



RING NR.	GEHÄUSE		NUTGRÖßE					RINGGRÖßE UND GEWICHT						Zusätzliche techn. Daten				
	DURCHMESSER	DURCHMESSER	TOL.	BREITE	TIEFE	DICKE ***	Durchmesser im ungespannten Zustand		MAX. Querschnitt		Montage-loch Durchmesser	Gewicht	Kanten-abstand	Axial-belastung Ring	Axial-belastung Nut	Zulässige Eckenrundung/ Abschragung	Belastung bei R/Ch. Max.	
							Dh	Dg	S	Tol.								R Min.
DHR-20	20	21,0	+0,15	1,60	0,50	1,50	21,5	+0,42	4,5	2,4	2,0	1,4	1,5	16,2	5,4	1,0	5,8	
DHR-22	22	23,0		1,60	0,50	1,50			23,5	4,7	2,8	2,0	1,9	1,5	18,0	5,9	1,0	6,1
DHR-24	24	25,2	+0,21	1,60	0,60	1,50	25,9	-0,21	4,9	3,0	2,0	2,0	1,8	21,7	7,7	1,0	7,2	
DHR-25	25	26,2		1,60	0,60	1,50			26,9	5,0	3,1	2,0	2,1	1,8	22,8	8,0	1,0	7,3
DHR-26	26	27,2		1,60	0,60	1,50	27,9		5,1	3,1	2,0	2,3	1,8	21,6	8,4	1,0	7,2	
DHR-27	27	28,4	1,60	0,70	1,50	29,1			5,1	3,2	2,0	2,4	2,1	20,8	10,1	1,0	7,0	
DHR-28	28	29,4	+0,25	1,60	0,70	1,50	30,1	-0,06	5,3	3,2	2,0	2,5	2,1	20,8	10,5	1,0	7,0	
DHR-30	30	31,4		1,60	0,70	1,50			32,1	5,5	3,3	2,0	2,7	2,1	21,4	11,3	1,0	7,2
DHR-32	32	33,7		1,60	0,85	1,50	34,4	+0,50	5,7	3,4	2,0	2,9	2,6	21,4	14,6	1,0	7,3	
DHR-34	34	35,7	1,85	0,85	1,75	36,5			5,9	3,7	2,5	4,1	2,6	35,6	15,4	1,5	8,6	
DHR-35	35	37,0	+0,25	1,85	1,00	1,75	37,8	-0,25	6,0	3,8	2,5	4,5	3,0	36,6	18,8	1,5	8,7	
DHR-37	37	39,0		1,85	1,00	1,75			39,8	6,2	3,9	2,5	4,7	3,0	36,6	19,8	1,5	8,8
DHR-38	38	40,0		1,85	1,00	1,75	40,8		6,3	3,9	2,5	4,8	3,0	38,3	22,5	1,5	9,1	
DHR-40	40	42,5	2,15	1,25	2,00	43,5			6,5	3,9	2,5	5,1	3,8	58,4	27,0	2,0	10,9	
DHR-42	42	44,5	+0,25	2,15	1,25	2,00	45,5	-0,39	6,7	4,1	2,5	5,6	3,8	58,5	28,4	2,0	11,0	
DHR-45	45	47,5		2,15	1,25	2,00			48,5	7,0	4,3	2,5	6,3	3,8	56,5	30,2	2,0	10,7
DHR-47	47	49,5		2,15	1,25	2,00	50,5	-0,07	7,2	4,4	2,5	6,7	3,8	57,0	31,4	2,0	10,8	
DHR-50	50	53,0	2,65	1,50	2,50	54,2			7,5	4,6	2,5	8,8	4,5	95,5	40,5	2,0	19,0	
DHR-52	52	55,0	+0,30	2,65	1,50	2,50	56,2		7,7	4,7	2,5	9,9	4,5	94,6	42,0	2,0	18,8	
DHR-55	55	58,0		2,65	1,50	2,50			59,2	8,0	5,0	2,5	10,4	4,5	94,7	44,4	2,0	19,6
DHR-60	60	63,0		3,15	1,50	3,00	64,2	+1,10	8,5	5,4	2,5	15,9	4,5	137,0	48,3	2,0	29,2	
DHR-62	62	65,0	3,15	1,50	3,00	66,2			8,6	5,5	2,5	16,1	4,5	137,0	49,8	2,0	29,2	
DHR-64	64	67,0	+0,30	3,15	1,50	3,00	68,2	-0,46	8,7	5,6	3,0	16,5	4,5	137,0	51,4	2,0	30,0	
DHR-65	65	68,0		3,15	1,50	3,00			69,2	8,7	5,8	3,0	16,6	4,5	174,0	51,8	2,5	30,0
DHR-68	68	71,0		3,15	1,50	3,00	72,5		8,8	6,1	3,0	17,2	4,5	174,0	54,5	2,5	30,6	
DHR-70	70	73,0	3,15	1,50	3,00	74,5			9,0	6,2	3,0	18,0	4,5	171,0	56,2	2,5	30,3	
DHR-72	72	75,0	+0,35	3,15	1,50	3,00	76,5	-0,54	9,2	6,4	3,0	21,7	4,5	172,0	58,0	2,5	30,3	
DHR-75	75	78,0		3,15	1,50	3,00			79,5	9,3	6,6	3,0	22,6	4,5	170,0	60,0	2,5	30,3
DHR-80	80	83,5		4,15	1,75	4,00	85,5	+1,30	9,5	7,0	3,0	33,2	5,3	308,0	74,6	2,5	56,0	
DHR-85	85	88,5	4,15	1,75	4,00	90,5			9,7	7,2	3,5	33,8	5,3	358,0	79,5	3,0	55,0	
DHR-90	90	93,5	+0,35	4,15	1,75	4,00	95,5	-0,54	10,0	7,6	3,5	41,3	5,3	354,0	84,0	3,0	56,0	
DHR-95	95	98,5		4,15	1,75	4,00			100,5	10,3	8,1	3,5	46,7	5,3	347,0	88,6	3,0	56,0
DHR-100	100	103,5		4,15	1,75	4,00	105,5		10,5	8,4	3,5	50,7	5,3	335,0	93,1	3,0	55,0	

\*\*\* BEI GALVANISCH BEHANDELTEN RINGEN MÜSSEN 0,05 mm ZUR AUFGEFÜHRTEN RINGDICKE ADDIERT WERDEN.

DIE MAXIMALE RINGDICKE (BEIM EINSATZ IN DER NUT) IST UM MINDESTENS 0,005 mm KLEINER ALS DIE AUFGEFÜHRTE MINIMALE NUTBREITE (W). ALLE ABMESSUNGEN IN MILLIMETERS.

HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFFSTAHL-RINGE (SAE 1060-1090)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	HV	HRC
DHR	20-48	470-580	47-54
	50-100	435-530	44-51