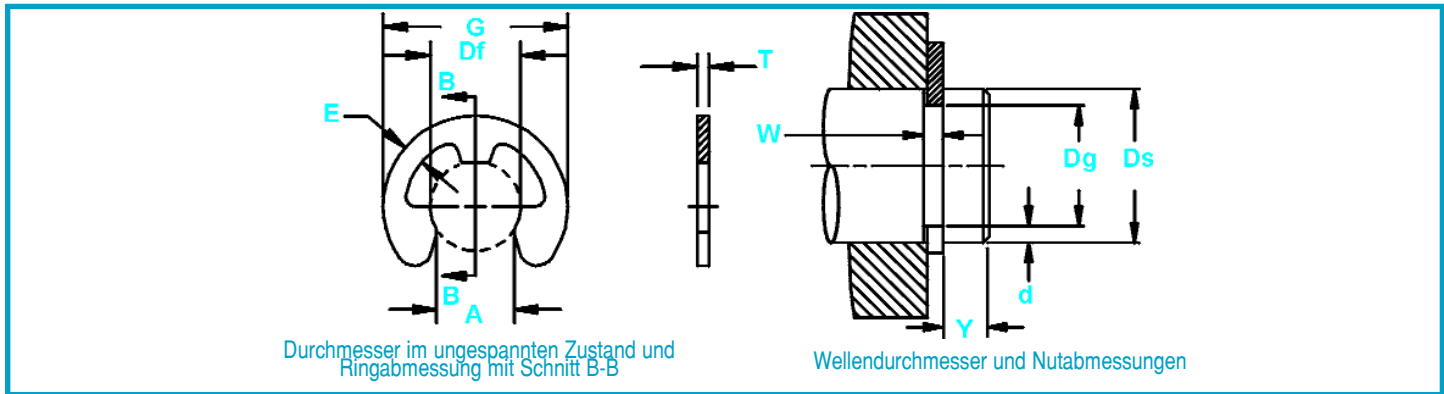


Radialmontiert, für Wellen, JIS

Drei Lappen berühren den Boden der Nut und bilden einen Bund zur effektiven Sicherung von Baugruppen.

Sicherungsscheiben (JIS B 2805)



RING NR.	WELLE		NUTGRÖßE				RINGGRÖßE										
	Ds (mm)		Durchmesser		Breite		Kantenabstand	Durchmesser im ungespannten Zustand			DICKE ***		SPALT		Schnittbreite	Außendurchm. im ungespannten Zustand	
	Von	Bis	Dg	Tol.	W	Tol.	Y Min.	Df	Tol.	T	Tol.	A	Tol.	E	G	Tol.	
JE-0,8	1	1,4	0,8	+0,05	0,3		0,4	0,8	-0,08	0,2	±0,02	0,7		0,3	2	±0,1	
JE-1,2	1,4	2,0	1,2		0,4	+0,05	0,6	1,2		0,3	±0,025	1		0,4	3		
JE-1,5	2,0	2,5	1,5	+0,06	0,5		0,8	1,5	-0,09	0,4		1,3	-0,25	0,6	4		
JE-2	2,5	3,2	2,0		0,5		1,0	2		0,4	±0,03	1,7		0,7	5		
JE-2,5	3,2	4,0	2,5		0,5		1,0	2,5		0,4		2,1		0,8	6		
JE-3	4,0	5,0	3,0		0,7		1,0	3		0,6		2,6		0,9	7		
JE-4	5,0	7,0	4,0	+0,075	0,7		1,2	4		0,6		3,5		1,1	9		
JE-5	6,0	8,0	5,0		0,7		1,2	5	-0,12	0,6		4,3	-0,30	1,2	11	±0,2	
JE-6	7,0	9,0	6,0		0,9	+0,10	1,2	6		0,8	±0,04	5,2		1,4	12		
JE-7	8,0	11,0	7,0		0,9		1,5	7		0,8		6,1		1,6	14		
JE-8	9,0	12,0	8,0	+0,09	0,9		1,8	8	-0,15	0,8		6,9	-0,35	1,8	16		
JE-9	10,0	14,0	9,0		0,9		2,0	9		0,8		7,8		2,0	18		
JE-10	11,0	15,0	10,0		1,15		2,0	10		1,0	±0,05	8,7		2,2	20		
JE-12	13,0	18,0	12,0	+0,11	1,15	+0,14	2,5	12	-0,18	1,0		10,4		2,4	23		
JE-15	16,0	24,0	15,0		1,65		3,0	15		1,5	±0,06	13,0	-0,45	2,8	29	±0,3	
JE-19	20,0	31,0	19,0	+0,13	1,65		3,5	19		1,5		16,5		4,0	37		
JE-24	25,0	38,0	24,0		2,2		4,0	24	-0,21	2,0	±0,07	20,8	-0,50	5,0	44		

*** BEI GALVANISCH BEHANDELTEN RINGEN MÜSSEN 0,05 mm ZUR AUFGEFÜHRTEN RINGDICKE ADDIERT WERDEN.
DIE MAXIMALE RINGDICKE (BEIM EINSATZ IN DER NUT) IST UM MINDESTENS 0,005 mm INCH KLEINER ALS DIE AUFGEFÜHRTE MINIMALE NUTBREITE (W).

HÄRTEBEREICH: EDELSTAHLRINGE (PH 15-7MO)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
JE	0,8-2,5	15N	82,5-86*
	3-9	30N	63-69,5
	10-24	C	44-51

*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN Vorgenommen werden.

HÄRTEBEREICH: BERYLLIUM-KUPFERRINGE

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
JE	0,8-2,5	15N	79-82*
	3-9	30N	56,5-62
	10-24	C	37-43

*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN Vorgenommen werden.

HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFFSTAHL-RINGE (SAE 1060-1090)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
JE	0,8-2,5	15N	82,5-87
	3-9	30N	63-71
	10-24	C	44-53