



RING NR.	WELLE		NUTGRÖÖE				RINGGRÖÖE UND GEWICHT						zusätzliche techn. Daten						
	Durchmesser	Durchmesser	BREITE		TIEFE	DICKE ***	Durchmesser im ungespannten Zustand		MAX. Querschnitt	Monatgloch Durchmesser	Gewicht	Kantenabstand	Axialbelastung Ring	Axialbelastung Nut	Zuläss. Eckenrundung Abschrägung	Max. Belastung bei R/Ch. Max.	U/MIN Grenzwerte		
			Ds	Dq			Tol.	W Min.										d	Tol.
DSI-12	12	11.5		1.10	0.25	1.00		11.00		2.1		1.3	0.50	0.7	4.5	0.70	1.0	2.4	79000
DSI-13	13	12.4		1.10	0.30	1.00		11.90		2.1		1.3	0.56	0.9	5.5	0.90	1.0	2.4	64000
DSI-14	14	13.4		1.10	0.30	1.00		12.90	+0.10	2.1		1.3	0.58	0.9	6.0	0.97	1.0	2.4	56000
DSI-15	15	14.3	-0.11	1.10	0.35	1.00		13.80	-0.36	2.2		1.3	0.66	1.0	6.5	1.22	1.0	2.4	50000
DSI-16	16	15.2		1.10	0.40	1.00		14.70		2.3		1.3	0.72	1.2	7.0	1.48	1.0	2.5	45000
DSI-17	17	16.2		1.10	0.40	1.00		15.70		2.4		1.3	0.81	1.2	8.1	1.57	1.0	2.6	41000
DSI-18	18	17.0		1.30	0.50	1.20		16.50		2.6		1.5	1.14	1.5	14.8	2.07	1.5	3.2	39000
DSI-20	20	19.0		1.30	0.50	1.20		18.50		2.8		1.5	1.43	1.5	14.6	2.30	1.5	3.1	32000
DSI-21	21	20.0	-0.15	1.30	0.50	1.20		19.35	+0.13	2.8		1.5	1.53	1.5	14.4	2.42	1.5	3.1	29000
DSI-22	22	21.0		1.30	0.50	1.20		20.50	-0.42	3.0		1.5	1.63	1.5	14.2	2.53	1.5	3.1	27000
DSI-23	23	22.0		1.30	0.50	1.20		21.50		3.1	±0.1	1.5	1.78	1.5	14.0	2.66	1.5	3.1	25000
DSI-24	24	22.9		1.30	0.55	1.20	-0.06	22.20		3.2		1.5	1.90	1.6	14.0	3.03	1.5	3.1	27000
DSI-25	25	23.9		1.30	0.55	1.20		23.20		3.4		1.5	2.10	1.6	14.1	3.18	1.5	3.2	25000
DSI-26	26	24.9	-0.21	1.30	0.55	1.20		24.20	+0.21	3.5		1.5	2.18	1.6	14.1	3.30	1.5	3.2	25000
DSI-28	28	26.6		1.60	0.70	1.50		25.90	-0.42	3.8		2.0	3.18	2.1	28.0	4.50	1.5	6.4	22000
DSI-30	30	28.6		1.60	0.70	1.50		27.90		3.9		2.0	3.58	2.1	27.5	4.86	1.5	6.3	19000
DSI-32	32	30.3		1.60	0.85	1.50		29.60		4.0		2.0	3.88	2.5	27.0	6.25	2.0	4.7	17000
DSI-34	34	32.3		1.60	0.85	1.50		31.50	+0.25	3.5		2.0	3.60	2.5	26.6	6.67	2.0	4.6	15000
DSI-35	35	33.0		1.60	1.00	1.50		32.20	-0.50	4.2		2.0	4.53	3.0	26.6	8.00	2.0	4.6	16000
DSI-38	38	35.8		1.85	1.10	1.75		34.50		4.5		2.0	5.50	3.3	42.0	10.60	2.0	7.8	15000
DSI-40	40	37.5	-0.25	1.85	1.25	1.75		36.50		4.7		2.0	6.49	3.8	42.0	12.60	2.0	7.8	15000
DSI-42	42	39.5		1.85	1.25	1.75		38.50		4.7		2.0	6.51	3.8	42.0	13.30	2.0	7.8	13000
DSI-45	45	42.5		1.85	1.25	1.75		41.50	+0.39	4.7		2.0	7.80	3.8	41.5	14.30	2.0	7.8	11000
DSI-47	47	44.5		1.85	1.25	1.75		43.50	-0.90	5.0		2.0	8.09	3.8	41.0	15.00	2.0	7.8	10000
DSI-48	48	45.5		1.85	1.25	1.75		44.50		5.2	±0.2	2.0	8.48	3.8	41.0	15.80	2.0	7.8	10000
DSI-50	50	47.0		2.15	1.50	2.00		45.80		5.2		2.5	9.84	4.5	58.0	19.20	2.0	11.6	10000
DSI-55	55	52.0		2.15	1.50	2.00		50.80		5.8		2.5	11.42	4.5	58.0	21.00	2.5	9.3	9000
DSI-58	58	55.0		2.15	1.50	2.00		53.80		5.8		2.5	13.00	4.5	56.0	22.20	2.5	9.2	8000
DSI-60	60	57.0		2.15	1.50	2.00		55.80		5.8		2.5	13.80	4.5	55.5	23.00	2.5	9.1	7000
DSI-65	65	62.0	-0.30	2.65	1.50	2.50	-0.07	60.80		6.0		2.5	20.75	4.5	104.0	24.80	2.5	17.6	6000
DSI-70	70	67.0		2.65	1.50	2.50		65.50	+0.46	6.5		2.5	23.70	4.5	103.0	27.00	2.5	17.6	6000
DSI-72	72	69.0		2.65	1.50	2.50		67.50	-1.10	6.5		2.5	24.70	4.5	104.0	27.70	2.5	18.0	6000
DSI-75	75	72.0		2.65	1.50	2.50		70.50		6.5		2.5	27.50	4.5	100.0	29.20	2.5	17.7	5000
DSI-80	80	76.5		2.65	1.75	2.50		74.50		7.0		2.5	28.90	5.3	96.0	36.60	3.0	14.6	6000
DSI-82	82	78.5		2.65	1.75	2.50		76.50		7.0	±0.3	2.5	29.65	5.3	100.0	37.40	3.0	15.4	5000
DSI-85	85	81.5		3.15	1.75	3.00		79.50		7.4		3.0	39.50	5.3	167.0	38.30	3.0	25.6	5000
DSI-87	87	83.5	-0.35	3.15	1.75	3.00		81.50		7.4		3.0	40.00	5.3	164.0	39.20	3.0	25.5	5000
DSI-90	90	86.5		3.15	1.75	3.00		84.50	+0.54	7.4		3.0	41.92	5.3	157.0	41.70	3.0	24.8	4000
DSI-95	95	91.5		3.15	1.75	3.00	-0.08	89.50	-1.30	8.0		3.0	47.70	5.3	152.0	42.70	3.5	21.0	4000
DSI-100	100	96.5		3.15	1.75	3.00		94.50		8.0		3.0	49.92	5.3	144.0	45.80	3.5	20.5	4000

*** BEI GALVANISCH BEHANDELTEN RINGEN MÜSSEN 0,002 INCH ZUR AUFGEFÜHRTEN RINGDICKE ADDIERT WERDEN.

DIE MAXIMALE RINGDICKE (BEIM EINSATZ IN DER NUT) IST UM MINDESTENS 0,0002 INCH KLEINER ALS DIE AUFGEFÜHRTE MINIMALE NUTBREITE (W). ALLE ABMESSUNGEN IN MILLIMETER.

HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFFSTAHL-RINGE(SAE 1060-1090)

RINGSORTE	GRÖÖENBEREICH	HV	HRC
DSI	12-48	470-580	47-54
	50-100	435-530	44-51