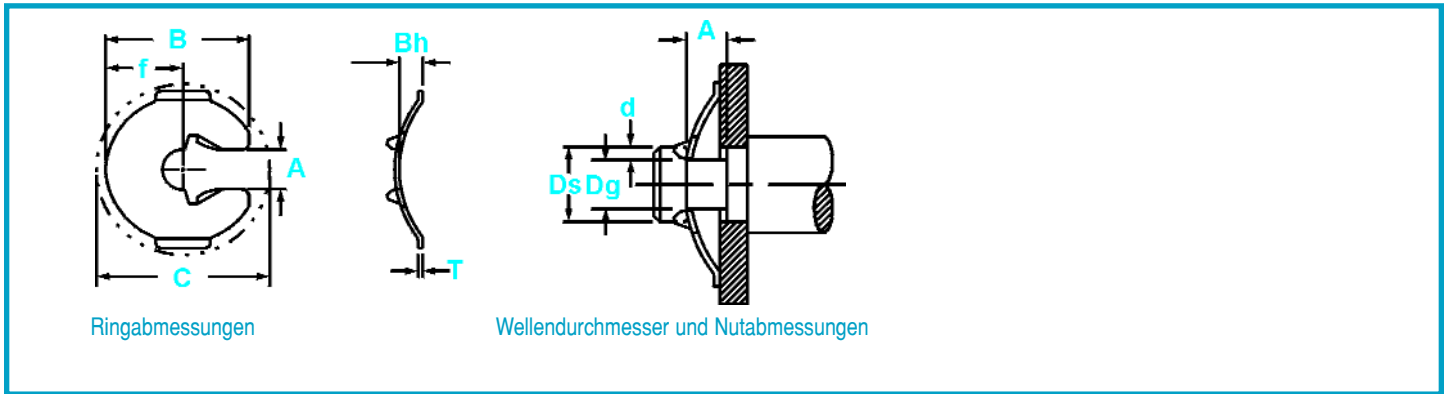




EL Sicherungsscheiben für Wellen



Ringabmessungen

Wellendurchmesser und Nutabmessungen

RING NR.	WELLE		NUTGRÖÖE				RINGGRÖÖE UND GEWICHT								LICHTER DURCHM.	AXIALBELASTUNG bei rechtwinkliger Anlage			
	DURCHMESSER ZOLL		DURCHMESSER		BREITE	TIEFE	LANGE		DICKE***		HOHE DER WÖLBUNG		SPALT	Gewicht. pro 1000 Stck.		In der Nut entspannt	Ring Sicherheitsfaktor 3	Nut Sicherheitsfaktor Of 3	
	DEZ	BRUCH	Dg	Tol.	W	TOL.	d	B	Tol.	T	Tol.	Bh	Tol.	A	Tol.	LBS.	C	Pr	Pg
EL-9	.092	3/32	.061	±.001	.035		.016	.307		.010		.050		.063		.23	.370	80	35
EL-12	.125 ±.002	1/8	.082	±.0015	.035		.021	.307		.010 ±.001		.050		.086 ±.004		.19	.370	102	60
EL-18	.188	3/16	.124	±.002	.045	+ .005	.032	.390	±.010	.015		.060	±.010	.130		.47	.480	203	140
EL-25	.250 ±.003	1/4	.165		.055	- .000	.042	.500		.015 ±.002		.070		.172 ±.005		.77	.620	305	250
EL-31	.312	5/16	.228	±.003	.080		.042	.620		.015		.095		.234		1.3	.790	355	300
EL-37	.375	3/8	.270		.095		.052	.740		.020		.130		.280		2.2	.940	555	450

† BASIEREND AUF GEHÄUSEN/WELLEN AUS KALTGEWALZTEM STAHL. FRAGEN ZU DEN FORMELN, DIE ZUR ABLEITUNG DER AXIALBELASTUNG UND DER ANDEREN LEISTUNGSKENNDATEN VERWENDET WURDEN, BITTE AN DIE ABTEILUNG ROTOR CLIP ENGINEERING RICHTEN.

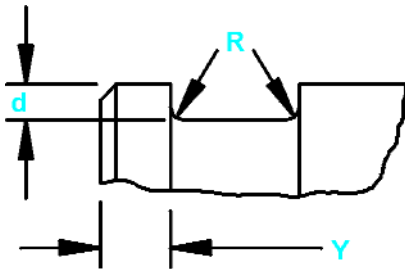
GRÖßERE GRÖÖEN SIND AUF ANFRAGE HIN ERHÄLTICH

*** DIE AUFGEFÜHRTE MAXIMALE DICKE (T) UND DES ABGESACHRÄGTEN ENDES (U) BEI GALVANISCH BEHANDELTEN RINGEN ZUZÜGLICH 0,002 INCH.

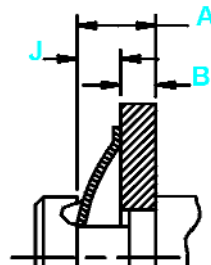


Für Wellen, Gewölbt, zum Spielausgleich

Die zwei inneren Lappen der Sicherungsscheibe bieten einen festen Halt auf Wellen.



Auseinandergezogene Ansicht des Nutprofils und Kantenabstands(Y). Max. Bodenradien(R) 0,005 für Ringgrößen 9 bis 25; 0,010 für Größen 31 bis 37.



Lage der äußeren Nutwand
 $A_{max}=B_{min}+J_{max}$
 $A_{min}=B_{max}+J_{min}$

RING NR.	ZWISCHEN NUTAUßENWAND UND STIRNFLACHE DES BAUTEILS		Gefederter Ausgleich von Toleranzen a & b	Erforderliche Kraft um Ringe flach zu drücken	ungefährer Durchschnitt des Rückfederungswiderstand zwischen J MAX. & J MIN in lbs		f REF.	KANTEN-ABSTAND Y
					Montiert	Abgeflacht		
	J MIN.	J MAX.	J MAX. - J MIN.	LBS.				
EL-9	.030	.038	.008	30	9	3.5	.166	.031
EL-12	.030	.040	.010	30	8	3.0	.166	.043
EL-18	.039	.049	.010	60	20	5.5	.213	.064
EL-25	.045	.060	.015	60	15	7.0	.280	.085
EL-31	.070	.085	.015	60	6	4.0	.360	.084
EL-37	.080	.105	.025	80	19	7.0	.427	.105

HÄRTEBEREICH: EDELSTAHLRINGE (PH 15-7MO)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
EL	9&12	15N	82.5-86*
	18-31	15N	82.5-86
	37	30N	63-69.5

*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN VORGENOMMEN WERDEN.

HÄRTEBEREICH: BERYLLIUM-KUPFERRINGE

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
EL	9&12	15N	77-82*
	18-37	15N	77-82

*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN VORGENOMMEN WERDEN.

HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFFSTAHL-RINGE (SAE 1060-1090)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
EL	9&12	15N	83.5-86*
	18&25	15N	83.5-86
	31&37	30N	65-69.5

*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN VORGENOMMEN WERDEN.