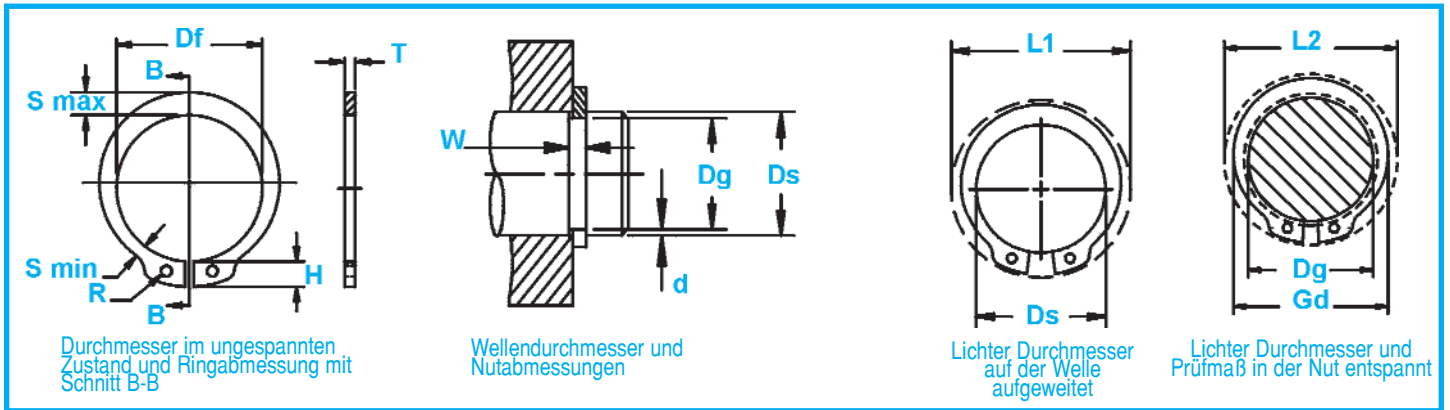




SHR Sicherungsringe für Wellen



RING NR.	WELLE			NUTGRÖßE			RINGGRÖßE & GEWICHT				LICHTER DURCHM.			î AXIALBELASTUNG bei rechtwinkliger Anlage			
	DURCHMESSER			Dg	Tol.	BREITE		TIEFE	DURCHMESSER IM UNGESpanNTEN ZUSTAND			DICKE***	GEWICHT PRO 1000 STÜCK	AUF DER WELLE AUFGEWEITET	IN DER NUT ENTSPANNT	Ring-Sicherheitsfaktor 4	Nut Sicherheitsfaktor 2
	Sh DEZ	Sh BRUCH	Sh mm			W	Tol.		d	Df	Tol.						
SHR-39	.394	-	10.0	.368	+.001	.039		.013	.362	+.003	.035		.70	.61	.58	2030	700
SHR-42	.428	-	10.9	.402	-.002	.039	+.003	.013	.394	-.008	.035		.86	.65	.62	2335	800
SHR-47	.473	-	12.0	.444	.002*	.046	-.000	.015	.435		.042		1.4	.69	.66	3045	1000
SHR-50	.500	1/2	12.7	.468		.056		.016	.460		.050	±.002	1.6	.75	.72	3959	1100
SHR-59	.591	-	15.0	.555		.056	+.004	.018	.543		.050		2.2	.86	.83	4568	1500
SHR-62	.625	5/8	15.9	.588		.056	-.000	.019	.575		.050		2.3	.90	.86	4872	1600
SHR-66	.669	-	17.0	.629		.056		.020	.616	+.005	.050		2.6	.94	.90	5278	1900
SHR-75	.750	3/4	19.0	.704	+.001	.086		.023	.689	-.010	.078		5.6	1.12	1.08	9135	2400
SHR-75	.787	-	20.0	.740	-.003	.086		.024	.689		.078		5.6	1.16	1.12	9135	2400
SHR-87	.875	7/8	22.2	.821	.002*	.086		.027	.804		.078		7.5	1.25	1.20	10556	3300
SHR-98	.984	63/64	25.0	.925		.086		.030	.906		.078		7.8	1.36	1.30	11673	4000
SHR-98	1.000	1	25.4	.938		.086		.031	.906		.078		7.8	1.37	1.31	11673	4000
SHR-106	1.062	1-1/16	27.0	.998		.103		.032	.978		.093		11.5	1.52	1.46	15225	4800
SHR-112	1.125	1-1/8	28.6	1.059		.103	+.005	.033	1.036		.093	±.003	12.5	1.58	1.52	16240	5200
SHR-118	1.181	-	30.0	1.111		.103	-.000	.035	1.087	+.010	.093		13.5	1.64	1.57	16748	5600
SHR-118	1.188	1-3/16	30.2	1.111	+.002	.103		.038	1.087	-.015	.093		13.5	1.64	1.57	16748	5600
SHR-125	1.250	1-1/4	31.7	1.174	-.004	.103		.038	1.150		.093		14.9	1.70	1.63	17763	6500
SHR-131	1.312	1-5/16	33.3	1.234	.004*	.103		.039	1.208		.093		16.0	1.77	1.69	18270	7400
SHR-137	1.375	1-3/8	34.9	1.291		.103		.042	1.268		.093		17.8	1.83	1.75	19793	8200
SHR-137	1.378	-	35.0	1.291		.103		.044	1.268		.093		17.8	1.83	1.75	19793	8200
SHR-150	1.500	1-1/2	38.1	1.406		.120		.047	1.380		.109		27.0	2.08	1.98	24868	10000
SHR-156	1.562	1-9/16	39.7	1.468		.120		.047	1.437		.109		31.0	2.14	2.05	26390	10400
SHR-156	1.575	-	40.0	1.480		.120		.048	1.437		.109		31.0	2.15	2.06	26930	10400
SHR-175	1.750	1-3/4	44.4	1.650		.120		.050	1.608		.109		33.4	2.34	2.25	29435	12400
SHR-175	1.772	-	45.0	1.669	+.003	.120		.052	1.608	+.013	.109		33.4	2.37	2.27	29435	12400
SHR-193	1.938	1-15/16	49.2	1.826	-.004	.139		.056	1.782	-.020	.125	±.004	48.0	2.58	2.48	37555	15300
SHR-193	1.969	1-31/32	50.0	1.850	.004*	.139	+.006	.060	1.782		.125		48.0	2.61	2.50	37555	15300
SHR-200	2.000	2	50.8	1.880		.139	-.000	.060	1.840		.125		50.6	2.64	2.53	38570	17000

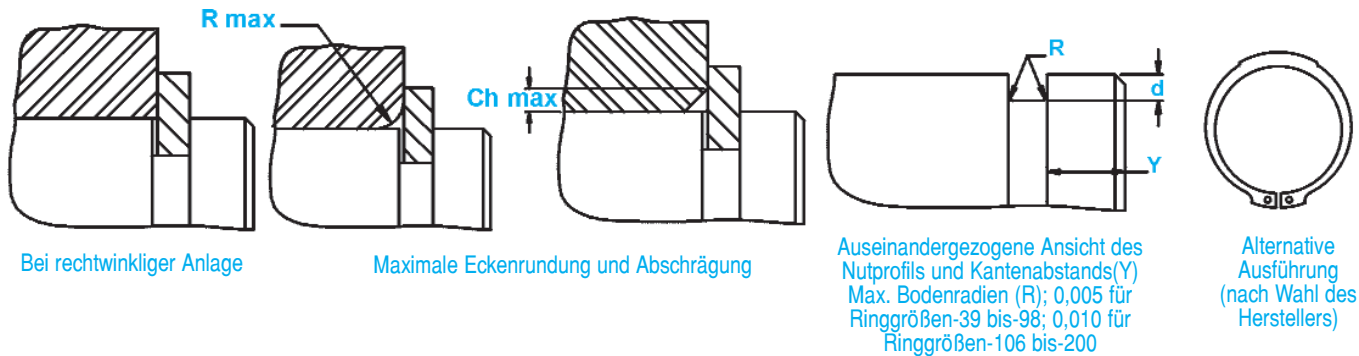
*GESAMTER ANZEIGENAUSSCHLAG -MAXIMAL ZULÄSSIGE RUNDLAUFABWEICHUNG ZWISCHEN NUT UND GEHÄUSE

î BASIEREND AUF GEHÄUSEN/WELLEN AUS KALTGEWALZTEM STAHL. FRAGEN ZU DEN FORMELN, DIE ZUR ABLEITUNG DER AXIALBELASTUNG UND DER ANDEREN LEISTUNGSKENNDATEN VERWENDET WURDEN, BITTE AN DIE ABTEILUNG ROTOR CLIP ENGINEERING RICHTEN.

*** DIE AUFGEFÜHRTE MAXIMALE DICKE BEI GALVANISCH BEHANDELTEN RINGEN ZUZÜGLICH 0,002 INCH. DIE MAXIMALE RINGDICKE IST UM MINDESTENS 0,0002 INCH KLEINER ALS DIE AUFGEFÜHRTE MINIMALE NUTBREITE (W).

Axialmontiert, für Wellen, Verstärkt

Diese verstärkte Version des SH-Rings kann größere Belastungen aufnehmen.



RING NR.	AUGEN HÖHE		MAXIMALER QUERSCHNITT		MINIMALER QUERSCHNITT		MONTAGELOCH DURCHMESSR		PRÜFMAß	ZULÄSSIGE ECKENRUNDUNG UND ABSCHRÄGUNG			MAX. BELASTUNG bei R max or Ch max (lbs.)	KANTEN-ABSTAND Y	U/MIN Grenzwerte Standard-Materialien
	H	Tol.	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		Gd Max	R max	Ch max			
SHR-39	.101	±.004	.068	±.004	.039	±.004	.042	+.010	-.002	.479	.047	.039	450	.039	80000
SHR-42	.101		.076		.043		.042			.525	.057	.046	530	.039	72000
SHR-47	.101		.088		.053		.042			.589	.070	.058	550	.045	69000
SHR-50	.120		.090		.050		.050			.613	.070	.058	650	.048	65000
SHR-59	.130		.102		.057		.050			.719	.070	.058	750	.054	52500
SHR-62	.130	.106	.059	.050	.758	.074	.062	750	.057	49000					
SHR-66	.130	.112	.062	.050	.808	.077	.064	900	.060	45000					
SHR-75	.180	.127	.077	.078	.913	.089	.074	2500	.069	40500					
SHR-75	.180	.127	.077	.078	.949	.089	.074	2500	.072	38000					
SHR-87	.180	.148	.083	.078	1.056	.100	.083	2500	.081	34000					
SHR-98	.180	.151	.084	.078	1.164	.100	.083	2500	.090	30000					
SHR-98	.180	.151	.084	.078	1.177	.100	.083	2500	.093	30000					
SHR-106	.220	.161	.090	.093	1.256	.106	.088	4000	.096	27000					
SHR-112	.220	.169	.095	.093	1.329	.112	.093	4000	.099	26000					
SHR-118	.220	.176	.098	.093	1.391	.112	.093	4000	.105	24000					
SHR-118	.220	.176	.098	.093	1.391	.112	.093	4000	.114	24000					
SHR-125	.220	.185	.103	.093	1.468	.112	.093	4000	.114	23000					
SHR-131	.220	.192	.106	.093	1.538	.128	.107	4000	.117	21500					
SHR-137	.220	.200	.110	.093	1.607	.128	.107	4000	.126	20500					
SHR-137	.220	.200	.110	.093	1.607	.128	.107	4000	.132	20500					
SHR-150	.280	.218	.123	.109	1.752	.128	.107	5000	.141	18500					
SHR-156	.280	.228	.127	.109	1.829	.128	.107	5000	.141	17000					
SHR-156	.280	.228	.127	.109	1.841	.128	.107	5000	.144	17000					
SHR-175	.290	.254	.140	.109	2.050	.128	.107	5000	.150	15500					
SHR-175	.290	.254	.140	.109	2.069	.128	.107	5000	.156	15500					
SHR-193	.314	.280	.154	.125	2.265	.153	.128	6000	.168	14300					
SHR-193	.314	.280	.154	.125	2.289	.153	.128	6000	.180	14100					
SHR-200	.314	.290	.160	.125	2.334	.153	.128	6000	.180	14000					

GRÖßERE GRÖßEN SIND AUF ANFRAGE HIN ERHÄLTlich

HÄRTEBEREICH: EDELSTAHLRINGE (PH 15-7MO)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
SHR	39-42	30N	63-69.5
	47+	C	44-51

HÄRTEBEREICH: BERYLLIUM-KUPFERRINGE

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
SHR	39-42	30N	54-62
	47+	C	34-43

HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFFSTAHL-RINGE (SAE 1060-1090)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
SHR	39-62	30N	67.5-72
	66+	C	47-52