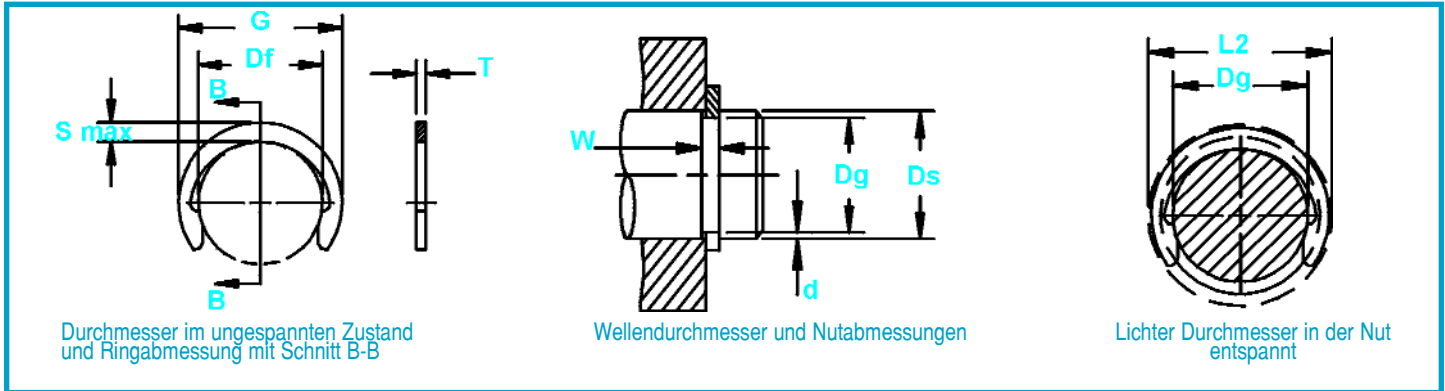




C Sicherungsringe für Wellen

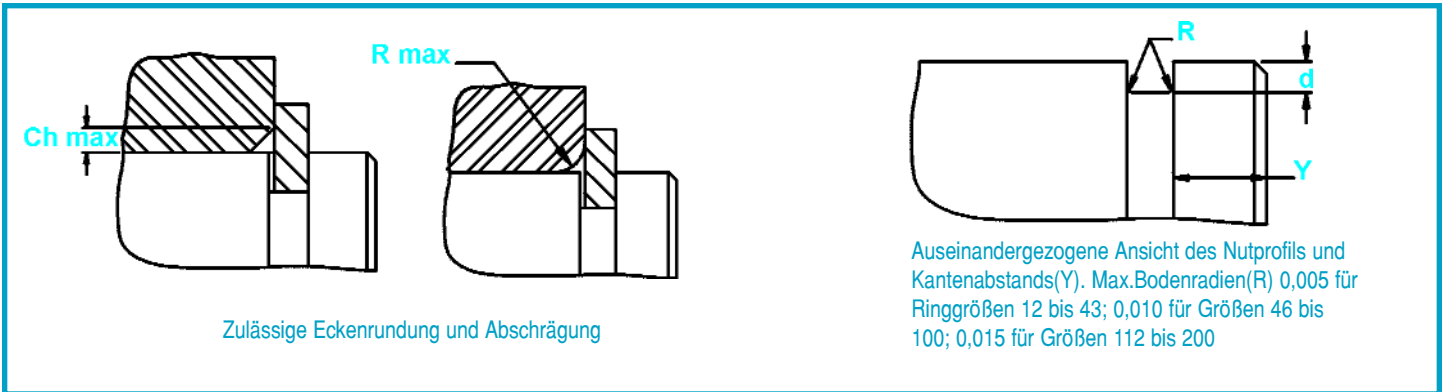


RING NR.	WELLE			NUTGRÖÙE				RINGGRÖÙE & GEWICHT				LICHTER DURCHM.			AXIALBELASTUNG (lbs.) bei rechtwinkliger Anlage		
	DURCHMESSER			DURCHMESSER	BREITE		TIEFE	DURCHMESSER IM UNGESpanNTEN ZUSTAND			DICKE***	Gewicht Pro 1000 Stck.	Außen-durchmesser im ungespannten Zustand	in der Nut entspannt	Ring Sicherheitsfaktor	Nut Sicherheitsfaktor	
	Ds DEZ	Ds Bruch	Ds mm		Dg	Tol.		W	Tol.	d					Df	Tol.	T
C-12	.125	1/8	3.2	.106	±.0015	.020	+.002	.0095	.102	+.002	.015		.030	.165	.18	86	45
C-15	.156	5/32	4.0	.135	*.0015	.020	-.000	.0105	.131	-.004	.015		.052	.205	.22	102	55
C-18	.188	3/16	4.8	.165		.020		.011	.161		.015		.062	.244	.25	132	70
C-21	.219	7/32	5.6	.193	±.002*.0015	.029		.013	.187		.025		.120	.275	.29	264	100
C-23	.236	15/64	6.0	.208	±.002*.002	.029		.014	.203		.025		.15	.295	.31	284	115
C-25	.250	1/4	6.4	.220		.029		.015	.211	+.003	.025		.157	.311	.33	294	130
C-28	.281	9/32	7.1	.247		.029		.017	.242	-.005	.025		.19	.346	.36	335	165
C-31	.312	5/16	7.9	.276	±.002	.029		.018	.270		.025		.226	.376	.39	376	200
C-37	.375	3/8	9.5	.335	*.002	.029		.020	.328		.025		.300	.448	.47	447	270
C-40	.406	13/32	10.3	.364		.029		.021	.359		.025		.352	.486	.50	487	300
C-43	.438	7/16	11.1	.393		.029		.022	.386		.025		.359	.517	.53	528	350
C-50	.500	1/2	12.7	.450	±.003	.039	+.003	.025	.441	±.006	.035	±.002	.671	.581	.60	842	450
C-56	.562	9/16	14.3	.507	*.004	.039	-.000	.028	.497		.035		.710	.653	.67	944	550
C-62	.625	5/8	15.9	.563		.039		.031	.553		.035		.937	.715	.74	1045	700
C-68	.688	11/16	17.5	.619		.046		.034	.608		.042		1.3	.784	.80	1726	800
C-75	.750	3/4	19.0	.676		.046		.037	.665		.042		1.5	.845	.87	1878	1000
C-81	.812	13/16	20.6	.732		.046		.040	.721	±.007	.042		1.7	.915	.94	2040	1150
C-87	.875	7/8	22.2	.789		.046		.043	.777		.042		2.0	.991	1.01	2202	1300
C-93	.938	15/16	23.8	.843		.046		.047	.830		.042		2.3	1.058	1.08	2355	1550
C-100	1.000	1	25.4	.900		.046		.050	.887		.042		2.7	1.130	1.15	2517	1800
C-112	1.125	1-1/8	28.6	1.013		.056		.056	.997		.050		4.0	1.267	1.30	3370	2200
C-125	1.250	1-1/4	31.7	1.126	±.004	.056	+.004	.062	1.110	±.008	.050		5.1	1.415	1.44	3735	2700
C-137	1.375	1-3/8	34.9	1.237	*.005	.056	-.000	.069	1.220		.050		6.1	1.555	1.58	4111	3350
C-150	1.500	1-1/2	38.1	1.350		.056		.075	1.331		.050		7.6	1.691	1.72	4486	4000
C-162	1.625	1-5/8	41.3	1.483		.068		.071	1.463		.062		11.0	1.853	1.88	5506	4650
C-175	1.750	1-3/4	44.4	1.576	±.005	.068		.087	1.555	±.010	.062	±.003	12.9	1.975	2.01	6526	5300
C-200	2.000	2	50.8	1.800	*.005	.068		.100	1.777		.062		16.2	2.257	2.30	7410	7000

*GESAMTER ANZEIGENAUSSCHLAG -MAXIMAL ZULÄSSIGE RUNDLAUFABWEICHUNG ZWISCHEN NUT UND GEHÄUSE
 † BASIEREND AUF GEHÄUSEN/WELLEN AUS KALTGEWALZTEM STAHL. FRAGEN ZU DEN FORMELN, DIE ZUR ABLEITUNG DER AXIALBELASTUNG UND DER ANDEREN LEISTUNGSKENNDATEN VERWENDET WURDEN, BITTE AN DIE ABTEILUNG ROTOR CLIP ENGINEERING RICHTEN.
 *** DIE AUFGEFÜHRTE MAXIMALE DICKE (T) UND DES ABGESÄHRÄGTEN ENDES (U) BEI GALVANISCH BEHANDELTEN RINGEN ZUZÜGLICH 0,002 INCH. IST UM MINDESTENS 0,0002 INCH KLEINER ALS DIE AUFGEFÜHRTE MINIMALE NUTBREITE (W).

Radialmontiert, für Wellen

Ideal für Anwendungen mit wenig Spielraum bei denen eine radiale Montage vorgezogen wird.



Auseinandergezogene Ansicht des Nutprofils und Kantenabstands(Y). Max.Bodenradien(R) 0,005 für Ringgrößen 12 bis 43; 0,010 für Größen 46 bis 100; 0,015 für Größen 112 bis 200

RING NR.	MAXIMALER QUERSCHNITT		ZULÄSSIGE ECKENRUNDUNG UND ABSCHRÄGUNG		MAX BELASTUNG bei R max od. Ch max (in lbs.)	KANTEN-ABSTAND	U/MIN Grenzwerte Standard Material
	S max	Tol.	R max	Ch max			
C-12	.031	± .003	.014	.011	85	.020	80000
C-15	.037		.018	.014	100	.020	75000
C-18	.042		.021	.016	110	.022	73000
C-21	.044	± .004	.021	.016	260	.026	71000
C-23	.046		.022	.017	275	.028	62000
C-25	.050		.023	.018	290	.030	60000
C-28	.051		.021	.016	310	.034	56000
C-31	.053		.024	.018	310	.036	52000
C-37	.060		.026	.020	310	.040	43000
C-40	.063	± .005	.027	.021	310	.042	40000
C-43	.065		.029	.022	310	.044	31000
C-50	.070		.030	.023	610	.050	25000
C-56	.078		.033	.025	610	.056	22000
C-62	.081		.033	.025	610	.062	20000
C-68	.086	± .007	.034	.026	880	.068	18500
C-75	.090		.036	.027	880	.074	17500
C-81	.097		.038	.029	880	.080	16000
C-87	.105		.040	.031	880	.086	15000
C-93	.112		.043	.033	880	.094	14000
C-100	.120	± .007	.046	.035	880	.100	12500
C-112	.135		.052	.040	1250	.112	11500
C-125	.150		.057	.044	1250	.124	10500
C-137	.165		.062	.048	1250	.138	9500
C-150	.180		.069	.053	1250	.150	8500
C-162	.195		.075	.058	1920	.162	8000
C-175	.210		.081	.062	1920	.174	7500
C-200	.240	.091	.070	1920	.200	6000	

HÄRTEBEREICH: KOHLENSTOFFSTAHL-RINGE

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
C	12-18	15N	86-88.5*
	21-43	30N	67.5-72
	50-81	30N	66-71
	87+	C	47-52

HÄRTEBEREICH: EDELSTAHLRINGE (PH 15-7MO)

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
C	12-18	15N	82.5-86*
	21-81	30N	63-69.5
	87+	C	44-51

HÄRTEBEREICH: BERYLLIUM-KUPFERRINGE

RINGSORTE	GRÖßENBEREICH	SKALA	ROCKWELL HÄRTE
C	12-62	15N	77-82*
	68-81	30N	54-62
	87+	C	34-43

*EINE PRÄZISE HÄRTEMESSUNG KANN NICHT DIREKT AN DIESEN RINGEN VORGENOMMEN WERDEN.