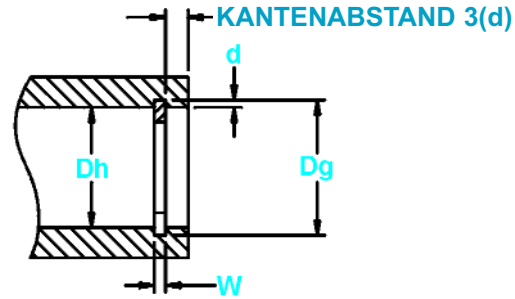


Durchmesser im ungespannten Zustand
und Ringabmessung mit Schnitt B-B



Gehäusedurchmesser und Nutabmessungen

Material SAE 1060-1075

RING GRÖßE	GEHÄUSEDURCHMESSER			NUTGRÖßE				RINGABMESSUNGEN					ZULÄSSIGE AXIAL-BELASTUNG (Lbs.)					
				DURCHMESSER		BREITE	TIEFE	LICHTER DURCHM.		DICKE	Radiale Breite				Spaltbreite im ungespannten Zustand			
	Dh DEZ	Dh BRUCH	Dh mm	Dg	TOL.	W	d	Df	TOL.	T ±.002	S	TOL.	A Min	A Max				
HN-112	1.125	1-1/8	28.58	1.181	±.005	.046	.028	1.196	+.031	.042	.093	±.003	.375	.562	1100			
HN-125	1.250	1-1/4	31.75	1.310			.030	1.330		.042	.093							
HN-137	1.375	1-3/8	34.93	1.435			.030	1.460		.042	.093							
HN-150	1.500	1-1/2	38.10	1.580			.040	1.600	.042	.125	+.062		.156	±.005	.375	.562	1900	
HN-162	1.625	1-5/8	41.28	1.705			.040	1.725	.042	.125								
HN-175	1.750	1-3/4	44.45	1.830			.040	1.855	.042	.125								
HN-187	1.875	1-7/8	47.63	1.965			.045	1.990	.042	.156								
HN-200	2.000	2	50.80	2.090			.045	2.115	.042	.156								
HN-206	2.062	2-1/16	52.37	2.152			.045	2.177	.042	.156								
HN-218	2.187	2-3/16	55.55	2.277			.045	2.302	.042	.156								
HN-231	2.312	2-5/16	58.72	2.402			.045	2.432	.042	.156								
HN-243	2.437	2-7/16	61.90	2.527			.045	2.557	.042	.156								
HN-256	2.562	2-9/16	65.07	2.652	.045	2.682	.042	.156										
HN-300	3.000	3	76.20	3.124	±.006	.068	.062	3.154	+.078	.062		.187			±.005	.562	.938	6250
HN-325	3.250	3-1/4	82.55	3.374			.062	3.404		.062		.187						
HN-350	3.500	3-1/2	88.90	3.624			.062	3.654		.062	.187							
HN-375	3.750	3-3/4	95.25	3.874			.062	3.904	.062	.187	+.093	.218	±.007	.562		.938	6100	
HN-400	4.000	4	101.60	4.125			.062	4.155	.062	.187								
HN-425	4.250	4-1/4	107.95	4.394			.072	4.429	.078	.218								
HN-450	4.500	4-1/2	114.30	4.644			.072	4.679	.078	.218								
HN-475	4.750	4-3/4	120.65	4.894			.072	4.929	.078	.218								
HN-500	5.000	5	127.00	5.144			.072	5.184	.078	.218								
HN-525	5.250	5-1/4	133.35	5.394			.072	5.434	.078	.218								
HN-575	5.750	5-3/4	146.05	5.894			.072	5.934	.078	.218								
HN-600	6.000	6	152.40	6.160			±.008	.103	.080	6.220				+.125		.093	.250	±.008
HN-650	6.500	6-1/2	165.10	6.660	.080	6.730			.093	.250								
HN-700	7.000	7	177.80	7.160	.080	7.240			.093	.250								
HN-725	7.250	7-1/4	184.15	7.410	.080	7.500			.093	.250				+.187	.250	±.008	1.000	
HN-750	7.500	7-1/2	190.50	7.660	.080	7.760			.093	.250								
HN-800	8.000	8	203.20	8.160	.080	8.285			.093	.250								

Härtebereich:
Jegliche Ringgrößen HRC 42-52

Für alternative Ausführungen der Ringenden wenden Sie sich bitte an unseren technischen Verkauf unter:

rcgmbh@rotorclip.com