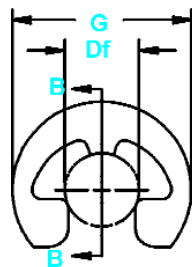
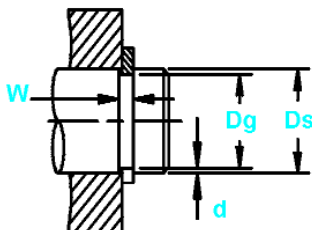
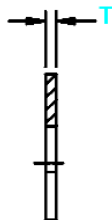




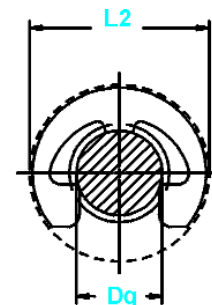
MRE Sicherungsscheiben für Wellen



Durchmesser im ungespannten Zustand und Ringabmessung mit Schnitt B-B



Wellendurchmesser und Nutabmessungen



Lichter Durchmesser in der Nut entspannt

RING NR.	WELLE		NUTGRÖÖE					RINGGRÖÖE UND GEWICHT					LICHTER DURCHM.		i AXIALBELASTUNG (kN) bei rechtwinkliger Anlage		
	DURCHMESSER		DURCHMESSER		BREITE	TIEFE	Durchmesser im ungespannten Zustand		DICKE***		Gewicht pro 1000 Stck.	Außendurchmesser im ungespannten Zustand	In der Nut entspannt	Ring Sicherheitsfaktor 3	Nut Sicherheitsfaktor 2		
	Ds mm	Ds DEC	Dg	Tol.	F.I.M.**	W	Tol.	d	Df	Tol.						T	Tol.
MRE-4	4	0.157	3.00	-0.05	0.05	0.7	+0.15	0.50	2.90	+0.05-0.08	0.6	±0.06	0.14	8.50	8.9	0.6	0.18
MRE-5	5	0.197	3.85	-0.10	0.05	0.7		0.57	3.65	+0.08	0.6		0.18	9.50	9.9	0.8	0.27
MRE-6	6	0.236	4.85		0.05	0.7		0.57	4.65		0.6		0.24	11.35	11.8	1.0	0.34
MRE-7	7	0.276	5.40	0.08	0.7	0.80		5.20	0.6	0.32	13.10		13.7	1.1	0.54		
MRE-8	8	0.315	6.40	0.08	0.7	0.80		6.15	0.6	0.36	14.95		15.6	1.3	0.63		
MRE-9	9	0.354	7.10	-0.15	0.10	1.0		0.95	6.75	+0.10	0.9		0.60	15.70	16.4	2.2	0.80
MRE-10	10	0.394	7.80		0.10	1.0		1.10	7.45		0.9		0.68	16.75	17.5	2.4	1.10
MRE-11	11	0.433	8.80		0.10	1.0		1.10	8.45		0.9		0.86	18.95	19.7	2.7	1.20
MRE-12	12	0.472	9.50		0.10	1.2		1.25	9.10		1.1		1.20	19.60	20.4	3.5	1.50
MRE-13	13	0.512	10.2		0.10	1.2		1.40	9.80		1.1		1.45	20.55	21.3	3.9	1.70
MRE-14	14	0.551	11.2	0.10	1.2	1.40		10.90	1.1	1.60	22.10		22.8	4.2	1.90		
MRE-15	15	0.591	11.8	0.10	1.2	1.60		11.50	1.1	1.75	23.20		23.9	4.5	2.30		

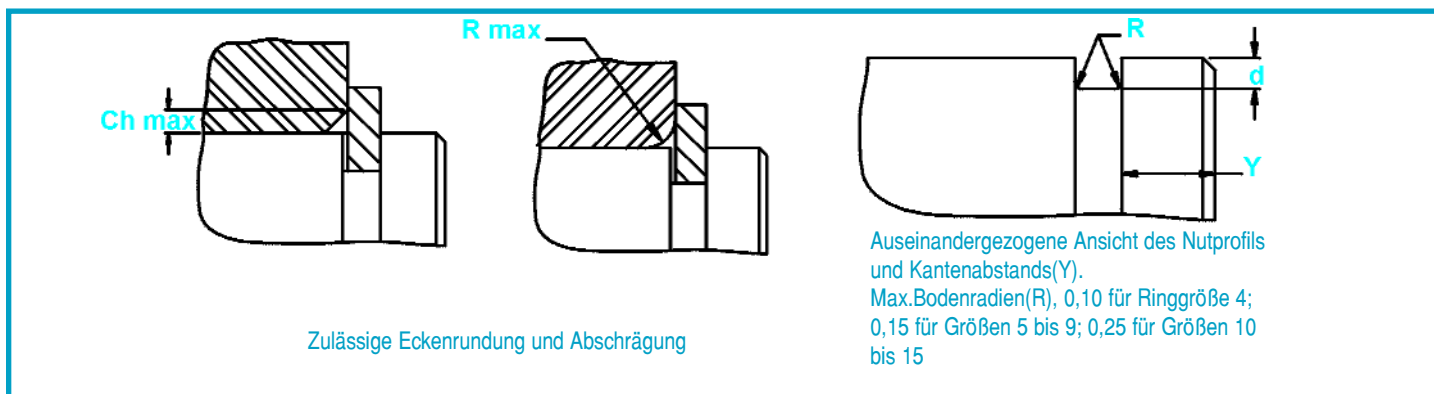
**GESAMTER ANZEIGENAUSSCHLAG -MAXIMAL ZULÄSSIGE RUNDLAUFABWEICHUNG ZWISCHEN NUT UND GEHÄUSE

i BASIEREND AUF GEHÄUSEN/WELLEN AUS KALTGEWALZTEM STAHL. FRAGEN ZU DEN FORMELN, DIE ZUR ABLEITUNG DER AXIALBELASTUNG UND DER ANDEREN LEISTUNGSKENNDATEN VERWENDET WURDEN, BITTE AN DIE ABTEILUNG ROTOR CLIP ENGINEERING RICHTEN.

*** DIE AUFGEFÜHRTE MAXIMALE DICKE BEI GALVANISCH BEHANDELTEN RINGEN ZUZÜGLICH 0,05 mm. DIE MAXIMALE RINGDICKE IST UM MINDESTENS 0,005 mm KLEINER ALS DIE AUFGEFÜHRTE MINIMALE NUTBREITE (W).

Radialmontiert, für Wellen, ANSI Metrisch

Eine verstärkte Version der ME Sicherungsscheibe welche höheren U/min standhält.



RING NR.	ZULÄSSIGE ECKENRUNDUNG UND ABSCHRÄGUNG		MAX. BELASTUNG bei R max oder Ch max (kN)	KANTEN-ABSTAND	U/MIN Grenzwerte Standardmaterial
	R max	Ch max			
MRE-4	1.6	1.3	0.6	1.0	50000
MRE-5	1.6	1.3	0.8	1.1	43000
MRE-6	1.6	1.3	1.0	1.1	38000
MRE-7	1.6	1.3	1.1	1.6	33000
MRE-8	1.6	1.3	1.3	1.6	28000
MRE-9	1.8	1.4	2.2	1.9	27000
MRE-10	1.8	1.4	2.4	2.2	25000
MRE-11	1.8	1.4	2.7	2.2	21500
MRE-12	2.0	1.5	3.5	2.5	19500
MRE-13	2.0	1.5	3.9	2.8	17500
MRE-14	2.0	1.5	4.2	2.8	15500
MRE-15	2.0	1.5	4.5	3.2	14000

BEMERKUNG: BITTE KONTAKTIEREN SIE ROTOR CLIP FÜR VERFÜGBARKEIT DER GRÖßERE GRÖßEN SIND AUF ANFRAGE HIN ERHÄLTlich.

HÄRTEBEREICH: EDELSTAHLRINGE (PH 15-7MO)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
MRE	4-8	30N	63-69.5
	9-15	C	44-51

HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFFSTAHL-RINGE (SAE 1060-1090)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
MRE	4-8	30N	67.5-71
	9-15	C	48-52