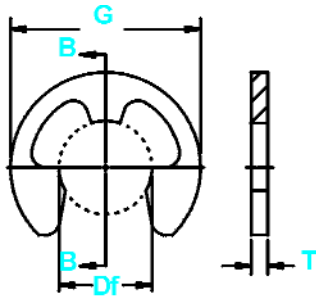
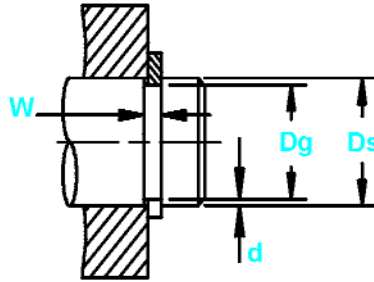




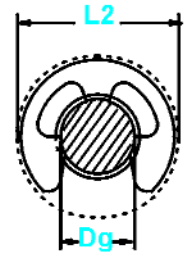
# E Sicherungsscheiben für Wellen



Durchmesser im ungespannten Zustand und Ringabmessung mit Schnitt B-B



Wellendurchmesser und Nutabmessungen



Lichter Durchmesser in der Nut entspannt

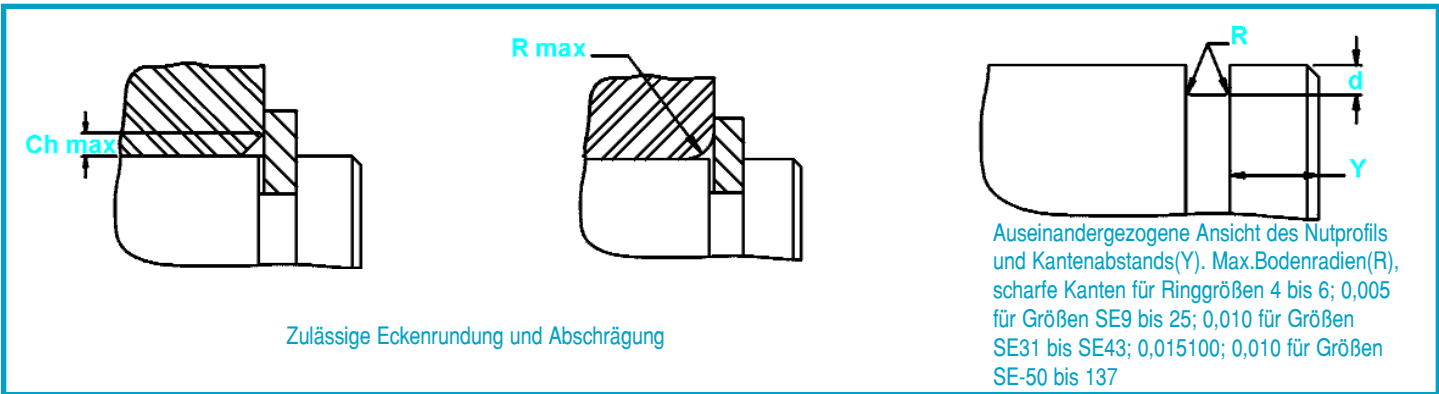
RING NR.	WELLE			NUTGRÖÖE				RINGGRÖÖE & GEWICHT					LICHTER DURCHM.			bei rechtwinkliger Anlage	
	DURCHMESSER			Dg	Tol.	BREITE		TIEFE	DURCHMESSER IM UNGESpanNTEN ZUSTAND			DicKE***	Gewicht Pro 1000 Stck.	Außen-durchmesser im ungespannten Zustand	in der Nut entspannt	Ring Sicherheitsfaktor 3	Nut Sicherheitsfaktor 2
	Ds DEZ	Ds Bruch	Ds mm			W	Tol.		d	Df	Tol.						
**E-4	.040	-	1.0	.026				.007	.025	+ .001	.010		.009	.079	.090	13	6
E-6	.062	1/16	1.6	.052	+ .002			.005	.051	- .003	.010	± .001	.030	.156	.165	20	7
SE-6	.062	1/16	1.6	.052	- .000			.005	.051		.010		.028	.140	.150	20	7
YE-6	.062	1/16	1.6	.052	* .0015			.005	.051		.020		.094	.187	.200	41	7
SE-9	.094	3/32	2.4	.074				.010	.069	+ .002-.003	.015		.10	.230	.245	46	20
E-9	.094	3/32	2.4	.074				.010	.073		.015		.058	.187	.200	46	20
SE-11	.110	7/64	2.8	.079				.015	.076		.015		.31	.375	.390	61	40
SE-12	.125	1/8	3.2	.095				.015	.094		.025		.12	.214	.225	110	45
E-12	.125	1/8	3.2	.095				.015	.094		.015		.087	.230	.240	66	45
SE-14	.140	9/64	3.6	.102				.019	.100		.015		.060	.203	.215	76	60
YE-14	.140	9/64	3.6	.110				.015	.108		.015		.10	.250	.265	76	45
E-14	.140	9/64	3.6	.105	+ .002			.017	.102	+ .001	.025	± .002	.21	.270	.285	173	60
SE-15	.156	5/32	4.0	.118	- .000			.019	.116	- .003	.042		.76	.375	.390	300	70
E-15	.156	5/32	4.0	.116	* .002			.020	.114		.025		.21	.282	.295	178	75
SE-17	.172	11/64	4.4	.127				.022	.125		.025		.24	.312	.325	183	90
SE-18	.188	3/16	4.8	.125				.031	.122		.025		.45	.375	.39	203	135
YE-18	.188	3/16	4.8	.147				.020	.145		.025		.70	.470	.485	193	90
ZE-18	.188	3/16	4.8	.125				.031	.122		.025		1.05	.550	.565	203	135
E-18	.188	3/16	4.8	.147				.020	.145		.025		.29	.335	.35	193	90
SE-21	.219	7/32	5.6	.188				.015	.185		.025		.47	.437	.45	228	75
E-25	.250	1/4	6.3	.210				.020	.207		.025		.76	.527	.54	259	115
SE-31	.312	5/16	7.9	.250	+ .003			.031	.243	+ .002	.025		.57	.500	.52	330	225
YE-31	.312	5/16	7.9	.250	- .000			.031	.243	- .004	.025		1.220	.670	.685	325	220
SE-37	.375	3/8	9.5	.306	* .004			.034	.303		.035		1.050	.567	.587	680	300
E-37	.375	3/8	9.5	.303				.036	.300		.035		1.5	.660	.68	700	315
E-43	.438	7/16	11.1	.343				.047	.337		.035		1.5	.687	.71	842	480
SE-43	.438	7/16	11.1	.380				.029	.375		.035		1.0	.600	.62	812	280
E-50	.500	1/2	12.7	.396				.052	.392		.042		2.5	.800	.82	1127	600
E-62	.625	5/8	15.9	.485				.070	.480		.042		3.2	.940	.96	1441	1050
SE-74	.750	3/4	19.0	.625				.062	.616	+ .003	.050		4.3	1.000	1.02	1979	1100
E-75	.750	3/4	19.0	.580				.085	.574	- .005	.050		5.8	1.120	1.14	2030	1500
E-87	.875	7/8	22.2	.675				.100	.668		.050		7.6	1.300	1.32	2385	2050
SE-98	.984	63/64	25.0	.835				.074	.822		.050		9.2	1.500	1.53	2639	1750
SE-98	1.000	1	25.4	.835				.082	.822		.050		9.2	1.500	1.53	2690	1900
SE-118	1.188	1-3/16	30.2	1.079	+ .005			.054	1.066	+ .006	.062	± .003	11.3	1.626	1.67	3501	1500
SE-137	1.375	1-3/8	34.9	1.230	.000 * .00			.072	1.213	- .010	.062		15.4	1.875	1.92	4162	2350

\*GESAMTER ANZEIGENAUSSCHLAG -MAXIMAL ZULÄSSIGE RUNDLAUFABWEICHUNG ZWISCHEN NUT UND GEHÄUSE  
 †BASIEREND AUF GEHÄUSEN/WELLEN AUS KALTGEWALZTEM STAHL. FRAGEN ZU DEN FORMELN, DIE ZUR ABLEITUNG DER AXIALBELASTUNG UND DER ANDEREN LEISTUNGSKENNDATEN VERWENDET WURDEN, BITTE AN DIE ABTEILUNG ROTOR CLIP ENGINEERING RICHTEN.  
 \*\*\* DIE AUFGEFÜHRTE MAXIMALE DICKE (T) UND DES ABGESACHRÄGTEN ENDES (U) BEI GALVANISCH BEHANDELTEN RINGEN ZUZÜGLICH 0,002 INCH. IST UM MINDESTENS 0,0002 INCH KLEINER ALS DIE AUFGEFÜHRTE MINIMALE NUTBREITE (W).



# Radialmontiert, für Wellen

Die drei Lappen der Sicherungsscheibe berühren den Boden der Nut und bilden einen Bund zur effektiven Sicherung von Baugruppen.



Zulässige Eckenrundung und Abschrägung

Auseinandergezogene Ansicht des Nutprofils und Kantenabstands(Y). Max.Bodenradien(R), scharfe Kanten für Ringgrößen 4 bis 6; 0,005 für Größen SE9 bis 25; 0,010 für Größen SE31 bis SE43; 0,015/0,010 für Größen SE-50 bis 137

RING NR.	ZULÄSSIGE ECKENRUNDUNG UND ABSCHRÄGUNG		MAX BELASTUNG bei R max od.Ch max (in lbs.)	KANTEN-ABSTAND	U/MIN Grenzwerte Standard Material
	R max	Ch max			
**E-4	.015	.010	13	.014	40000
E-6	.030	.020	20	.010	40000
SE-6	.030	.020	20	.010	40000
YE-6	.035	.025	40	.010	40000
SE-9	.053	.040	45	.020	36000
E-9	.040	.030	45	.020	36000
SE-11	.080	.060	60	.030	35000
SE-12	.040	.030	108	.030	35000
E-12	.040	.030	65	.030	35000
SE-14	.029	.022	75	.038	32000
YE-14	.040	.030	75	.030	32000
E-14	.060	.045	170	.034	32000
SE-15	.080	.060	250	.038	31000
E-15	.060	.045	175	.040	31000
SE-17	.060	.045	180	.044	30000
SE-18	.060	.045	200	.062	30000
YE-18	.060	.045	190	.040	25000
ZE-18	.060	.045	200	.062	18000
E-18	.060	.045	190	.040	30000
SE-21	.060	.045	225	.030	26000
E-25	.060	.045	255	.040	25000
SE-31	.060	.045	325	.062	22000
YE-31	.060	.045	320	.062	15000
SE-37	.060	.045	680	.068	20000
E-37	.065	.050	690	.072	20000
E-43	.065	.050	830	.094	16500
SE-43	.050	.035	800	.058	16500
E-50	.080	.060	1110	.104	14000
E-62	.080	.060	1420	.140	12000
SE-74	.057	.042	1900	.124	11000
E-75	.085	.065	2000	.170	10500
E-87	.085	.065	2350	.200	9000
SE-98	.085	.065	2700	.148	6500
SE-98	.077	.057	2700	.164	6500
SE-118	.090	.070	3450	.108	5500
SE-137	.090	.070	4100	.144	4000

GRÖßERE GRÖßEN SIND AUF ANFRAGE HIN ERHÄLTICH.

HÄRTEBEREICH: EDELSTAHLRINGE (PH 15-7MO)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
E jede Ausführung	E6-SE6	15N	82.5-86*
	YE6-YE14	15N	82.5-86
	E14-SE31	30N	63-69.5
	E37+	C	44-51

\*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN VORGENOMMEN WERDEN.

HÄRTEBEREICH: BERYLLIUM-KUPFERRINGE

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
E jede Ausführung	E4-SE6	15N	79-82*
	YE6-YE14	15N	79-82
	E14-SE31	30N	56.5-62
	E37+	C	37-43

HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFFSTAHL-RINGE (SAE 1060-1090)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
E jede Ausführung	E6-SE6	15N	84.5-87*
	YE6-YE14	15N	84.5-87
	E14-SE31	30N	66.5-71
	E37+	C	47-52