille -3 à -7;
0,25 pour les anneaux de taille -8 à -13
0,40 pour les anneaux de taille -15 à -25

N° DE L'ANNEAU	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (kN)	MARGE LATÉRALE		LIMITES DE T/MIN (Matériaux standards)
	R max	Ch max		P'r	Y	
ME-1*	0,4	0,25	0,06	0,3	40000	
ME-2	0,8	0,50	0,13	0,6	40000	
ME-3	1,1	0,70	0,30	0,7	34000	
ME-4	1,6	1,20	0,70	0,9	31000	
ME-5	1,6	1,20	0,90	1,1	27000	
ME-6	1,6	1,20	1,10	1,2	25000	
ME-7	1,6	1,20	1,20	1,5	23000	
ME-8	1,7	1,30	1,40	1,6	21500	
ME-9	1,7	1,30	3,00	1,8	19500	
ME-10	1,7	1,30	3,40	2,0	18000	
ME-11	1,7	1,30	3,70	2,1	16500	
ME-12	1,9	1,40	4,90	2,4	15000	
ME-13	2,0	1,50	5,40	2,7	13000	
ME-15	2,0	1,50	6,20	3,2	11500	
ME-16	2,0	1,50	6,60	3,5	10000	
ME-18	2,1	1,60	8,70	3,7	9000	
ME-20	2,2	1,70	9,80	4,0	8000	
ME-22	2,2	1,70	10,80	4,6	7000	
ME-25	2,4	1,90	12,20	5,0	5000	

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
ME	2-3	15N	82,5-86*
	4-8	30N	63-69,5
	9-25	C	44-51

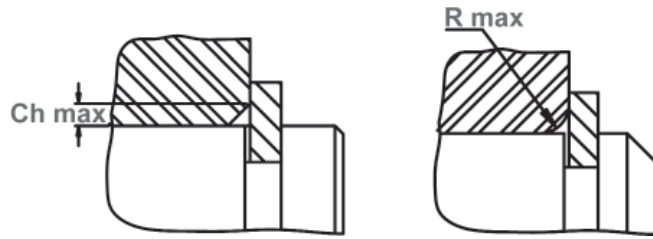
GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
ME	1-3	15N	79-82*
	4-9	30N	56,5-68
	10-25	C	37-43

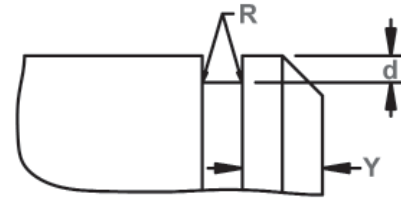
GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
ME	2-3	15N	85-87*
	4-8	30N	67,5-71
	9-25	C	48-52

* LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÉMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.



Arrondi et chanfrein maximums



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
 Arrondi inférieur maximum (R), 0,10 pour les anneaux de taille
 -3 à -4; 0,20 pour les anneaux de taille -5 à -16;
 0,30 pour les anneaux de taille -17 à -30
 0,40 pour les anneaux de taille -32 à -55

N° DE L'ANNEAU	SECTION MAXIMUM	ARRONDIS ET CHANFREINS ADMISSIBLES		EFFORT MAX. avec R max ou Ch max (kN)	MARGE LATÉRALE	T/MIN
		S max/Réf.	R max			
MC-3	0,90	0,4	0,30	0,4	1,0	80000
MC-4	1,00	0,4	0,30	0,4	1,2	80000
MC-5	1,20	0,6	0,45	0,7	1,5	80000
MC-6	1,30	0,6	0,45	0,7	1,5	80000
MC-7	1,40	0,6	0,45	0,7	1,5	69000
MC-8	1,60	0,6	0,45	0,7	1,5	67000
MC-9	1,70	0,6	0,45	0,7	1,5	58000
MC-10	1,70	0,6	0,45	0,7	1,5	50000
MC-11	1,80	0,6	0,45	0,7	1,5	40000
MC-12	1,90	0,6	0,45	0,7	1,7	35000
MC-13	2,00	1,0	0,8	2,0	1,8	30000
MC-14	2,00	1,0	0,8	2,0	2,0	27000
MC-15	2,10	1,0	0,8	2,0	2,1	25000
MC-16	2,20	1,0	0,8	2,0	2,3	24000
MC-17	2,25	1,0	0,8	2,0	2,4	23000
MC-18	2,30	1,2	0,9	2,8	2,6	21000
MC-19	2,40	1,2	0,9	2,8	2,7	20500
MC-20	2,55	1,2	0,9	3,0	2,9	20000
MC-22	2,80	1,2	0,9	3,0	3,2	16500
MC-23	2,90	1,2	0,9	3,2	3,3	15200
MC-24	3,00	1,2	0,9	3,2	3,5	15100
MC-25	3,15	1,2	0,9	3,2	3,6	15000
MC-26	3,25	1,2	0,9	3,2	3,8	14500
MC-28	3,50	1,5	1,15	6,3	4,2	13200
MC-30	3,70	1,5	1,15	6,4	4,5	13000
MC-32	4,00	1,5	1,15	6,6	4,8	12900
MC-35	4,30	1,5	1,15	6,8	5,3	11000
MC-36	4,40	1,5	1,15	6,8	5,4	10200
MC-38	4,60	1,5	1,15	7,1	5,7	9600
MC-40	4,90	1,5	1,15	7,2	6,0	9200
MC-42	5,10	1,5	1,15	7,4	6,3	8600
MC-45	5,50	1,5	1,15	7,6	6,8	8300
MC-48	5,90	1,5	1,15	7,9	7,2	7500
MC-50	6,20	2,0	1,5	12,0	7,5	6800
MC-52	6,30	2,0	1,5	12,0	7,5	6600
MC-55	6,50	2,0	1,5	12,0	7,5	6500

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

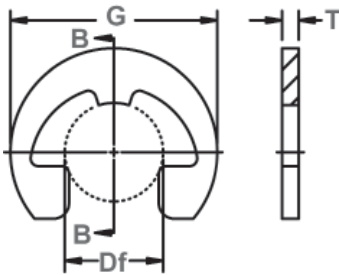
GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
MC	3-4	15N	82.5-86
	5-19	30N	63-69,5
	20-55	C	44-51

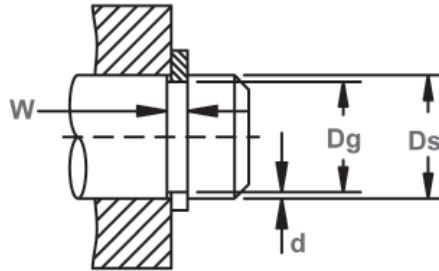
GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ÉCHELLE	DURETÉ ROCKWELL
MC	3-4	15N	84-86
	5-19	30N	66-69,5
	20-55	C	47-51

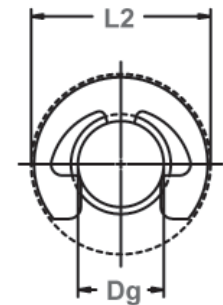
L'anneau MRE est une version renforcée de l'anneau ME, qui pourra contenir des charges de poussée plus élevées et une plus grande vitesse de rotation (tours/minutes) Les anneaux MRE fonctionnent dans les gorges de tailles similaires que les anneaux de type E, de sorte que vous pouvez passer de l'un à l'autre sans modifier l'utilisation.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge



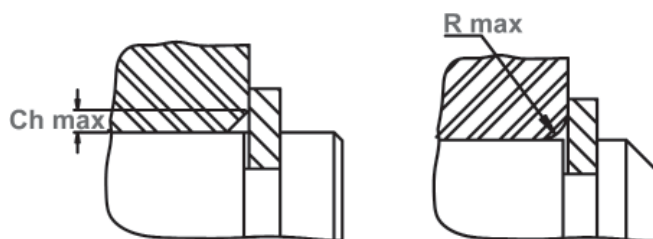
Diamètre de tolérance relâché dans la gorge

N° DE L'ANNEAU	DIAMÈTRE DE L'ARBRE		TAILLE DE LA GORGE						DIMENSION ET POIDS DE L'ANNEAU				JEU			i CHARGE DE POUSSÉE (kN)	
			DIAMÈTRE		LARGEUR		PROF.	DIAMÈTRE LIBRE		ÉPAISSEUR ***		Wt. Par 1000 Pcs.	Dia. libre extérieur Réf.	Re-lâché dans la gorge	Butée à angle droit		
	Ds mm	Ds DEC	Dg	Tol.	F.I.M.*	W	Tol.	d	Df	Tol.	T				Tol.	kg	G
MRE-4	4	0,157	3,00	-0,05	0,05	0,7	+0,15	0,50	2,90	+0,05-0,08	0,6	±0,06	0,14	8,50	8,9	0,6	0,18
MRE-5	5	0,197	3,85	-0,10	0,05	0,7		0,57	3,65	+0,08	0,6		0,18	9,50	9,9	0,8	0,27
MRE-6	6	0,236	4,85		0,05	0,7		0,57	4,65		0,6		0,24	11,35	11,8	1,0	0,34
MRE-7	7	0,276	5,40	-0,15	0,08	0,7		0,80	5,20	-0,08	0,6		0,32	13,10	13,7	1,1	0,54
MRE-8	8	0,315	6,40		0,08	0,7		0,80	6,15		0,6		0,36	14,95	15,6	1,3	0,63
MRE-9	9	0,354	7,10		0,10	1,0		0,95	6,75		0,9		0,60	15,70	16,4	2,2	0,80
MRE-10	10	0,394	7,80	-0,15	0,10	1,0		1,10	7,45	+0,10	0,9		0,68	16,75	17,5	2,4	1,10
MRE-11	11	0,433	8,80		0,10	1,0		1,10	8,45		0,9		0,86	18,95	19,7	2,7	1,20
MRE-12	12	0,472	9,50		0,10	1,2		1,25	9,10		1,1		1,20	19,60	20,4	3,5	1,50
MRE-13	13	0,512	10,2		0,10	1,2		1,40	9,80		1,1		1,45	20,55	21,3	3,9	1,70
MRE-14	14	0,551	11,2		0,10	1,2		1,40	10,90		1,1		1,60	22,10	22,8	4,2	1,90
MRE-15	15	0,591	11,8	0,10	1,2	1,60		11,50	1,1	1,75	23,20		23,9	4,5	2,3		

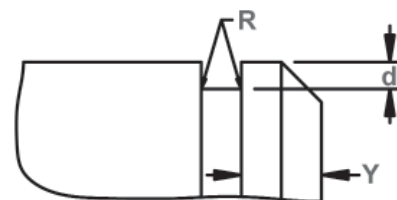
*F.I.M. (LECTURE COMPLÈTE DE L'AIGUILLE) – ÉCART MAXIMUM ADMISSIBLE DE CONCENTRICITÉ ENTRE LA GORGE ET L'ARBRE.

i EN SE BASANT SUR LES LOGEMENTS ET ARBRES FABRIQUÉS EN ACIER LAMINÉ À FROID. POUR UNE EXPLICATION DES FORMULES UTILISÉES POUR DÉTERMINER LA CHARGE DE POUSSÉE ET POUR D'AUTRES DONNÉES DE PERFORMANCE, VEUILLEZ CONTACTER LE SERVICE TECHNIQUE DU ROTOR CLIP.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDIQUÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA D'AU MOINS 0,005 POUCE INFÉRIEURE À LA LARGEUR (W) MINIMUM RÉPERTORIÉE DE LA GORGE.



Arrondi et chanfrein maximums



Vue éclatée du profil de la gorge et de la marge latérale (Y)
 Arrondi inférieur maximum (R), 0,1 pour les anneaux de taille
 -4; 0,15 pour les anneaux de taille -5 à -9;
 0,25 pour les anneaux de taille -10 à -15

N° DE L'ANNEAU	ARRONDIS ET CHANFREINS		EFFORT avec R max ou Ch max (kN)	MARGE	LIMITES (Matériaux standards)
	R max	Ch max			
MRE-4	1,6	1,3	0,6	1,0	50000
MRE-5	1,6	1,3	0,8	1,1	43000
MRE-6	1,6	1,3	1,0	1,1	38000
MRE-7	1,6	1,3	1,1	1,6	33000
MRE-8	1,6	1,3	1,3	1,6	28000
MRE-9	1,8	1,4	2,2	1,9	27000
MRE-10	1,8	1,4	2,4	2,2	25000
MRE-11	1,8	1,4	2,7	2,2	21500
MRE-12	2,0	1,5	3,5	2,5	19500
MRE-13	2,0	1,5	3,9	2,8	17500
MRE-14	2,0	1,5	4,2	2,8	15500
MRE-15	2,0	1,5	4,5	3,2	14000

REMARQUE : CONTACTEZ ROTOR CLIP POUR CONNAITRE LA DISPONIBILITÉ DES DIMENSIONS RÉPERTORIÉES.

DE PLUS GRANDES TAILLES SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
MRE	4-8	30N	63-69,5
	9-15	C	44-51

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

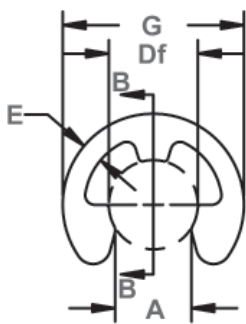
TYPE D'ANNEAU	TAILLES	ECHELLE	DURETÉ ROCKWELL
MRE	4-8	30N	67,5-71
	9-15	C	48-52



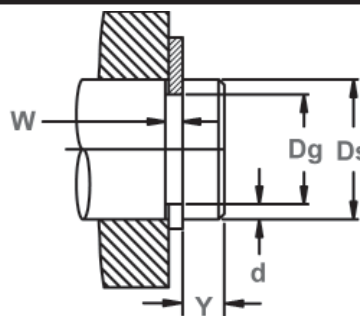
JE Anneaux pour arbres (JIS B 2805)

Montage radial, externe, de type « E », dimensions en JIS

Sans doute l'anneau radial le plus populaire et largement utilisé est le «E» (ainsi nommé parce sa forme ressemble à la lettre « E »). Trois bossages entrent en contact avec le fond de la gorge et fournissent un épaulement pour une rétention efficace des assemblages.



Diamètre libre et dimensions de l'anneau avec section B-B



Diamètre de l'arbre et dimensions de la gorge

N° DE L'ANNEAU	ARBRE		TAILLE DE LA GORGE				DIMENSIONS DE L'ANNEAU											
	Diamètre Ds (mm)		DIAMÈTRE		LARGEUR		MARGE LATÉRALE	DIAMÈTRE LIBRE			ÉPAISSEUR ***		ÉCART		LARGEUR DU RAYON		DIAMÈTRE LIBRE EXTERIEUR	
	DE	A	Dg	Tol.	W	Tol.	Y Min.	Df	Tol.	T	Tol.	A	Tol.	E	G	Tol.		
JE-0,8	1,0	1,4	0,8	+0,05	0,3		0,4	0,8	-0,08	0,2	±0,02	0,7		0,3	2	±0,1		
JE-1,2	1,4	2,0	1,2	+0,06	0,4	+0,05	0,6	1,2	-0,09	0,3	±0,025	1,0	-0,25	0,4	3			
JE-1,5	2,0	2,5	1,5		0,5		0,8	1,5		0,4	1,3	0,6		4				
JE-2	2,5	3,2	2,0	+0,075	0,5	+0,10	1,0	2	-0,12	0,4	±0,03	1,7	-0,3	0,7	5	±0,2		
JE-2,5	3,2	4,0	2,5		0,5		1,0	2,5		0,4	2,1	0,8		6				
JE-3	4,0	5,0	3,0		0,7		1,0	3		0,6	2,6	0,9		7				
JE-4	5,0	7,0	4,0	+0,09	0,7	+0,14	1,2	4	-0,15	0,6	±0,04	3,5	-0,35	1,1	9	±0,3		
JE-5	6,0	8,0	5,0		0,7		1,2	5		0,6		4,3		1,2	11			
JE-6	7,0	9,0	6,0		0,9		1,2	6		0,8		5,2		1,4	12			
JE-7	8,0	11,0	7,0		0,9		1,5	7		0,8		6,1		1,6	14			
JE-8	9,0	12,0	8,0		0,9		1,8	8		0,8		6,9		1,8	16			
JE-9	10,0	14,0	9,0		0,9		2,0	9		0,8		7,8		2,0	18			
JE-10	11,0	15,0	10,0	1,15	2,0	10	1,0	±0,05	8,7	2,2	20							
JE-12	13,0	18,0	12,0	+0,11	1,15		2,5	12	-0,18	1,0		10,4		2,4	23	±0,3		
JE-15	16,0	24,0	15,0		1,65		3,0	15		1,5	±0,06	13,0	-0,45	2,8	29			
JE-19	20,0	31,0	19,0	+0,13	1,65		3,5	19	-0,21	1,5		16,5		4,0	37			
JE-24	25,0	38,0	24,0		2,2		4,0	24		2,0	±0,07	20,8	-0,50	5,0	44			

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDiquÉES EN MILLIMÈTRES.

*** POUR LES ANNEAUX PLAQUÉS, AJOUTEZ 0,05 PO À L'ÉPAISSEUR MAXIMUM INDiquÉE. L'ÉPAISSEUR MAXIMUM DE L'ANNEAU SERA INFÉRIEURE D'AU MOINS 0,005 POUCE À LA LARGEUR (W) MINIMUM REPERTORIEE DE LA GORGE.

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER INOXYDABLE (PH 15-7MO)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	EHELLE	DURETÉ ROCKWELL
JE	0,8-2,5	15N	82,5-86*
	3-9	30N	63-69,5
	10-24	C	44-51

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN CUPRO-BÉRYLLIUM

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	EHELLE	DURETÉ ROCKWELL
JE	0,8-2,5	15N	79-82*
	3-9	30N	56,5-62
	10-24	C	37-43

GAMME DE DURETÉ : ANNEAUX EN ACIER AU CARBONE (SAE 1060-1090)

TYPE D'ANNEAU	TAILLES	EHELLE	DURETÉ ROCKWELL
JE	0,8-2,5	15N	82,5-87
	3-9	30N	63-71
	10-24	C	44-53

* LA DURETÉ NE PEUT PAS SE MESURER TRÈS PRÉCISÈMENT DIRECTEMENT SUR CES ANNEAUX.

Les outils d'installation peuvent être trouvés sur rotorclip.com/pliers_tools_applicators_kits

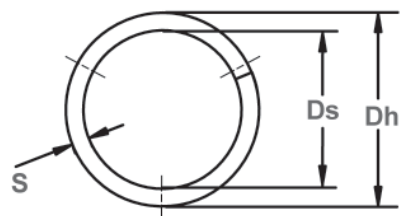
Monotour, dimensions en pouces

Parfait pour les applications à courte déflexion et avec des forces faibles ou moyennes. Disponibles selon différents nombres d'ondulations et épaisseurs de matériau. Conçus pour une vaste gamme de diamètres d'alésage et de tige.

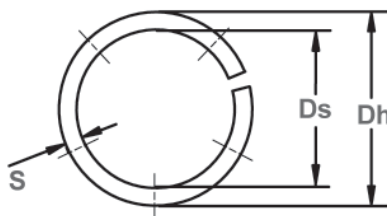
SST Ressorts ondulés



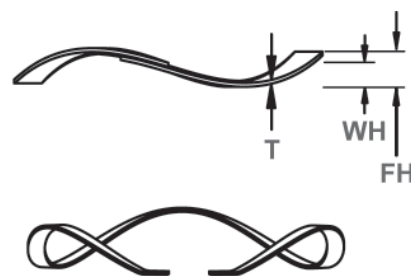
Mesures du ressort ondulé



Chevauchement : Tailles -50 à -162
3 ondulations



Espace : Tailles -175 et au-dessus
*Ondulations multiples
(voir tableau)

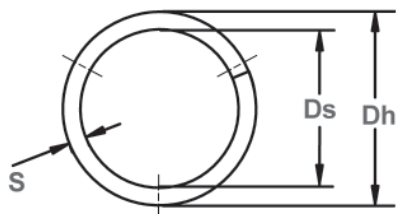


Conception d'extrémité optionnelle
(en attente de brevet)

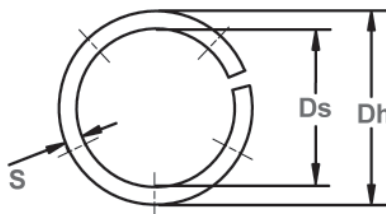
N° DU RESSORT ONDULÉ	FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT Dh	JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE Ds	EFFORT (en livres)	HAUTEUR		NOMBRE D'ONDULATIONS*	ÉPAISSEUR T	SECTION S	RAIDEUR DU RESSORT Réf. Lb/pouce
				DE TRAVAIL WH	LIBRE Réf. FH				
SST-50	0,500	0,400	7	0,050	0,085	3	0,008	0,040	200
SST-62	0,625	0,480	10	0,050	0,095	3	0,010	0,058	222
SST-75	0,750	0,500	14	0,062	0,160	3	0,010	0,078	143
SST-87	0,875	0,620	16	0,062	0,130	3	0,012	0,094	235
SST-100	1,000	0,780	18	0,062	0,160	3	0,012	0,094	184
SST-112	1,125	0,840	20	0,078	0,130	3	0,016	0,133	385
SST-125	1,250	0,960	22	0,078	0,150	3	0,016	0,133	306
SST-137	1,375	1,090	24	0,078	0,190	3	0,016	0,133	214
SST-150	1,500	1,170	26	0,078	0,170	3	0,018	0,143	283
SST-162	1,625	1,310	28	0,078	0,200	3	0,018	0,143	230
SST-175	1,750	1,440	30	0,078	0,140	4	0,018	0,143	484
SST-187	1,875	1,560	32	0,078	0,150	4	0,018	0,143	444
SST-200	2,000	1,680	34	0,093	0,140	4	0,024	0,150	723
SST-212	2,125	1,800	36	0,093	0,150	4	0,024	0,150	632
SST-225	2,250	1,930	38	0,093	0,170	4	0,024	0,150	494
SST-237	2,375	1,990	40	0,093	0,160	4	0,024	0,178	597
SST-250	2,500	2,120	42	0,093	0,170	4	0,024	0,178	545
SST-262	2,625	2,240	44	0,093	0,190	4	0,024	0,178	454
SST-275	2,750	2,340	46	0,109	0,170	4	0,030	0,188	754
SST-287	2,875	2,470	48	0,109	0,180	4	0,030	0,188	676
SST-300	3,000	2,590	50	0,109	0,190	4	0,030	0,188	617
SST-312	3,125	2,710	52	0,109	0,210	4	0,030	0,188	515
SST-325	3,250	2,750	54	0,109	0,200	4	0,030	0,233	593
SST-337	3,375	2,840	56	0,109	0,220	4	0,030	0,233	505
SST-350	3,500	3,000	58	0,109	0,230	4	0,030	0,233	479
SST-362	3,625	3,120	60	0,109	0,240	4	0,030	0,233	458
SST-375	3,750	3,250	62	0,109	0,260	4	0,030	0,233	411
SST-387	3,875	3,370	64	0,109	0,300	4	0,030	0,233	335
SST-400	4,000	3,500	66	0,109	0,190	5	0,030	0,233	815
SST-412	4,125	3,620	67	0,109	0,200	5	0,030	0,233	736
SST-425	4,250	3,740	69	0,109	0,210	5	0,030	0,233	683
SST-437	4,375	3,860	70	0,109	0,210	5	0,030	0,233	693
SST-450	4,500	3,990	72	0,109	0,230	5	0,030	0,233	595
SST-462	4,625	4,110	73	0,125	0,270	5	0,030	0,233	503
SST-475	4,750	4,240	75	0,125	0,310	5	0,030	0,233	405
SST-487	4,875	4,370	76	0,125	0,290	5	0,030	0,233	461



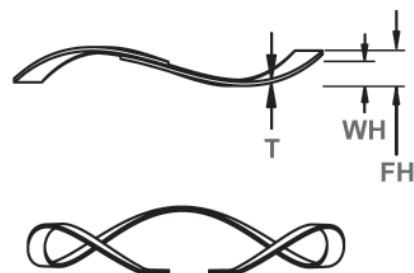
Mesures du ressort ondulé



Chevauchement : Tailles -50 à -162
3 ondulations



Espace : Tailles -175 et au-dessus
*Ondulations multiples
(voir tableau)



Conception d'extrémité optionnelle
(en attente de brevet)

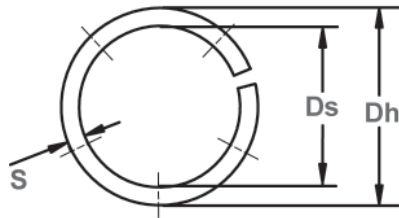
N° DU RESSORT ONDULÉ	FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT	JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	EFFORT (en livres)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS*	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. Lb/pouce
	Dh	Ds		WH	FH		T	S	
SST-500	5,000	4,490	78	0,125	0,310	5	0,030	0,233	422
SST-512	5,125	4,610	80	0,125	0,340	5	0,030	0,233	372
SST-525	5,250	4,740	82	0,125	0,370	5	0,030	0,233	335
SST-537	5,375	4,860	84	0,125	0,380	5	0,030	0,233	329
SST-550	5,500	4,990	86	0,125	0,250	6	0,030	0,233	688
SST-562	5,625	5,110	88	0,125	0,270	6	0,030	0,233	607
SST-575	5,750	5,240	90	0,125	0,280	6	0,030	0,233	581
SST-587	5,875	5,360	92	0,125	0,300	6	0,030	0,233	526
SST-600	6,000	5,490	94	0,125	0,300	6	0,030	0,233	537
SST-612	6,125	5,610	96	0,125	0,310	6	0,030	0,233	519
SST-625	6,250	5,730	98	0,125	0,340	6	0,030	0,233	456
SST-637	6,375	5,860	100	0,125	0,350	6	0,030	0,233	444
SST-650	6,500	5,980	102	0,125	0,390	6	0,030	0,233	385
SST-675	6,750	6,230	104	0,125	0,420	6	0,030	0,233	353
SST-700	7,000	6,160	106	0,156	0,320	6	0,032	0,375	646
SST-725	7,250	6,440	108	0,156	0,350	6	0,032	0,375	557
SST-750	7,500	6,690	110	0,156	0,360	6	0,032	0,375	539
SST-775	7,750	6,940	114	0,156	0,380	6	0,032	0,375	509
SST-800	8,000	7,190	118	0,156	0,390	6	0,032	0,375	504
SST-825	8,250	7,440	122	0,156	0,430	6	0,032	0,375	445
SST-850	8,500	7,680	126	0,156	0,340	7	0,032	0,375	685
SST-875	8,750	7,930	130	0,156	0,340	7	0,032	0,375	707
SST-900	9,000	8,180	134	0,156	0,290	8	0,032	0,375	1000
SST-950	9,500	8,680	142	0,156	0,240	9	0,032	0,375	1690
SST-1000	10,000	9,170	150	0,156	0,290	9	0,032	0,375	1119
SST-1050	10,500	9,670	158	0,156	0,310	9	0,032	0,375	1026
SST-1100	11,000	10,170	166	0,156	0,350	9	0,032	0,375	856
SST-1150	11,500	10,660	174	0,156	0,360	9	0,032	0,375	853
SST-1200	12,000	11,160	182	0,156	0,440	9	0,032	0,375	641
SST-1250	12,500	11,660	190	0,156	0,350	10	0,032	0,375	979
SST-1300	13,000	12,160	198	0,156	0,410	10	0,032	0,375	780
SST-1350	13,500	12,650	206	0,156	0,430	10	0,032	0,375	752
SST-1400	14,000	13,150	214	0,156	0,300	12	0,032	0,375	1486
SST-1450	14,500	13,650	221	0,156	0,320	12	0,032	0,375	1348
SST-1500	15,000	14,130	230	0,156	0,350	12	0,032	0,375	1186
SST-1550	15,500	14,640	239	0,156	0,310	13	0,032	0,375	1552
SST-1600	16,000	15,140	248	0,156	0,340	13	0,032	0,375	1348

Monotour, étroit, dimensions en pouces

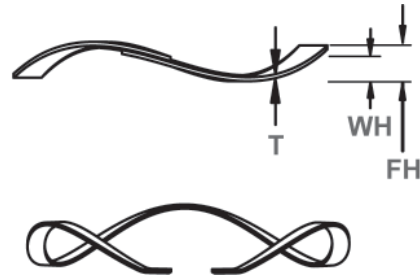
Idéal pour les applications à courte déflexion où
l'espace est réduit.

NST Ressorts ondulés

Mesures du ressort ondulé



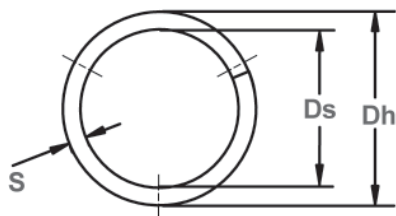
Type avec espace
*Ondulations multiples
(voir tableau)



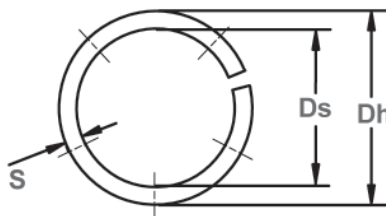
Conception d'extrémité optionnelle
(en attente de brevet)

N° DU RESSORT ONDULÉ	FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT	JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (en livres)	HAUTEUR DE TRAVAIL		NOMBRE D'ONDULATIONS*	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. Lb/pouce
				WH	FH				
	Dh	Ds					T	S	
NST-325	3,250	2,820	54	0,109	0,200	4	0,03	0,188	593
NST-337	3,375	2,940	56	0,109	0,220	4	0,03	0,188	505
NST-350	3,500	3,070	58	0,109	0,260	4	0,03	0,188	384
NST-362	3,625	3,190	60	0,109	0,270	4	0,03	0,188	373
NST-375	3,750	3,320	62	0,109	0,280	4	0,03	0,188	363
NST-387	3,875	3,440	64	0,109	0,310	4	0,03	0,188	318
NST-400	4,000	3,570	66	0,109	0,200	5	0,03	0,188	725
NST-412	4,125	3,690	67	0,109	0,200	5	0,03	0,188	736
NST-425	4,250	3,820	69	0,109	0,240	5	0,03	0,188	527
NST-437	4,375	3,940	70	0,109	0,210	5	0,03	0,188	693
NST-450	4,500	4,070	72	0,109	0,280	5	0,03	0,188	421
NST-462	4,625	4,190	73	0,125	0,270	5	0,03	0,188	503
NST-475	4,750	4,320	75	0,125	0,320	5	0,03	0,188	385
NST-487	4,875	4,440	76	0,125	0,320	5	0,03	0,188	390
NST-500	5,000	4,570	78	0,125	0,350	5	0,03	0,188	347
NST-512	5,125	4,690	80	0,125	0,350	5	0,03	0,188	356
NST-525	5,250	4,820	82	0,125	0,360	5	0,03	0,188	349
NST-537	5,375	4,940	84	0,125	0,440	5	0,03	0,188	267
NST-550	5,500	5,070	86	0,125	0,280	6	0,03	0,188	555
NST-562	5,625	5,190	88	0,125	0,290	6	0,03	0,188	533
NST-575	5,750	5,320	90	0,125	0,340	6	0,03	0,188	419
NST-587	5,875	5,440	92	0,125	0,340	6	0,03	0,188	428
NST-600	6,000	5,570	94	0,125	0,340	6	0,03	0,188	437
NST-612	6,125	5,690	96	0,125	0,280	7	0,03	0,188	619
NST-625	6,250	5,820	98	0,125	0,280	7	0,03	0,188	632
NST-637	6,375	5,940	100	0,125	0,300	7	0,03	0,188	571
NST-650	6,500	6,070	102	0,125	0,300	7	0,03	0,188	583
NST-675	6,750	6,320	104	0,125	0,300	7	0,03	0,188	594
NST-700	7,000	6,480	106	0,156	0,320	7	0,03	0,233	646
NST-725	7,250	6,730	108	0,156	0,330	7	0,03	0,233	621
NST-750	7,500	6,980	110	0,156	0,360	7	0,03	0,233	539
NST-775	7,750	7,230	114	0,156	0,380	7	0,03	0,233	509

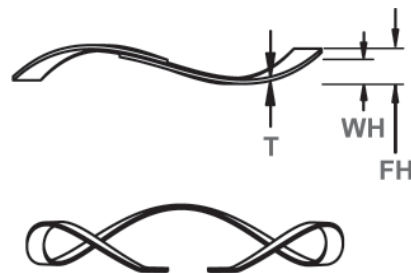
Mesures du ressort ondulé



Chevauchement : Tailles -35 à -374
3 ondulations



Espace : Tailles -394 et au-dessus
*Ondulations multiples
(voir tableau)

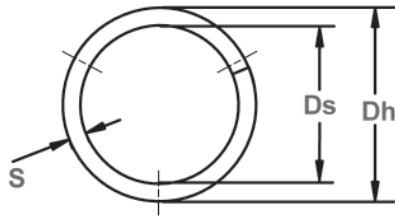


Conception d'extrémité optionnelle
(en attente de brevet)

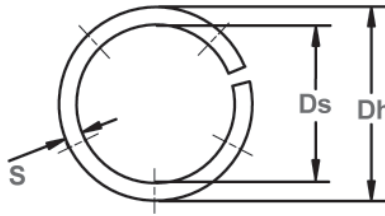
N° DU RESSORT ONDULÉ	ACCROCHE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT	JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (N)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS*	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. N/mm
	Dh	Ds		WH	FH			T	
MST-35	9,0	6,86	25,8	1,00	1,50	3	0,20	0,81	52
MST-39	10,0	7,49	27,6	1,00	1,57	3	0,20	1,02	48
MST-43	11,0	8,46	29,4	1,00	1,83	3	0,20	1,02	35
MST-47	12,0	9,17	33,4	1,00	1,57	3	0,25	1,17	59
MST-51	13,0	9,53	37,8	1,00	1,57	3	0,25	1,47	66
MST-63	16,0	11,28	44,5	1,57	2,29	3	0,25	1,98	65
MST-75	19,0	14,28	53,4	1,57	3,05	3	0,25	1,98	35
MST-87	22,0	16,46	62,3	1,57	2,79	3	0,30	2,39	48
MST-95	24,0	18,46	66,7	1,57	3,56	3	0,30	2,39	35
MST-102	26,0	18,22	71,2	1,98	2,54	3	0,41	3,38	111
MST-110	28,0	20,22	75,6	1,98	2,79	3	0,41	3,38	85
MST-118	30,0	22,22	84,5	1,98	3,30	3	0,41	3,38	66
MST-126	32,0	24,22	89,0	1,98	3,81	3	0,41	3,38	52
MST-138	35,0	27,22	97,9	1,98	4,57	3	0,41	3,38	38
MST-146	37,0	28,72	102,3	1,98	3,81	3	0,46	3,63	58
MST-158	40,0	31,72	111,2	1,98	5,08	3	0,46	3,63	37
MST-165	42,0	33,72	115,7	1,98	3,05	4	0,46	3,63	99
MST-185	47,0	38,72	129,0	1,98	3,81	4	0,46	3,63	68
MST-205	52,0	43,11	142,4	2,36	3,56	4	0,61	3,81	121
MST-217	55,0	46,11	151,3	2,36	3,81	4	0,61	3,81	100
MST-244	62,0	51,69	169,1	2,36	4,32	4	0,61	4,52	85
MST-268	68,0	57,17	186,9	2,77	4,32	4	0,76	4,78	131
MST-276	70,0	59,17	191,3	2,77	4,32	4	0,76	4,78	119
MST-284	72,0	61,17	195,8	2,77	4,57	4	0,76	4,78	108
MST-295	75,0	64,17	204,7	2,77	5,08	4	0,76	4,78	94
MST-315	80,0	68,66	218,0	2,77	5,59	4	0,76	4,78	76
MST-335	85,0	71,38	231,4	2,77	5,59	4	0,76	5,92	83
MST-354	90,0	76,38	249,2	2,77	6,35	4	0,76	5,92	68
MST-374	95,0	81,38	262,5	2,77	7,37	4	0,76	5,92	57
MST-394	100,0	86,38	275,9	2,77	4,57	5	0,76	5,92	157
MST-413	105,0	91,38	289,2	2,77	5,08	5	0,76	5,92	134
MST-433	110,0	96,38	302,6	2,77	5,33	5	0,76	5,92	115
MST-453	115,0	101,38	315,9	3,18	6,35	5	0,76	5,92	99
MST-472	120,0	106,38	329,3	3,18	7,11	5	0,76	5,92	86
MST-492	125,0	111,38	342,6	3,18	7,62	5	0,76	5,92	76
MST-512	130,0	116,38	356,0	3,18	8,64	5	0,76	5,92	67
MST-532	135,0	121,38	369,3	3,18	9,40	5	0,76	5,92	59
MST-551	140,0	126,38	382,7	3,18	6,86	6	0,76	5,92	108
MST-571	145,0	131,38	396,0	3,18	7,37	6	0,76	5,92	97
MST-591	150,0	136,38	409,9	3,18	7,87	6	0,76	5,92	87
MST-630	160,0	146,38	440,5	3,18	9,40	6	0,76	5,92	71
MST-650	165,0	151,38	453,9	3,18	10,41	6	0,76	5,92	64
MST-669	170,0	156,38	467,2	3,18	11,18	6	0,76	5,92	58

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

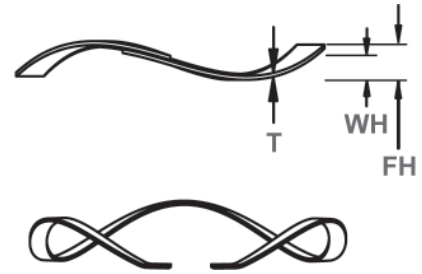
Mesures du ressort ondulé



Chevauchement : Tailles -35 à -374
3 ondulations



Espace : Tailles -394 et au-dessus
*Ondulations multiples
(voir tableau)



Conception d'extrémité optionnelle
(en attente de brevet)

N° DU RESSORT ONDULÉ	ACCROCHE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT		JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (N)	HAUTEUR DE TRAVAIL		HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS*	ÉPAISSEUR	SECTION		RAIDEUR DU RESSORT Réf. N/mm
	Dh	Ds			WH	FH				T	S	
MST-689	175,0	154,16		480,6	3,96	8,13	6	0,81	9,53	116		
MST-709	180,0	159,16		493,9	3,96	8,64	6	0,81	9,53	105		
MST-728	185,0	164,16		507,3	3,96	9,14	6	0,81	9,53	97		
MST-748	190,0	169,16		520,6	3,96	9,91	6	0,81	9,53	88		
MST-787	200,0	179,16		547,3	3,96	7,11	7	0,81	9,53	174		
MST-807	205,0	184,16		560,7	3,96	7,37	7	0,81	9,53	161		
MST-827	210,0	189,16		578,5	3,96	7,87	7	0,81	9,53	149		
MST-847	215,0	194,16		591,8	3,96	8,38	7	0,81	9,53	138		
MST-866	220,0	199,16		605,2	3,96	8,64	7	0,81	9,53	128		
MST-886	225,0	204,16		618,5	3,96	7,11	8	0,81	9,53	203		
MST-906	230,0	209,16		631,9	3,96	6,10	9	0,81	9,53	303		
MST-925	235,0	214,16		645,2	3,96	6,35	9	0,81	9,53	283		
MST-945	240,0	219,16		658,6	3,96	6,35	9	0,81	9,53	265		
MST-984	250,0	229,16		685,3	3,96	6,86	9	0,81	9,53	232		
MST-1024	260,0	239,16		712,0	3,96	7,37	9	0,81	9,53	205		
MST-1043	265,0	244,16		725,3	3,96	7,62	9	0,81	9,53	193		
MST-1063	270,0	249,16		743,1	3,96	8,13	9	0,81	9,53	182		
MST-1102	280,0	259,16		769,8	3,96	8,64	9	0,81	9,53	162		
MST-1142	290,0	269,16		796,5	3,96	9,40	9	0,81	9,53	144		
MST-1181	300,0	279,16		823,2	3,96	10,41	9	0,81	9,53	129		
MST-1221	310,0	289,16		849,9	3,96	7,11	9	1,07	9,53	264		
MST-1260	320,0	299,16		876,6	3,96	7,62	9	1,07	9,53	239		
MST-1339	340,0	319,16		934,5	3,96	8,64	9	1,07	9,53	198		
MST-1378	350,0	329,16		961,1	3,96	9,40	9	1,07	9,53	180		
MST-1417	360,0	339,16		987,9	3,96	7,62	10	1,07	9,53	271		
MST-1457	370,0	349,16		1014,6	3,96	8,13	10	1,07	9,53	249		
MST-1496	380,0	359,16		1041,3	3,96	8,64	10	1,07	9,53	229		
MST-1535	390,0	369,16		1072,4	3,96	9,14	10	1,07	9,53	211		
MST-1575	400,0	379,16		1099,1	3,96	9,65	10	1,07	9,53	196		
MST-1614	410,0	382,82		1125,8	3,96	8,38	10	1,07	12,70	251		
MST-1654	420,0	392,82		1152,5	3,96	8,89	10	1,07	12,70	233		
MST-1693	430,0	402,82		1179,2	3,96	7,62	11	1,07	12,70	317		
MST-1732	440,0	412,82		1205,9	3,96	8,13	11	1,07	12,70	295		
MST-1811	460,0	432,82		1263,7	3,96	8,89	11	1,07	12,70	256		
MST-1890	480,0	452,82		1317,1	3,96	8,13	12	1,07	12,70	318		
MST-1969	500,0	472,82		1370,5	3,96	8,89	12	1,07	12,70	280		
MST-2126	540,0	512,82		1481,8	3,96	8,89	13	1,07	12,70	303		
MST-2284	580,0	552,82		1593,0	3,96	8,89	14	1,07	12,70	327		

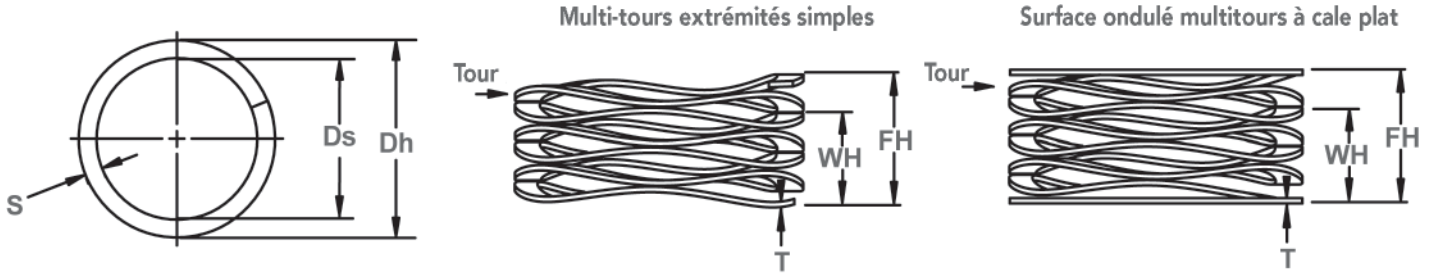
TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUEES EN MILLIMETRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

WSL, WSM, WSR

Ressorts ondulés

Multitours, dimensions en pouces

Sert pour les applications de force faible à moyenne avec un déplacement supérieur à celui des ressorts monotour. Utilise à peu près moitié moins d'espace que les ressorts à compression hélicoïdale tout en offrant la même force.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT			JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (en livres)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. Lb/pouce
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm									
	Ds											
WSL-25 A*	0,250	1/4	6,4	0,150	2	0,033	0,075	2,5	3	0,006	0,024	48
WSL-25 B*	0,250	1/4	6,4	0,150	2	0,050	0,100	2,5	4	0,006	0,024	40
WSL-25 C*	0,250	1/4	6,4	0,150	2	0,060	0,125	2,5	5	0,006	0,024	31
WSL-25 D*	0,250	1/4	6,4	0,150	2	0,075	0,150	2,5	6	0,006	0,024	27
WSL-25 E*	0,250	1/4	6,4	0,150	2	0,085	0,175	2,5	7	0,006	0,024	22
WSL-25 F*	0,250	1/4	6,4	0,150	2	0,095	0,200	2,5	8	0,006	0,024	19
WSL-25 G*	0,250	1/4	6,4	0,150	2	0,120	0,225	2,5	9	0,006	0,024	19
WSL-25 H*	0,250	1/4	6,4	0,150	2	0,140	0,275	2,5	11	0,006	0,024	15
WSL-25 I*	0,250	1/4	6,4	0,150	2	0,170	0,325	2,5	13	0,006	0,024	13
WSM-25 A*	0,250	1/4	6,4	0,150	5	0,037	0,075	2,5	3	0,008	0,024	132
WSM-25 B*	0,250	1/4	6,4	0,150	5	0,048	0,100	2,5	4	0,008	0,024	96
WSM-25 C*	0,250	1/4	6,4	0,150	5	0,065	0,125	2,5	5	0,008	0,024	83
WSM-25 D*	0,250	1/4	6,4	0,150	5	0,075	0,150	2,5	6	0,008	0,024	67
WSM-25 E*	0,250	1/4	6,4	0,150	5	0,090	0,175	2,5	7	0,008	0,024	59
WSM-25 F*	0,250	1/4	6,4	0,150	5	0,100	0,200	2,5	8	0,008	0,024	50
WSM-25 G*	0,250	1/4	6,4	0,150	5	0,120	0,225	2,5	9	0,008	0,024	48
WSM-25 H*	0,250	1/4	6,4	0,150	5	0,148	0,275	2,5	11	0,008	0,024	39
WSM-25 I*	0,250	1/4	6,4	0,150	5	0,175	0,325	2,5	13	0,008	0,024	33
WSL-31 A	0,312	5/16	7,9	0,200	3	0,070	0,114	2,5	3	0,008	0,032	68
WSL-31 B	0,312	5/16	7,9	0,200	3	0,096	0,152	2,5	4	0,008	0,032	54
WSL-31 C	0,312	5/16	7,9	0,200	3	0,118	0,190	2,5	5	0,008	0,032	42
WSL-31 D	0,312	5/16	7,9	0,200	3	0,145	0,228	2,5	6	0,008	0,032	36
WSL-31 E	0,312	5/16	7,9	0,200	3	0,165	0,266	2,5	7	0,008	0,032	30
WSL-31 F	0,312	5/16	7,9	0,200	3	0,195	0,304	2,5	8	0,008	0,032	28
WSL-31 G	0,312	5/16	7,9	0,200	3	0,215	0,342	2,5	9	0,008	0,032	24
WSL-31 H	0,312	5/16	7,9	0,200	3	0,262	0,418	2,5	11	0,008	0,032	19
WSL-31 I	0,312	5/16	7,9	0,200	3	0,309	0,494	2,5	13	0,008	0,032	16
WSM-31 A	0,312	5/16	7,9	0,200	6	0,072	0,114	2,5	3	0,010	0,032	143
WSM-31 B	0,312	5/16	7,9	0,200	6	0,096	0,152	2,5	4	0,010	0,032	107
WSM-31 C	0,312	5/16	7,9	0,200	6	0,123	0,190	2,5	5	0,010	0,032	90
WSM-31 D	0,312	5/16	7,9	0,200	6	0,144	0,228	2,5	6	0,010	0,032	71
WSM-31 E	0,312	5/16	7,9	0,200	6	0,176	0,266	2,5	7	0,010	0,032	67
WSM-31 F	0,312	5/16	7,9	0,200	6	0,197	0,304	2,5	8	0,010	0,032	56
WSM-31 G	0,312	5/16	7,9	0,200	6	0,227	0,342	2,5	9	0,010	0,032	52
WSM-31 H	0,312	5/16	7,9	0,200	6	0,278	0,418	2,5	11	0,010	0,032	43
WSM-31 I	0,312	5/16	7,9	0,200	6	0,336	0,494	2,5	13	0,010	0,032	38

* Non disponible avec les extrémités à cales.

LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. WSL-37ST A, WSM-50ST B, WSR-75ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS À CALE PLAT, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES (par ex. WSL-37ST AF, WSM-50ST BF, WSR-75ST CF, ETC.)

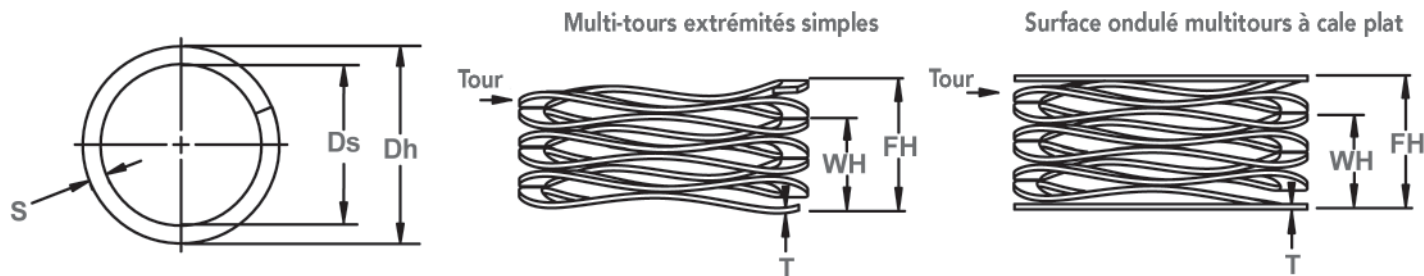
CODES DES MATÉRIAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

WSL, WSM, WSR

Ressorts ondulés

Multitours, dimensions en pouces

Sert pour les applications de force faible à moyenne avec un déplacement supérieur à celui des ressorts monotour. Utilise à peu près moitié moins d'espace que les ressorts à compression hélicoïdale tout en offrant la même force.



Mesures du ressort ondulé

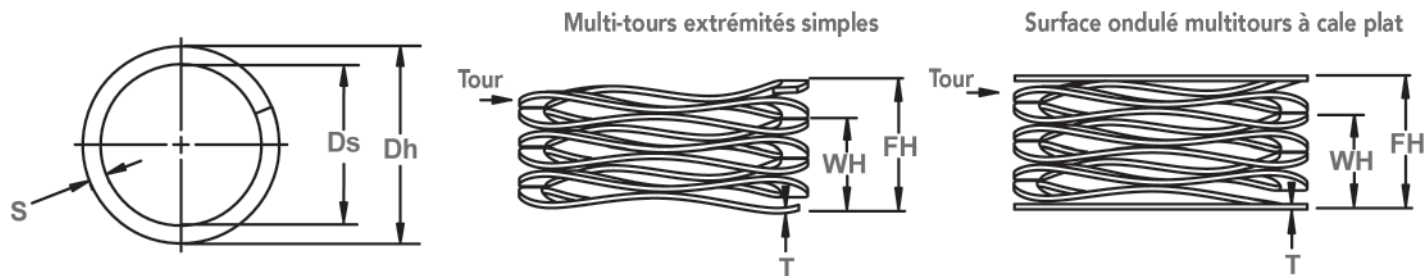
N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT			JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (en livres)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. Lb/pouce
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm									
						Ds	WH					
WSL-37 A	0,375	3/8	9,5	0,250	4	0,062	0,150	2,5	3	0,008	0,032	45
WSL-37 B	0,375	3/8	9,5	0,250	4	0,098	0,200	2,5	4	0,008	0,032	39
WSL-37 C	0,375	3/8	9,5	0,250	4	0,108	0,250	2,5	5	0,008	0,032	28
WSL-37 D	0,375	3/8	9,5	0,250	4	0,135	0,300	2,5	6	0,008	0,032	24
WSL-37 E	0,375	3/8	9,5	0,250	4	0,150	0,350	2,5	7	0,008	0,032	20
WSL-37 F	0,375	3/8	9,5	0,250	4	0,184	0,400	2,5	8	0,008	0,032	19
WSL-37 G	0,375	3/8	9,5	0,250	4	0,195	0,450	2,5	9	0,008	0,032	16
WSL-37 H	0,375	3/8	9,5	0,250	4	0,228	0,500	2,5	10	0,008	0,032	15
WSL-37 I	0,375	3/8	9,5	0,250	4	0,240	0,550	2,5	11	0,008	0,032	13
WSM-37 A	0,375	3/8	9,5	0,250	7	0,081	0,150	2,5	3	0,011	0,032	101
WSM-37 B	0,375	3/8	9,5	0,250	7	0,119	0,200	2,5	4	0,011	0,032	86
WSM-37 C	0,375	3/8	9,5	0,250	7	0,145	0,250	2,5	5	0,011	0,032	67
WSM-37 D	0,375	3/8	9,5	0,250	7	0,180	0,300	2,5	6	0,011	0,032	58
WSM-37 E	0,375	3/8	9,5	0,250	7	0,202	0,350	2,5	7	0,011	0,032	47
WSM-37 F	0,375	3/8	9,5	0,250	7	0,240	0,400	2,5	8	0,011	0,032	44
WSM-37 G	0,375	3/8	9,5	0,250	7	0,262	0,450	2,5	9	0,011	0,032	37
WSM-37 H	0,375	3/8	9,5	0,250	7	0,298	0,500	2,5	10	0,011	0,032	35
WSM-37 I	0,375	3/8	9,5	0,250	7	0,327	0,550	2,5	11	0,011	0,032	31
WSL-43 A	0,437	7/16	11,1	0,281	4	0,063	0,165	2,5	3	0,008	0,040	39
WSL-43 B	0,437	7/16	11,1	0,281	4	0,093	0,220	2,5	4	0,008	0,040	31
WSL-43 C	0,437	7/16	11,1	0,281	4	0,109	0,275	2,5	5	0,008	0,040	24
WSL-43 D	0,437	7/16	11,1	0,281	4	0,143	0,330	2,5	6	0,008	0,040	21
WSL-43 E	0,437	7/16	11,1	0,281	4	0,160	0,385	2,5	7	0,008	0,040	18
WSL-43 F	0,437	7/16	11,1	0,281	4	0,195	0,440	2,5	8	0,008	0,040	16
WSL-43 G	0,437	7/16	11,1	0,281	4	0,210	0,495	2,5	9	0,008	0,040	14
WSL-43 H	0,437	7/16	11,1	0,281	4	0,240	0,550	2,5	10	0,008	0,040	13
WSL-43 I	0,437	7/16	11,1	0,281	4	0,260	0,605	2,5	11	0,008	0,040	12
WSM-43 A	0,437	7/16	11,1	0,281	8	0,082	0,165	2,5	3	0,011	0,046	96
WSM-43 B	0,437	7/16	11,1	0,281	8	0,115	0,220	2,5	4	0,011	0,046	76
WSM-43 C	0,437	7/16	11,1	0,281	8	0,142	0,275	2,5	5	0,011	0,046	60
WSM-43 D	0,437	7/16	11,1	0,281	8	0,179	0,330	2,5	6	0,011	0,046	53
WSM-43 E	0,437	7/16	11,1	0,281	8	0,198	0,385	2,5	7	0,011	0,046	43
WSM-43 F	0,437	7/16	11,1	0,281	8	0,231	0,440	2,5	8	0,011	0,046	38
WSM-43 G	0,437	7/16	11,1	0,281	8	0,255	0,495	2,5	9	0,011	0,046	33
WSM-43 H	0,437	7/16	11,1	0,281	8	0,290	0,550	2,5	10	0,011	0,046	31
WSM-43 I	0,437	7/16	11,1	0,281	8	0,319	0,605	2,5	11	0,011	0,046	28

LES CODES ARTICLES REPRESENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRESENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. WSL-37ST A, WSM-50ST B, WSR-75ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS À CALE PLAT, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES (par ex. WSL-37ST AF, WSM-50ST BF, WSR-75ST CF, ETC.)

CODES DES MATÉRIEAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT			JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (en livres)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. Lb/pouce
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm			WH	FH					
				Ds		T	S					
WSL-50 A	0,500	1/2	12,7	0,312	5	0,062	0,180	2,5	3	0,008	0,056	42
WSL-50 B	0,500	1/2	12,7	0,312	5	0,090	0,240	2,5	4	0,008	0,056	33
WSL-50 C	0,500	1/2	12,7	0,312	5	0,107	0,300	2,5	5	0,008	0,056	26
WSL-50 D	0,500	1/2	12,7	0,312	5	0,136	0,360	2,5	6	0,008	0,056	22
WSL-50 E	0,500	1/2	12,7	0,312	5	0,150	0,420	2,5	7	0,008	0,056	19
WSL-50 F	0,500	1/2	12,7	0,312	5	0,180	0,480	2,5	8	0,008	0,056	17
WSL-50 G	0,500	1/2	12,7	0,312	5	0,195	0,540	2,5	9	0,008	0,056	14
WSL-50 H	0,500	1/2	12,7	0,312	5	0,220	0,600	2,5	10	0,008	0,056	13
WSL-50 I	0,500	1/2	12,7	0,312	5	0,240	0,660	2,5	11	0,008	0,056	12
WSM-50 A	0,500	1/2	12,7	0,312	10	0,065	0,180	2,5	3	0,010	0,058	87
WSM-50 B	0,500	1/2	12,7	0,312	10	0,092	0,240	2,5	4	0,010	0,058	68
WSM-50 C	0,500	1/2	12,7	0,312	10	0,114	0,300	2,5	5	0,010	0,058	54
WSM-50 D	0,500	1/2	12,7	0,312	10	0,147	0,360	2,5	6	0,010	0,058	47
WSM-50 E	0,500	1/2	12,7	0,312	10	0,162	0,420	2,5	7	0,010	0,058	39
WSM-50 F	0,500	1/2	12,7	0,312	10	0,196	0,480	2,5	8	0,010	0,058	35
WSM-50 G	0,500	1/2	12,7	0,312	10	0,207	0,540	2,5	9	0,010	0,058	30
WSM-50 H	0,500	1/2	12,7	0,312	10	0,246	0,600	2,5	10	0,010	0,058	28
WSM-50 I	0,500	1/2	12,7	0,312	10	0,264	0,660	2,5	11	0,010	0,058	25
WSL-56 A	0,562	9/16	14,3	0,375	5	0,080	0,195	2,5	3	0,009	0,058	43
WSL-56 B	0,562	9/16	14,3	0,375	5	0,125	0,260	2,5	4	0,009	0,058	37
WSL-56 C	0,562	9/16	14,3	0,375	5	0,135	0,325	2,5	5	0,009	0,058	26
WSL-56 D	0,562	9/16	14,3	0,375	5	0,180	0,390	2,5	6	0,009	0,058	24
WSL-56 E	0,562	9/16	14,3	0,375	5	0,190	0,455	2,5	7	0,009	0,058	19
WSL-56 F	0,562	9/16	14,3	0,375	5	0,230	0,520	2,5	8	0,009	0,058	17
WSL-56 G	0,562	9/16	14,3	0,375	5	0,260	0,585	2,5	9	0,009	0,058	15
WSL-56 H	0,562	9/16	14,3	0,375	5	0,285	0,650	2,5	10	0,009	0,058	14
WSL-56 I	0,562	9/16	14,3	0,375	5	0,315	0,715	2,5	11	0,009	0,058	13
WSM-56 A	0,562	9/16	14,3	0,375	11	0,086	0,195	2,5	3	0,012	0,060	101
WSM-56 B	0,562	9/16	14,3	0,375	11	0,123	0,260	2,5	4	0,012	0,060	80
WSM-56 C	0,562	9/16	14,3	0,375	11	0,145	0,325	2,5	5	0,012	0,060	61
WSM-56 D	0,562	9/16	14,3	0,375	11	0,187	0,390	2,5	6	0,012	0,060	54
WSM-56 E	0,562	9/16	14,3	0,375	11	0,209	0,455	2,5	7	0,012	0,060	45
WSM-56 F	0,562	9/16	14,3	0,375	11	0,253	0,520	2,5	8	0,012	0,060	41
WSM-56 G	0,562	9/16	14,3	0,375	11	0,273	0,585	2,5	9	0,012	0,060	35
WSM-56 H	0,562	9/16	14,3	0,375	11	0,318	0,650	2,5	10	0,012	0,060	33
WSM-56 I	0,562	9/16	14,3	0,375	11	0,343	0,715	2,5	11	0,012	0,060	30

LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. WSL-37ST A, WSM-50ST B, WSR-75ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS À CALE PLAT, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES (par ex. WSL-37ST AF, WSM-50ST BF, WSR-75ST CF, ETC.)

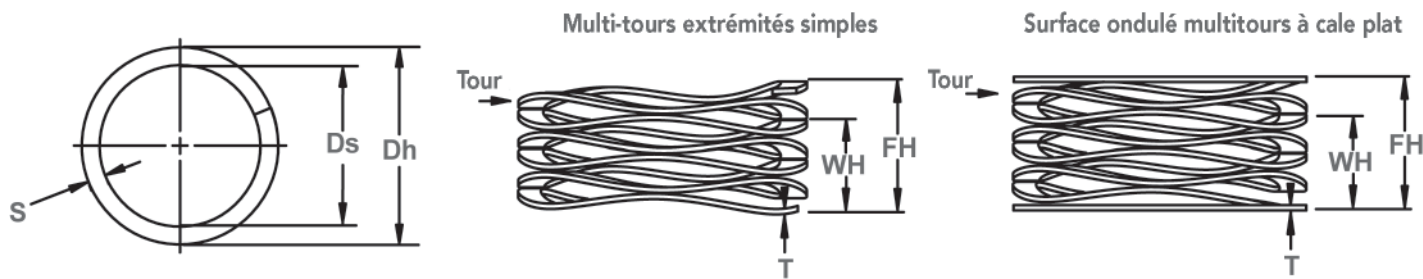
CODES DES MATÉRIEAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

WSL, WSM, WSR

Ressorts ondulés

Multitours, dimensions en pouces

Sert pour les applications de force faible à moyenne avec un déplacement supérieur à celui des ressorts monotour. Utilise à peu près moitié moins d'espace que les ressorts à compression hélicoïdale tout en offrant la même force.



Mesures du ressort ondulé

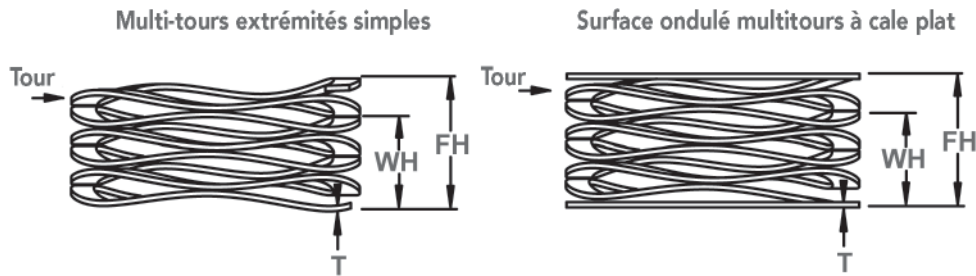
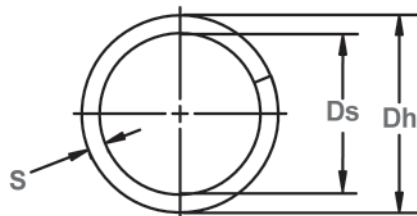
N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT			JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (en livres)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. Lb/pouce
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm									
	Ds					WH	FH			T	S	
WSL-62 A	0,625	5/8	15,9	0,450	6	0,055	0,180	2,5	3	0,010	0,058	48
WSL-62 B	0,625	5/8	15,9	0,450	6	0,068	0,240	2,5	4	0,010	0,058	35
WSL-62 C	0,625	5/8	15,9	0,450	6	0,085	0,300	2,5	5	0,010	0,058	28
WSL-62 D	0,625	5/8	15,9	0,450	6	0,106	0,360	2,5	6	0,010	0,058	24
WSL-62 E	0,625	5/8	15,9	0,450	6	0,128	0,420	2,5	7	0,010	0,058	21
WSL-62 F	0,625	5/8	15,9	0,450	6	0,165	0,540	2,5	9	0,010	0,058	16
WSL-62 G	0,625	5/8	15,9	0,450	6	0,202	0,660	2,5	11	0,010	0,058	13
WSL-62 H	0,625	5/8	15,9	0,450	6	0,238	0,780	2,5	13	0,010	0,058	11
WSM-62 A	0,625	5/8	15,9	0,450	12	0,104	0,180	3,5	3	0,010	0,058	158
WSM-62 B	0,625	5/8	15,9	0,450	12	0,130	0,240	3,5	4	0,010	0,058	109
WSM-62 C	0,625	5/8	15,9	0,450	12	0,175	0,300	3,5	5	0,010	0,058	96
WSM-62 D	0,625	5/8	15,9	0,450	12	0,206	0,360	3,5	6	0,010	0,058	78
WSM-62 E	0,625	5/8	15,9	0,450	12	0,246	0,420	3,5	7	0,010	0,058	69
WSM-62 F	0,625	5/8	15,9	0,450	12	0,317	0,540	3,5	9	0,010	0,058	54
WSM-62 G	0,625	5/8	15,9	0,450	12	0,386	0,660	3,5	11	0,010	0,058	44
WSM-62 H	0,625	5/8	15,9	0,450	12	0,454	0,780	3,5	13	0,010	0,058	37
WSL-75 A	0,750	3/4	19,0	0,550	7	0,142	0,250	3,5	3	0,008	0,071	65
WSL-75 B	0,750	3/4	19,0	0,550	7	0,187	0,333	3,5	4	0,008	0,071	48
WSL-75 C	0,750	3/4	19,0	0,550	7	0,246	0,417	3,5	5	0,008	0,071	41
WSL-75 D	0,750	3/4	19,0	0,550	7	0,285	0,500	3,5	6	0,008	0,071	33
WSL-75 E	0,750	3/4	19,0	0,550	7	0,348	0,583	3,5	7	0,008	0,071	30
WSL-75 F	0,750	3/4	19,0	0,550	7	0,446	0,750	3,5	9	0,008	0,071	23
WSL-75 G	0,750	3/4	19,0	0,550	7	0,580	1,000	3,5	12	0,008	0,071	17
WSM-75 A	0,750	3/4	19,0	0,550	13	0,159	0,250	3,5	3	0,010	0,078	143
WSM-75 B	0,750	3/4	19,0	0,550	13	0,203	0,333	3,5	4	0,010	0,078	100
WSM-75 C	0,750	3/4	19,0	0,550	13	0,270	0,417	3,5	5	0,010	0,078	88
WSM-75 D	0,750	3/4	19,0	0,550	13	0,314	0,500	3,5	6	0,010	0,078	70
WSM-75 E	0,750	3/4	19,0	0,550	13	0,381	0,583	3,5	7	0,010	0,078	64
WSM-75 F	0,750	3/4	19,0	0,550	13	0,489	0,750	3,5	9	0,010	0,078	50
WSM-75 G	0,750	3/4	19,0	0,550	13	0,649	1,000	3,5	12	0,010	0,078	37
WSR-75 A	0,750	3/4	19,0	0,550	22	0,169	0,250	3,5	3	0,013	0,079	272
WSR-75 B	0,750	3/4	19,0	0,550	22	0,215	0,333	3,5	4	0,013	0,079	186
WSR-75 C	0,750	3/4	19,0	0,550	22	0,291	0,417	3,5	5	0,013	0,079	175
WSR-75 D	0,750	3/4	19,0	0,550	22	0,335	0,500	3,5	6	0,013	0,079	133
WSR-75 E	0,750	3/4	19,0	0,550	22	0,405	0,583	3,5	7	0,013	0,079	124
WSR-75 F	0,750	3/4	19,0	0,550	22	0,526	0,750	3,5	9	0,013	0,079	98
WSR-75 G	0,750	3/4	19,0	0,550	22	0,699	1,000	3,5	12	0,013	0,079	73

LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. WSL-37ST A, WSM-50ST B, WSR-75ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS À CALE PLAT, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES (par ex. WSL-37ST AF, WSM-50ST BF, WSR-75ST CF, ETC.)

CODES DES MATÉRIAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT			JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (en livres)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. Lb/pouce
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm									
				Ds		WH	FH			T	S	
WSL-87 A	0,875	7/8	22,2	0,600	12	0,117	0,250	3,5	3	0,010	0,086	90
WSL-87 B	0,875	7/8	22,2	0,600	12	0,158	0,333	3,5	4	0,010	0,086	69
WSL-87 C	0,875	7/8	22,2	0,600	12	0,207	0,417	3,5	5	0,010	0,086	57
WSL-87 D	0,875	7/8	22,2	0,600	12	0,242	0,500	3,5	6	0,010	0,086	47
WSL-87 E	0,875	7/8	22,2	0,600	12	0,287	0,583	3,5	7	0,010	0,086	41
WSL-87 F	0,875	7/8	22,2	0,600	12	0,378	0,750	3,5	9	0,010	0,086	32
WSL-87 G	0,875	7/8	22,2	0,600	12	0,498	1,000	3,5	12	0,010	0,086	24
WSM-87 A	0,875	7/8	22,2	0,600	18	0,124	0,250	3,5	3	0,012	0,094	148
WSM-87 B	0,875	7/8	22,2	0,600	18	0,164	0,333	3,5	4	0,012	0,094	108
WSM-87 C	0,875	7/8	22,2	0,600	18	0,214	0,417	3,5	5	0,012	0,094	89
WSM-87 D	0,875	7/8	22,2	0,600	18	0,252	0,500	3,5	6	0,012	0,094	76
WSM-87 E	0,875	7/8	22,2	0,600	18	0,296	0,583	3,5	7	0,012	0,094	66
WSM-87 F	0,875	7/8	22,2	0,600	18	0,385	0,750	3,5	9	0,012	0,094	50
WSM-87 G	0,875	7/8	22,2	0,600	18	0,509	1,000	3,5	12	0,012	0,094	38
WSR-87 A	0,875	7/8	22,2	0,600	25	0,166	0,250	3,5	3	0,015	0,094	298
WSR-87 B	0,875	7/8	22,2	0,600	25	0,214	0,333	3,5	4	0,015	0,094	210
WSR-87 C	0,875	7/8	22,2	0,600	25	0,278	0,417	3,5	5	0,015	0,094	180
WSR-87 D	0,875	7/8	22,2	0,600	25	0,327	0,500	3,5	6	0,015	0,094	145
WSR-87 E	0,875	7/8	22,2	0,600	25	0,395	0,583	3,5	7	0,015	0,094	133
WSR-87 F	0,875	7/8	22,2	0,600	25	0,510	0,750	3,5	9	0,015	0,094	104
WSR-87 G	0,875	7/8	22,2	0,600	25	0,670	1,000	3,5	12	0,015	0,094	78
WSL-100 A	1,000	1	25,4	0,730	12	0,084	0,250	3,5	3	0,010	0,086	72
WSL-100 B	1,000	1	25,4	0,730	12	0,108	0,333	3,5	4	0,010	0,086	53
WSL-100 C	1,000	1	25,4	0,730	12	0,145	0,417	3,5	5	0,010	0,086	44
WSL-100 D	1,000	1	25,4	0,730	12	0,165	0,500	3,5	6	0,010	0,086	36
WSL-100 E	1,000	1	25,4	0,730	12	0,201	0,583	3,5	7	0,010	0,086	31
WSL-100 F	1,000	1	25,4	0,730	12	0,258	0,750	3,5	9	0,010	0,086	24
WSL-100 G	1,000	1	25,4	0,730	12	0,342	1,000	3,5	12	0,010	0,086	18
WSL-100 H	1,000	1	25,4	0,730	12	0,445	1,250	3,5	15	0,010	0,086	15
WSL-100 I	1,000	1	25,4	0,730	12	0,519	1,500	3,5	18	0,010	0,086	12
WSL-100 J	1,000	1	25,4	0,730	12	0,633	1,750	3,5	21	0,010	0,086	11
WSL-100 K	1,000	1	25,4	0,730	12	0,710	2,000	3,5	24	0,010	0,086	9

LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. WSL-37ST A, WSM-50ST B, WSR-75ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS À CALE PLAT, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES (par ex. WSL-37ST AF, WSM-50ST BF, WSR-75ST CF, ETC.)

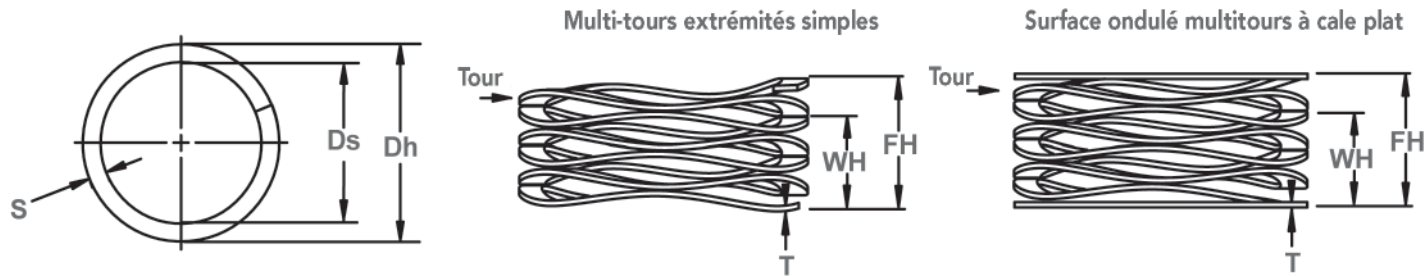
CODES DES MATÉRIAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

WSL, WSM, WSR

Ressorts ondulés

Multitours, dimensions en pouces

Sert pour les applications de force faible à moyenne avec un déplacement supérieur à celui des ressorts monotour. Utilise à peu près moitié moins d'espace que les ressorts à compression hélicoïdale tout en offrant la même force.



Mesures du ressort ondulé

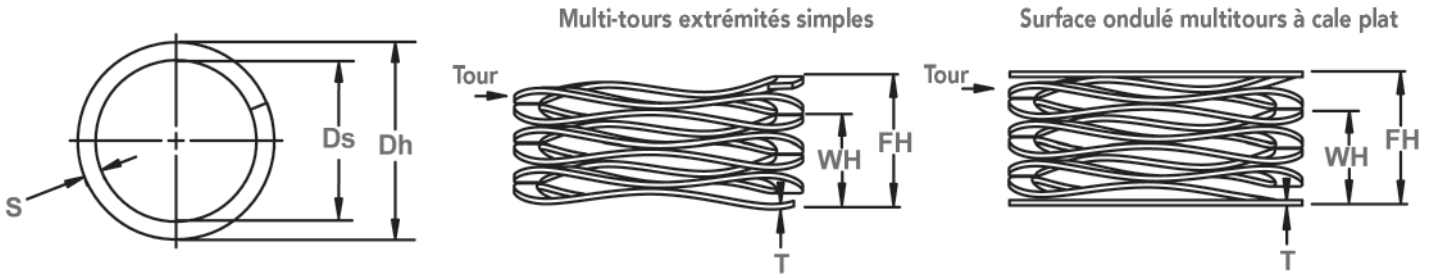
N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT			JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (en livres)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. Lb/pouce
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm									
				WH						FH		
WSM-100 A	1,000	1	25,4	0,730	18	0,087	0,250	3,5	3	0,012	0,094	110
WSM-100 B	1,000	1	25,4	0,730	18	0,113	0,333	3,5	4	0,012	0,094	82
WSM-100 C	1,000	1	25,4	0,730	18	0,148	0,417	3,5	5	0,012	0,094	67
WSM-100 D	1,000	1	25,4	0,730	18	0,175	0,500	3,5	6	0,012	0,094	55
WSM-100 E	1,000	1	25,4	0,730	18	0,212	0,583	3,5	7	0,012	0,094	49
WSM-100 F	1,000	1	25,4	0,730	18	0,276	0,750	3,5	9	0,012	0,094	38
WSM-100 G	1,000	1	25,4	0,730	18	0,360	1,000	3,5	12	0,012	0,094	28
WSM-100 H	1,000	1	25,4	0,730	18	0,452	1,250	3,5	15	0,012	0,094	23
WSM-100 I	1,000	1	25,4	0,730	18	0,549	1,500	3,5	18	0,012	0,094	19
WSM-100 J	1,000	1	25,4	0,730	18	0,650	1,750	3,5	21	0,012	0,094	16
WSM-100 K	1,000	1	25,4	0,730	18	0,720	2,000	3,5	24	0,012	0,094	14
WSR-100 A	1,000	1	25,4	0,730	25	0,131	0,250	3,5	3	0,015	0,094	210
WSR-100 B	1,000	1	25,4	0,730	25	0,174	0,333	3,5	4	0,015	0,094	157
WSR-100 C	1,000	1	25,4	0,730	25	0,227	0,417	3,5	5	0,015	0,094	132
WSR-100 D	1,000	1	25,4	0,730	25	0,266	0,500	3,5	6	0,015	0,094	107
WSR-100 E	1,000	1	25,4	0,730	25	0,319	0,583	3,5	7	0,015	0,094	95
WSR-100 F	1,000	1	25,4	0,730	25	0,406	0,750	3,5	9	0,015	0,094	73
WSR-100 G	1,000	1	25,4	0,730	25	0,541	1,000	3,5	12	0,015	0,094	54
WSR-100 H	1,000	1	25,4	0,730	25	0,688	1,250	3,5	15	0,015	0,094	45
WSR-100 I	1,000	1	25,4	0,730	25	0,813	1,500	3,5	18	0,015	0,094	36
WSR-100 J	1,000	1	25,4	0,730	25	0,957	1,750	3,5	21	0,015	0,094	32
WSR-100 K	1,000	1	25,4	0,730	25	1,083	2,000	3,5	24	0,015	0,094	27
WSL-112 A	1,125	1-1/8	28,6	0,850	12	0,146	0,300	3,5	3	0,012	0,094	78
WSL-112 B	1,125	1-1/8	28,6	0,850	12	0,186	0,400	3,5	4	0,012	0,094	56
WSL-112 C	1,125	1-1/8	28,6	0,850	12	0,250	0,500	3,5	5	0,012	0,094	48
WSL-112 D	1,125	1-1/8	28,6	0,850	12	0,295	0,600	3,5	6	0,012	0,094	39
WSL-112 E	1,125	1-1/8	28,6	0,850	12	0,344	0,700	3,5	7	0,012	0,094	34
WSL-112 F	1,125	1-1/8	28,6	0,850	12	0,392	0,800	3,5	8	0,012	0,094	29
WSL-112 G	1,125	1-1/8	28,6	0,850	12	0,488	1,000	3,5	10	0,012	0,094	23
WSL-112 H	1,125	1-1/8	28,6	0,850	12	0,659	1,300	3,5	13	0,012	0,094	19
WSL-112 I	1,125	1-1/8	28,6	0,850	12	0,807	1,600	3,5	16	0,012	0,094	15
WSL-112 J	1,125	1-1/8	28,6	0,850	12	1,017	2,000	3,5	20	0,012	0,094	12
WSM-112 A	1,125	1-1/8	28,6	0,850	20	0,160	0,300	3,5	3	0,015	0,094	143
WSM-112 B	1,125	1-1/8	28,6	0,850	20	0,202	0,400	3,5	4	0,015	0,094	101
WSM-112 C	1,125	1-1/8	28,6	0,850	20	0,270	0,500	3,5	5	0,015	0,094	87
WSM-112 D	1,125	1-1/8	28,6	0,850	20	0,318	0,600	3,5	6	0,015	0,094	71
WSM-112 E	1,125	1-1/8	28,6	0,850	20	0,381	0,700	3,5	7	0,015	0,094	63
WSM-112 F	1,125	1-1/8	28,6	0,850	20	0,427	0,800	3,5	8	0,015	0,094	54
WSM-112 G	1,125	1-1/8	28,6	0,850	20	0,536	1,000	3,5	10	0,015	0,094	43
WSM-112 H	1,125	1-1/8	28,6	0,850	20	0,708	1,300	3,5	13	0,015	0,094	34
WSM-112 I	1,125	1-1/8	28,6	0,850	20	0,861	1,600	3,5	16	0,015	0,094	27
WSM-112 J	1,125	1-1/8	28,6	0,850	20	1,088	2,000	3,5	20	0,015	0,094	22

LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. WSL-37ST A, WSM-50ST B, WSR-75ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS À CALE PLAT, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES (par ex. WSL-37ST AF, WSM-50ST BF, WSR-75ST CF, ETC.)

CODES DES MATÉRIEAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT			JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (en livres)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. Lb/pouce
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm			WH	FH			T	S	
WSR-112 A	1,125	1-1/8	28,6	0,850	30	0,178	0,300	3,5	3	0,018	0,094	246
WSR-112 B	1,125	1-1/8	28,6	0,850	30	0,229	0,400	3,5	4	0,018	0,094	175
WSR-112 C	1,125	1-1/8	28,6	0,850	30	0,303	0,500	3,5	5	0,018	0,094	152
WSR-112 D	1,125	1-1/8	28,6	0,850	30	0,350	0,600	3,5	6	0,018	0,094	120
WSR-112 E	1,125	1-1/8	28,6	0,850	30	0,421	0,700	3,5	7	0,018	0,094	108
WSR-112 F	1,125	1-1/8	28,6	0,850	30	0,470	0,800	3,5	8	0,018	0,094	91
WSR-112 G	1,125	1-1/8	28,6	0,850	30	0,593	1,000	3,5	10	0,018	0,094	74
WSR-112 H	1,125	1-1/8	28,6	0,850	30	0,787	1,300	3,5	13	0,018	0,094	58
WSR-112 I	1,125	1-1/8	28,6	0,850	30	0,956	1,600	3,5	16	0,018	0,094	47
WSR-112 J	1,125	1-1/8	28,6	0,850	30	1,202	2,000	3,5	20	0,018	0,094	38
WSL-125 A	1,250	1-1/4	31,7	1,000	12	0,084	0,300	3,5	3	0,012	0,094	56
WSL-125 B	1,250	1-1/4	31,7	1,000	12	0,113	0,400	3,5	4	0,012	0,094	42
WSL-125 C	1,250	1-1/4	31,7	1,000	12	0,149	0,500	3,5	5	0,012	0,094	34
WSL-125 D	1,250	1-1/4	31,7	1,000	12	0,172	0,600	3,5	6	0,012	0,094	28
WSL-125 E	1,250	1-1/4	31,7	1,000	12	0,207	0,700	3,5	7	0,012	0,094	24
WSL-125 F	1,250	1-1/4	31,7	1,000	12	0,227	0,800	3,5	8	0,012	0,094	21
WSL-125 G	1,250	1-1/4	31,7	1,000	12	0,301	1,000	3,5	10	0,012	0,094	17
WSL-125 H	1,250	1-1/4	31,7	1,000	12	0,395	1,300	3,5	13	0,012	0,094	13
WSL-125 I	1,250	1-1/4	31,7	1,000	12	0,467	1,600	3,5	16	0,012	0,094	11
WSL-125 J	1,250	1-1/4	31,7	1,000	12	0,591	2,000	3,5	20	0,012	0,094	9
WSM-125 A	1,250	1-1/4	31,7	1,000	20	0,124	0,300	3,5	3	0,015	0,094	114
WSM-125 B	1,250	1-1/4	31,7	1,000	20	0,165	0,400	3,5	4	0,015	0,094	85
WSM-125 C	1,250	1-1/4	31,7	1,000	20	0,215	0,500	3,5	5	0,015	0,094	70
WSM-125 D	1,250	1-1/4	31,7	1,000	20	0,253	0,600	3,5	6	0,015	0,094	58
WSM-125 E	1,250	1-1/4	31,7	1,000	20	0,303	0,700	3,5	7	0,015	0,094	50
WSM-125 F	1,250	1-1/4	31,7	1,000	20	0,341	0,800	3,5	8	0,015	0,094	44
WSM-125 G	1,250	1-1/4	31,7	1,000	20	0,427	1,000	3,5	10	0,015	0,094	35
WSM-125 H	1,250	1-1/4	31,7	1,000	20	0,577	1,300	3,5	13	0,015	0,094	28
WSM-125 I	1,250	1-1/4	31,7	1,000	20	0,692	1,600	3,5	16	0,015	0,094	22
WSM-125 J	1,250	1-1/4	31,7	1,000	20	0,866	2,000	3,5	20	0,015	0,094	18
WSR-125 A	1,250	1-1/4	31,7	1,000	30	0,158	0,300	3,5	3	0,019	0,094	210
WSR-125 B	1,250	1-1/4	31,7	1,000	30	0,210	0,400	3,5	4	0,019	0,094	158
WSR-125 C	1,250	1-1/4	31,7	1,000	30	0,272	0,500	3,5	5	0,019	0,094	132
WSR-125 D	1,250	1-1/4	31,7	1,000	30	0,320	0,600	3,5	6	0,019	0,094	107
WSR-125 E	1,250	1-1/4	31,7	1,000	30	0,384	0,700	3,5	7	0,019	0,094	95
WSR-125 F	1,250	1-1/4	31,7	1,000	30	0,433	0,800	3,5	8	0,019	0,094	82
WSR-125 G	1,250	1-1/4	31,7	1,000	30	0,538	1,000	3,5	10	0,019	0,094	65
WSR-125 H	1,250	1-1/4	31,7	1,000	30	0,717	1,300	3,5	13	0,019	0,094	51
WSR-125 I	1,250	1-1/4	31,7	1,000	30	0,878	1,600	3,5	16	0,019	0,094	42
WSR-125 J	1,250	1-1/4	31,7	1,000	30	1,103	2,000	3,5	20	0,019	0,094	33

LES CODES ARTICLES REPRESENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRESENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. WSL-37ST A, WSM-50ST B, WSR-75ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS À CALE PLAT, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES (par ex. WSL-37ST AF, WSM-50ST BF, WSR-75ST CF, ETC.)

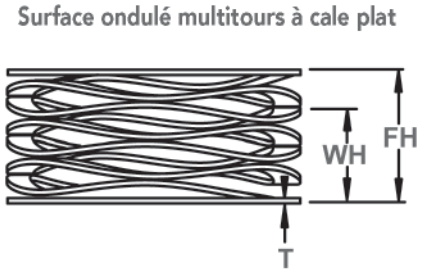
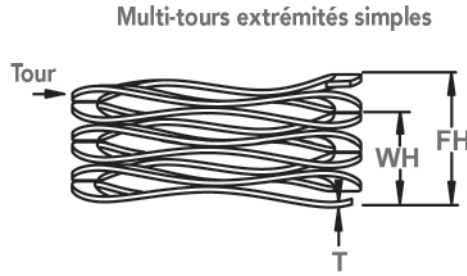
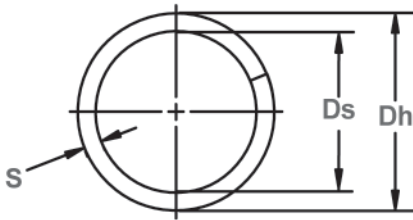
CODES DES MATÉRIEAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

WSL, WSM, WSR

Ressorts ondulés

Multitours, dimensions en pouces

Sert pour les applications de force faible à moyenne avec un déplacement supérieur à celui des ressorts monotour. Utilise à peu près moitié moins d'espace que les ressorts à compression hélicoïdale tout en offrant la même force.



Mesures du ressort ondulé

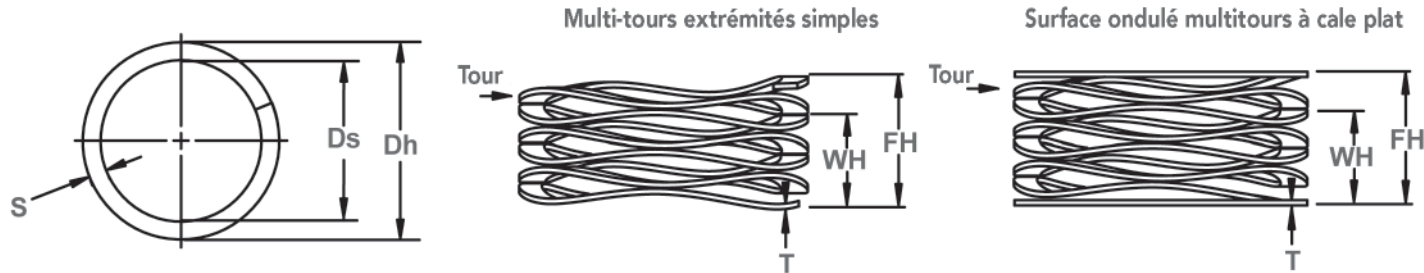
N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT			JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE Ds	CHARGE (en livres)	HAUTEUR DE TRAVAIL WH	HAUTEUR LIBRE FH	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR T	SECTION S	RAIDEUR DU RESSORT Réf. Lb/pouce
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm									
WSL-137 A	1,375	1-3/8	34,9	1,030	15	0,075	0,300	3,5	3	0,012	0,122	67
WSL-137 B	1,375	1-3/8	34,9	1,030	15	0,099	0,400	3,5	4	0,012	0,122	50
WSL-137 C	1,375	1-3/8	34,9	1,030	15	0,129	0,500	3,5	5	0,012	0,122	40
WSL-137 D	1,375	1-3/8	34,9	1,030	15	0,155	0,600	3,5	6	0,012	0,122	34
WSL-137 E	1,375	1-3/8	34,9	1,030	15	0,179	0,700	3,5	7	0,012	0,122	29
WSL-137 F	1,375	1-3/8	34,9	1,030	15	0,206	0,800	3,5	8	0,012	0,122	25
WSL-137 G	1,375	1-3/8	34,9	1,030	15	0,256	1,000	3,5	10	0,012	0,122	20
WSL-137 H	1,375	1-3/8	34,9	1,030	15	0,341	1,300	3,5	13	0,012	0,122	16
WSL-137 I	1,375	1-3/8	34,9	1,030	15	0,424	1,600	3,5	16	0,012	0,122	13
WSL-137 J	1,375	1-3/8	34,9	1,030	15	0,530	2,000	3,5	20	0,012	0,122	10
WSM-137 A	1,375	1-3/8	34,9	1,030	25	0,142	0,300	3,5	3	0,016	0,133	158
WSM-137 B	1,375	1-3/8	34,9	1,030	25	0,186	0,400	3,5	4	0,016	0,133	117
WSM-137 C	1,375	1-3/8	34,9	1,030	25	0,240	0,500	3,5	5	0,016	0,133	96
WSM-137 D	1,375	1-3/8	34,9	1,030	25	0,281	0,600	3,5	6	0,016	0,133	78
WSM-137 E	1,375	1-3/8	34,9	1,030	25	0,340	0,700	3,5	7	0,016	0,133	69
WSM-137 F	1,375	1-3/8	34,9	1,030	25	0,384	0,800	3,5	8	0,016	0,133	60
WSM-137 G	1,375	1-3/8	34,9	1,030	25	0,486	1,000	3,5	10	0,016	0,133	49
WSM-137 H	1,375	1-3/8	34,9	1,030	25	0,632	1,300	3,5	13	0,016	0,133	37
WSM-137 I	1,375	1-3/8	34,9	1,030	25	0,788	1,600	3,5	16	0,016	0,133	31
WSM-137 J	1,375	1-3/8	34,9	1,030	25	0,982	2,000	3,5	20	0,016	0,133	25
WSR-137 A	1,375	1-3/8	34,9	1,030	35	0,149	0,300	3,5	3	0,018	0,133	232
WSR-137 B	1,375	1-3/8	34,9	1,030	35	0,189	0,400	3,5	4	0,018	0,133	166
WSR-137 C	1,375	1-3/8	34,9	1,030	35	0,247	0,500	3,5	5	0,018	0,133	138
WSR-137 D	1,375	1-3/8	34,9	1,030	35	0,287	0,600	3,5	6	0,018	0,133	112
WSR-137 E	1,375	1-3/8	34,9	1,030	35	0,343	0,700	3,5	7	0,018	0,133	98
WSR-137 F	1,375	1-3/8	34,9	1,030	35	0,390	0,800	3,5	8	0,018	0,133	85
WSR-137 G	1,375	1-3/8	34,9	1,030	35	0,490	1,000	3,5	10	0,018	0,133	69
WSR-137 H	1,375	1-3/8	34,9	1,030	35	0,646	1,300	3,5	13	0,018	0,133	54
WSR-137 I	1,375	1-3/8	34,9	1,030	35	0,793	1,600	3,5	16	0,018	0,133	43
WSR-137 J	1,375	1-3/8	34,9	1,030	35	1,000	2,000	3,5	20	0,018	0,133	35
WSL-150 A	1,500	1-1/2	38,1	1,140	20	0,129	0,300	3,5	3	0,016	0,133	117
WSL-150 B	1,500	1-1/2	38,1	1,140	20	0,164	0,400	3,5	4	0,016	0,133	85
WSL-150 C	1,500	1-1/2	38,1	1,140	20	0,213	0,500	3,5	5	0,016	0,133	70
WSL-150 D	1,500	1-1/2	38,1	1,140	20	0,247	0,600	3,5	6	0,016	0,133	57
WSL-150 E	1,500	1-1/2	38,1	1,140	20	0,301	0,700	3,5	7	0,016	0,133	50
WSL-150 F	1,500	1-1/2	38,1	1,140	20	0,337	0,800	3,5	8	0,016	0,133	43
WSL-150 G	1,500	1-1/2	38,1	1,140	20	0,430	1,000	3,5	10	0,016	0,133	35
WSL-150 H	1,500	1-1/2	38,1	1,140	20	0,565	1,300	3,5	13	0,016	0,133	27
WSL-150 I	1,500	1-1/2	38,1	1,140	20	0,694	1,600	3,5	16	0,016	0,133	22
WSL-150 J	1,500	1-1/2	38,1	1,140	20	0,866	2,000	3,5	20	0,016	0,133	18

LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. WSL-37ST A, WSM-50ST B, WSR-75ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS À CALE PLAT, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES (par ex. WSL-37ST AF, WSM-50ST BF, WSR-75ST CF, ETC.)

CODES DES MATÉRIEAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT			JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (en livres)	HAUTEUR DE TRAVAIL		NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. Lb/pouce
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm			WH	FH					
				Ds							T	
WSM-150 A	1,500	1-1/2	38,1	1,140	35	0,122	0,300	3,5	3	0,018	0,133	197
WSM-150 B	1,500	1-1/2	38,1	1,140	35	0,158	0,400	3,5	4	0,018	0,133	145
WSM-150 C	1,500	1-1/2	38,1	1,140	35	0,206	0,500	3,5	5	0,018	0,133	119
WSM-150 D	1,500	1-1/2	38,1	1,140	35	0,241	0,600	3,5	6	0,018	0,133	97
WSM-150 E	1,500	1-1/2	38,1	1,140	35	0,291	0,700	3,5	7	0,018	0,133	86
WSM-150 F	1,500	1-1/2	38,1	1,140	35	0,324	0,800	3,5	8	0,018	0,133	74
WSM-150 G	1,500	1-1/2	38,1	1,140	35	0,409	1,000	3,5	10	0,018	0,133	59
WSM-150 H	1,500	1-1/2	38,1	1,140	35	0,540	1,300	3,5	13	0,018	0,133	46
WSM-150 I	1,500	1-1/2	38,1	1,140	35	0,657	1,600	3,5	16	0,018	0,133	37
WSM-150 J	1,500	1-1/2	38,1	1,140	35	0,835	2,000	3,5	20	0,018	0,133	30
WSR-150 A	1,500	1-1/2	38,1	1,140	60	0,166	0,300	4,5	3	0,018	0,133	448
WSR-150 B	1,500	1-1/2	38,1	1,140	60	0,216	0,400	4,5	4	0,018	0,133	326
WSR-150 C	1,500	1-1/2	38,1	1,140	60	0,278	0,500	4,5	5	0,018	0,133	270
WSR-150 D	1,500	1-1/2	38,1	1,140	60	0,329	0,600	4,5	6	0,018	0,133	221
WSR-150 E	1,500	1-1/2	38,1	1,140	60	0,390	0,700	4,5	7	0,018	0,133	194
WSR-150 F	1,500	1-1/2	38,1	1,140	60	0,443	0,800	4,5	8	0,018	0,133	168
WSR-150 G	1,500	1-1/2	38,1	1,140	60	0,555	1,000	4,5	10	0,018	0,133	135
WSR-150 H	1,500	1-1/2	38,1	1,140	60	0,726	1,300	4,5	13	0,018	0,133	105
WSR-150 I	1,500	1-1/2	38,1	1,140	60	0,890	1,600	4,5	16	0,018	0,133	85
WSR-150 J	1,500	1-1/2	38,1	1,140	60	1,119	2,000	4,5	20	0,018	0,133	68
WSL-175 A	1,750	1-3/4	44,4	1,340	25	0,155	0,375	3,5	3	0,018	0,143	114
WSL-175 B	1,750	1-3/4	44,4	1,340	25	0,200	0,500	3,5	4	0,018	0,143	83
WSL-175 C	1,750	1-3/4	44,4	1,340	25	0,265	0,625	3,5	5	0,018	0,143	69
WSL-175 D	1,750	1-3/4	44,4	1,340	25	0,310	0,750	3,5	6	0,018	0,143	57
WSL-175 E	1,750	1-3/4	44,4	1,340	25	0,367	0,870	3,5	7	0,018	0,143	50
WSL-175 F	1,750	1-3/4	44,4	1,340	25	0,415	1,000	3,5	8	0,018	0,143	43
WSL-175 G	1,750	1-3/4	44,4	1,340	25	0,523	1,250	3,5	10	0,018	0,143	34
WSL-175 H	1,750	1-3/4	44,4	1,340	25	0,638	1,500	3,5	12	0,018	0,143	29
WSL-175 I	1,750	1-3/4	44,4	1,340	25	0,737	1,750	3,5	14	0,018	0,143	25
WSL-175 J	1,750	1-3/4	44,4	1,340	25	0,844	2,000	3,5	16	0,018	0,143	22
WSM-175 A	1,750	1-3/4	44,4	1,340	50	0,188	0,375	4,5	3	0,018	0,143	267
WSM-175 B	1,750	1-3/4	44,4	1,340	50	0,244	0,500	4,5	4	0,018	0,143	195
WSM-175 C	1,750	1-3/4	44,4	1,340	50	0,315	0,625	4,5	5	0,018	0,143	161
WSM-175 D	1,750	1-3/4	44,4	1,340	50	0,374	0,750	4,5	6	0,018	0,143	133
WSM-175 E	1,750	1-3/4	44,4	1,340	50	0,452	0,870	4,5	7	0,018	0,143	120
WSM-175 F	1,750	1-3/4	44,4	1,340	50	0,505	1,000	4,5	8	0,018	0,143	101
WSM-175 G	1,750	1-3/4	44,4	1,340	50	0,629	1,250	4,5	10	0,018	0,143	81
WSM-175 H	1,750	1-3/4	44,4	1,340	50	0,768	1,500	4,5	12	0,018	0,143	68
WSM-175 I	1,750	1-3/4	44,4	1,340	50	0,899	1,750	4,5	14	0,018	0,143	59
WSM-175 J	1,750	1-3/4	44,4	1,340	50	1,026	2,000	4,5	16	0,018	0,143	51

LES CODES ARTICLES REPRESENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRESENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. WSL-37ST A, WSM-50ST B, WSR-75ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS À CALE PLAT, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES (par ex. WSL-37ST AF, WSM-50ST BF, WSR-75ST CF, ETC.)

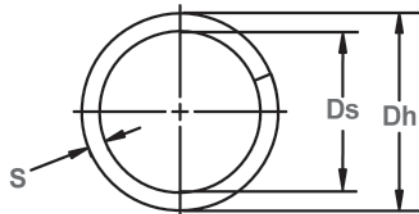
CODES DES MATÉRIAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

WSL, WSM, WSR

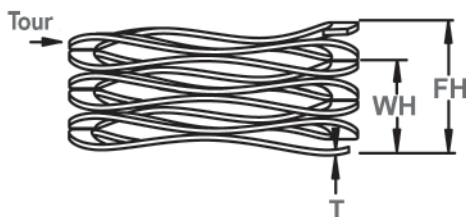
Ressorts ondulés

Multitours, dimensions en pouces

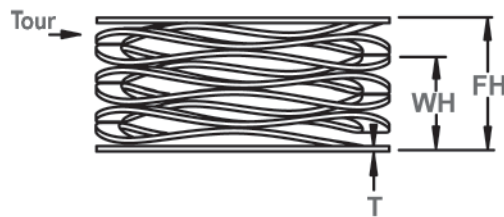
Sert pour les applications de force faible à moyenne avec un déplacement supérieur à celui des ressorts monotour. Utilise à peu près moitié moins d'espace que les ressorts à compression hélicoïdale tout en offrant la même force.



Multi-tours extrémités simples



Surface ondulé multitours à cale plat



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT			JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE Ds	CHARGE (en livres)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. Lb/pouce
	Dh DEC	Dh FRAC	Dh mm			WH	FH			T	S	
WSR-175 A	1,750	1-3/4	44,4	1,340	90	0,232	0,375	4,5	3	0,024	0,148	629
WSR-175 B	1,750	1-3/4	44,4	1,340	90	0,314	0,500	4,5	4	0,024	0,148	484
WSR-175 C	1,750	1-3/4	44,4	1,340	90	0,409	0,625	4,5	5	0,024	0,148	417
WSR-175 D	1,750	1-3/4	44,4	1,340	90	0,482	0,750	4,5	6	0,024	0,148	336
WSR-175 E	1,750	1-3/4	44,4	1,340	90	0,577	0,870	4,5	7	0,024	0,148	307
WSR-175 F	1,750	1-3/4	44,4	1,340	90	0,651	1,000	4,5	8	0,024	0,148	258
WSR-175 G	1,750	1-3/4	44,4	1,340	90	0,813	1,250	4,5	10	0,024	0,148	206
WSR-175 H	1,750	1-3/4	44,4	1,340	90	0,980	1,500	4,5	12	0,024	0,148	173
WSR-175 I	1,750	1-3/4	44,4	1,340	90	1,147	1,750	4,5	14	0,024	0,148	149
WSR-175 J	1,750	1-3/4	44,4	1,340	90	1,317	2,000	4,5	16	0,024	0,148	132
WSL-200 A	2,000	2	50,8	1,600	25	0,094	0,375	3,5	3	0,018	0,143	89
WSL-200 B	2,000	2	50,8	1,600	25	0,120	0,500	3,5	4	0,018	0,143	66
WSL-200 C	2,000	2	50,8	1,600	25	0,158	0,625	3,5	5	0,018	0,143	54
WSL-200 D	2,000	2	50,8	1,600	25	0,179	0,750	3,5	6	0,018	0,143	44
WSL-200 E	2,000	2	50,8	1,600	25	0,217	0,870	3,5	7	0,018	0,143	38
WSL-200 F	2,000	2	50,8	1,600	25	0,243	1,000	3,5	8	0,018	0,143	33
WSL-200 G	2,000	2	50,8	1,600	25	0,306	1,250	3,5	10	0,018	0,143	26
WSL-200 H	2,000	2	50,8	1,600	25	0,365	1,500	3,5	12	0,018	0,143	22
WSL-200 I	2,000	2	50,8	1,600	25	0,433	1,750	3,5	14	0,018	0,143	19
WSL-200 J	2,000	2	50,8	1,600	25	0,490	2,000	3,5	16	0,018	0,143	17
WSM-200 A	2,000	2	50,8	1,600	50	0,140	0,375	4,5	3	0,018	0,143	213
WSM-200 B	2,000	2	50,8	1,600	50	0,184	0,500	4,5	4	0,018	0,143	158
WSM-200 C	2,000	2	50,8	1,600	50	0,245	0,625	4,5	5	0,018	0,143	132
WSM-200 D	2,000	2	50,8	1,600	50	0,278	0,750	4,5	6	0,018	0,143	106
WSM-200 E	2,000	2	50,8	1,600	50	0,345	0,870	4,5	7	0,018	0,143	95
WSM-200 F	2,000	2	50,8	1,600	50	0,395	1,000	4,5	8	0,018	0,143	83
WSM-200 G	2,000	2	50,8	1,600	50	0,498	1,250	4,5	10	0,018	0,143	66
WSM-200 H	2,000	2	50,8	1,600	50	0,593	1,500	4,5	12	0,018	0,143	55
WSM-200 I	2,000	2	50,8	1,600	50	0,694	1,750	4,5	14	0,018	0,143	47
WSM-200 J	2,000	2	50,8	1,600	50	0,800	2,000	4,5	16	0,018	0,143	42
WSR-200 A	2,000	2	50,8	1,600	90	0,197	0,375	4,5	3	0,024	0,148	506
WSR-200 B	2,000	2	50,8	1,600	90	0,258	0,500	4,5	4	0,024	0,148	372
WSR-200 C	2,000	2	50,8	1,600	90	0,332	0,625	4,5	5	0,024	0,148	307
WSR-200 D	2,000	2	50,8	1,600	90	0,389	0,750	4,5	6	0,024	0,148	249
WSR-200 E	2,000	2	50,8	1,600	90	0,465	0,870	4,5	7	0,024	0,148	222
WSR-200 F	2,000	2	50,8	1,600	90	0,525	1,000	4,5	8	0,024	0,148	189
WSR-200 G	2,000	2	50,8	1,600	90	0,661	1,250	4,5	10	0,024	0,148	153
WSR-200 H	2,000	2	50,8	1,600	90	0,781	1,500	4,5	12	0,024	0,148	125
WSR-200 I	2,000	2	50,8	1,600	90	0,941	1,750	4,5	14	0,024	0,148	111
WSR-200 J	2,000	2	50,8	1,600	90	1,069	2,000	4,5	16	0,024	0,148	97

LES CODES ARTICLES REPRESENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRESENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. WSL-37ST A, WSM-50ST B, WSR-75ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS À CALE PLAT, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES (par ex. WSL-37ST AF, WSM-50ST BF, WSR-75ST CF, ETC.)

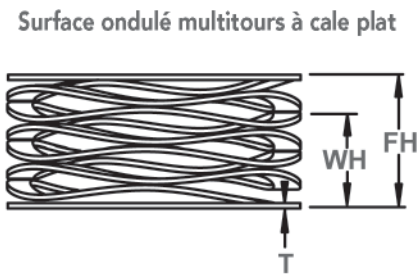
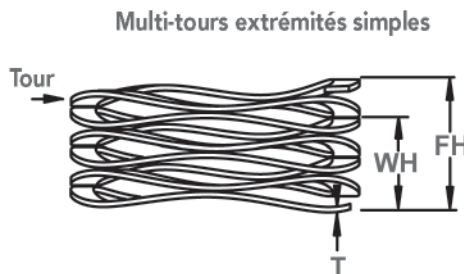
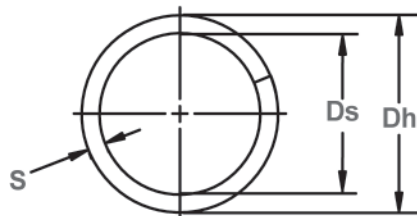
CODES DES MATÉRIAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

Multitours, mesures métriques

Sert pour les applications de force faible à moyenne avec un déplacement supérieur à celui des ressorts monotour. Utilise à peu près moitié moins d'espace que les ressorts à compression hélicoïdale tout en offrant la même force.

MWL, MWM, MWR

Ressorts ondulés



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT		JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (N)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. N/mm
	Dh mm	Ds									
MWL-6 A*	6	4	6	0,61	1,52	2,5	3	0,13	0,51	6,56	
MWL-6 B*	6	4	6	0,81	2,03	2,5	4	0,13	0,51	4,92	
MWL-6 C*	6	4	6	1,02	2,54	2,5	5	0,13	0,51	3,94	
MWL-6 D*	6	4	6	1,22	3,05	2,5	6	0,13	0,51	3,28	
MWL-6 E*	6	4	6	1,42	3,56	2,5	7	0,13	0,51	2,81	
MWL-6 F*	6	4	6	1,63	4,06	2,5	8	0,13	0,51	2,46	
MWL-6 G*	6	4	6	1,83	4,57	2,5	9	0,13	0,51	2,19	
MWL-6 H*	6	4	6	2,24	5,59	2,5	11	0,13	0,51	1,79	
MWL-6 I*	6	4	6	2,64	6,60	2,5	13	0,13	0,51	1,51	
MWM-6 A*	6	4	12	0,74	1,52	2,5	3	0,15	0,61	15,24	
MWM-6 B*	6	4	12	0,97	2,03	2,5	4	0,15	0,61	11,25	
MWM-6 C*	6	4	12	1,22	2,54	2,5	5	0,15	0,61	9,09	
MWM-6 D*	6	4	12	1,47	3,05	2,5	6	0,15	0,61	7,62	
MWM-6 E*	6	4	12	1,70	3,56	2,5	7	0,15	0,61	6,47	
MWM-6 F*	6	4	12	1,96	4,06	2,5	8	0,15	0,61	5,69	
MWM-6 G*	6	4	12	2,18	4,57	2,5	9	0,15	0,61	5,03	
MWM-6 H*	6	4	12	2,69	5,59	2,5	11	0,15	0,61	4,14	
MWM-6 I*	6	4	12	3,18	6,60	2,5	13	0,15	0,61	3,50	
MWL-8 A	8	5	15	1,70	2,82	2,5	3	0,20	0,81	13,42	
MWL-8 B	8	5	15	2,39	3,76	2,5	4	0,20	0,81	10,94	
MWL-8 C	8	5	15	2,74	4,70	2,5	5	0,20	0,81	7,67	
MWL-8 D	8	5	15	3,56	5,64	2,5	6	0,20	0,81	7,20	
MWL-8 E	8	5	15	4,01	6,58	2,5	7	0,20	0,81	5,85	
MWL-8 F	8	5	15	4,57	7,52	2,5	8	0,20	0,81	5,09	
MWL-8 G	8	5	15	5,26	8,46	2,5	9	0,20	0,81	4,69	
MWL-8 H	8	5	15	6,35	10,34	2,5	11	0,20	0,81	3,76	
MWL-8 I	8	5	15	7,37	12,22	2,5	13	0,20	0,81	3,09	
MWM-8 A	8	5	30	1,78	2,82	2,5	3	0,25	0,81	28,81	
MWM-8 B	8	5	30	2,54	3,76	2,5	4	0,25	0,81	24,61	
MWM-8 C	8	5	30	3,05	4,70	2,5	5	0,25	0,81	18,17	
MWM-8 D	8	5	30	3,81	5,64	2,5	6	0,25	0,81	16,40	
MWM-8 E	8	5	30	4,32	6,58	2,5	7	0,25	0,81	13,27	
MWM-8 F	8	5	30	4,95	7,52	2,5	8	0,25	0,81	11,69	
MWM-8 G	8	5	30	5,59	8,46	2,5	9	0,25	0,81	10,45	
MWM-8 H	8	5	30	6,86	10,34	2,5	11	0,25	0,81	8,62	
MWM-8 I	8	5	30	7,87	12,22	2,5	13	0,25	0,81	6,91	

* Non disponible avec les extrémités à cales

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. MWL-8ST A, MWM-10ST B, MWR-14ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS AUX EXTRÉMITÉS À CALE PLATE, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES

(par ex. MWL-8ST AF, MWM-10ST BF, MWR-14ST CF, ETC.)

CODES DES MATÉRIEAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

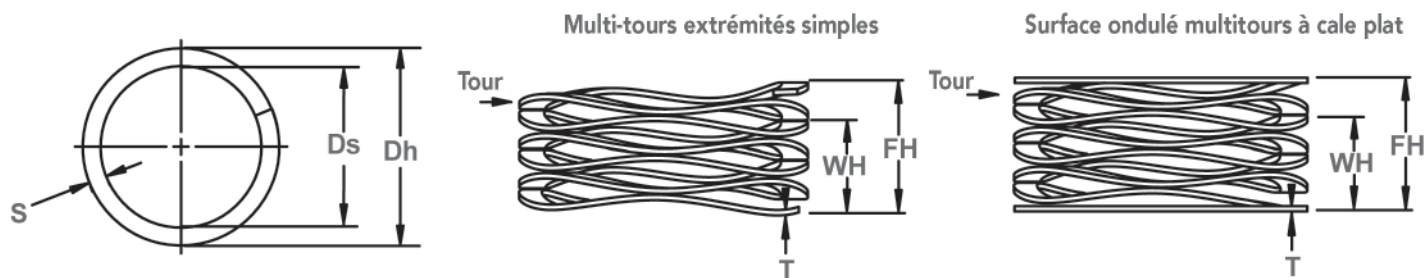


MWL, MWM, MWR

Ressorts ondulés

Multitours, mesures métriques

Sert pour les applications de force faible à moyenne avec un déplacement supérieur à celui des ressorts monotour. Utilise à peu près moitié moins d'espace que les ressorts à compression hélicoïdale tout en offrant la même force.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT	JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (N)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. N/mm
MWL-10 A	10	7	18	1,91	3,96	2,5	3	0,20	0,81	8,75
MWL-10 B	10	7	18	2,54	5,28	2,5	4	0,20	0,81	6,56
MWL-10 C	10	7	18	3,15	6,60	2,5	5	0,20	0,81	5,21
MWL-10 D	10	7	18	3,78	7,92	2,5	6	0,20	0,81	4,35
MWL-10 E	10	7	18	4,42	9,25	2,5	7	0,20	0,81	3,73
MWL-10 F	10	7	18	5,05	10,57	2,5	8	0,20	0,81	3,27
MWL-10 G	10	7	18	5,69	11,89	2,5	9	0,20	0,81	2,90
MWL-10 H	10	7	18	6,32	13,21	2,5	10	0,20	0,81	2,61
MWL-10 I	10	7	18	6,96	14,53	2,5	11	0,20	0,81	2,38
MWM-10 A	10	7	35	2,03	3,96	2,5	3	0,28	0,81	18,13
MWM-10 B	10	7	35	2,79	5,28	2,5	4	0,28	0,81	14,06
MWM-10 C	10	7	35	3,56	6,60	2,5	5	0,28	0,81	11,48
MWM-10 D	10	7	35	4,32	7,92	2,5	6	0,28	0,81	9,70
MWM-10 E	10	7	35	5,08	9,25	2,5	7	0,28	0,81	8,40
MWM-10 F	10	7	35	5,84	10,57	2,5	8	0,28	0,81	7,41
MWM-10 G	10	7	35	6,60	11,89	2,5	9	0,28	0,81	6,62
MWM-10 H	10	7	35	7,37	13,21	2,5	10	0,28	0,81	5,99
MWM-10 I	10	7	35	8,13	14,53	2,5	11	0,28	0,81	5,47
MWL-12 A	12	9	20	1,47	4,34	2,5	3	0,20	1,02	6,97
MWL-12 B	12	9	20	1,98	5,79	2,5	4	0,20	1,02	5,25
MWL-12 C	12	9	20	2,46	7,24	2,5	5	0,20	1,02	4,19
MWL-12 D	12	9	20	2,95	8,69	2,5	6	0,20	1,02	3,48
MWL-12 E	12	9	20	3,45	10,13	2,5	7	0,20	1,02	2,99
MWL-12 F	12	9	20	3,94	11,58	2,5	8	0,20	1,02	2,62
MWL-12 G	12	9	20	4,45	13,03	2,5	9	0,20	1,02	2,33
MWL-12 H	12	9	20	4,93	14,48	2,5	10	0,20	1,02	2,09
MWL-12 I	12	9	20	5,44	15,93	2,5	11	0,20	1,02	1,91
MWM-12 A	12	8,5	40	2,36	4,34	2,5	3	0,28	1,17	20,19
MWM-12 B	12	8,5	40	3,18	5,79	2,5	4	0,28	1,17	15,29
MWM-12 C	12	8,5	40	3,96	7,24	2,5	5	0,28	1,17	12,21
MWM-12 D	12	8,5	40	4,75	8,69	2,5	6	0,28	1,17	10,16
MWM-12 E	12	8,5	40	5,54	10,13	2,5	7	0,28	1,17	8,70
MWM-12 F	12	8,5	40	6,32	11,58	2,5	8	0,28	1,17	7,61
MWM-12 G	12	8,5	40	7,11	13,03	2,5	9	0,28	1,17	6,76
MWM-12 H	12	8,5	40	7,92	14,48	2,5	10	0,28	1,17	6,10
MWM-12 I	12	8,5	40	8,71	15,93	2,5	11	0,28	1,17	5,55

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDiquÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

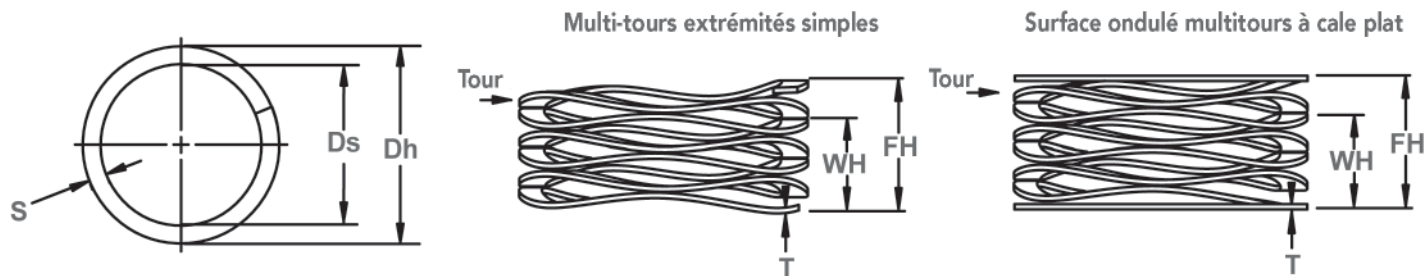
LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex, MWL-8ST A, MWM-10ST B, MWR-14ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS AUX EXTRÉMITÉS À CALE PLATE, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES

(par ex. MWL-8ST AF, MWM-10ST BF, MWR-14ST CF, ETC.)

CODES DES MATÉRIAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT		JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (N)	HAUTEUR DE TRAVAIL		NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION		RAIDEUR DU RESSORT Réf. N/mm
	Dh mm	Ds			WH	FH				T	S	
MWR-12 A	12	8,5	60	1,98	4,34	2,5	3	0,30	1,14	25,4		
MWR-12 B	12	8,5	60	2,64	5,79	2,5	4	0,30	1,14	19,05		
MWR-12 C	12	8,5	60	3,30	7,24	2,5	5	0,30	1,14	15,24		
MWR-12 D	12	8,5	60	3,99	8,69	2,5	6	0,30	1,14	12,77		
MWR-12 E	12	8,5	60	4,65	10,13	2,5	7	0,30	1,14	10,94		
MWR-12 F	12	8,5	60	5,31	11,58	2,5	8	0,30	1,14	9,56		
MWR-12 G	12	8,5	60	5,97	13,03	2,5	9	0,30	1,14	8,50		
MWR-12 H	12	8,5	60	6,63	14,48	2,5	10	0,30	1,14	7,64		
MWR-12 I	12	8,5	60	7,29	15,93	2,5	11	0,30	1,14	6,95		
MWL-14 A	14	10	22	2,18	4,95	2,5	3	0,23	1,47	7,95		
MWL-14 B	14	10	22	2,95	6,60	2,5	4	0,23	1,47	6,01		
MWL-14 C	14	10	22	3,71	8,26	2,5	5	0,23	1,47	4,84		
MWL-14 D	14	10	22	4,52	9,91	2,5	6	0,23	1,47	4,09		
MWL-14 E	14	10	22	5,33	11,56	2,5	7	0,23	1,47	3,54		
MWL-14 F	14	10	22	6,17	13,21	2,5	8	0,23	1,47	3,13		
MWL-14 G	14	10	22	7,01	14,86	2,5	9	0,23	1,47	2,80		
MWL-14 H	14	10	22	7,85	16,51	2,5	10	0,23	1,47	2,54		
MWL-14 I	14	10	22	8,71	18,16	2,5	11	0,23	1,47	2,33		
MWM-14 A	14	10	50	2,18	4,95	2,5	3	0,30	1,52	18,06		
MWM-14 B	14	10	50	2,95	6,60	2,5	4	0,30	1,52	13,67		
MWM-14 C	14	10	50	3,71	8,26	2,5	5	0,30	1,52	11,00		
MWM-14 D	14	10	50	4,52	9,91	2,5	6	0,30	1,52	9,29		
MWM-14 E	14	10	50	5,33	11,56	2,5	7	0,30	1,52	8,03		
MWM-14 F	14	10	50	6,17	13,21	2,5	8	0,30	1,52	7,11		
MWM-14 G	14	10	50	7,01	14,86	2,5	9	0,30	1,52	6,37		
MWM-14 H	14	10	50	7,85	16,51	2,5	10	0,30	1,52	5,77		
MWM-14 I	14	10	50	8,71	18,16	2,5	11	0,30	1,52	5,29		
MWR-14 A	14	9	80	3,15	4,95	2,5	3	0,38	1,52	44,36		
MWR-14 B	14	9	80	4,19	6,60	2,5	4	0,38	1,52	33,15		
MWR-14 C	14	9	80	5,26	8,26	2,5	5	0,38	1,52	26,69		
MWR-14 D	14	9	80	6,30	9,91	2,5	6	0,38	1,52	22,18		
MWR-14 E	14	9	80	7,34	11,56	2,5	7	0,38	1,52	18,97		
MWR-14 F	14	9	80	8,41	13,21	2,5	8	0,38	1,52	16,66		
MWR-14 G	14	9	80	9,45	14,86	2,5	9	0,38	1,52	14,79		
MWR-14 H	14	9	80	10,49	16,51	2,5	10	0,38	1,52	13,29		
MWR-14 I	14	9	80	11,56	18,16	2,5	11	0,38	1,52	12,11		

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. MWL-8ST A, MWM-10ST B, MWR-14ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS AUX EXTRÉMITÉS À CALE PLATE, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES

(par ex. MWL-8ST AF, MWM-10ST BF, MWR-14ST CF, ETC.)

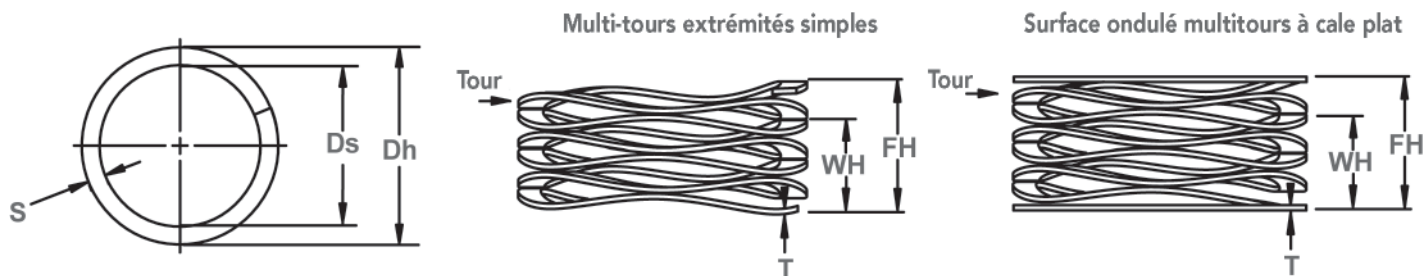
CODES DES MATÉRIEAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

MWL, MWM, MWR

Ressorts ondulés

Multitours, mesures métriques

Sert pour les applications de force faible à moyenne avec un déplacement supérieur à celui des ressorts monotour. Utilise à peu près moitié moins d'espace que les ressorts à compression hélicoïdale tout en offrant la même force.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT		JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (N)	HAUTEUR DE TRAVAIL		NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR		RAIDEUR DU RESSORT Réf. N/mm
	Dh mm	Ds			WH	FH			T	S	
MWL-15 A	15	11	25	25	2,57	5,18	2,5	3	0,25	1,47	9,56
MWL-15 B	15	11	25	25	3,43	6,91	2,5	4	0,25	1,47	7,18
MWL-15 C	15	11	25	25	4,27	8,64	2,5	5	0,25	1,47	5,72
MWL-15 D	15	11	25	25	5,13	10,36	2,5	6	0,25	1,47	4,78
MWL-15 E	15	11	25	25	5,99	12,09	2,5	7	0,25	1,47	4,10
MWL-15 F	15	11	25	25	6,83	13,82	2,5	8	0,25	1,47	3,58
MWL-15 G	15	11	25	25	7,70	15,54	2,5	9	0,25	1,47	3,19
MWL-15 H	15	11	25	25	8,53	17,27	2,5	10	0,25	1,47	2,86
MWL-15 I	15	11	25	25	9,40	19,00	2,5	11	0,25	1,47	2,60
MWM-15 A	15	10	50	50	3,43	5,18	3,5	3	0,23	1,47	28,53
MWM-15 B	15	10	50	50	4,57	6,91	3,5	4	0,23	1,47	21,40
MWM-15 C	15	10	50	50	5,72	8,64	3,5	5	0,23	1,47	17,12
MWM-15 D	15	10	50	50	6,86	10,36	3,5	6	0,23	1,47	14,26
MWM-15 E	15	10	50	50	8,00	12,09	3,5	7	0,23	1,47	12,23
MWM-15 F	15	10	50	50	9,14	13,82	3,5	8	0,23	1,47	10,70
MWM-15 G	15	10	50	50	10,29	15,54	3,5	9	0,23	1,47	9,51
MWM-15 H	15	10	50	50	11,43	17,27	3,5	10	0,23	1,47	8,56
MWM-15 I	15	10	50	50	12,57	19,00	3,5	11	0,23	1,47	7,78
MWR-15 A	15	10	80	80	3,20	5,18	3,5	3	0,25	1,47	40,38
MWR-15 B	15	10	80	80	4,19	6,91	3,5	4	0,25	1,47	29,44
MWR-15 C	15	10	80	80	5,23	8,64	3,5	5	0,25	1,47	23,50
MWR-15 D	15	10	80	80	6,27	10,36	3,5	6	0,25	1,47	19,56
MWR-15 E	15	10	80	80	7,32	12,09	3,5	7	0,25	1,47	16,75
MWR-15 F	15	10	80	80	8,36	13,82	3,5	8	0,25	1,47	14,65
MWR-15 G	15	10	80	80	9,40	15,54	3,5	9	0,25	1,47	13,01
MWR-15 H	15	10	80	80	10,46	17,27	3,5	10	0,25	1,47	11,75
MWR-15 I	15	10	80	80	11,51	19,00	3,5	11	0,25	1,47	10,68
MWL-16 A	16	11	25	25	2,11	5,41	2,5	3	0,25	1,47	7570,00
MWL-16 B	16	11	25	25	2,79	7,21	2,5	4	0,25	1,47	5,66
MWL-16 C	16	11	25	25	3,51	9,02	2,5	5	0,25	1,47	4,54
MWL-16 D	16	11	25	25	4,19	10,82	2,5	6	0,25	1,47	3,77
MWL-16 E	16	11	25	25	4,90	12,62	2,5	7	0,25	1,47	3,24
MWL-16 F	16	11	25	25	6,30	16,23	2,5	9	0,25	1,47	2,52
MWL-16 G	16	11	25	25	7,70	19,84	2,5	11	0,25	1,47	2,06
MWL-16 H	16	11	25	25	9,09	23,44	2,5	13	0,25	1,47	1,74

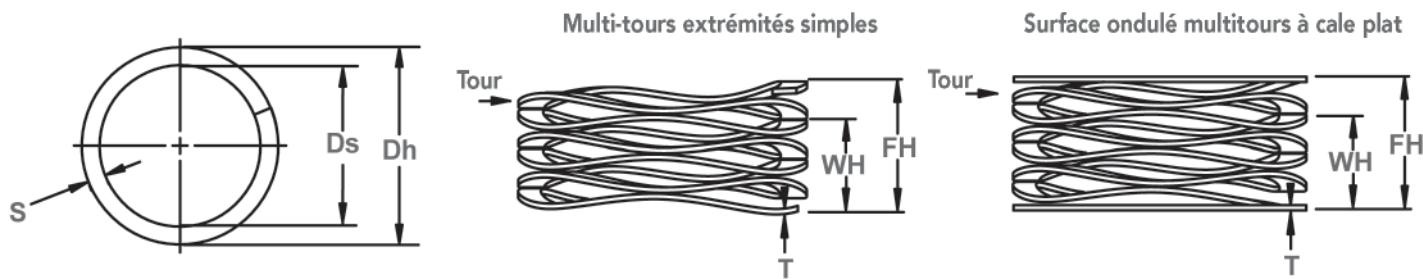
TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex, MWL-8ST A, MWM-10ST B, MWR-14ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS AUX EXTRÉMITÉS À CALE PLATE, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES (par ex. MWL-8ST AF, MWM-10ST BF, MWR-14ST CF, ETC.)

CODES DES MATÉRIEAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT		JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (N)	HAUTEUR DE TRAVAIL		NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. N/mm
	Dh mm	Ds			WH	FH					
MWM-16 A	16	11	55	3,63	5,41	3,5	3	0,25	1,47	30,93	
MWM-16 B	16	11	55	4,83	7,21	3,5	4	0,25	1,47	23,04	
MWM-16 C	16	11	55	6,05	9,02	3,5	5	0,25	1,47	18,51	
MWM-16 D	16	11	55	7,24	10,82	3,5	6	0,25	1,47	15,36	
MWM-16 E	16	11	55	8,46	12,62	3,5	7	0,25	1,47	13,20	
MWM-16 F	16	11	55	10,87	16,23	3,5	9	0,25	1,47	10,26	
MWM-16 G	16	11	55	13,28	19,84	3,5	11	0,25	1,47	8,39	
MWM-16 H	16	11	55	15,70	23,44	3,5	13	0,25	1,47	7,10	
MWR-16 A	16	11	90	3,30	5,41	3,5	3	0,30	1,52	42,69	
MWR-16 B	16	11	90	4,57	7,21	3,5	4	0,30	1,52	34,07	
MWR-16 C	16	11	90	5,59	9,02	3,5	5	0,30	1,52	26,25	
MWR-16 D	16	11	90	6,86	10,82	3,5	6	0,30	1,52	22,71	
MWR-16 E	16	11	90	7,87	12,62	3,5	7	0,30	1,52	18,95	
MWR-16 F	16	11	90	10,16	16,23	3,5	9	0,30	1,52	14,83	
MWR-16 G	16	11	90	12,45	19,84	3,5	11	0,30	1,52	12,18	
MWR-16 H	16	11	90	14,73	23,44	3,5	13	0,30	1,52	10,33	
MWL-18 A	18	13	30	3,63	5,72	3,5	3	0,20	1,80	14,40	
MWL-18 B	18	13	30	4,75	7,62	3,5	4	0,20	1,80	10,45	
MWL-18 C	18	13	30	5,94	9,53	3,5	5	0,20	1,80	8,38	
MWL-18 D	18	13	30	7,14	11,43	3,5	6	0,20	1,80	6,99	
MWL-18 E	18	13	30	8,31	13,34	3,5	7	0,20	1,80	5,97	
MWL-18 F	18	13	30	10,69	17,15	3,5	9	0,20	1,80	4,65	
MWL-18 G	18	13	30	14,25	22,86	3,5	12	0,20	1,80	3,48	
MWM-18 A	18	13	55	3,68	5,72	3,5	3	0,25	1,83	27,07	
MWM-18 B	18	13	55	4,98	7,62	3,5	4	0,25	1,83	20,82	
MWM-18 C	18	13	55	6,22	9,53	3,5	5	0,25	1,83	16,66	
MWM-18 D	18	13	55	7,47	11,43	3,5	6	0,25	1,83	13,88	
MWM-18 E	18	13	55	8,74	13,34	3,5	7	0,25	1,83	11,96	
MWM-18 F	18	13	55	11,23	17,15	3,5	9	0,25	1,83	9,29	
MWM-18 G	18	13	55	14,96	22,86	3,5	12	0,25	1,83	6,96	
MWR-18 A	18	13	90	3,84	5,72	3,5	3	0,30	1,83	47,88	
MWR-18 B	18	13	90	5,13	7,62	3,5	4	0,30	1,83	36,16	
MWR-18 C	18	13	90	6,40	9,53	3,5	5	0,30	1,83	28,81	
MWR-18 D	18	13	90	7,70	11,43	3,5	6	0,30	1,83	24,10	
MWR-18 E	18	13	90	8,97	13,34	3,5	7	0,30	1,83	20,60	
MWR-18 F	18	13	90	11,53	17,15	3,5	9	0,30	1,83	16,03	
MWR-18 G	18	13	90	15,37	22,86	3,5	12	0,30	1,83	12,01	

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. MWL-8ST A, MWM-10ST B, MWR-14ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS AUX EXTRÉMITÉS À CALE PLATE, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES (par ex. MWL-8ST AF, MWM-10ST BF, MWR-14ST CF, ETC.)

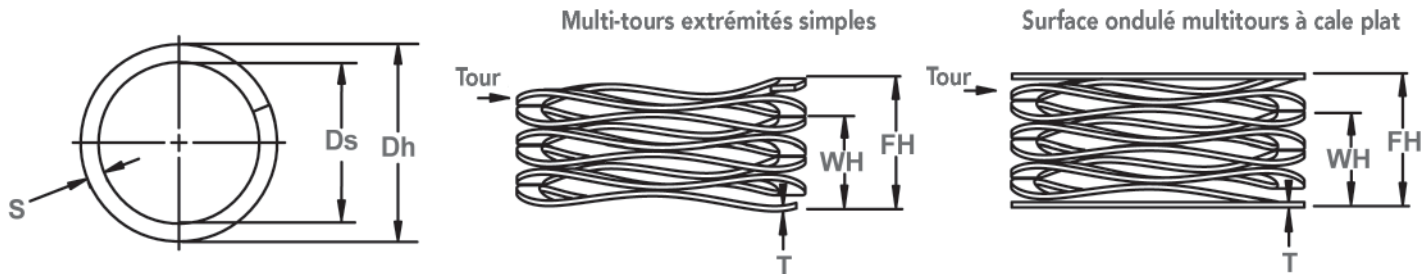
CODES DES MATÉRIEAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

MWL, MWM, MWR

Ressorts ondulés

Multitours, mesures métriques

Sert pour les applications de force faible à moyenne avec un déplacement supérieur à celui des ressorts monotour. Utilise à peu près moitié moins d'espace que les ressorts à compression hélicoïdale tout en offrant la même force.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT Dh mm	JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE Ds	CHARGE (N)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. N/mm
				WH	FH			T	S	
MWL-20 A	20	15	35	2,72	6,32	3,5	3	0,20	1,80	9,70
MWL-20 B	20	15	35	3,61	8,43	3,5	4	0,20	1,80	7,25
MWL-20 C	20	15	35	4,52	10,54	3,5	5	0,20	1,80	5,81
MWL-20 D	20	15	35	5,41	12,65	3,5	6	0,20	1,80	4,83
MWL-20 E	20	15	35	6,32	14,76	3,5	7	0,20	1,80	4,15
MWL-20 F	20	15	35	8,13	18,97	3,5	9	0,20	1,80	3,23
MWL-20 G	20	15	35	10,82	25,30	3,5	12	0,20	1,80	2,42
MWM-20 A	20	14	70	3,05	6,32	3,5	3	0,25	1,98	21,36
MWM-20 B	20	14	70	4,06	8,43	3,5	4	0,25	1,98	16,02
MWM-20 C	20	14	70	5,08	10,54	3,5	5	0,25	1,98	12,82
MWM-20 D	20	14	70	6,27	12,65	3,5	6	0,25	1,98	10,98
MWM-20 E	20	14	70	7,32	14,76	3,5	7	0,25	1,98	9,41
MWM-20 F	20	14	70	9,17	18,97	3,5	9	0,25	1,98	7,14
MWM-20 G	20	14	70	12,22	25,30	3,5	12	0,25	1,98	5,35
MWR-20 A	20	14	100	4,24	6,32	3,5	3	0,33	2,01	48,01
MWR-20 B	20	14	100	5,66	8,43	3,5	4	0,33	2,01	36,12
MWR-20 C	20	14	100	7,06	10,54	3,5	5	0,33	2,01	28,74
MWR-20 D	20	14	100	8,48	12,65	3,5	6	0,33	2,01	24,01
MWR-20 E	20	14	100	9,91	14,76	3,5	7	0,33	2,01	20,61
MWR-20 F	20	14	100	12,73	18,97	3,5	9	0,33	2,01	16,00
MWR-20 G	20	14	100	16,97	25,30	3,5	12	0,33	2,01	12,00
MWL-25 A	25	19	50	2,06	6,63	3,5	3	0,25	2,18	10,94
MWL-25 B	25	19	50	2,74	8,84	3,5	4	0,25	2,18	8,20
MWL-25 C	25	19	50	3,43	11,05	3,5	5	0,25	2,18	6,56
MWL-25 D	25	19	50	4,11	13,26	3,5	6	0,25	2,18	5,47
MWL-25 E	25	19	50	4,80	15,47	3,5	7	0,25	2,18	4,69
MWL-25 F	25	19	50	6,20	19,89	3,5	9	0,25	2,18	3,65
MWL-25 G	25	19	50	8,26	26,52	3,5	12	0,25	2,18	2,74
MWM-25 A	25	19	80	2,95	6,63	3,5	3	0,30	2,39	21,72
MWM-25 B	25	19	80	3,94	8,84	3,5	4	0,30	2,39	16,32
MWM-25 C	25	19	80	4,90	11,05	3,5	5	0,30	2,39	13,01
MWM-25 D	25	19	80	5,89	13,26	3,5	6	0,30	2,39	10,86
MWM-25 E	25	19	80	6,88	15,47	3,5	7	0,30	2,39	9,32
MWM-25 F	25	19	80	8,84	19,89	3,5	9	0,30	2,39	7,24
MWM-25 G	25	19	80	11,79	26,52	3,5	12	0,30	2,39	5,43

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

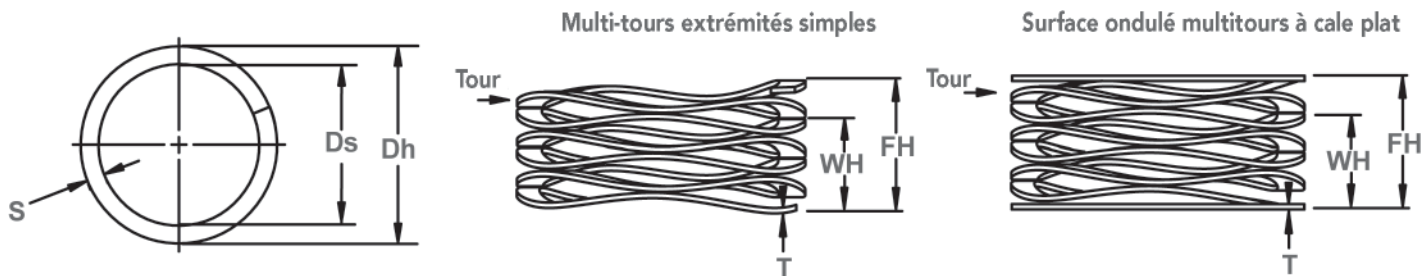
LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. MWL-8ST A, MWM-10ST B, MWR-14ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS AUX EXTRÉMITÉS À CALE PLATE, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES

(par ex. MWL-8ST AF, MWM-10ST BF, MWR-14ST CF, ETC.)

CODES DES MATÉRIAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT		JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (N)	HAUTEUR DE TRAVAIL		NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION		RAIDEUR DU RESSORT Réf. N/mm
	Dh mm	Ds			WH	FH				T	S	
MWR-25 A	25	19	110	110	4,04	6,63	3,5	3	0,38	2,39	42,46	
MWR-25 B	25	19	110	110	5,38	8,84	3,5	4	0,38	2,39	31,84	
MWR-25 C	25	19	110	110	6,73	11,05	3,5	5	0,38	2,39	25,47	
MWR-25 D	25	19	110	110	8,08	13,26	3,5	6	0,38	2,39	21,23	
MWR-25 E	25	19	110	110	9,40	15,47	3,5	7	0,38	2,39	18,12	
MWR-25 F	25	19	110	110	12,12	19,89	3,5	9	0,38	2,39	14,15	
MWR-25 G	25	19	110	110	16,15	26,52	3,5	12	0,38	2,39	10,61	
MWL-28 A	28	22	50	50	3,76	7,24	3,5	3	0,30	2,39	14,37	
MWL-28 B	28	22	50	50	5,00	9,65	3,5	4	0,30	2,39	10,76	
MWL-28 C	28	22	50	50	6,27	12,07	3,5	5	0,30	2,39	8,63	
MWL-28 D	28	22	50	50	7,52	14,48	3,5	6	0,30	2,39	7,18	
MWL-28 E	28	22	50	50	8,79	16,89	3,5	7	0,30	2,39	6,17	
MWL-28 F	28	22	50	50	10,03	19,30	3,5	8	0,30	2,39	5,39	
MWL-28 G	28	22	50	50	11,28	21,72	3,5	9	0,30	2,39	4,79	
MWL-28 H	28	22	50	50	13,79	26,54	3,5	11	0,30	2,39	3,92	
MWL-28 I	28	22	50	50	16,31	31,37	3,5	13	0,30	2,39	3,32	
MWM-28 A	28	22	80	80	4,39	7,24	3,5	3	0,38	2,39	28,12	
MWM-28 B	28	22	80	80	5,84	9,65	3,5	4	0,38	2,39	21,00	
MWM-28 C	28	22	80	80	7,32	12,07	3,5	5	0,38	2,39	16,84	
MWM-28 D	28	22	80	80	8,79	14,48	3,5	6	0,38	2,39	14,06	
MWM-28 E	28	22	80	80	10,24	16,89	3,5	7	0,38	2,39	12,02	
MWM-28 F	28	22	80	80	11,71	19,30	3,5	8	0,38	2,39	10,53	
MWM-28 G	28	22	80	80	13,18	21,72	3,5	9	0,38	2,39	9,37	
MWM-28 H	28	22	80	80	16,10	26,54	3,5	11	0,38	2,39	7,66	
MWM-28 I	28	22	80	80	19,02	31,37	3,5	13	0,38	2,39	6,48	
MWR-28 A	28	22	130	130	4,57	7,24	3,5	3	0,46	2,39	48,74	
MWR-28 B	28	22	130	130	6,07	9,65	3,5	4	0,46	2,39	36,30	
MWR-28 C	28	22	130	130	7,59	12,07	3,5	5	0,46	2,39	29,08	
MWR-28 D	28	22	130	130	9,12	14,48	3,5	6	0,46	2,39	24,26	
MWR-28 E	28	22	130	130	10,64	16,89	3,5	7	0,46	2,39	20,81	
MWR-28 F	28	22	130	130	12,17	19,30	3,5	8	0,46	2,39	18,21	
MWR-28 G	28	22	130	130	13,69	21,72	3,5	9	0,46	2,39	16,20	
MWR-28 H	28	22	130	130	16,71	26,54	3,5	11	0,46	2,39	13,23	
MWR-28 I	28	22	130	130	19,76	31,37	3,5	13	0,46	2,39	11,20	

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN MILLIMETRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex, MWL-8ST A, MWM-10ST B, MWR-14ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS AUX EXTRÉMITÉS À CALE PLATE, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES

(par ex. MWL-8ST AF, MWM-10ST BF, MWR-14ST CF, ETC.)

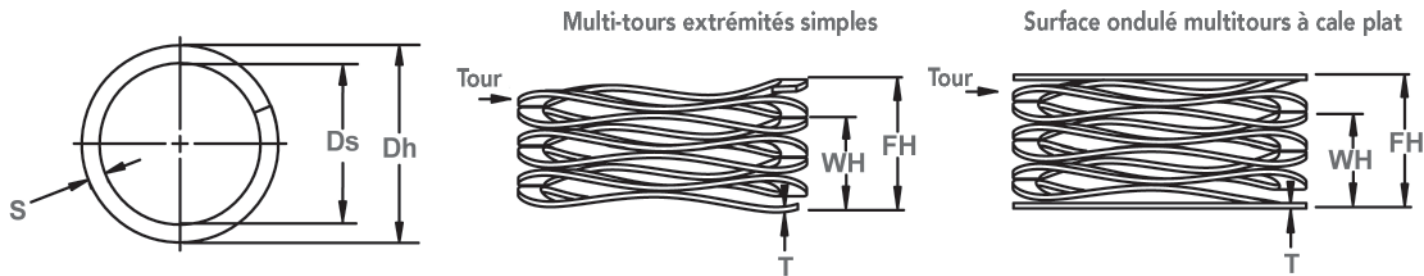
CODES DES MATÉRIEAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

MWL, MWM, MWR

Ressorts ondulés

Multitours, mesures métriques

Sert pour les applications de force faible à moyenne avec un déplacement supérieur à celui des ressorts monotour. Utilise à peu près moitié moins d'espace que les ressorts à compression hélicoïdale tout en offrant la même force.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT		JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (N)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. N/mm
	Dh mm	Ds									
MWL-30 A	30	24	50	3,18	7,62	3,5	3	0,30	2,39	11,25	
MWL-30 B	30	24	50	4,22	10,16	3,5	4	0,30	2,39	8,41	
MWL-30 C	30	24	50	5,28	12,70	3,5	5	0,30	2,39	6,74	
MWL-30 D	30	24	50	6,32	15,24	3,5	6	0,30	2,39	5,61	
MWL-30 E	30	24	50	7,39	17,78	3,5	7	0,30	2,39	4,81	
MWL-30 F	30	24	50	8,43	20,32	3,5	8	0,30	2,39	4,21	
MWL-30 G	30	24	50	9,50	22,86	3,5	9	0,30	2,39	3,74	
MWL-30 H	30	24	50	11,61	27,94	3,5	11	0,30	2,39	3,06	
MWL-30 I	30	24	50	13,72	33,02	3,5	13	0,30	2,39	2,59	
MWM-30 A	30	24	90	3,51	7,62	3,5	3	0,38	2,39	21,87	
MWM-30 B	30	24	90	4,70	10,16	3,5	4	0,38	2,39	16,48	
MWM-30 C	30	24	90	5,87	12,70	3,5	5	0,38	2,39	13,17	
MWM-30 D	30	24	90	7,04	15,24	3,5	6	0,38	2,39	10,97	
MWM-30 E	30	24	90	8,20	17,78	3,5	7	0,38	2,39	9,40	
MWM-30 F	30	24	90	9,37	20,32	3,5	8	0,38	2,39	8,22	
MWM-30 G	30	24	90	10,54	22,86	3,5	9	0,38	2,39	7,31	
MWM-30 H	30	24	90	12,90	27,94	3,5	11	0,38	2,39	5,99	
MWM-30 I	30	24	90	15,24	33,02	3,5	13	0,38	2,39	5,06	
MWR-30 A	30	24	130	4,19	7,62	3,5	3	0,46	2,39	37,91	
MWR-30 B	30	24	130	5,59	10,16	3,5	4	0,46	2,39	28,43	
MWR-30 C	30	24	130	6,99	12,70	3,5	5	0,46	2,39	22,75	
MWR-30 D	30	24	130	8,38	15,24	3,5	6	0,46	2,39	18,96	
MWR-30 E	30	24	130	9,78	17,78	3,5	7	0,46	2,39	16,25	
MWR-30 F	30	24	130	11,18	20,32	3,5	8	0,46	2,39	14,22	
MWR-30 G	30	24	130	12,57	22,86	3,5	9	0,46	2,39	12,64	
MWR-30 H	30	24	130	15,37	27,94	3,5	11	0,46	2,39	10,34	
MWR-30 I	30	24	130	18,16	33,02	3,5	13	0,46	2,39	8,75	
MWL-35 A	35	27	70	3,94	8,38	3,5	3	0,36	3,18	15,75	
MWL-35 B	35	27	70	5,23	11,18	3,5	4	0,36	3,18	11,78	
MWL-35 C	35	27	70	6,55	13,97	3,5	5	0,36	3,18	9,44	
MWL-35 D	35	27	70	7,87	16,76	3,5	6	0,36	3,18	7,87	
MWL-35 E	35	27	70	9,17	19,56	3,5	7	0,36	3,18	6,74	
MWL-35 F	35	27	70	10,49	22,35	3,5	8	0,36	3,18	5,90	
MWL-35 G	35	27	70	11,81	25,15	3,5	9	0,36	3,18	5,25	
MWL-35 H	35	27	70	14,43	30,73	3,5	11	0,36	3,18	4,29	
MWL-35 I	35	27	70	17,04	36,32	3,5	13	0,36	3,18	3,63	

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

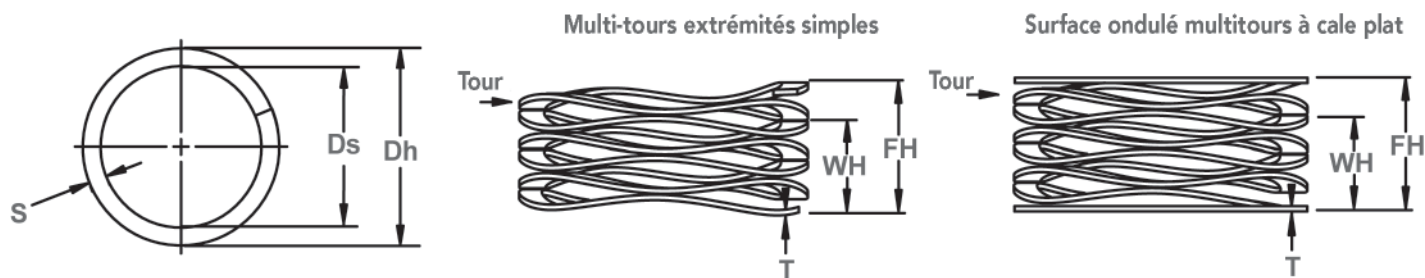
LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. MWL-8ST A, MWM-10ST B, MWR-14ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS AUX EXTRÉMITÉS À CALE PLATE, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES

(par ex. MWL-8ST AF, MWM-10ST BF, MWR-14ST CF, ETC.)

CODES DES MATÉRIAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT		JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (N)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. N/mm
	Dh mm	Ds			WH	FH			T	S	
MWM-35 A	35	27	110	4,14	8,38	3,5	3	0,41	3,38	25,93	
MWM-35 B	35	27	110	5,51	11,18	3,5	4	0,41	3,38	19,42	
MWM-35 C	35	27	110	6,88	13,97	3,5	5	0,41	3,38	15,52	
MWM-35 D	35	27	110	8,26	16,76	3,5	6	0,41	3,38	12,93	
MWM-35 E	35	27	110	9,63	19,56	3,5	7	0,41	3,38	11,08	
MWM-35 F	35	27	110	11,02	22,35	3,5	8	0,41	3,38	9,71	
MWM-35 G	35	27	110	12,40	25,15	3,5	9	0,41	3,38	8,63	
MWM-35 H	35	27	110	15,14	30,73	3,5	11	0,41	3,38	7,05	
MWM-35 I	35	27	110	17,91	36,32	3,5	13	0,41	3,38	5,97	
MWR-35 A	35	27	160	4,04	8,38	3,5	3	0,46	3,38	36,84	
MWR-35 B	35	27	160	5,38	11,18	3,5	4	0,46	3,38	27,63	
MWR-35 C	35	27	160	6,73	13,97	3,5	5	0,46	3,38	22,10	
MWR-35 D	35	27	160	8,08	16,76	3,5	6	0,46	3,38	18,42	
MWR-35 E	35	27	160	9,42	19,56	3,5	7	0,46	3,38	15,79	
MWR-35 F	35	27	160	10,77	22,35	3,5	8	0,46	3,38	13,81	
MWR-35 G	35	27	160	12,12	25,15	3,5	9	0,46	3,38	12,28	
MWR-35 H	35	27	160	14,81	30,73	3,5	11	0,46	3,38	10,05	
MWR-35 I	35	27	160	17,50	36,32	3,5	13	0,46	3,38	8,50	
MWL-40 A	40	30	100	2,90	9,14	3,5	3	0,41	3,38	16,00	
MWL-40 B	40	30	100	3,86	12,19	3,5	4	0,41	3,38	12,00	
MWL-40 C	40	30	100	4,80	15,24	3,5	5	0,41	3,38	9,58	
MWL-40 D	40	30	100	5,77	18,29	3,5	6	0,41	3,38	7,99	
MWL-40 E	40	30	100	6,73	21,34	3,5	7	0,41	3,38	6,85	
MWL-40 F	40	30	100	7,70	24,38	3,5	8	0,41	3,38	5,99	
MWL-40 G	40	30	100	8,66	27,43	3,5	9	0,41	3,38	5,33	
MWL-40 H	40	30	100	10,59	33,53	3,5	11	0,41	3,38	4,36	
MWL-40 I	40	30	100	12,52	39,62	3,5	13	0,41	3,38	3,69	
MWM-40 A	40	30	150	5,44	9,14	3,5	3	0,53	3,63	40,45	
MWM-40 B	40	30	150	7,24	12,19	3,5	4	0,53	3,63	30,28	
MWM-40 C	40	30	150	9,04	15,24	3,5	5	0,53	3,63	24,20	
MWM-40 D	40	30	150	10,85	18,29	3,5	6	0,53	3,63	20,16	
MWM-40 E	40	30	150	12,65	21,34	3,5	7	0,53	3,63	17,27	
MWM-40 F	40	30	150	14,48	24,38	3,5	8	0,53	3,63	15,14	
MWM-40 G	40	30	150	16,28	27,43	3,5	9	0,53	3,63	13,45	
MWM-40 H	40	30	150	19,89	33,53	3,5	11	0,53	3,63	11,00	
MWM-40 I	40	30	150	23,50	39,62	3,5	13	0,53	3,63	9,30	

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDICUÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex, MWL-8ST A, MWM-10ST B, MWR-14ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS AUX EXTRÉMITÉS À CALE PLATE, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES

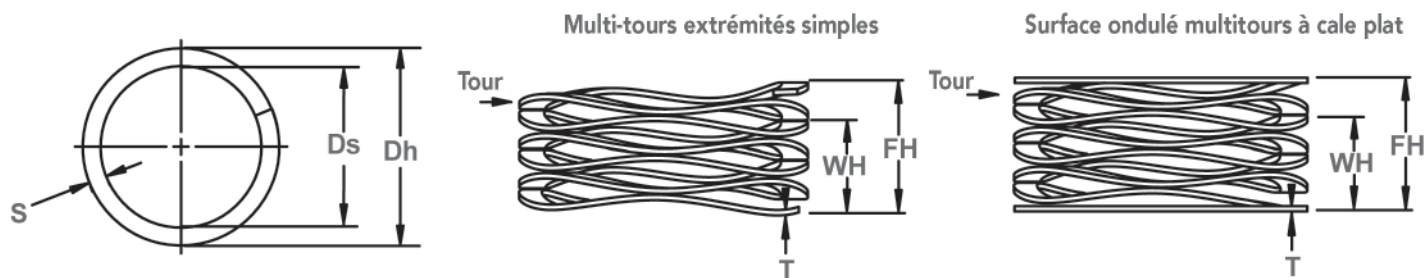
(par ex. MWL-8ST AF, MWM-10ST BF, MWR-14ST CF, ETC.)

MWL, MWM, MWR

Ressorts ondulés

Multitours, mesures métriques

Sert pour les applications de force faible à moyenne avec un déplacement supérieur à celui des ressorts monotour. Utilise à peu près moitié moins d'espace que les ressorts à compression hélicoïdale tout en offrant la même force.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT		JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (N)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. N/mm
	Dh mm	Ds			WH	FH			T	S	
MWR-40 A	40	30	300	5,66	9,14	4,5	3	0,46	3,38	86,21	
MWR-40 B	40	30	300	7,54	12,19	4,5	4	0,46	3,38	64,54	
MWR-40 C	40	30	300	9,42	15,24	4,5	5	0,46	3,38	51,58	
MWR-40 D	40	30	300	11,33	18,29	4,5	6	0,46	3,38	43,11	
MWR-40 E	40	30	300	13,21	21,34	4,5	7	0,46	3,38	36,91	
MWR-40 F	40	30	300	15,09	24,38	4,5	8	0,46	3,38	32,27	
MWR-40 G	40	30	300	16,97	27,43	4,5	9	0,46	3,38	28,67	
MWR-40 H	40	30	300	20,75	33,53	4,5	11	0,46	3,38	23,48	
MWR-40 I	40	30	300	24,54	39,62	4,5	13	0,46	3,38	19,88	
MWL-45 A	45	35	110	3,38	9,91	3,5	3	0,46	3,63	16,85	
MWL-45 B	45	35	110	4,52	13,21	3,5	4	0,46	3,63	12,66	
MWL-45 C	45	35	110	5,64	16,51	3,5	5	0,46	3,63	10,12	
MWL-45 D	45	35	110	6,76	19,81	3,5	6	0,46	3,63	8,43	
MWL-45 E	45	35	110	7,90	23,11	3,5	7	0,46	3,63	7,23	
MWL-45 F	45	35	110	9,02	26,42	3,5	8	0,46	3,63	6,32	
MWL-45 G	45	35	110	10,16	29,72	3,5	9	0,46	3,63	5,62	
MWL-45 H	45	35	110	12,40	36,32	3,5	11	0,46	3,63	4,60	
MWL-45 I	45	35	110	14,66	42,93	3,5	13	0,46	3,63	3,89	
MWM-45 A	45	35	225	5,33	9,91	4,5	3	0,46	3,63	49,21	
MWM-45 B	45	35	225	6,99	13,21	4,5	4	0,46	3,63	36,16	
MWM-45 C	45	35	225	9,14	16,51	4,5	5	0,46	3,63	30,55	
MWM-45 D	45	35	225	10,80	19,81	4,5	6	0,46	3,63	24,95	
MWM-45 E	45	35	225	12,70	23,11	4,5	7	0,46	3,63	21,61	
MWM-45 F	45	35	225	14,48	26,42	4,5	8	0,46	3,63	18,85	
MWM-45 G	45	35	225	16,26	29,72	4,5	9	0,46	3,63	16,71	
MWM-45 H	45	35	225	19,81	36,32	4,5	11	0,46	3,63	13,63	
MWM-45 I	45	35	225	23,37	42,93	4,5	13	0,46	3,63	11,50	
MWR-45 A	45	35	400	6,43	9,91	4,5	3	0,61	3,76	114,95	
MWR-45 B	45	35	400	8,38	13,21	4,5	4	0,61	3,76	82,88	
MWR-45 C	45	35	400	11,20	16,51	4,5	5	0,61	3,76	75,35	
MWR-45 D	45	35	400	12,95	19,81	4,5	6	0,61	3,76	58,33	
MWR-45 E	45	35	400	15,37	23,11	4,5	7	0,61	3,76	51,63	
MWR-45 F	45	35	400	17,27	26,42	4,5	8	0,61	3,76	43,74	
MWR-45 G	45	35	400	19,68	29,72	4,5	9	0,61	3,76	39,87	
MWR-45 H	45	35	400	24,26	36,32	4,5	11	0,61	3,76	33,15	
MWR-45 I	45	35	400	28,45	42,93	4,5	13	0,61	3,76	27,63	

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

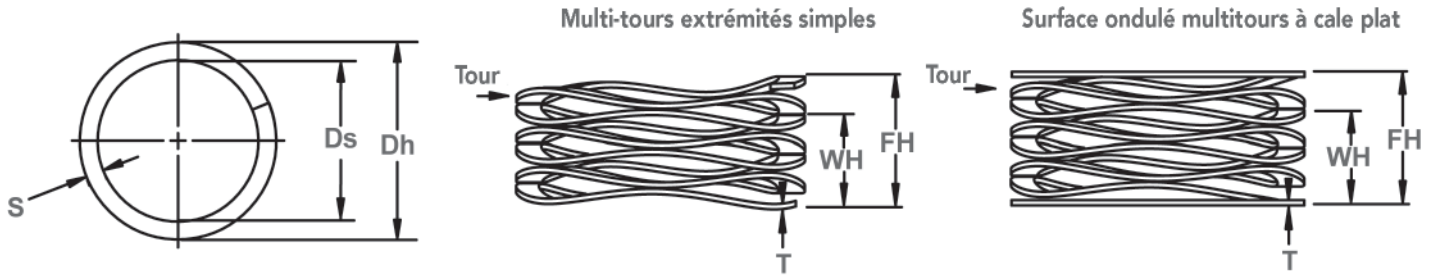
LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRÉSENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex. MWL-8ST A, MWM-10ST B, MWR-14ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULÉS AUX EXTRÉMITÉS À CALE PLATE, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES

(par ex. MWL-8ST AF, MWM-10ST BF, MWR-14ST CF, ETC.)

CODES DES MATÉRIEAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT		JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (N)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. N/mm
	Dh mm	Ds									
MWL-50 A	50	40	110	4,83	10,29	3,5	3	0,53	3,63	20,14	
MWL-50 B	50	40	110	6,10	13,72	3,5	4	0,53	3,63	14,44	
MWL-50 C	50	40	110	7,87	17,15	3,5	5	0,53	3,63	11,86	
MWL-50 D	50	40	110	9,40	20,57	3,5	6	0,53	3,63	9,84	
MWL-50 E	50	40	110	11,30	24,00	3,5	7	0,53	3,63	8,66	
MWL-50 F	50	40	110	12,70	27,43	3,5	8	0,53	3,63	7,47	
MWL-50 G	50	40	110	14,99	30,86	3,5	9	0,53	3,63	6,93	
MWL-50 H	50	40	110	18,16	37,72	3,5	11	0,53	3,63	5,62	
MWL-50 I	50	40	110	21,34	44,58	3,5	13	0,53	3,63	4,73	
MWL-50 J	50	40	110	24,64	51,44	3,5	15	0,53	3,63	4,10	
MWM-50 A	50	40	225	4,62	10,29	4,5	3	0,46	3,63	39,72	
MWM-50 B	50	40	225	6,35	13,72	4,5	4	0,46	3,63	30,55	
MWM-50 C	50	40	225	7,49	17,15	4,5	5	0,46	3,63	23,31	
MWM-50 D	50	40	225	8,89	20,57	4,5	6	0,46	3,63	19,26	
MWM-50 E	50	40	225	10,54	24,00	4,5	7	0,46	3,63	16,71	
MWM-50 F	50	40	225	11,89	27,43	4,5	8	0,46	3,63	14,47	
MWM-50 G	50	40	225	13,59	30,86	4,5	9	0,46	3,63	13,03	
MWM-50 H	50	40	225	16,71	37,72	4,5	11	0,46	3,63	10,71	
MWM-50 I	50	40	225	19,61	44,58	4,5	13	0,46	3,63	9,01	
MWM-50 J	50	40	225	22,48	51,44	4,5	15	0,46	3,63	7,77	
MWR-50 A	50	40	400	5,92	10,29	4,5	3	0,61	3,76	91,56	
MWR-50 B	50	40	400	7,80	13,72	4,5	4	0,61	3,76	67,59	
MWR-50 C	50	40	400	10,16	17,15	4,5	5	0,61	3,76	57,27	
MWR-50 D	50	40	400	11,79	20,57	4,5	6	0,61	3,76	45,51	
MWR-50 E	50	40	400	14,15	24,00	4,5	7	0,61	3,76	40,59	
MWR-50 F	50	40	400	15,62	27,43	4,5	8	0,61	3,76	33,87	
MWR-50 G	50	40	400	17,91	30,86	4,5	9	0,61	3,76	30,88	
MWR-50 H	50	40	400	21,54	37,72	4,5	11	0,61	3,76	24,72	
MWR-50 I	50	40	400	25,65	44,58	4,5	13	0,61	3,76	21,14	
MWR-50 J	50	40	400	29,21	51,44	4,5	15	0,61	3,76	18,00	
MWL-55 A	55	45	125	5,59	11,05	3,5	3	0,61	3,76	22,89	
MWL-55 B	55	45	125	7,72	14,73	3,5	4	0,61	3,76	17,83	
MWL-55 C	55	45	125	9,68	18,41	3,5	5	0,61	3,76	14,31	
MWL-55 D	55	45	125	11,48	22,10	3,5	6	0,61	3,76	11,77	
MWL-55 E	55	45	125	13,92	25,78	3,5	7	0,61	3,76	10,54	
MWL-55 F	55	45	125	15,52	29,46	3,5	8	0,61	3,76	8,96	
MWL-55 G	55	45	125	18,41	33,15	3,5	9	0,61	3,76	8,48	
MWL-55 H	55	45	125	21,67	40,51	3,5	11	0,61	3,76	6,63	
MWL-55 I	55	45	125	25,65	47,88	3,5	13	0,61	3,76	5,62	
MWL-55 J	55	45	125	29,77	55,25	3,5	15	0,61	3,76	4,91	
MWM-55 A	55	45	250	3,10	11,05	4,5	3	0,46	3,63	31,45	
MWM-55 B	55	45	250	4,11	14,73	4,5	4	0,46	3,63	23,55	
MWM-55 C	55	45	250	5,16	18,41	4,5	5	0,46	3,63	18,86	
MWM-55 D	55	45	250	6,20	22,10	4,5	6	0,46	3,63	15,72	
MWM-55 E	55	45	250	7,21	25,78	4,5	7	0,46	3,63	13,46	

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDIQUEES EN MILLIMETRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

LES CODES ARTICLES REPRESENTENT LES RESSORTS ONDULES MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRESENTES APRES LES CODES ARTICLES REPRESENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIECES COMMANDEES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATERIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex, MWL-8ST A, MWM-10ST B, MWR-14ST C, ETC.)

POUR LES RESSORTS ONDULES AUX EXTRÉMITÉS À CALE PLATE, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES

(par ex. MWL-8ST AF, MWM-10ST BF, MWR-14ST CF, ETC.)

CODES DES MATERIAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPECIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

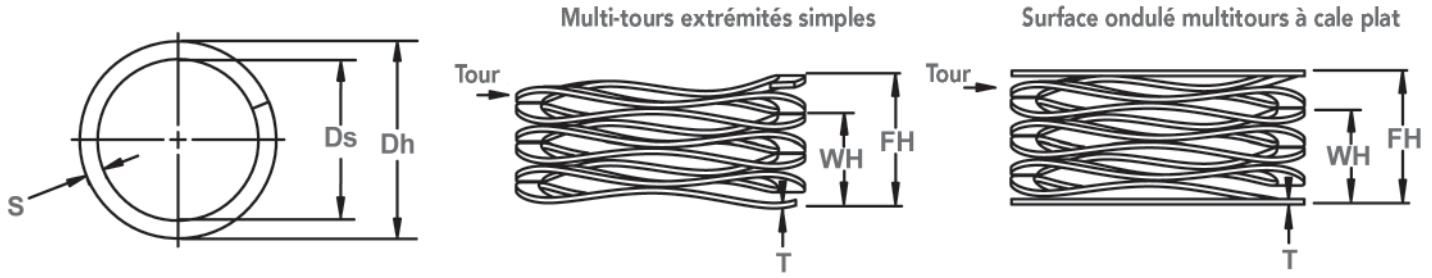


MWL, MWM, MWR

Ressorts ondulés

Multitours, mesures métriques

Sert pour les applications de force faible à moyenne avec un déplacement supérieur à celui des ressorts monotour. Utilise à peu près moitié moins d'espace que les ressorts à compression hélicoïdale tout en offrant la même force.



Mesures du ressort ondulé

N° DU RESSORT ONDULÉ	PILOTE ET FONCTIONNE DANS LE DIAMÈTRE DU LOGEMENT		JEU DU DIAMÈTRE DE L'ARBRE	CHARGE (N)	HAUTEUR DE TRAVAIL	HAUTEUR LIBRE Réf.	NOMBRE D'ONDULATIONS	NOMBRE DE TOURS	ÉPAISSEUR	SECTION	RAIDEUR DU RESSORT Réf. N/mm
	Dh mm	Ds									
MWM-55 F	55	45	250	8,26	29,46	4,5	8	0,46	3,63	11,79	
MWM-55 G	55	45	250	9,27	33,15	4,5	9	0,46	3,63	10,47	
MWM-55 H	55	45	250	11,33	40,51	4,5	11	0,46	3,63	8,57	
MWM-55 I	55	45	250	13,41	47,88	4,5	13	0,46	3,63	7,25	
MWM-55 J	55	45	250	15,47	55,25	4,5	15	0,46	3,63	6,29	
MWR-55 A	55	45	400	5,31	11,05	4,5	3	0,61	3,76	69,68	
MWR-55 B	55	45	400	7,24	14,73	4,5	4	0,61	3,76	53,38	
MWR-55 C	55	45	400	9,09	18,41	4,5	5	0,61	3,76	42,91	
MWR-55 D	55	45	400	10,64	22,10	4,5	6	0,61	3,76	34,92	
MWR-55 E	55	45	400	12,24	25,78	4,5	7	0,61	3,76	29,55	
MWR-55 F	55	45	400	14,10	29,46	4,5	8	0,61	3,76	26,03	
MWR-55 G	55	45	400	15,82	33,15	4,5	9	0,61	3,76	23,09	
MWR-55 H	55	45	400	19,30	40,51	4,5	11	0,61	3,76	18,86	
MWR-55 I	55	45	400	23,11	47,88	4,5	13	0,61	3,76	16,15	
MWR-55 J	55	45	400	26,54	55,25	4,5	15	0,61	3,76	13,94	
MWL-60 A	60	50	135	5,59	11,43	4,5	3	0,46	3,63	23,11	
MWL-60 B	60	50	135	7,47	15,24	4,5	4	0,46	3,63	17,37	
MWL-60 C	60	50	135	9,32	19,05	4,5	5	0,46	3,63	13,88	
MWL-60 D	60	50	135	11,20	22,86	4,5	6	0,46	3,63	11,58	
MWL-60 E	60	50	135	13,06	26,67	4,5	7	0,46	3,63	9,92	
MWL-60 F	60	50	135	14,94	30,48	4,5	8	0,46	3,63	8,68	
MWL-60 G	60	50	135	16,79	34,29	4,5	9	0,46	3,63	7,71	
MWL-60 H	60	50	135	20,52	41,91	4,5	11	0,46	3,63	6,31	
MWL-60 I	60	50	135	24,26	49,53	4,5	13	0,46	3,63	5,34	
MWL-60 J	60	50	135	27,99	57,15	4,5	15	0,46	3,63	4,63	
MWM-60 A	60	50	275	6,65	11,43	4,5	3	0,61	3,76	57,59	
MWM-60 B	60	50	275	8,86	15,24	4,5	4	0,61	3,76	43,13	
MWM-60 C	60	50	275	11,07	19,05	4,5	5	0,61	3,76	34,48	
MWM-60 D	60	50	275	13,28	22,86	4,5	6	0,61	3,76	28,72	
MWM-60 E	60	50	275	15,49	26,67	4,5	7	0,61	3,76	24,61	
MWM-60 F	60	50	275	17,70	30,48	4,5	8	0,61	3,76	21,52	
MWM-60 G	60	50	275	19,94	34,29	4,5	9	0,61	3,76	19,16	
MWM-60 H	60	50	275	24,36	41,91	4,5	11	0,61	3,76	15,67	
MWM-60 I	60	50	275	28,78	49,53	4,5	13	0,61	3,76	13,25	
MWM-60 J	60	50	275	33,22	57,15	4,5	15	0,61	3,76	11,49	
MWR-60 A	60	50	450	7,75	11,43	4,5	3	0,76	4,01	122,18	
MWR-60 B	60	50	450	10,31	15,24	4,5	4	0,76	4,01	91,32	
MWR-60 C	60	50	450	12,90	19,05	4,5	5	0,76	4,01	73,21	
MWR-60 D	60	50	450	15,47	22,86	4,5	6	0,76	4,01	60,88	
MWR-60 E	60	50	450	18,06	26,67	4,5	7	0,76	4,01	52,26	
MWR-60 F	60	50	450	20,62	30,48	4,5	8	0,76	4,01	45,66	
MWR-60 G	60	50	450	23,22	34,29	4,5	9	0,76	4,01	40,63	
MWR-60 H	60	50	450	28,37	41,91	4,5	11	0,76	4,01	33,24	
MWR-60 I	60	50	450	33,53	49,53	4,5	13	0,76	4,01	28,12	
MWR-60 J	60	50	450	38,68	57,15	4,5	15	0,76	4,01	24,37	

TOUTES LES DIMENSIONS SONT INDiquÉES EN MILLIMÈTRES, SAUF MENTION CONTRAIRE.

LES CODES ARTICLES REPRESENTENT LES RESSORTS ONDULÉS MULTI-TOURS AVEC LES EMBOUTS ORDINAIRES.

LES LETTRES PRÉSENTES APRÈS LES CODES ARTICLES REPRESENTENT LE NOMBRE DE TOURS. LORS DE LA COMMANDE, LES PIÈCES COMMANDÉES DOIVENT COMPORTER LE CODE ARTICLES, SUIVI DU MATÉRIAU, PUIS LE NOMBRE DE TOURS (par ex, MWL-8ST A, MWM-10ST B, MWR-14ST C, ETC.)

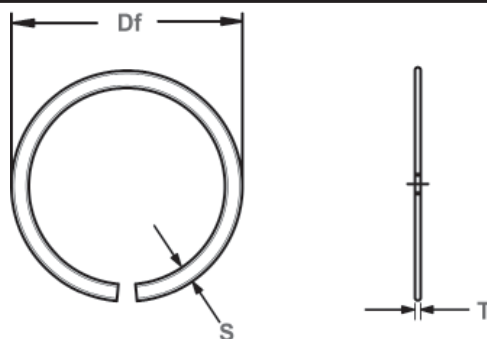
POUR LES RESSORTS ONDULÉS AUX EXTRÉMITÉS À CALE PLATE, AJOUTER UN « F » À LA FIN DU CODE ARTICLES

(par ex. MWL-8ST AF, MWM-10ST BF, MWR-14ST CF, ETC.)

CODES DES MATÉRIAUX : ST = ACIER AU CARBONE SQ = 17-7 PH/C ACIER INOXYDABLE DES ALLIAGES SPÉCIAUX SONT DISPONIBLES SUR DEMANDE.

Cales

Les cales servent habituellement au support, à l'adaptation pour un meilleur logement ou à fournir une surface plane. Les cales peuvent aussi servir de rondelle pour combler un espace entre des pièces sujettes à l'usure.



Mesures des cales

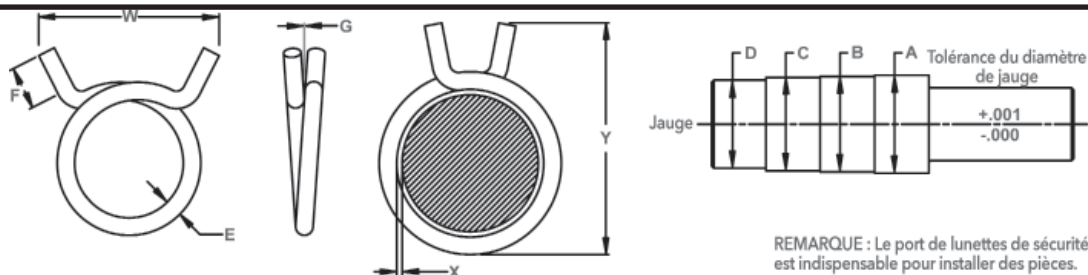
N° DE L'ANNEAU	DIMENSIONS DE L'ANNEAU			
	DIAMETRE LIBRE		EPAISSEUR	SECTION
	Df	Tol.		
KMS-75	0,750		0,024	0,093
KMS-87	0,875		0,024	0,093
KMS-100	1,000	+0,000	0,024	0,103
KMS-112	1,125	-0,015	0,024	0,138
KMS-125	1,250		0,024	0,138
KMS-137	1,375		0,024	0,138
KMS-150	1,500		0,024	0,150
KMS-162	1,625		0,024	0,150
KMS-175	1,750	+0,000	0,024	0,150
KMS-187	1,875	-0,020	0,024	0,150
KMS-200	2,000		0,024	0,150
KMS-212	2,125		0,024	0,150
KMS-225	2,250		0,024	0,150
KMS-237	2,375		0,024	0,178
KMS-250	2,500		0,024	0,178
KMS-262	2,625	+0,000	0,024	0,178
KMS-275	2,750	-0,025	0,030	0,188
KMS-287	2,875		0,030	0,188
KMS-300	3,000		0,030	0,188
KMS-312	3,125		0,030	0,188
KMS-325	3,250		0,030	0,233
KMS-337	3,375		0,030	0,233
KMS-350	3,500		0,030	0,233
KMS-362	3,625	+0,000	0,030	0,233
KMS-375	3,750	-0,030	0,030	0,233
KMS-387	3,875		0,030	0,233
KMS-400	4,000		0,030	0,233
KMS-412	4,125		0,030	0,233
KMS-425	4,250		0,030	0,233
KMS-437	4,375		0,030	0,233
KMS-450	4,500		0,030	0,233
KMS-462	4,625	+0,000	0,030	0,233
KMS-475	4,750	-0,035	0,030	0,233
KMS-487	4,875		0,030	0,233
KMS-500	5,000		0,030	0,233

N° DE L'ANNEAU	DIMENSIONS DE L'ANNEAU			
	DIAMETRE LIBRE		EPAISSEUR	SECTION
	Df	Tol.		
KMS-512	5,125	+0,000	0,030	0,233
KMS-525	5,250	-0,035	0,030	0,233
KMS-537	5,375		0,030	0,233
KMS-550	5,500		0,030	0,233
KMS-562	5,625		0,030	0,233
KMS-575	5,750		0,030	0,233
KMS-587	5,875		0,030	0,233
KMS-600	6,000	+0,000	0,030	0,233
KMS-612	6,125	-0,045	0,030	0,233
KMS-625	6,250		0,030	0,233
KMS-637	6,375		0,030	0,233
KMS-650	6,500		0,030	0,233
KMS-675	6,750		0,030	0,233
KMS-700	7,000		0,032	0,375
KMS-725	7,250		0,032	0,375
KMS-750	7,500		0,032	0,375
KMS-775	7,750		0,032	0,375
KMS-800	8,000	+0,000	0,032	0,375
KMS-825	8,250	-0,060	0,032	0,375
KMS-850	8,500		0,032	0,375
KMS-900	9,000		0,032	0,375
KMS-950	9,500		0,032	0,375
KMS-1000	10,000	+0,000	0,032	0,375
KMS-1050	10,500	-0,070	0,032	0,375
KMS-1100	11,000		0,032	0,375
KMS-1150	11,500		0,032	0,375
KMS-1200	12,000		0,032	0,375
KMS-1250	12,500	+0,000	0,032	0,375
KMS-1300	13,000	-0,080	0,032	0,375
KMS-1350	13,500		0,032	0,375
KMS-1400	14,000		0,032	0,375
KMS-1450	14,500		0,032	0,375
KMS-1500	15,000	+0,000	0,032	0,375
KMS-1550	15,500	-0,090	0,032	0,375
KMS-1600	16,000		0,032	0,375

Colliers de serrage autocompensateurs à brides minces

Le collier de serrage à brides minces est une version plus mince du collier de serrage à fil simple. Le fil simple concentre la force de serrage dans une zone spécifique autour du tuyau.

HW Colliers de serrage



REMARQUE : Le port de lunettes de sécurité est indispensable pour installer des pièces.

GAMME DE SERRAGE EFFECTIF : Après une dilatation ayant atteint au maximum le diamètre « A » de la jauge, le diamètre du collier en position de détente ne doit pas dépasser le diamètre « D ». Lorsque le collier est monté sur un diamètre de jauge « A », « B » ou « C », un fil de diamètre « X » ne doit pas passer entre la jauge et le collier quand celui-ci est inséré suivant une direction parallèle à l'axe de la jauge.

Finition : Zingage avec écrouissage (procédé non électrolytique) épaisseur minimum de 0,0002 plus traitement au bichromate. (Voir les codes couleurs ci-dessous).

Matériau : SAE 1060-1075, code matériau ST. Fil ressort de première qualité, ayant subi un traitement de durcissement et de trempé bainitique afin de répondre aux performances spécifiées.

Remarque : Toutes les dimensions sont indiquées en pouces.

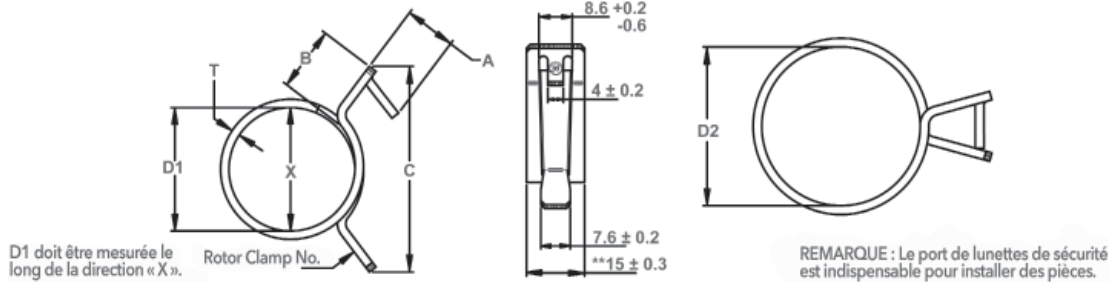
N° HW ROTOR CLAMP	Quantité/boîte Min. 1 boîte	Poids approx. de la boîte (EN LIVRES)	E Dia. du fil Nom.	GAMME D'ATTACHE EFFICACE				X Dia. du calibrage du fil	G Jeu en chevauchement Max.	F Longueur de languettes	W Largeur sur languettes Max.	Z Largeur sur languettes quand se trouve sur un dia.		Y Hauteur totale (Ref. uniquement)	Code couleur *	Outil d'installation pneumatique
				A Dia. Max.	B Dia. NOM.	C Dia. Min.	D Dia. du calibrage interdit									
HW-9	8000	39	0,082	0,573	0,562	0,551	0,520	0,006	0,025	1/4 +0,000-1/32	1-1/16	0,415	+0,020-0,000	1,25	ZD	PWS-9
HW-11	6000	33	0,087	0,703	0,688	0,671	0,635	0,006	0,025	1/4 +0,000-1/32	1-1/8	0,425	+0,020-0,000	1,38	R	PWS-11
HW-12	5000	30	0,087	0,770	0,750	0,730	0,690	0,008	0,031	1/4 +0,000-1/32	1-3/16	0,425	+0,020-0,000	1,38	ZD	PWS-12
HW-13	4000	28	0,092	0,832	0,812	0,792	0,740	0,008	0,031	1/4 +0,000-1/32	1-1/4	0,410	+0,020-0,000	1,38	G	PWS-13
HW-14	3000	26	0,092	0,900	0,875	0,850	0,800	0,008	0,031	1/4 +0,000-1/32	1-1/4	0,410	+0,020-0,000	1,49	R	PWS-14
HW-16	2500	29	0,107	1,031	1,000	0,969	0,915	0,008	0,062	1/4 ±1/32	1-1/2	0,510	+0,020-0,000	1,75	G	PWS-16
HW-18	1700	28	0,122	1,150	1,125	1,100	1,030	0,010	0,062	1/4 ±1/32	1-5/8	0,525	+0,020-0,000	1,88	ZD	PWS-18
HW-19	1400	24	0,122	1,218	1,187	1,152	1,095	0,010	0,062	1/4 ±1/32	1-5/8	0,510	+0,020-0,000	1,88	G	PWS-19
HW-20	1400	23	0,122	1,280	1,250	1,219	1,145	0,010	0,062	1/4 ±1/32	1-3/4	0,525	+0,030-0,000	1,88	R	PWS-20
HW-21	1300	28	0,132	1,344	1,312	1,281	1,210	0,010	0,062	1/4 ±1/32	1-3/4	0,540	+0,030-0,000	2,19	ZD	PWS-21
HW-22	1000	22	0,132	1,406	1,375	1,344	1,250	0,010	0,062	1/4 ±1/32	1-7/8	0,540	+0,030-0,000	2,19	G	PWS-22
HW-23	1000	23	0,132	1,468	1,437	1,406	1,300	0,010	0,062	1/4 ±1/32	1-7/8	0,525	+0,030-0,000	2,19	R	PWS-23
HW-24	1000	24	0,132	1,531	1,500	1,469	1,350	0,010	0,062	1/4 +1/16-0,000	1-7/8	0,540	+0,030-0,000	2,25	ZD	PWS-24
HW-26	900	27	0,142	1,672	1,625	1,578	1,455	0,010	0,062	1/4 ±1/16	2	0,580	+0,030-0,000	2,56	ZD	PWS-26

*G-Vert, R-Rouge, ZD-Dichromate (Jaune).

Colliers de serrage auto-compensateurs à bande à tension constante

Les colliers de serrage CTB servent dans des applications où une force de serrage inférieure à celle des colliers simple fil suffit, mais une force de serrage supérieure à celle des colliers double fil est nécessaire.

CTB Colliers de serrage



Les colliers de serrage CTB doivent être installés et enlevés en utilisant l'outil approprié.

** Veuillez contacter le fabricant pour la disponibilité de largeurs supplémentaires.

Remarque : Les dimensions « D1 » et « C » doivent être mesurées seulement après la dilatation totale du collier une fois.

Finition : Zinc recouvert de peinture * offre une protection jusqu'à 700 heures de brouillard salin.

Matériau : SAE 1074 - code matériau ST. (Matériau optionnel : Chrome Vanadium - DIN 17222, JIS G 4802 - code matériau CV. Disponibilité limitée et à notre discrétion.)

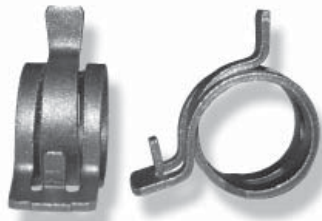
Remarque : Toutes les dimensions sont indiquées en millimètres. Est conforme aux spécifications SAE. J1508.

N° CTB ROTOR CLAMP (mm)	QUANTITE/BOITE Min. 1 boîte	POIDS PAR M (en livres)	POIDS PAR BOITE (en livres)	D1 Dia. libre Max. (mm)	D2 DIA. MIN. OUVERTURE INTEGRALE	EPAISSEUR DU MATERIAU T +0,08 -0,02	DIMENSIONS DE REFERENCE (Toutes les dimensions sont répertoriées en mm)		
							A (mm)	B (mm)	C (mm)
							Hauteur de la patte	Longueur de l'oreille	Portée de l'oreille
CTB-13	2500	8,5	21,250	12,0	14,2	0,70	7,3	11,7	27,0
CTB-14	2500	10,2	25,500	13,5	15,3	0,80	8,0	12,5	30,0
CTB-15	2500	9,35	23,375	13,9	16,8	0,70	7,2	11,9	31,0
CTB-16	2500	12,87	32,175	14,4	17,2	1,00	6,6	10,8	28,5
CTB-17	2500	10,8	27,000	15,2	18,5	0,85	7,3	12,5	32,0
CTB-19	1800	20,3	36,540	17,8	20,0	1,30	10,4	12,0	35,0
CTB-20	1700	21,4	36,380	18,4	21,6	1,30	9,1	12,1	32,0
CTB-22	1500	23,2	34,755	20,5	24,5	1,30	8,5	12,5	36,0
CTB-23	1000	27,5	27,500	21,0	24,7	1,50	8,1	12,9	39,0
CTB-24	1250	24,0	29,975	22,0	26,0	1,30	8,1	12,7	36,0
CTB-25	1000	29,5	29,500	23,5	26,8	1,50	9,3	12,4	34,0
CTB-26	1000	31,9	31,900	24,3	28,0	1,60	10,0	12,6	34,0
CTB-27	1000	33,6	33,570	25,2	28,9	1,60	10,1	12,5	38,0
CTB-29	900	38,9	35,010	27,0	31,5	1,73	10,3	13,3	35,0
CTB-30	900	38,2	34,380	28,0	32,5	1,73	11,4	13,4	41,0
CTB-32	700	38,9	27,230	29,3	34,5	1,73	11,7	12,1	44,0
CTB-35	700	44,2	30,940	31,5	38,0	1,73	11,1	15,0	50,0
CTB-36	700	44,4	31,080	32,5	39,0	1,73	11,3	13,3	48,0
CTB-38	600	47,5	28,500	34,5	41,5	1,73	10,2	15,1	52,0
CTB-40	600	47,9	28,740	35,5	42,5	1,73	11,1	13,0	52,0
CTB-42	500	54,0	27,000	37,2	44,5	1,90	10,6	14,7	52,0
CTB-44	500	56,1	28,050	38,5	46,5	1,90	11,0	14,5	53,0
CTB-46	500	61,4	30,675	40,5	48,5	2,00	11,5	14,4	55,0
CTB-47	450	63,5	28,575	41,4	50,0	2,00	13,2	14,3	59,0
CTB-50	450	67,1	30,195	43,5	53,0	2,00	11,3	14,4	59,0
CTB-51	350	67,4	23,590	44,0	54,0	2,00	11,2	15,6	60,0
CTB-53	300	77,8	23,340	46,0	55,8	2,20	11,1	16,5	61,0
CTB-55	250	79,0	19,750	46,8	58,0	2,20	11,3	15,2	65,0
CTB-58	250	85,1	21,275	50,0	61,0	2,25	10,5	14,8	66,0
CTB-61	200	98,9	19,780	54,0	65,0	2,40	12,2	15,0	69,0
CTB-67	175	108,5	18,988	60,0	72,0	2,40	13,1	16,0	78,0

* La finition Magni 511 offre une protection pendant 480 heures contre la corrosion par ASTM B117. Il s'agit d'un double système de recouvrement sans chrome qui combine un revêtement inférieur inorganique riche en zinc et un revêtement supérieur organique.

Magni 511 est conforme aux spécifications suivantes de l'industrie automobile : General Motors : GM7111M, GMW14100; Chrysler : PS-7626; Ford : S441 (WSS-M21P37-A2); Delphi : DX550041.

Le zinc mécanique est également disponible avec d'autres finitions. Contactez-nous pour plus d'informations.



CTN - Colliers de serrage auto-compensateurs à bande étroite à tension constante

Les colliers CTN sont disponibles avec une largeur de 12 mm et sont couramment utilisés pour des applications où les colliers standards CTB, à cause de la trop grande largeur de leur bande (15 mm), ne peuvent être employés. Les colliers CTN conviennent aux installations qui acceptent habituellement les colliers CTB. Les diamètres nominaux s'étendent de 13 mm à 90 mm. Veuillez envoyer un e-mail à tech@rotorclip.com pour plus de détails sur les spécifications.

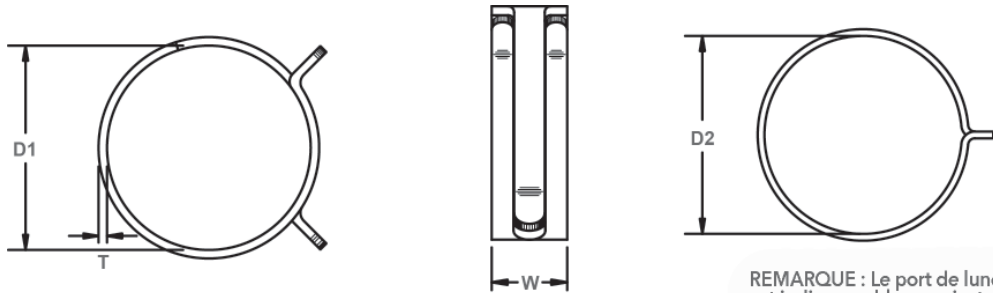




CTL Colliers de serrage

Colliers de serrage autocompenseurs à bande étroite à tension constante

Ceux-ci sont moins coûteux que d'autres modèles de colliers de serrage, mais ils ne compromettent ni la qualité ni la fiabilité.



REMARQUE : Le port de lunettes de sécurité est indispensable pour installer des pièces.

Finition : Phosphate; zingage mécanique

Matériau : Acier à ressort SAE 1060-1090, trempe bainitique

N° CTL ROTOR CLAMP	DIA. EXT. TUYAU		DIA. INT. LIBRE MAX D1		DIAMÈTRE MIN. OUVERTURE INTÉGRALE D2		W (Réf)		ÉPAISSEUR T	
	Pouce	mm	Pouce	mm	Pouce	mm	Pouce	mm	Pouce	mm
CTL-4	0,23	5,9	0,210	5,33	0,250	6,35	0,25	6,3	0,020	0,51
CTL-4.5	0,28	7,1	0,240	6,10	0,300	7,62	0,25	6,3	0,015	0,38
CTL-4.5 SP1	0,28	7,1	0,240	6,10	0,300	7,62	0,25	6,3	0,020	0,51
CTL-5	0,31	7,9	0,301	7,65	0,345	8,76	0,31	7,9	0,030	0,76
CTL-6	0,38	9,5	0,321	8,15	0,405	10,29	0,31	7,9	0,020	0,51
CTL-6 SP1	0,38	9,5	0,335	8,51	0,410	10,41	0,31	7,9	0,020	0,51
CTL-6.5	0,41	10,3	0,375	9,53	0,450	11,43	0,31	7,9	0,025	0,64
CTL-7	0,44	11,1	0,405	10,29	0,485	12,32	0,31	7,9	0,025	0,64
CTL-7.5	0,47	11,9	0,430	10,92	0,515	13,08	0,31	7,9	0,025	0,64
CTL-8	0,50	12,7	0,460	11,68	0,545	13,84	0,31	7,9	0,030	0,76
CTL-8.5	0,53	13,5	0,490	12,45	0,573	14,55	0,31	7,9	0,030	0,76
CTL-9	0,56	14,3	0,500	12,70	0,621	15,77	0,31	7,9	0,030	0,76
CTL-9 SP1	0,56	14,3	0,520	13,21	0,605	15,37	0,31	7,9	0,030	0,76
CTL-9.5	0,59	15,1	0,540	13,72	0,650	16,51	0,31	7,9	0,030	0,76
CTL-10	0,63	15,9	0,583	14,81	0,668	16,97	0,31	7,9	0,030	0,76
CTL-10.5	0,66	16,7	0,620	15,75	0,725	18,42	0,31	7,9	0,030	0,76
CTL-11	0,69	17,5	0,583	14,81	0,720	18,29	0,31	7,9	0,030	0,76
CTL-11 SP1	0,69	17,5	0,639	16,23	0,709	18,01	0,31	7,9	0,045	1,14
CTL-11 SP2	0,69	17,5	0,655	16,64	0,750	19,05	0,31	7,9	0,030	0,76
CTL-11.5	0,72	18,3	0,685	17,40	0,775	19,69	0,38	9,5	0,050	1,27
CTL-12	0,75	19,1	0,645	16,38	0,828	21,03	0,38	9,5	0,030	0,76
CTL-13	0,81	20,6	0,750	19,05	0,900	22,86	0,38	9,5	0,040	1,02
CTL-14	0,88	22,2	0,810	20,58	0,970	24,64	0,38	9,5	0,040	1,02
CTL-15	0,94	23,8	0,860	21,84	1,030	26,16	0,38	9,5	0,045	1,14
CTL-16	1,00	25,4	0,910	23,11	1,080	27,43	0,38	9,5	0,045	1,14
CTL-16.5	1,03	26,2	0,950	24,13	1,130	28,70	0,38	9,5	0,035	0,89
CTL-17	1,06	27,0	0,970	24,64	1,180	29,97	0,38	9,5	0,045	1,14
CTL-18	1,13	28,6	1,040	26,42	1,240	31,50	0,38	9,5	0,045	1,14
CTL-19	1,19	30,2	1,100	27,94	1,280	32,51	0,38	9,5	0,045	1,14
CTL-20	1,25	31,8	1,180	29,97	1,450	36,83	0,38	9,5	0,045	1,14
CTL-24	1,50	38,1	1,350	34,29	1,670	42,42	0,38	9,5	0,045	1,14
CTL-26	1,63	41,3	1,450	36,83	1,800	45,72	0,38	9,5	0,045	1,14

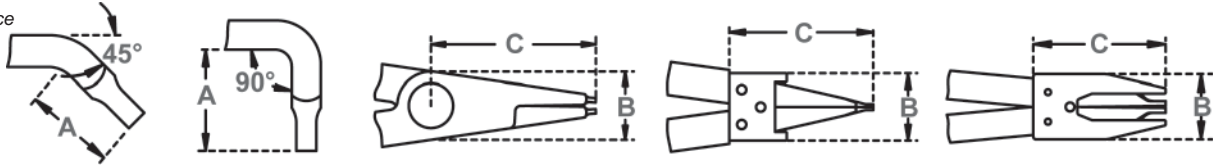
Pincettes standard

Pincettes standard à circlips – dimensions en pouces et métriques

Les pincettes standard pour circlips Rotor Clip sont réalisées en acier carbone traité thermiquement et répondent aux spécifications du contrôle qualité. Elles disposent de ressorts d'arrêt et de rappel pour faciliter le montage et le démontage des circlips. Ces ressorts éliminent la dilatation excessive des circlips externes et accélèrent le montage et le démontage des circlips internes en orientant la pince à l'emplacement exact des trous de montage des oreilles. La plupart des pincettes pour circlips Rotor Clip possèdent des poignées à coussin d'air de conception exclusive.

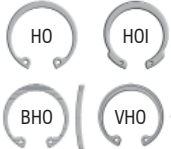


Dimensions de la pince en pouces



Interne, en pouces

Pour une utilisation avec les circlips suivants :



PINCES INTÉRIEURES STANDARDS								DIMENSIONS GÉNÉRALES (en pouces)					
Séries d'anneaux/Tailles				PINCES ROTOR CLIP	PINCES À BECS DE 45°	PINCE À BECS DE 90°	Poids Livres	Long. du bec	Long. du bec A	POSITION FERMÉE			
HO-BHO-VHO		HOI								Jeu			Long. du bec std.
DE	A	DE	A	B	C								
-25	-31	-62	-	RPS-100	RPS-104	RPS-109	0,15	0,025	9/32	7/8	1-7/8	5-1/2	1-7/8
-37	-56	-75	-100	RP-100	RP-104	RP-109	0,15	0,038	9/32	7/8	1-7/8	5-1/2	1-7/8
-62	-102	-106	-137	RPL-100	RPL-104	RPL-109	0,15	0,047	9/32	7/8	1-7/8	5-1/2	1-7/8
-106	-175	-143	-200	RP-300	RP-304	RP-309	0,17	0,070	11/32	7/8	2-1/8	6-7/16	2-1/4
-181	-300	-206	-300	RP-500	RP-504	RP-509	0,62	0,090	7/16	1-1/8	2-3/4	9	2-1/4

Externe, en pouces

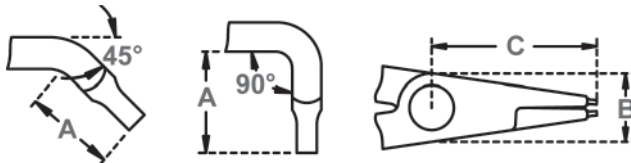
Pour une utilisation avec les circlips suivants :



PINCES EXTÉRIEURES STANDARDS								DIMENSIONS GÉNÉRALES (en pouces)									
Séries d'anneaux/Tailles								PINCES ROTOR CLIP	PINCES À BECS DE 45°	PINCE À BECS DE 90°	Poids Livres	Dia. du bec	Long. du bec A	POSITION FERMÉE			
SH-BSH-VSH		SHI		SHR		SHF								Jeu			Long. du bec std.
DE	A	DE	A	DE	A	DE	A	B	C								
-12	-	-	-	-	-	-	-	RP-12	RP-2124	RP-2129	0,05	0,023	7/32	1/2	1-1/8	5-5/16	1-1/2
-15	-	-	-	-	-	-	-	RP-15	RP-2154	RP-2159	0,05	0,023	7/32	1/2	1-1/8	5-5/17	1-1/2
-18	-23	-	-	-	-	-	-	RP-18	RP-2184	RP-2189	0,05	0,023	7/32	1/2	1-1/8	5-5/18	1-1/2
-25	-66	-50	-78	-39	-47	-	-	RP-200	RP-204	RP-209	0,15	0,038	9/32	1	2	5-1/2	2-1/2
-68	-87	-81	-100	-50	-66	-	-	RPL-200	RPL-204	RPL-209	0,15	0,047	9/32	1	2	5-1/2	2-1/2
-93	-143	-106	-200	-	-	-	-	RP-400	RP-404	RP-409	0,19	0,070	11/32	1	2-3/8	7	2-7/8
-150	-350	-215	-325	-	-	-	-	RP-600	RP-604	RP-609	0,44	0,115	7/16	1-1/4	3-1/16	9-1/8	4-1/4
-	-	-	-	-75	-98	-31	-75	RPA-2	RPA-245	RPA-290	0,22	0,070	9/16	1	2	7-1/4	2-1/2

Les pincettes externes RP-12, RP-15 et RP-18 sont disponibles en version standard avec des becs blindés. Les becs des versions à 45° et à 90° ne sont pas blindés. Elles sont toutes deux équipées de butées fixes afin d'éviter une dilatation excessive des circlips externes pendant le montage ou le démontage.

Dimensions de la pince en dimensions métriques



Veillez porter des lunettes de protection lors du montage et du démontage des circlips et des colliers de serrage.

Interne, dimensions métriques

Pour une utilisation avec les circlips suivants :



PINCES INTÉRIEURES MÉTRIQUES (toutes les dimensions sont en mm)								EN POSITION FERMÉE CONDITION (EXTRÉMITÉ DES BECS)					
Séries d'anneaux/Fourchette de dimensions				PINCES ROTOR CLIP	PINCE À BECS DE 45°	PINCE À BECS DE 90°	Poids Kg	Dia. du bec	Long. du bec A	Long. Jeu		Long. totale du bec droit	Larg. de la poignée
DHO (DIN 472), DHT (DIN 984)		A								B	C		
DE	A	DE	A										
-8	-13	RPN-J0*	-	RPN-J01*	-	0,9	-	-	-	-	-	-	
-12	-25	RPN-J1*	-	RPN-J11*	-	1,2	-	-	-	-	-	-	
-18	-30	RPI-2	RPI-245	RPI-290	0,1	1,8	10	25	55	165	60		
-31	-83	RPI-3	RPI-345	RPI-390	0,23	2,3	14	30	70	230	65		
-85	-100	RPI-4	RPI-445	RPI-490	0,42	3,2	20	45	70	300	55		

*Voir page 245 : Pincettes ultra-résistantes pour circlips.

Externe, dimensions métriques

Pour une utilisation avec les circlips suivants :



PINCES EXTÉRIEURES MÉTRIQUES (toutes les dimensions sont en mm)								CONDITION LIBRE (NON EXPANSÉ)					
Séries d'anneaux/Fourchette de dimensions				PINCES ROTOR CLIP	PINCE À BECS DE 45°	PINCE À BECS DE 90°	Poids Kg	Dia. du bec	Long. du bec A	Long. Jeu		Long. totale du bec droit	Larg. maximale de la poignée
DSH (DIN 471), DST (DIN 983)		A								B	C		
DE	A	DE	A										
-3	-9	RPA-0	RPA-045	RPA-090	0,07	0,9	8	22	38	140	75		
-10	-17	RPA-1	RPA-145	RPA-190	0,07	1,3	8	22	38	140	75		
-18	-30	RPA-2	RPA-245	RPA-290	0,1	1,8	14	25	50	185	100		
-19	-60	RPN-A2*	-	RPN-A21*	-	1,8	-	-	-	-	-		
-40	-82	RPN-A3*	-	RPN-A31*	-	2,3	-	-	-	-	-		
-85	-100	RPA-4	RPA-445	RPA-490	0,46	3,2	20	45	80	300	175		

*Voir page 245 : Pincettes ultra-résistantes pour circlips.



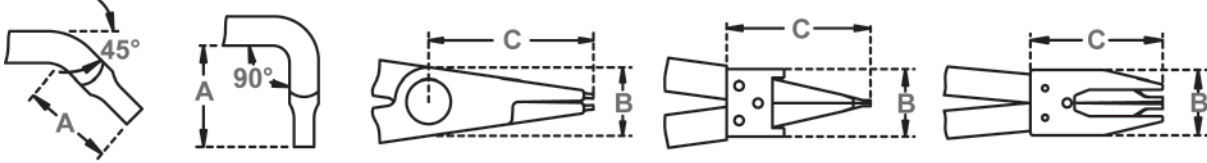
Pincettes à cliquet et antidérapantes pour anneaux



Pincettes à cliquet pour circlips

Assemblez les grands circlips ayant un diamètre pouvant atteindre 10 pouces, avec facilité et confort en utilisant les pincettes à cliquet Rotor Clip. Leurs mécanismes à ressort compriment ou dilatent les grands circlips en « graduellement ». La pince se verrouille à la taille désirée sans avoir recours à une pression continue sur les poignées.

(Remarque : les pincettes à cliquet ne comprennent pas de becs qui doivent être achetés séparément.)

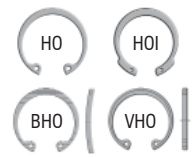


PINCES INTERIEURES A CLIQUET**										DIMENSIONS GENERALES (en pouces)							
Série d'anneaux/ Fourchette de dimensions						PINCES AVEC/SANS BECS	BECS STD.	BECS DE 45°	BECS DE 90°	CODE COULEUR DES BECS	Poids Livres	Dia. du bec	Long. du bec A	POSITION FERMÉE			
HO-BHO-VHO		HOI		Jeu										Long. du bec std.	Larg.		
DE	A	DE	A	B	C												
-181	-237	-206	-250	RP-27R	RP-5021R	RP-5023R	RP-5024R	GOLD	0,7	0,093	15/32	1-3/8	3-13/32	10-5/8	3		
-244	-300	-262	-300	RP-27R	RP-5005R	RP-5007R	RP-5008R	BLACK	0,7	0,108	15/32	1-3/8	3-13/32	10-5/8	3		
-306	-400	-315	-400	RP-27R	RP-5009R	RP-5012R	RP-5013R	SILVER	0,7	0,120	15/32	1-3/8	3-13/32	10-5/8	3		
-306	-600	-315	-400	RP-900	RP-7801R	RP-7845R	RP-7890R	BLACK	1,9	0,120	1/2	1-3/4	3-1/2	16	3-7/8		
-625	-1000	-	-	RP-1100	RP-71001R	RP-71451R	RP-71901R	BLACK	5,0	0,150	1-5/32	1-3/4	4-5/16	28	6-1/2		

** LES PINCES ET LES BECS DE PINCES DOIVENT ÊTRE COMMANDÉS ENSEMBLE POUR ÊTRE UTILISABLES.
LES BECS SONT INTERCHANGEABLES POUR UN USAGE INTERNE OU EXTERNE.

Interne

Pour une utilisation avec les circlips suivants :

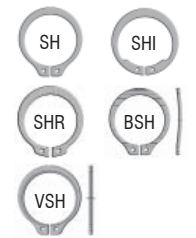


PINCES EXTERIEURES A CLIQUET**										DIMENSIONS GENERALES (en pouces)							
Série d'anneaux/ Fourchette de dimensions						PINCES AVEC/ SANS BECS	BECS STD.	PINCES À BECS	BECS DE 90°	CODE COULEUR DES BECS	Poids Livres	Dia. du bec	Long. du bec A	POSITION FERMÉE			
SH-BSH-VSH		SHI		SHR										Jeu		Long. du bec std.	Larg.
DE	A	DE	A	DE	A	B	C										
-	-	-	-	-106	-137	RP-28R	RP-5021R	RP-5023R	RP-5024R	GOLD	0,7	0,093	15/32	1-3/8	3-3/8	10-5/8	4-11/32
-150	-375	-215	-325	-	-	RP-28R	RP-5009R	RP-5012R	RP-5013R	SILVER	0,7	0,120	15/32	1-3/8	3-3/8	10-5/8	4-11/32
-	-	-	-	-150	-175	RP-1000	RP-8002R	RP-8452R	RP-8902R	BLACK	1,9	0,108	5/8	2-1/2	3-5/8	14-1/2	13
-354	-650	-350	-393	-193	-200	RP-1000	RP-7801R	RP-7845R	RP-7890R	BLACK	1,9	0,120	5/8	2-1/2	3-5/8	14-1/2	13
-675	-950	-	-	-	-	RP-1200	RP-68001R	RP-68451R	RP-68901R	BLACK	2,2	0,170	1-5/32	2-1/2	4-7/8	18-1/4	14

** LES PINCES ET LES BECS DE PINCES DOIVENT ÊTRE COMMANDÉS ENSEMBLE POUR ÊTRE UTILISABLES.
LES BECS SONT INTERCHANGEABLES POUR UN USAGE INTERNE OU EXTERNE.

Externe

Pour une utilisation avec les circlips suivants :



Pincettes à circlips antidérapantes

Les pincettes pour anneaux adhérents de Rotor Clip sont conçues pour les circlips SHF et DSF de friction externe (arbre). Les pincettes sont faites d'acier forgé Chrome Vanadium avec des becs solides antidérapants et des poignées revêtues de plastique antidérapant.

Veillez porter des lunettes de protection lors du montage et du démontage des circlips et des colliers de serrage.

PINCES ULTRA-RÉSISTANTES – EXTERIEURES (pouces et métriques)				
Série d'anneaux/ Fourchette de dimensions				PINCES ROTOR CLIP
SHF (pouces)		DSF (mm)		
DE	A	DE	A	
-6	-12	-1.5	-4	RPN-G0
-15	-15	-4	-7	RPN-G1
-18	-25	-5	-13	RPN-G2
-31	-75	-14	-18	RPN-G3

Externe

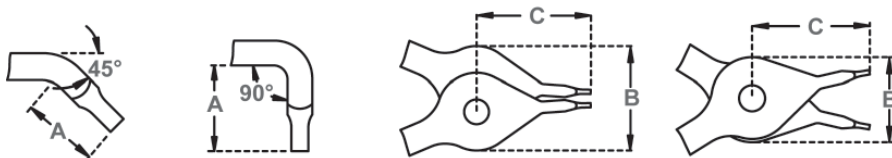
Pour une utilisation avec les circlips suivants :



Pincettes transformables ultra-résistantes

Pincettes à circlips transformables

Transformez rapidement et facilement les pincettes internes en pincettes externes et inversement. Ce deux-en-un est très rentable et idéal pour réaliser des installations variées avec un minimum d'outils. Veuillez simplement déplacer la vis d'un trou à l'autre trou et la resserrer par une pression du doigt pour transformer rapidement une pince interne en pince externe et inversement.



Veuillez porter des lunettes de protection lors du montage et du démontage des circlips et des colliers de serrage

Interne

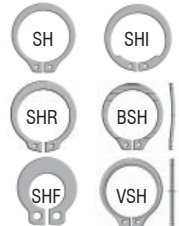
Pour une utilisation avec les circlips suivants :



PINCES CONVERTIBLES, SÉRIES D'ANNEAUX INTERNES										DIMENSIONS GÉNÉRALES (en pouces)					
Séries d'anneaux/Tailles				PINCES ROTOR CLIP	PINCES À BECS DE 45°	PINCES À BECS DE 90°	Poids Livres	Long. du bec	Long. du bec A	POSITION FERMÉE					
HO-BHO-VHO		HOI								Jeu		Long. du bec std.		Larg.	
DE	A	DE	A	B	C	B	C								
-37	-43	-75	-100	RP-120	RP-124	RP-129	0,19	0,038	9/32	1-3/16	1-5/8	5-5/8	1-3/4		
-45	-102	-106	-137	RP-320	RP-324	RP-329	0,19	0,047	9/32	1-3/16	1-5/8	5-5/8	1-3/4		
-106	-175	-143	-200	RP-340	RP-344	RP-349	0,45	0,070	11/32	1-7/16	1-7/8	7-7/8	3-5/16		
-181	-206	-206	-212	RP-560	RP-564	RP-569	0,55	0,090	5/8	1-3/4	3	9-1/4	4-1/2		

Externe

Pour une utilisation avec les circlips suivants :



PINCES CONVERTIBLES, SÉRIES D'ANNEAUX EXTERNES										DIMENSIONS GÉNÉRALES (en pouces)							
Séries d'anneaux/Tailles								PINCES ROTOR CLIP	PINCES À BECS DE 45°	PINCES À BECS DE 90°	Poids Livres	Dia. du bec	Long. du bec A	POSITION FERMÉE			
SH-BSH-VSH		SHI		SHR		SHF								Jeu		Long.	
DE	A	DE	A	DE	A	DE	A	B	C								
-25	-60	-50	-78	-39	-47	-12	-25	RP-120	RP-124	RP-129	0,19	0,038	9/32	1-3/8	1-5/8	5-5/8	2-9/16
-68	-87	-81	-100	-50	-66	-31	-37	RP-320	RP-324	RP-329	0,19	0,047	9/32	1-3/8	1-5/8	5-5/8	2-9/16
-93	-143	-106	-200	-75	-98	-43	-75	RP-340	RP-344	RP-349	0,45	0,070	11/32	1-11/16	1-7/8	7-7/8	3-15/16
-150	-200	-	-	-	-	-	-	RP-560	RP-564	RP-569	0,55	0,090	5/8	1-7/8	3	9-1/4	4-1/2

Pincettes à circlips ultra-résistantes

Les pincettes ultra-résistantes pour circlips Rotor Clip sont conçues pour un usage excessif – jusqu'à 10 fois plus longtemps que la pince à circlip standard. Les pincettes sont en acier forgé Chrome Vanadium, et les poignées sont revêtues de plastique antidérapant. Elles sont dotées de becs blindés de fil ressort de haute densité et dotées d'un joint à vis pour une utilisation précise et régulière. La grande surface de contact des becs aide à éliminer la distorsion de l'anneau, et le profil mince de la tête permet l'utilisation dans des espaces confinés.



Interne

Pour une utilisation avec les circlips suivants :



PINCES ULTRA-RÉSISTANTES – INTÉRIEURES (pouces et métriques)												PINCES ROTOR CLIP	PINCES À BECS DE 90°	DIAMÈTRE DU BEC
Séries d'anneaux/Fourchette de dimensions										MHO (Version métrique ANSI)				
HO (pouces)		HOI (pouces)		DHO (DIN 472) (mm)		DHT (DIN 984) (mm)		MHO (mm)						
DE	A	DE	A	DE	A	DE	A	DE	A	DE	A			
-37	-56	-75	-100	-8	-13	-	-	-8	-15	RPN-J0	RPN-J01	0.9		
-62	-102	-106	-137	-12	-25	-16	-25	-15	-26	RPN-J1	RPN-J11	1.2		
-106	-175	-143	-200	-19	-60	-19	-60	-27	-60	RPN-J2	RPN-J21	1.8		
-181	-300	-206	-300	-40	-100	-40	-100	-62	-100	RPN-J3	RPN-J31	2.3		

Externe

Pour une utilisation avec les circlips suivants :



PINCES ULTRA-RÉSISTANTES – EXTERIEURES (pouces et métriques)												PINCES ROTOR CLIP	PINCES À BECS DE 90°	DIAMÈTRE DU BEC
Séries d'anneaux/Fourchette de dimensions										MSH (Version métrique ANSI)				
SH (pouces)		SHI (pouces)		SHR (pouces)		DSH (DIN 471) DSH (DIN 983) (mm)		MSH (mm)						
DE	A	DE	A	DE	A	DE	A	DE	A	DE	A			
-25	-66	-50	-78	-39	-47	-3	-10	-4	-12	RPN-A0	RPN-A01	0.9		
-68	-87	-81	-100	-50	-66	-10	-25	-13	-23	RPN-A1	RPN-A11	1.2		
-93	-143	-106	-220	-75	-98	-19	-60	-24	-36	RPN-A2	RPN-A21	1.8		
-150	-350	-215	-350	-	-	-40	-100	-38	-90	RPN-A3	RPN-A31	2.3		



Outils d'assemblage automatique



Outil d'assemblage automatique Rotor Kick Jr. (RKJ) pour anneaux RG-31

Externe

Pour une utilisation avec les circlips suivants :



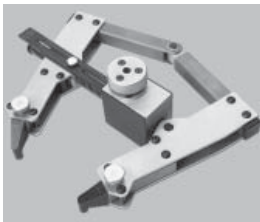
**** Uniquement pour RG-31 ****

Cet outil ergonomique de Rotor Clip donne à l'opérateur commodité et confort tout en réalisant un assemblage automatisé efficace. Pas de raccordement électrique nécessaire. Cet outil fonctionne à air comprimé pour plus de commodité et de sécurité. Et le syndrome du canal carpien (SCC), causé par l'utilisation répétitive d'outil manuel, est éliminé. Cet outil manuel est léger, portable et facile à utiliser. Un mécanisme d'alimentation déposé, conçu et réalisé par le personnel de Rotor Clip, assure une utilisation efficace et sans problème.

Remarque : les anneaux RG-31 doivent être achetés en piles pour être utilisés avec l'outil Rotor Clip.



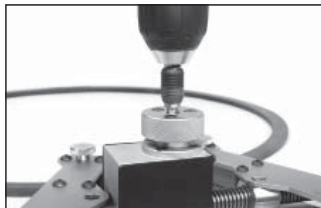
Outil pour circlips XXL



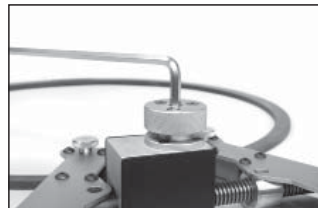
- Utilisables avec tout circlip interne ou externe d'un diamètre compris entre 400 – 1000 mm (15 pouces- 40 pouces)
- Ouvrent, ferment et maintiennent fermement les anneaux grâce à la broche autobloquante de précision.
- Pour le montage et de démontage de circlips en une seule opération.
- Maintiennent des anneaux fermement grâce à ses embouts courts et de contact direct.
- Becs durcis et trempés à haute résistance.
- Large ouverture jusqu'à 250 mm (échelle sur demande).
- Peuvent être utilisés avec une clé Allen (clé hexagonale), une clé à cliquet ou un tournevis sans fil.
- Paires de becs interchangeable pour couvrir diverses gammes de diamètres.



Des becs interchangeables pour couvrir toutes les gammes de diamètres.



Fonctionnement automatisé.



Fonctionnement manuel.

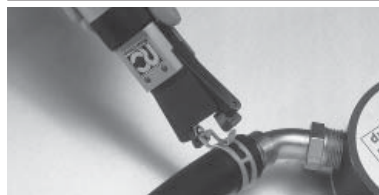
UTILES POUR TOUTE APPLICATION OÙ DES ARBRES ET DES ROULEMENTS DE GRANDE TAILLE TRANSMETTENT DES FORCES ET DES COUPLES TRÈS ÉLEVÉS :

- Centrales éoliennes / installations marémotrices
- Ingénierie de générateurs / centrales hydroélectriques
- Ingénierie d'installations lourdes (construction de laminoir, presse)
- Constructions navales
- Aéronautique

Veillez porter des lunettes de protection lors du montage et du démontage des circlips et des colliers de serrage



Outils pneumatiques pour colliers de serrage



Outils pneumatiques pour colliers de serrage

Les outils pneumatiques pour colliers de serrage utilisent une conduite d'air comprimé de 90 psi et sont activés par un simple levier qui réduit la tension sur la main produite par la répétition des montages et des démontages. Les tenons du collier sont adaptés aux mâchoires de l'outil et sont comprimés pour le montage ou le démontage sur le tuyau. Aide à éliminer le syndrome du canal carpien.



Outil pneumatique PWS

Pour une utilisation avec colliers de serrage pour boyaux simple fil (HC/HW)



Outil pneumatique PWD

Pour une utilisation avec colliers de serrage pour boyaux double fil (DW)



Outil pneumatique (PWS) pour collier de serrage pour boyaux simple fil (HC/HW) Les références pour les tailles individuelles de collier sont indiquées à gauche.



Outil pneumatique (PWD) pour collier de serrage pour boyaux double fil (DW) Les références pour les tailles individuelles de collier sont indiquées à gauche.

N° HC Rotor Clamp	Outil d'installation pneumatique	N° HC Rotor Clamp	Outil d'installation pneumatique
HC-4	PWS-4	HC-19	PWS-19
HC-5	PWS-5	HC-19.5	PWS-19.5
HC-5.5	PWS-5.5	HC-20	PWS-20
HC-6	PWS-6	HC-21	PWS-21
HC-7	PWS-7	HC-22	PWS-22
HC-7.5	PWS-7.5	HC-23	PWS-23
HC-8	PWS-8	HC-24	PWS-24
HC-8.5	PWS-8.5	HC-25	PWS-25
HC-9	PWS-9	HC-26	PWS-26
HC-9.5	PWS-9.5	HC-28	PWS-28
HC-10	PWS-10	HC-30	PWS-30
HC-10.5	PWS-10.5	HC-31	PWS-31
HC-11	PWS-11	HC-32	PWS-32
HC-12	PWS-12	HC-34	PWS-34
HC-13	PWS-13	HC-35	PWS-35
HC-14	PWS-14	HC-36	PWS-36
HC-15	PWS-15	HC-38	PWS-38
HC-16	PWS-16	HC-40	PWS-40
HC-17	PWS-17	HC-42	PWS-42
HC-17.5	PWS-17.5	HC-46	PWS-46
HC-18	PWS-18	HC-50	PWS-50
HC-188	PWS-188		

N° DW Rotor Clamp	Outil d'installation pneumatique	N° DW Rotor Clamp	Outil d'installation pneumatique
DW-4.5	PWD-4.5	DW-17	PWD-17
DW-5	PWD-5	DW-17.5	PWD-17.5
DW-5.5	PWD-5.5	DW-18	PWD-18
DW-6	PWD-6	DW-19	PWD-19
DW-6.5	PWD-6.5	DW-19.5	PWD-19.5
DW-7	PWD-7	DW-20	PWD-20
DW-8	PWD-8	DW-21	PWD-21
DW-8.5	PWD-8.5	DW-22	PWD-22
DW-9	PWD-9	DW-22.5	PWD-22.5
DW-9.5	PWD-9.5	DW-23	PWD-23
DW-10	PWD-10	DW-24	PWD-24
DW-10.5	PWD-10.5	DW-25	PWD-25
DW-11	PWD-11	DW-26	PWD-26
DW-11.5	PWD-11.5	DW-27	PWD-27
DW-12	PWD-12	DW-28	PWD-28
DW-12.5	PWD-12.5	DW-30	PWD-30
DW-13	PWD-13	DW-31	PWD-31
DW-14	PWD-14	DW-32	PWD-32
DW-14.5	PWD-14.5	DW-34	PWD-34
DW-15	PWD-15	DW-35	PWD-35
DW-16	PWD-16	DW-36	PWD-36



Outil pneumatique PBC-1

Pour une utilisation avec tout collier de serrage pour boyaux à bande à tension constante Rotor Clamp (CTB).

Veillez choisir **PBC-1** pour tout collier de serrage CTB Rotor Clamp que vous installez. Taille unique



Veillez porter des lunettes de protection lors du montage et du démontage des circlips et des colliers de serrage



Outils manuels pour colliers de serrage

Pincés KC-18

Pour une utilisation avec colliers de serrage pour boyaux simple fil « HC » :

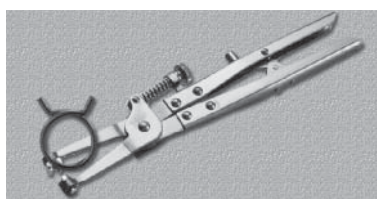


Pince pour collier de serrage simple fil (KC-18)

Installez rapidement et simplement les colliers de serrage pour boyaux simple fil (HC) Rotor Clamp avec cet outil manuel simple d'utilisation. TAILLE UNIQUE. Veillez choisir **KC-18** pour tout collier de serrage pour boyaux simple fil (HC) Rotor Clamp que vous installez.

Pincés HAZ-2

Pour une utilisation avec colliers de serrage pour boyaux simple fil « HC » :



Pince pour collier de serrage pour boyaux simple fil – haute résistance (HAZ-2)

Une version haute résistance des pincés simple fil (KC-18). L'outil verrouille le collier quand il est complètement comprimé, supprimant la tension sur la main produite pendant le montage et le démontage. Des becs peuvent être ajustés sur l'ouverture du collier souhaitée pour assurer un montage ou démontage rapide et compatible. TAILLE UNIQUE. Veillez choisir **HAZ-2** pour tout collier de serrage pour boyaux simple fil (HC) Rotor Clamp que vous installez.

Pincés HAZ-1

Pour une utilisation avec colliers de serrage pour boyaux à bande à tension constante « CTB » :



Pince pour collier de serrage pour boyaux à bande à tension constante (HAZ-1)

Un outil robuste et facile à utiliser pour les colliers de serrage pour boyaux CTB. L'outil verrouille le collier quand il est complètement comprimé, supprimant la tension sur la main produite pendant le montage et le démontage. Des becs peuvent être ajustés sur l'ouverture du collier souhaitée pour assurer un montage ou démontage rapide et compatible. TAILLE UNIQUE. Veillez choisir **HAZ-1** pour tout collier de serrage pour boyaux à bande à tension constante Rotor Clamp que vous installez.

Kits de pinces pour circlips



Kits de pinces pour circlips

Entreposez les outils que vous utilisez le plus avec un ou plusieurs de ces quatre kits de pinces pour circlips. Des mallettes robustes offrant une portabilité et une durabilité dans un environnement industriel. Ces outils sont conçus pour être compatibles avec une large gamme de tailles d'anneaux, d'un diamètre de 3/8 pouce à 4 pouces, répondant aux besoins journaliers de fabrication et d'entretien. Les kits de pinces Rotor Clip peuvent être facilement entreposés sur un établi ou dans un local de maintenance ou d'entreposage. Les descriptions et les spécifications suivent.

Kits de pinces pour circlips

Pour une utilisation avec les circlips suivants :



** Kit de pinces transformables uniquement



Kit de pinces à becs remplaçables (RPK N° 1)

Contient une pince interne et une pince externe dans un boîtier en plastique transparent et réutilisable. Il propose huit paires de becs remplaçables qui peuvent

être facilement fixés à l'extrémité des pinces pour couvrir la gamme des circlips internes ou externes ayant un diamètre de 3/8 pouces à 2 pouces. . . Assez petit pour tenir dans votre poche!



Kit de pinces transformables (RPK N° 3)

Il contient 12 pinces qui peuvent être facilement transformées de pinces internes en pinces externes

et inversement. Il comprend des pinces à becs à 45° et 90° qui conviennent aux circlips ayant jusqu'à 2 pouce de diamètre. Il est équivalent à 24 outils individuels!



Kit de pinces à cliquet (RPK N° 2)

Il propose deux pinces à cliquet pour des circlips internes ou externes. Il prend en charge les grands circlips ayant jusqu'à 4 pouces de diamètre.

Le mécanisme à cliquet comprime (anneaux internes) et élargit (anneaux externes) graduellement, minimisant la fatigue et l'effort de l'opérateur.



Mini kit de pinces transformables (RPK N° 6)

Cette version allégée du RPK # 3 comporte 6 pinces avec des pinces à becs droits ou à 90° qui conviennent

aux circlips ayant jusqu'à 2 pouces de diamètre. La mallette solide en plastique peut être entreposée dans un minimum d'espace.

Kits de circlips



Kits de circlips RPK N° 4

Contient les modèles suivants de circlips :



Rotor Pack (RPK N° 4)



Rotor Pack comporte 1 000 circlips dans quatre solides boîtiers en plastique transparent et couvercle amovible. Les boîtiers s'encastrent dans des encoches sur un support en plastique qui se plie en deux pour former une mallette portable, très pratique. Rotor Pack contient des circlips dont les tailles conviennent à des logements ou des alésages ayant un diamètre de 3/8 pouce à 1-1/8 pouce. Les circlips externes du kit admettront des arbres d'un diamètre de 1/4 pouce à 1-1/8 pouce Le kit contient 2 pinces qui s'adaptent à chaque circlip.

ROTOR PACK – RPK n°4

Numéro Rotor Clip	Dia. du logement (pouces)	Qté.	Numéro Rotor Clip	Dia. du logement (pouces)	Qté.
HO-37	3/8	50	SH-25	1/4	50
HO-43	7/16	50	SH-31	5/16	50
HO-50	1/2	50	SH-37	3/8	50
HO-56	9/16	50	SH-43	7/16	50
HO-62	5/8	50	SH-50	1/2	50
HO-75	3/4	50	SH-56	9/16	50
HO-87	7/8	50	SH-62	5/8	50
HO-100	1	50	SH-75	3/4	50
HO-112	1-1/8	50	SH-87	7/8	50
			SH-100	1	50
			SH-112	1-1/8	50

Circlips de type « E » RPK N° 5

Le kit contient les modèles suivants de circlips :



Rotor Pack, Jr. (RPK N° 5)



Rotor Pack Jr. comporte plus de 1 500 circlips de type « E » dans quatre solides boîtiers en plastique transparent et couvercle amovible. Les boîtiers s'encastrent dans des encoches sur un support en plastique qui se plie en deux pour former une mallette portable, très pratique.

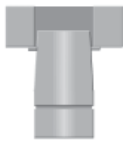
Rotor Pack Jr. contient des circlips de type « E » convenant aux arbres ayant un diamètre de 1/16 pouce à 1-3/16 pouce.

ROTOR PACK JR. – RPK n°5

Numéro Rotor Clip	Dia. du logement (pouces)	Qté.	Numéro Rotor Clip	Dia. du logement (pouces)	Qté.
E-6	1/16	200	E-62	5/8	40
E-9	3/32	150	E-75	3/4	15
E-12	1/8	150	E-87	7/8	15
E-14	9/64	100	SE-9	3/32	150
E-15	5/32	100	SE-11	7/64	150
E-18	3/16	100	SE-17	11/64	100
E-25	1/4	50	SE-21	7/32	50
E-37	3/8	50	SE-31	5/16	50
E-43	7/16	50	SE-98	63/64	15
E-50	1/2	40	SE-118	1-3/16	12

Veillez porter des lunettes de protection lors du montage et du démontage des circlips et des colliers de serrage





Assemblage automatique de circlips à montage axial

L'assemblage automatisé est utilisé dans le processus de fabrication, car c'est un outil de réduction de coûts qui procure également un taux de production plus élevé et une qualité supérieure grâce à la répétabilité. Ce constat est valable pour l'assemblage automatisé des circlips. Les pièces peuvent être assemblées plus rapidement, réduisant ainsi les coûts sans perte de qualité. Un matériel d'installation approprié introduit l'anneau dans la gorge sans rupture et le protège d'une déformation permanente (dilatation ou compression excessive de l'anneau) pour assurer un ajustage serré.

Principes de conception

L'équipement d'alimentation doit être conçu pour fonctionner avec des anneaux tout en répondant aux spécifications standards. Le plus délicat est de concevoir un matériel qui puisse supporter les limitations d'hélice et de pas pour le type d'anneaux que vous utilisez. Si le matériel est trop sensible à l'un de ces facteurs, il requerra un procédé spécial qui augmentera vos coûts. Les recommandations de conception sont les suivantes :

1 Veuillez utiliser un mandrin conique pour les circlips externes et un logement conique pour les circlips internes (voir illustrations) Il n'est pas recommandé de saisir et de déplacer les anneaux par les trous de montage des oreilles.

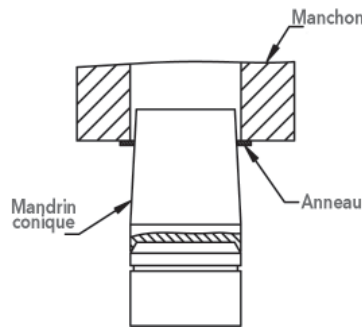
2 Installez les pièces avec le mandrin conique ou dans le logement conique en utilisant le mécanisme de « doigt d'avance ». Veuillez vous assurer que les anneaux sont alimentés dans la bonne direction en suivant les indications décrites pour éviter de la sensibilité dans le pas de l'anneau.

3 L'épaisseur du doigt d'avance doit être calibrée pour chaque anneau : 80 % de l'épaisseur minimum de l'anneau. (Par exemple : Si l'épaisseur de l'anneau est 0,025 pouce +/- 0,002, le doigt d'avance doit être épais de 0,018 pouce -- 0,023 X 80 %).

4 Limitez la distance de va-et-vient au minimum pour l'alimentation par mandrin lors de l'installation de l'assemblage.

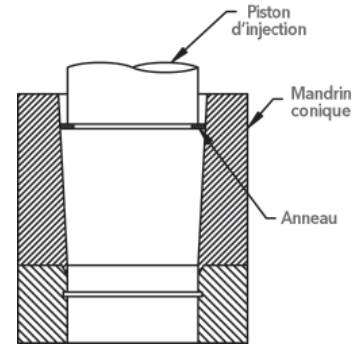
5 Veuillez de ne pas intégrer de douilles aux mandrins ou logements coniques. Cela peut provoquer un dépassement des limites de dilatation ou de compression de l'anneau et entraîner une rupture. (Remarque : les douilles sont habituellement utilisées pour protéger la surface finie de l'arbre ou du logement contre les taches et les rayures. Si cet aspect vous préoccupe, veuillez consulter le service technique de Rotor Clip).

6 Veuillez incorporer les chanfreins complémentaires à l'assemblage et aux mandrins de l'installation.



EXTERNE

Utilisez un mandrin conique pour élargir l'anneau et l'installer dans la gorge de l'arbre. (Remarque : l'angle d'inclinaison du cône doit être de 3-5 degrés).



INTERNE

Utilisez un logement conique pour comprimer l'anneau et l'installer dans la gorge du logement. (Remarque : l'angle d'inclinaison du cône doit être de 3-5 degrés).



Dessin A – Nous recommandons d'alimenter un anneau interne dans un logement conique en insérant le mécanisme entre les oreilles. (Remarque : l'épaisseur du doigt doit correspondre à 80 % de l'épaisseur minimum de l'anneau).



Dessin B – Nous recommandons d'alimenter un anneau externe avec un mandrin conique en utilisant un coulisseau pourvu d'une découpe pour les oreilles. (Remarque : l'épaisseur du doigt doit correspondre à 80 % de l'épaisseur minimum de l'anneau).

Pour plus de renseignements, veuillez contacter le service technique :

tech@rotorclip.com

+1 732.469.7333

Charges de poussée statique

1. CHARGES DE POUSSÉE ADMISSIBLES – ANNEAUX (P_r or P'_r)

Les capacités de poussée statique admissibles maximum pour les anneaux normalement utilisés avec des gorges sont répertoriées dans le tableau des données pour chaque type d'anneau. Les limites de charge sont indiquées pour les anneaux (P_r ou P'_r) et les gorges (P_g).

Les valeurs pour P_r ou P'_r ne sont applicables que lorsque l'anneau est installé dans un logement ou sur un arbre en acier trempé et que la capacité de charge de poussée de la gorge est égale ou supérieure à celle de l'anneau. Quand l'anneau est installé dans une gorge découpée dans un matériau plus tendre, et que P_g est inférieur à P_r ou P'_r , P_g devient le facteur limitant du montage.

Pour une capacité de poussée maximum de la charge à la fois statique et dynamique, la face en butée de la pièce retenue devra avoir un angle en équerre. Ajuster la pièce retenue dans le logement ou sur l'arbre devrait raisonnablement permettre une charge uniforme concentrique sur l'anneau.

Tableau 1 : Résistance au cisaillement du matériau de l'anneau

Matériau	Séries d'anneaux	Épaisseur de l'anneau (pouces)	Résistance au cisaillement (psi)	
Acier à ressort au carbone (SAE 1060-1090)	HO SH BHO BSH VHO VSH HOI SHI C	Jusqu'à et Incluant 0,035	120000	
		0,042 et supérieur	150000	
	SHR	0,035 et supérieur	150000	
	SHM	0,020 et 0,025 0,035 et supérieur	120000 150000	
	LC RE PO/POL	Toutes disponibles	150000	
	BE	0,010 et 0,015	100000	
	E	0,025 0,035 et supérieur	120000 150000	
	EL	Toutes disponibles	130000	
	Cupro-béryllium (Alliage n°25 UNS C17200)	SH	0,010 et 0,015 (dimensions de 12 à 23)	110000
		BSH	0,015 (dimensions de 18 à 23)	110000
E		0,010 (dimension 4 uniquement)	95000	

S'il existe un jeu radial entre la pièce retenue et l'arbre ou le logement, ce jeu devra être traité comme si la pièce retenue avait un angle chanfreiné. La magnitude du chanfrein doit être considérée comme égale au jeu. Les données de charge pour les anneaux jouxtant les pièces chanfreinées (P'_r) telles que présentées dans le tableau des données spécifiques des anneaux, devront être prises en compte. (Voir ARRONDIS ET CHANFREINS DES ANGLES, page 258, colonne de droite).

Les capacités de charge admissibles pour les anneaux (P_r) ne s'appliquent que pour les anneaux d'épaisseur standard, faits de matériaux standards, utilisant les valeurs de résistance au cisaillement répertoriées dans le tableau 1, ci-dessous à gauche.

Quand les matériaux spéciaux suivants sont utilisés, il faut multiplier la charge de poussée admissible de l'anneau par le facteur de conversion donné ci-dessous.

Matériau de l'anneau	Type	Code Rotor Clip	Facteur de conversion toutes les dimensions
Acier inoxydable	PH 15-7Mo ou équivalent AISI 632-AMS 5520	SS	1,0
Cupro-béryllium*	Alliage = 25 UNS C17200	BC	0,75

* Sauf celles indiquées dans le tableau 1

2. CHARGES DE POUSSÉE ADMISSIBLES – GORGES (P_g)

Les charges de poussée admissibles répertoriées dans la colonne P_g du tableau des données, pour les anneaux utilisés dans des gorges, sont basées sur un logement ou sur le matériau de l'arbre composé d'acier laminé à froid avec une limite d'élasticité par tension limite d'élasticité à la tension de 45 000 psi. Dans le cas des anneaux à la séries VHO et VSH, les valeurs données le sont pour un contact minimum entre l'anneau et la gorge – par ex., l'engagement du bord biseauté de l'anneau avec la paroi rainurée en biseau, à une longueur égale à la moitié de la profondeur de la gorge ($d/2$).

Quand les matériaux suivants sont utilisés, il faut multiplier la charge de poussée admissible de la gorge par le facteur de conversion indiqué ci-dessous.

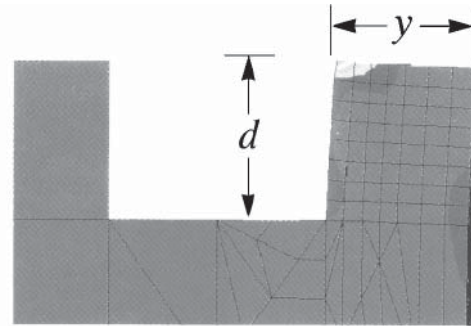
Matériau de la gorge	Limite d'élasticité à la traction Type	Facteur de conversion
Acier trempé (RC-40)	150 000 psi	3,3
Acier trempé (RC-50)	200 000 psi	4,45
Aluminium (2024 - T4)	40 000 psi	0,89
Laiton (marin)	30 000 psi	0,66
Autre	x psi	x psi/45 000



Capacités de charge Formules

3. CALCULER LA MARGE LATÉRALE

La distance de la gorge vers l'extrémité de l'arbre ou du logement est appelée marge latérale. La marge latérale est une distance calculée en se basant sur la relation entre la marge latérale (y) et la profondeur de la gorge (d). Quand $y/d \geq 3$, la gorge résistera à la charge de poussée maximum comme indiqué dans la page des spécifications du catalogue Rotor Clip, pour la taille et le type de circlips en question.



L'analyse des éléments finis montre des gradients de contrainte sur les circlips au cours d'une application avec une marge latérale insuffisante. Une fois chargée, la zone sur laquelle s'exerce la contrainte s'étend sur toute la paroi de gorge vers l'extrémité de l'arbre (ou du logement) et la paroi de gorge se déforme. Dans ces conditions, l'anneau pourrait céder, entraînant éventuellement une panne sérieuse.

Exemple : Circlip externe SH-50 installé sur un arbre en acier laminé à froid. Les spécifications du catalogue pour ce circlip indiquent une marge latérale minimum de 0,048 pouce et une profondeur de gorge de 0,016 pouce. Notre formule est la suivante :

$$y/d \geq 3 \frac{0,048 \text{ pouce}}{0,016 \text{ pouce}} = 3$$

Il y a donc une marge latérale suffisante au niveau de la gorge pour résister à la charge de poussée maximum de 550 lb indiquée dans les spécifications du catalogue. Si une application nécessite une marge latérale inférieure aux spécifications recommandées, il est nécessaire de calculer la charge de poussée (P_g) – la capacité de la gorge afin de déterminer si la marge réduite sera capable de gérer la charge de poussée anticipée. La formule suivante s'applique (Remarque : voir le tableau des Facteurs de correction pour la valeur G_f ; la limite d'élasticité du matériau de la gorge pour la valeur σ_y ; le tableau de marge latérale pour la valeur K_1 ; le tableau de nomenclature pour les spécifications restantes du catalogue) :

$$P_g = \frac{G_f D_s d \pi \sigma_y}{K_1 F_s}$$

Dans cet exemple, on présume que la marge latérale ne sera que de la moitié de la valeur indiquée dans le catalogue, ou $y/d = 1.5$. L'équation ci-dessus est la suivante :

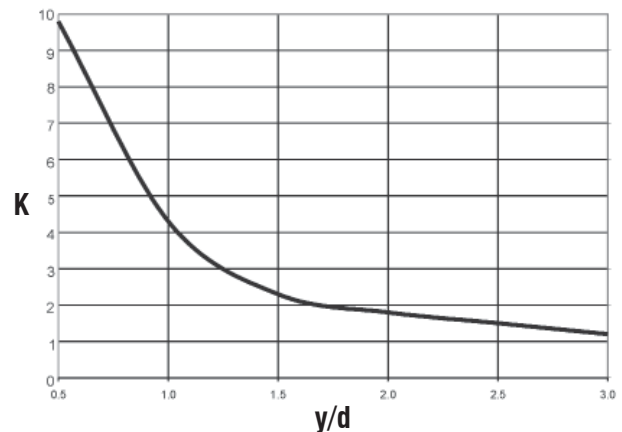
$$P_g = \frac{(1) 0.5 \times 0.016 \times 3,14 \times 45\,000}{2,20 (2)}$$

$$= \frac{1130,4}{4,40}$$

$$= 256,9 \text{ lb}$$

Charge de poussée maximum pour une marge latérale réduite

MARGE LATÉRALE



Limite d'élasticité du matériau de la rainure	
Matériau de la rainure	Limite d'élasticité (psi)
Acier laminé à froid (SAE 1010)	45000
Acier (SAE 1045, Rc 42)	185000
Acier (SAE 1045, Rc 48)	220000
Aluminium (2042-T4, Rb 75)	48000
Laiton marin (Rb 82)	53000

Facteurs de correction	
Séries d'anneau	Facteur de correction, G_f
HO, MHO	1,20
SHI, HOI	0,50
SH, MSH	1,00
C, MC	0,50
E, ME	0,33
RE, MRE	0,25
SHR, MSR	2,00
PO	0,50
SHM	1,00

Tableau de nomenclature	
d	= Profondeur de la gorge, pouces
D_s	= Diamètre de l'arbre ou du logement, pouces
F_s	= Facteur de sécurité
G_f	= Facteur de correction
K_1	= Marge latérale
P_g	= Charge de poussée dans la gorge, livres
σ_y	= Résistance à la traction de matériau de la gorge, psi

Pour une assistance technique,
email tech@rotorclip.com

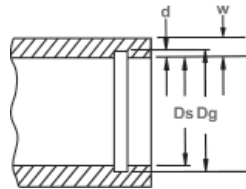


4. ÉPAISSEURS DES LOGEMENTS ET DES ARBRES CREUX

La charge admissible d'une pièce dans laquelle une gorge de circlips est découpée dépend de la résistance à traction et de la limite d'élasticité à la tension du matériau utilisé, et de la surface portante de l'anneau contre la paroi de gorge. Pour les anneaux internes utilisés dans des trous de montage et des logements – et les anneaux externes montés sur des trous de montage creux – la dimension w de l'épaisseur de la paroi, illustrée ci-dessous, peut être calculée avec les formules suivantes :

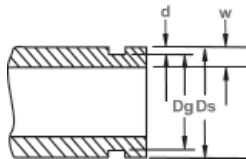
Pour les anneaux internes :

$$w = \sqrt{\frac{3G_f D_s d \sigma_y}{\sigma_u} + \frac{D_g^2}{4}} - \left[\frac{D_s}{2} \right]$$



Pour les anneaux externes :

$$w = \frac{D_s}{2} - \sqrt{\frac{D_g^2}{4} - \frac{3G_f D_s d \sigma_y}{\sigma_u}}$$



où :

D_s = le diamètre de l'arbre ou du logement (pouces).

D_g = le diamètre de la gorge (pouces).

G_f = le facteur de correction [Voir le tableau 2, page 256]

d = la profondeur de la gorge (pouces).

σ_y = Limite d'élasticité à la tension du matériau de la gorge (psi) [Voir tableau 3, page 259]

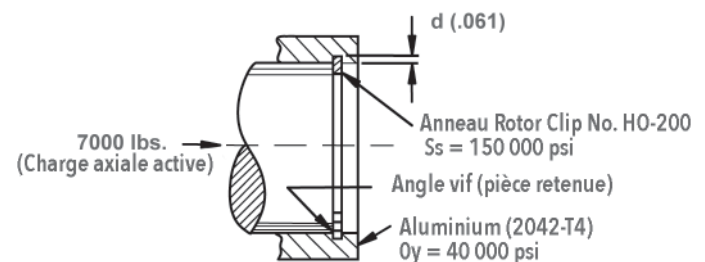
σ_u = Résistance maximale à la traction du matériau de la gorge (psi)

Ces formules prévoient une épaisseur de la paroi sûre pour les charges de poussée admissibles de la gorge (P_g), calculée avec la formule de droite. Si l'on rencontre des charges considérablement plus légères, et qu'une paroi plus fine est souhaitée, des tests réels sont recommandés.

5. FORMULES DES LIMITES DE CHARGE

Les formules qui déterminent les limites de charge de l'anneau et de la gorge – avec des exemples de calculs pour les anneaux internes de la série HO et pour les anneaux externes de la série SH – sont présentées ci-dessous. Les charges sont calculées pour les pièces retenues avec des angles saillants. Les facteurs de correction (G_f) pour calculer P_r et P_g sont indiqués dans le tableau 2, sur la droite. Les facteurs de correction sont basés sur les caractéristiques de charge des anneaux.

Dans ces exemples, on supposera que $y \geq 3d$. Par conséquent, $K = 1$ (voir la page précédente) et n'est pas affiché dans les formules relatives à P_g .



Anneau interne (Exemple : Séries HO-200)

CHARGES DE POUSSÉE ADMISSIBLES – ANNEAUX (P_r en lb).

$$P_r = \frac{G_f D_h T \pi S_s}{F_s}$$

où :

G_f = le facteur de conversion [Voir le tableau 2, Page 256]

D_g = le diamètre du logement (pouces).

T = l'épaisseur de l'anneau (pouces).

S_s = la résistance au cisaillement du matériau de l'anneau (psi) [Voir tableau 1, Page 253]

F_s = Facteur de sécurité

$$P_r = \frac{(1,2) 2,000 (0,062) \pi 150\,000}{4} = 17\,500 \text{ lb} > 7000 \text{ lb}$$

**Pour une assistance technique,
email tech@rotorclip.com**



Capacités de charge Formules

CHARGES DE POUSSÉE ADMISSIBLES – GORGE (P_g en lb).

$$P_g = \frac{G_f D_h d \pi \sigma_y}{F_s}$$

où :
 G_f = le facteur de correction [Voir le tableau 2, à droite]
 D_h = le diamètre du logement (pouces).
 d = profondeur de la gorge (pouces).
 σ_y = Limite de résistance à la traction du matériau de la gorge (psi)
 [Voir tableau 3, page 259]
 F_s = Facteur de sécurité

$$P_g = \frac{(1.2) 2.000 (.061) \pi 40,000}{2} = 9200 \text{ lb} > 7000 \text{ lb}$$

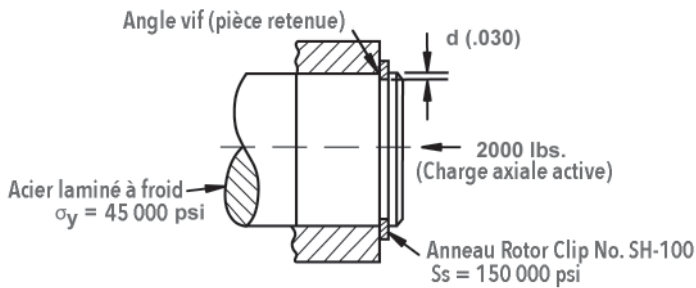
CHARGES DE POUSSÉE ADMISSIBLES – GORGE (P_g en lb).

$$P_g = \frac{G_f D_s d \pi \sigma_y}{F_s}$$

Remarque : Pour la série RE seulement :
 Valeur de substitution du diamètre de la gorge (D_g) pour le diamètre de l'arbre (D_s)

où :
 G_f = le facteur de conversion [Voir le tableau 2, ci-dessous]
 D_s = le diamètre de l'arbre (pouces).
 d = profondeur de la gorge (pouces).
 σ_y = Limite d'élasticité à la traction du matériau de la gorge (psi)
 [Voire tableau 3, Page 259]
 F_s = Facteur de sécurité

$$P_g = \frac{(1) 1,000 (0,030) \pi 45\,000}{2} = 2100 \text{ lb} > 2000 \text{ lb}$$



Anneau externe (Exemple : Série SH-100)

CHARGE DE POUSSÉE ADMISSIBLES – ANNEAUX (P_r en lb).

$$P_r = \frac{G_f D_s T \pi S_s}{F_s}$$

où :
 G_f = le facteur de conversion [Voir le tableau 2, à droite]
 D_s = le diamètre de l'arbre (pouces).
 T = l'épaisseur de l'anneau (pouces).
 S_s = la résistance au cisaillement du matériau de l'anneau (psi)
 [Voire tableau 1, page 253]
 F_s = Facteur de sécurité

$$P_r = \frac{(1) 1,000 (0,042) \pi 150\,000}{4} = 4950 \text{ lb} > 2000 \text{ lb}$$

Tableau 2 : Facteurs de correction (G_f) pour le calcul de P_r et P_g

Séries d'anneau	Facteur de correction G_f	
	Anneau : P_r	Gorge : P_g
HO, BHO, MHO	1,2	1,2
VHO	1,2	1,2 (Utiliser d/2 au lieu de d)
HOI, SHI	2/3	1/2
SH, BSH, MSH	1	1
VSH	1	1 (Utiliser d/2 au lieu de d)
C, MC	1/2	1/2
LC	3/4	3/4
BE, E, ME	1/3	1/3
RE, MRE	1/4	1/4
EL	Utiliser les valeurs du tableau des données	
SHR, MSR	1,3	2
PO	1/2	1/2
SHM	Demander	



Charges de poussée dynamique

Les conditions dynamiques les plus souvent rencontrées dans les montages avec des circlips sont les charges par saccade, les impacts, les vibrations, et la rotation relative. Très souvent, le modèle de charge est de nature cyclique et peut provoquer une fatigue du montage. Si des charges dynamiques doivent exister, il est nécessaire que des tests réels de ces applications soient effectués par l'utilisateur de l'anneau afin d'assurer le fonctionnement correct du montage. Les formules suivantes sont données pour calculer la capacité de la charge de poussée de l'anneau ou de la gorge dans diverses conditions.

1. CHARGES PAR SACCADÉ

Cela peut survenir quand un élan de charge de poussée est transmis à un anneau installé dans un montage étroit, sans jeu entre la pièce retenue et l'anneau. Les charges par saccade de cette nature ne devraient pas excéder, à leur maximum, 50 % de la charge de poussée statique admissible (P_r ou P_g , la valeur la plus basse).

2. CHARGE D'IMPACT

Afin de calculer la capacité de charge d'impact sans danger de l'anneau (I_r), la formule suivante devrait être utilisée :

$$I_r = \frac{P_r t}{2}$$

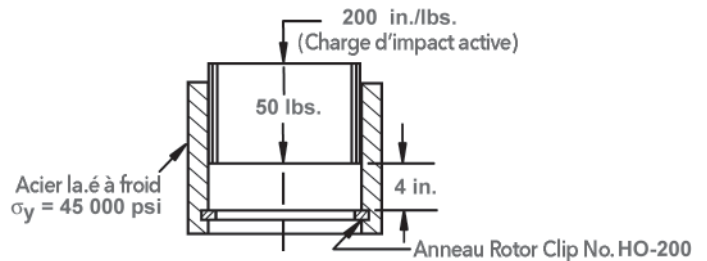
où : I_r = Charge d'impact admissible (en livres).
 P_r = Charge de poussée admissible de l'anneau (en livres).
 t = Épaisseur de l'anneau (pouces).

La formule de calcul de la capacité de charge d'impact sans danger de la gorge (I_g) est :

$$I_g = \frac{P_g d}{2}$$

où : I_g = Charge d'impact admissible (en livres).
 P_g = Charge de poussée admissible de la gorge (en livres).
 d = Profondeur nominale de la gorge (pouces).

• Anneau interne (Exemple : Séries HO-200)



POUR LES ANNEAUX : $I_r = \frac{P_r t}{2} = \frac{17\ 500 (0,062)}{2}$
 $= 540 \text{ in. lb} > 200 \text{ in. lb}$

POUR LES GORGES : $I_g = \frac{P_g d}{2} = \frac{10\ 400 (0,061)}{2}$
 $= 320 \text{ in. lb} > 200 \text{ in. lb}$

3. TRANSMISSION DES VIBRATIONS

Il est possible de calculer la capacité approximative de transmission de la vibration d'un anneau et d'une gorge si l'ajustement entre l'anneau et la pièce retenue en butée est restreint. (S'il y a un espace entre l'anneau et la pièce, la capacité de transmission doit être calculée comme un impact).

La formule de calcul de la capacité de transmission des vibrations de l'anneau est : $wa \leq 540 P_r$

où : w = Poids des pièces retenues (lb).
 a = Accélération des pièces (in./sec.²)
 P_r = Charge de poussée admissible de l'anneau (en livres).

Pour calculer la capacité de transmission des vibrations de la gorge, la formule est : $wa \leq 400 P_g$

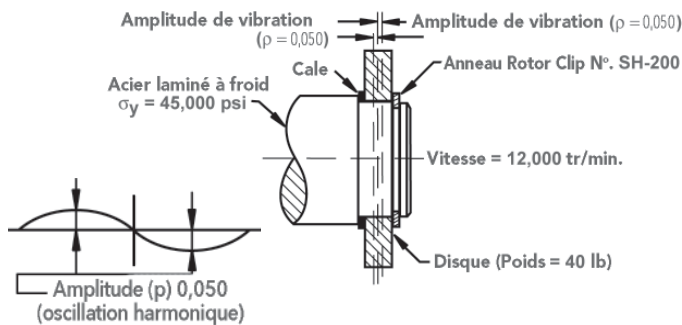
où : w = Poids des pièces retenues (lb).
 a = Accélération des pièces (in./sec.²)
 P_g = Charge de poussée admissible de la gorge (lb).



L'oscillation harmonique de l'anneau et de la gorge peut être calculée avec la formule : $a \cong 40 pf^2$

où :
 a = Accélération des pièces (in./sec.²)
 p = Amplitude (in).
 f = Fréquence (cycles/sec).

• Exemple de calcul (Exemple : Série SH-200)



POUR L'ANNEAU : $wa \leq 540 P_r$

Pour l'oscillation harmonique :

$$a \cong 40 pf^2$$

$$f = \frac{12\,000}{60} = 200 \text{ cycles/sec.}$$

$$a \cong 40 (0,050) 200^2 = 80\,000 \text{ in./sec.}^2$$

$$wa = (40) (80\,000) = 3,2 \times 10^6$$

$$540 P_r = (540) (14\,600) = 7,9 \times 10^6$$

$$\therefore wa < 540 P_r \text{ et l'anneau est sûr}$$

POUR LES GORGES :

$$wa \leq 400 P_g$$

$$wa = 3,2 \times 10^6$$

$$400 P_g = (400) (8050) = 3,22 \times 10^6$$

$$\therefore wa < 400 P_g \text{ et la résistance de la gorge est appropriée.}$$

Arrondis et chanfreins – R_{max} et Ch_{max}

Toutes les formules ci-dessus et les valeurs données pour R dans le tableaux des données de chaque type d'anneau sont calculées pour des montages dans lesquels les pièces retenues ont des angles en équerre. Si la face en butée de la pièce retenue dispose d'un arrondi ou d'un chanfrein, la capacité de la charge de poussée du montage sera inférieure. L'anneau HO-100 série A qui jouxte une pièce avec angle en équerre, par exemple, dispose d'une capacité de poussée statique de 5 950 lb. Le même anneau installé près d'une pièce disposant d'un chanfrein ou d'un arrondi maximum admissible a une charge admissible de 1 650 lb.

Les arrondis maximums admissibles pour chaque taille d'anneau sont répertoriés dans les tableaux avec les capacités de poussée statique correspondantes. Si ces capacités de poussée ne sont pas suffisantes pour le montage, une rondelle plate rigide en équerre devrait être insérée entre la pièce et l'anneau. La capacité de poussée du montage sera alors approximativement la même que si une pièce retenue en équerre avait été utilisée.

Quand l'arrondi réel ou le chanfrein est inférieur au maximum répertorié, la charge de poussée admissible du montage augmentera de façon proportionnelle en fonction des formules suivantes :

$$P''_r = P'_r \frac{R_{max.}}{R} \quad (\text{Pour l'arrondi})$$

$$P''_r = P'_r \frac{Ch_{max.}}{Ch} \quad (\text{Pour le chanfrein})$$

où :
 P''_r = Charge du montage admissible quand l'arrondi ou le chanfrein est inférieur au maximum listé
 P'_r = Charge de montage admissible listée avec l'arrondi maximum ou le chanfrein
 $R_{max.}$ = Arrondi admissible maximum répertorié
 R = Arrondi réel
 $Ch_{max.}$ = Chanfrein admissible maximum répertorié
 Ch = chanfrein réel

(Suite en page suivante).

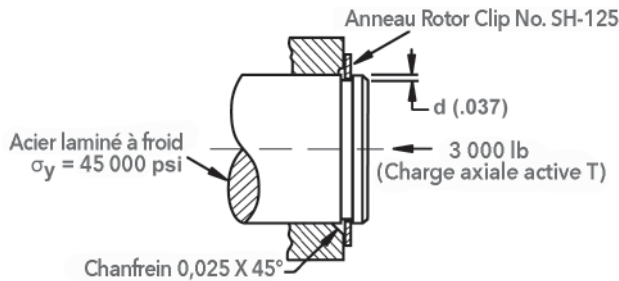


Arrondis et chanfreins –

R_{max} et Ch_{max}

Suite...

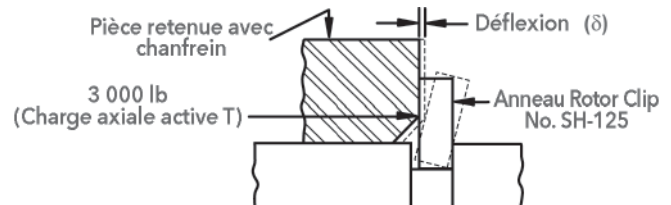
- Exemple de calcul (Exemple : Série SH-125)



- où :
- δ = Déformation (pouces).
 - T = Charge de poussée livres (livres).
 - D_S = Diamètre de l'arbre ou du logement (pouces).
 - R = Arrondi réel (pouces).
 - Ch = Chanfrein réel (pouces).
 - t = Épaisseur de l'anneau (pouces).
 - P''_r = Charge de poussée admissible de l'anneau quand l'arrondi réel ou le chanfrein est inférieur au maximum répertorié (lb).

REMARQUE : R et Ch ne peuvent pas dépasser les valeurs de R_{max} et de Ch_{max} répertoriées dans les tableaux de données de chaque type d'anneau individuel.

- Exemple de calcul (Exemple : Série SH-125)



CHARGES DE POUSSÉE ADMISSIBLES – ANNEAU (P''_r en lb).

$$P''_r = P'_r \frac{Ch_{max.}}{Ch} = \frac{(1950)(0,041)}{0,025}$$

$$P''_r = 3200 \text{ lb} > 3000 \text{ lb}$$

CHARGES DE POUSSÉE ADMISSIBLES – GORGE (P_g en lb).

$$P_g = \frac{G_f D_S d \pi \sigma_y}{F_s} \quad (\text{Voir la formule dérivée page 253})$$

$$P_g = \frac{(1)1,250(0,037) \pi (45\,000)}{2}$$

$$P_g = 3270 \text{ lb} > 3000 \text{ lb}$$

REMARQUE : Si la capacité de charge de poussée admissible de l'anneau (P_r) ou de la gorge (P_g) est inférieure à P''_r , P_r or P_g – la valeur la plus faible – devient le facteur limitant du montage.

DÉFORMATION ÉLASTIQUE AVEC ARRONDIS OU CHANFREINS

La déformation élastique d'un montage (pièce retenue, circlips et paroi de gorge) dans lequel la pièce retenue dispose d'un arrondi ou d'un chanfrein, peut être calculée par les formules suivantes :

$$\delta = \frac{T(0,01) D_S (R + t/4)}{(P''_r) t} \quad (\text{pour l'arrondi})$$

$$\delta = \frac{T(0,01) D_S (Ch + t/4)}{(P''_r) t} \quad (\text{pour le chanfrein})$$

$$\delta = \frac{T(0,01) D_S (Ch + t/4)}{(P''_r) t}$$

$$\delta = \frac{(3000)(0,01)(1,250)(0,025 + 0,0125)}{(3200)(0,050)} \cong 0,0087 \text{ in.}$$

Tableau 3 : Résistance à la traction du matériau de la gorge

Matériau de la gorge	Résistance à la traction (psi)
Acier laminé à froid (SAE 1010)	45000
Acier trempé (RC-40)	150000
Acier trempé (RC-50)	200000
Acier (SAE 1045, Rc 42)	185000
Acier (SAE 1045, Rc 48)	220000
Aluminium (2024 - T4)	40000
Aluminium (2042-T4, Rb 75)	48000
Laiton marin	30000
Laiton marin (Rb 82)	53000

Tableau 4 : CONTRAINTE MAXIMUM DE L'ANNEAU PENDANT L'EXPANSION OU LA CONTRACTION

Matériau de l'anneau	Code Rotor	Contrainte maximum admissible (psi)
Acier à ressort au carbone (SAE 1075)	ST	250000
Acier inoxydable (PH 15-7 Mo)	SS	250000
Cupro-béryllium (Alliage n°25)	BC	200000



Rotation relative

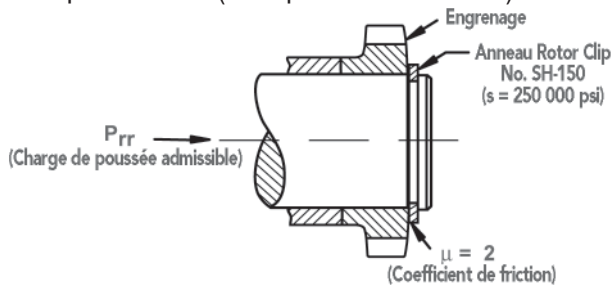
Quand une pièce retenue pivote par rapport à l'anneau, et exerce une poussée sur lui, les forces frictionnelles agissent sur le corps de l'anneau. Rotation relative peut considérablement réduire la capacité de poussée du montage. L'utilisation d'une rondelle verrouillée ou d'un autre dispositif non rotatif entre un anneau et une pièce retenue, afin d'éliminer la rotation relative, devrait être envisagée.

Afin d'éviter que les anneaux ne « sortent » ou qu'ils soient mal installés dans la gorge, les charges de poussée admissibles maximales peuvent être calculées avec la formule suivante :

$$P_{rr} \leq \frac{s t E^2}{\mu 18 D_s}$$

- où :
- P_{rr} = Charge de poussée admissible exercée par la pièce adjacente (livres).
 - s = Contrainte maximum de l'anneau pendant l'expansion ou la contraction [Voir le tableau 4, sur la gauche].
 - t = Épaisseur de l'anneau (pouces).
 - E = Section la plus large de l'anneau (pouces).
 - μ = Coefficient de friction entre l'anneau et la pièce retenue ou la gorge, la plus élevée des deux, (consulter les références correspondantes)
 - D_s = Diamètre de l'arbre ou du logement (pouces).

- Exemple de calcul (Exemple : Séries SH-150)



$$P_{rr} \leq \frac{s t E^2}{\mu 18 D_s}$$

$$P_{rr} \leq \frac{250\,000 (0,050) (0,168)^2}{0,2 (18) (1,500)} = 65 \text{ lb max.}$$

REMARQUE : La rotation relative s'applique aux anneaux suivants, constitués de matériaux standards quand ils sont utilisés dans des gorges : Séries HO, BHO, VHO, HOI, SH, BSH, VSH, C, SHI, BE, E, RE, SHR, PO, SHF et SHM. Les séries LC et EL ne sont pas concernées.

Déformation

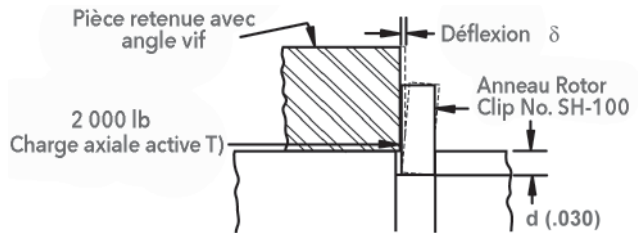
La déformation permanente des montages d'anneaux (pièce retenue, circlips et paroi de gorge), en permettant le mouvement des pièces retenues, est négligeable lorsque les charges n'excèdent pas la charge de poussée admissible directrice (statique, impact, vibration, etc. – la condition effectivement présente).

La déformation élastique, qui est un déplacement temporaire de la pièce retenue, de par la charge, peut se calculer avec la formule suivante :

$$\delta = \frac{T}{E d}$$

- où :
- δ = Déformation (pouces).
 - T = Charge exercée (livres).
 - E = Module d'élasticité du matériau de la gorge
 - d = Profondeur de la gorge (pouces).

- Exemple de calcul (Exemple : Séries SH-100)



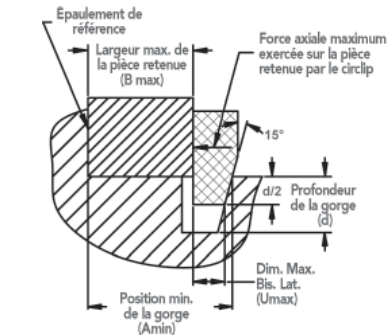
$$\delta = \frac{T}{E d} = \frac{2000}{3 \times 10^7 (0,030)} = 0,0022 \text{ pouce}$$

Pour une assistance technique,
email tech@rotorclip.com

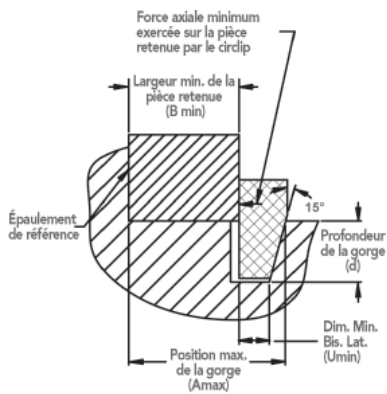


Formules Circlips biseautés

L'objet des anneaux biseautés, quand ils sont utilisés dans leurs limites spécifiées, est de garantir à l'utilisateur que dans tous les montages, il y aura toujours une force axiale exercée par la circlips sur la pièce retenue. Ce concept est illustré ci-dessous :



Anneau placé à la profondeur minimale



Anneau placé à la profondeur maximale (Près du bas de la gorge)

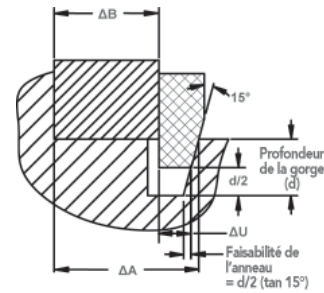
Dans presque toutes les applications, l'anneau sera placé en profondeur, quelque part entre les limites indiquées.

La capacité de « prise » admissible d'un anneau est sa capacité à compenser la variation dimensionnelle des composants du montage. Un anneau biseauté peut être utilisé de cette façon en fonction de deux facteurs :

1. La somme des trois tolérances appropriées qui déterminera la prise nécessaire. Comme l'on peut le voir sur le schéma (en haut à droite), ces paramètres sont la variation de la largeur de la pièce retenue (ΔB), l'emplacement de la gorge (ΔA), et le bord de l'anneau biseauté (ΔU). Pour simplifier l'analyse, les angles de 15° de la gorge et de l'anneau sont censés ne pas varier.

2. La capacité de l'anneau à assurer la prise ou à compenser la variabilité des composants ci-dessus du montage. Pour que l'anneau assure une prise suffisante pour compenser la variabilité, et pour placer les limites $d/2$ sur d , les conditions suivantes sont requises :

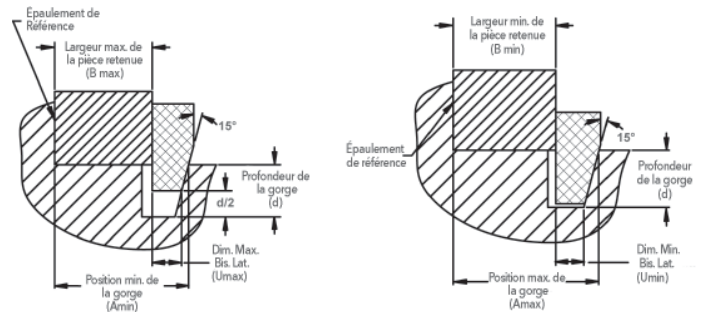
Capacité de prise de l'anneau $[d/2 (\tan 15^\circ)] \geq \Delta A + \Delta B + \Delta U$



Si les conditions de prise sont satisfaites, les limites de l'emplacement de la gorge (A_{min} et A_{max}) seront calculées ainsi :

$$A_{min} = B_{max} + U_{max} + d/2 (\tan 15^\circ)$$

$$A_{max} = B_{min} + U_{min} + d (\tan 15^\circ)$$



À titre d'exemple de cette technique, on supposera qu'un anneau VHO-200 est utilisé pour retenir une pièce d'une dimension de $1,000 \pm .002$.

Les limites de l'emplacement de la gorge seront les suivantes :

$$A_{min} = 1,002 + 0,045 + 0,072/2 (\tan 15^\circ) = 1,057$$

$$A_{max} = 0,998 + 0,043 + 0,072 (\tan 15^\circ) = 1,060$$

Si la capacité de l'utilisateur à localiser la gorge nécessite une tolérance inférieure à la tolérance admissible de .003, la profondeur d'appui maximum pourra être déplacée afin d'assurer une force axiale minimum plus élevée.

Jusqu'à présent, les explications ont été axées sur une technique qui garantit que l'anneau placé dans les limites présentées dans 100 % des montages. Si l'utilisateur peut accepter que l'anneau soit légèrement en dehors de ces limites sur un petit nombre statistique de montages (2 sur 1000), alors la technique de localisation statistique de la gorge pourra être utilisée. Cela assurera une prise légèrement plus élevée que la technique décrite ci-dessus. Veuillez contacter le Service technique de Rotor Clip afin d'obtenir des informations sur ce concept.



Circlips arrondis Formules

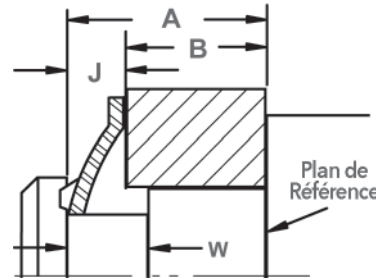
ANNEAUX SÉRIES BHO, BSH, BE et EL

Pour obtenir la prise de jeu longitudinal élastique maximum que l'anneau arrondi peut permettre, il est nécessaire de soigneusement localiser les gorges. Les formules de calcul de l'emplacement de la paroi du port de charge de la gorge par rapport au plan de référence sont les suivantes :

$$A \text{ max} = B \text{ min} + J \text{ max}$$

$$A \text{ min} = B \text{ max} + J \text{ min}$$

$J \text{ max} - J \text{ min}$ = Prise élastique de tolérances de l'emplacement A et de la largeur B de la gorge de la pièce retenue (voir schéma ci-dessous et à droite).



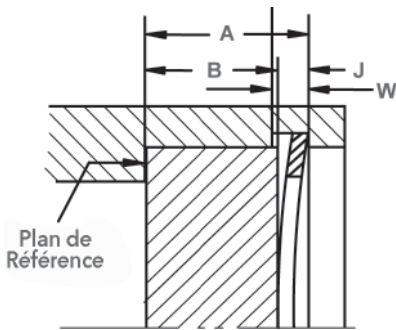
Séries EL
Séries arrondies
verrouillées

La tolérance d'épaisseur, la hauteur de l'arc résiduelle et la hauteur de l'arc minimum de l'anneau sont utilisées pour déterminer les dimensions de l'intervalle entre J min et J max.

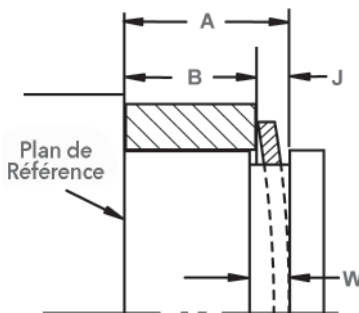
Dans les cas où les tolérances d'épaisseur B de la pièce retenue sont importantes, les tolérances d'emplacement A de la gorge seront réduites. Dans de nombreux cas, la largeur W de la gorge n'aura aucun effet sur la fonction de l'anneau, pourvu qu'elle soit plus grande que les minimums répertoriés. La largeur de la gorge pourra en fait être considérablement augmentée, sans effet sur la fonction de l'anneau tant que la paroi arrière de la gorge reste sous la pièce retenue.

J min et J max, les dimensions utilisées pour contrôler l'emplacement de la gorge, sont définies de telle façon que les anneaux ne s'aplatiront pas complètement au cours de l'installation. Même après avoir été aplanis sous la charge répertoriée dans le tableau des données, sous la dénomination « Force nécessaire pour aplanir », les anneaux conserveront une hauteur de l'arc suffisante pour prendre en charge de façon élastique le jeu longitudinal dans les limites de J min et J max.

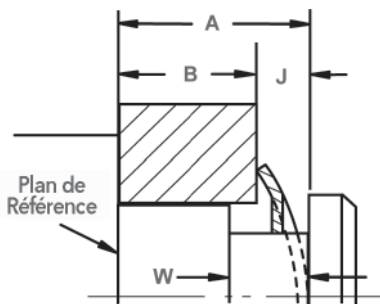
Les anneaux arrondis des séries BHO, BSH et BE, maintiendront une adhérence ferme sur le fond de la gorge même en cas de charge supérieure à la « Force nécessaire pour aplanir », et assureront alors les capacités de charge de poussée équivalentes aux anneaux plats standards internes et externes correspondants.



Séries BHO
Anneaux internes
arrondis



Séries BSH
Anneaux externes
arrondis



Séries BE
E-Anneaux arrondis

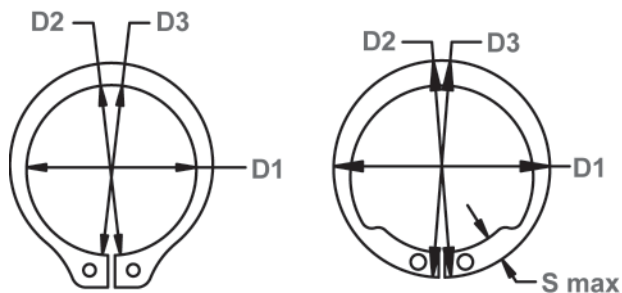


Procédures d'inspection

DÉTERMINER LES LIMITES PERMANENTES DES CIRCLIPS EXTERNES BASIQUES

SH, VSH, SHI

1. Mesurer l'épaisseur (désignée par la lettre « T » dans les tableaux de spécifications)
2. Avec une pince pour circlips Rotor Clip, écarter les pattes jusqu'à ce que de l'anneau vienne tout juste s'ajuster sur un arbre de 1 % plus large que le diamètre nominal de l'arbre. Répéter cette procédure quatre fois de plus en utilisant le même anneau. Regarder si l'anneau est fissuré.
3. Mesurer le diamètre de l'anneau (D) dans trois directions, comme indiqué ci-dessous.



4. **POUR LES ANNEAUX SÉRIES SH ET VSH** – Prendre le résultat de ces trois mesures et calculer la moyenne. Comparer ce chiffre au diamètre minimum de la gorge, répertorié dans le tableau des spécifications des anneaux SH ou VSH. Si le diamètre moyen après la déformation rémanente est inférieure au diamètre de la gorge, **ALORS L'ANNEAU EST COMPLÈTEMENT OPÉRATIONNEL ET FONCTIONNERA CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS INDIQUÉES :**

Diamètre moyen < Diamètre minimum de la gorge ("Dg" dans le tableau des spécifications)

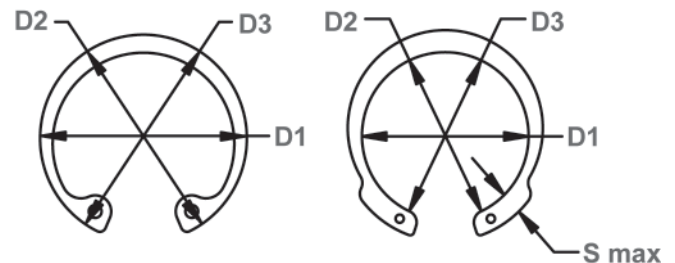
5. **POUR LES ANNEAUX SÉRIE SHI** – Prendre les résultats des trois mesures de diamètre décrites au point n°3 ci-dessus et calculer la moyenne. Mesurer la section maximum (« S max » dans le Tableau des spécifications). Comparer le diamètre moyen moins deux fois « S max » au diamètre minimum de la gorge, répertorié dans le tableau de spécifications des anneaux SHI. Si le diamètre moyen moins deux fois la section maximum après la déformation rémanente est inférieure au diamètre de la gorge, **ALORS L'ANNEAU EST COMPLÈTEMENT OPÉRATIONNEL ET FONCTIONNERA CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS INDIQUÉES :**

Diamètre moyen – 2S max < Diamètre minimum de la gorge ("Dg" dans le tableau des spécifications)

DÉTERMINER LES LIMITES PERMANENTES POUR LES CIRCLIPS INTERNES BASIQUES

HO, VHO, HOI

1. Mesurer l'épaisseur (désignée par la lettre « T » dans les tableaux de spécifications)
2. Avec une pince pour circlips Rotor Clip, comprimer complètement les pattes jusqu'à ce qu'elles se touchent. Répéter cette procédure quatre fois de plus en utilisant le même anneau. Regarder si l'anneau est fissuré.
3. Mesurer le diamètre de l'anneau (D) dans trois directions, comme indiqué ci-dessous.



4. **POUR LES ANNEAUX SÉRIES HO ET VHO** – Prendre le résultat de ces trois mesures et calculer la moyenne. Comparer ce chiffre au diamètre maximum de la gorge répertorié dans le tableau des spécifications pour les anneaux HO ou VHO. Si le diamètre moyen permanent déterminé est SUPÉRIEUR au diamètre de la gorge, **ALORS L'ANNEAU EST COMPLÈTEMENT OPÉRATIONNEL ET FONCTIONNERA CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS INDIQUÉES :**

Diamètre moyen > Diamètre maximum de la gorge ("Dg" dans le tableau des spécifications)

5. **POUR LES ANNEAUX SÉRIE HOI** – Prendre les résultats des trois mesures de diamètre décrites au point n°3 ci-dessus et calculer la moyenne. Mesurer la section maximum (« S max » dans le tableau des spécifications). Comparer le diamètre moyen plus deux fois « S max » au diamètre maximum de la gorge répertorié dans le tableau des spécifications pour les anneaux HOI. Si le diamètre moyen plus deux fois la section maximum permanente déterminée, est SUPÉRIEUR au diamètre de la gorge, **ALORS L'ANNEAU EST COMPLÈTEMENT OPÉRATIONNEL ET FONCTIONNERA CONFORMÉMENT AUX SPÉCIFICATIONS INDIQUÉES :**

Diamètre moyen + 2S max > Diamètre maximum de la gorge ("Dg" dans le tableau des spécifications)

LIMITES - CUVETTE - PAS - BAVURE

Les circlips Rotor Clip sont conformes aux paramètres acceptables de l'industrie en ce qui concerne les limites de cuvette et de pas de profil. Ces caractéristiques sont illustrées ci-dessous.

1. LIMITE DE CUVETTE

La cuvette est la différence de hauteur depuis le bord extérieur de l'anneau vers son bord intérieur. Cette condition doit être considérée indépendamment du pas de profil (voir le point 2). Pour déterminer la cuvette, un faible poids peut être exercé sur la surface supérieure de l'anneau afin de retirer le pas de profil de la mesure globale de la hauteur.

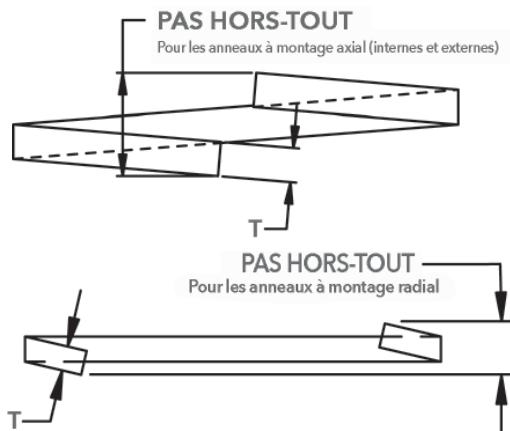


LIMITES DE CUVETTE – pour les anneaux internes, externes et radiaux

Épaisseur de l'anneau (pouces)	Cuvette admissible (pouces)
0,010-0,015	0,002
0,025-0,035	0,003
0,042-0,093	0,005
0,109-0,125	0,010
0,156-0,187	0,015

2. LIMITES DU PAS DE PROFIL

Le pas de profil prend en compte l'épaisseur de l'anneau en incluant toute mauvaise adaptation des pattes, s'il y en a.

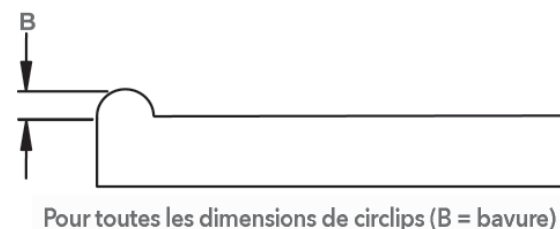


LIMITES DU PAS

Dimension de l'anneau (pouces) Pour les arbres/cavités	Circlips internes et externes PAS GLOBAL MAXIMUM	Circlips radiaux
TOUTES DIMENSIONS	3T	–
JUSQU'À 1/2 pouce	–	1,5T
SUPÉRIEUR À 1/2 pouce	–	2T

3. LIMITES DE BAVURE

Une bavure est le résultat du processus d'emboutissage du métal. Il s'agit d'un rebord auquel les paramètres suivants s'appliquent.



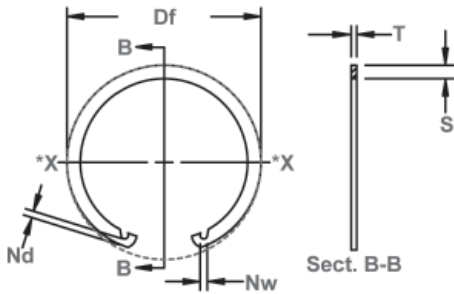
LIMITES DE BAVURE

Épaisseur du matériau (pouces)	Bavure maximum admissible (pouces)
0,010-0,020	0,001
0,025	0,0015
0,035-0,109	0,002
0,125 et plus	0,003

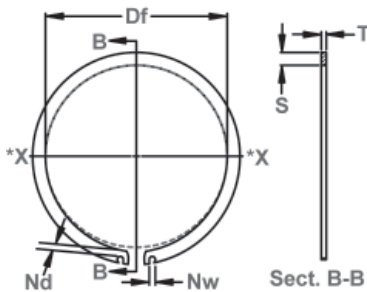
Procédures d'inspection®

PROCÉDURES D'INSPECTION POUR CONSERVER UNE SECTION CONSTANTE DES CIRCLIPS

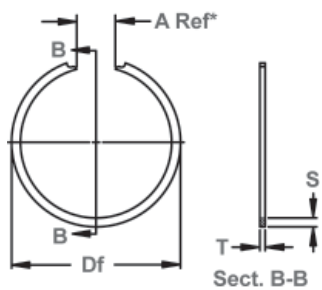
Mesurer de l'anneau aux paramètres indiqués et les comparer aux dimensions répertoriées dans les pages des spécifications pour de l'anneau en question. **REMARQUE : TOUTES LES DIMENSIONS SONT PRISES À L'ÉTAT LIBRE, SAUF POUR L'ÉCART QUI EST MESURÉ QUAND L'ANNEAU EST INSTALLÉ.**



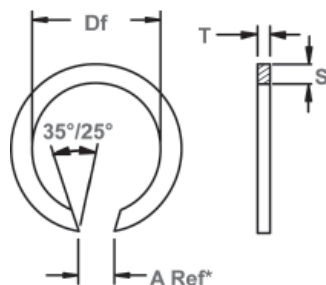
*Df mesurée dans cette position uniquement.



*Df mesurée dans cette position uniquement.



*Ces dimensions sont mesurées avec l'anneau installé dans la gorge.



*Ces dimensions sont mesurées avec l'anneau installée dans la gorge.

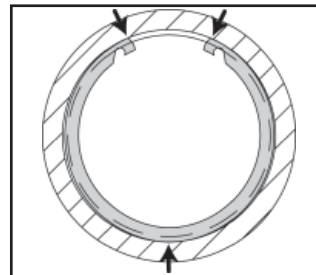
ANNEAU À SECTION CONSTANTE FONCTION « KICK-IN »

Les circlips à section constante deviennent elliptiques quand ils sont déformés, créant trois points de contact avec la gorge (voir le schéma). Deux de ces points de contact sont les extrémités, qui se posent profondément dans la gorge, rendant très difficile l'installation/le retrait de l'anneau au cours d'une application.

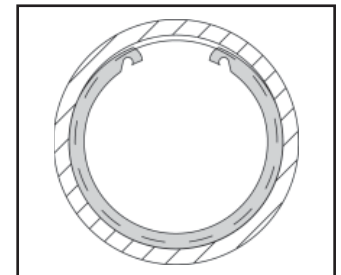
Cette caractéristique est particulièrement gênante pour les dépendants standards internes (UHO) et externes (USH), car ils dépendent de l'accessibilité de l'encoche pour être installés ou extraits. En fait, la configuration de l'anneau standard rend ces anneaux pratiquement inutilisables pour les opérations de montage manuel.

La fonction « Kick-in/out » de Rotor Clip résout ce problème. En tapant sur les pattes, l'installation dans un trou de montage/un logement (UHO) est plus facile, car les pattes sont plus accessibles avec un outil manuel. Ceci est également vrai pour retirer l'anneau.

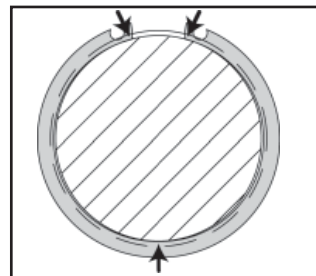
En écartant les pattes, l'installation sur un arbre (USH) est également plus facile grâce à la plus grande accessibilité des pattes.



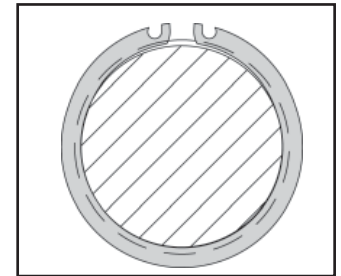
L'anneau interne (UHO) crée trois points de contact avec la gorge d'un logement.



La fonction « kick-in » rend les pattes plus accessibles pour une installation et un retrait plus faciles.



L'anneau externe (USH) crée trois points de contact avec la gorge sur un arbre.



La fonction « kick-out » rend les pattes plus accessibles pour une installation et un retrait plus faciles.



Circlips Définitions

Circlips à section évolutive – Les circlips basiques de Rotor Clip disposent d'une section évolutive qui décroît de façon symétrique depuis le centre vers les extrémités libres. Ainsi, les anneaux externes et internes basiques restent circulaires quand ils sont contractés ou étirés dans les limites d'une utilisation normale. Ceci assure le contact avec la gorge tout le long de la périphérie de l'anneau (un facteur clé pour obtenir des capacités élevées de poussée).

Circlips à section constante – Ces anneaux ont une hauteur de section uniforme. Quand ils sont contractés ou étirés, ils prennent une déformation ovale (plutôt que circulaire, comme les circlips à section évolutive). Ainsi, ils créent un contact à au moins trois points avec le fond de la gorge, mais jamais en continu, tout le long de la périphérie.

Circlips en spirale – Ils sont en contact à 360° avec la gorge, dans un logement ou sur un arbre. Cependant, ils ont moins de force qu'un circlip à section évolutive et sont plus difficiles à installer/retirer.



Circlips en spirale.

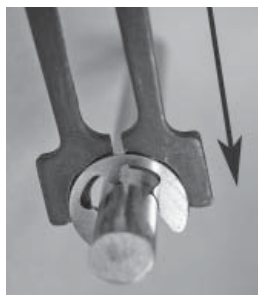
Pattes inversées – Permettent un meilleur jeu sur l'arbre ou dans un logement, les pattes jouxtent également la base de la gorge.

Anneaux autobloquants – Ces anneaux peuvent être installés sur un arbre ou dans un logement/un trou de montage, sans gorge.

Prise de jeu longitudinal élastique – Se réfère aux circlips « arrondis » ; quand ils sont installés dans une gorge, ils agissent comme un ressort, fournissant ainsi une prise de jeu longitudinal élastique.

Prise de jeu longitudinal rigide – Se réfère aux circlips « biseautés » ; quand ils sont installés dans une gorge, ils « bloquent » un montage en place, assurant ainsi une prise de jeu longitudinal rigide.

Circlips axiaux – S'installent en position axiale (horizontale) dans un logement/un trou de montage ou sur un arbre.



Installation radiale.

Circlips radiaux – S'installent en position radiale (verticale), sur un arbre.

Pinces pour circlips – Pour les circlips avec des trous de pattes – on insère la pointe de ces outils spéciaux dans les trous de pattes et on comprime (interne) pour installer l'anneau dans un logement ou on élargit (externe) pour l'installer sur un arbre.



Fourchettes de pose – Elles sont utilisées pour installer les circlips radiaux sur un arbre.

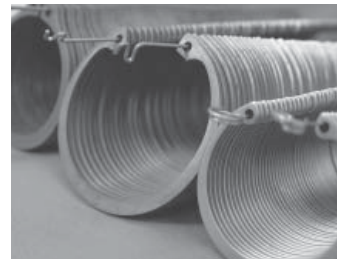
Distributeurs – Distribuent circlips radiaux empilés sur une fourchette de pose.

Ensemble permanent – Il s'agit d'un changement de diamètre de l'anneau après compression / expansion qui est une caractéristique non préjudiciable de la plupart de nos produits. Nos designs bénéficient de cette caractéristique d'une manière qui nous permet d'utiliser des rainures plus profondes. Veuillez contacter le service technique de RC pour plus d'informations.

Capacité de charge de poussée – La force d'un circlip s'adaptera quand il sera installé dans une gorge.

Marge latérale – Distance depuis la gorge jusqu'à l'extrémité de l'arbre ou du logement.

Circlips sur fil – Une méthode d'empilage des circlips en passant un câble dans tous les trous de pattes des circlips internes et externes.



Circlips sur fil

Brouillard salin – Test de corrosion exécuté dans une chambre humide pour simuler les conditions de bord de mer, ou pour accélérer la corrosion à vitesse contrôlée.

DEUX RÈGLES GÉNÉRALES POUR SÉLECTIONNER LE BON CIRCLIP POUR VOTRE APPLICATION

1. Considérer de l'anneau comme une pièce intégrale de votre projet, depuis sa conception de départ jusqu'aux tirages et aux prototypes. Si vous travaillez ainsi, vous devriez pouvoir utiliser des composants plus petits et plus légers afin de réaliser des économies substantielles. Et vous pourrez utiliser l'un de nos anneaux standards, ce qui sera beaucoup plus économique que de vous rendre compte plus tard que vous aurez besoin d'une fixation sur mesure plus onéreuse.

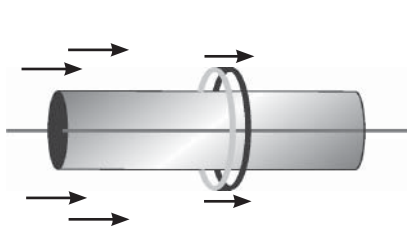
2. Penser à la chaîne de montage : comment l'anneau sera-t-il installé – à la main, avec des outils semi-automatisés ou mécanisés – par rapport aux autres opérations de fabrication. Cela vous permettra de faire des économies considérables en temps et en effort, et d'éviter les problèmes au moment de la production.

CONSIDÉRATIONS DE BASE

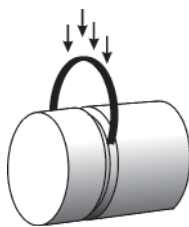
1. Dimension – Les diamètres du trou de montage, du logement et de l'arbre, détermineront la dimension des anneaux que vous pourrez utiliser.



2. Montage axial ou radial – Les anneaux internes sont utilisés pour positionner et sécuriser les pièces dans les trous de montage et les logements. Ils sont toujours installés dans une position axiale. Les anneaux externes maintiennent les pièces sur les arbres, les goujons et les dispositifs similaires et peuvent être installés à la fois en position axiale et radiale.



Montage axial



Montage radial

3. Capacité de charge – Les capacités maximums de charge de poussée statique admissible pour tous les anneaux sont répertoriées dans les pages du catalogue de tous les anneaux Rotor Clip. Si un anneau est installé dans une gorge découpée dans un matériau plus tendre que l'anneau, la capacité de charge de poussée de la gorge (« Pg » dans le tableau des données de l'anneau) deviendra le facteur limitant du montage. Si l'anneau est installé dans un logement ou sur un arbre en acier trempé, la capacité de charge de poussée statique admissible maximum de l'anneau (Pr) pourra être utilisée.

Importance de la capacité de charge de votre projet – Si vous avez besoin de positionner et sécuriser des roulements dans une pompe, ou pour bloquer les composants d'une transmission de voiture ou de camion, la capacité de charge peut avoir une importance cruciale pour la fonction, la sécurité et la fiabilité de l'application de l'anneau. D'un autre côté, si vous prévoyez d'utiliser un anneau simplement pour maintenir une roue en plastique sur l'axe d'un camion jouet, vous ne devriez pas vous inquiéter à propos des charges sur l'anneau. Tout ce dont vous aurez besoin est d'un anneau qui restera en place quand vous l'aurez positionné. Il est inutile de « surdimensionner » les capacités de charge élevée et de payer cher des anneaux et des gorges quand d'autres anneaux beaucoup moins onéreux pourraient faire l'affaire. Étudiez donc vos besoins de capacité de charge avant de sélectionner un anneau. Comme nous l'avons indiqué plus haut, vous trouverez toutes les informations dont vous aurez besoin dans le Catalogue Rotor Clip.

4. Gabarit du montage – Le jeu nécessaire aux circlips est important pour plusieurs raisons. Vous pouvez choisir un type spécifique qui correspondra aux besoins de votre projet, mais si vous n'avez pas de place pour l'installer dans la ligne de production, vous aurez un problème. C'est également vrai pour retirer et remonter un anneau pendant l'inspection, l'entretien sur site ou pour une réparation.

Le jeu axial et radial doit également être pris en compte par rapport aux composants adjacents ou en butée dans le montage. Si les pattes de l'anneau de base externe de la série SH entravent les pièces, par exemple, vous devriez utiliser une série inversée SHI. Vous avez le même type d'options avec les anneaux radiaux. Un anneau de série E, par exemple, pourrait être remplacé avec un anneau C. Les anneaux autobloquants à deux pièces de série LC assurent également un jeu maximum.

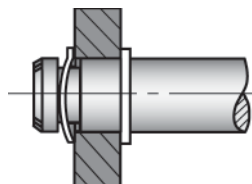
5. Types d'anneaux axiaux/radiaux – Les anneaux basiques internes/ et externes (HO/SH) fournissent des capacités de charge de poussée importante.

- Les versions inversées de ces anneaux disposent de capacités de charge de poussée inférieures, mais assurent un meilleur jeu et forment un accotement uniforme plus élevé, idéal pour les roulements de retenue et les autres Composants dotés de grands rayons de courbure ou de chanfreins.
- Les anneaux radiaux ont généralement des capacités de charge de poussée inférieures, mais ils accélèrent le montage dans lequel les pièces qui doivent être retenues sont plus accessibles ; ils forment aussi de plus grands accotements pour les pièces retenues. Ce sont des règles générales, cependant, il y a des exceptions ; par ex. les circlips de série PO et POL sont des anneaux radiaux avec une force de préhension plus importantes que les anneaux axiaux.
- Les anneaux autobloquants à deux pièces de série LC ont été conçues pour des vitesses rotationnelles élevées et pour donner un meilleur aspect que certains types de anneaux axiaux.

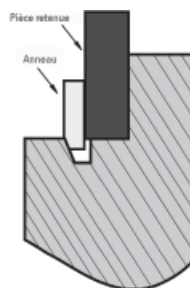
6. Anneaux de prise de jeu longitudinal –

Dans de nombreux produits, les tolérances accumulées ou l'usure des pièces de retenue peuvent engendrer un jeu longitudinal inacceptable pour le montage. Vous pouvez utiliser deux types d'anneaux pour éviter cela : Les anneaux arrondis Rotor Clip sont conçus pour fournir une prise élastique en fonctionnant à la fois comme un ressort et comme une fixation. En plus de compenser le jeu longitudinal, ils peuvent aussi être utilisés pour atténuer les vibrations et les oscillations. Plusieurs types différents sont disponibles pour un montage axial ou radial.

Les anneaux biseautés Rotor Clip assurent une prise de jeu longitudinal rigide en fonctionnant comme une « cale » entre la pièce retenue et la paroi de gorge. Les anneaux biseautés de la série VHO ont un biseau de 15° sur un seul côté de leur circonférence extérieure. Les anneaux externes de la série VSH disposent aussi d'un seul biseau situé sur la circonférence intérieure de l'anneau.



Les anneaux arrondis, pour les prises élastiques de jeu longitudinal, fonctionnent à la fois comme un ressort et comme une fixation.



Les anneaux en biseau assurent une prise rigide de jeu longitudinal, formant une « cale » entre la pièce et la gorge.

Comment fonctionne le biseau – Quand un circlip en biseau est monté dans sa gorge, s'il y a un jeu longitudinal entre les composants du montage, l'action du ressort de l'anneau enfonce la fixation plus profondément dans la gorge, compensant le jeu longitudinal. L'action du ressort exerce également une force axiale sur la pièce de retenue, qui peut se calculer avec les formules données dans le Catalogue Rotor Clip. Les anneaux biseautés de Rotor Clip ne sont disponibles que les installations de type axial.

7. Avec gorge ou sans gorge – La plupart des circlips sont conçus pour être assemblés dans des gorges précisément localisées, devenant une pièce intégrale du système de fixation. La gorge garantit l'emplacement correct de l'anneau et contribue à la capacité de sa charge dans le montage. Cependant, pour de nombreux produits, il n'est pas pratique de découper une gorge et pour certains projets, vous n'en aurez pas besoin. La gorge n'est pas nécessaire, par exemple, pour de nombreux instruments électroniques, le petit électroménager, les jouets, les produits en plastique et encore d'autres applications pour lesquelles l'accotement requis n'a pas à absorber une grande charge de poussée, mais qui doit plutôt servir simplement de dispositif de positionnement et de blocage contre les petits impacts et vibrations.

Les anneaux autobloquants de Rotor Clip ne nécessitent aucune gorge, fils ou autre façonnage préparatoire. Ils peuvent être installés rapidement et de façon économique, même par de la main-d'œuvre non qualifiée, et – parce qu'ils peuvent être installés n'importe où sur un arbre ou dans un logement – ils compensent automatiquement les tolérances accumulées dans les pièces retenues. Les circlips de la série SHF peuvent être retirés pour ajuster le produit ou pour l'entretien ; les autres anneaux doivent être détruits pour le démontage.



8. Montage et démontage – Comme indiqué plus haut, il est utile pour les ingénieurs concepteurs, « d'anticiper » le montage avant de préciser les circlips nécessaires. La façon dont vous pouvez choisir les anneaux qui peuvent être installés rapidement et économiquement avec les pinces, les fourchettes de pose et les distributeurs Rotor Clip, ou d'autres simples outils manuels (voir pages 242-250). Si vous êtes sur le point de concevoir et de construire votre propre équipement d'installation automatisé, vérifiez avec votre Service technico-commercial les directives qui vous permettront d'éviter les problèmes après que votre équipement soit mis en service.

Circlips militaires®

ROTOR CLIP PROPOSE DES CIRCLIPS CERTIFIÉS 100 % MILITAIRE

- Conformité DFARS
- CODE CAGE : 07382
- FABRIQUÉ AUX É.-U.

Rotor Clip propose maintenant des circlips certifiés conformes aux normes militaires, avec les finitions et dans les matériaux populaires listés ci-dessous :

Les spécifications répertoriées dans les tableaux du catalogue indiquent les dimensions de la production commerciale standard de Rotor Clip. Les standards des circlips publiés incluant les normes militaires (MIL-DTL-21248D) / ASME / NAS / ANSI peuvent nécessiter des pièces de géométrie différente. Veuillez contacter le Service des ventes techniques Rotor Clip afin de clarifier la conformité aux conditions spécifiques.

Matières	Finitions	Code Pièce Militaire	Code Rotor Clip
Acier Carbon	Plaqué Cadmium	1	ST MCD
Acier Carbon	Plaqué Dichromate de Zinc	2	ST MZD
Acier Carbon	Phosphaté	3	ST MPD
Acier Inoxydable	Passivé	4	SS MPS
Cuivre Beryllium	-	5	BC MTM

Exemple : Pièce militaire avec le code articles Rotor Clip :

NUMÉRO DE PIÈCE MS

MS16624-1025

Modèle d'anneau (SH,HO,E,etc) Référence du fini Taille

ÉQUIVALENT ROTOR CLIP

➔ **SH-25ST MCD**

Pour faire le lien entre les code articles des circlips militaires et les code articles Rotor Clip, rendez-vous à l'adresse du site internet de Rotor Clip ci-dessous et cliquez sur le lien « Pièces compatibles ». Saisissez le code articles militaire complet dans la boîte affichée, puis cliquez sur « soumettre ». www.rotorclip.com

Vous pouvez également demander un devis en plaçant votre curseur sur le lien « Services en ligne » sur le côté gauche de la page et cliquez sur « Demander un devis ».

INFORMATIONS SUR LES COMMANDE DE CIRCLIPS MILITAIRES ROTOR CLIP :

- Commande minimum 100 \$, quantité 100 pièces
- Certifications complètes fournies GRATUITEMENT
- Certificat de qualité GRATUIT
- Certification DFARS GRATUITE

REMARQUE : Truarc LLC, un ancien producteur de circlips pour usage militaire et commercial, n'est plus en activité.

Rotor Clip a racheté les actifs et la propriété intellectuelle de Truarc. Le code cage militaire de Truarc 79136 a été remplacé par le code cage Rotor Clip 07382.

DFARS (Supplément règlementaire des règles d'acquisition pour la défense fédérale)

TOUTES LES Circlips ROTOR CLIP EN ACIER INOXYDABLE ET EN CUPRO-BÉRYLLIUM SONT CONFORMES AUX STANDARDS DFARS. POUR PLUS D'INFORMATIONS, CONTACTEZ LE SERVICE À LA CLIENTÈLE ROTOR CLIP – SALES@ROTORCLIP.COM OU CONSULTEZ NOTRE SITE INTERNET SUR WWW.ROTORCLIP.COM.

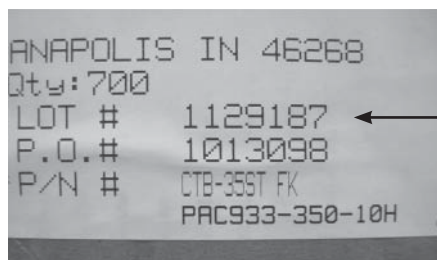




Traçabilité/Qualité des lots

CONTRÔLE DE TRAÇABILITÉ/QUALITÉ DES LOTS POUR LES CIRCLIPS

Numéro de lot – Tous les produits vendus doivent comporter ce numéro afin de permettre la traçabilité des matériaux et des processus utilisés pour fabriquer vos pièces. Ceci vous protégera si un problème se pose, qui nécessiterait les enregistrements des processus de fabrication. (Remarque : les mêmes exigences devraient s'appliquer aux fournisseurs étrangers).



Numéro de lots

Pays d'origine – Comme le numéro de lot, cela devrait être affiché en évidence sur tous les paquets que vous recevez. VOUS AVEZ LE DROIT DE SAVOIR OÙ VOS ANNEAUX ONT ÉTÉ FABRIQUÉS



Pays d'origine

Rouille – La présence de rouille indique que les anneaux ont dépassé leur durée de vie et ne devraient plus être utilisés.



Anneau rouillé

Distorsion – Dans l'exemple ci-dessous, la section minimum n'était pas correctement formée. Utiliser cet anneau pourrait engendrer une panne. Veuillez à contrôler d'éventuelles autres déformations, telles que des anneaux courbés ou écaillés.



Déformation et éclats

L'écaillage – Vérifier si la finition s'écaille en petits morceaux. Si vous constatez quelque chose de semblable sur vos circlips, contactez votre fournisseur. Partout où la finition s'est abimée, les pièces peuvent potentiellement rouiller et devenir défailtantes.



Finition écaillée

Mesures critiques – Cela comprend l'épaisseur, les sections min./max., la hauteur des pattes et la dureté. Assurez-vous que Ces mesures correspondent aux spécifications du tirage ou du catalogue Rotor Clip pour la pièce en question.



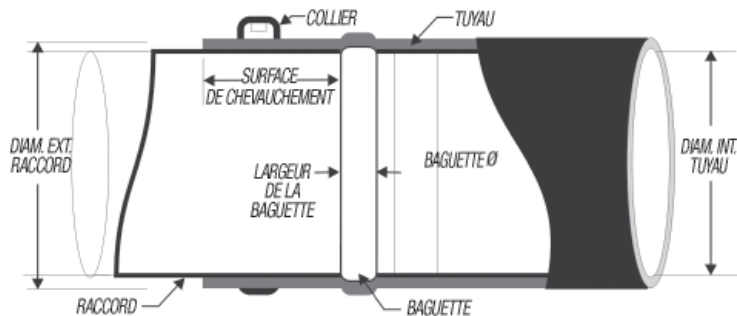
Utiliser un micromètre afin de mesurer l'épaisseur de votre anneau

Remarque : Les circlips présentés dans cette section n'ont pas été produits par la Société Rotor Clip, Inc.

La plupart des anneaux sont des anneaux importés achetés dans des magasins de détail.



Trois éléments sont nécessaires dans une conception conjointe typique : Le flexible, la fixation et l'attache. Ces éléments doivent correspondre à un certain nombre de spécifications concernant les matériaux et la performance si elles doivent fonctionner dans une application donnée. Voici quelques points à garder à l'esprit en envoyant la conception conjointe.



I. FLEXIBLE :

Il existe plusieurs types de matériaux et de fabrications de flexibles. Dans l'industrie automobile, on utilise couramment un composé en caoutchouc EPDM avec une dureté Shore A de 60. Les autres matériaux de construction sont le silicone ou une combinaison de EPDM et de silicone. Beaucoup sont renforcés avec une couche intérieure de tissu tissé.

A. Le flexible est nommé d'après son diamètre intérieur nominal. Par exemple, un flexible de 1 pouce est un flexible d'un diamètre intérieur de 1 pouce.

B. Le diamètre extérieur dépend de l'épaisseur de la paroi, qui varie en fonction du type de flexible et de la construction. Il est important de demander un flexible avec une épaisseur de paroi étroitement contrôlée, la plus petite tolérance sera la meilleure. Cela permettra de dimensionner l'attache pour l'application.

C. Les attaches de tension constante transmettent la force plus facilement par un flexible à section étroite.

D. Une dureté plus élevée du flexible signifiera que le flexible sera moins conforme et qu'il sera plus difficile à installer. Les duretés plus faibles des flexibles permettent à l'attache de transmettre sa force directement à la surface de scellage de la fixation.

E. Plus droit sera l'angle du flexible, plus facile sera son installation.

La Société des Ingénieurs automobiles reconnaît deux types de base de flexibles pour les applications de chauffage et pour les radiateurs. Ils sont décrits ci-dessous. (Pour des explications plus détaillées sur ces types de flexibles et pour d'autres, consulter les spécifications SAE J20).

A. Les flexibles de chauffage SAE 20R3 – Utilisés pour les systèmes de chauffage des véhicules de transport terrestre. Fourchette d'épaisseur de la paroi : pour des dimensions inférieures à 25.4 mm, l'OD est la cible ID + 8mm (paroi totale), ± 0.8 mm. Pour une dimension égale à 25.4 mm, l'OD est $34 \text{ mm} \pm 1.2$ mm.

B. Flexibles de radiateur SAE 20R4, Type de service normal – Flexibles de radiateur pour les systèmes de circulation du liquide de refroidissement des moteurs automobiles. La fourchette d'épaisseur de la paroi est de 4.3 à 5.6 mm pour des dimensions plus petites que 50.8 mm ; et de 4.3 à 6.4 mm pour des dimensions de 50.8 mm et plus.

II. ATTACHE :

Les attaches pour flexible de type tension constante Rotor Clamp compenseront les modifications du diamètre du joint engendrées par la compression présente dans un flexible. Cette fonction élimine les fuites et la nécessité de coupler de nouveau une attache.

A. Facteurs à considérer en dimensionnant une attache :

- **Attaches de type CTB** : Les attaches ont un numéro d'identification équivalent au diamètre extérieur du joint qui doit être bloqué, exprimé en millimètres (Ex.-CTB-27).

- **HC (SAE Type "E"), HW et DW (SAE type CTW)** – Les attaches disposent d'une fourchette de diamètres pour les applications recommandées, qui sont répertoriés dans le catalogue sous le nom de diamètres « A », « B » et « C ». Le diamètre nominal de l'attache est la dimension de l'attache divisée par 16.

- Le diamètre du joint équivalra au diamètre extérieur approprié plus deux fois l'épaisseur de la paroi, incluant les tolérances qui y sont associées.

- L'attache doit être assez grande pour s'adapter au diamètre maximum du bourrelet et du flexible à cet endroit (voir l'illustration ci-dessus).

B. Vous pouvez utiliser une attache plus petite sur une application afin d'augmenter la force. Vous pouvez le faire en plaçant l'attache sur la fixation, en installant le flexible et en faisant coulisser l'attache en arrière vers le bourrelet.

C. Une attache devrait idéalement être dimensionnée pour s'adapter au joint quand on l'ouvre de 90 à 100 % (comme un facteur de sécurité) et proche du diamètre nominal (dimension) quand elle est dans sa position finale.

III. FIXATION

La fixation est la portion du joint sur lequel le flexible est installé. Pour tirer complètement parti d'un joint d'attache à tension constante, la fixation devrait avoir les caractéristiques suivantes :

A. La fixation devrait être ronde (de moins de 0,003 pouces).

B. Il devrait y avoir ici une interférence entre la fixation et le flexible, typiquement entre 5 % et 10 % du diamètre intérieur du flexible. (Ex. Un flexible d'un diamètre nominal de 1 pouce peut avoir une fixation d'un diamètre de 1,062 pouce pour une interférence de 6,2 %. Toutes les tolérances devraient être considérées pour le calcul de ce diamètre).

C. La surface de fixation devrait être exempte de trous, d'éraflures, de « dents », d'inégalités sur la ligne de partage, et de tout défaut de la surface qui pourrait engendrer une fuite.

D. La fixation devrait contenir un bourrelet pour éviter les glissements pendant la pression quand le flexible n'est pas sollicité.

- Le diamètre du bourrelet devrait être dimensionné de telle façon que l'attache puisse être installée sur le joint assemblé tout en assurant autant d'interférences que possible tout en facilitant la force acceptable de poussée du montage.

- La largeur et la forme du bourrelet devraient être aussi petites que possible et pour autant permettre une insertion facile du flexible dans la fixation.

- Le bourrelet devrait être symétrique et ne devrait pas compromettre la géométrie du joint (rondeur, défauts de la surface, etc.).

E. La fixation doit être du diamètre du projet pour une longueur approximative de 15/16 pouce (23,8 mm) après le bourrelet. C'est à dire que toutes les contraintes dimensionnelles doivent être suivies. C'est nécessaire pour installer l'attache. Cela veut dire que les courbures, les torsions et les modifications de diamètre ou autres, ne peuvent pas se produire qu'après la zone dans laquelle l'attache est installée.

IV. MONTAGE

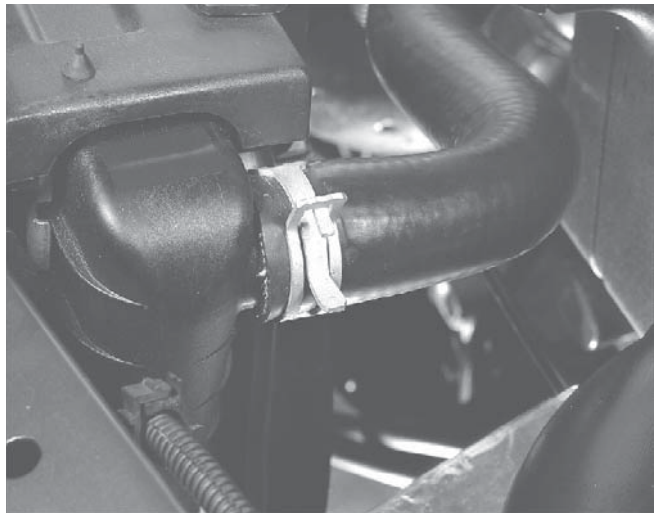
- Les attaches devraient être installées avec les pinces spécifiques Recommandées pour le type d'attache utilisée.

- L'expansion de l'attache au-delà du diamètre de fonctionnement prévu diminuera la force que l'attache peut exercer.

- Aucune substance de lubrification utilisée pour aider au montage du flexible ne doit être en contact avec l'attache.

- Ces lubrifiants en contact avec une attache peuvent déclencher un mécanisme de migration de l'hydrogène, entraînant une panne par une fracture matérielle.

- Les exemples des lubrifiants connus pour générer une panne de l'attache comprennent l'acétone, le chlore, le fluor, l'huile minérale, les détergents à vaisselle, et les détergents à linge.



Marques **ROTOR CLIP** ®



TRU  **WAVE** ®

 **WALDES TRUARC** ®

 **Rotor Clamp** ®

TRUARC ®

ROL-PAK ®



 **ROTORExpress** ®
24 Hour Retaining Ring Service

 **MILITARYExpress** ^{MADE IN AMERICA} TM
MILITARY RETAINING RINGS



ROTOR CLIP ®

Designed for Quality

Rotor Clip®

Etats-Unis – Siège Social

187 Davidson Avenue, Somerset, NJ 08873 USA
+1 732-469-7333 • Fax: +1 732-469-7898
E-mail: sales@rotorclip.com • www.rotorclip.com

République Tchèque

Pražská 403, CZ-411 18 Budyně nad Ohří, Czech Republic
+420 416 863 168 • Fax: +420 416 863 193
E-mail: rotorclipcz@rotorclip.com • www.rotorclip.cz

Royaume-Uni

Unit 6, Meadowbrook Park, Holbrook, Sheffield, S20 3PJ United Kingdom
+44 (0) 114 247 3399 • Fax: +44 (0) 114 247 4499
E-mail: rcltd@rotorclip.com • www.rotorclip.co.uk

Allemagne

Buchwiese 3, D-65510 Idstein/Taunus Germany
+49 (0) 6126 227360 • Fax: +49 (0) 6126 2273619
E-mail: rcgmbh@rotorclip.com • www.rotorclip.de

Chine

Building 3, No. 338, Yingxiu Road, Qingpu District
Shanghai 201700 People's Republic of China
+86 21 31155558 • Fax: +86 21 31155556
E-mail: china@rotorclip.com • www.rotorclip.com/China



www.rotorclip.com