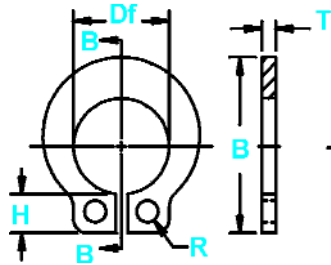
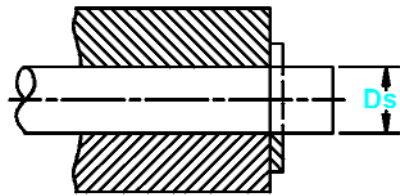




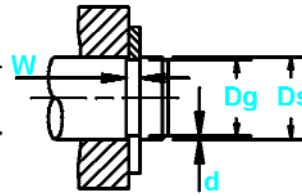
SHF Sicherungsringe für Wellen



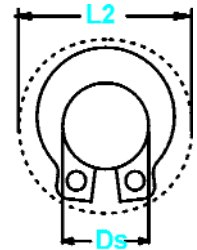
Durchmesser im ungespannten Zustand und Ringabmessung mit Schnitt B-B



Ohne Nut



Wahlweiser Einsatz in der Nut (größere Ringe)



Lichter Durchmesser auf der Welle entspannt

RING Nr.	WELLENDURCHMESSER				NUTGRÖÙE					RINGGRÖÙE UND GEWICHT				Lichter Durchm.		î AXIALBELASTUNG bei rechtwinkliger Anlage	
					DURCHMESSER		BREITE	TIEFE	DURCHMESSER IM UNGESPANNTEN ZUSTAND		DICKE***		Gewicht Pro 1000 Stck.	Auf der Welle entspannt	Zulässige Belastung (lbs.)	Nut Sicherheitsfaktor factor 2	
	Ds VON	Ds BIS	Ds BRUCH	Ds mm	Dg	Tol.	W	Tol.	d	Df	Tol.	T	Tol.	lbs.	L2	Pr	Pg
SHF-6	.058	.060	-	1.5	Verwendung in Nuten nicht empfohlen					.055	+.002	.015	±.002	.030	.21	5	Verwendung in Nuten nicht empfohlen
SHF-7	.078	.080	5/64	2.0						.074	-.003	.025		.08	.24	8	
SHF-9	.092	.096	3/32	2.4						.089		.025		.10	.26	8	
SHF-12	.123	.127	1/8	3.2						.120		.025	.24	.33	10		
SHF-15	.154	.158	5/32	4.0						.150	+.002	.025	.30	.36	12		
SHF-18	.185	.189	3/16	4.8						.181	-.004	.035	.55	.44	20		
SHF-19	.195	.199	-	5.0						.187	±.003	.032	.45	.43	30		
SHF-23	.234	.238	15/64	6.0	.228	+.0005	.041	+.003	.004	.224		.035	±.003	.76	.48	22	70
SHF-25	.248	.252	1/4	6.3	.240	-.0015	.041	-.000	.005	.238	+.002-.004	.035		.74	.49	23	90
SHF-31	.310	.316	5/16	7.9	.303		.048		.005	.298		.042		1.39	.68	25	110
SHF-37	.373	.379	3/8	9.5	.361	+.001	.048		.007	.354	+.003	.042		1.72	.74	31	180
SHF-43	.434	.440	7/16	11.0	.419	-.002	.056	+.004	.009	.412	-.005	.050		2.61	.81	41	290
SHF-50	.497	.503	1/2	12.7	.478		.056	-.000	.011	.470	+.004	.050		2.91	.90	46	390
SHF-62	.622	.628	5/8	15.9	.599		.069		.013	.593	-.006	.062	±.004	5.70	1.06	61	570
SHF-75	.745	.755	3/4	19.0	.718	+.002-.003	.069		.016	.706		.062		6.88	1.32	66	850

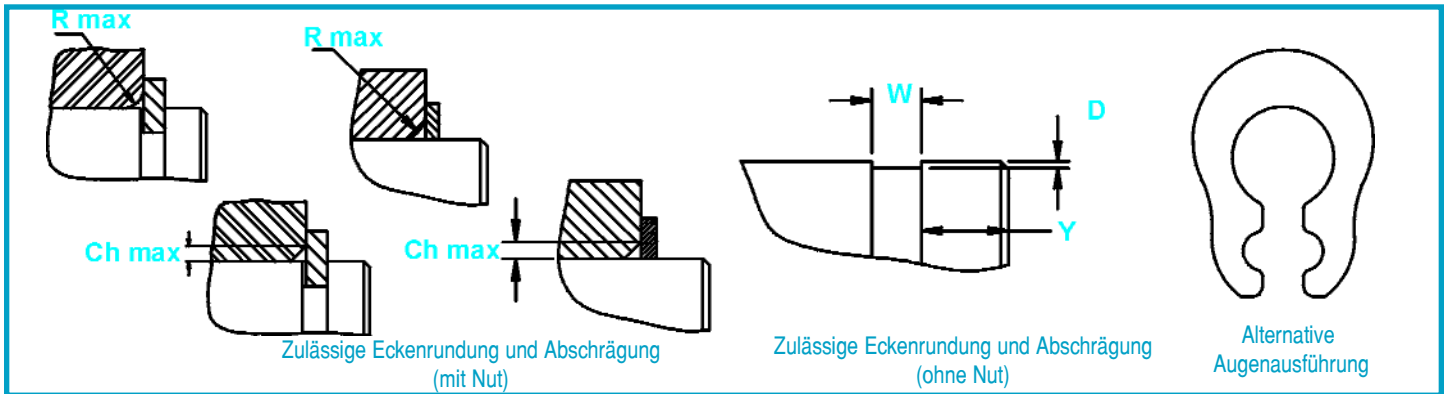
î DIE AUFGEFÜHRTE KENNZAHLEN GELTEN FÜR RINGE AUS KOHLENSTOFFARMEN STAHL DIE AUF WELLEN MONTIERT SIND.

FRAGEN ZU FORMELN, DIE ZUR ABLEITUNG DER AXIALBELASTUNG UND ANDERER LEISTUNGSKENNDATEN VERWENDET WURDEN, BITTE AN DIE ENGINEERING ABTEILUNG VON ROTOR CLIP RICHTEN.

*** DIE AUFGEFÜHRTE MAXIMALE DICKE BEI GALVANISCH BEHANDELTEN RINGEN IST ZUZÜGLICH 0,002 INCH. DIE MAXIMALE RINGDICKE (BEIM EINSATZ IN DER NUT IST UM MINDESTENS 0,0002 INCH KLEINER ALS DIE AUFGEFÜHRTE MINIMALE NUTBREITE (W).

Für Wellen, Selbstsperrend

Dieser Ring übt eine wesentliche und konstante Greifleistung auf die Welle aus (außer an der Ringöffnung).



RING NR.	ZULÄSSIGE ECKENRUNDUNG UND ABSCHRÄGUNG		KANTENABSTAND	AUGE		MONTAGELOCH		RING HOHE	U/MIN Grenzwerte Standard material			
	R max	Ch max	Y	H	Tol.	R	Tol.	B				
SHF-6	.025	.015	VERWENDUNG IN NUTEN NICHT EMPFOHLEN	.066	±.005	.035	±.004	.145	ÜBER 80000			
SHF-7	.036	.022		.071	±.003	.034		.184				
SHF-9	.042	.025		.074		.034		.207				
SHF-12	.054	.032		.078		.042	.268					
SHF-15	.059	.035		.078		.042	.307					
SHF-18	.063	.038		.097		.051	.364					
SHF-19	.064	.039		.104		±.008	.051	±.004		.375		
SHF-23	.070	.042		.030		.098	±.003	.051		+ .010	.422	
SHF-25	.072	.043		.030		.097	±.004	.051		- .002	.437	77000
SHF-31	.080	.048		.030		.141		.078		+ .015 - .002	.553	58000
SHF-37	.086	.051	.030	.141		.078		.620	51000			
SHF-43	.093	.056	.030	.151	.078	.701		44000				
SHF-50	.100	.060	.040	.158	.078	.768		40000				
SHF-62	.120	.072	.045	.180	.078	.948		32000				
SHF-75	.125	.075	.050	.233	.120	1.115		25000				

GRÖßERE GRÖßEN SIND AUF ANFRAGE HIN ERHÄLTlich.

HÄRTEANGABEN SIEHE ENDE DIESES ABSCHNITTS.

HÄRTEBEREICH: EDELSTAHLRINGE (PH 15-7MO)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
SHF	9	15N	82.5-86
	12-18	30N	63-69.5
	25+	C	44-51

HÄRTEBEREICH: BERYLLIUM-KUPFERRINGE

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
SHF	9	15N	77-82
	12-18	30N	54-62
	25+	C	34-43

HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFFSTAHL-RINGE (SAE 1060-1090)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
SHF	6-9	15N	83.5-86
	12-23	30N	65-69.5
	25+	C	46-51