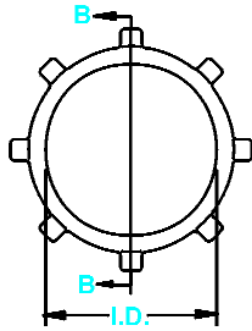




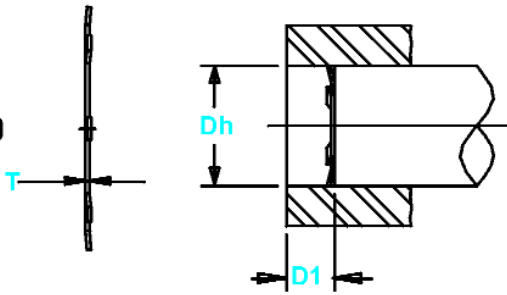
TI Sicherungsringe

für Bohrungen, Selbstsperrend

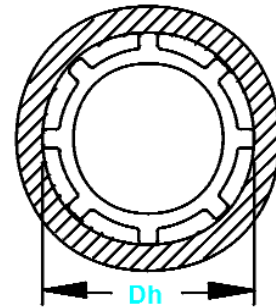
Sobald der Ring von einer Seite belastet wird, greifen die Zacken in die Wand des Gehäuses.



Innendurchmesser mit Schnitt B-B



Gehäusedurchmesser



RING NR.	GEHÄUSEDURCHMESSER				RINGGRÖÖE UND GEWICHT						Min. Abstand zwischen Stirnfläche des Bauteils und Ende des Gehäuses	
					INNEN DURCHMESSER		DICKE***		ANZAHL DER ZACKEN	AXIAL BELASTUNG		GEWICHT PRO 1000 Stck.
	DEZ		BRUCH	mm	I.D.	Tol.	T	Tol.				
VON	BIS							lbs.	lbs.	D1		
TI-31	.311	.313	5/16	7.92	.136	±.005	.010	±.001	6	81	.11	.040
TI-37	.374	.376	3/8	9.53	.175				6	76	.16	.040
TI-43	.437	.439	7/16	11.13	.237				6	71	.20	.040
TI-44	.440	.442	-	11.20	.258				6	41	.18	.040
TI-50	.498	.502	1/2	12.7	.258				6	61	.24	.040
TI-56	.560	.564	9/16	14.27	.312				6	51	.29	.040
TI-62	.623	.627	5/8	15.85	.390				6	46	.30	.040
TI-63	.638	.640	-	16.23	.390				6	43	.32	.040
TI-75	.748	.752	3/4	19.05	.500				8	76	.62	.060
TI-87	.873	.877	7/8	22.23	.625				8	71	.75	.060
TI-93	.936	.940	15/16	23.83	.687	10	71	.85	.060			
TI-100	.998	1.002	1	25.4	.750	10	75	.91	.060			
TI-112	1.123	1.127	1 1/8	28.58	.813	±.010	.015	±.002	10	60	1.30	.060
TI-125	1.248	1.252	1 1/4	31.75	.938				10	60	1.50	.060
TI-143	1.436	1.44	1 7/16	36.51	1.117				12	60	1.73	.060
TI-150	1.498	1.502	1 1/2	38.10	1.188				12	60	1.80	.060
TI-175	1.748	1.752	1 3/4	44.45	1.438				12	55	2.10	.060
TI-200	1.998	2.002	2	50.80	1.600				14	55	3.00	.060

*DIE AUFGEFÜHRTE MAXIMALE DICKE BEI GALVNISCH BEHANDELTEN RINGEN IST ZUZÜGLICH 0,002 INCH GRÖßERE GRÖÖEN SIND AUF ANFRAGE HIN ERHÄLTICH.

† BASIEREND AUF GEHÄUSEN/WELLEN AUS KALTGEWALZTEM STAHL. FRAGEN ZU DEN FORMELN, DIE ZUR ABLEITUNG DER AXIALBELASTUNG UND DER ANDEREN LEISTUNGSKENNDATEN VERWENDET WURDEN, BITTE AN DIE ABTEILUNG ROTOR CLIP ENGINEERING RICHTEN. DIE ANGABEN ZUR AXIALBELASTUNG TREFFEN NUR AUF RINGE AUS EDEL-UND KOHLENSTOFFSTAHL ZU.

HÄRTEBEREICH: EDELSTAHLRINGE (PH 15-7MO)

RINGSORTE	GRÖÖENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
TI	31-62	15N	82.5-86*
	75+	15N	82.5-86

*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN VORGENOMMEN WERDEN.

HÄRTEBEREICH: BERYLLIUM-KUPFERRINGE

RINGSORTE	GRÖÖENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
TI	31-62	15N	77-82*
	75+	15N	77-82

*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN VORGENOMMEN WERDEN.

HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFFSTAHL-RINGE (SAE 1060-1090)

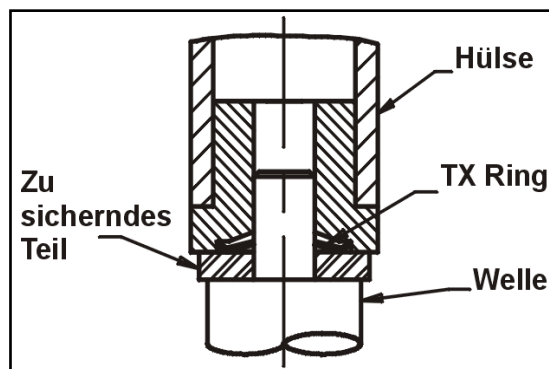
RINGSORTE	GRÖÖENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
TI	31-62	15N	84-86*
	75+	15N	84-86

*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN VORGENOMMEN WERDEN.

MONTIERHÜLSE

Zur schnellen und einfachen Montage von Rotor Clip TX, TY Ringen.

Siehe Seite 162 Montagewerkzeuge "Easy Guide" für TX Ringe.



Eine Montierhülse, für TX/TY Ringe, kann einfach hergestellt werden. Wie die Illustration zeigt wird der Ring vor die Öffnung der Druckhülse gelegt und dann auf die Welle geschoben.