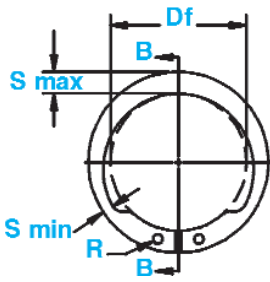
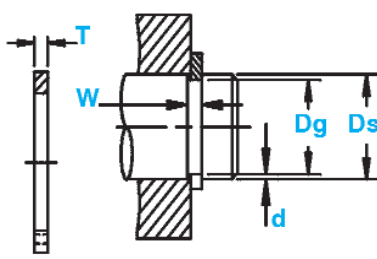




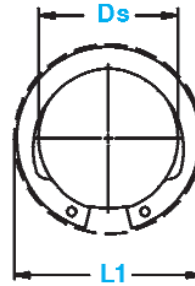
SHI Sicherungsringe für Wellen



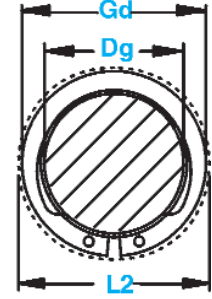
Durchmesser im ungespannten Zustand und Ringabmessung mit Schnitt B-B



Wellendurchmesser und Nutabmessungen



Lichter Durchmesser auf der Welle aufgeweitet



Lichter Durchmesser und Prüfmaß in der Nut entspannt

RING NR.	WELLE			NUTGRÖßE			RINGGRÖßE & GEWICHT					LICHTER DURCHM.		i AXIALBELASTUNG bei rechtwinkliger Anlage			
	DURCHMESSER			Dg	Tol.	BREITE		TIEFE	DURCHMESSER IM UNGESpanNTEN ZUSTAND		DICKE***	GEWICHT PRO 1000 STÜCK	AUF DER WELLE AUFGEWEITET	IN DER NUT ENTSPANNT	Ring-Sicherheitsfaktor 4	Nut Sicherheitsfaktor 2	
	Sh DEZ	Sh BRUCH	Sh mm			W	Tol.		d	Df							Tol.
SHI-50	.500	1/2	12.7	.468	±.002	.039		.016	.461		.035		1.0	.67	.645	1117	280
SHI-56	.562	9/16	14.3	.530	.004*	.039		.016	.521		.035		1.4	.75	.72	1269	320
SHI-59	.594	19/32	15.1	.559		.039		.017	.550		.035		1.6	.79	.76	1320	370
SHI-62	.625	5/8	15.9	.588		.039		.018	.579		.035		1.6	.83	.80	1421	400
SHI-68	.688	11/16	17.5	.646		.046		.021	.635		.042		2.5	.91	.87	2335	500
SHI-75	.750	3/4	19.0	.704	±.003	.046	+ .003	.023	.693	+ .005	.042		2.8	.99	.95	2538	600
SHI-78	.781	25/32	19.8	.733	.004*	.046	- .000	.024	.722	- .010	.042		3.1	1.04	1.00	2639	650
SHI-81	.812	13/16	20.6	.762		.046		.025	.751		.042		3.3	1.08	1.03	2690	700
SHI-87	.875	7/8	22.2	.821		.046		.027	.810		.042		3.8	1.15	1.10	2893	850
SHI-93	.938	15/16	23.8	.882		.046		.028	.867		.042		4.5	1.23	1.18	3147	900
SHI-100	.984	63/64	25.0	.926		.046		.029	.925		.042	±.002	4.8	1.30	1.25	3350	1000
SHI-100	1.000	1	25.4	.940		.046		.030	.925		.042		4.8	1.31	1.26	3350	1050
SHI-106	1.062	1-1/16	27.0	.998		.056		.032	.982		.050		6.2	1.38	1.32	4212	1200
SHI-112	1.125	1-1/8	28.6	1.059		.056		.033	1.041		.050		6.7	1.45	1.39	4466	1300
SHI-118	1.188	1-3/16	30.2	1.118		.056		.035	1.098	+ .010	.050		7.2	1.52	1.46	4720	1450
SHI-125	1.250	1-1/4	31.7	1.176	±.004	.056	+ .004	.037	1.156	- .015	.050		7.6	1.59	1.52	4974	1600
SHI-131	1.312	1-5/16	33.3	1.232	.005*	.056	- .000	.040	1.214		.050		8.2	1.66	1.58	5227	1850
SHI-137	1.375	1-3/8	34.9	1.291		.056		.042	1.272		.050		8.4	1.73	1.65	5481	2050
SHI-143	1.438	1-7/16	36.5	1.350		.056		.044	1.333		.050		9.1	1.80	1.72	5735	2200
SHI-150	1.500	1-1/2	38.1	1.406		.056		.047	1.387		.050		9.8	1.87	1.78	5938	2500
SHI-156	1.562	1-9/16	39.7	1.468		.068		.047	1.446		.062		12.9	1.95	1.86	7714	2600
SHI-162	1.625	1-5/8	41.3	1.529		.068		.048	1.503		.062		13.4	2.02	1.93	8019	2750
SHI-177	1.750	1-3/4	44.4	1.650		.068		.050	1.637		.062		16.1	2.18	2.08	8628	3100
SHI-177	1.772	-	45.0	1.669	±.005	.068		.051	1.637	+ .013	.062		16.1	2.20	2.10	8628	3200
SHI-181	1.812	1-13/16	46.0	1.708	.005*	.068		.052	1.675	- .020	.062		17.3	2.24	2.14	8983	3300
SHI-196	1.969	1-31/32	50.0	1.857		.068		.056	1.819		.062	±.003	20.5	2.43	2.32	9693	3900
SHI-200	2.000	2	50.8	1.886		.068		.057	1.850		.062		20.7	2.47	2.36	9896	4000
SHI-215	2.125	2-1/8	54.0	2.003	±.006	.086	+ .005	.061	1.993		.078		30.0	2.62	2.50	13195	4550
SHI-215	2.156	2-5/32	54.8	2.032	.006*	.086	- .000	.062	1.993	+ .015	.078		30.0	2.65	2.53	13195	4700
SHI-250	2.500	2-1/2	63.5	2.360		.086		.070	2.313	- .025	.078		43.5	3.05	2.92	15530	6200
SHI-275	2.750	2-3/4	69.8	2.602		.103		.074	2.543		.093		57.9	3.34	3.20	20402	7200
SHI-287	2.875	2-7/8	73.0	2.721		.103		.077	2.659		.093		64.5	3.49	3.34	21315	7800
SHI-315	3.156	3-5/32	80.2	2.986		.103		.085	2.920	+ .020	.093		77.0	3.82	3.66	23447	9400
SHI-325	3.250	3-1/4	82.5	3.076		.103		.087	3.006	- .030	.093		77.5	3.93	3.76	24056	10000
SHI-350	3.500	3-1/2	88.9	3.316		.120		.092	3.237		.109		107.0	4.22	4.04	30349	11500
SHI-393	3.938	3-15/16	100.0	3.734		.120		.102	3.642		.109		123.0	4.71	4.51	34206	14000

** DAS STANDARD MATERIAL FÜR RINGGRÖßEN -12 bis -23 IST KOHLENSTOFFSTAHL ODER WAHLWEISE BERYLLIUM-KUPFER.

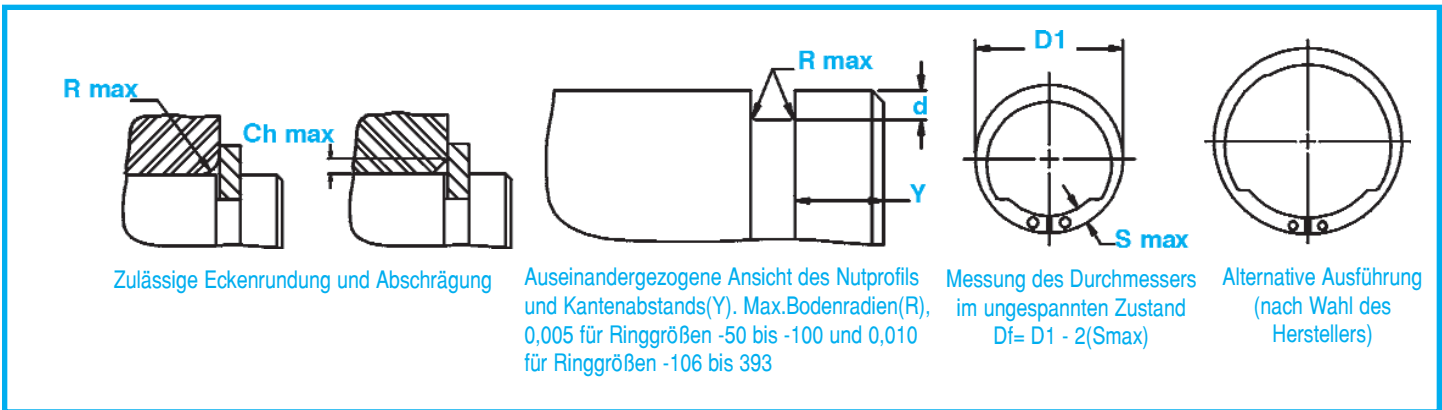
* GESAMTER ANZEIGENAUSSCHLAG - MAXIMAL ZULÄSSIGE RUNDLAUFABWEICHUNG ZWISCHEN NUT UND GEHÄUSE

i BASIEREND AUF GEHÄUSEN/WELLEN AUS KALTGEWALZTEM STAHL. FRAGEN ZU DEN FORMELN, DIE ZUR ABLEITUNG DER AXIALBELASTUNG UND DER ANDEREN LEISTUNGSKENNDATEN VERWENDET WURDEN, BITTE AN DIE ABTEILUNG ROTOR CLIP ENGINEERING RICHTEN.

*** DIE AUFGEFÜHRTE MAXIMALE DICKE BEI GALVANISCH BEHANDELTEN RINGEN ZUZÜGLICH 0,002 INCH. DIE MAXIMALE RINGDICKE

Axialmontiert, für Wellen

Im Vergleich zum SH-Ring, ragen die Augen dieses Rings nicht soweit über den Wellenumfang und bieten daher mehr Spielraum.



Zulässige Eckenrundung und Abschrägung

Auseinandergezogene Ansicht des Nutprofils und Kantenabstands(Y). Max.Bodenradien(R), 0,005 für Ringgrößen -50 bis -100 und 0,010 für Ringgrößen -106 bis 393

Messung des Durchmessers im ungespannten Zustand $D_f = D_1 - 2(S_{max})$

Alternative Ausführung (nach Wahl des Herstellers)

RING NR.	MAXIMALER QUERSCHNITT		MINIMALER QUERSCHNITT		MONTAGELOCH DURCHMESSR		PRÜFMAB	ZULÄSSIGE ECKENRUNDUNG UND ABSCHRÄGUNG		MAX. BELASTUNG bei R max or Ch max (lbs.)	KANTEN-ABSTAND	U/MIN GRENZWERTE Standard-Materialien
	S max	Tol.	S min	Tol.	R	Tol.		R max	Ch max			
SHI-50	.080	±.004	.041	±.004	.042	+.010 -.002	.64	.051	.032	680	.048	40000
SHI-56	.088		.043		.042		.715	.057	.036	680	.048	35000
SHI-59	.092		.046		.042		.75	.059	.037	680	.052	32000
SHI-62	.096	.048	.042	.79	.062		.039	680	.055	30000		
SHI-68	.104	.052	.042	.87	.066		.042	1000	.063	28000		
SHI-75	.112	.056	.042	.945	.071		.045	1000	.069	26500		
SHI-78	.116	.057	.042	.98	.073		.046	1000	.072	25500		
SHI-81	.120	.060	.050	1.02	.076		.048	1000	.075	24500		
SHI-87	.128	.064	.050	1.095	.080		.051	1000	.081	23000		
SHI-93	.136	.068	.050	1.17	.086		.054	1000	.084	21500		
SHI-100	.144	.072	.050	1.24	.091	.057	1000	.087	20000			
SHI-100	.144	.072	.050	1.25	.091	.057	1000	.090	20000			
SHI-106	.147	.073	.078	1.31	.092	.058	1460	.096	19000			
SHI-112	.150	.075	.078	1.38	.093	.059	1460	.099	18800			
SHI-118	.153	.076	.078	1.45	.094	.059	1460	.105	18000			
SHI-125	.157	.079	.078	1.52	.096	.060	1460	.111	17000			
SHI-131	.161	.080	.078	1.58	.097	.061	1460	.120	16500			
SHI-137	.165	.082	.078	1.65	.098	.061	1460	.126	16000			
SHI-143	.169	.085	.078	1.715	.100	.063	1460	.132	15000			
SHI-150	.173	.086	.078	1.775	.100	.063	1460	.141	14800			
SHI-156	.178	.089	.078	1.85	.104	.066	2250	.141	14000			
SHI-162	.183	.092	.078	1.92	.108	.067	2250	.144	13200			
SHI-177	.196	.098	.078	2.07	.116	.073	2250	.150	11700			
SHI-177	.196	.098	.078	2.09	.116	.073	2250	.153	11700			
SHI-181	.199	.100	.078	2.13	.117	.074	2250	.156	11500			
SHI-196	.212	.106	.078	2.31	.124	.078	2250	.168	10500			
SHI-200	.216	.108	.078	2.35	.127	.080	2250	.171	10000			
SHI-215	.229	.117	.120	2.49	.133	.084	3750	.183	9400			
SHI-215	.229	.117	.120	2.52	.133	.084	3750	.186	9400			
SHI-250	.250	.130	.120	2.91	.151	.095	3750	.210	8400			
SHI-275	.280	.140	.120	3.19	.165	.103	5500	.222	7600			
SHI-287	.290	.145	.120	3.33	.170	.107	5500	.231	7300			
SHI-315	.316	.159	.120	3.65	.185	.116	5500	.255	6500			
SHI-325	.324	.162	.120	3.75	.190	.118	5500	.261	6400			
SHI-350	.345	.173	.125	4.03	.202	.127	7850	.276	5900			
SHI-393	.368	.183	.125	4.50	.212	.133	7850	.306	5200			

HÄRTEBEREICH: EDELSTAHLRINGE

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
SHI	50-81	30N	63-69.5
	87+	C	44-51

HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFFSTAHL-RINGE

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
SHI	50-81	30N	66-71
	87-102	C	47-53
	106-343	C	47-52
	350+	C	45-50

HÄRTEBEREICH: BERYLLIUM-KUPFERRINGE

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
SHI	50-81	30N	56.5-62
	87+	C	37-43